



ottobock.

Materialien.

Versand-
kostenfrei über
den Onlineshop
bestellen.



Materialien.










Inhalt.

1 Gips- und Abformtechnik	
· Gipstechnik	12
· Abdrucknahme	21
· Abformtechnik	23
2 Thermoplaste	
· Thermoplast-Prepregs	28
· Skinguard Thermoplaste	31
· Thermoplaste	32
3 Laminiertechnik	
· Trikotschläuche	52
· Armierungsmaterialien	57
· Pedilen-Schäume	66
· Acryl Siegelharze	71
· Acryl Laminierharze	73
· Vinyl Laminierharze	76
· Epoxid Laminierharze	77
· Epoxid Laminierharzfolie	79
· Zubehör	85
· Klebebänder	89
4 Prepregtechnik	
· Duromer-Prepregs	96
· Thermoplast-Prepregs	107
5 Elastomere	
· Silikonkautschuke	112
· Silikone	115
6 Spachtel, Klebstoffe, Klebebänder und Lacke	
· Kunststoff-Spachtel	126
· Klebstoffe	127
· Klebebänder	138
· Reiniger/Verdünner	143
· Lacke	144
7 Polster	
· Skinguard Polster	148
· Polster	149
· Kork	168
· Leder	170
· Bezugsstoffe	172
8 Veredelung	
· Thermopapiere	178
· Schaftdekore	188
· CarbonTEX	201
· SuperSkin	203
9 Kleinteile und Hilfsstoffe	
· Arion Proth-Pro	210
· Bandagen	213
· Verschlusstechnik	216
· Setzmuttern, Schrauben und Nieten	232
· Trenn- und Schmiermittel	240
· Profile und Bleche	244
· Schleifen und Polieren	247
· Löt- und Schweißmaterialien	248
· Beschichtungsmaterialien	249
· Armstützen und Gehstöcke	250
10 Schutzausrüstung (GefStoffV)	
.....	256

Zeichenerklärung

	Zwei Komponenten: A-Komponente, B-Komponente
	selbstklebend
	beidseitig klebend
	Waschen 30 schonend
	Waschen 40 schonend
	Waschen 40 normal
	Waschen 60 normal
	Liegendtrocknung

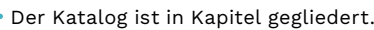
Gefahrenstoff-Symbolerläuterungen

Gefahrenpiktogramm	Gefahrenklasse und Gefahrenkategorie
 GHS01 Explodierende Bombe	Explosive Stoffe/Gemische und Erzeugnisse mit Explosivstoff: - Instabil, explosiv - Unterklassen 1.1, 1.2, 1.3, 1.4 Selbstzersetzliche Stoffe und Gemische, Typ A Selbstzersetzliche Stoffe und Gemische, Typ B (+ Piktogramm GHS02) Organische Peroxide, Typ A Organische Peroxide, Typ B (+ Piktogramm GHS02)
 GHS02 Flamme	Entzündbare Gase, Gefahrenkategorie 1 Aerosole, Gefahrenkategorien 1, 2 Entzündbare Flüssigkeiten, Gefahrenkategorien 1, 2, 3 Entzündbare Feststoffe, Gefahrenkategorien 1, 2 Selbstzersetzliche Stoffe und Gemische, Typen B (+ Piktogramm GHS01), C, D, E, F Pyrophore Flüssigkeiten, Gefahrenkategorie 1 Pyrophore Feststoffe, Gefahrenkategorie 1 Selbsterhitzungsfähige Stoffe und Gemische, Gefahrenkategorien 1, 2 Stoffe und Gemische, die in Berührung mit Wasser entzündbare Gase entwickeln, Kategorien 1, 2, 3 Organische Peroxide, Typen B (+ Piktogramm GHS01), C, D, E, F Stoffe und Gemische, die in Berührung mit Wasser entzündbare Gase abgeben, Gefahrenkategorien 1, 2, 3
 GHS03 Flamme über einem Kreis	Oxidierende Gase, Kategorie 1 Oxidierende Flüssigkeiten, Kategorien 1, 2, 3 Oxidierende Feststoffe, Kategorien 1, 2, 3
 GHS04 Gasflasche	Gase unter Druck: - verdichtete Gase - verflüssigte Gase - tiefgekühlt verflüssigte Gase - gelöste Gase
 GHS05 Ätzwirkung	Korrosiv gegenüber Metallen, Kategorie 1 Ätz-/Reizwirkung auf die Haut Kategorien, 1A, 1B, 1C Schwere Augenschädigung/Augenreizung, Kategorie 1
 GHS06 Totenkopf mit gekreuzten Knochen	Akute Toxizität (oral, dermal, inhalativ), Kategorien 1, 2, 3
 GHS07 Ausrufezeichen	Akute Toxizität (oral, dermal, inhalativ), Kategorie 4 Reizwirkung auf die Haut, Kategorie 2 Schwere Augenreizung, Kategorie 2 Sensibilisierung der Haut, Kategorien 1, 1A und 1B Spezifische Zielorgan-Toxizität (einmalige Exposition), Kategorie 3 Atemwegsreizung, Kategorie 3 Narkotisierende Wirkung Die Ozonschicht schädigend, Kategorie 1
 GHS08 Gesundheitsgefahr	Sensibilisierung der Atemwege, Kategorien 1, 1A und 1B Keimzellmutagenität, Kategorien 1A, 1B, 2 Karzinogenität, Kategorien 1A, 1B, 2 Reproduktionstoxizität, Kategorien 1A, 1B, 2 Spezifische Zielorgan-Toxizität (einmalige Exposition), Kategorien 1, 2 Spezifische Zielorgan-Toxizität (wiederholte Exposition), Kategorien 1, 2 Aspirationsgefahr, Kategorie 1
 GHS09 Umwelt	Gewässergefährdend - akut gewässergefährdend: Kategorie Akut 1 - Langfristig gewässergefährdend: Kategorien Chronisch 1, 2

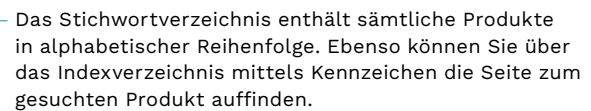
Gefahrenklassen- und Gefahrenkategorie-Codes

Gefahrenklasse	Gefahrenklassen- und Gefahrenkategorie-Codes	Gefahrenklasse	Gefahrenklassen- und Gefahrenkategorie-Codes	Gefahrenklasse	Gefahrenklassen- und Gefahrenkategorie-Codes
Explosive Stoffe / Gemische und Erzeugnisse mit Explosivstoff	Unst. Expl.	Stoffe und Gemische, die in Verbindung mit Wasser entzündbare Gase abgeben	Water-react. 1	Schwere Augen-schädigung / Augen-reizung	Eye Dam. 1
	Expl. 1.1		Water-react. 2		Eye Irrit. 2
	Expl. 1.2		Water-react. 3	Sensibilisierung der Atemwege / Haut	Resp. Sens. 1
	Expl. 1.3	Oxidierende Flüssigkeiten	Ox. Liq. 1		Resp. Sens. 1A
	Expl. 1.4		Ox. Liq. 2		Resp. Sens. 1B
	Expl. 1.5		Ox. Liq. 3		Skin. Sens. 1
	Expl. 1.6	Oxidierende Feststoffe	Ox. Sol. 1		Skin. Sens. 1A
Entzündbare Gase (einschließlich chemisch instabile Gase)	Flam. Gas 1		Ox. Sol. 2		Skin. Sens. 1B
	Flam. Gas 2	Organische Peroxide	Ox. Sol. 3	Keimzellmutagenität	Muta. 1
	Chem. Unst. Gas A		Org. Perox. A		Muta. 1A
	Chem. Unst. Gas B		Org. Perox. B		Muta. 1B
Aerosole	Aerosol 1		Org. Perox. C		Muta. 2
	Aerosol 2		Org. Perox. CD	Karzinogenität	Carc. 1
	Aerosol 3		Org. Perox. D		Carc. 1A
Oxidierende Gase	Ox. Gas 1		Org. Perox. E		Carc. 1B
	Press. Gas (Comp.)		Org. Perox. EF		Carc. 2
Gase unter Druck	Press. Gas (Diss.)		Org. Perox. F	Reproduktions-toxizität	Repr. 1
	Press. Gas (Liq.)		Org. Perox. G		Repr. 1A
	Press. Gas (Ref. Liq.)	Korrosiv gegenüber Metallen	Met. Corr. 1		Repr. 1B
					Repr. 2
Entzündbare Flüssigkeiten	Flam. Liq. 1	Akute Toxizität	dermal Acute Tox. 1		Lact.
	Flam. Liq. 2		dermal Acute Tox. 2	Spezifische Ziel-organ-Toxizität (einmalige Exposition)	STOT SE 1
	Flam. Liq. 3		dermal Acute Tox. 3		STOT SE 2
Entzündbare Feststoffe	Flam. Sol. 1		dermal Acute Tox. 4		drowsiness STOT SE 3
	Flam. Sol. 2		inhalation Acute Tox. 1		general STOT SE 3
Selbstzersetzliche Stoffe und Gemische	Self-react. A		inhalation Acute Tox. 2		resp. irrit. STOT SE 3
	Self-react. B		inhalation Acute Tox. 3	Spezifische Ziel-organ-Toxizität (wiederholte Exposition)	STOT RE 1
	Self-react. C		inhalation Acute Tox. 4		STOT RE 2
	Self-react. CD		oral Acute Tox. 1	Aspirationsgefahr	Asp. Tox. 1
	Self-react. D		oral Acute Tox. 2		Aquatic Acute 1
	Self-react. E		oral Acute Tox. 3	Gewässergefährdend	Aquatic Chronic 1
	Self-react. EF		oral Acute Tox. 4		Aquatic Chronic 2
	Self-react. F	Ätz-/Reizwirkung auf die Haut			Aquatic Chronic 3
	Self-react. G		Skin. Corr. 1		Aquatic Chronic 4
Pyrophore Flüssigkeiten	Pyr. Liq. 1		Skin Corr. 1A	Die Ozonschicht schädigend	Ozone 1
Pyrophore Feststoffe	Pyr. Sol. 1		Skin Corr. 1B		
Selbsterhitzungs-fähige Stoffe und Gemische	Self-heat. 1		Skin Corr. 1C		
	Self-heat. 2		Skin Irrit. 2		

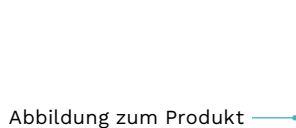
Die abgedruckten Gefahrenpiktogramme sowie Gefahrenklassen- und Gefahrenkategorie-Codes im Katalog entsprechen der Gefahrstoffkennzeichnung zur Zeit der Drucklegung. Diese beziehen sich auf die Materialien im Rohzustand und bieten einen Hinweis auf gefährlich eingestufte Produkte. Änderungen vorbehalten. Nähere Informationen zu den Gefahrenhinweisen finden Sie im entsprechenden Ottobock Sicherheitsdatenblatt, welches Sie auf Anfrage erhalten.



- Anhand der Register an der rechten Seite und der Seitentitel oben auf jeder Seite können Sie sich schnell und einfach orientieren.



- Produktbeschreibung auf einen Blick



Mischungsverhältnis

Mischungsverhältnis		
Harz	Härter	Farbpaste
100	10	2

Verfügbares Informationsmaterial

100	1-3	3
Informationsmaterialien		
646D1444=DE_DE	Produktbrief Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed 617H19S	
646F351=DE_DE	Poster Laminierharze	
646D718=DE	Produktinformation Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO 617H119	

Auszeichnungen



- Gefahren-
informationen

Technische Daten

Praxisempfehlung

617H19S Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed

- **Laminierharz** für kleine Bauteile in der Prothetik und Orthetik
- Gleicher Mischungsverhältnis von Härterpulver und Laminierharz wie bei Orthocryl-Laminierharz 80:20 6T7H19 (max. 3 %)
- Benötigt nur die Hälfte der Aushärzeit im Vergleich zum Orthocryl-Laminierharz 80:20
- Gleicher Härtepulveranteil verhindert Blasenbildung und somit spröde Lamine bei kürzerer Aushärzeit
- Gleichbleibende Qualität des Laminats wie mit Orthocryl-Laminierharz 80:20 bei geringerer Aushärzeit
- Gleiche Viskosität bei gleichen mechanischen Eigenschaften wie Orthocryl-Laminierharz 80:20
- Kombinierbar mit allen gängigen Armierungsmaterialien der Orthopädietechnik
- Härter/Pastpasten lassen sich problemlos vermischen



Technische Daten

Artikelnummer	Name	Nettoinhalt
617H19S=0.900	Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed	0,9 kg
617H19S=4.600	Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed	4,6 kg
617H19S=25	Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed	25 kg

Praxisempfehlung

- Eine Härtepulverzugabe über 3 % führt bei allen Laminierharzen der Orthopädiertechnik zu Blasenbildung und spröden Laminaten. Damit kleine Bauteile zur weiteren Verarbeitung schneller und in gleicher Qualität zur Verfügung stehen, nutzen Sie Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed 617H19S.

Materialien | Ottobock 8



Gips- und Abformtechnik.

Die Voraussetzung für einen guten Kontakt zwischen Prothesenschaft und Stumpf ist der nach funktionellen Gesichtspunkten angefertigte Gipsabdruck.

Die Gipstechnik, von der Negativabnahme am Patienten bis zur praxisgerechten Positivmodellierung, erfordert neben handwerklichem Können auch qualitativ hochwertige Materialien. Die Gipsart sollte eine poröse Struktur haben und trotzdem feinkörnig sein. Das Gipspositiv wird nach eventuellen Korrekturen glatt geschliffen und vollständig getrocknet. Erst dann kann mit der Erstellung eines Prothesenschaftes über dem Gipsmodell begonnen werden.

Zum exakten Abformen von Prothesenschäften hat sich in der Praxis insbesondere der Pedilen-Abformer bewährt. Das ausgehärtete Abformteil ist flexibel und lässt sich mühelos aus dem Schaft herausnehmen. Es ist formbeständig und maßhaltig. Diese Eigenschaften garantieren eine exakte und sichere Weiterverarbeitung.



640Z5 Gipsisoliercreme

- Trennschicht zur Isolierung der Haut bei Gipsabnahme
- Anzeichnungen mit Kopier- oder Fettstift werden gut sichtbar auf das Negativ übertragen
- Auf die Haut aufgetragen, bildet sich durch die Körperwärme sofort ein gleichmäßiger Isolierfilm
- Schmiert nicht, tropft nicht und klebt nicht

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
640Z5=1	1 kg
640Z5=5	5 kg



85F1 Gipstrennflüssigkeit

- Zur Isolation von Gips und Gips
- Zur Isolation von Gips und Thermoplast



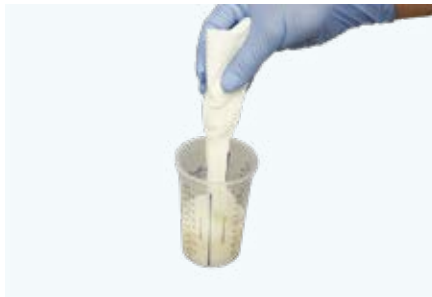
Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
85F1	1 l

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Trikotschlauch direkt in Gipstrennflüssigkeit 85F1 eintauchen und vollsaugen lassen oder Gipstrennflüssigkeit in einen Messbecher 642B2 einfüllen und Trikotschlauch darin eintauchen.



Den mit Gipstrennflüssigkeit imprägnierten Trikotschlauch aus der Flasche bzw. dem Messbecher nehmen und direkt über das Modell ziehen.



Unmittelbar vor dem Tiefziehen den Trikotschlauch erneut mit Gipstrennflüssigkeit imprägnieren und diese verreiben.



699G* Schnellgipsbinde Biplatrix®

- Besteht aus einem Baumwollträger, der mit einer speziellen Naturgipsmischung beschichtet ist
- Latexfrei
- Sehr gut modellierbar
- Minimierte Tauchverluste
- Einfach zu verarbeiten
- Sorgt für eine hohe Endfestigkeit, auch bei wenigen Lagen
- Auch als Longuette 699G21 für den individuellen Zuschnitt erhältlich
- Tauchwassertemperatur: 20 °C bis 25 °C
- Offene Zeit: ca. 2 Minuten
- Belastbarkeit: teilbelastbar nach 30 Minuten, voll belastbar nach 48 Stunden

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Bestelleinheit	Packungsinhalt
699G19=2X6	2 m	6 cm	Packung	20 Stück, eingesiegelt zu 2 Binden
699G19=2X8	2 m	8 cm	Packung	20 Stück, eingesiegelt zu 2 Binden
699G19=2X10	2 m	10 cm	Packung	20 Stück, eingesiegelt zu 2 Binden
699G19=2X12	2 m	12 cm	Packung	20 Stück, eingesiegelt zu 2 Binden
699G19=2X15	2 m	15 cm	Packung	20 Stück, eingesiegelt zu 2 Binden
699G20=3X8	3 m	8 cm	Packung	20 Stück, eingesiegelt zu 2 Binden
699G20=3X10	3 m	10 cm	Packung	20 Stück, eingesiegelt zu 2 Binden
699G20=3X12	3 m	12 cm	Packung	20 Stück, eingesiegelt zu 2 Binden
699G20=3X15	3 m	15 cm	Packung	20 Stück, eingesiegelt zu 2 Binden
699G20=3X20	3 m	20 cm	Packung	10 Stück, eingesiegelt zu 2 Binden

Biplatrix® ist ein eingetragenes Warenzeichen von BSN medical.



699G21 Schnellgipsbinde Biplatrix®

- Zur Erstellung eines Gipsabdruckes
- Besteht aus einem Baumwollträger, der mit einer speziellen Naturgipsmischung beschichtet ist
- Latexfrei
- Sehr gut modellierbar
- Minimierte Tauchverluste
- Einfach zu verarbeiten
- Sorgt für eine hohe Endfestigkeit, auch bei wenigen Lagen
- Longuette für den individuellen Zuschnitt
- Tauchwassertemperatur: 20 °C bis 25 °C
- Offene Zeit: ca. 2 Minuten
- Belastbarkeit: teilbelastbar nach 30 Minuten, voll belastbar nach 48 Stunden

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Bestelleinheit	Packungsinhalt
699G21=25X10	25 m	10 cm	Packung	1 Stück, 4-fach gelegt
699G21=25X12	25 m	12 cm	Packung	1 Stück, 4-fach gelegt
699G21=25X15	25 m	15 cm	Packung	1 Stück, 4-fach gelegt
699G21=25X20	25 m	20 cm	Packung	1 Stück, 4-fach gelegt

Biplatrix® ist ein eingetragenes Warenzeichen von BSN medical.



699G1 Elastische Gipsbinden

- Zur Erstellung eines Gipsabdruckes
- Die Komprimierung der elastischen Binde setzt bei Aushärten des Gipses ein
- Aushärtezeit auf Anwendung angepasst
- Gestrichene Gipsbinde, die zu weniger Gipsverlust führt und ein schnelleres und sauberes Arbeiten sowie eine frühere Belastbarkeit und eine höhere Endfestigkeit des Verbandes ermöglicht

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Bestelleinheit	Packungsinhalt
699G1=10-12	3,6 m	10 cm	Packung	12 Stück
699G1=12-12	3,6 m	12 cm	Packung	12 Stück



699G* **Gipsbinden Cellona®**

- Zur Erstellung eines Gipsabdruckes
- Gut modellierbar
- Verband ist früh belastbar bzw. transportsicher nach ca. 30 Minuten, völlig ausgehärtet nach ca. 24 Stunden
- Gestrichene Gipsbinde, die zu weniger Gipsverlust führt und ein schnelleres und sauberes Arbeiten sowie eine frühere Belastbarkeit und eine höhere Endfestigkeit des Verbandes ermöglicht

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Bestelleinheit	Packungsinhalt
699G3=6-10	2 m	6 cm	Packung	10 Stück
699G3=8-10	2 m	8 cm	Packung	10 Stück
699G3=10-10	2 m	10 cm	Packung	10 Stück
699G3=12-10	2 m	12 cm	Packung	10 Stück
699G3=15-10	2 m	15 cm	Packung	10 Stück
699G3=20-10	2 m	20 cm	Packung	10 Stück
699G9=10-10	3 m	10 cm	Packung	10 Stück
699G9=12-10	3 m	12 cm	Packung	10 Stück
699G9=15-10	3 m	15 cm	Packung	10 Stück
699G9=20-10	3 m	20 cm	Packung	10 Stück

Cellona® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Lohmann.



Informationsmaterialien

646D369=DE_INT	Produktbrief Dauerbinde® K 699C6
----------------	----------------------------------

699C6 **Dauerbinde® K**

- Zur Kompression nach Amputation
- Zum Stützen und Entlasten des Stütz- und Bewegungsapparates
- Zur Fixierung von Verbänden
- Zur Ruhigstellung von Körperteilen
- Zur Reduktion von Hämatomen
- 58 % Baumwolle, 24 % Polyamid, 8 % Elasthan und 10 % Viskose
- Dehnbarkeit beträgt ca. 175 %
- Einfache Handhabung beim Anlegen der Dauerbinde
- Kräftige Gewebestruktur
- Hohe Dauerelastizität
- Starke Rückstellkraft
- Waschbar (10 mal bei 95 °C mit Feinwaschmittel waschbar, flachliegend trocknen)



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit	Packungsinhalt
699C6=10	7 m	10 cm	beige - 0	Packung	10 Stück
699C6=12	7 m	12 cm	beige - 0	Packung	10 Stück

- Aufgrund des hohen Ruhedrucks muss die Langzugbinde bei Ruhelage des Patienten sowie nachts abgenommen werden.

Dauerbinde® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Lohmann.



699G2 **Stuckgips**

- Zur Herstellung von Positivmodellen für die Orthopädietechnik
- Körnung gröber als beim Alabaster Modellgips
- Schnell erhärtend
- Hohe Festigkeiten

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
699G2=25	25 kg



699G4 Alabaster Modellgips

- Zur Herstellung von Positivmodellen für die Orthopädietechnik
- Hergestellt aus ausgesuchten Rohsteinen, fein gemahlen und sehr rein, mit hohem Weißgehalt
- Oberfläche ist nach dem Erhärten glatt und bestens zum Modellieren geeignet

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
699G4=25	25 kg



87G4 Gips, porös

- Spezialgips für den direkten Kontakt mit Silikonen in der Vakuumtechnik von Pastasil und Chlorosil
- Poröser Gips für die Silikontechnik
- Härter als Modellgips
- Sehr gute Stabilität
- Mit geringem Wasserbedarf

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
87G4=25	25 kg



Praxisempfehlung

- Mischzeit von etwa 2 bis 4 Minuten.
- Zum Schutz des Produktes während des Gebrauchs sollten offen oder angebrochene Säcke sorgfältig gefaltet und verschlossen werden.

Mischungsverhältnis

Wasser	Gips, porös 87G4
1	1.6



645C1 Kopierstifte

- Für Markierungen auf Gipsabdrücken und -modellen
- Wasserlackbasis

Technische Daten

Artikelnummer	Farbe	Bestelleinheit	Packungsinhalt
645C1	blau	Packung	12 Stück



645C2 Fettstifte

- Für Markierungen auf feuchten Gipsabdrücken und -modellen
- Für Anzeichnungen, z. B. auf Thermoplasten
- Für Papier, Glas, Plastik, Metall
- Gute Alternative zu Permanentmarkern, da leicht entfernbar
- Mine aus hochwertigen Pigmenten
- Wasservermalbar

Technische Daten

Artikelnummer	Farbe	Bestelleinheit	Packungsinhalt
645C2=2	rot	Packung	12 Stück
645C2=3	grün	Packung	12 Stück
645C2=5	blau	Packung	12 Stück



649G26 Soft Pad Schleifpapier

- Für manuelles Nachschleifen von Konturen, Rundungen und schwer zugänglichen Stellen
- Polyurethanschaum mit Aluminiumoxid
- Trocken und nass einsetzbar
- Hochflexibel, knickt nicht
- Bildet keine scharfen Kanten
- Passt sich jeder Kontur an
- Rutscht nicht in der Hand
- Erzeugt ein sehr feines und gleichmäßiges Finish

Technische Daten

Artikelnummer	Ausführung	Länge	Breite	Korn	Höhe	Bestelleinheit	Packungsinhalt
649G26=320	320	115 mm	140 mm	320 - 400 (fein)	5 mm	Packung	20 Stück
649G26=400	400	115 mm	140 mm	400 - 500 (super fein)	5 mm	Packung	20 Stück

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Soft Pad Schleifpapier 649G26 zusammenge-drückt ins Wasser tauchen und vollsaugen lassen.



Mit dem vollgesogenen Soft Pad Schleifpapier das Gipsmodell mit kreisenden Bewegungen unter geringem Druck mit der Kornoberfläche bearbeiten. (Die Schleifrückstände nicht unter fließendem Wasser abspülen!) Soft Pad Schleifpapier kann mittig gefaltet werden, um kleine Radien zu bearbeiten ohne den Randverlauf zu beschädigen.



Erneut Soft Pad Schleifpapier mit Wasser vollsaugen lassen und mit der Schaumseite das Gipsmodell abziehen, um mit den entstandenen Gipsrückständen feine Poren zu schließen.



Produktbeispiel



699G30 Synthetische Steifverbände Cellacast Xtra®

- Zur Immobilisation nach Frakturen, Operationen und orthopädischen Korrekturen, zur Behandlung von Gelenk- und Knochenerkrankungen und zur Förderung der Mobilisation sowie für Verbände bei Kindern
- Zur temporären Befestigung in der Prothetik (Schaftsicherung/ Adaptersicherung, z. B. Testschäfte)
- Zur Herstellung von Negativabdrücken (Orthetik)
- Alternative zum klassischen Gipsverband
- Leicht, luftdurchlässig, röntgentransparent, wasserfest und sehr stabil im ausgehärteten Zustand
- Gute Haftung auf verschiedenen Materialien, wie z. B. Holz, Laminierharz, Schaum, Thermoplaste

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit	Packungsinhalt
699G30=5-7-10	3,6 m	5,0 cm	schwarz	Packung	10 Stück
699G30=7,5-7-10	3,6 m	7,5 cm	schwarz	Packung	10 Stück
699G30=10-7-10	3,6 m	10,0 cm	schwarz	Packung	10 Stück
699G30=5-11-10	3,6 m	5,0 cm	lila	Packung	10 Stück
699G30=7,5-11-10	3,6 m	7,5 cm	lila	Packung	10 Stück
699G30=10-11-10	3,6 m	10,0 cm	lila	Packung	10 Stück
699G30=5-2-10	3,6 m	5,0 cm	rot	Packung	10 Stück
699G30=7,5-2-10	3,6 m	7,5 cm	rot	Packung	10 Stück
699G30=10-2-10	3,6 m	10,0 cm	rot	Packung	10 Stück
699G30=5-5-10	3,6 m	5 cm	blau	Packung	10 Stück
699G30=7,5-5-10	3,6 m	7,5 cm	blau	Packung	10 Stück
699G30=10-5-10	3,6 m	10 cm	blau	Packung	10 Stück
699G30=12,5-5-10	3,6 m	12,5 cm	blau	Packung	10 Stück
699G30=5-9-10	3,6 m	5 cm	creme	Packung	10 Stück
699G30=7,5-9-10	3,6 m	7,5 cm	creme	Packung	10 Stück
699G30=10-9-10	3,6 m	10 cm	creme	Packung	10 Stück
699G30=12,5-9-10	3,6 m	12,5 cm	creme	Packung	10 Stück

Praxisempfehlung

- Wir empfehlen Ihnen für die Verarbeitung latexfreie Untersuchungshandschuhe 641H9=2.
- Ein Anhaften des Verbandes auf der Haut wird vermieden, indem man vorher alle Oberflächen, die mit dem synthetischen Verband in Berührung kommen, mit Körperschutztrikot (z. B. Nylon-Strumpf auf Rolle 81A1) umhüllt.

Cellacast Xtra® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Lohmann.



641T10 Gipsshirt

- Hilfsmittel zum Körperschutz während des Gipsens
- Für Oberarmstümpfe und Schulterexartikulationen
- 88 % Polyamid und 12 % Elastan
- Verhindert Hautbelastungen
- Oberflächengeeignet

Technische Daten

Artikelnummer	Größe	Länge	Breite
641T10=M	M	665 mm	370 mm



641T9 Gipsstrumpf

- Hilfsmittel zum Körperschutz während des Gipsens
- Für Unterarmversorgungen
- 88 % Polyamid und 12 % Elasthan
- Verhindert Hautbelastungen
- Oberflächengeeignet

Technische Daten

Artikelnummer	Größe	Länge	Breite
641T9=M	M	350 mm	75 mm



641T3 Körperschutztrikotset

- Hilfsmittel zum Körperschutz während des Gipsens
- Körperschutztrikot und Stumpfschutztrikot für Oberschenkelamputierte
- 100 % Baumwolle
- Verhindert Hautbelastungen
- Oberflächengeeignet

Technische Daten

Artikelnummer	Ausführung	Länge	Breite	Bestelleinheit	Packungsinhalt
641T3=1	1	16 cm	30 cm	Packung	6 Stück
641T3=2	2	32 cm	30 cm	Packung	6 Stück
641T3=3	3	16 cm	38 cm	Packung	6 Stück
641T3=4	4	32 cm	38 cm	Packung	6 Stück



641T2 Körperschutztrikot

- Hilfsmittel zum Körperschutz während des Gipsens
- Körperschutztrikot für Hüftexartikulierte
- 100 % Baumwolle
- Verhindert Hautbelastungen
- Oberflächengeeignet

Technische Daten

Artikelnummer	Ausführung	Breite	Bestelleinheit	Packungsinhalt
641T2=1	1	ca. 30 cm	Packung	6 Stück
641T2=2	2	ca. 38 cm	Packung	6 Stück



21B34 Trikothalter

- Befestigen des Trikots bei der Gipsabnahme
- Hosenträger, schmal, mit Clip-Verschlüssen
- nickelfreie Metallteile
- abwaschbar
- wiederverwendbar

Technische Daten

Artikelnummer	21B34
Produktmerkmale	abwaschbar, Hosenträger, schmal, mit Clip-Verschlüssen, nickelfreie Metallteile, wiederverwendbar
Länge	1.200 mm
Gewicht	0,09 kg



640Z10 Cellona®-Hautschutzcreme

- Schutz- und Pflegecreme zur Verwendung bei Gipsarbeiten
- Gute Dosierbarkeit
- Zieht schnell ein
- Haut wird mit einem permeablen Schutz- bzw. Pflegefilm überzogen
- Optimal für stark beanspruchte Haut

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Bestelleinheit
640Z10	0,1 l	Tube

Cellona® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Lohmann.



99B25 Schlauchstrumpf

- Zum Gipsen, z. B. für KAFOs
- Als Filterschlauch zum Tiefziehen geeignet
- Polyamid

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Bestelleinheit	Packungsinhalt
99B25	ca. 50 cm	Packung	10 Stück

i **Praxisempfehlung**
• Individuell kürzbar und verschweißbar.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Schlauchstrumpf 99B25 vorspannen, zusammen-drehen und mit einer Kombizange fixieren. Das Nahtende mit einer Schere abschneiden.



Mit einem Feuerzeug die Schnittfläche verschweißen und unmittelbar darauf die Schweißnaht glätten.



Den abgeschweißten Strumpf mit der Schweißnaht nach innen drehen und über das Modell ziehen.



81A1 Nylon-Strumpf

- Zum Gipsen, z. B. für KAFOs
- Als Filter- und Abschlusslage zum Laminieren geeignet
- Zur Verstärkung von Pastasil
- Für Vakuumtechnik mit Chlorosil
- Polyamid
- Besonders elastisch
- Nicht vorimprägniert



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
81A1=8	101,5 m	8 cm	1 kg
81A1=10	84,6 m	10 cm	1 kg
81A1=12	67,8 m	12 cm	1 kg
81A1=15	52,5 m	15 cm	1 kg
81A1=20	48 m	20 cm	1 kg



Praxisempfehlung

- Individuell anpassbar und verschweißbar.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Orthetik

Nylon-Strumpf 81A1 über das Gipsmodell ziehen, auf doppeltes Modellmaß ablängen, einmal abdrehen und erneut zurückschlagen.



Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Prothetik

Nylon-Strumpf 81A1 vorspannen, zusammen-drehen und mit einer Kombizange fixieren. Das Nahtende mit einer Schere abschneiden. Mit einem Feuerzeug die Schnittfläche verschweißen und unmittelbar darauf die Schweißnaht glätten.



Den abgeschweißten Strumpf mit der Schweiß-naht nach innen drehen und über das Modell ziehen.



84V1 Vaseline

- Zur Hautisolierung bei Abdrücken
- Hohe Schmelztemperatur, wodurch die Vaseline besser an den zu isolierenden Stellen bleibt
- Durch hohe Schmelztemperatur besonders für Abdrücke in warmen Umgebungen geeignet, verbleibt dabei länger auf der Haut
- Besonders rein
- Pastöse Konsistenz
- Leicht verteilbar

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
84V1	0,225 kg	weiß

**Informationsmaterialien**

647G363 Gebrauchsanweisung | 642V15=1, 87A5

642V15 Impresil Kofferset

- Zur Anfertigung von flexiblen und sauberen Formabdrücken
- Zur Abdrucknahme und Anprobenkorrektur am Patienten für viele Arbeitsbereiche verwendbar: Fingerprothesen, Teilhandprothesen, Narbenkompressionsmasken und -handschuhe, Vorfußprothesen, Ober- und Unterschenkelprothesen, Liner sowie Orthesen
- Ermöglicht hohe Detailzeichnung des abzuformenden Bereiches
- Saubere Verarbeitung unter allen Umgebungsbedingungen
- Haftet nicht an Haut und Haaren, daher leicht zu entformen
- Hinterlässt im Gegensatz zu Gipsbinden keine Rückstände auf der Haut
- Nachbearbeitung möglich
- Schleifbar
- Geringer Material- und Zeitverbrauch
- Nachfüllbar
- Keine reizenden oder allergenen Anteile und daher zur Anwendung auf oberflächlich geschlossener Haut (keine offenen Wunden) geeignet

**Technische Daten**

Artikelnummer	Shore-Härte	Packungsinhalt
642V15=1	30° Shore A	1 Mischpistole (Dispenser), 5 Kartuschen zu je 75 ml (Komponente A und Komponente B), 20 Statikmischer

i Praxisempfehlung

- An senkrechten Flächen pro Arbeitsgang maximal 5 mm auftragen, um ein Herunterfließen zu vermeiden.
- Durch kühle Lagerung kann die Verarbeitungszeit verlängert werden.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel

Ausgleich von Form- und Volumendifferenzen in der Probephase bei Narbenkompressionsversorgungen.



Ausgleich von Form- und Volumendifferenzen in der Probephase bei Prothesenschäften der oberen und unteren Extremitäten und in der Orthetik.



Zur Abdrucknahme am Patienten, z. B. Teilhand-/ Vorfußprothesen.

**Informationsmaterialien**

647G363 Gebrauchsanweisung | 642V15=1, 87A5

87A5 Impresil Nachfüllset

**Technische Daten**

Artikelnummer	Packungsinhalt
87A5	5 Kartuschen zu je 75 ml (Komponente A und Komponente B), 10 Statikmischer



756Y74 **Nachfüllpackung Impresil Statikmischer**

- Nachfüllpackung für Impresil Statikmischer 756Y74

Technische Daten

Artikelnummer	Packungsinhalt
756Y74	100 Statikmischer

Informationsmaterialien

647G363	Gebrauchsanweisung 642V15=1, 87A5
---------	-------------------------------------



617F8 Trennmittel HS

- Zur Isolierung der Stumpfbettung vor dem Abformen
- Lösungsmittelfrei

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617F8=0.150	0,15 kg
617F8=1	0,865 kg



Praxisempfehlung

- Die Stumpfbettung sollte vor dem Abformen trocken, fett- und ölfrei sein.
- Um eine optimale Isolierung zu erreichen, die Stumpfbettung mit dem Trennmittel dünn ausschwenken oder mit einem Tuch dünn auftragen und mit Kaltluft trocknen.



616T3 ThermoLyn Trolen

- Flexibles Polyethylen
- Als Form- und Trennmateriale zu verwenden
- Für Orthesenbauteile, die wenig Steifigkeit, aber eine hohe Flexibilität aufweisen
- Für die Herstellung von Laschen im Rahmen der Schafttechnik
- Kann, individuell zugeschnitten, als Hilfsmittel bei Spachtelarbeiten genutzt werden
- Wiederverwendbar und leicht zu reinigen durch glatte Oberfläche
- Opak
- Gute Transparenz
- Geringes Molekulargewicht
- Gute thermoplastische Umformbarkeit
- Hohe Flexibilität
- Temperaturempfehlung: Verarbeitungstemperatur 125 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F265=DE_INT	Poster Thermoplastische Kunststoffe
----------------	-------------------------------------

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T3=1	1000 mm	500 mm	1 mm	naturfarben
616T3=2	1000 mm	500 mm	2 mm	naturfarben
616T3=40X32X2	40 mm	32 mm	2 mm	naturfarben
616T3=650X30X2	650 mm	30 mm	2 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X2	2000 mm	1000 mm	2 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X3	2000 mm	1000 mm	3 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X4	2000 mm	1000 mm	4 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X5	2000 mm	1000 mm	5 mm	naturfarben



Praxisempfehlung

- Auch als Dummymaterial einsetzbar, z. B. in der Lamiertechnik.



617H37 Pedilen-Abformer

- Zweikomponenten-Kunststoff, der sich hervorragend zur schnellen Abformung von Prothesenschäften eignet
- Hinterschnidungen werden exakt übertragen und sind leicht entformbar
- Nachbearbeitung möglich, z. B. Schleifen, Auftragen von Leichtspachtel 636K17
- Feuchtigkeitsempfindlich

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617H37=0.865	0,865 kg
617H37=4.600	4,6 kg
617H37=9.320	9,32 kg



Praxisempfehlung

- Unmittelbar nach dem Aushärten und Abkühlen des Pedilen-Abformers, den Abdruck mit einer ausreichend stabilen Gipslage ausschwenken. Diese wiederum aushärten lassen und das Modell mit Gips auffüllen.



Mischungsverhältnis für eine Stumpflänge von 20 cm sowie einen Stumpfumfang (Mitte) von 20 cm

Pedilen-Abformer 617H37	Härter für Pedilen-Hartschäume 617P21
100	40

Produktbeispiel



617P21 Härter für Pedilen-Hartschäume

- Härter für sämtliche Pedilen-Hartschäume und Pedilen-Abformer
- Härter hat keinen Einfluss auf den Blähfaktor, Schaum gibt Blähfaktor vor



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617P21=0.865	0,865 kg
617P21=2.300	2,3 kg
617P21=4.600	4,6 kg
617P21=9.320	9,32 kg



Praxisempfehlung

- Vor Gebrauch 30 Sekunden schütteln.
- Für das exakte Mischungsverhältnis empfehlen wir Messbecher 642B2.

Die Mischungsverhältnisse entnehmen Sie bitte der nachstehenden Tabelle.

(Abformer : Härter; Mengenangaben in g)

		Stumpfumfang (Mitte)				
		20 cm	30 cm	40 cm	50 cm	60 cm
Stumpflänge	10 cm	50:20	100:40	150:60	200:80	200:80
	20 cm	100:40	150:60	200:80	300:120	400:80
	30 cm	100:40	200:80	250:100	350:140	400:160
	40 cm	150:60	200:80	350:140	400:160	500:200

699S1 Pedilen-Abdruckschaum

- Geschäumtes Kunststoffmaterial zur Herstellung von Fußabdrücken in der Orthopädietechnik, z. B. zur Einlagenherstellung
- Zur Herstellung von Gipspositiven aus einer dreidimensionalen Spur
- Schnelle Abdrucknahme und gute Entformbarkeit von Gipspositiven

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Bestelleinheit	Packungsinhalt
699S1=25	305 mm	140 mm	4 cm	Packung	25 Paar
699S1=25-5	305 mm	140 mm	5 cm	Packung	25 Paar



Thermoplaste.

Im Bereich der Orthopädietechnik finden Thermoplaste immer größere Einsatzgebiete. Wir bieten Ihnen eine Werkstoffvielfalt im Bereich der Thermoplaste von Polyethylene (PE) und Polypropylene (PP) bis zu Copolyester (PETG) an. Vor allem die Kunststoffgruppe der Polyethylene (PE) und Polypropylene (PP) sind für den Bau von Prothesen und Orthesen bestens geeignet. Diese Materialien sind besonders leicht und lassen funktionellen Einsatz in der Orthopädietechnik zu. Außerdem kommt beispielsweise bei der Herstellung von selbsttragenden Testschäften das Copolyester (PETG) zum Einsatz.

In diesem Zusammenhang ist die Skinguard Technologie als ein Highlight aus unserem Angebot an Thermoplasten hervorzuheben. Skinguard steht als Dachmarke für Technologien mit unterschiedlichen antibakteriellen Substanzen, die auf verschiedenen Wirkprinzipien beruhen. Die Skinguard Technologie von Ottobock schützt das Produkt vor einem breiten Spektrum verschiedener Mikroorganismen. Der Nutzen für den Anwender liegt in einer deutlich reduzierten, durch Mikroben verursachten Geruchsbildung sowie in dem Rückgang an Verfärbungen. Somit gewährleistet diese Technologie eine längere Haltbarkeit des Produktes. Zudem sorgen diese Zusatzstoffe für ein angenehmeres Trageverhalten und Wohlbefinden der Haut.



Informationsmaterialien

646D1446=DE_DE	Produktbrief T.P.C Textil 617R18
646F265=DE_INT	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646T757=DE	Technische Information T.P.C und T.P.C Textil

617R18 T.P.C Textil

- Für Prothesen und Orthesen auf PP Thermoplastbasis
- Kann als Verstärkung für ThermoLyn PP-H (Art.-Nr. 616T20=*) und auch in der Orthopädienschuhtechnik verwendet werden
- Matrix: PP
- Faserart: Aramid
- Thermoplastisch nachformbar unter Druck
- Hohe Zugfestigkeit
- Oberflächene geeignet
- Schweißbar mit Komponenten gleicher Matrix
- Saubere Verarbeitung
- Keine Kühlung notwendig, aber UV geschützt lagern
- Moderate Umformtemperatur: ca. 220 °C

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Faserflächengewicht	Bindungsart
617R18=50X2	2 m	50 mm	400 g/m ²	Köper 2/2
617R18=100X2	2 m	100 mm	400 g/m ²	Köper 2/2

**Praxisempfehlung**

- Das T.P.C Textil 617R18 lässt sich besonders gut mit den Ottobock Tiefziehgeräten 755E62 und 755E5 verarbeiten.



Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Pre- pregtechnik
646T757=DE	Technische Information T.P.C und T.P.C Textil

616F27 Silikonfolie

- Hilfsmittel für die Verarbeitung von T.P.C
- Erzeugung eines Vorvakuums zwischen einer Ober- und Unterfolie
- Zur Fixierung während der Erhitzung und Umformung
- Temperaturstabil
- Hochdehnbar
- Verarbeitungstemperatur: max. 240 °C

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616F27=5000X1000	5000 mm	1000 mm	1 mm	transparent

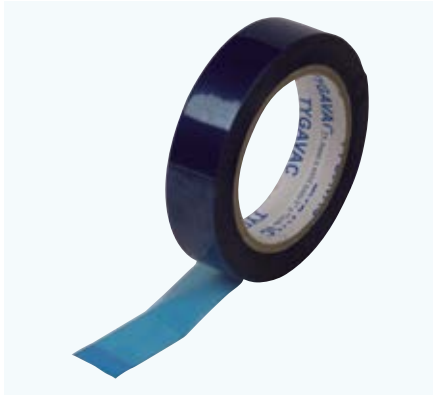


616F26 Silikonfolie

- Hilfsmittel für die Verarbeitung von T.P.C
- Erzeugung eines Vorvakuums zwischen einer Ober- und Unterfolie
- Zur Fixierung während der Erhitzung und Umformung
- Als Trennfolie zur kontrollierten Teilverschweißung von Thermoplasten
- Temperaturstabil
- Begrenzt dehnbar
- Verarbeitungstemperatur: max. 240 °C

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616F26=5000X1200	5000 mm	1200 mm	0,5 mm	rotbraun



636D3 Klebeband für Vakuumtechnik

- Zur Fixierung bei Anwendung der Lamiertechnik
- Einsatz in der Prepreg-Technik
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: PE-Folie
- Haftmittelträger aus Silikon
- Temperaturstabil bis ca. 200 °C



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
636D3	66 m	25 mm	blau	Rolle



636D14 Polyesterklebeband

- Temperaturstabil Klebeband (bis 200 °C) für Vakuumtechnik
- Trägermaterial: Polyester
- Wasserbeständige Verklebung
- Dauerhaft wieder ablösbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
636D14	66 m	25 mm	50 µm	rot

Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
-----------	------------------------------------



617H46 Haftvermittler

- Universell einsetzbar für Abdichtungen, Verklebungen, Beschichtungen
- Zum Verkleben und Reparieren von vulkanisiertem Silikonkautschuk
- Zum Abdichten von Ventilen
- Zur Erstellung eines Vakuumbeutels aus Silikonfolie 616F26 bzw. 616F27
- Pastöse Konsistenz
- Hervorragende Haftungseigenschaften

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
617H46	90 ml	transparent

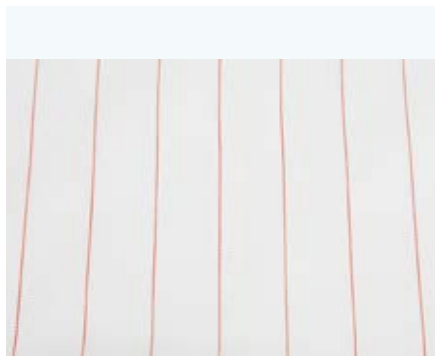


Praxisempfehlung

- Bei der Verarbeitung entsteht auf der Oberfläche des Klebstoffes nach einer Minute eine dünne Haut. Eine Anformung des Silikonklebstoffes muss abgeschlossen sein, bevor sich diese Haut bildet. Zur Anformung von Übergängen hat sich ein feuchtes Modellierinstrument oder ein Eiswürfel bewährt.

Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
-----------	------------------------------------

**Informationsmaterialien**

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
646T757=DE	Technische Information T.P.C und T.P.C Textil

616B16 Abreissgewebe mit Kennfäden

- Hilfsmittel zur Verarbeitung von T.P.C
- Oberflächenschutz während der Laminatbearbeitung
- Lässt raue, saubere Oberfläche entstehen, die optimal auf eine weitere Beschichtung, Verklebung oder Lackierung vorbereitet ist
- Ermöglicht optimale Festigkeitswerte
- Überschüssiges Harz kann während der Aushärtphase durch das Abreissgewebe entweichen
- Abreissgewebe kann nach der Aushärtung leicht abgezogen werden

**Technische Daten**

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart
616B16=2	2 m	0,5 m	83 g/m ²	Leinwand

**Informationsmaterialien**

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
646T757=DE	Technische Information T.P.C und T.P.C Textil

616F28 Trennfolie

- Hilfsmittel für die Verarbeitung von T.P.C
- Führt zu einer glänzenden, sauberen Oberfläche, die sich optimal für eine weitere Beschichtung oder Lackierung eignet
- Temperaturstabil
- Bruchdehnung 300 % +/-10 %
- Reißdehnung 24 N/mm²
- Verarbeitungstemperatur: max. 260 °C
- Kann nach dem Aushärten leicht abgezogen werden

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616F28=10000X1220	10000 mm	1220 mm	0,013 mm	rot

**Informationsmaterialien**

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
646T757=DE	Technische Information T.P.C und T.P.C Textil

616G6 DACRON®-Filz

- Zur Entlüftung von T.P.C Lagen zwischen Silikon-Oberfolie und -Unterfolie
- Zum Auffüllen der Armierung, für Wülste, Tubersitze usw.
- Gute Entlüftung von Laminaten
- Gute Harzaufnahme von sämtlichen Ottobock Laminierharzen
- Vernähhbar
- Glatte Oberfläche nach dem Laminieren

**Technische Daten**

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
616G6=1X1	1 m	930 mm	3 mm
616G6=1X2	2 m	930 mm	3 mm
616G6=1X5	5 m	930 mm	3 mm
616G6=1X10	10 m	930 mm	3 mm
616G6=1X30	30 m	930 mm	3 mm
616G6=1X50	50 m	930 mm	3 mm

DACRON® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Invista.



646M69 Musterring ThermoLyn für Definitivschaff

- Zur visuellen und haptischen Demonstration der unterschiedlichen Thermoplaste
- Erleichtert die Auswahl der unterschiedlichen Thermoplaste

Technische Daten

Artikelnummer

646M69

616T200 ThermoLyn SilverShield®

- Ethylenvinylacetat
- Zur Herstellung von flexiblen Protheseninnschäften in der Beinprothetik
- Antibakteriell wirksam
- Sehr hohe Flexibilität
- Angenehmes Trageverhalten und Wohlbefinden der Haut
- Temperaturempfehlung: 150 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)



Informationsmaterialien

646F265=DE_INT	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646D119=D	Produktinformation Antibakterielle SKINGUARD Materialien
646D695=DE_DE	Patienteninformation SKINGUARD Technology

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T200=9	400 mm	400 mm	9 mm	naturfarben
616T200=12	400 mm	400 mm	12 mm	naturfarben
616T200=16	400 mm	400 mm	16 mm	naturfarben

Praxisempfehlung

- Nassen Gips in den Wärmeschrank legen. Vor dem Tiefziehvorgang Modell mit Silikonfett 633F50 einstreichen.
- Es ist zu beachten, dass beim Verarbeitungsprozess Schrumpfung auftritt.

SilverShield® ist ein eingetragenes Warenzeichen von North Sea Plastics.



material
award



2010



Produktbeispiel









Informationsmaterialien

646F265=DE_INT	Poster Thermoplastische Kunststoffe
----------------	-------------------------------------

616T73 ThermoLyn Pedilon

- Niedertemperatur-Polyester
- Zur Herstellung von Orthesen ohne Gipsabdruck und Modellerstellung
- Mobile Einsatzmöglichkeiten, dadurch ideal für den Klinikeinsatz und für sofortige Versorgung des Patienten
- Bei geringer Temperatur thermoplastisch verformbar
- Aufwendige Abdruck- und Modellierarbeiten entfallen
- Besonders hohe Klebekraft
- Hohes Rückstellvermögen bei erneuter Erwärmung
- Temperaturempfehlung: Bei 60 °C im Wasserbad erhitzen

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Perforation	Länge	Breite	Stärke
	616T73=FP60X43X1.6	fein (FP)	60 cm	43 cm	1,6 mm
	616T73=FP60X43X2	fein (FP)	60 cm	43 cm	2 mm
	616T73=MP60X43X2	mittel (MP)	60 cm	43 cm	2 mm
	616T73=MP60X45X2.5	mittel (MP)	60 cm	45 cm	2,5 mm
	616T73=MP60X45X3.2	mittel (MP)	60 cm	45 cm	3,2 mm
	616T73=GP60X43X2	grob (GP)	60 cm	43 cm	2 mm
	616T73=GP60X45X3.2	grob (GP)	60 cm	45 cm	3,2 mm
	616T73=GP90X60X4	grob (GP)	90 cm	60 cm	4 mm
	616T73=NP60X43X2	keine (NP)	60 cm	43 cm	2 mm
	616T73=NP90X60X3.2	keine (NP)	90 cm	60 cm	3,2 mm
	616T73=NP90X60X4	keine (NP)	90 cm	60 cm	4 mm

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Materialzuschnitt aus ThermoLyn Pedilon in ca. 60 °C warmes Wasser der Wasserpfanne 759P1=220 legen. Das Material wird bei Erreichen der Umformungstemperatur transparent. Jetzt Zuschnitt mit einem Holzspatel entnehmen und Wasser abtropfen lassen.



Hand und Unterarm mit kaltem Wasser gut anfeuchten. Erwärmtes ThermoLyn Pedilon über Hand und Unterarm legen.



Endprodukt: Handlagerungsorthese

616T3 ThermoLyn Trolen

- Flexibles Polyethylen
- Als Form- und Trennmateriale zu verwenden
- Für Orthesenbauteile, die wenig Steifigkeit, aber eine hohe Flexibilität aufweisen
- Für die Herstellung von Laschen im Rahmen der Schafftechnik
- Kann, individuell zugeschnitten, als Hilfsmittel bei Spachtelarbeiten genutzt werden
- Wiederverwendbar und leicht zu reinigen durch glatte Oberfläche
- Opak
- Gute Transparenz
- Geringes Molekulargewicht
- Gute thermoplastische Umformbarkeit
- Hohe Flexibilität
- Temperaturempfehlung: Verarbeitungstemperatur 125 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F265=DE_INT	Poster Thermoplastische Kunststoffe
----------------	-------------------------------------

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T3=1	1000 mm	500 mm	1 mm	naturfarben
616T3=2	1000 mm	500 mm	2 mm	naturfarben
616T3=40X32X2	40 mm	32 mm	2 mm	naturfarben
616T3=650X30X2	650 mm	30 mm	2 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X2	2000 mm	1000 mm	2 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X3	2000 mm	1000 mm	3 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X4	2000 mm	1000 mm	4 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X5	2000 mm	1000 mm	5 mm	naturfarben



Praxisempfehlung

- Auch als Dummymaterial einsetzbar, z. B. in der Laminiertechnik.

616T120 ThermoLyn PP-C

- Polypropylen Copolymer
- Mögliche Einsatzgebiete: AFOs, KAFOs, FOs, TLSOs
- Vielseitig einsetzbar
- Geringes Gewicht
- Gute Steifigkeit
- Hohe Schlagzähigkeit
- Geringe Weißbruchneigung
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Anformung an Orthesengelenke
- Gute Verschweißbarkeit
- Gute Einfärbbarkeit mit Ottobock Thermopapieren
- Temperaturempfehlung: 185 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	616T120=2	2000 mm	1000 mm	2 mm	naturfarben
	616T120=3	2000 mm	1000 mm	3 mm	naturfarben
	616T120=4	2000 mm	1000 mm	4 mm	naturfarben
	616T120=5	2000 mm	1000 mm	5 mm	naturfarben
	616T120=6	2000 mm	1000 mm	6 mm	naturfarben
	616T120=3-8	2000 mm	1000 mm	3 mm	braun
	616T120=5-8	2000 mm	1000 mm	5 mm	braun
	616T120=2-6	2000 mm	1000 mm	2 mm	weiß
	616T120=4-6	2000 mm	1000 mm	4 mm	weiß



Praxisempfehlung

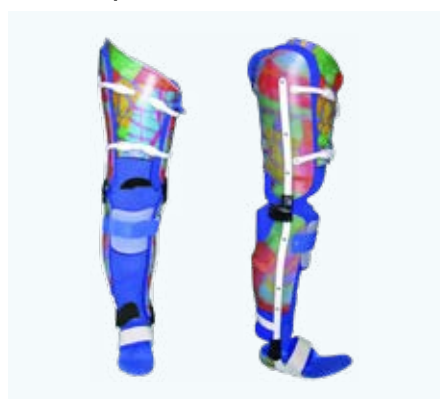
- Es ist zu beachten, dass beim Verarbeitungsprozess Schrumpfung auftritt.



Informationsmaterialien

646F265=DE_INT	Poster Thermoplastische Kunststoffe
----------------	-------------------------------------

Produktbeispiel





Informationsmaterialien

646F265=DE_INT	Poster Thermoplastische Kunststoffe
----------------	-------------------------------------

616T* **ThermoLyn PP-H**

- Polypropylen Homopolymer
- Für formstabile Orthesenbauteile, z. B. bei Lähmungsorthesen, dynamische AFOs und Ankle seven
- Plattengröße 400x400 mm eignet sich hervorragend für die Anfertigung von Prothesenschäften
- Hohe Steifigkeit
- Hohe Festigkeit
- Hohe Wärmeformbeständigkeit
- Verminderte Kerbschlagzähigkeit
- Gute Einfärbbarkeit mit Ottobock Thermopapieren
- Temperaturempfehlung: 185 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)



Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	616T20=400X400X10	400 mm	400 mm	10 mm	naturfarben
	616T20=400X400X12	400 mm	400 mm	12 mm	naturfarben
	616T20=400X400X15	400 mm	400 mm	15 mm	naturfarben
	616T20=2000X2	2000 mm	1000 mm	2 mm	naturfarben
	616T20=2000X3	2000 mm	1000 mm	3 mm	naturfarben
	616T20=2000X4	2000 mm	1000 mm	4 mm	naturfarben
	616T20=2000X5	2000 mm	1000 mm	5 mm	naturfarben
	616T20=2000X6	2000 mm	1000 mm	6 mm	naturfarben
	616T20=2000X8	2000 mm	1000 mm	8 mm	naturfarben
	616T20=2000X10	2000 mm	1000 mm	10 mm	naturfarben
	616T20=2000X12	2000 mm	1000 mm	12 mm	naturfarben
	616T20=2000X15	2000 mm	1000 mm	15 mm	naturfarben
	616T56=3	2000 mm	1000 mm	3 mm	braun
	616T56=4	2000 mm	1000 mm	4 mm	braun
	616T56=5	2000 mm	1000 mm	5 mm	braun

- i

Praxisempfehlung

 - Die verminderte Kerbschlagzähigkeit erfordert große Sorgfalt bei der spanenden Bearbeitung, damit kein Sprödbruch (Kerbwirkung) entsteht.
 - Es ist zu beachten, dass beim Verarbeitungsprozess Schrumpf auftritt.



Informationsmaterialien

646F265=DE_INT Poster Thermoplastische Kunststoffe

616T* ThermoLyn PE 200

- Für die Herstellung von Orthesen, z. B. TLSOs
- Niedriges Molekulargewicht
- Gute Verschweißbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Kombinierbar mit z. B. Plastazote® 617S7/617S8
- Gute Einfärbbarkeit mit Ottobock Thermopapieren
- Temperaturempfehlung: 165 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Technische Daten

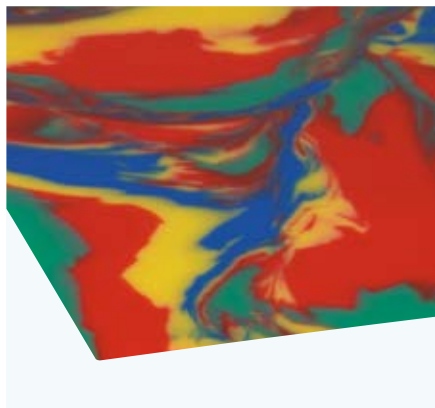
Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	616T95=2	2000 mm	1000 mm	2 mm	naturfarben
	616T95=3	2000 mm	1000 mm	3 mm	naturfarben
	616T95=4	2000 mm	1000 mm	4 mm	naturfarben
	616T95=5	2000 mm	1000 mm	5 mm	naturfarben
	616T95=6	2000 mm	1000 mm	6 mm	naturfarben
	616T95=8	2000 mm	1000 mm	8 mm	naturfarben
	616T95=10	2000 mm	1000 mm	10 mm	naturfarben
	616T95=12	2000 mm	1000 mm	12 mm	naturfarben
	616T95=1300X1000X3	1300 mm	1000 mm	3 mm	naturfarben
	616T95=1300X1000X4	1300 mm	1000 mm	4 mm	naturfarben
	616T95=130X100X8	130 cm	100 cm	8 mm	naturfarben
	616T95=130X100X10	130 cm	100 cm	10 mm	naturfarben
	616T95=142X130X12	142 cm	130 cm	12 mm	naturfarben
	616T19=3-0	2000 mm	1000 mm	3 mm	beige
	616T19=4-0	2000 mm	1000 mm	4 mm	beige
	616T19=5-0	2000 mm	1000 mm	5 mm	beige
	616T58=3	2000 mm	1000 mm	3 mm	blau
	616T58=4	2000 mm	1000 mm	4 mm	blau
	616T58=5	2000 mm	1000 mm	5 mm	blau
	616T58=6	2000 mm	1000 mm	6 mm	blau
	616T62=3	2000 mm	1000 mm	3 mm	schwarz
	616T62=4	2000 mm	1000 mm	4 mm	schwarz
	616T62=5	2000 mm	1000 mm	5 mm	schwarz
	616T62=6	2000 mm	1000 mm	6 mm	schwarz



Praxisempfehlung

- Es ist zu beachten, dass beim Verarbeitungsprozess Schrumpfung auftritt.

Plastazote® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Zotefoams.



Informationsmaterialien

646F265=DE_INT Poster Thermoplastische Kunststoffe

616T* ThermoLyn RCH 500

- Polyethylen
- Für die Herstellung von Orthesen, z. B. KAFOs und für Sitzschalen
- Homogener Thermoplast
- Mittleres Molekulargewicht
- Hohe Steifigkeit
- Gutes Erwärmungsverhalten
- Gute Gleiteigenschaften
- Temperaturempfehlung: 185 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	616T22=950X3N	950 mm	910 mm	3 mm	naturfarben
	616T22=950X4N	950 mm	910 mm	4 mm	naturfarben
	616T22=950X5N	950 mm	910 mm	5 mm	naturfarben
	616T22=950X6N	950 mm	910 mm	6 mm	naturfarben
	616T22=1910X2N	1910 mm	910 mm	2 mm	naturfarben
	616T22=1910X3N	1910 mm	910 mm	3 mm	naturfarben
	616T22=1910X4N	1910 mm	910 mm	4 mm	naturfarben
	616T22=1910X5N	1910 mm	910 mm	5 mm	naturfarben
	616T22=1910X6N	1910 mm	910 mm	6 mm	naturfarben
	616T22=1910X8N	1910 mm	910 mm	8 mm	naturfarben
	616T22=950X2H	950 mm	910 mm	2 mm	beige
	616T22=950X3H	950 mm	910 mm	3 mm	beige
	616T22=950X4H	950 mm	910 mm	4 mm	beige
	616T22=950X5H	950 mm	910 mm	5 mm	beige
	616T22=1910X2H	1910 mm	910 mm	2 mm	beige
	616T22=1910X3H	1910 mm	910 mm	3 mm	beige
	616T22=1910X4H	1910 mm	910 mm	4 mm	beige
	616T22=1910X5H	1910 mm	910 mm	5 mm	beige
	616T22=1910X3G	1910 mm	910 mm	3 mm	graffity
	616T22=1910X4G	1910 mm	910 mm	4 mm	graffity
	616T22=1910X5G	1910 mm	910 mm	5 mm	graffity
	616T44=1910X4	1910 mm	910 mm	4 mm	blau

**Praxisempfehlung**

- Es ist zu beachten, dass beim Verarbeitungsprozess Schrumpf auftritt.

**Informationsmaterialien**

646F265=DE_INT	Poster Thermoplastische Kunststoffe
----------------	-------------------------------------

616T16 ThermoLyn RCH 1000

- Polyethylen
- Als Versteifungseinlage bei Innenschuhen
- Hochfestes Material
- Hohes Molekulargewicht
- Hohe Zähigkeit
- Hohe Abriebfestigkeit
- Kalt nachformbar
- Temperaturempfehlung: 195 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

**Technische Daten**

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T16=950X3	950 mm	910 mm	3 mm	beige
616T16=950X6	950 mm	910 mm	6 mm	beige

**Praxisempfehlung**

- Die Verwendung von Tiefziehgeräten mit Gummimembran erleichtert das Umformen.

**Informationsmaterialien**

646F265=DE_INT	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646T752=DE_DE	Technische Information ThermoLyn PETG clear

616T183 ThermoLyn PETG clear

- Copolyester
- Für alle Linerversorgungen mit/ohne distale Anbindung
- Wird als 1. Lage in Definitivschäften eingesetzt, z. B. Harmony Versorgung
- Für Oberschenkelversorgungen mit/ohne Liner
- Hochtransparent
- Bruchstark
- Hohe Schlagfestigkeit
- Nach Übertragung des Testschafes kein Trocknen des Gipses nötig
- Feuchter Gips benötigt keine Isolation für das Laminieren
- PETG ersetzt die Innenfolie
- Sehr glatte Innenfläche
- Erleichtert das Einsteigen und verlängert die Lebensdauer von Liner/Soft Socket/ Kniekappe
- Temperaturempfehlung: 170 °C (Umluft-Wärmeschrank), 160 °C (Infrarot-Wärmeschrank)

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T183=3	400 mm	400 mm	3 mm	farblos
616T183=5	400 mm	400 mm	5 mm	farblos

**Praxisempfehlung**

- Trocken lagern und vor Feuchtigkeit schützen. Ggf. vor der Verarbeitung bei 55 °C im Umluftofen vortrocknen.
- Modell mit Silikonfett 633F50 einstreichen.
- Zur Kantenbearbeitung empfehlen wir Heißluft.
- Es ist zu beachten, dass beim Verarbeitungsprozess Schrumpfung auftritt.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel**Infrarot-Wärmeschrank**

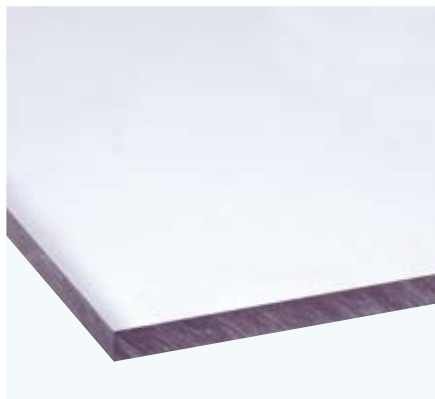
(z. B. 701E40=S) auf 160 °C vorheizen:a) für Stümpfe bis zu 21 cm Länge:3 mm PETG in kleinen Rahmen 755X84=260x8 (Durchmesser 260) in Kombination mit 755T4=360 einspannen und 2:45 min erwärmenb) für Stümpfe ab 21 cm Länge:5 mm PETG in Tiefziehrahmen 755T4 =360 (Durchmesser 360) einspannen und 4:10 min erwärmen

**Umluft-Wärmeschrank**

(z. B. 701E7=2) auf 170 °C vorheizen:a) für Stümpfe bis zu 21 cm Länge:3 mm PETG in kleinen Rahmen 755X84=260x8 (Durchmesser 260) in Kombination mit 755T4=360 einspannen und 12 min erwärmenb) für Stümpfe ab 21 cm Länge:5 mm PETG in kleinen Tiefziehrahmen 755T4=360 (Durchmesser 360) einspannen und 13 min erwärmen



Tiefziehteller so klein wie möglich auswählen.Wir empfehlen Ihnen den Einsatz des folgenden Hilfsmittels:Vakuumrohr mit zwei auswechselbaren Tiefziehtellern 755X220 (Durchmesser 260 mm und 360 mm) PETG-Platte sehr schnell aus dem Wärmeschrank nehmen und mit hohem Vakuum sofort tiefziehen (eventuell Hinterschneidungen mit Heißluftgebläse z. B. 756E9 anformen). Hilfsmittel:Mobile Vakuumpumpe mit Tank 755E80Wärmeschutzhandschuh 641H13

**Informationsmaterialien**

646F265=DE_INT	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646D119=D	Produktinformation Antibakterielle SKINGUARD Materialien
646D695=DE_DE	Patienteninformation SKINGUARD Technology
646D733=DE_DE	Produktinformation ThermoLyn

Produktbeispiel

616T83 ThermoLyn clear

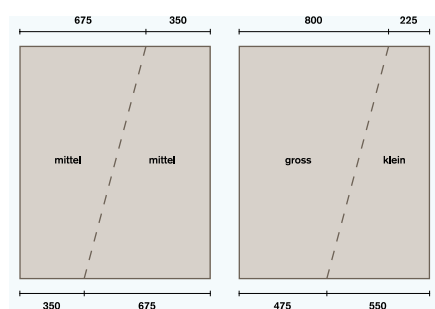
- Copolyester
- Zur Herstellung von Narbenkompressionsmasken, Anprobeorthesen und selbsttragenden Testschäften (begrenzte Tragedauer)
- Auch in antibakteriell (616T283)
- Transparenz eines Testschäftes ermöglicht genaue Kontrolle der Passform und der Verfärbung der Stumpfhautoberfläche
- Gute Bruchsicherheit
- Extrem hohe Schlagfestigkeit
- Hohe Formbeständigkeit
- Überlaminierbar zur Adapterfixierung
- Temperaturempfehlung: 165 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Technische Daten

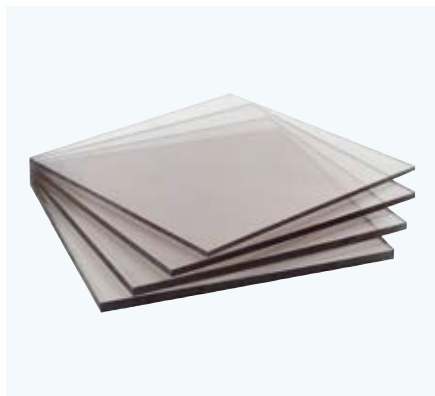
Artikelnummer	Zur Herstellung von	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T83=8	Anprobeorthesen	400 mm	400 mm	8 mm	farblos
616T83=10	Selbsttragende Testschäfte (begrenzte Tragedauer)	400 mm	400 mm	10 mm	farblos
616T83=12	Selbsttragende Testschäfte (begrenzte Tragedauer)	400 mm	400 mm	12 mm	farblos
616T83=15	Selbsttragende Testschäfte (begrenzte Tragedauer)	400 mm	400 mm	15 mm	farblos
616T83=20	Selbsttragende Testschäfte (begrenzte Tragedauer)	400 mm	400 mm	20 mm	farblos
616T83=1250X1025X3	Narbenkompressionsmasken	1250 mm	1025 mm	3 mm	farblos
616T83=1250X1025X4	Narbenkompressionsmasken	1250 mm	1025 mm	4 mm	farblos
616T83=1250X1025X6	Anprobeorthesen	1250 mm	1025 mm	6 mm	farblos

**Praxisempfehlung**

- Trocken lagern und vor Feuchtigkeit schützen. Ggf. vor der Verarbeitung bei 55 °C im Umluftofen vortrocknen.
- Zur Kantenbearbeitung empfehlen wir Heißluft.
- Es ist zu beachten, dass beim Verarbeitungsprozess Schrumpf auftritt.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel**Zuschneidevorschlag**

Zuschneidevorschlag ThermoLyn clear 616T83 6mm (Platte 1250 x 1025) für einen geringen Verschnitt bei Anprobeorthesen (KAFOs)



616T107 ThermoLyn clear plus

- PETG
- Zur Herstellung von selbsttragenden Testschäften (begrenzte Tragedauer)
- Sehr hohe Transparenz
- Sehr gute Bruchsicherheit
- Hohe Formbeständigkeit
- Überlaminierbar zur Adapterfixierung
- Mit handwarmem Wasser und Seife reinigen
- Temperaturempfehlung: 160 °C/320 °F (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Dicke
616T107=400X400X8	400 mm	400 mm	8 mm
616T107=400X400X10	400 mm	400 mm	10 mm
616T107=400X400X12	400 mm	400 mm	12 mm
616T107=400X400X15	400 mm	400 mm	15 mm
616T107=400X400X20	400 mm	400 mm	20 mm



Praxisempfehlung

- Es ist zu beachten, dass beim Verarbeitungsprozess Schrumpf auftritt.



616T52 ThermoLyn steif

- Styrol Butadien
- Zur Herstellung selbsttragender Testschäfte bei TT, TF sowie HD (begrenzte Tragedauer)
- Der bewährte Klassiker zur Herstellung von Testschäften
- Auch in antibakteriell (616T252)
- Transparenz eines Testschäftes ermöglicht genaue Kontrolle der Passform und der Verfärbung der Stumpfhautoberfläche
- Hohe Steifigkeit
- Gute Bruchsicherheit
- Hohe Wärmeformbeständigkeit
- Hohe Resistenz gegen Spannungsrissbildung
- Extrem hohe Schlagzähigkeit
- Überlaminierbar zur Adapterfixierung
- Temperaturempfehlung: 160 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)



Informationsmaterialien

646F265=DE_INT	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646D119=D	Produktinformation Antibakterielle SKINGUARD Materialien
646D695=DE_DE	Patienteninformation SKINGUARD Technology

Produktbeispiel



Technische Daten

Artikelnummer	Zur Herstellung von	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T52=8	Selbsttragende Testschäfte (begrenzte Tragedauer)	400 mm	400 mm	8 mm	farblos
616T52=10	Selbsttragende Testschäfte (begrenzte Tragedauer)	400 mm	400 mm	10 mm	farblos
616T52=12	Selbsttragende Testschäfte (begrenzte Tragedauer)	400 mm	400 mm	12 mm	farblos
616T52=15	Selbsttragende Testschäfte (begrenzte Tragedauer)	400 mm	400 mm	15 mm	farblos
616T52=15-SF	Selbsttragende Testschäfte (begrenzte Tragedauer)	508 mm	508 mm	15 mm	farblos
616T52=1225X1225X8	Testschäften	1225 mm	1225 mm	8 mm	farblos



Praxisempfehlung

- Zur Kantenbearbeitung empfehlen wir Heißluft.
- Es ist zu beachten, dass beim Verarbeitungsprozess Schrumpf auftritt.



Informationsmaterialien

646F265=DE_INT	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646D733=DE_DE	Produktinformation ThermoLyn

Produktbeispiel



616T690 ThermoLyn soft, schwarz

- Polyethylencopolymer
- Zur Herstellung flexibler Protheseninnenschäfte in der Beinprothetik
- Hohe Flexibilität
- Geringe Dichte, dadurch besonders leichtgewichtig
- Hohe Zugfestigkeit
- Geruchsneutral
- Hohe Oberflächenqualität
- Nachträglich thermoplastisch verformbar
- Angenehmer Tragekomfort
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 130 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T690=400X8	400 mm	400 mm	8 mm	schwarz
616T690=400X10	400 mm	400 mm	10 mm	schwarz
616T690=400X12	400 mm	400 mm	12 mm	schwarz
616T690=400X15	400 mm	400 mm	15 mm	schwarz
616T690=1225X8	1225 mm	1225 mm	8 mm	schwarz
616T690=1225X10	1225 mm	1225 mm	10 mm	schwarz
616T690=1225X12	1225 mm	1225 mm	12 mm	schwarz
616T690=1225X15	1225 mm	1225 mm	15 mm	schwarz



Praxisempfehlung

- Es ist zu beachten, dass beim Verarbeitungsprozess Schrumpf auftritt.



616T53 ThermoLyn soft, farblos

- Ethylenvinylacetat
- Zur Herstellung flexibler Protheseninnenschäfte in der Beinprothetik
- Auch in antibakteriell (616T253)
- Hohe Flexibilität
- Hohe Oberflächenqualität
- Nachträglich thermoplastisch verformbar
- Angenehmer Tragekomfort
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 160 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)



Informationsmaterialien

646F265=DE_INT	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646D733=DE_DE	Produktinformation ThermoLyn
646D119=D	Produktinformation Antibakterielle SKINGUARD Materialien
646D695=DE_DE	Patienteninformation SKINGUARD Technology

Produktbeispiel



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T53=8	400 mm	400 mm	8 mm	farblos
616T53=10	400 mm	400 mm	10 mm	farblos
616T53=12	400 mm	400 mm	12 mm	farblos
616T53=15	400 mm	400 mm	15 mm	farblos
616T53=1225X8	1225 mm	1225 mm	8 mm	farblos
616T53=1225X12	1225 mm	1225 mm	12 mm	farblos
616T53=1225X15	1225 mm	1225 mm	15 mm	farblos

Praxisempfehlung

- Zur Befestigung des flexiblen definitiven Innenschaftes im Containerschaft kann das Doppelseitige Klebeband 633D5 verwendet werden.
- Es ist zu beachten, dass beim Verarbeitungsprozess Schrumpf auftritt.



Informationsmaterialien

646F265=DE_INT	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646D733=DE_DE	Produktinformation ThermoLyn

Produktbeispiel



616T59 ThermoLyn supra soft

- Ethylenvinylacetat
- Zur Herstellung von hochflexiblen Oberschenkel-Weichwandinnenschäften
- Sehr hohe Flexibilität
- Ermöglicht komfortablere Schafttrandgestaltung
- Hohe Oberflächenqualität
- Angenehmer Tragekomfort
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 155 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T59=10	400 mm	400 mm	10 mm	farblos
616T59=12	400 mm	400 mm	12 mm	farblos
616T59=15	400 mm	400 mm	15 mm	farblos

- i Praxisempfehlung**
- Zur Befestigung des flexiblen definitiven Innenschaftes im Containerschaft kann das Doppelseitige Klebeband 633D5 verwendet werden.
 - Es ist zu beachten, dass beim Verarbeitungsprozess Schrumpf auftritt.



Informationsmaterialien

646F265=DE_INT	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646D733=DE_DE	Produktinformation ThermoLyn

Produktbeispiel



616T111 ThermoLyn supra soft plus Silicone

- Ethylenvinylacetat mit Silikon
- Zur Herstellung von hochflexiblen Oberschenkel-Weichwandinnenschäften
- Sehr hohe Flexibilität
- Ermöglicht komfortablere Schafttrandgestaltung
- Hohe Oberflächenqualität
- Angenehmer Tragekomfort
- Gut schleifbar
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 150 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T111=9	400 mm	400 mm	9 mm	farblos
616T111=12	400 mm	400 mm	12 mm	farblos
616T111=800X800X12	800 mm	800 mm	12 mm	farblos

- i Praxisempfehlung**
- Es ist zu beachten, dass beim Verarbeitungsprozess Schrumpf auftritt.



Informationsmaterialien

646F265=DE_INT	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646D733=DE_DE	Produktinformation ThermoLyn
646T753=DE	Technische Information ThermoLyn supra flexibel



Produktbeispiel



616T* ThermoLyn supra flexibel

- Ethylenvinylacetat
- Schuheinlagen
- Flexible diagnostische und definitive Schäfte für Fußprothesen
- Flexible diagnostische und definitive Schäfte für Prothesen der unteren und oberen Extremität
- Wasserfeste Schienen und Stützen
- Laschen und Verschlüsse für Orthesen
- Flexible Schafttrandgestaltung für Orthesen
- Dauerelastisch
- Formstabil
- Hohe Friktion
- Komfortablere Schafttrandgestaltung
- Angenehmer Tragekomfort
- Große Farbauswahl
- Abwaschbar
- Nachträglich verschweißbar
- Kann durch Erwärmung mit sich selbst verklebt werden
- Temperaturempfehlung: 80-100 °C (Infrarot-Wärmeschrank), 100-120 °C (Umluft-Wärmeschrank)

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	616T112=400X400X6	400 mm	400 mm	6 mm	beige
	616T112=400X400X9	400 mm	400 mm	9 mm	beige
	616T112=400X400X12	400 mm	400 mm	12 mm	beige
	616T112=400X400X15	400 mm	400 mm	15 mm	beige
	616T112=2-0	1170 mm	860 mm	2 mm	beige
	616T112=3-0	1170 mm	860 mm	3 mm	beige
	616T112=4-0	1137 mm	880 mm	4 mm	beige
	616T112=5-0	1137 mm	880 mm	5 mm	beige
	616T113=3-0	5850 mm	860 mm	3 mm	beige
	616T113=4-0	5685 mm	880 mm	4 mm	beige
	616T112=5-0	5685 mm	880 mm	5 mm	beige
	616T112=2-2	1170 mm	860 mm	2 mm	rot
	616T112=4-2	1137 mm	880 mm	4 mm	rot
	616T112=2-2.4	1170 mm	860 mm	2 mm	hellrot transluzent
	616T112=4-2.4	1137 mm	880 mm	4 mm	hellrot transluzent
	616T112=2-2.5	1170 mm	860 mm	2 mm	bordeaux
	616T112=4-2.5	1137 mm	880 mm	4 mm	bordeaux
	616T112=2-3	1170 mm	860 mm	2 mm	grün
	616T112=4-3	1137 mm	880 mm	4 mm	grün
	616T112=2-3.4	1170 mm	860 mm	2 mm	neon grün
	616T112=4-3.4	1137 mm	880 mm	4 mm	neon grün
	616T112=2-4.1	1170 mm	860 mm	2 mm	neon gelb
	616T112=4-4.1	1137 mm	880 mm	4 mm	neon gelb

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	616T112=2-5	1170 mm	860 mm	2 mm	blau
	616T112=4-5	1137 mm	880 mm	4 mm	blau
	616T112=2-5.3	1170 mm	860 mm	2 mm	hellblau
	616T112=4-5.3	1137 mm	880 mm	4 mm	hellblau
	616T112=2-5.5	1170 mm	860 mm	2 mm	dunkelblau transluzent
	616T112=4-5.5	1137 mm	880 mm	4 mm	dunkelblau transluzent
	616T112=2-6	1170 mm	860 mm	2 mm	weiß
	616T112=4-6	1137 mm	880 mm	4 mm	weiß
	616T112=40X40X5-7	400 mm	400 mm	5 mm	schwarz
	616T112=2-7	1170 mm	860 mm	2 mm	schwarz
	616T112=4-7	1137 mm	880 mm	4 mm	schwarz
	616T112=5-7	1137 mm	880 mm	5 mm	schwarz
	616T113=4-7	5685 mm	880 mm	4 mm	schwarz
	616T113=5-7	5685 mm	880 mm	5 mm	schwarz
	616T112=2-12.1	1170 mm	860 mm	2 mm	neon pink
	616T112=4-12.1	1137 mm	880 mm	4 mm	neon pink
	616T112=2-16	1170 mm	860 mm	2 mm	silber
	616T112=4-16	1137 mm	880 mm	4 mm	silber
	616T112=2-17	1170 mm	860 mm	2 mm	gold
	616T112=4-17	1137 mm	880 mm	4 mm	gold
	616T112=2-99	1000 mm	1000 mm	2 mm	transparent
	616T112=3-99	1000 mm	1000 mm	3 mm	transparent
	616T112=4-99	1000 mm	1000 mm	4 mm	transparent
	616T113=1.5-99	5000 mm	1000 mm	1,5 mm	transparent
	616T113=2-99	5000 mm	1000 mm	2 mm	transparent
	616T113=3-99	5000 mm	1000 mm	3 mm	transparent
	616T113=4-99	5000 mm	1000 mm	4 mm	transparent
	616T113=5-99	5850 mm	860 mm	5 mm	transparent



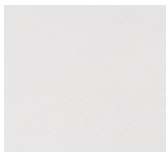
Praxisempfehlung

- Gipsmodell: glatt.
- Gipsmodell nicht isolieren (z. B. mit Silikonfett).
- Kurze Transportwege vom Ofen zum Modell.
- Kein Talkum verwenden.
- Saubere und glatte Teflonfolie als Unterlage beim Erwärmen im Ofen nutzen.
- Beim nachträglichen Verschweißen von Laminierscheiben, Verstärkungsstreifen, etc. Modell unter Vakuum lassen, um Formstabilität zu gewährleisten.
- Beim Verschweißen des Materials Luftpneinschlüsse vermeiden.
- Es ist zu beachten, dass beim Verarbeitungsprozess Schrumpfung auftritt.



616G26 Polyestergewirk

- Zur Verstärkung von Orthocryl-Weichharzen, Silikonem und flexiblen Thermoplasten
- In eine Richtung dehnbar
- In eine Richtung stabil
- Hohe Reißfestigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
616G26=150-1	1100 mm	1500 mm



616F26 Silikonfolie

- Hilfsmittel für die Verarbeitung von TP.C
- Erzeugung eines Vorvakuums zwischen einer Ober- und Unterfolie
- Zur Fixierung während der Erhitzung und Umformung
- Als Trennfolie zur kontrollierten Teilverschweißung von Thermoplasten
- Temperaturstabil
- Begrenzt dehnbar
- Verarbeitungstemperatur: max. 240 °C

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616F26=5000X1200	5000 mm	1200 mm	0,5 mm	rotbraun



633D5 Doppelseitiges Klebeband

- Für Verbindung z. B. Innenschaft – Außenrahmen
- Nicht für Armierungsmaterialien geeignet
- Trägermaterial: PE-Folie
- Doppelseitige Acrylatklebmasse
- Transparent (mit roter Trennfolie abgedeckt)
- Gute Rahmenfixierung (Klettverschluss wird nicht benötigt)
- Hohe Klebekraft auf verschiedenen Materialien, wie z. B. Kunststoffen
- Gute Temperaturbeständigkeit



Technische Daten

• Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
633D5=19	50 m	19 mm	transparent	Rolle
633D5=50	50 m	50 mm	transparent	Rolle

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Zu verklebende Stellen (hier: Innenschaft und Rahmen) mit Isopropylalkohol 634A58 reinigen. Doppelseitiges Klebeband 633D5 auf gewünschte Länge zuschneiden.



Klebebandzuschnitte an entsprechenden Stellen platzieren und andrücken.



Rahmen und Innenschaft zusammenfügen und positionieren. Innenschaft zusammendrücken und die rote Schutzfolie vom Doppelseitigen Klebeband entfernen. Beide Bauteile an den zu verklebenden Stellen fest zusammendrücken.



85F1 Gipsstrennflüssigkeit

- Zur Isolation von Gips und Gips
- Zur Isolation von Gips und Thermoplast



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
85F1	1 l

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Trikotschlauch direkt in Gipsstrennflüssigkeit 85F1 eintauchen und vollsaugen lassen oder Gipsstrennflüssigkeit in einen Messbecher 642B2 einfüllen und Trikotschlauch darin eintauchen.



Den mit Gipsstrennflüssigkeit imprägnierten Trikotschlauch aus der Flasche bzw. dem Messbecher nehmen und direkt über das Modell ziehen.



Unmittelbar vor dem Tiefziehen den Trikotschlauch erneut mit Gipsstrennflüssigkeit imprägnieren und diese verreiben.



99B25 Schlauchstrumpf

- Zum Gipsen, z. B. für KAFOs
- Als Filterschlauch zum Tiefziehen geeignet
- Polyamid

Technische Daten

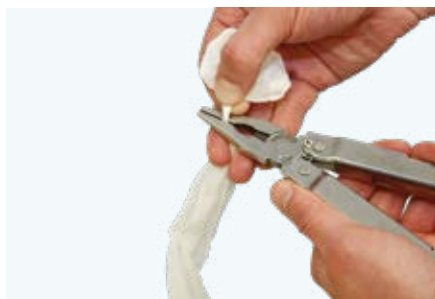
Artikelnummer	Länge	Bestelleinheit	Packungsinhalt
99B25	ca. 50 cm	Packung	10 Stück



Praxisempfehlung

- Individuell kürzbar und verschweißbar.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Schlauchstrumpf 99B25 vorspannen, zusammen-drehen und mit einer Kombizange fixieren. Das Nahtende mit einer Schere abschneiden.



Mit einem Feuerzeug die Schnittfläche verschweißen und unmittelbar darauf die Schweißnaht glätten.



Den abgeschweißten Strumpf mit der Schweißnaht nach innen drehen und über das Modell ziehen.



81A1 Nylon-Strumpf

- Zum Gipsen, z. B. für KAFOs
- Als Filter- und Abschlusslage zum Laminieren geeignet
- Zur Verstärkung von Pastasil
- Für Vakuumtechnik mit Chlorosil
- Polyamid
- Besonders elastisch
- Nicht vorimprägniert



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
81A1=8	101,5 m	8 cm	1 kg
81A1=10	84,6 m	10 cm	1 kg
81A1=12	67,8 m	12 cm	1 kg
81A1=15	52,5 m	15 cm	1 kg
81A1=20	48 m	20 cm	1 kg



Praxisempfehlung

- Individuell anpassbar und verschweißbar.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Orthetik

Nylon-Strumpf 81A1 über das Gipsmodell ziehen, auf doppeltes Modellmaß ablängen, einmal abdrehen und erneut zurückschlagen.



Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Prothetik

Nylon-Strumpf 81A1 vorspannen, zusammen-drehen und mit einer Kombizange fixieren. Das Nahtende mit einer Schere abschneiden. Mit einem Feuerzeug die Schnittfläche verschweißen und unmittelbar darauf die Schweißnaht glätten.



Den abgeschweißten Strumpf mit der Schweiß-naht nach innen drehen und über das Modell ziehen.



616T112=1.5-99 Transpad

- Für die Herstellung von Laschen für die Silikontechnik
- Für Fixierungssysteme bei Orthesen und Masken
- Flexibel

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T112=1.5-99	1000 mm	1000 mm	1,5 mm	transparent



633F50 Silikonfett

- Ideale Gleitschicht beim Tiefziehen auf allen Gipsmodellen (auch ohne Strumpf möglich)
- Vereinfacht die Herstellung gleichmäßiger Wandungstärken
- Thixotrop
- Luftdurchlässig
- Nicht härtend

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
633F50=1	1 kg

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Vom Silikonfett 633F50 eine für das Modell ausreichende Menge entnehmen und gleichmäßig dünn auf das Modell auftragen.



519L5 Silikon-Trennmittel

- Zum Trennen, Gleiten und Schmieren
- Versprödungsschutz für Gummi, Plastik, Elastomere
- Kompakt und lösemittelfrei
- Ohne FCKW



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
519L5	0,4 l



646F265=DE_INT Poster Thermoplastische Kunststoffe



Laminiertechnik.

Angefangen von traditionellen Trikotschläuchen über aktuelle Carbon- und Glasfasermaterialien für Laminierarbeiten bis hin zu bewährten und innovativen Laminierharzen bieten wir Ihnen alles aus einer Hand.

Armierungsmaterialien wie zum Beispiel Faserverbundwerkstoffe sind von besonderem Interesse, da mit ihnen hohe Gewichtseinsparungen bei gleichzeitig hohen Steifig- und Festigkeiten erreicht werden können.

Ottobock Laminierharze wurden speziell für die Laminiertechnik entwickelt und ermöglichen in Kombination mit unseren bewährten Armierungsmaterialien Versorgungen in der Prothetik und Orthetik von höchster Qualität. Laminierharze zeichnen sich durch ihre Festigkeit bei geringem Gewicht und Formstabilität bei geringer Wandstärke aus. Dabei eignen sich in der Orthopädietechnik besonders Acryl-, Epoxid- und Vinylesterharze. Orthocryl Acrylharze sind einfach mischbar, benötigen eine geringe Aushärtezeit und können schnell weiterverarbeitet werden. Hingegen müssen Orthopox Epoxidharze exakt gemischt werden und bieten die beste Anbindung an die Armierungsmaterialien. Ergänzend zu unserem Orthopox Flüssigharz vereinfacht die Ottobock Harzfolie den Laminierprozess und ermöglicht eine gesteigerte Effizienz des Arbeitsablaufes, da die Sicherung der benötigten Bauteileigenschaften über einen präzisen und einstellbaren Harzgehalt erreicht wird. Orthovinyl Vinylesterharze erreichen aufgrund der Struktur eine bessere Anbindung an die Carbonfasern als ein Acrylharz. Damit wird eine hohe Steifigkeit bei geringer Wandstärke des Laminats erreicht, die zwischen der eines Acryl- und der eines Epoxidharzes einzuordnen ist. Orthovinyl ist darüber hinaus so einfach und schnell zu verarbeiten wie ein Acrylharz.



81A1 Nylon-Strumpf

- Zum Gipsen, z. B. für KAFOs
- Als Filter- und Abschlusslage zum Laminieren geeignet
- Zur Verstärkung von Pastasil
- Für Vakuumtechnik mit Chlorosil
- Polyamid
- Besonders elastisch
- Nicht vorimprägniert



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
81A1=8	101,5 m	8 cm	1 kg
81A1=10	84,6 m	10 cm	1 kg
81A1=12	67,8 m	12 cm	1 kg
81A1=15	52,5 m	15 cm	1 kg
81A1=20	48 m	20 cm	1 kg



Praxisempfehlung

- Individuell anpassbar und verschweißbar.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



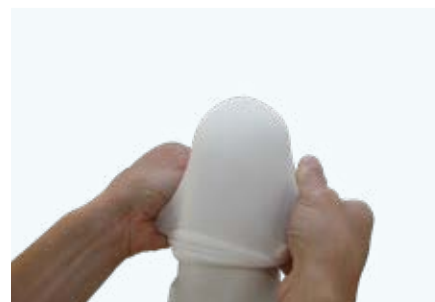
Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Orthetik

Nylon-Strumpf 81A1 über das Gipsmodell ziehen, auf doppeltes Modellmaß ablängen, einmal abdrehen und erneut zurückschlagen.



Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Prothetik

Nylon-Strumpf 81A1 vorspannen, zusammen-drehen und mit einer Kombizange fixieren. Das Nahtende mit einer Schere abschneiden. Mit einem Feuerzeug die Schnittfläche verschweißen und unmittelbar darauf die Schweißnaht glätten.

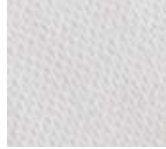


Den abgeschweißten Strumpf mit der Schweiß-naht nach innen drehen und über das Modell ziehen.



623T3 Perlon®-Trikotschlauch, weiß

- Zur Herstellung von Laminaten
- Gestrick
- Feinmaschig
- Hohe Dehnfähigkeit
- Gute Anformung
- Glatte Oberfläche nach dem Laminieren
- Oberflächengeeignet



Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
-----------	------------------------------------

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
623T3=4	45,4 m	4 cm	0,5 kg
623T3=6	27,7 m	6 cm	0,5 kg
623T3=8	20,8 m	8 cm	0,5 kg
623T3=10	37 m	10 cm	1 kg
623T3=12	33,3 m	12 cm	1 kg
623T3=15	27 m	15 cm	1 kg
623T3=20	20 m	20 cm	1 kg
623T3=25	13,5 m	25 cm	1 kg
623T3=30	11,1 m	30 cm	1 kg
623T3=35	10,2 m	35 cm	1 kg
623T3=40	8,8 m	40 cm	1 kg

Perlon® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Perlon-Monofil GmbH.



623T5 Perlon®-Elastik-Trikotschlauch, weiß

- Zur Herstellung von Laminaten
- Der bewährte Klassiker
- Gestrick
- Feinmaschig
- Extrem hohe Dehnfähigkeit für Umfangsdifferenzen, z. B. KAFO
- Gute Anformung
- Glatte Oberfläche nach dem Laminieren
- Oberflächengeeignet



Technische Daten

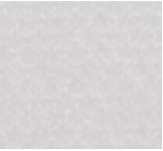
Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
623T5=6	33,3 m	6 cm	0,5 kg
623T5=8	26,3 m	8 cm	0,5 kg
623T5=10	21,7 m	10 cm	0,5 kg
623T5=12	37 m	12 cm	1 kg
623T5=15	27 m	15 cm	1 kg
623T5=20	20 m	20 cm	1 kg
623T5=25	16,4 m	25 cm	1 kg
623T5=30	13,1 m	30 cm	1 kg

Perlon® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Perlon-Monofil GmbH.



623T10 Nylon-Kräusel-Trikotschlauch, weiß

- Zur Herstellung von Laminaten
- Zur Verstärkung von Soft Sockets
- Gestrick
- Feinmaschig
- Hohe Dehnfähigkeit
- Trägt stärker auf
- Oberflächengeeignet



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
623T10=6	48 m	6 cm	0,5 kg
623T10=9	38,5 m	9 cm	0,5 kg
623T10=12	20,8 m	12 cm	0,5 kg
623T10=15	16 m	15 cm	0,5 kg
623T10=20	12 m	20 cm	0,5 kg



623T8 Nylon-Kräusel-Trikotschlauch, hautfarben

- Zur Herstellung von Laminaten
- Zur Verstärkung von Soft Sockets
- Für eine natürliche Optik, z. B. als Abschlusslage im Laminat
- Gestrick
- Feinmaschig
- Hohe Dehnfähigkeit
- Trägt stärker auf
- Oberflächengeeignet



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
623T8=6	48,5 m	6 cm	0,5 kg
623T8=9	35,7 m	9 cm	0,5 kg
623T8=10	52,9 m	10 cm	1 kg
623T8=12	38,5 m	12 cm	1 kg
623T8=15	32 m	15 cm	1 kg



623T13 Elastik-Trikotschlauch, weiß (Filterschlauch)

- Besonders geeignet für viskose Harze
- Für Silikonlaminierung
- 100 % Polyamid
- Gestrick
- Feinmaschig
- Hohe Festigkeit
- Geringe Knitterneigung
- Oberflächengeeignet



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
623T13=6	50 m	6 cm	0,5 kg
623T13=8	85 m	8 cm	1 kg
623T13=10	77 m	10 cm	1 kg
623T13=12	64 m	12 cm	1 kg
623T13=15	43,5 m	15 cm	1 kg



623T4 Polyester-Trikotschlauch, weiß

- Zur Herstellung von Laminaten
- Gestrick
- Feinmaschig
- Hohe Festigkeit
- Hohe Dehnfähigkeit
- Geringe Knitterneigung
- Oberflächengeeignet



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
623T4=8	41 m	8 cm	0,5 kg
623T4=10	36 m	10 cm	1 kg
623T4=12	33 m	12 cm	1 kg
623T4=15	26 m	15 cm	1 kg
623T4=20	20 m	20 cm	1 kg
623T4=25	13 m	25 cm	1 kg
623T4=30	15 m	30 cm	1 kg



623T9 Nylglas-Trikotschlauch, weiß

- Zur Herstellung von Laminaten
- Gemisch aus 35 % Polyamid und 65 % Glasfaser
- Gestrick
- Feinmaschig
- Hohe Festigkeit
- Geringe Harzaufnahme bei hoher Stabilität



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
623T9=6	31,2 m	6 cm	0,5 kg
623T9=8	35,7 m	8 cm	1 kg
623T9=10	32,2 m	10 cm	1 kg
623T9=12	26,3 m	12 cm	1 kg
623T9=15	23,8 m	15 cm	1 kg
623T9=20	18 m	20 cm	1 kg
623T9=25	15,2 m	25 cm	1 kg
623T9=30	11,6 m	30 cm	1 kg



623T11 Nylglas-Kräusel-Trikotschlauch, weiß

- Zur Herstellung von Laminaten
- Gemisch aus 35 % Polyamid und 65 % Glasfaser
- Gestrick
- Feinmaschig
- Extrem hohe Dehnfähigkeit für Umfangsdifferenzen, z. B. KAFO
- Trägt stärker auf



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
623T11=7	41,6 m	7 cm	1 kg
623T11=9	35,7 m	9 cm	1 kg
623T11=12	27 m	12 cm	1 kg
623T11=15	21,3 m	15 cm	1 kg
623T11=20	14,3 m	20 cm	1 kg



616G3 Glasfaser-Gewebeschlauch

- Zur Herstellung von dünnwandigen Laminaten
- 100 % Textilglaszwirn
- Gestrick
- Grobmaschig
- Hochelastisch



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
616G3=6	28,5 m	6 cm	1 kg
616G3=8	17,2 m	8 cm	1 kg
616G3=10	15,6 m	10 cm	1 kg
616G3=12	12,5 m	12 cm	1 kg
616G3=15	9,3 m	15 cm	1 kg
616G3=20	7,2 m	20 cm	1 kg
616G3=25	5,2 m	25 cm	1 kg
616G3=30	4,8 m	30 cm	1 kg



646M39 Anschauungsset Carbonprofilstäbe

- 3 Carbonprofilstäbe (0°, 45° und 90°)
- Die mechanischen Eigenschaften des Carbon-Gewebes hängen von der Richtung, in der eine Kraft einwirkt, ab. Bei Zugbelastung in Ketten- oder in Schussrichtung dehnen sich Gewebe nur wenig. Wirkt die Zugbelastung dagegen diagonal, z. B. unter 45°, sind Carbon-Gewebe sehr dehnbar. Die Faserrichtung sollte der Beanspruchung angepasst werden.

Technische Daten

Artikelnummer

646M39

Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation Prepreg-
technik

616H20 Carbon-UD-Schlauch

- Zur axialen Verstärkung (Biegekräfte) dünnwandiger, hochfester Lamine
- Speziell auf die Verwendung von Acrylharzen (z. B. C-Orthocryl 617H55) abgestimmt
- Durch den elastischen Schussfaden behalten Carbonfäden unabhängig vom Durchmesser ihre 0°-Orientierung
- Keine umfangreichen Schneide- oder Anformarbeiten bei geformten Modellen nötig
- Elastischer Schussfaden ermöglicht Anformung des Schlauches an das Modell und erspart wertvolle Arbeitszeit
- Nicht oberflächengeeignet



Produktbeispiel



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
616H20=20X5	5 m	20 mm
616H20=40X5	5 m	40 mm
616H20=70X5	5 m	70 mm
616H20=100X5	5 m	100 mm
616H20=150X5	5 m	150 mm

i Praxisempfehlung

- Ist eine radiale Festigkeit (Torsionskräfte) des Laminates gefordert, sind zusätzliche Armierungsmaterialien erforderlich. Wir empfehlen Ihnen hierfür unseren Carbonfaser-Flechtschlauch 616G15 zu verwenden.



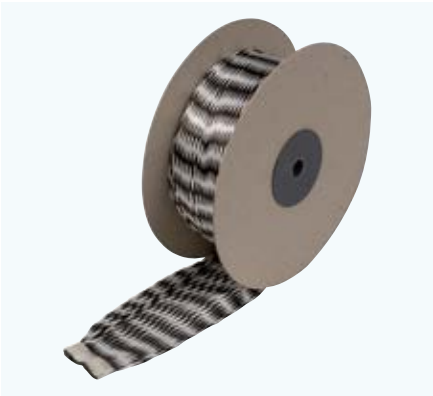
616G13 Glasfaser-Flechtschlauch

- Zur Herstellung von dünnwandigen Laminaten
- Geflecht
- Hohe Torsionsfestigkeit in Laminaten
- Torsion kann durch unterschiedliche Umfänge beeinflusst werden (Idealwinkel 45°)
- Gute Drapierfähigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
616G13=6	12,5 m	6 cm	1 kg
616G13=8	8 m	8 cm	1 kg
616G13=10	7 m	10 cm	1 kg



616G14 Carbon-Glasfaser-Flechtschlauch

- Zur Herstellung von dünnwandigen Laminaten
- Geflecht
- Vereinigung der Eigenschaften von Carbon und Glasfasern
- Erhöhte Torsionsfestigkeit in Laminaten
- Torsion kann durch unterschiedliche Umfänge beeinflusst werden (Idealwinkel 45°)



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
616G14=8	11 m	8 cm	1 kg
616G14=10	10 m	10 cm	1 kg



616G15 Carbonfaser-Flechtschlauch

- Zur Herstellung steifer Laminierharz-Profilstreben, -Spangen und -Verbindungen
- Zur Herstellung von dünnwandigen, hochfesten Laminaten
- Geflecht
- Sehr hohe Torsionsfestigkeit in Laminaten
- Torsion kann durch unterschiedliche Umfänge beeinflusst werden (Idealwinkel 45°)



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
616G15=20X5	5 m	20 mm
616G15=20X10	10 m	20 mm
616G15=20X25	25 m	20 mm
616G15=20X50	50 m	20 mm
616G15=50X5	5 m	50 mm
616G15=50X10	10 m	50 mm
616G15=50X25	25 m	50 mm
616G15=50X50	50 m	50 mm
616G15=80X5	5 m	80 mm
616G15=80X10	10 m	80 mm
616G15=80X25	25 m	80 mm
616G15=80X50	50 m	80 mm
616G15=120X5	5 m	120 mm
616G15=120X10	10 m	120 mm
616G15=120X25	25 m	120 mm
616G15=120X50	50 m	120 mm

Praxisempfehlung

- Ermöglicht in Verbindung mit PVC-Profil 17Y106 als Kernmaterial sehr hohe Sandwich-Eigenschaften speziell in der Prothetik.



616G18 Glasfaser-Gewebe

- Für partielle Laminatverstärkungen
- Gute Harzaufnahme von sämtlichen Ottobock Laminierharzen
- Hohe Festigkeit
- Gute Drapierfähigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart
616G18=1	1 m	1000 mm	280 g/m ²	Köper 2/2
616G18=2	2 m	1000 mm	280 g/m ²	Köper 2/2
616G18=5	5 m	1000 mm	280 g/m ²	Köper 2/2
616G18=10	10 m	1000 mm	280 g/m ²	Köper 2/2



616G12 Carbonfaser-Gewebe

- Für partielle hochfeste Laminatverstärkungen
- Verarbeitbarkeit inklusive der Webkanten ist vorteilhaft (nicht genähte Kanten), da nicht abgeklebt werden muss
- Gute Harzaufnahme von sämtlichen Ottobock Laminierharzen
- Gute Drapierfähigkeit



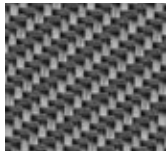
Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart
616G12=50X1	1 m	50 mm	245 g/m ²	Köper 2/2
616G12=50X5	5 m	50 mm	245 g/m ²	Köper 2/2
616G12=50X10	10 m	50 mm	245 g/m ²	Köper 2/2
616G12=100X1	1 m	100 mm	245 g/m ²	Köper 2/2
616G12=100X5	5 m	100 mm	245 g/m ²	Köper 2/2
616G12=100X10	10 m	100 mm	245 g/m ²	Köper 2/2
616G12=300X1	1 m	300 mm	245 g/m ²	Köper 2/2
616G12=300X5	5 m	300 mm	245 g/m ²	Köper 2/2
616G12=300X10	10 m	300 mm	245 g/m ²	Köper 2/2



616G12 Carbonfaser-Gewebe

- Für partielle hochfeste Laminatverstärkungen
- Gute Harzaufnahme von sämtlichen Ottobock Laminierharzen
- Gute Drapierfähigkeit



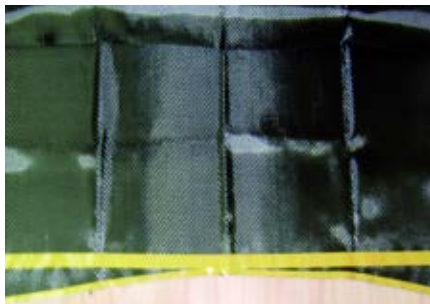
Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart
616G12=1	1 m	1200 mm	200 g/m ²	Köper 2/2
616G12=2	2 m	1200 mm	200 g/m ²	Köper 2/2
616G12=5	5 m	1200 mm	200 g/m ²	Köper 2/2
616G12=10	10 m	1200 mm	200 g/m ²	Köper 2/2
616G12=20	20 m	1200 mm	200 g/m ²	Köper 2/2
616G12=30	30 m	1200 mm	200 g/m ²	Köper 2/2

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Carbonfaser-Gewebe 616G12 auf geraden Verlauf des Schussfadens kontrollieren, indem ein dicht an der Schnittkante verlaufender Schussfaden herausgezogen wird.



Carbonfaser-Gewebe so gerade ziehen, dass die entstandene Masche 90° zur Kette verläuft. Mit dem Doppelseitigem PVC-Klebeband 616F10 die entstandene Masche überkleben und das Carbonfaser-Gewebe mittig entlang dem Klebeband durchschneiden. Nach diesen Vorbereitungen können Carbonfaser-Zuschnitte erstellt werden, die eine 90° Ausrichtung zwischen Kette und Schuss aufweisen. Auf diese Weise sind die Carbonfasern nicht nur dem Verlauf der auftretenden Kräfte entsprechend ausgerichtet, sondern können diese auch optimal aufnehmen.



Carbonfaser-Zuschnitt auf die zu verstärkenden Stellen der Armierung positionieren und diesen dabei in die Faserrichtungen vorspannen.



699B2 Glasfaser-Gewebeband

- Für partielle bidirektionale Laminatverstärkungen (Steg)
- Gute Harzaufnahme von sämtlichen Ottobock Laminierharzen
- Hohe Festigkeit
- Gute Drapierfähigkeit
- Nicht oberflächeneignen



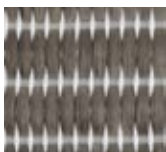
Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart
699B2	25 m	20 mm	850 g/m ²	Leinwand



616H11 Carbon-Glasfaser-Gewebeband

- Für partielle hochfeste unidirektionale Laminatverstärkungen
- Vereinigung der Eigenschaften von Carbon in Längsrichtung und Glasfasern in Querrichtung
- Gut anformbar durch Glasschussfaden
- Gute Drapierfähigkeit
- Nicht oberflächengeeignet



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart
616H11=25X5	5 m	25 mm	410 g/m ²	Leinwand
616H11=25X10	10 m	25 mm	410 g/m ²	Leinwand
616H11=25X20	20 m	25 mm	410 g/m ²	Leinwand
616H11=25X50	50 m	25 mm	410 g/m ²	Leinwand
616H11=50X5	5 m	50 mm	410 g/m ²	Leinwand
616H11=50X10	10 m	50 mm	410 g/m ²	Leinwand
616H11=50X20	20 m	50 mm	410 g/m ²	Leinwand
616H11=50X50	50 m	50 mm	410 g/m ²	Leinwand



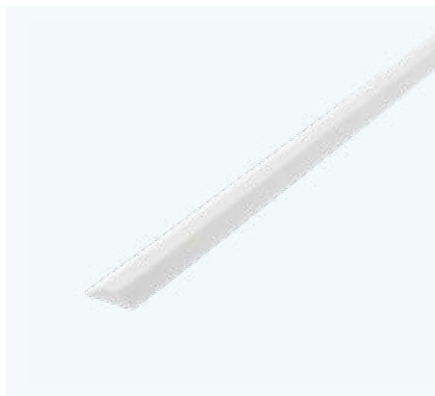
616H10 Carbonfaser-Gewebeband

- Für partielle hochfeste unidirektionale Laminatverstärkungen
- Große Auswahl unterschiedlicher Breiten
- Gute Harzaufnahme von sämtlichen Ottobock Laminierharzen
- Nicht oberflächengeeignet



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart
616H10=19X5	5 m	19 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=19X10	10 m	19 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=19X20	20 m	19 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=19X50	50 m	19 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=25X5	5 m	25 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=25X10	10 m	25 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=25X20	20 m	25 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=25X50	50 m	25 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=50X5	5 m	50 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=50X10	10 m	50 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=50X20	20 m	50 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=50X50	50 m	50 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=75X5	5 m	75 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=75X10	10 m	75 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=75X20	20 m	75 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=75X50	50 m	75 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=100X5	5 m	100 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=100X10	10 m	100 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=100X20	20 m	100 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=100X50	50 m	100 mm	390 g/m ²	Leinwand



17Y106 PVC-Profilstäbe

- Als Profilmaterial bei Carbonfaser-Technik, speziell in der Orthetik und für Rahmenschäfte in der Prothetik
- Leicht
- Gut bearbeitbar
- Thermoplastisch verformbar bei 80 °C

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Mengeneinheit
17Y106=500X16	500 mm	16 mm	Stück
17Y106=500X20	500 mm	20 mm	Stück
17Y106=1000X16	1000 mm	16 mm	Stück
17Y106=1000X20	1000 mm	20 mm	Stück



5Z15 Anker Preform

- Zur Armierung für den Schaftadapter
- Kombinierbar mit 4R41, 4R42, 4R42=1, 4R43, 4R63, 4R89, 4R111, 4R111=T, 4R111=N, 4R116, 4R116=T, 4R117, 4R117=T, 4R119=NT, 4R119=T, 4R119=N, 4WR95=1, 4WR95=2
- Schnelle, saubere und einfache Armierung
- Preform mit optimalem Faserverlauf in Krafrichtung
- Kein Verrutschen der lasttragenden Faserstränge
- Zeitersparnis beim Armierungsprozess
- Sehr geringer Materialverschnitt
- Gute Drapierfähigkeit
- Vereinfachte Mengensteuerung im Vergleich zur Rollenware
- Gute Harzaufnahme von Ottobock Laminierharzen
- Kombinierbar mit allen Ottobock Armierungsmaterialien

Technische Daten

Artikelnummer	Bestelleinheit	Packungsinhalt
5Z15	Packung	2 x Anker Preform

- Bitte beachten Sie, dass die Schaftadapter 5R2, 5R2=C, 4R63, 4R68, 4R100 nicht mit dem Anker Preform 5Z15 verwendet werden dürfen.

Informationsmaterialien

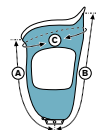
646D1465=DE_ INT	Produktbrief Anker Preform 5Z15
---------------------	------------------------------------

**Informationsmaterialien**

646D1410=DE_INT Produktbrief Rahmen/Container Preform 5Z16/5Z17

5Z16 Rahmen und Container Preforms aus Carbon

- Zur Anwendung in der Schaftherstellung
- Kombinierbar mit 4R41, 4R42, 4R42=1, 4R43, 4R63, 4R89, 4R111, 4R111=T, 4R111=N, 4R116, 4R116=T, 4R117, 4R117=T, 4R119=NT, 4R119=T, 4R119=N, 4WR95=1, 4WR95=2
- Für Anwender bis 150 kg getestet
- Einfache und saubere Verarbeitung
- Gesicherter Lagenaufbau
- Vereinfachte Herstellung und verkürzte Herstellungszeit eines Schafts
- Minimierung des Verschnitts teurer Armierungsmaterialien
- Vereinfachte Mengensteuerung im Vergleich zur Rollen- bzw. Flächenware

Technische Daten

Artikelnummer	Maß A	Maß B	Maß C	Packungsinhalt	Mengen-einheit
5Z16=280X700X150	280 mm	370 mm	700 mm	3 Preforms zur Herstellung eines Schaftes	Set
5Z16=350X700X150	350 mm	500 mm	700 mm	3 Preforms zur Herstellung eines Schaftes	Set

- Auflegen des M/L-Strangs mit der kurzen Seite in medialer Ausrichtung. Beim Kürzen auf die richtige Länge Kanten abrunden.
- Umliegen des radialen Strangs: Das Verstärkungsdreieck medial im Perineum mit der Spitze zum Stumpfe positionieren. Der radiale Strang kann für linke (Carbon außen) und rechte (Carbon innen) Schäfte verwendet werden. Mit M/L-Strang und radialem Strang den ersten Guss durchführen.
- Anker befestigen und Seitenflächen des Sterns mittig über den Ankerarmen positionieren. Mit Anker und Stern den zweiten Guss durchführen.

**Praxisempfehlung**

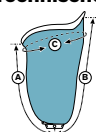
- Verwenden Sie Sprühklebstoff 636K40 für ein einfaches Handling und schnelles Anhaften am Gipsmodell.
- Ziehen Sie bei der Positionierung des Sterns die abgerundeten Ecken seitlich so nach Medial, dass sie waagrecht am Stumpfmodell anliegen.
- Schneiden Sie die Enden des M/L Strangs und des radialen Strangs mit einer scharfen Schere so ab, dass sie auf das Stumpfmodell passen.

**Informationsmaterialien**

646D1410=DE_INT Produktbrief Rahmen/Container Preform 5Z16/5Z17

5Z17 Rahmen und Container Preforms aus Carbon

- Zur Anwendung in der Schaftherstellung
- Kombinierbar mit 4R41, 4R42, 4R42=1, 4R43, 4R63, 4R89, 4R111, 4R111=T, 4R111=N, 4R116, 4R116=T, 4R117, 4R117=T, 4R119=NT, 4R119=T, 4R119=N, 4WR95=1, 4WR95=2
- Für Anwender bis 150 kg getestet
- Einfache und saubere Verarbeitung
- Gesicherter Lagenaufbau
- Vereinfachte Herstellung und verkürzte Herstellungszeit eines Schafts
- Minimierung des Verschnitts teurer Armierungsmaterialien
- Vereinfachte Mengensteuerung im Vergleich zur Rollen- bzw. Flächenware

Technische Daten

Artikelnummer	Maß A	Maß B	Maß C	Packungsinhalt	Mengen-einheit
5Z17=280X700X150	280 mm	370 mm	700 mm	3 Preforms zur Herstellung eines Schaftes	Set
5Z17=350X700X150	350 mm	500 mm	700 mm	3 Preforms zur Herstellung eines Schaftes	Set

- Auflegen des M/L-Strangs mit der kurzen Seite in medialer Ausrichtung. Beim Kürzen auf die richtige Länge Kanten abrunden.
- Umliegen des radialen Strangs: Das Verstärkungsdreieck medial im Perineum mit der Spitze zum Stumpfe positionieren. Der radiale Strang kann für linke (Carbon außen) und rechte (Carbon innen) Schäfte verwendet werden. Mit M/L-Strang und radialem Strang den ersten Guss durchführen.
- Anker befestigen und Seitenflächen des Sterns mittig über den Ankerarmen positionieren. Mit Anker und Stern den zweiten Guss durchführen.

**Praxisempfehlung**

- Verwenden Sie Sprühklebstoff 636K40 für ein einfaches Handling und schnelles Anhaften am Gipsmodell.
- Ziehen Sie bei der Positionierung des Sterns die abgerundeten Ecken seitlich so nach Medial, dass sie waagrecht am Stumpfmodell anliegen.
- Schneiden Sie die Enden des M/L Strangs und des radialen Strangs mit einer scharfen Schere so ab, dass sie auf das Stumpfmodell passen.

**Informationsmaterialien**

646T786=DE_INT	Technische Information Flachsfaser
----------------	--------------------------------------

616GG1 Flachsfaser-Gewebe

- Produkt aus nachwachsenden Rohstoffen
- Geprüfter Legeplan 646T786 zur Erstellung eines sicheren TT- oder TF-Schaftes mit Eingussscheibe oder Eingussanker
- Für Gips- und Schaummodelle verwendbar
- Kombinierbar mit nahezu allen Ottobock Harzen und anderen Armierungsmaterialien
- Spezielle Faserführungen (unidirektional und bidirektional) zur Erfüllung unterschiedlicher Anforderungen an Stabilität und Festigkeit
- Einfärbbar mit Ottobock Farbpasten

**Technische Daten**

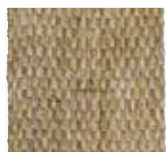
Artikelnummer	Flächengewicht	Bindungsart	Breite	Länge
616GG1=1000X1200	300 g/m ²	Köper 2/2	1200 mm	1 m
616GG1=5000X1200	300 g/m ²	Köper 2/2	1200 mm	5 m
616GG1=10000X1200	300 g/m ²	Köper 2/2	1200 mm	10 m

**Informationsmaterialien**

646T786=DE_INT	Technische Information Flachsfaser
----------------	--------------------------------------

616GG2 Flachsfaser-UD-Gewebeband

- Produkt aus nachwachsenden Rohstoffen
- Geprüfter Legeplan 646T786 zur Erstellung eines sicheren TT- oder TF-Schaftes mit Eingussscheibe oder Eingussanker
- Für Gips- und Schaummodelle verwendbar
- Kombinierbar mit nahezu allen Ottobock Harzen und anderen Armierungsmaterialien
- Spezielle Faserführungen (unidirektional und bidirektional) zur Erfüllung unterschiedlicher Anforderungen an Stabilität und Festigkeit
- Einfärbbar mit Ottobock Farbpasten

**Technische Daten**

Artikelnummer	Flächengewicht	Bindungsart	Breite	Länge
616GG2=10000X50	215 g/m ²	Leinwand	50 mm	10 m
616GG2=1000X50	215 g/m ²	Leinwand	50 mm	1 m
616GG2=5000X50	215 g/m ²	Leinwand	50 mm	5 m

**Informationsmaterialien**

646T786=DE_INT	Technische Information Flachsfaser
----------------	--------------------------------------

616GG3 Flachsfaser-UD-Schlauch

- Produkt aus nachwachsenden Rohstoffen
- Geprüfter Legeplan 646T786 zur Erstellung eines sicheren TT- oder TF-Schaftes mit Eingussscheibe oder Eingussanker
- Für Gips- und Schaummodelle verwendbar
- Kombinierbar mit nahezu allen Ottobock Harzen und anderen Armierungsmaterialien
- Spezielle Faserführungen (unidirektional und bidirektional) zur Erfüllung unterschiedlicher Anforderungen an Stabilität und Festigkeit
- Einfärbbar mit Ottobock Farbpasten

**Technische Daten**

Artikelnummer	Flächengewicht	Breite	Länge
616GG3=10000X100	272 g/m ²	100 mm	10 m
616GG3=1000X100	272 g/m ²	100 mm	1 m
616GG3=5000X100	272 g/m ²	100 mm	5 m
616GG3=10000X150	272 g/m ²	150 mm	10 m
616GG3=1000X150	272 g/m ²	150 mm	1 m
616GG3=5000X150	272 g/m ²	150 mm	5 m



616G6 DACRON®-Filz

- Zur Entlüftung von T.P.C. Lagen zwischen Silikon-Oberfolie und -Unterfolie
- Zum Auffüllen der Armierung, für Wülste, Tubersitze usw.
- Gute Entlüftung von Laminaten
- Gute Harzaufnahme von sämtlichen Ottobock Laminierharzen
- Vernähbar
- Glatte Oberfläche nach dem Laminieren



Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
646T757=DE	Technische Information T.P.C. und T.P.C. Textil

Technische Daten

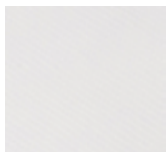
Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
616G6=1X1	1 m	930 mm	3 mm
616G6=1X2	2 m	930 mm	3 mm
616G6=1X5	5 m	930 mm	3 mm
616G6=1X10	10 m	930 mm	3 mm
616G6=1X30	30 m	930 mm	3 mm
616G6=1X50	50 m	930 mm	3 mm

DACRON® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Invista.



616G26 Polyestergewirk

- Zur Verstärkung von Orthocryl-Weichharzen, Silikonen und flexiblen Thermoplasten
- In eine Richtung dehnbar
- In eine Richtung stabil
- Hohe Reißfestigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
616G26=150-1	1100 mm	1500 mm



617H37 Pedilen-Abformer

- Zweikomponenten-Kunststoff, der sich hervorragend zur schnellen Abformung von Prothesenschäften eignet
- Hinterschneidungen werden exakt übertragen und sind leicht entformbar
- Nachbearbeitung möglich, z. B. Schleifen, Auftragen von Leichtspachtel 636K17
- Feuchtigkeitsempfindlich

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617H37=0.865	0,865 kg
617H37=4.600	4,6 kg
617H37=9.320	9,32 kg

Praxisempfehlung

- Unmittelbar nach dem Aushärten und Abkühlen des Pedilen-Abformers, den Abdruck mit einer ausreichend stabilen Gipslage ausschwenken. Diese wiederum aushärten lassen und das Modell mit Gips auffüllen.



617H11 Pedilen-Hartschaum 100

- Zur Herstellung von Reha-Sitzsystemen und für Formausgleiche
- Schnelle und sichere Verarbeitbarkeit im Handmischverfahren
- Exakte Abformung
- Eindruckhärte (bei 10 % Stauchung): ca. 0,63 N/mm²
- Schrumpft nicht
- Im ausgehärteten Zustand gut nachbearbeitbar, wie z. B. Schleifen, Überlaminieren
- Feuchtigkeitsempfindlich

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Blähfaktor	Raumgewicht
617H11=0.865	0,865 kg	12,5	ca. 100 kg/m ³
617H11=2.300	2,3 kg	12,5	ca. 100 kg/m ³
617H11=4.600	4,6 kg	12,5	ca. 100 kg/m ³
617H11=9.320	9,32 kg	12,5	ca. 100 kg/m ³

Mischungsverhältnis

Pedilen-Hartschaum 100 617H11	Härter für Pedilen-Hartschäume 617P21
100	100



617H12 Pedilen-Hartschaum 200

- Für kosmetische Formausgleiche in der Prothetik und Orthetik
- Schnelle und sichere Verarbeitbarkeit im Handmischverfahren
- Exakte Abformung
- Eindruckhärte (bei 10 % Stauchung): ca. 2,5 N/mm²
- Schrumpft nicht
- Im ausgehärteten Zustand gut nachbearbeitbar, wie z. B. Schleifen, Überlaminieren
- Feuchtigkeitsempfindlich

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Blähfaktor	Raumgewicht
617H12=0.865	0,865 kg	6,5	ca. 200 kg/m ³
617H12=2.300	2,3 kg	6,5	ca. 200 kg/m ³
617H12=4.600	4,6 kg	6,5	ca. 200 kg/m ³
617H12=9.320	9,32 kg	6,5	ca. 200 kg/m ³

Praxisempfehlung

- Vor Gebrauch 30 Sekunden schütteln.

Mischungsverhältnis

Pedilen-Hartschaum 200 617H12	Härter für Pedilen-Hartschäume 617P21
100	100

**Mischungsverhältnis**

Pedilen-Hartschaum 450 617H48	Härter für Pedilen-Hartschäume 617P21
100	100

617H48 Pedilen-Hartschaum 450

- Für stark beanspruchte Prothesen und Schuhleisten
- Schnelle und sichere Verarbeitbarkeit im Handmischverfahren
- Exakte Abformung
- Eindruckhärte (bei 10 % Stauchung): ca. 8,30 N/mm²
- Schrumpft nicht
- Im ausgehärteten Zustand gut nachbearbeitbar, wie z. B. Schleifen, Überlaminieren
- Feuchtigkeitsempfindlich

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Blähfaktor	Raumgewicht
617H48=0.865	0,865 kg	2,2	ca. 450 kg/m ³
617H48=4.600	4,6 kg	2,2	ca. 450 kg/m ³

**Praxisempfehlung**

- Vor Gebrauch 30 Sekunden schütteln.

**Mischungsverhältnis**

Pedilen-Hartschaum 600 617H61	Härter für Pedilen-Hartschäume 617P21
100	100

617H61 Pedilen-Hartschaum 600

- Für sehr stark beanspruchte Prothesen und Schuhleisten
- Schnelle und sichere Verarbeitbarkeit im Handmischverfahren
- Exakte Abformung
- Eindruckhärte (bei 10 % Stauchung): ca. 10,20 N/mm²
- Schrumpft nicht
- Im ausgehärteten Zustand gut nachbearbeitbar, wie z. B. Schleifen, Überlaminieren
- Feuchtigkeitsempfindlich

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Blähfaktor	Raumgewicht
617H61=4.600	4,6 kg	1,9	ca. 600 kg/m ³
617H61=9.320	9,32 kg	1,9	ca. 600 kg/m ³

**Praxisempfehlung**

- Vor Gebrauch 30 Sekunden schütteln.

**Mischungsverhältnis**

Pedilen-Hartschaum 700 617H41	Härter für Pedilen-Hartschäume 617P21
100	70

617H41 Pedilen-Hartschaum 700

- Zur Herstellung von Verkürzungsausgleichen und Schuhleisten
- Schnelle und sichere Verarbeitbarkeit im Handmischverfahren
- Exakte Abformung
- Eindruckhärte (bei 10 % Stauchung): ca. 12,50 N/mm²
- Schraub- und nagelfest
- Temperaturstabil
- Schrumpft nicht
- Im ausgehärteten Zustand gut nachbearbeitbar, wie z. B. Schleifen, Überlaminieren
- Feuchtigkeitsempfindlich
- Achtung: Mischungsverhältnis beträgt 100 (Hartschaum 617H41) : 70 (Härter 617P21)

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Blähfaktor	Raumgewicht
617H41=0.865	0,865 kg	1,7	ca. 700 kg/m ³
617H41=4.600	4,6 kg	1,7	ca. 700 kg/m ³
617H41=9.320	9,32 kg	1,7	ca. 700 kg/m ³

**Praxisempfehlung**

- Vor Gebrauch 30 Sekunden schütteln.



Mischungsverhältnis für eine Stumpflänge von 20 cm sowie einen Stumpfumfang (Mitte) von 20 cm

Pedilen-Abformer 617H37	Härter für Pedilen-Hartschäume 617P21
100	40

Produktbeispiel



Mischungsverhältnis

Pedilen-Weichschaum 150 617H35	Härter für Pedilen-Weichschaum 617P32
100	50

617P21 Härter für Pedilen-Hartschäume

- Härter für sämtliche Pedilen-Hartschäume und Pedilen-Abformer
- Härter hat keinen Einfluss auf den Blähfaktor, Schaum gibt Blähfaktor vor



inhalation Acute Tox. 4
Skin Irrit. 2
Eye Irrit. 2
Resp. Sens. 1
Skin. Sens. 1
Carc. 2
resp. irrit. STOT SE 3
STOT RE 2

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617P21=0.865	0,865 kg
617P21=2.300	2,3 kg
617P21=4.600	4,6 kg
617P21=9.320	9,32 kg



Praxisempfehlung

- Vor Gebrauch 30 Sekunden schütteln.
- Für das exakte Mischungsverhältnis empfehlen wir Messbecher 642B2.

Die Mischungsverhältnisse entnehmen Sie bitte der nachstehenden Tabelle. (Abformer: Härter; Mengenangaben in g)

		Stumpfumfang (Mitte)				
		20 cm	30 cm	40 cm	50 cm	60 cm
Stumpflänge	10 cm	50:20	100:40	150:60	200:80	200:80
	20 cm	100:40	150:60	200:80	300:120	400:80
	30 cm	100:40	200:80	250:100	350:140	400:160
	40 cm	150:60	200:80	350:140	400:160	500:200

617H35 Pedilen-Weichschaum 150

- Zur Herstellung von flexiblen kosmetischen Körperausgleichen
- Schnelle und sichere Verarbeitbarkeit im Handmischverfahren
- Exakte Abformung
- Eindruckhärte (bei 10 % Stauchung): ca. 0,02 N/mm²
- Schrumpft nicht
- Im ausgehärteten Zustand gut nachbearbeitbar, wie z. B. Schleifen
- Feuchtigkeitsempfindlich

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Blähfaktor	Raumgewicht
617H35=0.865	0,865 kg	7,1	ca. 150 kg/m ³
617H35=4.600	4,6 kg	7,1	ca. 150 kg/m ³



Praxisempfehlung

- Vor Gebrauch 30 Sekunden schütteln.
- Gut verklebbar mit CP-Kontaktklebstoff 636W71.

**Mischungsverhältnis**

Pedilen-Weichschaum 300 617H42	Härter für Pedilen-Weichschaum 617P32
100	50

617H42 Pedilen-Weichschaum 300

- Zur Herstellung von flexiblen Körperausgleichen mit höherer mechanischer Festigkeit, für z. B. Teilhandsatz
- Schnelle und sichere Verarbeitbarkeit im Handmischverfahren
- Exakte Abformung
- Eindruckhärte (bei 10 % Stauchung): ca. 0,08 N/mm²
- Schrumpft nicht
- Im ausgehärteten Zustand gut nachbearbeitbar, wie z. B. Schleifen
- Feuchtigkeitsempfindlich

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Blähfaktor	Raumgewicht
617H42=0.865	0,865 kg	4,7	ca. 300 kg/m ³
617H42=4.600	4,6 kg	4,7	ca. 300 kg/m ³

**Praxisempfehlung**

- Vor Gebrauch 30 Sekunden schütteln.
- Gut verklebbar mit CP-Kontakklebstoff 636W71.



617P32 Härter für Pedilen-Weichschaum

- Härter für Pedilen-Weichschaum 150 617H35 und für Pedilen-Weichschaum 300 617H42
- Härter hat keinen Einfluss auf den Blähfaktor, Schaum gibt Blähfaktor vor

**Technische Daten**

Artikelnummer	Nettoinhalt
617P32=0.865	0,865 kg

**Praxisempfehlung**

- Vor Gebrauch 30 Sekunden schütteln.
- Mischungsverhältnis Härter: A-Komponente variiert. Für das exakte Mischungsverhältnis empfehlen wir Messbecher 642B2.



616T3 ThermoLyn Trolen

- Flexibles Polyethylen
- Als Form- und Trennmateriale zu verwenden
- Für Orthesenbauteile, die wenig Steifigkeit, aber eine hohe Flexibilität aufweisen
- Für die Herstellung von Laschen im Rahmen der Schafftechnik
- Kann, individuell zugeschnitten, als Hilfsmittel bei Spachtelarbeiten genutzt werden
- Wiederverwendbar und leicht zu reinigen durch glatte Oberfläche
- Opak
- Gute Transparenz
- Geringes Molekulargewicht
- Gute thermoplastische Umformbarkeit
- Hohe Flexibilität
- Temperaturempfehlung: Verarbeitungstemperatur 125 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F265=DE_INT	Poster Thermoplastische Kunststoffe
----------------	-------------------------------------

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T3=1	1000 mm	500 mm	1 mm	naturfarben
616T3=2	1000 mm	500 mm	2 mm	naturfarben
616T3=40X32X2	40 mm	32 mm	2 mm	naturfarben
616T3=650X30X2	650 mm	30 mm	2 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X2	2000 mm	1000 mm	2 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X3	2000 mm	1000 mm	3 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X4	2000 mm	1000 mm	4 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X5	2000 mm	1000 mm	5 mm	naturfarben

**Praxisempfehlung**

- Auch als Dummymaterial einsetzbar, z. B. in der Laminiertechnik.



642B2 Messbecher

- Polypropylen-Messbecher
- Ermöglichen ein exaktes Mischungsverhältnis durch Skalierung
- Der 1000 g Becher ist besonders geeignet für das Laminieren von Beckenkörben und Orthesen sowie bei großen Mengen zum Abformen und Aufschäumen.
- Wiederverwendbar

Technische Daten

Artikelnummer	Volumen	Mindestbestellmenge
642B2=50	50 g	100 Stück
642B2=100	100 g	100 Stück
642B2=200	200 g	100 Stück
642B2=400	400 g	100 Stück
642B2=1000	1000 g	100 Stück



Praxisempfehlung

- Wegen der unterschiedlichen Dichte von Schaum und Härter kommt es auf ein exaktes Mischungsverhältnis von 1:1 an. Um dieses gewährleisten zu können, empfehlen wir Ihnen die Nutzung eines Messbechers.
- Berücksichtigen Sie für die benötigte Menge Flüssigschaum einen Sicherheitszuschlag, da im Messbecher häufig eine geringe Menge zurück bleibt.



699Y3 Holzspatel

- Vielseitig einsetzbares Messwerkzeug
- mm- und inch-Aufdruck
- Rechtwinklige Form ermöglicht das Durchmischen in Boden- und Randbereichen, wie z. B. bei Laminierharzen

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Höhe	Mindestbestellmenge
699Y3	270 mm	18 mm	2,7 mm	100 Stück



Praxisempfehlung

- Berücksichtigen Sie für die benötigte Menge Flüssigschaum einen Sicherheitszuschlag, da am Holzspatel immer eine geringe Menge zurück bleibt.

**Informationsmaterialien**

646F297=DE_DE

Poster Klebstoffe, Spachtelmassen, Lacke und Verdünnungen

636K18 Orthocryl-Siegelharz-Kompaktklebstoff

- Für Klebungen von z. B. Holz, Kunststoffen, Leder
- In Verwendung mit Härtepulver 617P37
- Basis: Lösung eines Acrylpolymeren in Methacrylsäureestern
- Thixotrop

**Technische Daten**

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K18	1 kg	transparent

**Praxisempfehlung**

- Empfohlen zur Isolation von Bauteilen vor dem Laminieren.

**Mischungsverhältnis**

Harz	Härter	Farbpaste
100	1	3

Informationsmaterialien

646F351=DE_DE

Poster Laminierharze

646D718=DE

Produktinformation Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO 617H119

617H21 Orthocryl-Siegelharz

- Zum Versiegeln und Verstärken
- Hochfeste Klebeverbindungen, wie z. B. Holz, Schaum
- Kombiniert mit Füllstoffen zur Herstellung von Spachtelmassen
- Lieferung von 617H21=25 P in Kunststoffkanister (Abfüllset enthalten)

**Technische Daten**

Artikelnummer	Name	Nettoinhalt
617H21=0.900 E	Orthocryl-Siegelharz	0,9 kg
617H21=4.600 E	Orthocryl-Siegelharz	4,6 kg
617H21=25 E	Orthocryl-Siegelharz	25 kg
617H21=25 P	Orthocryl-Siegelharz	25 kg

- Für ein Metallgebinde ab 25 kg ist als Zubehör das Abfüllset 642K13 erhältlich.

**617PG37 Härtepulver GreenLine, CMR-frei & phthalatfrei****Technische Daten**

Artikelnummer	Nettoinhalt
617PG37=0.150	0,15 kg

**Praxisempfehlung**

- Gut durchmischen
- Für alle Orthocryl-Harze gilt:
- max. 3 % Härtepulver 617PG37 zugeben

Für Orthovinyl gilt:

- max. 2 % Härtepulver 617PG37 zugeben
- Der Folienbeutel ist für den Einmalgebrauch vorgesehen
- Mindesthaltbarkeitsdatum: 12 Monate



Informationsmaterialien

646F351=DE_DE	Poster Laminierharze
---------------	----------------------

617P37 Härtepulver

- Für Orthocryl-Harze und Orthovinyl-Harz 617H500 sowie Orthocryl-Siegelharz-Kompaktklebstoff 636K18
- Inklusive 1 g-Messlöffel
- Gut mischbar mit Orthocryl und Orthovinyl-Harzen
- Gut dosierbar
- Verringert die Fließeigenschaften der Orthocryl und Orthovinyl-Harzen



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617P37=0.150	0,15 kg

**Praxisempfehlung**

- Für alle Orthocryl-Harze gilt: max. 3 % Härtepulver 617P37 zugeben.



639A1 Talkum Pharma

- Leichtes Füllmittel für Siegelharz
- Zum Abpudern von Gipsmodellen
- Pharmaqualität
- Pulverform

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
639A1=1	1 kg



617Z8 Microballoon

- Sehr leichtes Füllmittel für Siegelharz
- Pulverform
- Dichtereduzierung und damit Gewichtsreduzierung des Endproduktes

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
617Z8=1	1 kg	weiß



Harz	Härter	Farbpaste
100	1-3	3

646D1444=DE_DE	Produktbrief Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed 617H19S
646F351=DE_DE	Poster Laminierharze
646D718=DE	Produktinformation Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO 617H119



Harz	Härter	Farbpaste
100	1-3	3

646F351=DE_ DE	Poster Laminierharze
646D718=DE	Produktinformation Ortho- cryl-Laminierharz 80:20 PRO 617H119

- Laminierharz für kleine Bauteile in der Prothetik und Orthetik
- Gleiches Mischungsverhältnis von Härtepulver und Laminierharz wie bei Orthocryl-Laminierharz 80:20 617H19 (max. 3 %)
- Benötigt nur die Hälfte der Aushärtezeit im Vergleich zum Orthocryl-Laminierharz 80:20
- Gleicher Härtepulveranteil verhindert Blasenbildung und somit spröde Laminats bei kürzerer Aushärtezeit
- Gleichbleibende Qualität des Laminats wie mit Orthocryl-Laminierharz 80:20 bei geringerer Aushärtezeit
- Gleiche Viskosität bei gleichen mechanischen Eigenschaften wie Orthocryl-Laminierharz 80:20
- Kombinierbar mit allen gängigen Armierungsmaterialien der Orthopädiertechnik
- Härter/Farbpasten lassen sich problemlos vermischen



Artikelnummer	Name	Nettoinhalt
617H19S=0.900	Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed	0,9 kg
617H19S=4.600	Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed	4,6 kg
617H19S=25	Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed	25 kg



- Der bewährte Klassiker zum Laminieren
- Optimales Verhältnis 80:20 zur Herstellung von steifen Laminaten (mit 20 % des Orthocryl, weich 617H17)
- Kombinierbar mit allen gängigen Armierungsmaterialien der Orthopädietechnik
- Lieferung von 617H19=25 P in Kunststoffkanister (Abfüllset enthalten)



Artikelnummer	Name	Material	Nettoinhalt
617H19=0.900 E	Orthocryl- Laminierharz 80:20	Acryl	0,9 kg
617H19=4.600 E	Orthocryl- Laminierharz 80:20	Acryl	4,6 kg
617H19=25 E	Orthocryl-Laminierharz 80:20	Acryl	25 kg
617H19=25 P	Orthocryl-Laminierharz 80:20	Acryl	25 kg



- Für Folienguss nur PVA-Folie 616F4 bzw. PVA-Folienschlauch 99B81 verwenden.

**Mischungsverhältnis**

Harz	Härter	Farbpaste
100	1-3	3

Informationsmaterialien

646F351=DE_DE	Poster Laminierharze
646D718=DE	Produktinformation Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO 617H119

617H55 C-Orthocryl

- Laminierharz für Carbonfaser-Technik
- Ermöglicht die Herstellung von Bauteilen mit geringem Harzanteil
- Optimales Verhältnis von Matrix zu Armierungsmaterialien

**Technische Daten**

Artikelnummer	Name	Nettoinhalt
617H55=0.900	C-Orthocryl	0,9 kg
617H55=4.600	C-Orthocryl	4,6 kg
617H55=25	C-Orthocryl	25 kg

• Für ein Gebinde ab 25 kg ist als Zubehör das Abfüllset 642K13 erhältlich.

**Praxisempfehlung**

- Carbon auf Carbon gießen, es kann auf Filterlagen verzichtet werden.
- Für Folieguss nur PVA-Folie 616F4 bzw. PVA-Folienschlauch 99B81 verwenden.

**Mischungsverhältnis**

Harz	Härter	Farbpaste
100	1-3	3

Informationsmaterialien

646D1443=DE_DE	Produktbrief Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO 617H119
646D718=DE	Produktinformation Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO 617H119
646F351=DE_DE	Poster Laminierharze

617H119 Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO

- Laminierharz zur Herstellung von Bauteilen mit geringem Harzanteil
- Niedrigere Viskosität bei gleichen mechanischen Eigenschaften wie 617H19
- Bessere Durchdringung der Armierung
- Schnellere Verdrängung der Luft aus der Armierung
- Verdrängte und anschließend aufsteigende Luft lässt sich mit dem Harz hinaus laminieren und wird dann nicht im Harz eingeschlossen, so dass die Qualität und Stabilität des Endergebnisses zunimmt
- Härter/Farbpasten lassen sich besser vermischen

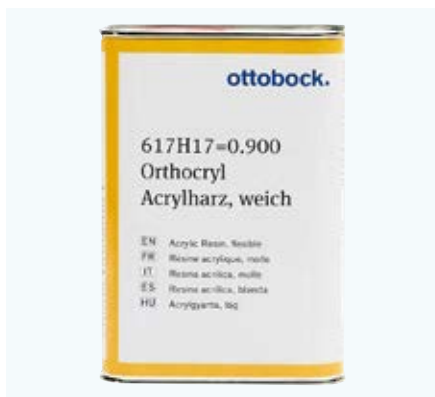
**Technische Daten**

Artikelnummer	Name	Nettoinhalt
617H119=0.900	Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO	0,9 kg
617H119=4.600	Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO	4,6 kg
617H119=25	Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO	25 kg

• Für ein Gebinde ab 25 kg ist als Zubehör das Abfüllset 642K13 erhältlich.

**Praxisempfehlung**

- Für Folieguss nur PVA-Folie 616F4 bzw. PVA-Folienschlauch 99B81 verwenden.

**Mischungsverhältnis**

Harz	Härter	Farbpaste
100	1-2	3

Informationsmaterialien

646F351=DE_DE	Poster Laminierharze
646D718=DE	Produktinformation Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO 617H119

617H17 Orthocryl, weich

- Für flexible Lamine
- Ermöglicht das Laminieren von flexiblen Bauteilen, wie z. B. Laschen bei Hüft- und Knieexartikulationen

**Technische Daten**

Artikelnummer	Name	Nettoinhalt
617H17=0.900 E	Orthocryl, weich	0,9 kg
617H17=2.300 E	Orthocryl, weich	2,3 kg
617H17=4.600 E	Orthocryl, weich	4,6 kg
617H17=25 E	Orthocryl, weich	25 kg

• Für ein Gebinde ab 25 kg ist als Zubehör das Abfüllset 642K13 erhältlich.

**Praxisempfehlung**

- Für Folieguss nur PVA-Folie 616F4 bzw. PVA-Folienschlauch 99B81 verwenden.



617PG37 Härtepulver GreenLine, CMR-frei & phthalatfrei



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617PG37=0.150	0,15 kg



Praxisempfehlung

- Gut durchmischen
- Für alle Orthocryl-Harze gilt:
- max. 3 % Härtepulver 617PG37 zugeben

Für Orthovinyll gilt:

- max. 2 % Härtepulver 617PG37 zugeben
- Der Folienbeutel ist für den Einmalgebrauch vorgesehen
- Mindesthaltbarkeitsdatum: 12 Monate



617P37 Härtepulver

- Für Orthocryl-Harze und Orthovinyll-Harz 617H500 sowie Orthocryl-Siegelharz-Kompaktklebstoff 636K18
- Inklusive 1 g-Messlöffel
- Gut mischbar mit Orthocryl und Orthovinyll-Harzen
- Gut dosierbar
- Verringert die Fließeigenschaften der Orthocryl und Orthovinyll-Harzen



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617P37=0.150	0,15 kg



Praxisempfehlung

- Für alle Orthocryl-Harze gilt: max. 3 % Härtepulver 617P37 zugeben.

Informationsmaterialien

646F351=DE_DE Poster Laminierharze



642K13 Abfüllset

- Erleichtert das Abfüllen von Orthocryl-Harz

Technische Daten

Artikelnummer	Passend für
642K13	25 kg-Metallgebinde



634A28 Verdünnung für Orthocryl-Harze

- Zur Verdünnung speziell von Orthocryl-Harzen
- Zum Reinigen
- Zur Veränderung der Viskosität des Harzes, speziell zum Ausschwenken von offenporigen Pedilen-Schäften
- Auch verwendbar zur Kantenbearbeitung von Testschäften wie z. B. ThermoLyn clear, ThermoLyn steif, ThermoLyn PETG clear



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
634A28	0,8 kg

**Mischungsverhältnis**

Harz	Härter	Farbpaste
100	1	max. 3

Informationsmaterialien

646D1409=DE_DE	Produktbrief Orthovinyl 617H500
646F351=DE_DE	Poster Laminierharze

617H500 Orthovinyl

- Laminierharz für hochfeste Bauteile
- Laminierharz auf Vinylesterbasis
- Nach ausreichendem Tempern (siehe Verarbeitungshinweise) erreicht das Laminat einen geprüft biokompatiblen Zustand
- Das Harz kennzeichnet sich im flüssigen Zustand durch einen leichten Gelbstich, der jedoch im Laminat nicht sichtbar ist
- Gute Bestimmbarkeit der Aushärtezeit entsprechend einem Acrylharz über Härterzugabe und Temperatur
- Höhere Stabilität als Acrylharz durch bessere Anbindung an die Verstärkungsfaser
- Hohe Steifigkeit des Laminats bei geringer Wandstärke
- Bessere Anbindung an die Carbonfaser als ein Acrylharz
- Sehr gut schleifbar
- Sehr gutes Verhältnis von Matrix und Armierungsmaterial
- Einfärbbar mit Ottobock Farbpasten
- Geringer Lagenaufbau möglich
- Sehr gute Durchtränkung, besonders von Carbonfasern
- Kombinierbar mit allen gängigen Ottobock Carbon- und Glasfasern

**Technische Daten**

Artikelnummer	Name	Nettoinhalt
617H500=0.900	Orthovinyl	0,9 kg
617H500=4.600	Orthovinyl	4,6 kg

**Praxisempfehlung**

- Für Folienzug nur PVA-Folie 616F4 bzw. PVA-Folienschlauch 99B81 verwenden.
- Härtepulver 617P37=0.150 verwenden.
- Keine Verdüner verwenden.
- Endtempern 1 Stunde pro 1 mm Laminatdicke bei 80 °C.
- Zum Abdichten der Gelenke Plastaband 636K8 verwenden.
- So einfach und schnell wie ein Acrylharz zu verarbeiten.



617PG37 Härtepulver GreenLine, CMR-frei & phthalatfrei

**Technische Daten**

Artikelnummer	Nettoinhalt
617PG37=0.150	0,15 kg

**Praxisempfehlung**

- Gut durchmischen
- Für alle Orthocryl-Harze gilt:
- max. 3 % Härtepulver 617PG37 zugeben

Für Orthovinyl gilt:

- max. 2 % Härtepulver 617PG37 zugeben
- Der Folienbeutel ist für den Einmalgebrauch vorgesehen
- Mindesthaltbarkeitsdatum: 12 Monate



617P37 Härtepulver

- Für Orthocryl-Harze und Orthovinyl-Harz 617H500 sowie Orthocryl-Siegelharz-Kompaktklebstoff 636K18
- Inklusive 1 g-Messlöffel
- Gut mischbar mit Orthocryl und Orthovinyl-Harzen
- Gut dosierbar
- Verringert die Fließeigenschaften der Orthocryl und Orthovinyl-Harzen

**Technische Daten**

Artikelnummer	Nettoinhalt
617P37=0.150	0,15 kg

**Praxisempfehlung**

- Für alle Orthocryl-Harze gilt: max. 3 % Härtepulver 617P37 zugeben.



617H5 Orthopox

- Für leichte, dünnwandige und gleichzeitig stabile Lamine
- Transparentes Harz auf Epoxidbasis
- Optimaler Harzgehalt gut einstellbar
- Geringer Lagenaufbau möglich
- Optimales Verhältnis von Matrix zu Armierungsmaterialien
- Optimale Durchtränkung besonders von Carbonfasern
- Gute Anbindung an die Verstärkungsfasern
- Bietet eine im Vergleich zu Acrylharzen höhere Strukturfestigkeit
- Erzeugt eine sehr glatte Oberfläche
- Einfärbbar mit Ottobock Farbpasten
- Aushärtezeit regulierbar über Temperatur



Mischungsverhältnis

Harz	Härter	Farbpaste
100	26	max. 3

Informationsmaterialien

646D1445=DE_DE	Produktbrief Orthopox Epoxidharz 617H5
646F351=DE_DE	Poster Laminierharze

Technische Daten

Artikelnummer	Name	Nettoinhalt
617H5=1	Orthopox	1 kg
617H5=5	Orthopox	5 kg



Praxisempfehlung

- Entformbarkeit 10 Stunden bei 23 °C Raumtemperatur unter Vakuum.
- Optimale Bearbeitung nach 1 Stunde bei 60 °C Zwischentemp.
- Endtempern für spannungsfreie Endhärte 1 Stunde bei 100 °C.
- Optional: Für dauerhaften Hautkontakt 10 Stunden bei 80 °C.



617P5 EP Härter für Orthopox

- Für Orthopox Epoxidharz 617H5



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617P5=0.26	0,26 kg
617P5=0.7	0,7 kg

Informationsmaterialien

646F351=DE_DE	Poster Laminierharze
646D1445=DE_DE	Produktbrief Orthopox Epoxidharz 617H5



Informationsmaterialien

646D1802=DE_MASTER	Product Brief Ortho-Epoxy GreenLine
--------------------	-------------------------------------

617HG5 OrthoEpoxy GreenLine

- Bisphenol-A-freies Epoxidharz
- Mindestens zu 50 % aus nachwachsenden Rohstoffen
- Für leichte, dünnwandige und gleichzeitig stabile Lamine
- Transparentes Harz auf Epoxidbasis
- Durchtränkung von Carbonfasern wie das bewährte Orthopox 617H5
- Gute Anbindung an die Verstärkungsfasern
- Einfärbbar mit Ottobock Farbpasten



Technische Daten

Artikelnummer	Name	Nettoinhalt
617HG5=1	OrthoEpoxy GreenLine	1 kg
617HG5=5	OrthoEpoxy GreenLine	5 kg

- i Praxisempfehlung**
- *Optional: Trennmittel verwenden, um ein Verkleben der PVA-Folie mit dem ausgehärteten Laminat zu verringern*
 - *Beginn der Gelierung nach ca. 45 Minuten*
 - *Laminierharz ist nach 12 Stunden nicht vollständig ausgehärtet und somit ein Tempern zwingend erforderlich*
 - *PVA-Folie (Außenfolie) vor dem Tempern entfernen, um ein Verkleben mit dem Laminat zu verringern*
 - *Tempern im Wärmeschrank 1 Stunde bei 100 °C und für dauerhaften Hautkontakt 10 Stunden bei 100 °C*



617PG5 OrthoEpoxy Härter GreenLine



Technische Daten

Artikelnummer	Name	Nettoinhalt
617PG5=0.4	OrthoEpoxy Härter GreenLine	0,4 kg
617PG5=1	OrthoEpoxy Härter GreenLine	1 kg



633T25 Trennmittel für OrthoEpoxy GreenLine



Technische Daten

Artikelnummer	Name	Nettoinhalt
633T25=0.5	Trennmittel für OrthoEpoxy GreenLine	500 ml

**Informationsmaterialien**

646D1477=DE_DE Produktbrief Harzfolie 616B60

616B60 Harzfolie

- Speziell entwickelt für die Erstellung hochstabiler und leichter Prothesen sowie Orthesen
- Leichtere und dünnere Bauteile bei gleicher Steifigkeit im Vergleich zu Bauteilen auf Acrylharzbasis
- Auf Epoxidharzbasis
- Einfache und saubere Verarbeitung
- Sehr gute Drapierfähigkeit
- Präziser Harzmengenauftrag
- Einstellbarer Harzgehalt
- Zuschnitte der Harzfolie können in einem handelsüblichen Gefrierfach gelagert werden
- Geringeres Lagervolumen im Gefrierfach gegenüber Prepreg
- Einsparung von Hilfsmaterialien (z.B. keine zusätzliche Fixierung von Armierungsmaterialien notwendig)
- Kombinierbar mit Ottobock Armierungsmaterialien und Prepregs

**Technische Daten**

Artikelnummer	Verpackungsform	Packung	Flächengewicht
616B60=2	23 Folien á 300 x 300 mm pro Folie	2 m ²	340 g/m ²
616B60=5	56 Folien á 300 x 300 mm pro Folie	5 m ²	340 g/m ²
616B60=10	112 Folien á 300 x 300 mm pro Folie	10 m ²	340 g/m ²

- Die Verarbeitbarkeit der Harzfolie beträgt bei einer Lagerung bei -18 °C ca. 12 Monate, bei Raumtemperatur maximal 21 Tage. Feuchtigkeitsdicht verpackt einfrieren; feuchtigkeitsdicht verpackt auftauen bis Raumtemperatur, um Feuchtigkeitsbeschlag zu vermeiden. Jedes Auftauen und Einfrieren verkürzt die Lagerstabilität und mindert die Qualität wesentlich.
- Versandtage: Montag, Dienstag, Mittwoch

i Praxisempfehlung

- Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 20 °C und 23 °C.
- Bei der Verarbeitung auf eine trockene, staub-, talkum- und fettfreie Umgebung achten.
- Der Harzgehalt im Laminat sollte mind. 50 Gew.% betragen. Achten Sie daher auf das Flächengewicht Ihres Armierungsmaterials.
- Um die Schutzfolie einfacher von der Harzfolie zu lösen, empfehlen wir den Einsatz des Kältesprays 633T18. Hierzu wird der Rand der Schutzfolie leicht eingesprüht.
- Für die erste Lage Sprühklebstoff auf die Laminiervorrichtung sprühen.
- Aushärtung für 4h im Ofen unter Vakuum bei 130 °C.

633T18 Kältespray

- Hilfsmittel zum Lösen der Deckfolie von Prepregs
- Hilfsmittel zum Lösen der Deckfolie von Harzfolie 616B60
- Hilfreich beim Entformen von Bauteilen
- Für sofortiges Abkühlen kleinerer Flächen oder Teile
- Bis -48 °C, je nach Sprühdauer, einsetzbar
- Sehr schnelle rückstandsfreie Verdampfung
- Gute Reinigungswirkung
- Keine nachteiligen Einflüssen auf Kunststoffe und Isoliermaterialien

**Technische Daten**

Artikelnummer	Nettoinhalt
633T18	400 ml





Informationsmaterialien

646F351=DE_DE	Poster Laminierharze
---------------	----------------------

616G12 Orthopox Carbonegewebe

- Verstärkungsfasern für Orthopox Epoxidharz 617H5 sowie Harzfolie 616B60
- Nicht verwendbar mit Acrylharzen
- Kein Ausfransen der Fasern
- Kein doppelseitiges Klebeband notwendig

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
616G12=H5.1	1 m	1,20 m
616G12=H5.5	5 m	1,20 m



Informationsmaterialien

646F351=DE_DE	Poster Laminierharze
---------------	----------------------

616G181 Orthopox Gewebe flex

- Verstärkungsfasern für Orthopox Epoxidharz 617H5 sowie Harzfolie 616B60
- Nicht verwendbar mit Acrylharzen
- Dyneema-Ersatz mit besserer Harzhaftung
- Dient dem Bruchschutz
- Sehr gute Nachbearbeitung möglich (z. B. Schleifen)

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
616G181=H5.2	2 m	1,25 m



99B71 PVC-Folienschläuche, glasklar

- Für Epoxidharzarbeiten, Prepreg und Harzfolie
- Aufschäumen für Formausgleiche z. B. mit PU-Schäumen
- Größen für sämtliche Amputationsarten und Orthesentypen verfügbar
- Gute Verschweißbarkeit mit Hand-Streicheisen 756E1
- Verklebbar mit Doppelseitigem PVC-Klebeband 616F10
- Hohe Reißfestigkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Zur Herstellung von	Länge	Breite	Höhe	Bestelleinheit	Packungs-inhalt
99B71=62X11X4	Armprothesen	62 cm	11 cm	4 cm	Packung	10 Stück
99B71=67X17X6	Weichwand-Innenschäfte und Unterschenkelprothesen	67 cm	17 cm	6 cm	Packung	10 Stück
99B71=67X24X7	Oberschenkelhülsen/-prothesen	67 cm	24 cm	7 cm	Packung	10 Stück
99B71=130X22X5	KAFO	130 cm	22 cm	5 cm	Packung	10 Stück
99B71=130X26X5	KAFO	130 cm	26 cm	5 cm	Packung	10 Stück

**Praxisempfehlung**

- Thermoplastisch verformbar.



616B16 Abreissgewebe mit Kennfäden

- Hilfsmittel zur Verarbeitung von TP.C
- Oberflächenschutz während der Laminatbearbeitung
- Lässt raue, saubere Oberfläche entstehen, die optimal auf eine weitere Beschichtung, Verklebung oder Lackierung vorbereitet ist
- Ermöglicht optimale Festigkeitswerte
- Überschüssiges Harz kann während der Aushärtphase durch das Abreissgewebe entweichen
- Abreissgewebe kann nach der Aushärtung leicht abgezogen werden



Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
646T757=DE	Technische Information TP.C und TP.C Textil

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart
616B16=2	2 m	0,5 m	83 g/m ²	Leinwand



81A1 Nylon-Strumpf

- Zum Gipsen, z. B. für KAFOs
- Als Filter- und Abschlusslage zum Laminieren geeignet
- Zur Verstärkung von Pastasil
- Für Vakuumtechnik mit Chlorosil
- Polyamid
- Besonders elastisch
- Nicht vorimprägniert



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
81A1=8	101,5 m	8 cm	1 kg
81A1=10	84,6 m	10 cm	1 kg
81A1=12	67,8 m	12 cm	1 kg
81A1=15	52,5 m	15 cm	1 kg
81A1=20	48 m	20 cm	1 kg



Praxisempfehlung

- Individuell anpassbar und verschweißbar.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Orthetik

Nylon-Strumpf 81A1 über das Gipsmodell ziehen, auf doppeltes Modellmaß ablängen, einmal abdrehen und erneut zurückschlagen.



Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Prothetik

Nylon-Strumpf 81A1 vorspannen, zusammen-drehen und mit einer Kombizange fixieren. Das Nahtende mit einer Schere abschneiden. Mit einem Feuerzeug die Schnittfläche verschweißen und unmittelbar darauf die Schweißnaht glätten.



Den abgeschweißten Strumpf mit der Schweiß-naht nach innen drehen und über das Modell ziehen.



Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepreg- technik
-----------	--

623T3 **Perlon®-Trikotschlauch, weiß**

- Zur Herstellung von Laminaten
- Gestrick
- Feinmaschig
- Hohe Dehnfähigkeit
- Gute Anformung
- Glatte Oberfläche nach dem Laminieren
- Oberflächengeeignet



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
623T3=4	45,4 m	4 cm	0,5 kg
623T3=6	27,7 m	6 cm	0,5 kg
623T3=8	20,8 m	8 cm	0,5 kg
623T3=10	37 m	10 cm	1 kg
623T3=12	33,3 m	12 cm	1 kg
623T3=15	27 m	15 cm	1 kg
623T3=20	20 m	20 cm	1 kg
623T3=25	13,5 m	25 cm	1 kg
623T3=30	11,1 m	30 cm	1 kg
623T3=35	10,2 m	35 cm	1 kg
623T3=40	8,8 m	40 cm	1 kg

Perlon® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Perlon-Monofil GmbH.



99B81 **PVA-Folienschläuche**

- Für Laminierharzarbeiten sowie Prepreg und Harzfolie
- Größen für sämtliche Amputationsarten und Orthesentypen verfügbar
- Folie passt sich den Konturen sehr gut an
- Gute Verschweißbarkeit mit Hand-Streicheisen 756E1
- Gute Dehnfähigkeit
- Hohe Reißfestigkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Zur Herstellung von	Länge	Breite	Höhe	Stärke	Bestell- einheit	Packungs- inhalt
99B81=60X11X4	Armprothesen	60 cm	11 cm	4 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=70X19X5	Weichwandinnenschäfte und Unterschenkel- prothesen	70 cm	19 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=70X27X5	Oberschenkelhülsen/- prothesen	70 cm	27 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X12X4	Armprothesen	100 cm	12 cm	4 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X19X5	Unterschenkelprothesen	100 cm	19 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X26X5	Oberschenkelprothesen	100 cm	26 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X30X5	Oberschenkelprothesen	100 cm	30 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X36X5	Oberschenkelprothesen	100 cm	36 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=120X50X10	Hüftex	120 cm	50 cm	10 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X19X5	KAFO	130 cm	19 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X22X5	KAFO	130 cm	22 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X26X5	KAFO	130 cm	26 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück



617B1 Abbindeband aus Vulkollan®

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
617B1	4 m	15 mm



99B81=*-1 PVA-Folienschlauch extra stark

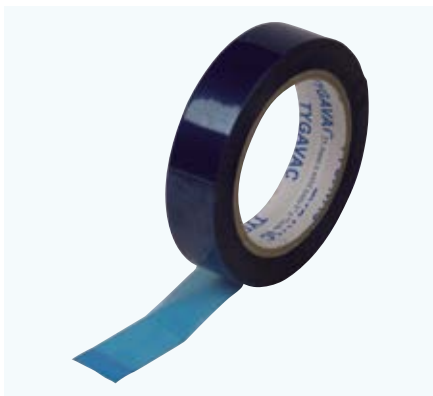
- Für Laminierharzarbeiten sowie Prepreg und Harzfolie

Technische Daten

Artikelnummer	Zur Herstellung von	Länge	Breite	Höhe	Stärke	Bestell-einheit	Packungs-inhalt
99B81=100X12X4-1	Armprothesen	100 cm	12 cm	4 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X19X5-1	Unterschenkelprothesen	100 cm	19 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X26X5-1	Oberschenkelprothesen	100 cm	26 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X30X5-1	Oberschenkelprothesen	100 cm	30 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X36X5-1	Oberschenkelprothesen	100 cm	36 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=120X50X10-1	Hüftex	120 cm	50 cm	10 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X19X5-1	KAFO	130 cm	19 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X22X5-1	KAFO	130 cm	22 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X26X5-1	KAFO	130 cm	26 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=60X11X4-1	Armprothesen	60 cm	11 cm	4 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=70X19X5-1	Weichwandinnen-schäfte und Unterschenkelprothesen	70 cm	19 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=70X27X5-1	Oberschenkelhülsen/-prothesen	70 cm	27 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück

i Praxisempfehlung

- Alle Bestandteile der Folie gleichmäßig einweichen.
- Zum Einweichen der PVA-Folienschläuche bitte ein sauberes und nasses Handtuch verwenden.



636D3 Klebeband für Vakuumtechnik

- Zur Fixierung bei Anwendung der Laminiertechnik
- Einsatz in der Prepreg-Technik
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: PE-Folie
- Haftmittelträger aus Silikon
- Temperaturstabil bis ca. 200 °C



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
636D3	66 m	25 mm	blau	Rolle



Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
-----------	------------------------------------

636D14 Polyesterklebeband

- Temperaturstabilen Klebeband (bis 200 °C) für Vakuumtechnik
- Trägermaterial: Polyester
- Wasserbeständige Verklebung
- Dauerhaft wieder ablösbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
636D14	66 m	25 mm	50 µm	rot



Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
-----------	------------------------------------

636K38 Vakuum-Dichtband

- Zum Verkleben von Vakuumfolien aller Art auf dem Formenrand
- Dauerelastisches, hitzebeständiges Dichtband (bis 205 °C) aus synthetischem Kautschuk
- Grundlage für ein stabiles Vakuum
- Lässt sich leicht wieder von der Form entfernen



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
636K38	9 m	12 mm	gelb



617Z2 Farbpaste

- Für Laminierharze und Spachtelmassen
- Für Siegelharz und Siegelharz-Kompaktklebstoff
- Für eine natürliche Optik
- Gut mischbar
- Gut deckend



Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Nettoinhalt	Verpackungsform	Farbe	
	617Z2=0,180	0,18 kg	Tube	beige - hell	
	617Z2=1	1 kg	Dose	beige - hell	

Praxisempfehlung

- Farbpaste mit dem Laminierharz intensiv vermischen. Erst danach den Härter zugeben.



617Z* Farbpaste

- Für Laminierharze und Spachtelmassen
- Für Siegelharz und Siegelharz-Kompaktklebstoff
- Große Farbauswahl
- Hohe Leuchtkraft
- Gut mischbar
- Gut deckend



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe	
617Z3	0,25 kg	beige - braun	
617Z4	0,25 kg	weiß	
617Z5	0,25 kg	gelb	
617Z6	0,2 kg	rot	
617Z7	0,25 kg	blau	
617Z9	0,25 kg	schwarz	
617Z58=3	0,25 kg	grün	

Praxisempfehlung

- Farbpaste mit dem Laminierharz intensiv vermischen. Erst danach den Härter zugeben.



Informationsmaterialien

646F265=DE_INT	Poster Thermoplastische Kunststoffe
----------------	-------------------------------------

616T3 ThermoLyn Trolen

- Flexibles Polyethylen
- Als Form- und Trennmateriale zu verwenden
- Für Orthesenbauteile, die wenig Steifigkeit, aber eine hohe Flexibilität aufweisen
- Für die Herstellung von Laschen im Rahmen der Schaffttechnik
- Kann, individuell zugeschnitten, als Hilfsmittel bei Spachtelarbeiten genutzt werden
- Wiederverwendbar und leicht zu reinigen durch glatte Oberfläche
- Opak
- Gute Transparenz
- Geringes Molekulargewicht
- Gute thermoplastische Umformbarkeit
- Hohe Flexibilität
- Temperaturempfehlung: Verarbeitungstemperatur 125 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T3=1	1000 mm	500 mm	1 mm	naturfarben
616T3=2	1000 mm	500 mm	2 mm	naturfarben
616T3=40X32X2	40 mm	32 mm	2 mm	naturfarben
616T3=650X30X2	650 mm	30 mm	2 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X2	2000 mm	1000 mm	2 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X3	2000 mm	1000 mm	3 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X4	2000 mm	1000 mm	4 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X5	2000 mm	1000 mm	5 mm	naturfarben

i **Praxisempfehlung**

- Auch als Dummymaterial einsetzbar, z. B. in der Laminiertechnik.



642B2 Messbecher

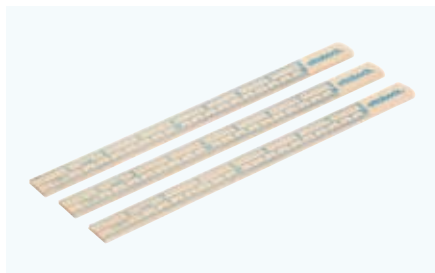
- Polypropylen-Messbecher
- Ermöglichen ein exaktes Mischungsverhältnis durch Skalierung
- Der 1000 g Becher ist besonders geeignet für das Laminieren von Beckenkörpern und Orthesen sowie bei großen Mengen zum Abformen und Aufschäumen.
- Wiederverwendbar

Technische Daten

Artikelnummer	Volumen	Mindestbestellmenge
642B2=50	50 g	100 Stück
642B2=100	100 g	100 Stück
642B2=200	200 g	100 Stück
642B2=400	400 g	100 Stück
642B2=1000	1000 g	100 Stück

i **Praxisempfehlung**

- Wegen der unterschiedlichen Dichte von Schaum und Härter kommt es auf ein exaktes Mischungsverhältnis von 1:1 an. Um dieses gewährleisten zu können, empfehlen wir Ihnen die Nutzung eines Messbechers.
- Berücksichtigen Sie für die benötigte Menge Flüssigschaum einen Sicherheitszuschlag, da im Messbecher häufig eine geringe Menge zurück bleibt.



699Y3 Holzspatel

- Vielseitig einsetzbares Messwerkzeug
- mm- und inch-Aufdruck
- Rechtwinklige Form ermöglicht das Durchmischen in Boden- und Randbereichen, wie z. B. bei Laminierharzen

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Höhe	Mindestbestellmenge
699Y3	270 mm	18 mm	2,7 mm	100 Stück

i **Praxisempfehlung**

- Berücksichtigen Sie für die benötigte Menge Flüssigschaum einen Sicherheitszuschlag, da am Holzspatel immer eine geringe Menge zurück bleibt.



616F4 PVA-Folie

- Für Laminierharzarbeiten sowie Prepreg und Harzfolie
- Folie passt sich den Konturen sehr gut an
- Gute Verschweißbarkeit mit Hand-Streicheisen 756E1
- Gute Dehnfähigkeit
- Hohe Reißfestigkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
616F4=76X5	5 m	76 cm	0,08 mm
616F4=76X10	10 m	76 cm	0,08 mm
616F4=76X20	20 m	76 cm	0,08 mm
616F4=76X30	30 m	76 cm	0,08 mm
616F4=76X50	50 m	76 cm	0,08 mm
616F4=76X450	450 m	76 cm	0,08 mm
616F4=100X5	5 m	100 cm	0,08 mm
616F4=100X10	10 m	100 cm	0,08 mm
616F4=100X20	20 m	100 cm	0,08 mm
616F4=100X30	30 m	100 cm	0,08 mm
616F4=100X50	50 m	100 cm	0,08 mm
616F4=100X100	100 m	100 cm	0,08 mm
616F4=100X200	200 m	100 cm	0,08 mm
616F4=130X10	10 m	130 cm	0,08 mm
616F4=130X20	20 m	130 cm	0,08 mm
616F4=130X30	30 m	130 cm	0,08 mm
616F4=130X50	50 m	130 cm	0,08 mm
616F4=130X100	100 m	130 cm	0,08 mm



616F1 PVC-Folie, glasklar

- Für Epoxidharzarbeiten, Prepreg und Harzfolie
- Aufschäumen für Formausgleiche z. B. mit PU-Schäumen
- Gute Verschweißbarkeit mit Hand-Streicheisen 756E1
- Verklebbar mit Doppelseitigem PVC-Klebeband 616F10
- Hohe Reißfestigkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
616F1=5	5 m	130 cm	0,12 mm
616F1=30	30 m	130 cm	0,12 mm
616F1=140X0.50	50 m	135 cm	0,5 mm

i **Praxisempfehlung**
• Thermoplastisch verformbar.



99B71 PVC-Folienschläuche, glasklar

- Für Epoxidharzarbeiten, Prepreg und Harzfolie
- Aufschäumen für Formausgleiche z. B. mit PU-Schäumen
- Größen für sämtliche Amputationsarten und Orthesentypen verfügbar
- Gute Verschweißbarkeit mit Hand-Streicheisen 756E1
- Verklebbar mit Doppelseitigem PVC-Klebeband 616F10
- Hohe Reißfestigkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Zur Herstellung von	Länge	Breite	Höhe	Bestelleinheit	Packungsinhalt
99B71=62X11X4	Armprothesen	62 cm	11 cm	4 cm	Packung	10 Stück
99B71=67X17X6	Weichwand-Innenschäfte und Unterschenkelprothesen	67 cm	17 cm	6 cm	Packung	10 Stück
99B71=67X24X7	Oberschenkelhülsen/-prothesen	67 cm	24 cm	7 cm	Packung	10 Stück
99B71=130X22X5	KAFO	130 cm	22 cm	5 cm	Packung	10 Stück
99B71=130X26X5	KAFO	130 cm	26 cm	5 cm	Packung	10 Stück

i **Praxisempfehlung**
• Thermoplastisch verformbar.



636K6 Plastilin-Knetmasse

- Zum Erstellen von Modellen
- Zur Formgebung als temporärer Dummy bei nicht direktem Harzkontakt
- Leicht verformbar
- Auch großflächig gut aufzutragen

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K6	1 kg	weiß



633W8 Wachs

- Zum Isolieren von Gelenken, Passteilen und Dummys
- Ausgezeichnete Trennwirkung
- Problemlos zu verarbeiten

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Nettoinhalt
	633W8=12.2	12,2 g
	633W8	425 g

Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
-----------	------------------------------------



633F11 Silikonfett 400, mittel

- Als Korrosionsschutz bei Steckverbindungen, z. B. Myo, E-MAG Active (Kabelstecker)
- Als Korrosionsschutz für z. B. Antriebseinheiten
- Für den Planetensatz der Antriebseinheit im Bereich der oberen Extremität
- Zur Isolation von Bauteilen in der Laminiertechnik
- Sehr gute Wärme- und Kältebeständigkeit
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Gutes Filmbildungsvermögen

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Nettoinhalt	Verpackungsform
	633F11	0,1 kg	Tube
	633F11=1	1 kg	Dose



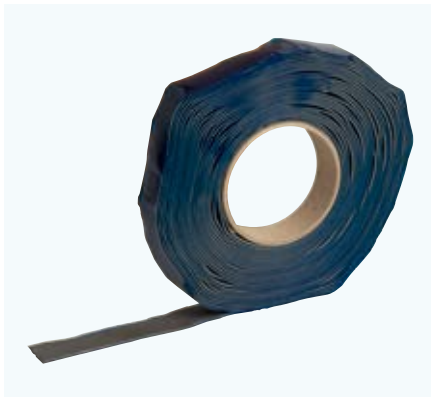
85F3 Trennmittel

- Trennmittel für Formenbau und Silikonfertigung
- Wachs in Lösungsmittel
- Jeder Auftrag kann nach 10-15 Minuten zur Erzielung einer glänzenden Oberfläche poliert werden



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Verpackungsform
85F3	1 l	Flasche



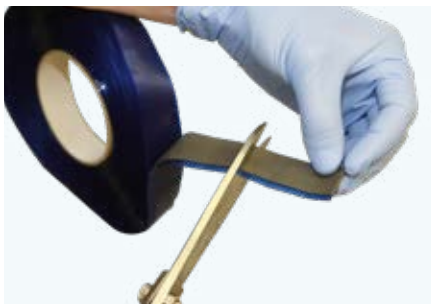
636K8 Plastaband

- Zum Abdichten, Ausfüllen und Schutz bei Anwendung der Laminiertechnik
- Ideal zum Isolieren von z. B. Orthesengelenken beim Laminieren
- Basis: Kunstkautschuk
- Gute Entformbarkeit
- Temperaturbeständig

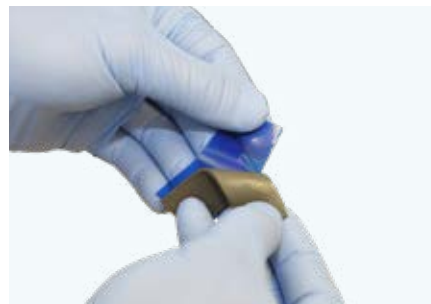
Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
636K8=20X2X10	10 m	20 mm	2 mm	grau

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Plastaband 636K8 auf die gewünschte Länge zuschneiden.



Die blaue Trennfolie vom Plastaband ablösen und das Plastaband vorformen.



Die entsprechenden Bereiche der einzulaminierenden Gegenstände mit dem vorgeformten Plastaband isolieren (z. B. Schraubenköpfe, freiliegende Gewindgänge, Gelenkflächen).



636K38 Vakuum-Dichtband

- Zum Verkleben von Vakuumfolien aller Art auf dem Formenrand
- Dauerelastisches, hitzebeständiges Dichtband (bis 205 °C) aus synthetischem Kautschuk
- Grundlage für ein stabiles Vakuum
- Lässt sich leicht wieder von der Form entfernen



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
636K38	9 m	12 mm	gelb

Informationsmaterialien

646A174=D Produktinformation Prepreg-technik



627B5 Neopren®-Zellkautschukband

- Zum Abdichten, Isolieren, Tiefziehen und für Aufschäumarbeiten
- Trägermaterial: Schaumstoff
- Kautschukklebstoff
- Gute Widerstandsfähigkeit z. B. gegen Öle und Fette
- Hochwertige Abdichtung gegen Wasser



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe	Bestelleinheit
627B5=19	10 m	19 mm	4 mm	schwarz	Rolle
627B5=25	10 m	25 mm	4 mm	schwarz	Rolle

Neopren® ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont.



616F10 Doppelseitiges PVC-Klebeband

- Für doppelseitige Verklebungen von PVC-Folien
- Aufbringen von Armierungsmaterialien, z. B. Carbon
- Ohne Trägermaterial
- Doppelseitige Acrylatklebemasse
- Transparent (mit Fettpapier abgedeckt)
- Schmiegt sich Konturen sehr gut an
- Hohe Effektivität bei geringem Materialeinsatz



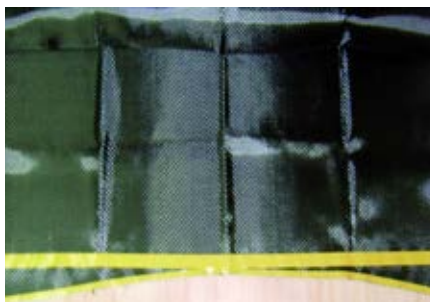
Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
616F10=6	55 m	6 mm	transparent	Rolle
616F10=9	55 m	9 mm	transparent	Rolle
616F10=19	55 m	19 mm	transparent	Rolle

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



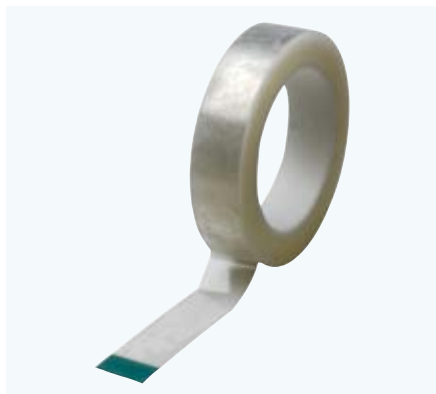
Carbonfaser-Gewebe 616G12 auf geraden Verlauf des Schussfadens kontrollieren, indem ein dicht an der Schnittkante verlaufender Schussfaden herausgezogen wird.



Carbonfaser-Gewebe so gerade ziehen, dass die entstandene Masche 90° zur Kette verläuft. Mit dem Doppelseitigem PVC-Klebeband 616F10 die entstandene Masche überkleben und das Carbonfaser-Gewebe mittig entlang dem Klebeband durchschneiden. Nach diesen Vorbereitungen können Carbonfaserzuschnitte erstellt werden, die eine 90° Ausrichtung zwischen Kette und Schuss aufweisen. Auf diese Weise sind die Carbonfasern nicht nur dem Verlauf der auftretenden Kräfte entsprechend ausgerichtet, sondern können diese auch optimal aufnehmen.



Carbonfaserzuschnitt auf die zu verstärkenden Stellen der Armierung positionieren und diesen dabei in die Faserrichtungen vorspannen.



627B40 Polyethylen-Klebeband

- Zum Abdichten von beschädigten PVA-Folien
- Der bewährte Klassiker
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: PE-Folie
- Acrylatklebemasse
- Hohe Dehnbarkeit
- Hohe Reißfestigkeit
- Thermisch beständig



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
627B40	33 m	25 mm	transparent	Rolle

- Polyethylen-Klebeband 627B40 um die nach dem Laminieren zu öffnenden Bereiche kleben und dabei mit dem vorgespannten Klebeband das überschüssige Harz in diesen Bereichen zu reduzieren. Das Klebeband kann unter Vorspannung zu einer Kordel gedreht werden, um den Harzüberschuss auch an schwer zugänglichen Stellen zu reduzieren.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Polyethylen-Klebeband 627B40 um die nach dem Laminieren zu öffnenden Bereiche kleben und dabei mit dem vorgespannten Klebeband das überschüssige Harz in diesen Bereichen zu reduzieren. Das Klebeband kann unter Vorspannung zu einer Kordel gedreht werden, um den Harzüberschuss auch an schwer zugänglichen Stellen zu reduzieren.



627B4 Polyethylen-Klebeband

- Zum Abdichten von beschädigten PVA-Folien
- Trägermaterial: PE-Folie
- Kautschukklebstoff
- Hohe Abriebfestigkeit
- Gute Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
627B4	50 m	25 mm	transparent	Rolle



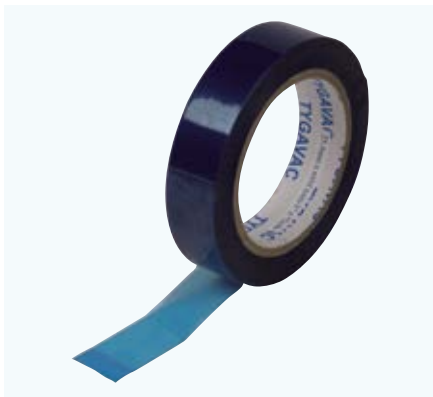
616F8 PVC-Klebeband (Coroplast)

- Zum Abkleben von PVC-Folien
- Geeignet zur Anprobe
- Der bewährte Klassiker
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: Weich-PVC-Folie
- Acrylatklebmasse
- Thermisch beständig



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
616F8	10 m	50 mm	transparent	Rolle



636D3 Klebeband für Vakuumtechnik

- Zur Fixierung bei Anwendung der Laminiertechnik
- Einsatz in der Prepreg-Technik
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: PE-Folie
- Haftmittelträger aus Silikon
- Temperaturstabil bis ca. 200 °C



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
636D3	66 m	25 mm	blau	Rolle



627B1 Leinenklebeband

- Zum Abdichten, Verschließen und Verstärken bei Anwendung der Laminierharztechnik
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: offenes Gewebe
- Kautschukklebstoff
- Hohe Reißbeständigkeit
- Hohe Klebkraft

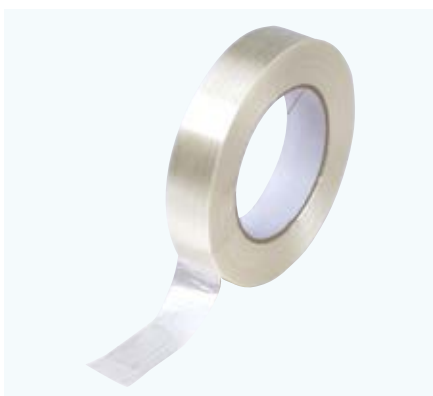


Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
627B1=19	50 m	19 mm	rohweiß	Rolle
627B1=25	50 m	25 mm	rohweiß	Rolle
627B1=50	50 m	50 mm	rohweiß	Rolle

Praxisempfehlung

- Das Leinenklebeband 627B1 ist nachträglich beschriftbar und damit zur Kennzeichnung geeignet.



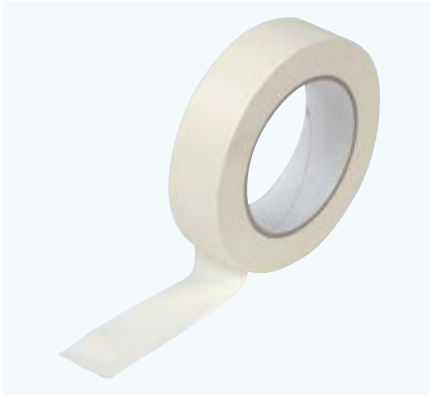
627B2 Monofilament-Klebeband

- Zur Sicherung von Prothesenschäften
- Glasfaserverstärktes PP-Klebeband
- Kautschukklebstoff
- Extreme Reißfestigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
627B2=19	50 m	19 mm	transparent	Rolle
627B2=25	50 m	25 mm	transparent	Rolle



627B6 Krepp-Klebeband

- Zum Abkleben spezieller Bereiche zur Isolation bei Lackier- und Isolationsarbeiten, z. B. SuperSkin
- Zum temporären Fixieren
- Trägermaterial: Spezialpapier
- Kautschukklebstoff
- Gute Haftung auf unterschiedlichen Oberflächen
- Gute Handeinreißbarkeit
- Beschriftbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
627B6=30	50 m	30 mm	chamois	Rolle



633D5 Doppelseitiges Klebeband

- Für Verbindung z. B. Innenschaft – Außenrahmen
- Nicht für Armierungsmaterialien geeignet
- Trägermaterial: PE-Folie
- Doppelseitige Acrylatklebmasse
- Transparent (mit roter Trennfolie abgedeckt)
- Gute Rahmenfixierung (Klettverschluss wird nicht benötigt)
- Hohe Klebekraft auf verschiedenen Materialien, wie z. B. Kunststoffen
- Gute Temperaturbeständigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
633D5=19	50 m	19 mm	transparent	Rolle
633D5=50	50 m	50 mm	transparent	Rolle

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Zu verklebende Stellen (hier: Innenschaft und Rahmen) mit Isopropylalkohol 634A58 reinigen. Doppelseitiges Klebeband 633D5 auf gewünschte Länge zuschneiden.



Klebebandzuschnitte an entsprechenden Stellen platzieren und andrücken.



Rahmen und Innenschaft zusammenfügen und positionieren. Innenschaft zusammendrücken und die rote Schutzfolie vom Doppelseitigen Klebeband entfernen. Beide Bauteile an den zu verklebenden Stellen fest zusammendrücken.



646F351=DE_DE Poster Laminierharze



Prepregtechnik.

Der Begriff „Prepreg“ ist eine Ableitung aus dem englischen Wort „pre-impregnated“. Unter Prepreg wird die Verarbeitung von vorimprägnierten Trägermaterialien, wie z. B. mit Epoxidharz getränkte Carbonfasern, zusammengefasst. In der Orthopädietechnik ist Prepreg geeignet für die Herstellung von hochfesten, orthetischen sowie prothetischen Leichtbauteilen. Durch optimal aufeinander abgestimmte Trägermaterialien und Harzanteile sowie beschleunigte Verarbeitungsprozesse über spezielle Aushärtetemperaturen, gewährleisten unsere Prepreg-Materialien eine gesteigerte Effizienz der Arbeitsabläufe.

Neben Duomer-Prepregs bietet Ottobock ebenso Thermoplast-Prepregs TPC für hochfeste und sehr dünne Orthesen auf Thermoplastbasis an. Diese sind unter Druck thermoplastisch nachformbar, schweißbar mit Komponenten gleicher Matrix und erfordern keine besonderen Anforderungen an die Lagerung (z. B. keine Kühlung).

Zusätzlich umfasst das Prepreg-Sortiment von Ottobock eine Vielzahl von Roh- und Hilfsmaterialien, die zur Verarbeitung notwendig sind.

**Informationsmaterialien**

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
-----------	------------------------------------

646M39 Anschauungsset Carbonprofilstäbe

- 3 Carbonprofilstäbe (0°, 45° und 90°)
- Die mechanischen Eigenschaften des Carbon-Gewebes hängen von der Richtung, in der eine Kraft einwirkt, ab. Bei Zugbelastung in Ketten- oder in Schussrichtung dehnen sich Gewebe nur wenig. Wirkt die Zugbelastung dagegen diagonal, z. B. unter 45°, sind Carbon-Gewebe sehr dehnbar. Die Faserrichtung sollte der Beanspruchung angepasst werden.

Technische Daten

Artikelnummer
646M39

**Informationsmaterialien**

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
-----------	------------------------------------

616B10 Carbonfaser Gewebeprepreg

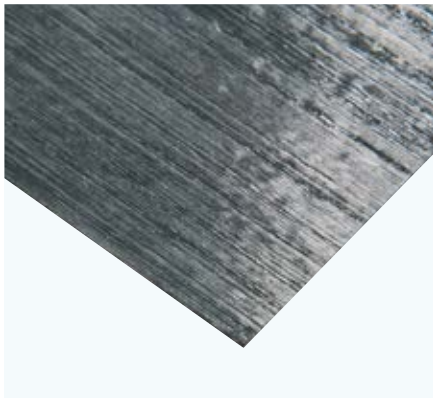
- Zur Herstellung von leichten und dynamischen Carbonbauteilen wie z. B. Orthesen
- Flexible bis starre Orthesenkonstruktionen sind problemlos möglich
- Imprägniert mit Epoxidharz
- Hohe Zug- und Druckfestigkeit
- Oberflächene geeignet

**Technische Daten**

Artikelnummer	Länge	Breite	Faserflächengewicht	Bindungsart	Harzgehalt
616B10=5	5 m	1,25 m	280 g/m ²	Köper 4/4	49 Gew.-%

- Die Verarbeitbarkeit der Prepregs beträgt bei einer Lagerung bei -18 °C ca. 12 Monate, bei Raumtemperatur maximal 21 Tage. Feuchtigkeitsdicht verpackt einfrieren; feuchtigkeitsdicht verpackt auftauen bis Raumtemperatur, um Feuchtigkeitsbeschlag zu vermeiden. Jedes Auftauen und Einfrieren verkürzt die Lagerstabilität und mindert die Qualität wesentlich.
- Hinweis: Bitte beachten Sie, dass dieser Artikel durchgängig bei -18°C gekühlt werden muss. Aufgrund dieser sicherzustellenden Kühlkette ist das Produkt von einer Rücknahme und Umtausch ausgeschlossen.
- Versandtage: Montag, Dienstag, Mittwoch



**Informationsmaterialien**

646A174=D Produktinformation Prepreg-
technik

616B11 Carbonfaserprepreg, unidirektional

- Zur Herstellung von leichten und dynamischen Carbonbauteilen wie z. B. Orthesen
- Zur Erhöhung der Biegesteifigkeit
- Flexible bis starre Orthesenkonstruktionen sind problemlos möglich
- Imprägniert mit Epoxidharz
- Hohe Zug- und Druckfestigkeit
- Einbettung immer zwischen den Geweben

**Technische Daten**

Artikelnummer	Länge	Breite	Faserflächengewicht	Bindungsart	Harzgehalt
616B11=5	5 m	0,3 m	300 g/m ²	UD	37 Gew-%

- Die Verarbeitbarkeit der Prepregs beträgt bei einer Lagerung bei -18 °C ca. 12 Monate, bei Raumtemperatur maximal 21 Tage. Feuchtigkeitsdicht verpackt einfrieren; feuchtigkeitsdicht verpackt auftauen bis Raumtemperatur, um Feuchtigkeitsbeschlag zu vermeiden. Jedes Auftauen und Einfrieren verkürzt die Lagerstabilität und mindert die Qualität wesentlich.
- Hinweis: Bitte beachten Sie, dass dieser Artikel durchgängig bei -18°C gekühlt werden muss. Aufgrund dieser sicherzustellenden Kühlkette ist das Produkt von einer Rücknahme und Umtausch ausgeschlossen.
- Versandtage: Montag, Dienstag, Mittwoch

**Informationsmaterialien**

646A174=D Produktinformation Prepreg-
technik

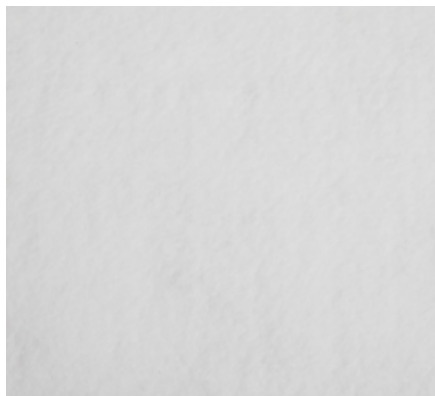
616B13 Aramid Gewebeprepeg

- Für die Herstellung von Orthesen in Prepregtechnik
- Für flexibles Sitzband
- Imprägniert mit Epoxidharz
- Flexibel und formstabil

**Technische Daten**

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart	Harzgehalt
616B13=1	1 m	1,2 m	170 g/m ²	Atlas 1/3	50 Gew-%

- Die Verarbeitbarkeit der Prepregs beträgt bei einer Lagerung bei -18 °C ca. 12 Monate, bei Raumtemperatur maximal 21 Tage. Feuchtigkeitsdicht verpackt einfrieren; feuchtigkeitsdicht verpackt auftauen bis Raumtemperatur, um Feuchtigkeitsbeschlag zu vermeiden. Jedes Auftauen und Einfrieren verkürzt die Lagerstabilität und mindert die Qualität wesentlich.
- Bestellhinweis: Bitte beachten Sie, dass dieser Artikel durchgängig bei -18°C gekühlt werden muss. Aufgrund dieser sicherzustellenden Kühlkette ist das Produkt von einer Rücknahme und Umtausch ausgeschlossen.
- Versandtage: Montag, Dienstag, Mittwoch

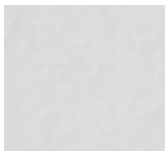


Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
-----------	------------------------------------

616B15 Dyneema Gewebeprepreg

- Für die Herstellung von Orthesen in Prepregtechnik
- Für Laschen und Verschlüsse
- Für flexible Randbereiche
- Imprägniert mit Epoxidharz
- Hoch flexibel und dehnungsfrei



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart	Harzgehalt
616B15=1	1 m	1,25 m	160 g/m ²	Köper 2/2	50 Gew-%

- Die Verarbeitbarkeit der Prepregs beträgt bei einer Lagerung bei -18 °C ca. 12 Monate, bei Raumtemperatur maximal 21 Tage. Feuchtigkeitsdicht verpackt einfrieren; feuchtigkeitsdicht verpackt auftauen bis Raumtemperatur, um Feuchtigkeitsbeschlag zu vermeiden. Jedes Auftauen und Einfrieren verkürzt die Lagerstabilität und mindert die Qualität wesentlich.
- Hinweis: Bitte beachten Sie, dass dieser Artikel durchgängig bei -18°C gekühlt werden muss. Aufgrund dieser sicherzustellenden Kühlkette ist das Produkt von einer Rücknahme und Umtausch ausgeschlossen.
- Versandtage: Montag, Dienstag, Mittwoch



Informationsmaterialien

646D1535=DE_INT	Produktbrief Kraibon Gummi 616B65
-----------------	-----------------------------------

Produktbeispiel



616B65 Kraibon Gummi

- Zur Herstellung von weichen Kanten bei Orthesen
- Verarbeitung in Verbindung mit Prepreg - kein Klebstoff oder mechanische Verbindung für einen flexiblen Rand notwendig
- Fließender Übergang zwischen hartem und weichen Material
- Sehr gute Drapierfähigkeit ermöglicht leichtes Anformen an das Bauteil
- Verschiedene Materialdicken durch mehrere Lagen erreichbar
- Zuschnitte des Kraibon Gummis können im mitgelieferten Gripbeutel in einem handelsüblichen Gefrierfach gelagert werden
- Kombinierbar mit Ottobock Armierungsmaterialien und Prepregs



Technische Daten

Artikelnummer	Verpackungsform	Stärke pro Zuschnitt	Packung	Flächengewicht
616B65=2	28 Zuschnitte á 250 mm x 300 mm	0,5 mm	2 m ²	520 g/m ²

- Die Verarbeitbarkeit des Kraibon Gummis beträgt bei einer Lagerung bei -18 °C ca. 6 Monate, bei Raumtemperatur maximal 21 Tage. Feuchtigkeitsdicht verpackt einfrieren; feuchtigkeitsdicht verpackt auftauen bis Raumtemperatur, um Feuchtigkeitsbeschlag zu vermeiden. Jedes Auftauen und Einfrieren verkürzt die Lagerstabilität und mindert die Qualität wesentlich.
- Versandtage: Montag, Dienstag, Mittwoch

**Praxisempfehlung**

- *Härtet nur unter Temperatur und Vakuum aus*
- *Keine scharfen Kanten vom Prepreg ausbilden*
- *Nicht mit Abreißgewebe verarbeiten (niedrige Weiterreißfestigkeit)*

**Informationsmaterialien**

646D1477=DE_DE Produktbrief Harzfolie 616B60

616B60 Harzfolie

- Speziell entwickelt für die Erstellung hochstabiler und leichter Prothesen sowie Orthesen
- Leichtere und dünnere Bauteile bei gleicher Steifigkeit im Vergleich zu Bauteilen auf Acrylharzbasis
- Auf Epoxidharzbasis
- Einfache und saubere Verarbeitung
- Sehr gute Drapierfähigkeit
- Präziser Harzmengenauftrag
- Einstellbarer Harzgehalt
- Zuschnitte der Harzfolie können in einem handelsüblichen Gefrierfach gelagert werden
- Geringeres Lagervolumen im Gefrierfach gegenüber Prepreg
- Einsparung von Hilfsmaterialien (z.B. keine zusätzliche Fixierung von Armierungsmaterialien notwendig)
- Kombinierbar mit Ottobock Armierungsmaterialien und Prepregs

**Technische Daten**

Artikelnummer	Verpackungsform	Packung	Flächengewicht
616B60=2	23 Folien á 300 x 300 mm pro Folie	2 m ²	340 g/m ²
616B60=5	56 Folien á 300 x 300 mm pro Folie	5 m ²	340 g/m ²
616B60=10	112 Folien á 300 x 300 mm pro Folie	10 m ²	340 g/m ²

- Die Verarbeitbarkeit der Harzfolie beträgt bei einer Lagerung bei -18 °C ca. 12 Monate, bei Raumtemperatur maximal 21 Tage. Feuchtigkeitsdicht verpackt einfrieren; feuchtigkeitsdicht verpackt auftauen bis Raumtemperatur, um Feuchtigkeitsbeschlag zu vermeiden. Jedes Auftauen und Einfrieren verkürzt die Lagerstabilität und mindert die Qualität wesentlich.
- Versandtage: Montag, Dienstag, Mittwoch

i Praxisempfehlung

- Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 20 °C und 23 °C.
- Bei der Verarbeitung auf eine trockene, staub-, talkum- und fettfreie Umgebung achten.
- Der Harzgehalt im Laminat sollte mind. 50 Gew.% betragen. Achten Sie daher auf das Flächengewicht Ihres Armierungsmaterials.
- Um die Schutzfolie einfacher von der Harzfolie zu lösen, empfehlen wir den Einsatz des Kältesprays 633T18. Hierzu wird der Rand der Schutzfolie leicht eingesprüht.
- Für die erste Lage Sprühklebstoff auf die Laminiervorrichtung sprühen.
- Aushärtung für 4h im Ofen unter Vakuum bei 130 °C.



633T18 Kältespray

- Hilfsmittel zum Lösen der Deckfolie von Prepregs
- Hilfsmittel zum Lösen der Deckfolie von Harzfolie 616B60
- Hilfreich beim Entformen von Bauteilen
- Für sofortiges Abkühlen kleinerer Flächen oder Teile
- Bis -48 °C, je nach Sprühdauer, einsetzbar
- Sehr schnelle rückstandsfreie Verdampfung
- Gute Reinigungswirkung
- Keine nachteiligen Einflüssen auf Kunststoffe und Isoliermaterialien

**Technische Daten**

Artikelnummer	Nettoinhalt
633T18	400 ml



Informationsmaterialien

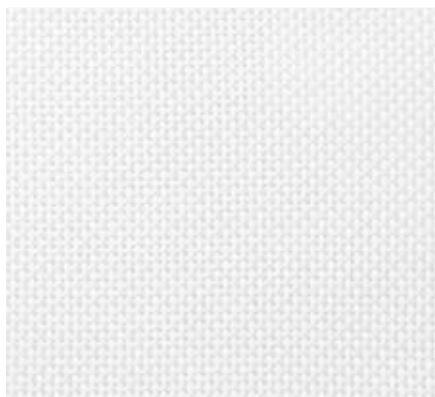
646F351=DE_DE Poster Laminierharze

616G12 Orthopox Carbonegewebe

- Verstärkungsfasern für Orthopox Epoxidharz 617H5 sowie Harzfolie 616B60
- Nicht verwendbar mit Acrylharzen
- Kein Ausfransen der Fasern
- Kein doppelseitiges Klebeband notwendig

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
616G12=H5.1	1 m	1,20 m
616G12=H5.5	5 m	1,20 m



Informationsmaterialien

646F351=DE_DE Poster Laminierharze

616G181 Orthopox Gewebe flex

- Verstärkungsfasern für Orthopox Epoxidharz 617H5 sowie Harzfolie 616B60
- Nicht verwendbar mit Acrylharzen
- Dyneema-Ersatz mit besserer Harzhaftung
- Dient dem Bruchschutz
- Sehr gute Nachbearbeitung möglich (z. B. Schleifen)

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
616G181=H5.2	2 m	1,25 m



99B71 PVC-Folienschläuche, glasklar

- Für Epoxidharzarbeiten, Prepreg und Harzfolie
- Aufschäumen für Formausgleiche z. B. mit PU-Schäumen
- Größen für sämtliche Amputationsarten und Orthesentypen verfügbar
- Gute Verschweißbarkeit mit Hand-Streicheisen 756E1
- Verklebbar mit Doppelseitigem PVC-Klebeband 616F10
- Hohe Reißfestigkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Zur Herstellung von	Länge	Breite	Höhe	Bestelleinheit	Packungsinhalt
99B71=62X11X4	Armprothesen	62 cm	11 cm	4 cm	Packung	10 Stück
99B71=67X17X6	Weichwand-Innenschäfte und Unterschenkelprothesen	67 cm	17 cm	6 cm	Packung	10 Stück
99B71=67X24X7	Oberschenkelhülsen/-prothesen	67 cm	24 cm	7 cm	Packung	10 Stück
99B71=130X22X5	KAFO	130 cm	22 cm	5 cm	Packung	10 Stück
99B71=130X26X5	KAFO	130 cm	26 cm	5 cm	Packung	10 Stück



Praxisempfehlung

- Thermoplastisch verformbar.



616B16 Abreissgewebe mit Kennfäden

- Hilfsmittel zur Verarbeitung von T.P.C
- Oberflächenschutz während der Laminatbearbeitung
- Lässt raue, saubere Oberfläche entstehen, die optimal auf eine weitere Beschichtung, Verklebung oder Lackierung vorbereitet ist
- Ermöglicht optimale Festigkeitswerte
- Überschüssiges Harz kann während der Aushärtphase durch das Abreissgewebe entweichen
- Abreissgewebe kann nach der Aushärtung leicht abgezogen werden



Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
646T757=DE	Technische Information T.P.C und T.P.C Textil

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart
616B16=2	2 m	0,5 m	83 g/m ²	Leinwand



81A1 Nylon-Strumpf

- Zum Gipsen, z. B. für KAFOs
- Als Filter- und Abschlusslage zum Laminieren geeignet
- Zur Verstärkung von Pastasil
- Für Vakuumtechnik mit Chlorosil
- Polyamid
- Besonders elastisch
- Nicht vorimprägniert



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
81A1=8	101,5 m	8 cm	1 kg
81A1=10	84,6 m	10 cm	1 kg
81A1=12	67,8 m	12 cm	1 kg
81A1=15	52,5 m	15 cm	1 kg
81A1=20	48 m	20 cm	1 kg



Praxisempfehlung

- Individuell anpassbar und verschweißbar.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Orthetik

Nylon-Strumpf 81A1 über das Gipsmodell ziehen, auf doppeltes Modellmaß ablängen, einmal abdrehen und erneut zurückschlagen.



Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Prothetik

Nylon-Strumpf 81A1 vorspannen, zusammen-drehen und mit einer Kombizange fixieren. Das Nahtende mit einer Schere abschneiden. Mit einem Feuerzeug die Schnittfläche verschweißen und unmittelbar darauf die Schweißnaht glätten.

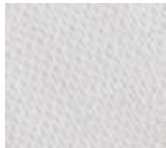


Den abgeschweißten Strumpf mit der Schweiß-naht nach innen drehen und über das Modell ziehen.



623T3 Perlon®-Trikotschlauch, weiß

- Zur Herstellung von Laminaten
- Gestrick
- Feinmaschig
- Hohe Dehnfähigkeit
- Gute Anformung
- Glatte Oberfläche nach dem Laminieren
- Oberflächengeeignet



Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
-----------	------------------------------------

Technische Daten

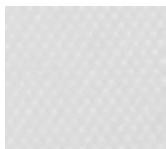
Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
623T3=4	45,4 m	4 cm	0,5 kg
623T3=6	27,7 m	6 cm	0,5 kg
623T3=8	20,8 m	8 cm	0,5 kg
623T3=10	37 m	10 cm	1 kg
623T3=12	33,3 m	12 cm	1 kg
623T3=15	27 m	15 cm	1 kg
623T3=20	20 m	20 cm	1 kg
623T3=25	13,5 m	25 cm	1 kg
623T3=30	11,1 m	30 cm	1 kg
623T3=35	10,2 m	35 cm	1 kg
623T3=40	8,8 m	40 cm	1 kg

Perlon® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Perlon-Monofil GmbH.



616G60 Saugvlies Compoflex® 250

- Atmungsaktives, mikroporöses Saugvlies
- Geringe Harzaufnahme
- Glatte Funktionsseite ist Ersatz für Lochfolie
- 100% Polypropylen
- Selbsttrennend
- Verarbeitungstemperatur: 140 °C (Umluft-Wärmeschrank)



Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
-----------	------------------------------------

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Harzkapazität
616G60=1X5	5 m	1 m	810 cm³/m²



Praxisempfehlung

- Nicht zum Einlaminieren.

Compoflex® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Fibertex.



616G61 Saugvlies Compoflex® SB 250

- Atmungsaktives, mikroporöses Saugvlies mit Abreissgewebe-Oberflächenstruktur
- Geringe Harzaufnahme
- Gewebestrukturierte Seite ist Ersatz für Abreissgewebe und Lochfolie
- 100% Polypropylen
- Selbsttrennend
- Verarbeitungstemperatur: 140 °C (Umluft-Wärmeschrank)



Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
-----------	------------------------------------

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Harzkapazität
616G61=1X5	5 m	1 m	810 cm ³ /m ²

i **Praxisempfehlung**
• Nicht zum Einlaminieren.

Compoflex® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Fibertex.



99B81 PVA-Folienschläuche

- Für Laminierharzarbeiten sowie Prepreg und Harzfolie
- Größen für sämtliche Amputationsarten und Orthesentypen verfügbar
- Folie passt sich den Konturen sehr gut an
- Gute Verschweißbarkeit mit Hand-Streicheisen 756E1
- Gute Dehnfähigkeit
- Hohe Reißfestigkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Zur Herstellung von	Länge	Breite	Höhe	Stärke	Bestell-einheit	Packungs-inhalt
99B81=60X11X4	Armprothesen	60 cm	11 cm	4 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=70X19X5	Weichwandinnenschäfte und Unterschenkelprothesen	70 cm	19 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=70X27X5	Oberschenkelhülsen/-prothesen	70 cm	27 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X12X4	Armprothesen	100 cm	12 cm	4 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X19X5	Unterschenkelprothesen	100 cm	19 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X26X5	Oberschenkelprothesen	100 cm	26 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X30X5	Oberschenkelprothesen	100 cm	30 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X36X5	Oberschenkelprothesen	100 cm	36 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=120X50X10	Hüftex	120 cm	50 cm	10 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X19X5	KAFO	130 cm	19 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X22X5	KAFO	130 cm	22 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X26X5	KAFO	130 cm	26 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück

**Informationsmaterialien**

646A174=GB	Produktinformation Prepreg-technik
------------	------------------------------------

99B81=*-1 PVA-Folienschlauch extra stark

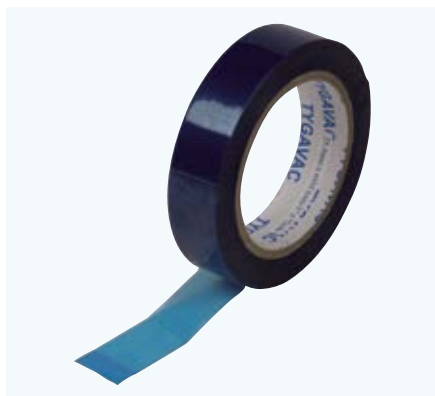
- Für Laminierharzarbeiten sowie Prepreg und Harzfolie

Technische Daten

Artikelnummer	Zur Herstellung von	Länge	Breite	Höhe	Stärke	Bestell-einheit	Packungs-inhalt
99B81=100X12X4-1	Armprothesen	100 cm	12 cm	4 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X19X5-1	Unterschenkelprothesen	100 cm	19 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X26X5-1	Oberschenkelprothesen	100 cm	26 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X30X5-1	Oberschenkelprothesen	100 cm	30 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X36X5-1	Oberschenkelprothesen	100 cm	36 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=120X50X10-1	Hüftex	120 cm	50 cm	10 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X19X5-1	KAFO	130 cm	19 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X22X5-1	KAFO	130 cm	22 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X26X5-1	KAFO	130 cm	26 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=60X11X4-1	Armprothesen	60 cm	11 cm	4 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=70X19X5-1	Weichwandinnenschäfte und Unterschenkelprothesen	70 cm	19 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=70X27X5-1	Oberschenkelhülsen/-prothesen	70 cm	27 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück

**Praxisempfehlung**

- Alle Bestandteile der Folie gleichmäßig einweichen.
- Zum Einweichen der PVA-Folienschläuche bitte ein sauberes und nasses Handtuch verwenden.



636D3 Klebeband für Vakuumtechnik

- Zur Fixierung bei Anwendung der Laminier-technik
- Einsatz in der Prepreg-Technik
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: PE-Folie
- Haftmittelträger aus Silikon
- Temperaturstabil bis ca. 200 °C

**Technische Daten**

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
636D3	66 m	25 mm	blau	Rolle



636D14 Polyesterklebeband

- Temperaturstabil (bis 200 °C) für Vakuumtechnik
- Trägermaterial: Polyester
- Wasserbeständige Verklebung
- Dauerhaft wieder ablösbar

**Technische Daten**

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
636D14	66 m	25 mm	50 µm	rot

Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
-----------	------------------------------------



636K38 Vakuum-Dichtband

- Zum Verkleben von Vakuumfolien aller Art auf dem Formenrand
- Dauerelastisches, hitzebeständiges Dichtband (bis 205 °C) aus synthetischem Kautschuk
- Grundlage für ein stabiles Vakuum
- Lässt sich leicht wieder von der Form entfernen



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
636K38	9 m	12 mm	gelb

Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
-----------	------------------------------------



620P3 Gummikork

- Zur Anwendung in der Orthopädie- und Schuhtechnik
- Hitzebeständig
- Elastisch
- Hohes Rückstellvermögen
- Widerstandsfähigkeit gegen Verschleiß durch Reibung
- Undurchlässigkeit gegenüber Flüssigkeiten
- Nicht thermoplastisch verformbar



Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
-----------	------------------------------------

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
620P3=2	1000 mm	500 mm	2 mm
620P3=3	1000 mm	500 mm	3 mm
620P3=4	1000 mm	500 mm	4 mm
620P3=5	1000 mm	500 mm	5 mm
620P3=6	1000 mm	500 mm	6 mm
620P3=8	1000 mm	500 mm	8 mm



Praxisempfehlung

- Geeignet für die Prepregtechnik als Distanzlage für Polster.

**Informationsmaterialien**

646F297=DE_DE	Poster Klebstoffe, Spachtelmassen, Lacke und Verdünnungen
646A174=D	Produktinformation Prepregtechnik

636N9 Kontaktklebstoff

- Zum Verkleben von flexiblen Materialien
- Insbesondere zur Verklebung von Profilgummi, Holzwerkstoffen, Schichtpressstoffplatten, Furnier- und Kunststoffkanten, Gummi, Leder, Filz, Gewebe, Kork, Weichschaumstoffen, Hart-PVC, Metall und Keramik
- Der bewährte Klassiker für die Werkstatt
- Vielseitig einsetzbar
- Nicht geeignet für Styropor und Weich-PVC
- 634A6 als geeignete Verdünnung
- Basis: Methylacetat
- Kurze Abluftzeit
- Gute Alterungsbeständigkeit
- Temperaturbeständig bis ca. 100 °C

**Technische Daten**

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636N9=0.660	0,66 kg	gelblich
636N9=4.500	4,5 kg	gelblich

**Praxisempfehlung**

- Vor Gebrauch aufrühren. Die zu verklebenden Flächen bzw. Teile müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein.
- Bei Gummi, Duroplasten und ähnlichen Materialien ist ein Anrauen der Oberfläche zu empfehlen.
- Kontaktklebstoff auf beide zu verklebenden Flächen auftragen. Nach einer Abluftzeit von 5 – 20 Minuten (je nach Auftragsdicke und Temperatur) die Fügeile passgerecht kurz und kräftig andrücken.
- Kontaktklebstoff darf nicht unter +10 °C und nicht über +25 °C gelagert werden. Die Gebinde sind vor direkter Sonneneinstrahlung und Wärme zu schützen. Kühl und trocken gelagert sind die ungeöffneten Originalgebinde mindestens 1 Jahr lagerbar.

**Informationsmaterialien**

646A174=D	Produktinformation Prepregtechnik
-----------	-----------------------------------

627B3 Glasfaser-Gitter-Klebeband

- Partielles Verstärken der Vakuumfolie
- Entlüftungshilfe
- Nicht dehnbares Glasfaser-Gitter
- Sehr reißfest
- Beidseitig selbstklebend

**Technische Daten**

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Farbe
627B3=50	100 m	50 mm	55 g/m²	weiß

**Informationsmaterialien**

646A174=D	Produktinformation Prepregtechnik
-----------	-----------------------------------

633W8 Wachs

- Zum Isolieren von Gelenken, Passteilen und Dummys
- Ausgezeichnete Trennwirkung
- Problemlos zu verarbeiten

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Nettoinhalt
	633W8=12.2	12,2 g
	633W8	425 g



617R18 TPC Textil

- Für Prothesen und Orthesen auf PP Thermoplastbasis
- Kann als Verstärkung für ThermoLyn PP-H (Art.-Nr. 616T20=*) und auch in der Orthopädienschuhtechnik verwendet werden
- Matrix: PP
- Faserart: Aramid
- Thermoplastisch nachformbar unter Druck
- Hohe Zugfestigkeit
- Oberflächengeeignet
- Schweißbar mit Komponenten gleicher Matrix
- Saubere Verarbeitung
- Keine Kühlung notwendig, aber UV geschützt lagern
- Moderate Umformtemperatur: ca. 220 °C

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Faserflächengewicht	Bindungsart
617R18=50X2	2 m	50 mm	400 g/m ²	Köper 2/2
617R18=100X2	2 m	100 mm	400 g/m ²	Köper 2/2

Praxisempfehlung

- Das TPC Textil 617R18 lässt sich besonders gut mit den Ottobock Tiefziehgeräten 755E62 und 755E5 verarbeiten.

Informationsmaterialien

646D1446=DE_DE	Produktbrief TPC Textil 617R18
646F265=DE_INT	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646T757=DE	Technische Information TPC und TPC Textil



616F27 Silikonfolie

- Hilfsmittel für die Verarbeitung von TPC
- Erzeugung eines Vorvakuumms zwischen einer Ober- und Unterfolie
- Zur Fixierung während der Erhitzung und Umformung
- Temperaturstabil
- Hochdehnbar
- Verarbeitungstemperatur: max. 240 °C

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616F27=5000X1000	5000 mm	1000 mm	1 mm	transparent

Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
646T757=DE	Technische Information TPC und TPC Textil

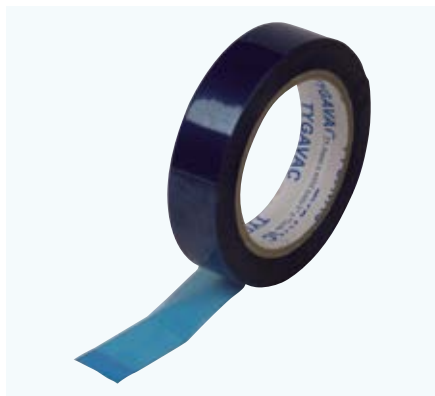


616F26 Silikonfolie

- Hilfsmittel für die Verarbeitung von TPC
- Erzeugung eines Vorvakuumms zwischen einer Ober- und Unterfolie
- Zur Fixierung während der Erhitzung und Umformung
- Als Trennfolie zur kontrollierten Teilverschweißung von Thermoplasten
- Temperaturstabil
- Begrenzt dehnbar
- Verarbeitungstemperatur: max. 240 °C

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616F26=5000X1200	5000 mm	1200 mm	0,5 mm	rotbraun



636D3 Klebeband für Vakuumtechnik

- Zur Fixierung bei Anwendung der Lamiertechnik
- Einsatz in der Prepreg-Technik
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: PE-Folie
- Haftmittelträger aus Silikon
- Temperaturstabil bis ca. 200 °C



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
636D3	66 m	25 mm	blau	Rolle



636D14 Polyesterklebeband

- Temperaturstabilisiertes Klebeband (bis 200 °C) für Vakuumtechnik
- Trägermaterial: Polyester
- Wasserbeständige Verklebung
- Dauerhaft wieder ablösbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
636D14	66 m	25 mm	50 µm	rot

Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
-----------	------------------------------------



617H46 Haftvermittler

- Universell einsetzbar für Abdichtungen, Verklebungen, Beschichtungen
- Zum Verkleben und Reparieren von vulkanisiertem Silikonkautschuk
- Zum Abdichten von Ventilen
- Zur Erstellung eines Vakuumbeutels aus Silikonfolie 616F26 bzw. 616F27
- Pastöse Konsistenz
- Hervorragende Haftungseigenschaften

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
617H46	90 ml	transparent



Praxisempfehlung

- Bei der Verarbeitung entsteht auf der Oberfläche des Klebstoffes nach einer Minute eine dünne Haut. Eine Anformung des Silikonklebstoffes muss abgeschlossen sein, bevor sich diese Haut bildet. Zur Anformung von Übergängen hat sich ein feuchtes Modellierinstrument oder ein Eiswürfel bewährt.

Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
-----------	------------------------------------

**Informationsmaterialien**

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
646T757=DE	Technische Information T.P.C und T.P.C Textil

616B16 Abreissgewebe mit Kennfäden

- Hilfsmittel zur Verarbeitung von T.P.C
- Oberflächenschutz während der Laminatbearbeitung
- Lässt raue, saubere Oberfläche entstehen, die optimal auf eine weitere Beschichtung, Verklebung oder Lackierung vorbereitet ist
- Ermöglicht optimale Festigkeitswerte
- Überschüssiges Harz kann während der Aushärtphase durch das Abreissgewebe entweichen
- Abreissgewebe kann nach der Aushärtung leicht abgezogen werden

**Technische Daten**

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart
616B16=2	2 m	0,5 m	83 g/m ²	Leinwand

**Informationsmaterialien**

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
646T757=DE	Technische Information T.P.C und T.P.C Textil

616F28 Trennfolie

- Hilfsmittel für die Verarbeitung von T.P.C
- Führt zu einer glänzenden, sauberen Oberfläche, die sich optimal für eine weitere Beschichtung oder Lackierung eignet
- Temperaturstabil
- Bruchdehnung 300 % +/- 10 %
- Reißdehnung 24 N/mm²
- Verarbeitungstemperatur: max. 260 °C
- Kann nach dem Aushärten leicht abgezogen werden

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616F28=10000X1220	10000 mm	1220 mm	0,013 mm	rot

**Informationsmaterialien**

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
646T757=DE	Technische Information T.P.C und T.P.C Textil

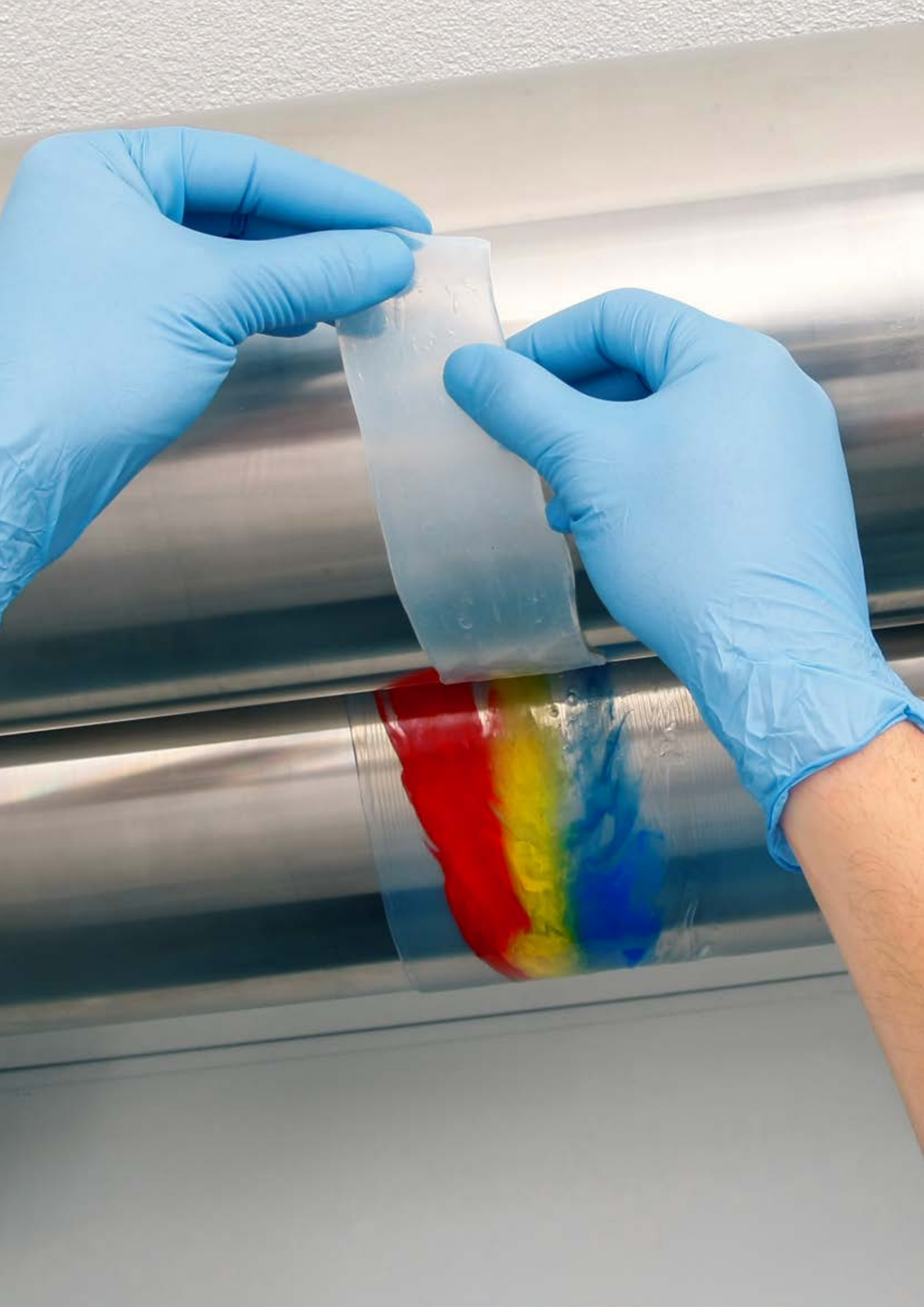
616G6 DACRON®-Filz

- Zur Entlüftung von T.P.C Lagen zwischen Silikon-Oberfolie und -Unterfolie
- Zum Auffüllen der Armierung, für Wülste, Tubersitze usw.
- Gute Entlüftung von Laminaten
- Gute Harzaufnahme von sämtlichen Ottobock Laminierharzen
- Vernähhbar
- Glatte Oberfläche nach dem Laminieren

**Technische Daten**

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
616G6=1X1	1 m	930 mm	3 mm
616G6=1X2	2 m	930 mm	3 mm
616G6=1X5	5 m	930 mm	3 mm
616G6=1X10	10 m	930 mm	3 mm
616G6=1X30	30 m	930 mm	3 mm
616G6=1X50	50 m	930 mm	3 mm

DACRON® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Invista.



Elastomere.

Die Anwendung von Silikon in der Orthopädietechnik ist inzwischen umfassend. Sie reicht von der Anfertigung hochwertiger ästhetischer Finger- oder Handprothesen, einer funktionellen und kosmetischen Teilfußprothese über die Herstellung hygienischer Orthesen bis hin zur passgenauen Gesichtsmaske für die Narbenkompressionsversorgung. Silikone können ebenfalls für Liner und Schaftkomfort genutzt werden.

Ottobock verwendet für die Herstellung der Kompressionsprodukte Silikon und kombiniert damit die Vorteile des Materials mit einem gezielt platzierten Druck. Durch individuelle Gestaltung werden konkave Körperbereiche wie Handinnenflächen mit Silikon modelliert und nicht überspannt. Silikon hält die Feuchtigkeit in der Haut. Die gereizten Narbenbereiche werden wieder elastisch und geschmeidig ohne die Verwendung von zusätzlichen Cremes. Unabhängig von der Beanspruchung bleibt das Material in Form und behält seine Elastizität. So wird gleichbleibend hoher Druck erzeugt und eine maximale Kompressionswirkung auch bei langer Anwendung erwirkt.

Ottobock bietet neben den verschiedenen Versorgungsmöglichkeiten alle weiteren Materialien an, die für eine professionelle Verarbeitung von Silikon erforderlich sind.



617H43 Silikonkautschuk

- Zur Herstellung von Weichwandtrichtern
- Härte ca. 25° Shore A
- Durch Mischen mit Silikonkautschuk 617H44 kann die Shore-Härte variiert werden
- Schnelle Vulkanisation bei Raumtemperatur (bei 20 °C in ca. 1 Stunde)
- Unempfindlich gegen Waschmittel und Temperaturen bis 180 °C
- Hygienisch

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617H43=0.900	0,9 kg
617H43=4.600	4,6 kg



617H44 Silikonkautschuk

- Zur Herstellung von Polstern und Stumpfbelastungskissen
- Härte ca. 5° Shore A
- Durch Mischen mit Silikonkautschuk 617H43 kann die Shore-Härte variiert werden
- Schnelle Vulkanisation bei Raumtemperatur (bei 20 °C in ca. 1 Stunde)
- Unempfindlich gegen Waschmittel und Temperaturen bis 180 °C
- Hygienisch

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617H44=0.900	0,9 kg
617H44=4.600	4,6 kg



Praxisempfehlung

- Aufgrund der Silikonstruktur kann das Gemisch partiell, z. B. als Polster, auf Knochenvorsprüngen erhöht aufgebracht werden.



617H45 Katalysator

- Katalysator für Silikonkautschuk 617H43 und Silikonkautschuk 617H44

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617H45=0.100	0,1 kg
617H45=1	1 kg

- Bei Bedarf ½ - 1 Teil Farbpaste

Mischungsverhältnis

Silikonkautschuk	Katalysator 617H45
90	10



617H47 Stabilisator

- Stabilisator für Silikonkautschuk 617H43 und Silikonkautschuk 617H44

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617H47=0.100	0,1 kg
617H47=5	5 kg

99B81 PVA-Folienschläuche

- Für Laminierharzarbeiten sowie Prepreg und Harzfolie
- Größen für sämtliche Amputationsarten und Orthesentypen verfügbar
- Folie passt sich den Konturen sehr gut an
- Gute Verschweißbarkeit mit Hand-Streicheisen 756E1
- Gute Dehnfähigkeit
- Hohe Reißfestigkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Zur Herstellung von	Länge	Breite	Höhe	Stärke	Bestell-einheit	Packungs-inhalt
99B81=60X11X4	Armprothesen	60 cm	11 cm	4 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=70X19X5	Weichwandinnen-schäfte und Unterschenkelprothesen	70 cm	19 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=70X27X5	Oberschenkel-hülsen/-prothesen	70 cm	27 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X12X4	Armprothesen	100 cm	12 cm	4 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X19X5	Unterschenkel-prothesen	100 cm	19 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X26X5	Oberschenkel-prothesen	100 cm	26 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X30X5	Oberschenkel-prothesen	100 cm	30 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X36X5	Oberschenkel-prothesen	100 cm	36 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=120X50X10	Hüftex	120 cm	50 cm	10 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X19X5	KAFO	130 cm	19 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X22X5	KAFO	130 cm	22 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X26X5	KAFO	130 cm	26 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück

99B81=*-1 PVA-Folienschlauch extra stark

- Für Laminierharzarbeiten sowie Prepreg und Harzfolie

Technische Daten

Artikelnummer	Zur Herstellung von	Länge	Breite	Höhe	Stärke	Bestell-einheit	Packungs-inhalt
99B81=100X12X4-1	Armprothesen	100 cm	12 cm	4 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X19X5-1	Unterschenkel-prothesen	100 cm	19 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X26X5-1	Oberschenkel-prothesen	100 cm	26 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X30X5-1	Oberschenkel-prothesen	100 cm	30 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X36X5-1	Oberschenkel-prothesen	100 cm	36 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=120X50X10-1	Hüftex	120 cm	50 cm	10 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X19X5-1	KAFO	130 cm	19 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X22X5-1	KAFO	130 cm	22 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X26X5-1	KAFO	130 cm	26 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=60X11X4-1	Armprothesen	60 cm	11 cm	4 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=70X19X5-1	Weichwandinnen-schäfte und Unterschenkelprothesen	70 cm	19 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück
99B81=70X27X5-1	Oberschenkel-hülsen/-prothesen	70 cm	27 cm	5 cm	0,1 mm	Packung	10 Stück

Praxisempfehlung

- Alle Bestandteile der Folie gleichmäßig einweichen.
- Zum Einweichen der PVA-Folienschläuche bitte ein sauberes und nasses Handtuch verwenden.

Informationsmaterialien

646A174=GB	Produktinformation Prepreg-technik
------------	------------------------------------



Informationsmaterialien

646A174=D Produktinformation Prepregtechnik

617H46 Haftvermittler

- Universell einsetzbar für Abdichtungen, Verklebungen, Beschichtungen
- Zum Verkleben und Reparieren von vulkanisiertem Silikonkautschuk
- Zum Abdichten von Ventilen
- Zur Erstellung eines Vakuumbeutels aus Silikonfolie 616F26 bzw. 616F27
- Pastöse Konsistenz
- Hervorragende Haftungseigenschaften

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
617H46	90 ml	transparent



Praxisempfehlung

- Bei der Verarbeitung entsteht auf der Oberfläche des Klebstoffes nach einer Minute eine dünne Haut. Eine Anformung des Silikonklebstoffes muss abgeschlossen sein, bevor sich diese Haut bildet. Zur Anformung von Übergängen hat sich ein feuchtes Modellierinstrument oder ein Eiswürfel bewährt.



519L5 Silikon-Trennmittel

- Zum Trennen, Gleiten und Schmieren
- Versprödungsschutz für Gummi, Plastik, Elastomere
- Kompakt und lösemittelfrei
- Ohne FCKW



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
519L5	0,4 l



636K11 Cyamet-Schnellklebstoff (Sekundenklebstoff)

- Für unterschiedliche Anwendungen
- Mögliche Materialkombinationen, die untereinander verklebbar sind: Polyethylen, Polypropylen, Gummi, Leder, Kork und Metall
- Zum Verkleben von Silikonkautschuk mit Acrylharz-Laminaten
- Basis: Ethyl
- Schnelle Aushärtezeit
- Aushärtung wird durch Feuchtigkeit beschleunigt
- Hohe mechanische Festigkeit



Informationsmaterialien

646F297=DE_DE Poster Klebstoffe, Spachtelmassen, Lacke und Verdünnungen

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K11	20 g	transparent



636K36 Cyanacrylat-Schnellklebstoff als Dosierstift

- Für unterschiedliche Anwendungen
- Mögliche Materialkombinationen, die untereinander verklebbar sind: Polyethylen, Polypropylen, Gummi, Leder, Kork und Metall
- Basis: Ethyl
- Dosierstift mit Drehverschluss ermöglicht punktgenaues Kleben in der richtigen Dosierung
- Mittlere Viskosität
- Schnell härtender Standardtyp



Informationsmaterialien

646F297=DE_DE Poster Klebstoffe, Spachtelmassen, Lacke und Verdünnungen

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K36	30 g	transparent

**Informationsmaterialien**

647G363 Gebrauchsanweisung | 642V15=1, 87A5

642V15 Impresil Kofferset

- Zur Anfertigung von flexiblen und sauberen Formabdrücken
- Zur Abdrucknahme und Anprobenkorrektur am Patienten für viele Arbeitsbereiche verwendbar: Fingerprothesen, Teilhandprothesen, Narbenkompressionsmasken und -handschuhe, Vorfußprothesen, Ober- und Unterschenkelprothesen, Liner sowie Orthesen
- Ermöglicht hohe Detailzeichnung des abzuformenden Bereiches
- Saubere Verarbeitung unter allen Umgebungsbedingungen
- Haftet nicht an Haut und Haaren, daher leicht zu entformen
- Hinterlässt im Gegensatz zu Gipsbinden keine Rückstände auf der Haut
- Nachbearbeitung möglich
- Schleifbar
- Geringer Material- und Zeitverbrauch
- Nachfüllbar
- Keine reizenden oder allergenen Anteile und daher zur Anwendung auf oberflächlich geschlossener Haut (keine offenen Wunden) geeignet

**Technische Daten**

Artikelnummer	Shore-Härte	Packungsinhalt
642V15=1	30° Shore A	1 Mischpistole (Dispenser), 5 Kartuschen zu je 75 ml (Komponente A und Komponente B), 20 Statikmischer

i Praxisempfehlung

- An senkrechten Flächen pro Arbeitsgang maximal 5 mm auftragen, um ein Herunterfließen zu vermeiden.
- Durch kühle Lagerung kann die Verarbeitungszeit verlängert werden.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel

Ausgleich von Form- und Volumendifferenzen in der Probephase bei Narbenkompressionsversorgungen.



Ausgleich von Form- und Volumendifferenzen in der Probephase bei Prothesenschäften der oberen und unteren Extremitäten und in der Orthetik.



Zur Abdrucknahme am Patienten, z. B. Teilhand-/ Vorfußprothesen.

**Informationsmaterialien**

647G363 Gebrauchsanweisung | 642V15=1, 87A5

87A5 Impresil Nachfüllset

**Technische Daten**

Artikelnummer	Packungsinhalt
87A5	5 Kartuschen zu je 75 ml (Komponente A und Komponente B), 10 Statikmischer



Informationsmaterialien

647G363	Gebrauchsanweisung 642V15=1, 87A5
---------	-------------------------------------

756Y74 Nachfüllpackung Impresil Statikmischer

- Nachfüllpackung für Impresil Statikmischer 756Y74

Technische Daten

Artikelnummer	Packungsinhalt
756Y74	100 Statikmischer



85H11 Pastasil

- Für Abdrücke am Patienten, zum Kopieren von Modellen und zur Erstellung von Probeprothesen
- 2-Komponenten RTV-Silikonmaterial
- Medical Grade Silikon
- Schnell aushärtend, Verarbeitungszeit je nach Raumtemperatur etwa 2-5 Minuten
- Gut schleifbar
- Nachträgliches Auftragen an ausgehärtetem Pastasil möglich



Technische Daten

Artikelnummer	Shore-Härte	Nettoinhalt	Farbe	Verpackungsform
85H11=1	35° Shore A	2 × 0,5 kg	beige - 0	2 Kunststoffbehälter
85H11=5	35° Shore A	2 × 2,5 kg	beige - 0	2 Kunststoffbehälter

Mischungsverhältnis

Komponente A	Komponente B
1	1

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Vor der Verarbeitung von Pastasil 85H11 Hände gründlich reinigen und trocknen – die Verwendung von Schutzhandschuhen kann die Vulkanisation von Silikon beeinträchtigen. Pastasil (Komponente A und B zu gleichen Teilen) abwiegen.



Beide Pastasil Komponenten zwischen den Fingern mehrmals dehnen und zusammenfalten bis beide Komponenten eine einfarbige Masse ergeben.



Das vermengte Pastasil an entsprechenden Stellen auftragen. Diese Stellen vorab aufräuen und gründlich mit Isopropylalkohol 634A58 reinigen.

**Mischungsverhältnis**

Komponente A	Komponente B
1	1

85P11 Chlorosil / Chlorosil-Katalysator

- Zur Herstellung von Kompressionshandschuhen, Linern und anderen elastischen Versorgungungen
- HTV-Silikon
- Komponenten A + B (im Set)
- Walzbar
- Wärmebeständig
- Hohe Robustheit des ausgehärteten Materials
- Nachträgliches Verbinden von Pastasil und Chlorosil möglich

**Technische Daten**

Artikelnummer	Shore-Härte	Nettoinhalt
85P11=2	20° Shore A	2 × 1 kg
85P11=9.6	20° Shore A	2 × 4,8 kg

**Praxisempfehlung**

- Die beiden Materialien müssen sorgfältig abgewogen und miteinander vermengt werden. In einer Silikonwalze wird die Masse immer wieder gewalzt, bis eine Durchmischung im hohen Ausmaß erreicht ist. Gleichzeitig wird über den Walzenabstand die Stärke des Materials bestimmt.

**Mischungsverhältnis**

Komponente A	Komponente B
1	1

85P21 Chlorosil / Chlorosil-Katalysator

- Zur Herstellung von Vorfußprothesen, Finger- und Teilhandprothesen sowie kosmetischen Überzügen
- HTV-Silikon
- Komponenten A + B (im Set)
- Walzbar
- Wärmebeständig
- Hohe Robustheit des ausgehärteten Materials
- Nachträgliches Verbinden von Pastasil und Chlorosil möglich

**Technische Daten**

Artikelnummer	Shore-Härte	Nettoinhalt
85P21=2	35° Shore A	2 × 1 kg
85P21=9.6	35° Shore A	2 × 4,8 kg

**Praxisempfehlung**

- Die beiden Materialien müssen sorgfältig abgewogen und miteinander vermengt werden. In einer Silikonwalze wird die Masse immer wieder gewalzt, bis eine Durchmischung im hohen Ausmaß erreicht ist. Gleichzeitig wird über den Walzenabstand die Stärke des Materials bestimmt.

**Mischungsverhältnis**

Komponente A	Komponente B
1	1

85P31 Chlorosil / Chlorosil-Katalysator

- Zur Herstellung von Orthesen und stützenden Narbenversorgungungen sowie Verstärkungen
- HTV-Silikon
- Komponenten A + B (im Set)
- Walzbar
- Wärmebeständig
- Hohe Robustheit des ausgehärteten Materials
- Nachträgliches Verbinden von Pastasil und Chlorosil möglich

**Technische Daten**

Artikelnummer	Shore-Härte	Nettoinhalt
85P31=2	65° Shore A	2 × 1 kg
85P31=9.6	65° Shore A	2 × 4,8 kg

**Praxisempfehlung**

- Die beiden Materialien müssen sorgfältig abgewogen und miteinander vermengt werden. In einer Silikonwalze wird die Masse immer wieder gewalzt, bis eine Durchmischung im hohen Ausmaß erreicht ist. Gleichzeitig wird über den Walzenabstand die Stärke des Materials bestimmt.



616S5 BetaSil Kofferset

- Zur Individualisierung eines Standardliners aus Silikon
- Zur Herstellung von Silikoneinlagen
- Verbindet sich mit anderen Silikonen (Pastasil 85H11 oder Chlorosil 85P31) und haftet an anderen Kunststoffen, wenn diese eine raue Oberfläche besitzen.
- 2-Komponenten-Silikon
- Sofort einsetzbar
- Saubere Verarbeitung unter allen Umgebungsbedingungen
- Aushärtezeit beträgt etwa 5 Minuten, so dass auch bei aufwendigen Abdrücken ausreichend Verarbeitungszeit bleibt



material
award

2011 gold

Technische Daten

Artikelnummer	Shore-Härte	Packungsinhalt
616S5=1	10° Shore A	1 Mischpistole (Dispenser), 3 Kartuschen (Komponente A und Komponente B), 15 Statikmischer

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Schaft wie gewohnt armieren, nur den gewünschten Bereich aussparen und mit Polyestergerüst 616G26=150 verstärken, und laminieren.



Dummy aus Pastasil 85H11 an vorgesehener Stelle auftragen. Nach Aushärtung zuschneiden, zuschleifen und von außen aufräuen. Ersten Guss ebenfalls aufräuen und mit Isopropylalkohol 634A58 reinigen. Pastasil Dummy platzieren und in gewohnter Weise armieren und überlaminieren.



Pastasil Dummy entfernen, Aussparung freischneiden und Schafttrand beschleifen. Schaft auf dem Gipsmodell oder Abformer positionieren. Die entstandene Tasche mit BetaSil 616S5 von distal nach proximal auffüllen, dabei den Statikmischer bei Beginn bis ans untere Ende der Tasche einführen. Nach Vulkanisation der BetaSil-Einlage, diese beschleifen und an vorgesehener Stelle im Schaft positionieren.



616S6 BetaSil Nachfüllset



Technische Daten

Artikelnummer	Packungsinhalt
616S6=1	3 Kartuschen (Komponente A und Komponente B), 15 Statikmischer



756Y75 Nachfüllpackung BetaSil Statikmischer

- Nachfüllpackung BetaSil Statikmischer

Technische Daten

Artikelnummer	Packungsinhalt
756Y75	100 Statikmischer



85H31 Kun-Gel Komponenten A + B im Set

- Zur Herstellung von Stumpfbelastungskissen und Weichpolstern
- 0,5 l von Komponente A und 0,5 l von Komponente B (im Set)
- Silikon Gele mit sehr weichen Eigenschaften



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
85H31	1 l

Mischungsverhältnis

Komponente A	Komponente B
1	1



89M2 Mischblock

- Block aus plastifiziertem Karton
- 150 mm x 210 mm

Technische Daten

Artikelnummer	89M2
Produktmerkmale	Block aus plastifiziertem Karton, 150 mm x 210 mm
Gewicht	0,24 kg



81A1 Nylon-Strumpf

- Zum Gipsen, z. B. für KAFOs
- Als Filter- und Abschlusslage zum Laminieren geeignet
- Zur Verstärkung von Pastasil
- Für Vakuumtechnik mit Chlorosil
- Polyamid
- Besonders elastisch
- Nicht vorimprägniert



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
81A1=8	101,5 m	8 cm	1 kg
81A1=10	84,6 m	10 cm	1 kg
81A1=12	67,8 m	12 cm	1 kg
81A1=15	52,5 m	15 cm	1 kg
81A1=20	48 m	20 cm	1 kg



Praxisempfehlung

- Individuell anpassbar und verschweißbar.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Orthetik

Nylon-Strumpf 81A1 über das Gipsmodell ziehen, auf doppeltes Modellmaß ablängen, einmal abdrehen und erneut zurückschlagen.



Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Prothetik

Nylon-Strumpf 81A1 vorspannen, zusammen-drehen und mit einer Kombizange fixieren. Das Nahtende mit einer Schere abschneiden. Mit einem Feuerzeug die Schnittfläche verschweißen und unmittelbar darauf die Schweißnaht glätten.



Den abgeschweißten Strumpf mit der Schweiß-naht nach innen drehen und über das Modell ziehen.



87Z* Fibersil

- Zur dreidimensionalen Einfärbung von Silikonem
- Farbige Viskose-Fasern
- Intensive Farben
- Große Farbauswahl

Technische Daten









Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe	
87Z1	75 g	weiß	
87Z2	75 g	dunkelrot	
87Z3	75 g	gelb	
87Z4	75 g	blau	
87Z5	75 g	rot	
87Z6	75 g	schwarz	
87Z7	75 g	braun	



85Z* Pigmisil

- Zur opaken Einfärbung von Silikonem
- Pastöse Pigmente
- Verbesserte Temperaturstabilität
- Weniger Sedimentation
- Intensive Farben
- Große Farbauswahl

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe	
85Z1	25 g	weiß	
85Z2	25 g	beige - 0	
85Z3	25 g	gelb	
85Z4	25 g	blau	
85Z5	25 g	rot	
85Z6	25 g	schwarz	
85Z7	25 g	rostbraun	
85Z8	25 g	büffelbraun	



83A2 Heptan

- Lösungsmittel für Silikone
- Zur oberflächlichen Anlösung von unvulkanisiertem Chlorosil 65° Shore A
- Zur Reinigung



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
83A2	0,25 l



83L1 Silikon-Grundierung

- Oberflächenbehandlung zur Verbindung zwischen Silikonen und anderen Materialien (Kunststoff, Metall)
- Gute Anhaftung am Untergrund
- Sehr gute Haftvermittlung



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
83L1	50 ml



84A1 Acrymed Poly

- Zur Herstellung von Finger- und Fußnägeln
- Zur Herstellung von Unterkonstruktionen für Maxillo-Facial-Prothesen
- Zur Verwendung mit Acrymed Mono 84P1
- Transparentes Acrylpulver

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
84A1	75 g



84P1 Acrymed Mono

- Zur Verwendung mit Acrymed Poly 84A1
- Klares flüssiges Acryl-Monomer



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
84P1	50 ml



84A3 Acryform Poly

- Zur Herstellung von Formteilen und Platzhaltern
- Zur Verwendung mit Acryform Mono 84P3
- Weißes Acrylpulver
- Hohe Formstabilität
- Sofort klebfrei und verarbeitungsbereit
- Anmischzeit 20-25 Sekunden

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
84A3	75 g



84P3 Acryform Mono

- Zur Verwendung mit Acryform Poly 84A3
- Zur Herstellung von knetbarer Acrylformmasse
- Klares flüssiges Acryl-Monomer



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
84P3	50 ml

- Das Mischungsverhältnis ist abhängig vom Einsatzgebiet.





Spachtel, Klebstoffe, Klebebänder und Lacke.



Das Angebot an Klebstoffen für den Einsatz in der Orthopädietechnik ist so vielseitig geworden, dass es für den Techniker überaus schwierig ist, die richtige Wahl des Klebstoffes für seine Arbeitsmethode und Anwendung zu treffen. Profitieren Sie auf diese Weise von unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Umgang mit Klebstoffen.

Moderne Klebstoffe bringen eine deutliche Qualitätssteigerung, insbesondere bei der Klebebindung. Je nach Zusammensetzung der Rohstoffe können unterschiedlichste Eigenschaften erzielt werden. Um eine möglichst breite Palette von Materialien miteinander verkleben zu können, bietet Ottobock eine große Anzahl von Klebstoffen für die verschiedensten Einsatzzwecke an.

**Mischungsverhältnis**

Orthocryl-Spachtel 636K7	Härtepulver GreenLine, CMR-frei & phthalatfrei 617PG37
100	3

Informationsmaterialien

646F297=DE_DE	Poster Klebstoffe, Spachtelmassen, Lacke und Verdünnungen
---------------	---

636K7 Orthocryl-Spachtel

- Zum Fixieren und Einspachteln diverser Werkstoffe
- Zum Einspachteln von Schienen in Holz- und Kunststofftrichtern
- In Verwendung mit Härtepulver 617PG37
- Basis: Lösung von Polyesterharz in Methylmethacrylat
- Gut beschleifbar
- Schnelle Aushärtung
- Gute Elastizität

**Technische Daten**

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K7=1	1 kg	grau

**Mischungsverhältnis**

Akemi-Schnellspachtel 636K9	Härtepulver GreenLine, CMR-frei & phthalatfrei 617PG37
100	3

Informationsmaterialien

646F297=DE_DE	Poster Klebstoffe, Spachtelmassen, Lacke und Verdünnungen
---------------	---

636K9 Akemi-Schnellspachtel

- Zum Fixieren und Einspachteln diverser Werkstoffe
- Zum Einspachteln von Schienen in Holz- und Kunststofftrichtern
- In Verwendung mit Härtepulver 617PG37
- Basis: in Styrol gelöste ungesättigte Polyesterharze
- Schnelle Aushärtung
- Gute Haftfähigkeit
- Gute Elastizität

**Technische Daten**

Artikelnummer	Nettoinhalt
636K9=1	1 kg

**Mischungsverhältnis**

Leichtspachtel 636K17	Härtepulver GreenLine, CMR-frei & phthalatfrei 617PG37
100	3

Informationsmaterialien

646F297=DE_DE	Poster Klebstoffe, Spachtelmassen, Lacke und Verdünnungen
---------------	---

636K17 Leichtspachtel

- Zum Fixieren und Einspachteln diverser Werkstoffe
- Besonders geeignet zum Verengen von Holz- und Kunststoff-Schäften
- Gut kombinierbar mit gängigen Materialien der Orthopädietechnik, z. B. Holz, Laminierharz, Kunststoff
- Der bewährte Klassiker
- In Verwendung mit Härtepulver 617PG37
- Basis: in Styrol gelöste ungesättigte Polyesterharze mit speziellen Leichtfüllstoffen
- Einfärbbar mit Ottobock Farbpasten
- Sehr geringe Dichte
- Gut beschleifbar
- Schnelle Aushärtung
- Gute Haftfähigkeit

**Technische Daten**

Artikelnummer	Nettoinhalt
636K17=0.960	0,96 kg
636K17=1.940	1,94 kg



Informationsmaterialien

646F297=DE_DE	Poster Klebstoffe, Spachtel-massen, Lacke und Ver-dünnungen
---------------	---

636K40 Sprühklebstoff für wiederlösbare Klebungen

- Repositionierbar
- Wiederlösbarer Klebstoff bei dünnem einseitigen Klebstoffauftrag (dauerhafte Verbindung bei starkem bzw. beidseitigem Auftrag)
- UV-beständig
- Verfärbt und wellt nicht, schlägt nicht durch
- Dünn, gleichmäßig verteilter Klebstoffauftrag
- Hohe Ergiebigkeit [etwa 13 qm]



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K40	500 ml	farblos



Informationsmaterialien

646F297=DE_DE	Poster Klebstoffe, Spachtel-massen, Lacke und Ver-dünnungen
---------------	---

636K41 Sprühklebstoff für dauerhafte Klebungen

- Vielseitig einsetzbarer Klebstoff mit hoher Ergiebigkeit
- Schnelles Verarbeiten
- Ein- oder beidseitiger dünner, gleichmäßig verteilter Klebstoffauftrag
- Verstellbare Sprühbreiten
- Gleichmäßiges, feines Sprühbild mit guter Wasser- und Alterungsbeständigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K41	500 ml	beige



Informationsmaterialien

646F297=DE_DE	Poster Klebstoffe, Spachtel-massen, Lacke und Ver-dünnungen
646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik

636N9 Kontaktklebstoff

- Zum Verkleben von flexiblen Materialien
- Insbesondere zur Verklebung von Profilgummi, Holzwerkstoffen, Schichtpressstoffplatten, Furnier- und Kunststoffkanten, Gummi, Leder, Filz, Gewebe, Kork, Weichschaumstoffen, Hart-PVC, Metall und Keramik
- Der bewährte Klassiker für die Werkstatt
- Vielseitig einsetzbar
- Nicht geeignet für Styropor und Weich-PVC
- 634A6 als geeignete Verdünnung
- Basis: Methylacetat
- Kurze Abluftzeit
- Gute Alterungsbeständigkeit
- Temperaturbeständig bis ca. 100 °C



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636N9=0.660	0,66 kg	gelblich
636N9=4.500	4,5 kg	gelblich

i Praxisempfehlung

- Vor Gebrauch aufrühren. Die zu verklebenden Flächen bzw. Teile müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein.
- Bei Gummi, Duroplasten und ähnlichen Materialien ist ein Anrauen der Oberfläche zu empfehlen.
- Kontaktklebstoff auf beide zu verklebenden Flächen auftragen. Nach einer Abluftzeit von 5 – 20 Minuten (je nach Auftragsdicke und Temperatur) die Fügeile passgerecht kurz und kräftig andrücken.
- Kontaktklebstoff darf nicht unter +10 °C und nicht über +25 °C gelagert werden. Die Gebinde sind vor direkter Sonneneinstrahlung und Wärme zu schützen. Kühl und trocken gelagert sind die ungeöffneten Originalgebinde mindestens 1 Jahr lagerbar.



634A6 Verdünnung für Kontaktklebstoff 636N9

- Zur Verdünnung und als Reinigungsmittel für Kontaktklebstoff 636N9



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
634A6	0,8 kg



636W71 CP-Kontaktklebstoff

- Für flexible Verklebungen speziell in der Orthopädietechnik
- 634A71 als geeignete Verdünnung
- Basis: Polychloropren, Collophonium
- Toluolfrei
- Verklebt gängige Materialien in der Orthopädietechnik
- Klebungen sind flexibler als mit CR-Kontaktklebstoff 636W72



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
636W71=4	4 kg

Informationsmaterialien

646F297=DE_DE	Poster Klebstoffe, Spachtel-massen, Lacke und Ver-dünnungen
---------------	---



Praxisempfehlung

- Materialien anschleifen oder anrauen, Oberfläche muss fett- und trennmittelfrei sein.
- Materialien satt einstreichen, so dass sich ein fester Klebefilm ausbilden kann.
- Durch Wärme kann der Trocknungsprozess beschleunigt werden.
- Je nach Materialkombination beträgt die Abluftzeit 10 – 60 Minuten.
- Die Werkstücke sollten nach dem Zusammenfügen bzw. -pressen einige Stunden ruhen.



636W72 CR-Kontaktklebstoff

- Für Verklebungen speziell in der Orthopädieschuhtechnik und für den industriellen Einsatz
- Kontaktklebstoff für Leder, EVA, PUR, Schäume, Holz
- 634A71 als geeignete Verdünnung
- Basis: Polychloropren
- Toluolfrei
- Auch als 2K-System einsetzbar, um die Wärmestandfestigkeit zu erhöhen
- Bearbeitung großer Serien durch lange Trockenzeit möglich



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636W72=4	4 kg	transparent



Praxisempfehlung

- Wie CP-Kontaktklebstoff 636W71, jedoch sollten dünne Schäume mit Verdüner für CP/CR-Kontaktklebstoff 634A71 abgerieben werden.
- Je nach Materialkombination beträgt die Abluftzeit 15 – 120 Minuten.



634A71 Verdünner für CP/CR-Kontaktklebstoff

- Zur Verdünnung für CP/CR-Kontaktklebstoff
- Universalverdünner
- Zum Reinigen von Auftragsgeräten, Pinseln etc.
- Optimale Regulation der Viskosität von Kontaktklebstoffen
- Stark durchdringendes Lösungsmittel
- Gutes Mischverhalten



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
634A71=0.8	0,8 kg
634A71=4	4 kg



636W1 Universalklebstoff

- Für nicht flexible Verklebungen
- Zum Einsatz im Kontaktklebeverfahren bei geschlossenporigen Materialien
- Speziell für die Orthopädie- und Schuhtechnik entwickelt
- 634A1 als geeignete Verdünnung
- Basis: Cellulose
- Wasser- und schweißbeständig



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636W1=4.540	4,54 kg	transparent

Informationsmaterialien

646F297=DE_DE	Poster Klebstoffe, Spachtelmassen, Lacke und Verdünnungen
---------------	---

**Informationsmaterialien**

646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646D550=DE_INT	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore

636W58 PUR-Schaumstoffklebstoff

- Zum Verkleben von PUR-Schaumstoffen, PUR-EVA-Verbindungen und anderen Materialien (z. B. Verbindungskappen zum Prothesenfuß, Schaumanschlusskappen)
- Spritzfertig
- Hochelastisch

**Technische Daten**

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636W58	0,65 kg	transparent

- i Praxisempfehlung**
- Bitte dünn auftragen.

**Informationsmaterialien**

646F297=DE_DE	Poster Klebstoffe, Spachtel- massen, Lacke und Ver- dünnungen
---------------	---

636W17 Kunststoffklebstoff

- Für höchstbelastbare, auch flexible Verklebungen
- In Verbindung mit dem Vernetzer 636W26 zur wasserfesten Verklebung von Holz, Filz, Kork, Pedilen, Pedilan und Laminierharzen miteinander und untereinander
- 634A20 als geeignete Verdünnung
- Basis: Polyurethan-Kunststoff-Lösung
- Bei Verwendung von 5 % Vernetzer 636W26 hitzebeständig bis 120 °C
- Wärmeaktivierung möglich (+80 °C)
- Feuchtigkeitsempfindlich

**Technische Daten**

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636W17	0,8 kg	transparent

- i Praxisempfehlung**
- Klebeflächen vor dem Klebstoffauftrag aufräumen und vom Schleifstaub säubern. Klebstoff vor Gebrauch gut umrühren. Beide Klebeflächen einstreichen und ca. 5 - 8 Minuten abtrocknen lassen. Klebeflächen aufeinanderlegen (wobei ein deutliches Anzugsmoment spürbar sein muss) und ca. 15 Minuten pressen.
 - Zum Verfestigen von Schaumstoffüberzügen den Klebstoff mit Verdünnung für 636W17 Kunststoffklebstoff 634A20 streichfähig verdünnen und mit Haarpinsel auf den Schaumstoff auftragen. Arbeitsgeräte mit Verdünnung 634A23 reinigen.

**Mischungsverhältnis**

Kunststoffklebstoff 636W17	Vernetzer 636W26
100	ca. 4

636W26 Vernetzer

- Zum Vernetzen von Kunststoffklebstoff 636W17
- Kurze Reaktionszeit
- Feuchtigkeitsempfindlich

**Technische Daten**

Artikelnummer	Nettoinhalt
636W26=1	1 kg



634A20 Verdünnung für Kunststoffklebstoff 636W17

- Zur Verdünnung für Kunststoffklebstoff 636W17



Flam. Liq. 2
Eye Irrit. 2
drowsiness STOT SE 3

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
634A20	0,8 kg



634A23 Verdünnung

- Zum Abwaschen von PUR- und PVC-Materialien



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
634A23=0.800	0,8 kg



636W45 Kontaktklebstoff

- Für flexible Verklebungen
- 634A59 als geeignete Verdünnung
- Basis: Polychloropren
- Wärmebeständig bis +120 °C
- Gut streichfähig
- Gut alterungsbeständig
- Frei von aromatischen Lösemitteln



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636W45	0,65 kg	gelblich-transparent

Informationsmaterialien

646F297=DE_DE	Poster Klebstoffe, Spachtelmassen, Lacke und Verdünnungen
---------------	---



634A59 Verdünnung für Kontaktklebstoff 636W45

- Zur Verdünnung und als Reinigungsmittel für Kontaktklebstoff 636W45



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
634A59	1 l



Informationsmaterialien

646F297=DE_DE	Poster Klebstoffe, Spachtel-massen, Lacke und Ver-dünnungen
---------------	---

636W65 Neopren®-Klebstoff

- Zum Verkleben speziell von Neopren® und vielen Textilien
- 634A67 als geeignete Verdünnung
- Basis: Polychloropren
- Schnellklebstoff
- Verdünnt spritzbar



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636W65=3.800	3,8 kg	braun

Neopren® ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont.



634A67 Verdünnung für Neopren®-Klebstoff 636W65

- Zur Verdünnung und als Reinigungsmittel für Neopren®-Klebstoff 636W65



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
634A67=0.700	0,7 kg

Neopren® ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont.



Informationsmaterialien

646F297=DE_DE	Poster Klebstoffe, Spachtel-massen, Lacke und Ver-dünnungen
---------------	---

636K18 Orthocryl-Siegelharz-Kompaktklebstoff

- Für Klebungen von z. B. Holz, Kunststoffen, Leder
- In Verwendung mit Härtepulver 617P37
- Basis: Lösung eines Acrylpolymeren in Methacrylsäureestern
- Thixotrop



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K18	1 kg	transparent

- i Praxisempfehlung**
- Empfohlen zur Isolation von Bauteilen vor dem Laminieren.



636W22 UHU hart

- Schnelltrocknender Lösungsmittelklebstoff
- Gute Haftfestigkeiten auf Balsa, Holz, Holzwerkstoffen, auch in Verbindung mit Metall und anderen silikatischen Materialien sowie auf vielen Kunststoffen
- Basis: Cellulosenitrat
- Beim Verarbeiten nur wenig Neigung zum Fadenziehen
- Rasches Anziehen der Klebung
- Löslich mit Aceton 634A3



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636W22	35 ml	farblos



636W28 Spezialklebstoff 636W28

- Zum Einkleben von Fußadaptern
- Zum Verkleben von Holz und Metall
- Zum Verkleben von unilateralen Schienensystemen und E-MAG Kniegelenken
- Basis: Epoxidharz und Pigmente (A) Polyaminoamid (B)
- Pastöse Konsistenz



Technische Daten

Artikebild	Artikelnummer	Nettoinhalt	Packungsinhalt
	636W28	12,5 ml Klebstoff und 12,5 ml Härter	1 Kartusche, 1 Kolben und 5 Statikmischer
	636W28=0.050	25 ml Klebstoff und 25 ml Härter	1 Kartusche und 5 Statikmischer

- Für erleichterte Handhabung wird die Nutzung der Kartusche 636W28=0.050 zusammen mit der Dosierpistole 756K30 empfohlen.



756K30 Dosierpistole Spezialklebstoff Kartusche A und B

- Für Spezialklebstoff Kartusche A und B 636W28=0.050 (für Spezialklebstoff Kartusche A und B 636W28 nicht notwendig)

Technische Daten

Artikelnummer	Packungsinhalt
756K30	1 Dosierpistole



617H46 Haftvermittler

- Universell einsetzbar für Abdichtungen, Verklebungen, Beschichtungen
- Zum Verkleben und Reparieren von vulkanisiertem Silikonkautschuk
- Zum Abdichten von Ventilen
- Zur Erstellung eines Vakuumbutels aus Silikonfolie 616F26 bzw. 616F27
- Pastöse Konsistenz
- Hervorragende Haftungseigenschaften

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
617H46	90 ml	transparent



Praxisempfehlung

- Bei der Verarbeitung entsteht auf der Oberfläche des Klebstoffes nach einer Minute eine dünne Haut. Eine Anformung des Silikonklebstoffes muss abgeschlossen sein, bevor sich diese Haut bildet. Zur Anformung von Übergängen hat sich ein feuchtes Modellierinstrument oder ein Eiswürfel bewährt.

Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
-----------	------------------------------------



Informationsmaterialien

646F297=DE_DE	Poster Klebstoffe, Spachtelmassen, Lacke und Verdünnungen
---------------	---

636K11 Cyamet-Schnellklebstoff (Sekundenklebstoff)

- Für unterschiedliche Anwendungen
- Mögliche Materialkombinationen, die untereinander verklebbar sind: Polyethylen, Polypropylen, Gummi, Leder, Kork und Metall
- Zum Verkleben von Silikonkautschuk mit Acrylharz-Laminaten
- Basis: Ethyl
- Schnelle Aushärtezeit
- Aushärtung wird durch Feuchtigkeit beschleunigt
- Hohe mechanische Festigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K11	20 g	transparent



Informationsmaterialien

646F297=DE_DE	Poster Klebstoffe, Spachtelmassen, Lacke und Verdünnungen
---------------	---

636K36 Cyanacrylat-Schnellklebstoff als Dosierstift

- Für unterschiedliche Anwendungen
- Mögliche Materialkombinationen, die untereinander verklebbar sind: Polyethylen, Polypropylen, Gummi, Leder, Kork und Metall
- Basis: Ethyl
- Dosierstift mit Drehverschluss ermöglicht punktgenaues Kleben in der richtigen Dosierung
- Mittlere Viskosität
- Schnell härtender Standardtyp



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K36	30 g	transparent



636K44 Loctite® 3090

- Für unterschiedliche Anwendungen
- Hervorragende Klebeeigenschaften auf vielen unterschiedlichen Materialien (z. B. Metall, PVC, ABS, PC, PBT, Gummi, Holz, Papier, Karton, Leder und Textilien)
- Zum Ausfüllen großer Spalten bis 5 mm
- Innovative Zweikomponenten Technologie
- Aktivator ermöglicht maximale Kontrolle über die Aushärtegeschwindigkeit und so ist die Aushärtung unabhängig von Temperatur, Feuchtigkeit, etc.
- Hohe Klebkraft
- Schnelle Aushärtung
- Viskosität ist gelförmig und somit thixotrop
- Schnelleres, einfacheres und effektiveres Arbeiten
- Praktische Spritzenverpackung ermöglicht präzise und saubere Auftragung
- Statische Mischer erzielen ein kontrolliertes Mischverhältnis

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Packungsinhalt	Farbe
636K44	10 g	1 Kartusche, 1 Kolben, 7 Statikmischer	farblos

Components

636K44	Loctite® 3090 Part A	
636K44	Loctite® 3090 Part B	

**Praxisempfehlung**

- *Verarbeitungszeit 90 – 180 Sek.*
- *Funktionsfestigkeit 2 – 4 min.*
- *Anfangsfestigkeit 3 – 5 min.*
- *Endfestigkeit 24 h*
- *Temperaturbeständigkeit -20 °C bis +80 °C (kurzzeitig bis +100 °C)*
- *Die ersten 2–3 Tropfen aus dem Mischer verwerfen.*
- *Die zusammengefügt Teile in Position halten bis sie fixiert sind.*
- *Klebstoff zeigt kurze, intensive Wärmeentwicklung während der Aushärtung.*

Loctite® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Loctite.

**Informationsmaterialien**

646D1466=DE_	Produktbrief SuperGlue
DE	636K49

Bestandteile

636K49=A	SuperGlue Part A
636K49=B	SuperGlue Part B

636K49 SuperGlue

- Zur Verklebung von Metallen, Duroplasten und Thermoplasten
- 2-Komponenten Klebstoff auf Basis von Methylmethacrylat mit sehr hoher Haftfestigkeit
- Primerlose Verklebung
- Schnelles Verkleben von z. B. Schaftadaptern
- Verarbeitungszeit: 4 bis 7 Minuten
- Fixierzeit: ca. 30 Minuten
- Gelförmig / hochviskos
- Spaltfüllend von 0,5 bis 12 mm
- Hohe Zugfestigkeit bei gleichzeitig exzellenter Schälfestigkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Dauerhafte Festigkeit und Flexibilität
- Dosierpistole für SuperGlue 636K49 erhältlich unter 756K31 (für SuperGlue 636K49=0.010 nicht notwendig)
- Nachfüllpackung für SuperGlue 636K49 mit 20 Statikmischern erhältlich unter 756Y76

**Technische Daten**

Artikelbild	Artikelnummer	Nettoinhalt	Packungsinhalt	Farbe
	636K49	50 ml	1 Kartusche und 6 Statikmischer	schwarz

Components

636K49	SuperGlue Part A	
636K49	SuperGlue Part B	

**Praxisempfehlung**

- Um den Halt der Verklebung zu verbessern, zunächst die Ankerarme so biegen, dass sie möglichst gut am Schaft anliegen. Danach mit Isopropylalkohol 634A58 fettfrei säubern.
- Auch den Schaft mit Isopropylalkohol 634A58 reinigen.
- Die Schraube am Anker vor dem Verkleben lösen, da die Gewindeaufnahme vom Adapter sonst nach dem Verkleben klemmen kann.
- Die gelockerte Schraube vor der Anprobe wieder mit den entsprechenden Nm je nach Adapter anziehen.



756K31 Dosierpistole SuperGlue

- Für SuperGlue 636K49

Technische Daten

Artikelnummer	Packungsinhalt
756K31	1 Dosierpistole



756Y76 Nachfüllpackung SuperGlue Statikmischer

- Für SuperGlue 636K49

Technische Daten

Artikelnummer	Packungsinhalt
756Y76	20 Statikmischer



636K13 Loctite® 241

- Zur Schraubensicherung bis Gewinde M12
- Mittelfest
- Gut dosierbar
- Anaerob aushärtender Klebstoff



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K13	50 ml	blau



Praxisempfehlung

- Durch Hitze aktivierbar und dadurch lösbar.

Loctite® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Loctite.



636K14 Loctite® 601

- Zur Schraubensicherung bis Gewinde M12
- Hochfest
- Gut dosierbar
- Anaerob aushärtender Klebstoff



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K14	50 ml	grün



Praxisempfehlung

- Durch Hitze aktivierbar und dadurch lösbar.

Loctite® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Loctite.



636K12 Loctite® 245

- Zur Schraubensicherung bis Gewinde M80
- Mittelfest
- Gut dosierbar
- Anaerob aushärtender Klebstoff



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
636K12	50 ml



Praxisempfehlung

- Durch Hitze aktivierbar und dadurch lösbar.

Loctite® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Loctite.



636W46 Loctite® 242

- Zur Schraubensicherung der Elektrohand bis Gewinde M36
- Mittelfest
- Gut dosierbar
- Anaerob aushärtender Klebstoff



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
636W46	10 ml



Praxisempfehlung

- Durch Hitze aktivierbar und dadurch lösbar.

Loctite® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Loctite.



636W60 Loctite® 243

- Zur Schraubensicherung der Elektrohand bis Gewinde M36
- Härtet auch auf Messing aus
- Mittelfest
- Gut dosierbar
- Anaerob aushärtender Klebstoff
- Hohe Temperatur- und Ölbeständigkeit



Technische Daten

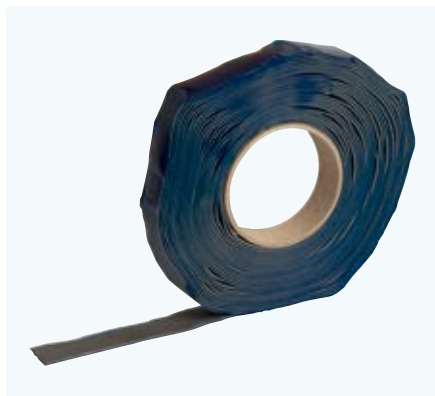
Artikelnummer	Nettoinhalt
636W60	50 ml



Praxisempfehlung

- Durch Hitze aktivierbar und dadurch lösbar.

Loctite® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Loctite.



636K8 Plastaband

- Zum Abdichten, Ausfüllen und Schutz bei Anwendung der Laminiertechnik
- Ideal zum Isolieren von z. B. Orthesengelenken beim Laminieren
- Basis: Kautschuk
- Gute Entformbarkeit
- Temperaturbeständig

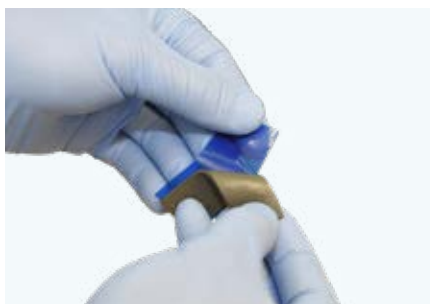
Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
636K8=20X2X10	10 m	20 mm	2 mm	grau

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Plastaband 636K8 auf die gewünschte Länge zuschneiden.



Die blaue Trennfolie vom Plastaband ablösen und das Plastaband vorformen.



Die entsprechenden Bereiche der einzulaminierenden Gegenstände mit dem vorgeformten Plastaband isolieren (z. B. Schraubenköpfe, freiliegende Gewindgänge, Gelenkflächen).



636K38 Vakuum-Dichtband

- Zum Verkleben von Vakuumfolien aller Art auf dem Formenrand
- Dauerelastisches, hitzebeständiges Dichtband (bis 205 °C) aus synthetischem Kautschuk
- Grundlage für ein stabiles Vakuum
- Lässt sich leicht wieder von der Form entfernen



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
636K38	9 m	12 mm	gelb

Informationsmaterialien

646A174=D Produktinformation Prepreg-technik



627B5 Neopren®-Zellkautschukband

- Zum Abdichten, Isolieren, Tiefziehen und für Aufschäumarbeiten
- Trägermaterial: Schaumstoff
- Kautschukklebstoff
- Gute Widerstandsfähigkeit z. B. gegen Öle und Fette
- Hochwertige Abdichtung gegen Wasser



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe	Bestelleinheit
627B5=19	10 m	19 mm	4 mm	schwarz	Rolle
627B5=25	10 m	25 mm	4 mm	schwarz	Rolle

Neopren® ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont.



616F10 Doppelseitiges PVC-Klebeband

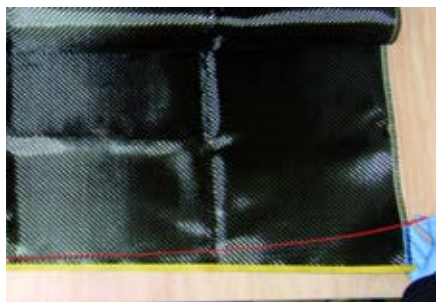
- Für doppelseitige Verklebungen von PVC-Folien
- Aufbringen von Armierungsmaterialien, z. B. Carbon
- Ohne Trägermaterial
- Doppelseitige Acrylatklebemasse
- Transparent (mit Fettpapier abgedeckt)
- Schmiegt sich Konturen sehr gut an
- Hohe Effektivität bei geringem Materialeinsatz



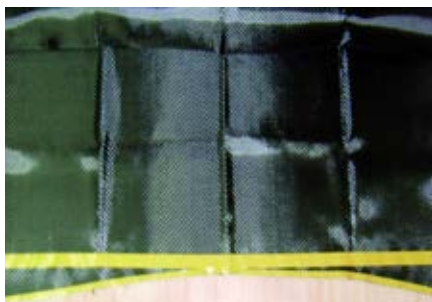
Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
616F10=6	55 m	6 mm	transparent	Rolle
616F10=9	55 m	9 mm	transparent	Rolle
616F10=19	55 m	19 mm	transparent	Rolle

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



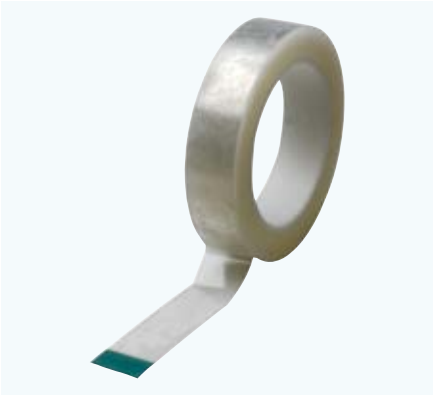
Carbonfaser-Gewebe 616G12 auf geraden Verlauf des Schussfadens kontrollieren, indem ein dicht an der Schnittkante verlaufender Schussfaden herausgezogen wird.



Carbonfaser-Gewebe so gerade ziehen, dass die entstandene Masche 90° zur Kette verläuft. Mit dem Doppelseitigen PVC-Klebeband 616F10 die entstandene Masche überkleben und das Carbonfaser-Gewebe mittig entlang dem Klebeband durchschneiden. Nach diesen Vorbereitungen können Carbonfaserzuschnitte erstellt werden, die eine 90° Ausrichtung zwischen Kette und Schuss aufweisen. Auf diese Weise sind die Carbonfasern nicht nur dem Verlauf der auftretenden Kräfte entsprechend ausgerichtet, sondern können diese auch optimal aufnehmen.



Carbonfaserzuschnitt auf die zu verstärkenden Stellen der Armierung positionieren und diesen dabei in die Faserrichtungen vorspannen.



627B40 Polyethylen-Klebeband

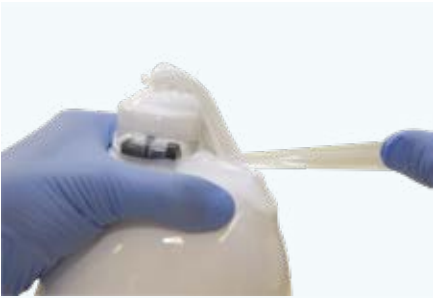
- Zum Abdichten von beschädigten PVA-Folien
- Der bewährte Klassiker
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: PE-Folie
- Acrylatklebmasse
- Hohe Dehnbarkeit
- Hohe Reißfestigkeit
- Thermisch beständig



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
627B40	33 m	25 mm	transparent	Rolle

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Polyethylen-Klebeband 627B40 um die nach dem Laminieren zu öffnenden Bereiche kleben und dabei mit dem vorgespannten Klebeband das überschüssige Harz in diesen Bereichen zu reduzieren. Das Klebeband kann unter Vorspannung zu einer Kordel gedreht werden, um den Harzüberschuss auch an schwer zugänglichen Stellen zu reduzieren.



627B4 Polyethylen-Klebeband

- Zum Abdichten von beschädigten PVA-Folien
- Trägermaterial: PE-Folie
- Kautschukklebstoff
- Hohe Abriebfestigkeit
- Gute Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
627B4	50 m	25 mm	transparent	Rolle



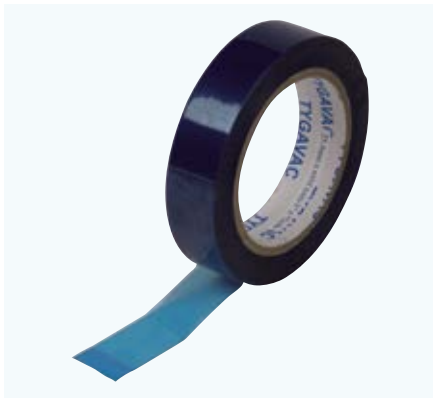
616F8 PVC-Klebeband (Coroplast)

- Zum Abkleben von PVC-Folien
- Geeignet zur Anprobe
- Der bewährte Klassiker
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: Weich-PVC-Folie
- Acrylatklebmasse
- Thermisch beständig



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
616F8	10 m	50 mm	transparent	Rolle



636D3 Klebeband für Vakuumtechnik

- Zur Fixierung bei Anwendung der Laminier-technik
- Einsatz in der Prepreg-Technik
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: PE-Folie
- Haftmittelträger aus Silikon
- Temperaturstabil bis ca. 200 °C



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
636D3	66 m	25 mm	blau	Rolle



636D14 Polyesterklebeband

- Temperaturstabilisiertes Klebeband (bis 200 °C) für Vakuumtechnik
- Trägermaterial: Polyester
- Wasserbeständige Verklebung
- Dauerhaft wieder ablösbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
636D14	66 m	25 mm	50 µm	rot

Informationsmaterialien

646A174=D Produktinformation Prepregtechnik



627B3 Glasfaser-Gitter-Klebeband

- Partielles Verstärken der Vakuumfolie
- Entlüftungshilfe
- Nicht dehnbares Glasfaser-Gitter
- Sehr reißfest
- Beidseitig selbstklebend



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Farbe
627B3=50	100 m	50 mm	55 g/m²	weiß

Informationsmaterialien

646A174=D Produktinformation Prepregtechnik



627B1 Leinenklebeband

- Zum Abdichten, Verschließen und Verstärken bei Anwendung der Laminierharztechnik
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: offenes Gewebe
- Kautschukklebstoff
- Hohe Reißbeständigkeit
- Hohe Klebkraft



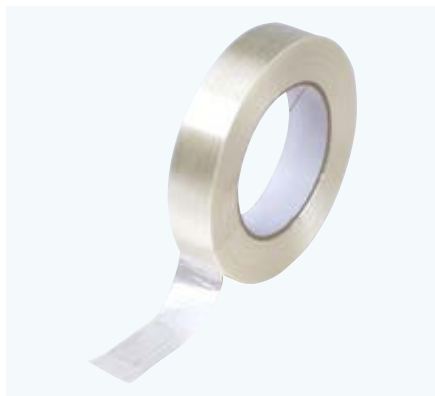
Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
627B1=19	50 m	19 mm	rohweiß	Rolle
627B1=25	50 m	25 mm	rohweiß	Rolle
627B1=50	50 m	50 mm	rohweiß	Rolle



Praxisempfehlung

- Das Leinenklebeband 627B1 ist nachträglich beschriftbar und damit zur Kennzeichnung geeignet.



627B2 Monofilament-Klebeband

- Zur Sicherung von Prothesenschäften
- Glasfaserverstärktes PP-Klebeband
- Kautschukklebstoff
- Extreme Reißfestigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
627B2=19	50 m	19 mm	transparent	Rolle
627B2=25	50 m	25 mm	transparent	Rolle



627B6 Krepp-Klebeband

- Zum Abkleben spezieller Bereiche zur Isolation bei Lackier- und Isolationsarbeiten, z. B. SuperSkin
- Zum temporären Fixieren
- Trägermaterial: Spezialpapier
- Kautschukklebstoff
- Gute Haftung auf unterschiedlichen Oberflächen
- Gute Handeinreißbarkeit
- Beschriftbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
627B6=30	50 m	30 mm	chamois	Rolle



633D5 Doppelseitiges Klebeband

- Für Verbindung z. B. Innenschaft – Außenrahmen
- Nicht für Armierungsmaterialien geeignet
- Trägermaterial: PE-Folie
- Doppelseitige Acrylatklebmasse
- Transparent (mit roter Trennfolie abgedeckt)
- Gute Rahmenfixierung (Klettverschluss wird nicht benötigt)
- Hohe Klebekraft auf verschiedenen Materialien, wie z. B. Kunststoffen
- Gute Temperaturbeständigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
633D5=19	50 m	19 mm	transparent	Rolle
633D5=50	50 m	50 mm	transparent	Rolle

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Zu verklebende Stellen (hier: Innenschaft und Rahmen) mit Isopropylalkohol 634A58 reinigen. Doppelseitiges Klebeband 633D5 auf gewünschte Länge zuschneiden.



Klebebandzuschnitte an entsprechenden Stellen platzieren und andrücken.



Rahmen und Innenschaft zusammenfügen und positionieren. Innenschaft zusammendrücken und die rote Schutzfolie vom Doppelseitigen Klebeband entfernen. Beide Bauteile an den zu verklebenden Stellen fest zusammendrücken.

**Informationsmaterialien**

646F297=DE_DE

Poster Klebstoffe, Spachtel-
massen, Lacke und Ver-
dünnungen

634A58 Isopropylalkohol

- Zum Reinigen von empfindlichen Kunststoffen, wie z. B. PVC, PS und Acryl
- Reinigungsmittel u. a. für Ottobock Prothesenhandschuhe und zum Entfetten
- Zum Entfernen von Permanent-Markierungen
- Basis: Dimethylcarbinol, 2-Hydroxypropan, 2-Propanol
- Chemisch rein



Flam. Liq. 2
Eye Irrit. 2
drowsiness STOT SE 3

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
634A58	1 l	transparent

**Informationsmaterialien**

646F297=DE_DE

Poster Klebstoffe, Spachtel-
massen, Lacke und Ver-
dünnungen

634A3 Aceton

- Universell einsetzbar, z. B. zur Verdünnung- und als Reinigungsmittel
- Basis: Aceton, Dimethylketon
- Chemisch rein
- Sehr schnellflüchtig
- Gute Entfettungseigenschaften



Flam. Liq. 2
Eye Irrit. 2
drowsiness STOT SE 3

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
634A3=0.700	0,7 kg	transparent
634A3=4.200	4,2 kg	transparent
634A3=8.400	8,4 kg	transparent
634A3=20	20 kg	transparent



635L8 Trichter-Innenlack

- Trichter-Innenlack
- Für Holz- und Gießharzschäfte
- 634A1 als geeignete Verdünnung
- Basis: Acryl



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
635L8	0,98 kg	transparent

Informationsmaterialien

646F297=DE_DE

Poster Klebstoffe, Spachtel-
massen, Lacke und Ver-
dünnungen



634A1 Verdünnung und Lösungsmittel

- Zum Abwaschen von Lacken
- Zum Reinigen und Entfetten von z. B. Metallen, Holz, Pergament
- Ausgezeichnetes Verdünnungs- und Lösungsmittel



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
634A1=0.950	0,95 kg
634A1=5	5 kg



635L14 Orthocryl-Lack

- Zum Isolieren von feuchten Gipsmodellen
- Zum Glätten und Ausbessern von angeschliffenem Laminat
- Zur Erzielung einer glänzenden Oberfläche
- Basis: Toluol-Aceton-Xylol-Lösemittelgemisch
- Sprühdose mit FCKW-freiem Treibgas



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
635L14	0,4 l	transparent

Informationsmaterialien

646F297=DE_DE

Poster Klebstoffe, Spachtel-
massen, Lacke und Ver-
dünnungen



635L13 Spritzlack

- Zum Isolieren von feuchten Gipsmodellen
- Zum Beschichten angeschliffener Lamine
- Für eine matte, natürliche Lackoberfläche
- Pigment-Bindemittel-Lackspray
- Sprühdose mit FCKW-freiem Treibgas



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
635L13	0,4 l	beige - 0

Informationsmaterialien

646F297=DE_DE

Poster Klebstoffe, Spachtel-
massen, Lacke und Ver-
dünnungen



635L16 Spritzlack

- Zum Isolieren von feuchten Gipsmodellen
- Zum Beschichten angeschliffener Lamine
- Für eine matte, natürliche Lackoberfläche
- Pigment-Bindemittel-Lackspray
- Sprühdose mit FCKW-freiem Treibgas



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
635L16	0,4 l	dunkelbraun

Informationsmaterialien

646F297=DE_DE

Poster Klebstoffe, Spachtel-
massen, Lacke und Ver-
dünnungen



646F297=DE_DE Poster Klebstoffe, Spachtelmassen, Lacke und Verdünnungen



Polster.

Für den Prothesen- und Orthesenbau bieten wir Polstermaterialien unterschiedlicher Shorehärten und Dämpfungsgrade an. Polstermaterialien basieren meistens auf Polyethylen (z.B. Pedilin, Plastazote®), auf Copolymeren des Polyethylen wie EVA (z.B. Evazote®) oder auf Polyurethan (z.B. PPT).

Die thermoplastischen Schäume aus PE und EVA sind die Werkstoffe der ersten Wahl und können vielseitig eingesetzt werden. Pedilin kann zur Herstellung von Soft Sockets im Prothesenbau und zur Polsterung im klassischen Orthesenbau eingesetzt werden. Plastazote® wird vorrangig zur Herstellung von Korsetten bzw. Lagerungsorthesen verwendet.

Geschätzt in der Orthesenfertigung aufgrund seiner Polstereigenschaften ist unsere Produktlinie ComforTex. ComforTex ist in den unterschiedlichen Ausführungen weich, glatt, rutschhemmend und luftdurchlässig verfügbar und verleiht dem Anwender ein gutes Tragegefühl.



646M2 Musterring Polstermaterialien

- Zur visuellen und haptischen Demonstration der unterschiedlichen Polstermaterialien
- Erleichtert die Auswahl der entsprechenden Polstermaterialien

Technische Daten

Artikelnummer
646M2

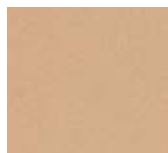


617S203 Pedilin SilverShield®

- Besonders empfehlenswert zur Herstellung von Soft Sockets sowie als Polstermaterial für Prothesenschäfte
- Der bewährte Klassiker für Soft Sockets
- 617S203=10 geeignet zur Herstellung von Redressionshelmen
- Antibakteriell wirksam
- PE-Schaum, geschlossenenzellig
- Härte ca. Shore A 35 (bewährte Shore-Härte für die Herstellung von Soft Sockets)
- Dichte: ca. 140 kg/m³
- Hohes Rückstellvermögen
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 130 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F295=DE_INT	Poster Polstermaterialien
646D119=D	Produktinformation Antibakterielle SKINGUARD Materialien
646D695=DE_DE	Patienteninformation SKINGUARD Technology



Produktbeispiel



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S203=3	1050 mm	1050 mm	3 mm	beige
617S203=4	1050 mm	1050 mm	4 mm	beige
617S203=5	1050 mm	1050 mm	5 mm	beige
617S203=6	1050 mm	1050 mm	6 mm	beige
617S203=10	1050 mm	1050 mm	10 mm	beige

SilverShield® ist ein eingetragenes Warenzeichen von North Sea Plastics.



Informationsmaterialien

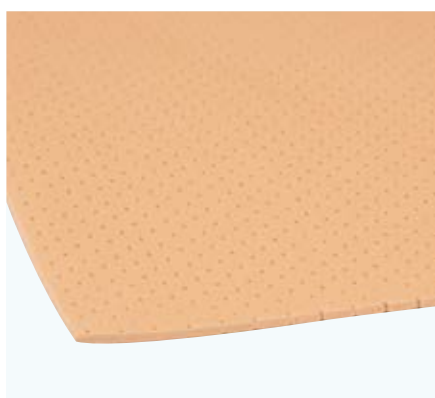
646F295=DE_INT	Poster Polstermaterialien
646D119=D	Produktinformation Anti-bakterielle SKINGUARD Materialien
646D695=DE_DE	Patienteninformation SKINGUARD Technology

617S3 Pedilin

- Besonders empfehlenswert zur Herstellung von Soft Sockets sowie als Polstermaterial für Prothesenschäfte
- Der bewährte Klassiker für Soft Sockets
- Auch mit antibakterieller Ausrüstung erhältlich (617S203)
- PE-Schaum, geschlossenenzellig
- Härte ca. Shore A 35 (bewährte Shore-Härte für die Herstellung von Soft Sockets)
- Dichte: ca. 140 kg/m³
- Hohes Rückstellvermögen
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 130 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	617S3=H2	1000 mm	1000 mm	2 mm	beige
	617S3=H3	1000 mm	1000 mm	3 mm	beige
	617S3=H4	1000 mm	1000 mm	4 mm	beige
	617S3=H5	1000 mm	1000 mm	5 mm	beige
	617S3=H6	1000 mm	1000 mm	6 mm	beige
	617S3=H7	1000 mm	1000 mm	7 mm	beige
	617S3=H8	1000 mm	1000 mm	8 mm	beige
	617S3=H10	1000 mm	1000 mm	10 mm	beige
	617S3=W2	1000 mm	1000 mm	2 mm	weiß
	617S3=W3	1000 mm	1000 mm	3 mm	weiß
	617S3=W4	1000 mm	1000 mm	4 mm	weiß
	617S3=W5	1000 mm	1000 mm	5 mm	weiß
	617S3=W6	1000 mm	1000 mm	6 mm	weiß
	617S3=W7	1000 mm	1000 mm	7 mm	weiß
	617S3=W8	1000 mm	1000 mm	8 mm	weiß
	617S3=W10	1000 mm	1000 mm	10 mm	weiß
	617S3=S2	1000 mm	1000 mm	2 mm	schwarz
	617S3=S3	1000 mm	1000 mm	3 mm	schwarz
	617S3=S4	1000 mm	1000 mm	4 mm	schwarz
	617S3=S5	1000 mm	1000 mm	5 mm	schwarz
	617S3=S6	1000 mm	1000 mm	6 mm	schwarz
	617S3=S7	1000 mm	1000 mm	7 mm	schwarz
	617S3=S8	1000 mm	1000 mm	8 mm	schwarz
	617S3=S10	1000 mm	1000 mm	10 mm	schwarz



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT	Poster Polstermaterialien
----------------	---------------------------

617S6 Pedilin, perforiert

- Besonders empfehlenswert zur Herstellung von Soft Sockets sowie als Polstermaterial für Prothesenschäfte
- PE-Schaum, geschlossenenzellig
- Perforiert
- Härte ca. Shore A 35 (bewährte Shore-Härte für die Herstellung von Soft Sockets)
- Dichte: ca. 140 kg/m³
- Hohes Rückstellvermögen
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Temperaturempfehlung: 130 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	617S6=H3	1000 mm	1000 mm	3 mm	beige
	617S6=H4	1000 mm	1000 mm	4 mm	beige
	617S6=H5	1000 mm	1000 mm	5 mm	beige
	617S6=H6	1000 mm	1000 mm	6 mm	beige
	617S6=W3	1000 mm	1000 mm	3 mm	weiß
	617S6=W4	1000 mm	1000 mm	4 mm	weiß
	617S6=W5	1000 mm	1000 mm	5 mm	weiß
	617S6=W6	1000 mm	1000 mm	6 mm	weiß



6T2 Pedilin-Konus für Soft Socket

- Vorgefertigte Konen aus Pedilin zur Herstellung von Soft Sockets
- Drei verschiedene Umfänge erhältlich
- Konen mit exakter und sicherer Klebenaht
- Thermoplastische Umformung sofort möglich
- Ersparnis von Klebe- und Schleifarbeiten
- Formbeständig
- Hygienisch
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 130 °C (Umluft-Wärmeschrank)

Technische Daten

Artikelnummer	Umfang 1	Umfang 2	Höhe	Stärke
6T2=1	420 mm	200 mm	420 mm	5 mm
6T2=2	455 mm	260 mm	420 mm	5 mm
6T2=3	515 mm	295 mm	420 mm	5 mm



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT	Poster Polstermaterialien
----------------	---------------------------

617S7 Plastazote®

- Besonders empfehlenswert zur Polsterung von Orthesen
- PE-Schaum, geschlossenenzellig
- Härte ca. Shore A 15-20
- Geringe Dichte: ca. 45 kg/m³
- Gutes Rückstellvermögen
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verkleb- und Verschweißbarkeit
- Verschweißbar mit PE
- Gute Schleifbarkeit
- Temperaturempfehlung: 110 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S7=2	1000 mm	1000 mm	2 mm	beige
617S7=3	1000 mm	1000 mm	3 mm	beige
617S7=4	1000 mm	1000 mm	4 mm	beige
617S7=5	1000 mm	1000 mm	5 mm	beige
617S7=6	1000 mm	1000 mm	6 mm	beige
617S7=7	1000 mm	1000 mm	7 mm	beige
617S7=8	1000 mm	1000 mm	8 mm	beige
617S7=10	1000 mm	1000 mm	10 mm	beige
617S7=12	1000 mm	1000 mm	12 mm	beige
617S7=15	1000 mm	1000 mm	15 mm	beige
617S7=18	1000 mm	1000 mm	18 mm	beige
617S7=20	1000 mm	1000 mm	20 mm	beige
617S7=25	1000 mm	1000 mm	25 mm	beige
617S7=2-6	1000 mm	1000 mm	2 mm	weiß
617S7=3-6	1000 mm	1000 mm	3 mm	weiß
617S7=6-6	1000 mm	1000 mm	6 mm	weiß
617S7=8-6	1000 mm	1000 mm	8 mm	weiß
617S7=12-6	1000 mm	1000 mm	12 mm	weiß
617S7=15-6	1000 mm	1000 mm	15 mm	weiß
617S7=20-6	1000 mm	1000 mm	20 mm	weiß
617S7=15-7	1000 mm	1000 mm	15 mm	schwarz

Plastazote® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Zotefoams.



617S* Plastazote®, perforiert

- Besonders empfehlenswert zur Polsterung von Orthesen
- PE-Schaum, geschlossen zellig
- Verschiedene Farben erhältlich
- Perforiert
- Härte ca. Shore A 15-20
- Geringe Dichte: ca. 45 kg/m³
- Gutes Rückstellvermögen
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verkleb- und Verschweißbarkeit
- Verschweißbar mit PE
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 110 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

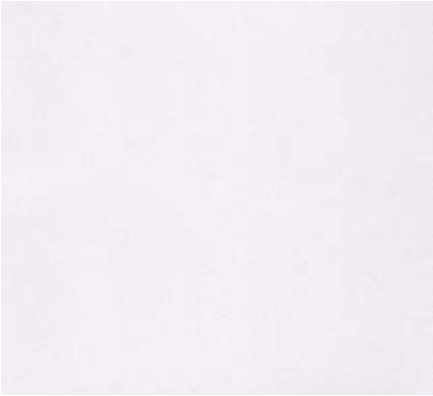
Informationsmaterialien

646F295=DE_INT Poster Polstermaterialien

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	617S8=2	1000 mm	1000 mm	2 mm	beige
	617S8=3	1000 mm	1000 mm	3 mm	beige
	617S8=4	1000 mm	1000 mm	4 mm	beige
	617S8=5	1000 mm	1000 mm	5 mm	beige
	617S8=6	1000 mm	1000 mm	6 mm	beige
	617S8=8	1000 mm	1000 mm	8 mm	beige
	617S8=10	1000 mm	1000 mm	10 mm	beige
	617S8=12	1000 mm	1000 mm	12 mm	beige
	617S8=15	1000 mm	1000 mm	15 mm	beige
	617S8=18	1000 mm	1000 mm	18 mm	beige
	617S8=20	1000 mm	1000 mm	20 mm	beige
	617S8=25	1000 mm	1000 mm	25 mm	beige
	617S17=3	1000 mm	1000 mm	3 mm	blau
	617S17=4	1000 mm	1000 mm	4 mm	blau
	617S17=5	1000 mm	1000 mm	5 mm	blau
	617S17=6	1000 mm	1000 mm	6 mm	blau
	617S17=8	1000 mm	1000 mm	8 mm	blau
	617S17=10	1000 mm	1000 mm	10 mm	blau
	617S17=12	1000 mm	1000 mm	12 mm	blau
	617S18=3	1000 mm	1000 mm	3 mm	rot
	617S18=4	1000 mm	1000 mm	4 mm	rot
	617S18=5	1000 mm	1000 mm	5 mm	rot
	617S18=6	1000 mm	1000 mm	6 mm	rot
	617S18=10	1000 mm	1000 mm	10 mm	rot
	617S18=12	1000 mm	1000 mm	12 mm	rot
	617S21=3	1000 mm	1000 mm	3 mm	weiß
	617S21=4	1000 mm	1000 mm	4 mm	weiß
	617S21=6	1000 mm	1000 mm	6 mm	weiß

Plastazote® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Zotefoams.



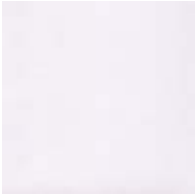

Informationsmaterialien

646F295=DE_INT	Poster Polstermaterialien
----------------	---------------------------

617S* **Evazote®**

- Zur Polsterung von AFOs, KAFOs sowie Korsetts
- Zur Polsterung von Sitzschalen im Rehabereich
- EVA-Copolymer, geschlossen zellig
- Verschiedene Farben erhältlich
- Härte ca. Shore A 12-20
- Geringe Dichte: ca. 50 kg/m³
- Elastisch
- Hohes Rückstellvermögen
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verklebbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 110 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	617S9=3	1000 mm	1000 mm	3 mm	weiß
	617S9=4	1000 mm	1000 mm	4 mm	weiß
	617S9=5	1000 mm	1000 mm	5 mm	weiß
	617S9=6	1000 mm	1000 mm	6 mm	weiß
	617S9=8	1000 mm	1000 mm	8 mm	weiß
	617S9=10	1000 mm	1000 mm	10 mm	weiß
	617S9=12	1000 mm	1000 mm	12 mm	weiß
	617S9=20	1000 mm	1000 mm	20 mm	weiß
	617S13=2	1000 mm	1000 mm	2 mm	blau
	617S13=3	1000 mm	1000 mm	3 mm	blau
	617S13=4	1000 mm	1000 mm	4 mm	blau
	617S13=5	1000 mm	1000 mm	5 mm	blau
	617S13=6	1000 mm	1000 mm	6 mm	blau
	617S13=8	1000 mm	1000 mm	8 mm	blau
	617S13=10	1000 mm	1000 mm	10 mm	blau
	617S13=15	1000 mm	1000 mm	15 mm	blau

Evazote® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Zotefoams.



Produktbeispiel



617S174 Nora® Aero sorb mittel

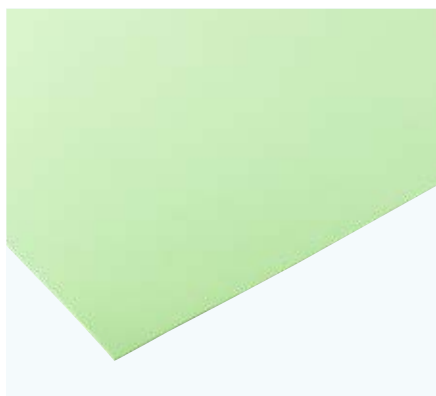
- Besonders empfehlenswert für Schmetterlingsrollen, Fersen- und Vorfußpolster; diabetesadaptierte Fußbettung, Fersenspornvertiefung bei Fersensporneinlagen
- Leichtzellkautschuk, geschlossen zellig
- Härte ca. Shore A 12; Shore A Null 26
- Dichte: ca. 160 kg/m³
- Verzögertes Rückstellvermögen
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Hygienisch und desinfizierbar
- Bettende und dämpfende Eigenschaften; punktuelle Druckentlastung
- Schockabsorbierend
- Temperaturempfehlung: 110 °C – 130 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S174=2-2	800 mm	550 mm	2 mm	rot
617S174=3-2	800 mm	550 mm	3 mm	rot
617S174=4-2	800 mm	550 mm	4 mm	rot
617S174=6-2	800 mm	550 mm	6 mm	rot
617S174=8-2	800 mm	550 mm	8 mm	rot

Nora® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Freudenberg.



Produktbeispiel



617S173 Nora® Aero sorb weich

- Besonders empfehlenswert für Schmetterlingsrollen, Fersen- und Vorfußpolster; diabetesadaptierte Fußbettung, Fersenspornvertiefung bei Fersensporneinlagen
- Leichtzellkautschuk, geschlossen zellig
- Härte ca. Shore A 8; Shore A Null 22
- Dichte: ca. 150 kg/m³
- Verzögertes Rückstellvermögen
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Hygienisch und desinfizierbar
- Bettende und dämpfende Eigenschaften; punktuelle Druckentlastung
- Schockabsorbierend
- Temperaturempfehlung: 110 °C – 130 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S173=2-3	820 mm	580 mm	2 mm	grün
617S173=3-3	820 mm	580 mm	3 mm	grün
617S173=4-3	820 mm	580 mm	4 mm	grün
617S173=6-3	820 mm	580 mm	6 mm	grün
617S173=8-3	820 mm	580 mm	8 mm	grün

Nora® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Freudenberg.





Informationsmaterialien

646F295=DE_INT	Poster Polstermaterialien
----------------	---------------------------

617S191 **Nora® Lunasoft SL**

- Besonders empfehlenswert zur Herstellung von Weichwandinnentrichtern sowie als Polstermaterial für Prothesenschäfte
- EVA-Copolymer, geschlossenenzellig
- Härte ca. Shore A 40
- Dichte: ca. 200 kg/m³
- Gutes Rückstellvermögen
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 120 °C - 170 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	617S191=H4	1140 mm	740 mm	4 mm	beige
	617S191=H5	1140 mm	740 mm	5 mm	beige
	617S191=H6	1140 mm	740 mm	6 mm	beige
	617S191=H8	1140 mm	740 mm	8 mm	beige
	617S191=H12	1140 mm	740 mm	12 mm	beige
	617S191=H24	1140 mm	740 mm	24 mm	beige
	617S191=S14	1140 mm	740 mm	14 mm	schwarz

Nora® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Freudenberg.



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT	Poster Polstermaterialien
----------------	---------------------------

617S192 **Nora® Lunasoft SLW**

- Zur Polsterung in der Orthetik und Prothetik
- EVA-Copolymer, geschlossenenzellig
- Härte ca. Shore A 30
- Dichte: ca. 200 kg/m³
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 120 °C – 170 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S192=H4	1150 mm	750 mm	4 mm	beige
617S192=H5	1150 mm	750 mm	5 mm	beige
617S192=H6	1150 mm	750 mm	6 mm	beige
617S192=H8	1150 mm	750 mm	8 mm	beige
617S192=H12	1150 mm	750 mm	12 mm	beige

Nora® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Freudenberg.



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT Poster Polstermaterialien

617S187 Nora® Lunatec Combi 7

- Für Einlagen und Soft Sockets
- EVA-Copolymer, geschlossenzellig
- Härte ca. Shore A 30 (hautfarben)
- Härte ca. Shore A 40 (grau)
- Verarbeitung in einem Schritt
- Keine Verklebung notwendig und keine Verschiebung der unterschiedlichen Materialien beim Bearbeiten
- Hoher Volumenerhalt, da das Material nur an den erforderlichen Stellen komprimiert wird und ein Tiefziehvorgang entfällt
- Gute Polstereigenschaften
- Gute thermoplastische Eigenschaften
- Gut verklebbar und schleifbar
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 130 °C -150 °C (Umluft-Wärmeschrank)

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S187=7	1150 mm	800 mm	7 mm	beige - grau

Nora® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Freudenberg.

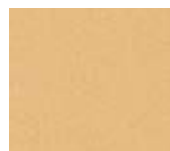


Informationsmaterialien

646F295=DE_INT Poster Polstermaterialien

617S188 Nora® Lunairflex

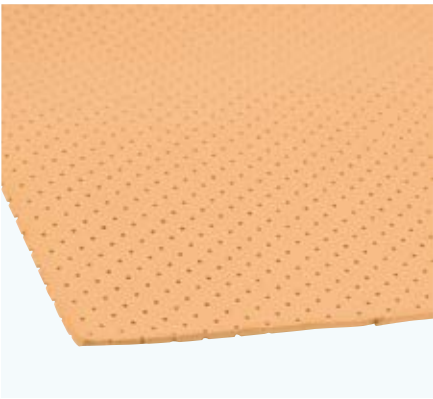
- Zur Polsterung in der Orthetik und Prothetik
- Zur Polsterung von Sitzschalen im Rehabereich
- EVA-Copolymer, geschlossenzellig
- Härte ca. Shore A 22
- Dichte: ca. 120 kg/m³
- Hochelastisch
- Gutes Rückstellvermögen
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 110 °C – 130 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S188=H4	1200 mm	750 mm	4 mm	beige
617S188=H5	1200 mm	750 mm	5 mm	beige
617S188=H6	1200 mm	750 mm	6 mm	beige
617S188=H8	1200 mm	750 mm	8 mm	beige
617S188=H12	1200 mm	750 mm	12 mm	beige

Nora® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Freudenberg.

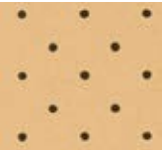


Informationsmaterialien

646F295=DE_INT	Poster Polstermaterialien
----------------	---------------------------

617S190 Nora® Lunairflex, perforiert

- Zur Polsterung in der Orthetik und Prothetik
- Zur Polsterung von Sitzschalen im Rehabereich
- EVA-Copolymer, geschlossenenzellig
- Perforiert
- Härte ca. Shore A 22
- Dichte: ca. 120 kg/m³
- Hochelastisch
- Gutes Rückstellvermögen
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 110 °C – 130 °C (Umluft-Wärmeschränk, Infrarot-Wärmeschränk)



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S190=H3	1200 mm	750 mm	3 mm	beige
617S190=H6	1200 mm	750 mm	6 mm	beige

Nora® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Freudenberg.



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT	Poster Polstermaterialien
----------------	---------------------------

617S181 Nora® Lunairmed

- Besonders empfehlenswert zur Polsterung von FOs
- Individuelle Polsterung bei Indikationen Fersensporen
- Für die Versorgung von Diabetikern
- EVA-Copolymer, geschlossenenzellig
- Härte ca. Shore A 18
- Dichte: ca. 80 kg/m³
- Gute Polstereigenschaften
- Hochelastisch
- Gute Verklebbarkeit – gut kombinierbar mit anderen Polstermaterialien!
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 110 °C – 130 °C (Umluft-Wärmeschränk, Infrarot-Wärmeschränk)



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S181=H3	1080 mm	825 mm	3 mm	beige
617S181=H6	1080 mm	825 mm	6 mm	beige
617S181=H8	1080 mm	825 mm	8 mm	beige
617S181=H12	1080 mm	825 mm	12 mm	beige

Nora® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Freudenberg.

**Informationsmaterialien**

646F295=DE_INT Poster Polstermaterialien

617S180 Nora® Lunairmed, perforiert

- Besonders empfehlenswert zur Polsterung von FOs
- Individuelle Polsterung bei Indikationen Fersensporn
- Für die Versorgung von Diabetikern
- EVA-Copolymer, geschlossenenzellig
- Perforiert
- Härte ca. Shore A 18
- Dichte: ca. 80 kg/m³
- Gute Polstereigenschaften
- Hochelastisch
- Gute Verklebbarkeit – gut kombinierbar mit anderen Polstermaterialien!
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 110 °C – 130 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

**Technische Daten**

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S180=H3	1080 mm	825 mm	3 mm	beige
617S180=H6	1080 mm	825 mm	6 mm	beige

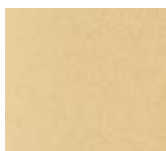
Nora® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Freudenberg.

**Informationsmaterialien**

646F295=DE_INT Poster Polstermaterialien

617S189 Nora® Lunalastik

- Zur Polsterung in der Prothetik und Orthetik, insbesondere für FOs
- EVA-Copolymer, geschlossenenzellig
- Härte ca. Shore A 25
- Dichte: ca. 230 kg/m³
- Hochelastisch
- Hohes Rückstellvermögen
- Sehr gute Reißfestigkeit
- Gute Verklebbarkeit – gut kombinierbar mit anderen Polstermaterialien!
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 110 °C – 130 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

**Technische Daten**

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S189=H3	1150 mm	750 mm	3 mm	beige
617S189=H4	1150 mm	750 mm	4 mm	beige
617S189=H6	1150 mm	750 mm	6 mm	beige
617S189=H8	1150 mm	750 mm	8 mm	beige

Nora® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Freudenberg.



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT	Poster Polstermaterialien
----------------	---------------------------

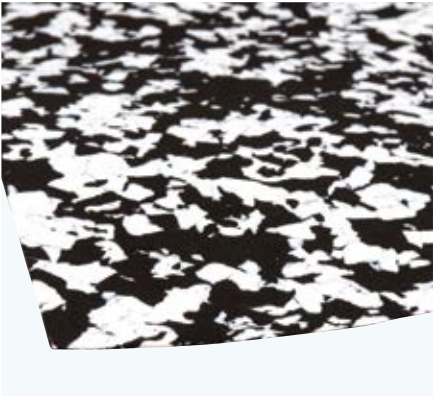
617S92 Multicolour OD

- Besonders empfehlenswert zur Polsterung von FOs
- PE-Schaum, geschlossenenzellig
- Härte ca. Shore A 27
- Hohes Rückstellvermögen
- Druckfest
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 100 °C – 140 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S92=2	1050 mm	1000 mm	2 mm	multicolour
617S92=3	1050 mm	1000 mm	3 mm	multicolour
617S92=4	1050 mm	1000 mm	4 mm	multicolour
617S92=5	1050 mm	1000 mm	5 mm	multicolour



Informationsmaterialien

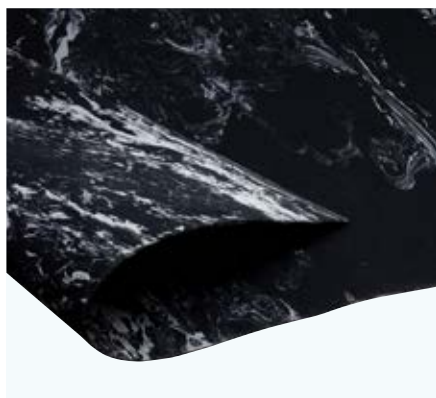
646F295=DE_INT	Poster Polstermaterialien
----------------	---------------------------

617S* Dinoschaum

- Zur Polsterung in der Orthetik, insbesondere für FOs
- EVA-Copolymer, geschlossenenzellig
- Zweifarbig marmoriert, verschiedene Farben erhältlich
- Härte ca. Shore A 40
- Dichte: ca. 200 kg/m³
- Elastisch
- Hohes Rückstellvermögen
- Druckfest
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 100 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	617S90=2	1280 mm	890 mm	2 mm	schwarz/weiß
	617S91=2	1280 mm	890 mm	2 mm	schwarz/gelb
	617S93=2	1280 mm	890 mm	2 mm	schwarz/lila
	617S94=2	1280 mm	890 mm	2 mm	schwarz/pink



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT Poster Polstermaterialien

617S69 EVA Marble

- Besonders empfehlenswert zur Herstellung von Soft Sockets sowie als Polstermaterial für Prothesenschäfte
- Der bewährte Klassiker für Soft Sockets
- Auch mit antibakterieller Ausrüstung erhältlich (617S203)
- PE-Schaum, geschlossenzellig
- Härte ca. Shore A 35 (bewährte Shore-Härte für die Herstellung von Soft Sockets)
- Dichte: ca. 140 kg/m³
- Hohes Rückstellvermögen
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 130 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S69=115X97X0.2	115 cm	97 cm	2 mm	schwarz/weiß
617S69=115X97X0.3	115 cm	97 cm	3 mm	schwarz/weiß
617S69=115X97X0.4	115 cm	97 cm	4 mm	schwarz/weiß



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT Poster Polstermaterialien

617S68 PPT

- Besonders empfehlenswert zur Polsterung von FOs
- Für die Versorgung von Diabetikern
- PU-Weichschaum
- Atmungsaktiver Schaumstoff
- Härte ca. Shore A 15
- Nahezu 100 %-iges Rückstellvermögen
- Druck- und stoßabsorbierend
- Hohe Lebensdauer
- Abwaschbar
- Nicht thermoplastisch verformbar



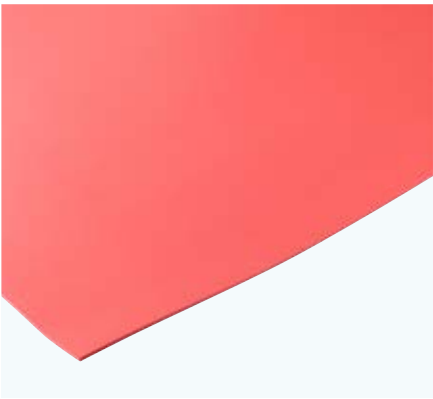
Technische Daten

Artikelnummer	Ausführung	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S68=1.6-0	beidseitig aufgeraut	1520 mm	650 mm	1,6 mm	beige
617S68=3.2-0	beidseitig aufgeraut	1520 mm	650 mm	3,2 mm	beige
617S68=6.4-0	einseitig aufgeraut	1520 mm	650 mm	6,4 mm	beige



Praxisempfehlung

- Gut verklebbar mit 636W71 CP-Kontaktkleber.



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT	Poster Polstermaterialien
----------------	---------------------------

617S119 Dyatec

- Besonders empfehlenswert zur Polsterung von FOs
- Optimal für Diabetiker- und Rheumatikerversorgungen zur Druckumverteilung bei Weichbettungen des Fußes
- PU-Weichschaum, offenzellig
- Härte ca. Shore A 10
- Verzögernd rückstellfähig
- Weich
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Nicht thermoplastisch verformbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S119=3.2-19	1370 mm	730 mm	3,2 mm	lachsfarben
617S119=6.4-19	1370 mm	730 mm	6,4 mm	lachsfarben



Praxisempfehlung

- Gut verklebbar mit CP-Kontaktkleber 636W71.



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT	Poster Polstermaterialien
----------------	---------------------------

619M5 Zellkautschuk

- Zur Herstellung von Soft Sockets sowie als Polstermaterial für Prothesenschäfte
- Vielseitig einsetzbar
- Einsetzbar mit anderen Materialien, wie z. B. Leder
- Beidseitig offenporig
- Härte ca. Shore A 10
- Dichte: ca. 220 kg/m³
- Hohes Rückstellvermögen
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Nicht thermoplastisch verformbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
619M5=2	1000 mm	1000 mm	2 mm	beige
619M5=3	1000 mm	1000 mm	3 mm	beige
619M5=4	1000 mm	1000 mm	4 mm	beige
619M5=5	1000 mm	1000 mm	5 mm	beige
619M5=6	1000 mm	1000 mm	6 mm	beige
619M5=8	1000 mm	1000 mm	8 mm	beige
619M5=10	1000 mm	1000 mm	10 mm	beige



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT Poster Polstermaterialien

616T* Relax-Schaum

- Zur Polsterung von Lagerungsschienen
- Zur Polsterung von Sitzschalen im Rehabereich
- Zum Einarbeiten in Polsterflächen in besonders druckgefährdeten Bereichen
- Offenzellig
- Geringe Dichte: ca. 60 kg/m³ (616T92) bzw. ca. 65 kg/m³ (616T93)
- Langsames Rückstellverhalten
- Gute Dämpfungseigenschaften
- Nicht thermoplastisch verformbar

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	616T93=2000X10	1000 mm	2000 mm	10 mm	grau
	616T93=2000X20	1000 mm	2000 mm	20 mm	grau
	616T92=2000X10	1000 mm	2000 mm	10 mm	rosa
	616T92=2000X20	1000 mm	2000 mm	20 mm	rosa
	616T92=2000X40	1000 mm	2000 mm	40 mm	rosa

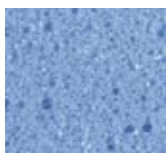


Informationsmaterialien

646F295=DE_INT Poster Polstermaterialien

619M9 Bettungsschaum, selbstklebend

- Zur Polsterung von Lagerungsschienen
- Zur Polsterung von Sitzschalen im Rehabereich
- Offenzellig
- Selbstklebend
- Langsames Rückstellverhalten
- Gute Dämpfungseigenschaften
- Nicht thermoplastisch verformbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
619M9=10	610 mm	410 mm	10 mm	blau



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT Poster Polstermaterialien

616T25 PVC-Schaum, selbstklebend

- Zur Polsterung in der Orthetik
- Für Anproben geeignet
- PVC-Schaum
- Selbstklebend
- Abwaschbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T25	1000 mm	500 mm	3 mm	weiß



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT	Poster Polstermaterialien
----------------	---------------------------

623P2 Frottee-Polsterstoff, selbstklebend

- Zur Polsterung in der Orthetik
- Ideal für den Klinikalltag, z. B. auch bei temporären Versorgung
- Obermaterial Frottee, Unterseite Klebefolie
- Selbstklebend
- Sehr gute Klebeeigenschaften
- Hoher Tragekomfort
- Abwaschbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P2	1000 mm	500 mm	beige



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT	Poster Polstermaterialien
----------------	---------------------------

623P3 Frottee-Polsterstoff

- Zur Polsterung in der Orthetik
- Obermaterial Frottee, Unterseite Flausch
- Klettfähig
- Gute Polstereigenschaften
- Angenehmer Tragekomfort
- Individuelle Formgebung möglich
- Waschbar

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	623P3=1	1 m	1460 mm	4 mm	blau
	623P3=2	2 m	1460 mm	4 mm	blau
	623P3=5	5 m	1460 mm	4 mm	blau
	623P3=10	10 m	1460 mm	4 mm	blau
	623P3=S1	1 m	1460 mm	4 mm	schwarz
	623P3=S2	2 m	1460 mm	4 mm	schwarz
	623P3=S5	5 m	1460 mm	4 mm	schwarz
	623P3=S10	10 m	1460 mm	4 mm	schwarz
	623P3=H1	1 m	1460 mm	4 mm	beige
	623P3=H2	2 m	1460 mm	4 mm	beige
	623P3=H5	5 m	1460 mm	4 mm	beige
	623P3=H10	10 m	1460 mm	4 mm	beige



Praxisempfehlung

- Kombinierbar mit Microklett 623Z4 sowie 623Z200. Diesen mit CP-Kontaktkleber 636W71 auf der zu polsternden Fläche befestigen.



623F109 ComforTex soft

- Zur Polsterung in der Orthetik
- 100 % Polyamid, 1. Seite
- 16 % Elasthan und 84 % Polyamid, 2. Seite
- Klettfähig, 1. Seite
- Besonders weiche Oberfläche
- Sehr hohe Polstereigenschaften
- Hohes Rückstellvermögen
- Sehr hoher Tragekomfort
- Individuelle Formgebung möglich
- HF- und Ultraschallverschweißbar



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT Poster Polstermaterialien

Produktbeispiel



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
623F109=1-7	1 m	1400 mm	4 mm	schwarz/schwarz
623F109=2-7	2 m	1400 mm	4 mm	schwarz/schwarz
623F109=5-7	5 m	1400 mm	4 mm	schwarz/schwarz

i Praxisempfehlung

- Kombinierbar mit Microklett 623Z4 sowie 623Z200. Diesen mit CP-Kontaktkleber 636W71 auf der zu polsternden Fläche befestigen.



623F110 ComforTex smooth

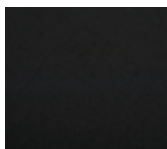
- Zur Polsterung in der Orthetik
- 100 % Polyamid, 1. Seite
- 80 % Polyamid und 20 % Elasthan, 2. Seite
- Klettfähig, 1. Seite
- Besonders glatte Oberfläche
- Sehr hohe Polstereigenschaften
- Hohes Rückstellvermögen
- Sehr hoher Tragekomfort
- Individuelle Formgebung möglich
- HF- und Ultraschallverschweißbar



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT Poster Polstermaterialien

Produktbeispiel



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
623F110=1-7	1 m	1400 mm	4 mm	schwarz/schwarz
623F110=2-7	2 m	1400 mm	4 mm	schwarz/schwarz
623F110=5-7	5 m	1400 mm	4 mm	schwarz/schwarz

i Praxisempfehlung

- Kombinierbar mit Microklett 623Z4 sowie 623Z200. Diesen mit CP-Kontaktkleber 636W71 auf der zu polsternden Fläche befestigen.



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT Poster Polstermaterialien

Produktbeispiel



623F112 ComforTex grippy

- Zur Polsterung in der Orthetik
- 100 % Polyamid, 1. Seite
- 84 % Polyamid und 16 % Elasthan, 2. Seite
- Klettfähig, 1. Seite
- Rutschhemmend in Strichrichtung durch spezielle Stricktechnik
- Sehr hohe Polstereigenschaften
- Hohes Rückstellvermögen
- Sehr hoher Tragekomfort
- Individuelle Formgebung möglich
- HF- und Ultraschallverschweißbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	oboPlatzhalter_Farbe
623F112=1-7	1 m	1400 mm	4 mm	schwarz/schwarz
623F112=2-7	2 m	1400 mm	4 mm	schwarz/schwarz
623F112=5-7	5 m	1400 mm	4 mm	schwarz/schwarz



Praxisempfehlung

- Kombinierbar mit Microklett 623Z4 sowie 623Z200. Diesen mit CP-Kontaktkleber 636W71 auf der zu polsternden Fläche befestigen.



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT Poster Polstermaterialien

Produktbeispiel



623F62 ComforTex air

- Zur Polsterung in der Orthetik
- 100 % Polyamid, 1. Seite
- 100 % Polyester, 2. Seite
- Klettfähig, 1. Seite
- Hohes Rückstellvermögen
- Hohe Polstereigenschaften
- Hoher Tragekomfort
- Luftdurchlässig
- Individuelle Formgebung möglich



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
623F62=1-7	1 m	1400 mm	3 mm	schwarz
623F62=2-7	2 m	1400 mm	3 mm	schwarz
623F62=5-7	5 m	1400 mm	3 mm	schwarz



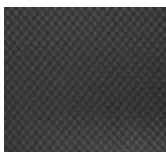
Praxisempfehlung

- Kombinierbar mit Microklett 623Z4 sowie 623Z200. Diesen mit CP-Kontaktkleber 636W71 auf der zu polsternden Fläche befestigen.



623F118 ComforTex air Hexagon

- Zur Polsterung in der Orthetik
- Luftdurchlässig
- Sehr gute Polstereigenschaften
- Sehr gutes Rückstellvermögen
- Sehr hoher Tragekomfort
- Individuelle Formgebung möglich



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
623F118=1-7	1 m	1500 mm	5,5 mm	schwarz
623F118=2-7	2 m	1500 mm	5,5 mm	schwarz
623F118=3-7	3 m	1500 mm	5,5 mm	schwarz
623F118=5-7	5 m	1500 mm	5,5 mm	schwarz

Praxisempfehlung

- Kombinierbar mit Microklett 623Z4 sowie 623Z200. Diesen mit CP-Kontaktkleber 636W71 auf der zu polsternden Fläche befestigen.



617S10 Neopren®

- Zur Polsterung in der Orthetik
- Beidseitig textilbeschichtet
- Geschlossenzellig
- Härte ca. Shore A 18
- Klettfähig
- Rückstellfähig
- Waschbar
- Nicht thermoplastisch verformbar

Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Stärke	Farbe
617S10=4	1200 mm	4 mm	weiß

Informationsmaterialien

646F295=DE_INT Poster Polstermaterialien

Neopren® ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont.



617S15 Neopren®, soft

- Zur Polsterung von AFOs sowie KAFOs
- Oberfläche kaschiert mit Frottee, Rückseite mit Nylon
- Geschlossenzellig
- Härte ca. Shore A 18
- Klettfähig
- Rückstellfähig
- Abwaschbar
- Nicht thermoplastisch verformbar



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT Poster Polstermaterialien

Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Stärke	Farbe
617S15=3	1200 mm	3 mm	dunkelblau

Neopren® ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont.




Informationsmaterialien

646F295=DE_INT	Poster Polstermaterialien
----------------	---------------------------

620P15* **PS-Velour**

- Zur Polsterung in der Orthetik
- Mikrofaser-Wirbelvlies (60% Polyamid, 40% Polyurethan)
- Reißfest
- Luftdurchlässig
- Wasserdampfdurchlässig
- Reibbeständig
- Farbecht gegen Schweiß
- Abwaschbar
- Frei von Formaldehyd, PCP bzw. PCP-Verbindungen
- Nicht thermoplastisch verformbar

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	620P15-5	1370 mm	1000 mm	0,8 mm	blau
	620P15-8	1370 mm	1000 mm	0,8 mm	braun



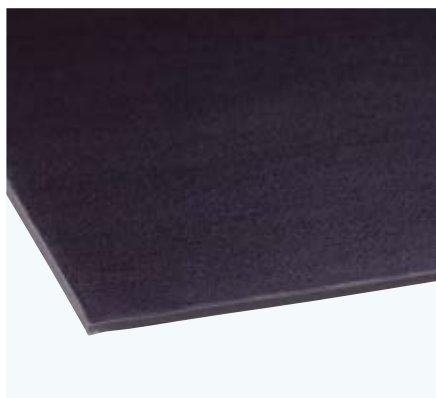
623Z* **Microklett, selbstklebend**

- Besonders empfohlen in Kombination mit Frottee-Polsterstoff 623P3 sowie mit ComforTex 623F*
- Länge individuell anpassbar
- Selbstklebend
- Sehr hohe Klettkraft
- Trägt nicht zusätzlich auf bei der Befestigung von textilen Polsterstoffen
- Ermöglicht hoch flexible Verbindung



Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Breite	Farbe	Mindestbestellmenge
	623Z4=50-6	50 mm	weiß	10 m
	623Z200=100-7	100 mm	schwarz	10 m



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT Poster Polstermaterialien

616S116 Technogel®-Tafel

- Zur Polsterung in der Orthetik, speziell bei FOs
- Als Polstermaterial für Prothesenschäfte
- Zur Polsterung von Sitzschalen im Rehabereich
- PU-Gel
- Mit bi-elastischem blauen Lycra®-Gewebe und einseitiger PE-Folie
- Härte ca. Shore A 2,5
- Dichte: ca. 1006 kg/m³
- Formstabil
- Gute Ableitung von Scherkräften
- Sehr gute Dämpfung und gute Druckverteilung
- Hohe Dehnung
- Hohe Schockabsorption
- Gute Verklebbarkeit mit 636W71 CP-Kontaktkleber
- Abwaschbar
- Nicht thermoplastisch verformbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
616S116=50X50X0.3	50 cm	50 cm	0,3 cm
616S116=50X50X0.6	50 cm	50 cm	0,6 cm
616S116=50X50X0.9	50 cm	50 cm	0,9 cm

Technogel® ist ein eingetragenes Warenzeichen der TechnoGel GmbH.
Lycra® ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont.




Informationsmaterialien

646F295=DE_INT Poster Polstermaterialien

616S8 Technogel®-Tafel

- Zur Polsterung von FOs, AFOs sowie KAFOs
- Als Bettungsmaterial im Rahmen der Herstellung von Prothesenschäften
- Zur Polsterung von Sitzschalen im Rehabereich
- PU-Gel, beidseitig mit PU-Folie
- Härte ca. Shore A 2,5 - 10
- Dichte: ca. 1006 kg/m³
- Formstabil
- Gute Ableitung von Scherkräften
- Sehr gute Dämpfung und gute Druckverteilung
- Hohe Dehnung
- Hohe Schockabsorption
- Gute Verklebbarkeit mit 636W71 CP-Kontaktkleber
- Abwaschbar
- Nicht thermoplastisch verformbar

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	616S8=50X50X0.3-5	50 cm	50 cm	0,3 cm	blau
	616S8=50X50X0.6-5	50 cm	50 cm	0,6 cm	blau

Technogel® ist ein eingetragenes Warenzeichen der TechnoGel GmbH.
Lycra® ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont.



620P1 Presskork

- Zur Anwendung in der Orthopädie- und Schuhtechnik
- Dichte: ca. 230 kg/m³
- Elastisch
- Hohes Rückstellvermögen
- Widerstandsfähigkeit gegen Verschleiß durch Reibung
- Undurchlässigkeit gegenüber Flüssigkeiten
- Nicht thermoplastisch verformbar



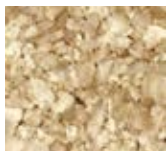
Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
620P1=30	1000 mm	500 mm	30 mm
620P1=50	1000 mm	500 mm	50 mm



620P2 Flexibler Kork

- Zur Anwendung in der Orthopädie- und Schuhtechnik
- Dichte: ca. 220 kg/m³
- Elastisch
- Hohes Rückstellvermögen
- Widerstandsfähigkeit gegen Verschleiß durch Reibung
- Undurchlässigkeit gegenüber Flüssigkeiten
- Nicht thermoplastisch verformbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
620P2=2	915 mm	610 mm	2 mm
620P2=3	915 mm	610 mm	3 mm
620P2=4	915 mm	610 mm	4 mm
620P2=5	915 mm	610 mm	5 mm
620P2=6	915 mm	610 mm	6 mm
620P2=8	915 mm	610 mm	8 mm
620P2=10	915 mm	610 mm	10 mm



620P4 Mikroork

- Zur Anwendung in der Orthopädie- und Schuhtechnik
- Härte ca. Shore A 50
- Dichte: ca. 240 kg/m³
- Elastisch
- Hohes Rückstellvermögen
- Widerstandsfähigkeit gegen Verschleiß durch Reibung
- Undurchlässigkeit gegenüber Flüssigkeiten
- Gute thermoplastische Verformbarkeit bei 130 °C (Heizplatte, Umluft-Wärmeschrank)



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
620P4=2	1,100 mm	850 mm	2 mm
620P4=3	1,100 mm	850 mm	3 mm
620P4=4	1100 mm	850 mm	4 mm
620P4=6	1100 mm	850 mm	6 mm
620P4=8	1100 mm	850 mm	8 mm
620P4=10	1100 mm	850 mm	10 mm
620P4=12	1100 mm	850 mm	12 mm
620P4=25	1100 mm	850 mm	25 mm



620P3 Gummikork

- Zur Anwendung in der Orthopädie- und Schuhtechnik
- Hitzebeständig
- Elastisch
- Hohes Rückstellvermögen
- Widerstandsfähigkeit gegen Verschleiß durch Reibung
- Undurchlässigkeit gegenüber Flüssigkeiten
- Nicht thermoplastisch verformbar



Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepreg- technik
-----------	--

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
620P3=2	1000 mm	500 mm	2 mm
620P3=3	1000 mm	500 mm	3 mm
620P3=4	1000 mm	500 mm	4 mm
620P3=5	1000 mm	500 mm	5 mm
620P3=6	1000 mm	500 mm	6 mm
620P3=8	1000 mm	500 mm	8 mm



Praxisempfehlung

- Geeignet für die Prepregtechnik als Distanzlage für Polster.



621J2 Chrom-Zickelleder

- Für Fütterungsarbeiten in der Orthopädie- und Schuhtechnik
- Als Bezugsleder für Einlagen
- Feines, weiches Leder



Technische Daten

Artikelnummer	Stärke
621J2	0,6-0,8 mm



621S4 Sämisch-Schaf-Schlichter

- Für Fütterungsarbeiten in der Orthopädie- und Schuhtechnik
- Weiches, geschmeidiges Futterleder
- Gute Dehnfähigkeit



Technische Daten

Artikelnummer
621S4



621R1 Rind-Blankleder

- Zum Einsatz in der Orthopädie- und Schuhtechnik
- Lohgares Rindleder
- Leichtere Gewichtsklasse
- Mäßig gefettet
- Manchmal gewachst
- Gute Trageeigenschaften
- Guter Griff
- Geschmeidig
- Reißfest
- Sehr gute Schweißbeständigkeit
- Wasserdicht
- Luftdurchlässig



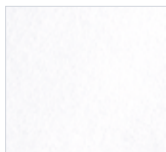
Technische Daten

Artikelnummer	Ausführung	Stärke
621R1=1-1.5	Seite	1-1,5 mm



621R4 Orthopädie-Chromleder

- Für Riemen und Schnallen
- Chrom gegerbtes Rindleder
- Zäh
- Reißfest
- Dauerbiege- und abriebfest



Technische Daten

Artikelnummer	Ausführung	Stärke
621R4=1.5-2	Seite	1,5-2 mm



621W2 Walkleder

- Für Schäfte und Hülsen in der Prothetik und Orthetik
- Mit Spieß
- Vom Rind
- Pflanzlich gegerbt
- Sehr gute Verformbarkeit
- Gute Schweißaufnahme



Technische Daten

Artikelnummer	Ausführung	Stärke
621W2=1.8-2	Seite	1,8-2,0 mm
621W2=2-2.75	Seite	2,0-2,75 mm
621W2=3-3.5	Seite	3,0-3,5 mm



623T1 Baumwoll-Trikotschlauch

- Als Körperschutztrikot bei der Gips- und Abformtechnik
- Als Distanzlage beim Tiefziehen oder Laminieren
- Direkt auf der Haut tragbar, z. B. bei der Korsettversorgung
- Vielseitig einsetzbar
- 100 % Baumwolle
- Gute Dehnfähigkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht	Farbe
623T1=4	32 m	4 cm	0,5 kg	rohweiß
623T1=6	23,8 m	6 cm	0,5 kg	rohweiß
623T1=8	17,2 m	8 cm	0,5 kg	rohweiß
623T1=10	27,7 m	10 cm	1 kg	rohweiß
623T1=12	25,6 m	12 cm	1 kg	rohweiß
623T1=15	19,2 m	15 cm	1 kg	rohweiß
623T1=20	14,9 m	20 cm	1 kg	rohweiß
623T1=25	12,5 m	25 cm	1 kg	rohweiß
623T1=30	10 m	30 cm	1 kg	rohweiß
623T1=35	9,1 m	35 cm	1 kg	rohweiß
623T1=40	7,7 m	40 cm	1 kg	rohweiß



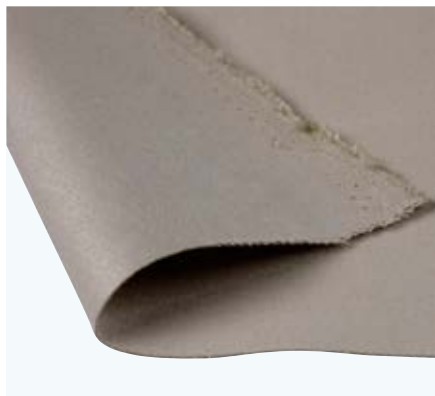
622P4 Tuchfilz

- Für Fütterungsarbeiten, z. B. bei Lederhüllen
- Dichte: ca. 190 kg/m³
- Gute Polstereigenschaften



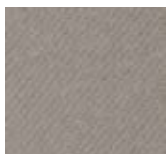
Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Stärke	Gewicht	Farbe
622P4=2	1800 mm	2 mm	0,6 kg	weiß



623M8 Velveton

- Als Bezugsstoff in der Orthetik, z. B. für Einlagen
- 100 % Baumwolle
- Eine Seite angeraut, andere Seite gesenkt
- Kräftiges, atlasbindiges Moleskingewebe
- Sehr dünn



Technische Daten



Artikelnummer	Breite	Farbe
623M8	1500 mm	beige



621X* Helanca-Zweizug-Kunstleder

- Für Polsterungen und Bespannungen
- Besonders geeignet für Bereiche mit hoher Beanspruchung, wie z. B. im Rehabereich
- Angenehm weich
- Guter Griff
- Dehnfähig
- Abriebfest
- Reißfest
- Pflegeleicht
- Urin- und blutbeständig
- Desinfektionsmittelbeständig

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
	621X2=1	1 m	1370 mm	weiß
	621X2=2	2 m	1370 mm	weiß
	621X2=5	5 m	1370 mm	weiß
	621X3=1	1 m	1370 mm	beige
	621X3=2	2 m	1370 mm	beige
	621X3=5	5 m	1370 mm	beige



621X9 Carbon Kunstleder

- Bezug für Orthesen, Prothesen, Rollstühle und Verschlüsse
- Unterbezug von Einlagen
- 50 % Polyurethan, 50 % Polyamid
- Hohe Abriebfestigkeit
- Reißfest
- Farbecht
- Lichtecht
- Schneidbar
- Stanzbar
- Gut schleifbar
- Schnittkantenfest ohne Ausfransen
- Gut verklebbar
- Thermisch verformbar bei 90 – 120 °C
- Kaum schrumpfend

Produktbeispiel



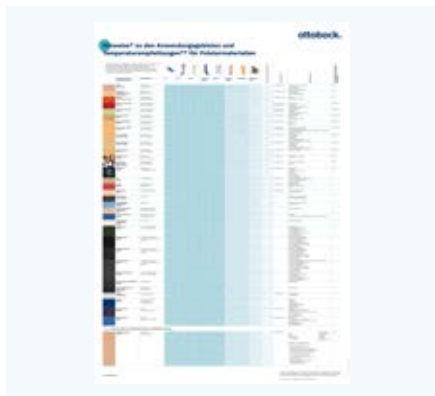
Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
621X9=1-7	1 m	1,46 m	schwarz
621X9=10-7	10 m	1,46 m	schwarz



Praxisempfehlung

- Erstellen einer Schablone aus PVC-Folie 616F1.
- Übertragen der Form auf Carbon Kunstleder 621X9. Dabei auf die Musterrichtung der Carbonoptik achten, um ein einheitliches Gesamtbild zu erzeugen und Übergänge kaschieren zu können.
- Zum Fixieren Kontaktkleber 636N9 verwenden. Die zu verklebenden Flächen müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein.
- Für eine bessere Drapierfähigkeit Carbon Kunstleder 621X9 mit Heißluft leicht erwärmen.



646F295=DE_INT **Poster Polstermaterialien**



Veredelung.

Thermopapiere, Schaftdekore, CarbonTEX und SuperSkin bieten die Möglichkeit, Oberflächen mit neuen Designs zu gestalten. Mit den individuellen Veredelungsmöglichkeiten, die Ottobock bietet, können Sie Prothesen und Orthesen optisch verändern und an den Geschmack des Patienten anpassen.

Kunststoffe wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H können mit unseren Thermopapieren optisch in Szene gesetzt werden. Schaftdekore ermöglichen das individuelle Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik.

Mit CarbonTEX bietet Ottobock eine Carbonoptik in verschiedenen Farben an, die sich leicht im Rahmen des gewöhnlichen Laminierprozesses erreichen lässt.

Durch eine SuperSkin-Beschichtung wird z. B. ein Schaumstoffüberzug mit einem flüssigen Polyurethan-Kunststoff (PUR) überspritzt. Die aufgetragene Beschichtung ist dehnbar, spritzwasserabweisend, UV-beständig und lässt sich entsprechend der Hauttönung einfärben. Die mit Ottobock SuperSkin beschichteten Prothesen wirken noch natürlicher und sind z. B. unempfindlicher gegen Verschmutzung.

**Informationsmaterialien**

646D1468=DE_DE	Produktbrief Tabaluga Design 623P110/623S110
646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung

623P110 Thermopapier „Tabaluga“

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Einzigartige Designauswahl mit dem beliebten „Tabaluga“-Motiv in den Farben Rot, Grün, Blau und Weiß
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnisse erforderlich

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
	623P110=2-2	2 m	75 cm	rot
	623P110=5-2	5 m	75 cm	rot
	623P110=2-3	2 m	75 cm	grün
	623P110=5-3	5 m	75 cm	grün
	623P110=2-5	2 m	75 cm	blau
	623P110=5-5	5 m	75 cm	blau
	623P110=2-6	2 m	75 cm	weiß
	623P110=5-6	5 m	75 cm	weiß



623P97 Thermopapier „Bears, red blue yellow“

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P97=2	2 m	75 cm	rot/blau/gelb
623P97=5	5 m	75 cm	rot/blau/gelb
623P97=10	10 m	75 cm	rot/blau/gelb

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung



623P98 Thermopapier „On the Road“

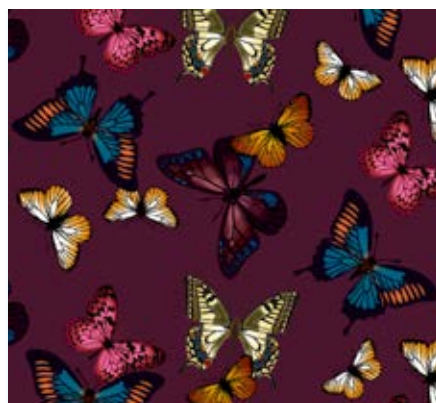
- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P98=2	2 m	75 cm	grün
623P98=5	5 m	75 cm	grün
623P98=10	10 m	75 cm	grün

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung



623P101 Thermopapier „Butterflies“

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P101=2	2 m	75 cm	lila
623P101=5	5 m	75 cm	lila
623P101=10	10 m	75 cm	lila

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Erwärmen Sie das Kunststoffmaterial bis es vollkommen transparent geworden ist. Legen Sie das zugeschnittene Thermopapier mit dem Design nach unten auf den Zuschnitt.



Streichen Sie das Thermopapier sorgfältig von der Mitte nach außen glatt.



Nach 20 Sekunden das Thermopapier vom Material abziehen.

**Informationsmaterialien**

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung

623P99 Thermopapier „Bears, green purple orange“

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P99=2	2 m	75 cm	grün/lila/orange
623P99=5	5 m	75 cm	grün/lila/orange
623P99=10	10 m	75 cm	grün/lila/orange

**Informationsmaterialien**

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung

623P106 Thermopapier „Fox“

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
623P106=2	2 m	75 cm
623P106=5	5 m	75 cm
623P106=10	10 m	75 cm

**Informationsmaterialien**

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung

623P100 Thermopapier „Bears, blue green grey“

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P100=2	2 m	75 cm	blau/grün/grau
623P100=5	5 m	75 cm	blau/grün/grau
623P100=10	10 m	75 cm	blau/grün/grau

**Informationsmaterialien**

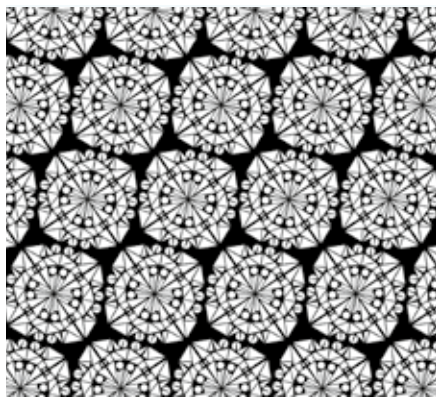
646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung

623P92 Thermopapier „Kaleidoscope, black red“

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P92=2	2 m	75 cm	schwarz/rot
623P92=5	5 m	75 cm	schwarz/rot
623P92=10	10 m	75 cm	schwarz/rot

**Informationsmaterialien**

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung

623P93 Thermopapier „Kaleidoscope, black white“

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P93=2	2 m	75 cm	schwarz/weiß
623P93=5	5 m	75 cm	schwarz/weiß
623P93=10	10 m	75 cm	schwarz/weiß

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel

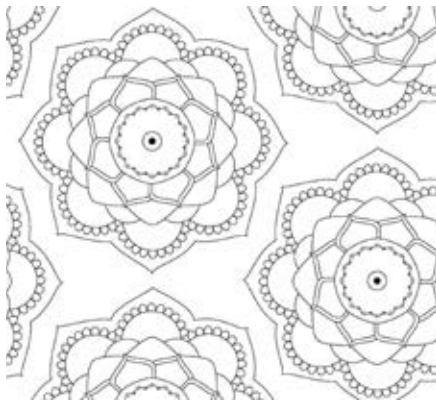
Erwärmen Sie das Kunststoffmaterial bis es vollkommen transparent geworden ist. Legen Sie das zugeschnittene Thermopapier mit dem Design nach unten auf den Zuschnitt.



Streichen Sie das Thermopapier sorgfältig von der Mitte nach außen glatt.



Nach 20 Sekunden das Thermopapier vom Material abziehen.

**Informationsmaterialien**

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung

623P103 Thermopapier „Mandala, to colour it yourself“

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P103=2	2 m	75 cm	weiß/schwarz
623P103=5	5 m	75 cm	weiß/schwarz
623P103=10	10 m	75 cm	weiß/schwarz

**Informationsmaterialien**

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung

623P94 Thermopapier „Muscles, white black“

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P94=2	2 m	75 cm	weiß/schwarz
623P94=5	5 m	75 cm	weiß/schwarz
623P94=10	10 m	75 cm	weiß/schwarz

**Informationsmaterialien**

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung

623P85 Thermopapier „Faces“

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
623P85=2	2 m	75 cm
623P85=5	5 m	75 cm
623P85=10	10 m	75 cm



623P87 Thermopapier „Raindrops“

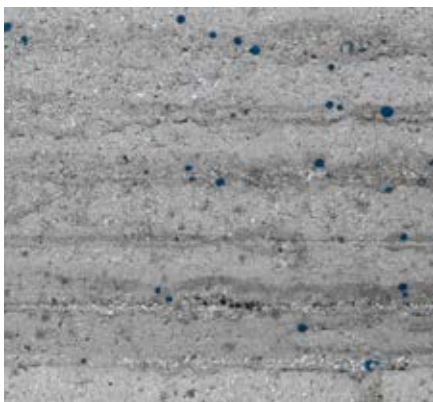
- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P87=2	2 m	75 cm	blau
623P87=5	5 m	75 cm	blau
623P87=10	10 m	75 cm	blau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung



623P88 Thermopapier „Concrete“

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P88=2	2 m	75 cm	grau
623P88=5	5 m	75 cm	grau
623P88=10	10 m	75 cm	grau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Erwärmen Sie das Kunststoffmaterial bis es vollkommen transparent geworden ist. Legen Sie das zugeschnittene Thermopapier mit dem Design nach unten auf den Zuschnitt.



Streichen Sie das Thermopapier sorgfältig von der Mitte nach außen glatt.



Nach 20 Sekunden das Thermopapier vom Material abziehen.



Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

623P86 Thermopapier „Camouflage Earth“

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P86=2	2 m	75 cm	grün
623P86=5	5 m	75 cm	grün
623P86=10	10 m	75 cm	grün



Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

623P62 Thermopapier „Mini Jeans“

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P62=2	2 m	75 cm	blau
623P62=5	5 m	75 cm	blau
623P62=10	10 m	75 cm	blau



Informationsmaterialien

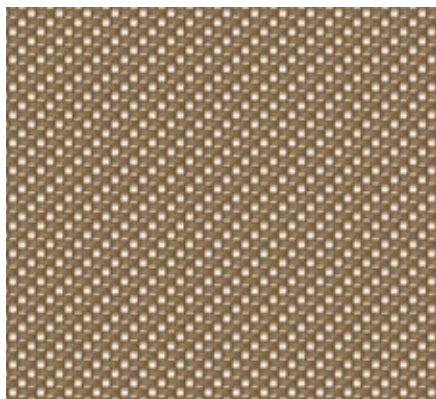
646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

623P84 Thermopapier „Modern Jeans“

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P84=2	2 m	75 cm	blau
623P84=5	5 m	75 cm	blau
623P84=10	10 m	75 cm	blau



623P107 Thermopapier „Carbon, sand“

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P107=2	2 m	75 cm	sand
623P107=5	5 m	75 cm	sand
623P107=10	10 m	75 cm	sand

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung



623P89 Thermopapier „Carbon, raspberry red“

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P89=2	2 m	75 cm	himbeerrot
623P89=5	5 m	75 cm	himbeerrot
623P89=10	10 m	75 cm	himbeerrot

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



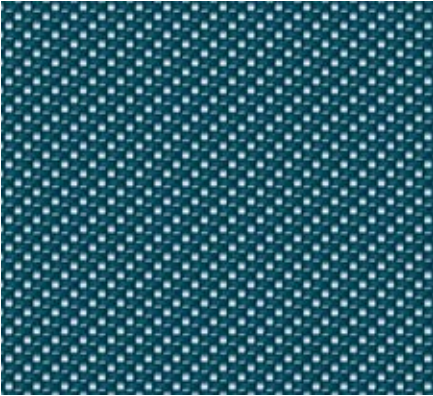
Erwärmen Sie das Kunststoffmaterial bis es vollkommen transparent geworden ist. Legen Sie das zugeschnittene Thermopapier mit dem Design nach unten auf den Zuschnitt.



Streichen Sie das Thermopapier sorgfältig von der Mitte nach außen glatt.



Nach 20 Sekunden das Thermopapier vom Material abziehen.



Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung

623P90 Thermopapier „Carbon, water blue“

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P90=2	2 m	75 cm	wasserblau
623P90=5	5 m	75 cm	wasserblau
623P90=10	10 m	75 cm	wasserblau



Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung

623P74 Thermopapier „Carbon, heavy grey“

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P74=2	2 m	75 cm	dunkelgrau
623P74=5	5 m	75 cm	dunkelgrau
623P74=10	10 m	75 cm	dunkelgrau



Informationsmaterialien

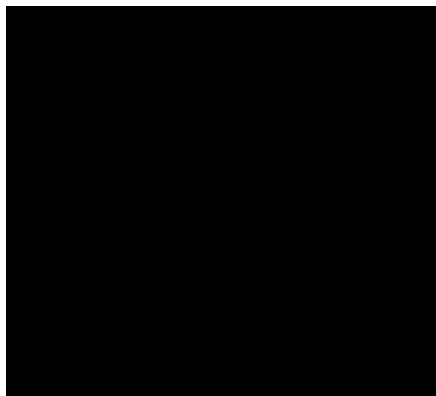
646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung

623P96 Thermopapier „Uni, skin colour“

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P96=2	2 m	75 cm	beige - 0
623P96=5	5 m	75 cm	beige - 0
623P96=10	10 m	75 cm	beige - 0



623P95 Thermopapier „Uni, black“

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P95=2	2 m	75 cm	schwarz
623P95=5	5 m	75 cm	schwarz
623P95=10	10 m	75 cm	schwarz

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Erwärmen Sie das Kunststoffmaterial bis es vollkommen transparent geworden ist. Legen Sie das zugeschnittene Thermopapier mit dem Design nach unten auf den Zuschnitt.



Streichen Sie das Thermopapier sorgfältig von der Mitte nach außen glatt.



Nach 20 Sekunden das Thermopapier vom Material abziehen.



Informationsmaterialien	
646D1468=DE_DE	Produktbrief Tabaluga Design 623P110/623S110
646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo-papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung

623S110 Schaftdekor „Tabaluga“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Einzigartige Designauswahl mit dem beliebten „Tabaluga“-Motiv in den Farben Rot, Grün, Blau und Weiß
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnisse erforderlich

Technische Daten				
Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
	623S110=15-2	1,5 m	15 cm	rot
	623S110=20-2	1,5 m	20 cm	rot
	623S110=15-3	1,5 m	15 cm	grün
	623S110=20-3	1,5 m	20 cm	grün
	623S110=15-5	1,5 m	15 cm	blau
	623S110=20-5	1,5 m	20 cm	blau
	623S110=15-6	1,5 m	15 cm	weiß
	623S110=20-6	1,5 m	20 cm	weiß

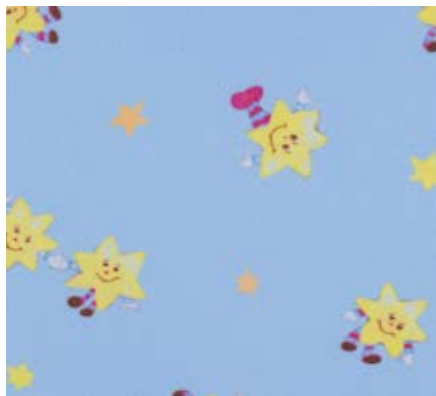


Informationsmaterialien	
646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo-papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung

623S50 Schaftdekor „Giraffes, light green“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten			
Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S50=15	1,5 m	15 cm	hellgrün
623S50=20	1,5 m	20 cm	hellgrün



623S52 Schaftdekor „Starry sky, blue“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S52=15	1,5 m	15 cm	hellblau
623S52=20	1,5 m	20 cm	hellblau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung



623S97 Schaftdekor „Bears, red blue yellow“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S97=15	1,5 m	15 cm	rot/blau/gelb
623S97=20	1,5 m	20 cm	rot/blau/gelb

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Den Dekorstoff um das Schaftmodell mit dem Design zur Innenseite ziehen. Mit einer Hand den Dekorstoff vorspannen und die Schaftkontur mit einem Bleistift übertragen. Keinen Permanentmarker, Kugelschreiber usw. verwenden, da diese zu Verfärbungen während des Laminierens führen.



Den Dekorstoff mit 5 mm Reduzierung innerhalb der Anzeichnung abnähen. Die distale Naht spitz zulaufen lassen. Somit ist die Naht nur auf der medialen Seite zu erkennen. Mit einer Schere den Dekorstoff maximal 2 mm entlang der Nahtaußen-seite zuschneiden.



Den Dekorstoff mit dem Design nach außen drehen und ihn über das Schaftmodell ziehen. Naht an einer weniger prägnanten Stelle am Schaft platzieren (z.B. medial).

**Informationsmaterialien**

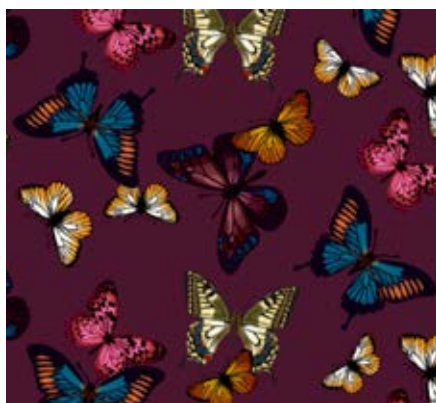
646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

623S98 Schaftdekor „On the Road“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Lamiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S98=15	1,5 m	15 cm	grün
623S98=20	1,5 m	20 cm	grün

**Informationsmaterialien**

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

623S101 Schaftdekor „Butterflies“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Lamiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S101=15	1,5 m	15 cm	lila
623S101=20	1,5 m	20 cm	lila

**Informationsmaterialien**

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

623S60 Schaftdekor „Stars, pink“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Lamiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S60=15	1,5 m	15 cm	pink
623S60=20	1,5 m	20 cm	pink



623S99 Schaftdekor „Bears, green purple orange“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Lamiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S99=15	1,5 m	15 cm	grün/lila/orange
623S99=20	1,5 m	20 cm	grün/lila/orange

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung



623S106 Schaftdekor „Fox“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Lamiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
623S106=15	1,5 m	15 cm
623S106=20	1,5 m	20 cm

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Den Dekorstoff um das Schaftmodell mit dem Design zur Innenseite ziehen. Mit einer Hand den Dekorstoff vorspannen und die Schaftkontur mit einem Bleistift übertragen. Keinen Permanentmarker, Kugelschreiber usw. verwenden, da diese zu Verfärbungen während des Laminierens führen.



Den Dekorstoff mit 5 mm Reduzierung innerhalb der Anzeichnung abnähen. Die distale Naht spitz zulaufen lassen. Somit ist die Naht nur auf der medialen Seite zu erkennen. Mit einer Schere den Dekorstoff maximal 2 mm entlang der Nahtaußen-seite zuschneiden.



Den Dekorstoff mit dem Design nach außen drehen und ihn über das Schaftmodell ziehen. Naht an einer weniger prägnanten Stelle am Schaft platzieren (z. B. medial).



Informationsmaterialien

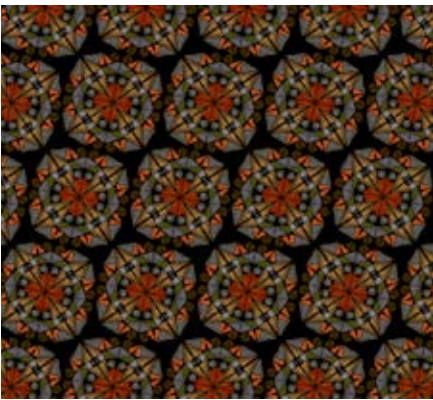
646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

623S100 Schaftdekor „Bears, blue green grey“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Lamiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S100=15	1,5 m	15 cm	blau/grün/grau
623S100=20	1,5 m	20 cm	blau/grün/grau



Informationsmaterialien

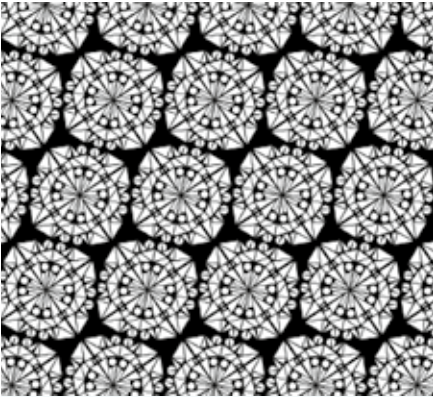
646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

623S92 Schaftdekor „Kaleidoscope, black red“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Lamiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S92=15	1,5 m	15 cm	schwarz/rot
623S92=20	1,5 m	20 cm	schwarz/rot



Informationsmaterialien

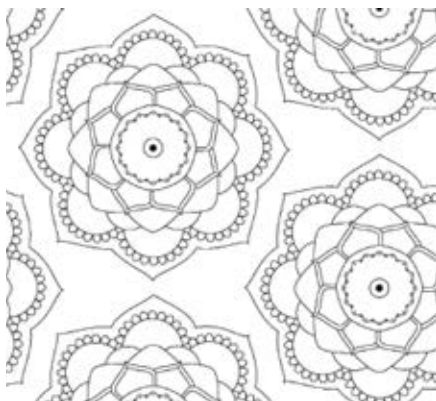
646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

623S93 Schaftdekor „Kaleidoscope, black white“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Lamiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S93=15	1,5 m	15 cm	schwarz/weiß
623S93=20	1,5 m	20 cm	schwarz/weiß



623S103 Schaftdekor „Mandala, to colour it yourself“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S103=15	1,5 m	15 cm	weiß/schwarz
623S103=20	1,5 m	20 cm	weiß/schwarz

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung



623S94 Schaftdekor „Muscles, white black“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S94=15	1,5 m	15 cm	weiß/schwarz
623S94=20	1,5 m	20 cm	weiß/schwarz

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Den Dekorstoff um das Schaftmodell mit dem Design zur Innenseite ziehen. Mit einer Hand den Dekorstoff vorspannen und die Schaftkontur mit einem Bleistift übertragen. Keinen Permanentmarker, Kugelschreiber usw. verwenden, da diese zu Verfärbungen während des Laminierens führen.



Den Dekorstoff mit 5 mm Reduzierung innerhalb der Anzeichnung abnähen. Die distale Naht spitz zulaufen lassen. Somit ist die Naht nur auf der medialen Seite zu erkennen. Mit einer Schere den Dekorstoff maximal 2 mm entlang der Nahtaußen-seite zuschneiden.



Den Dekorstoff mit dem Design nach außen drehen und ihn über das Schaftmodell ziehen. Naht an einer weniger prägnanten Stelle am Schaft platzieren (z.B. medial).



Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

623S85 Schaftdekor „Faces“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
623S85=15	1,5 m	15 cm
623S85=20	1,5 m	20 cm



Informationsmaterialien

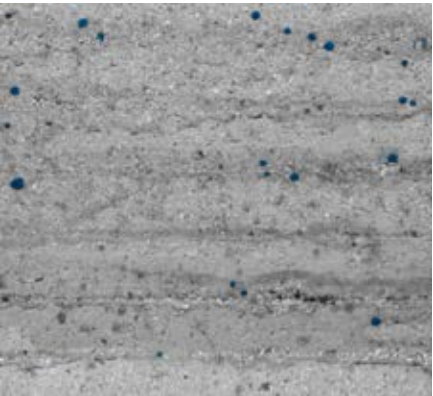
646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

623S87 Schaftdekor „Raindrops“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S87=15	1,5 m	15 cm	blau
623S87=20	1,5 m	20 cm	blau



Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

623S88 Schaftdekor „Concrete“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S88=15	1,5 m	15 cm	grau
623S88=20	1,5 m	20 cm	grau



623S86 Schaftdekor „Camouflage Earth“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S86=15	1,5 m	15 cm	grün
623S86=20	1,5 m	20 cm	grün

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung



623S62 Schaftdekor „Mini Jeans“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S62=15	1,5 m	15 cm	blau
623S62=20	1,5 m	20 cm	blau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Den Dekorstoff um das Schaftmodell mit dem Design zur Innenseite ziehen. Mit einer Hand den Dekorstoff vorspannen und die Schaftkontur mit einem Bleistift übertragen. Keinen Permanentmarker, Kugelschreiber usw. verwenden, da diese zu Verfärbungen während des Laminierens führen.



Den Dekorstoff mit 5 mm Reduzierung innerhalb der Anzeichnung abnähen. Die distale Naht spitz zulaufen lassen. Somit ist die Naht nur auf der medialen Seite zu erkennen. Mit einer Schere den Dekorstoff maximal 2 mm entlang der Nahtaußen-seite zuschneiden.



Den Dekorstoff mit dem Design nach außen drehen und ihn über das Schaftmodell ziehen. Naht an einer weniger prägnanten Stelle am Schaft platzieren (z.B. medial).



Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

623S61 Schaftdekor „Mega Jeans“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Lamiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S61=15	1,5 m	15 cm	blau
623S61=20	1,5 m	20 cm	blau



Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

623S84 Schaftdekor „Modern Jeans“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Lamiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S84=15	1,5 m	15 cm	blau
623S84=20	1,5 m	20 cm	blau



Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

623S107 Schaftdekor „Carbon, sand“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Lamiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S107=15	1,5 m	15 cm	sand
623S107=20	1,5 m	20 cm	sand



623S89 Schaftdekor „Carbon, raspberry red“

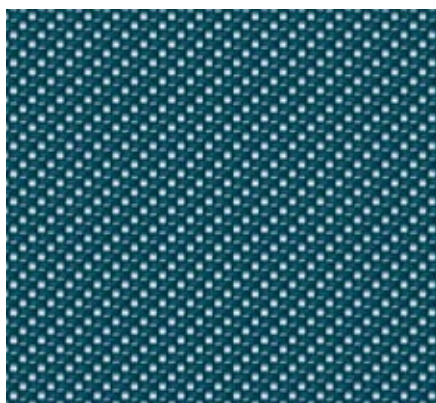
- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Lamiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S89=15	1,5 m	15 cm	himbeerrot
623S89=20	1,5 m	20 cm	himbeerrot

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung



623S90 Schaftdekor „Carbon, water blue“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Lamiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S90=15	1,5 m	15 cm	wasserblau
623S90=20	1,5 m	20 cm	wasserblau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Den Dekorstoff um das Schaftmodell mit dem Design zur Innenseite ziehen. Mit einer Hand den Dekorstoff vorspannen und die Schaftkontur mit einem Bleistift übertragen. Keinen Permanentmarker, Kugelschreiber usw. verwenden, da diese zu Verfärbungen während des Laminierens führen.



Den Dekorstoff mit 5 mm Reduzierung innerhalb der Anzeichnung abnähen. Die distale Naht spitz zulaufen lassen. Somit ist die Naht nur auf der medialen Seite zu erkennen. Mit einer Schere den Dekorstoff maximal 2 mm entlang der Nahtaußen-seite zuschneiden.



Den Dekorstoff mit dem Design nach außen drehen und ihn über das Schaftmodell ziehen. Naht an einer weniger prägnanten Stelle am Schaft platzieren (z.B. medial).



Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

623S74 Schaftdekor „Carbon, heavy grey“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S74=15-7	1,5 m	15 cm	dunkelgrau
623S74=20-7	1,5 m	20 cm	dunkelgrau



Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

623S96 Schaftdekor „Uni, skin colour“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S96=15	1,5 m	15 cm	beige - 0
623S96=20	1,5 m	20 cm	beige - 0



Informationsmaterialien

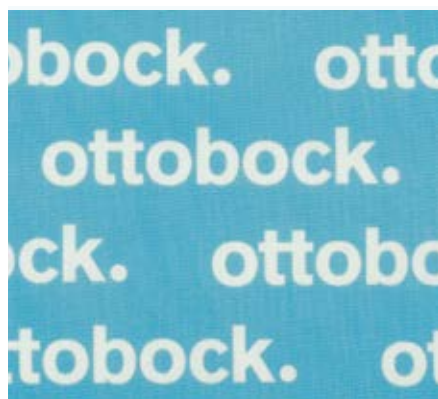
646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

623S95 Schaftdekor „Uni, black“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S95=15	1,5 m	15 cm	schwarz
623S95=20	1,5 m	20 cm	schwarz



623S81 Schaftdekor „Ottobock, light blue“

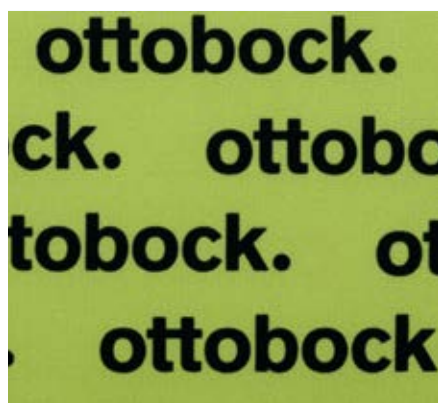
- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S81=15	1,5 m	15 cm	hellblau
623S81=20	1,5 m	20 cm	hellblau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung



623S82 Schaftdekor „Ottobock, green“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S82=15	1,5 m	15 cm	grün
623S82=20	1,5 m	20 cm	grün

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



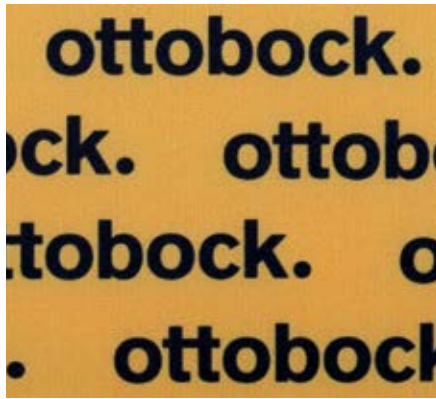
Den Dekorstoff um das Schaftmodell mit dem Design zur Innenseite ziehen. Mit einer Hand den Dekorstoff vorspannen und die Schaftkontur mit einem Bleistift übertragen. Keinen Permanentmarker, Kugelschreiber usw. verwenden, da diese zu Verfärbungen während des Laminierens führen.



Den Dekorstoff mit 5 mm Reduzierung innerhalb der Anzeichnung abnähen. Die distale Naht spitz zulaufen lassen. Somit ist die Naht nur auf der medialen Seite zu erkennen. Mit einer Schere den Dekorstoff maximal 2 mm entlang der Nahtaußen-seite zuschneiden.



Den Dekorstoff mit dem Design nach außen drehen und ihn über das Schaftmodell ziehen. Naht an einer weniger prägnanten Stelle am Schaft platzieren (z.B. medial).



623S83 Schaftdekor „Ottobock, yellow“

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S83=15	1,5 m	15 cm	gelb
623S83=20	1,5 m	20 cm	gelb

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Ver- edelung

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Den Dekorstoff um das Schaftmodell mit dem Design zur Innenseite ziehen. Mit einer Hand den Dekorstoff vorspannen und die Schaftkontur mit einem Bleistift übertragen. Keinen Permanentmarker, Kugelschreiber usw. verwenden, da diese zu Verfärbungen während des Laminierens führen.



Den Dekorstoff mit 5 mm Reduzierung innerhalb der Anzeichnung abnähen. Die distale Naht spitz zulaufen lassen. Somit ist die Naht nur auf der medialen Seite zu erkennen. Mit einer Schere den Dekorstoff maximal 2 mm entlang der Nahtaußen-seite zuschneiden.



Den Dekorstoff mit dem Design nach außen drehen und ihn über das Schaftmodell ziehen. Naht an einer weniger prägnanten Stelle am Schaft platzieren (z.B. medial).

**Informationsmaterialien**

646D718=DE	Produktinformation Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO 617H119
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo-papiere & Schaftdekore

616G180 CarbonTEX - Glasfaser-Gewebe

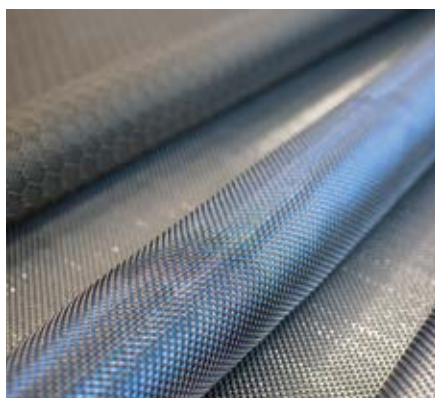
- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Gute Harzaufnahme von sämtlichen Ottobock Laminierharzen
- Gute Drapierfähigkeit
- Herkömmlicher Laminierprozess
- Keine zusätzlichen technischen Kenntnisse oder Werkstatteinrichtung erforderlich

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
	616G180=2-16	2 m	1 m	silber
	616G180=5-16	5 m	1 m	silber
	616G180=2-16.4	2 m	1 m	hellsilber
	616G180=5-16.4	5 m	1 m	hellsilber

i Praxisempfehlung

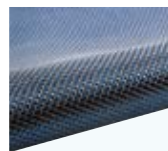
- Einsatz mit Acryl-, Vinyl-, Epoxid- und Polyesterharzsystemen möglich.
- Zu dekorativen Zwecken geeignet und nicht als struktureller Bestandteil des Laminates verwendbar.
- Laminieren ohne Farbpaste, um das Farbergebnis nicht zu verfälschen.
- Direkt nach dem Zuschneiden/Schleifen des Schaftes einen transparenten Acryllack auf den proximalen Rand auftragen. Dabei empfehlen wir das Auftragen von mindestens zwei Schichten und die Verwendung von nassem/trockenem feinem Sandpapier zwischen den Lagen. Diese Vorgehensweise eignet sich besonders zum Versiegeln des oberen Schaftendes. Zusätzlich wird hierdurch die äußere Erscheinung des veredelten Schaftes optimiert.

**Informationsmaterialien**

646D1467=DE_DE	Produktbrief CarbonTEX PRO 616G128
646M80	Mustermappe CarbonTEX PRO 616G128
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646D550=DE_DE	Produktinformation Thermo-papiere & Schaftdekore

616G128 CarbonTEX PRO - Carbonfaser-Gewebe

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Sehr gute Drapierfähigkeit und Schleifbarkeit
- Glänzende Optik durch metallisiertes Carbon-Gewebe
- Gute Harzaufnahme von sämtlichen Ottobock Laminierharzen
- Herkömmlicher Laminierprozess
- Keine zusätzlichen technischen Kenntnisse oder Werkstatteinrichtung erforderlich
- Große Designauswahl

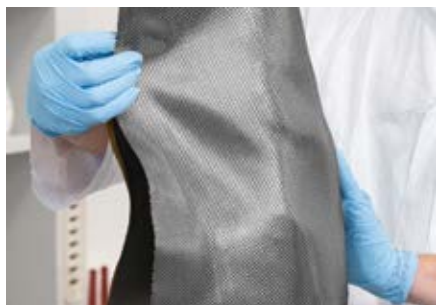
**Technische Daten**

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
	616G128=3-7	3 m	1 m	hexagon-schwarz

i Praxisempfehlung

- Einsatz mit Acryl-, Vinyl-, Epoxid- und Polyesterharzsystemen möglich.
- Zu dekorativen Zwecken geeignet und nicht als struktureller Bestandteil des Laminates verwendbar.
- Laminieren ohne Farbpaste, um das Farbergebnis nicht zu verfälschen.
- Direkt nach dem Zuschneiden/Schleifen des Schaftes einen transparenten Acryllack auf den proximalen Rand auftragen. Dabei empfehlen wir das Auftragen von mindestens zwei Schichten und die Verwendung von nassem/trockenem feinem Sandpapier zwischen den Lagen. Diese Vorgehensweise eignet sich besonders zum Versiegeln des oberen Schaftendes. Zusätzlich wird hierdurch die äußere Erscheinung des veredelten Schaftes optimiert.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Aus Gründen der Arbeitssicherheit sollten Chemikalienschutzhandschuhe 641H17, Schutzbrille und Atemschutzmaske getragen werden. Alle Arbeitsschritte unter einer Absaugung durchführen. Den zu laminierenden Schaft anschleifen, mit Isopropylalkohol 634A58 reinigen und die Position der späteren CarbonTEX PRO-Naht mit einem Bleistift auf dem Schaft anzeichnen. Länge und Umfang des Schaftes ausmessen. Ein entsprechendes Stück CarbonTEX PRO zuschneiden, das in der Länge und Breite jeweils 10 cm größer ist, als die Messung ergeben hat. Dabei die Schnittkante auf der Außenseite abkleben, um ein Ausfransen der Fasern zu vermeiden. Den Schaft mit Sprühkleber für wiederlösbare Verbindungen 636K40 benetzen, beginnend auf der gegenüberliegenden Seite der angezeichneten CarbonTEX PRO-Naht. Anschließend den Schaft schrittweise weiter benetzen, die CarbonTEX PRO-Lage faltenfrei um den Schaft legen und in Richtung der Naht andrücken.



Ein Ende der CarbonTEX PRO-Lage auf der zuvor angezeichneten Naht mit doppelseitigem PVC-Klebeband 616F10=6 befestigen und den Überstand mit der Carbon-Schere 719S21 abschneiden. Anschließend die abstehenden Fasern nochmals andrücken. Auf der gegenüberliegenden Seite wiederholen. Dazu einen neuen Streifen PVC-Klebeband auf die abgeschnittene Kante der CarbonTEX PRO-Seite legen. Darauf das zweite Ende der CarbonTEX PRO-Lage überlappend befestigen, Überstand abschneiden und restliche Fasern andrücken.



Eingeweichte PVA-Folie 616F4 beidseitig mit Papiertüchern reinigen und mit der gewünschten Seite (matt oder glänzend) über das Modell ziehen. Die PVA-Folie proximal abbinden. Im distalen Bereich vorübergehend abbinden und ein Vakuum erzeugen. Die gewünschte Menge Orthocryl Laminierharz 80:20 PRO 617H119 ohne die Zugabe von Farbpaste mit 2% Härter anmischen und in den Folienschlauch einfüllen. Anschließend ohne Lufteinschlüsse oberhalb des eingefügten Harzes abbinden. Das Modell wie in Abbildung 3 ausrichten. Die vorübergehende Abbindung im distalen Bereich zwischen Harz und Schaft lösen und aufsteigende Luftblasen durch das Vakuum extrahieren lassen. Anschließend den Schaft laminieren, wobei die gleichmäßige Harzdurchdringung in einem 90°-Winkel zur Schaftachse verlaufen sollte. Nach dem Aushärten den Schaft zuschneiden und schleifen.



646M85 Musterring SuperSkin

- Zur visuellen und haptischen Demonstration der unterschiedlichen Farbmuster (Hauttöne)
- Erleichtert die Auswahl des gewünschten Farbtons

Technische Daten

Artikelnummer

646M85

Praxisempfehlung

- Die im Musterring SuperSkin 646M85 enthaltenen Farbergebnisse können durch bestimmte Mischungsverhältnisse aus den in der Farbtabelle aufgeführten SuperSkin-Farben erzielt werden.
- Angaben zu den Mischungsverhältnissen entnehmen Sie bitte der Technischen Information SuperSkin 646T7=4.8D.



646M18 Musterring SuperSkin

- Zur visuellen und haptischen Demonstration der unterschiedlichen Farbmuster (RAL-Farben)
- Erleichtert die Auswahl des gewünschten Farbtons

Technische Daten

Artikelnummer

646M18=D

Praxisempfehlung

- Die im Musterring SuperSkin 646M18=D enthaltenen Farbergebnisse können durch bestimmte Mischungsverhältnisse aus den in der Farbtabelle aufgeführten SuperSkin-Farben erzielt werden.
- Angaben zu den Mischungsverhältnissen entnehmen Sie bitte der Technischen Information SuperSkin 646T7=4.8D.

Informationsmaterialien

646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646D550=DE_INT	Produktinformation Thermo-papiere & Schaftdekore

**Informationsmaterialien**

646D696=DE	Produktinformation Veredelung
------------	-------------------------------

635C1 SuperSkin für PUR-Produkte

- Besonders geeignet für die Beschichtung von PUR-Weichschaumstoffüberzügen, Ottobock Prothesenfüßen und Perlon-Anschlussstücken 99B15
- Bedarf keiner Grundierung in Verbindung mit Polyurethanschäumen/Ottobock Prothesenfüßen
- Spritzfertig
- Individuell einfärbbar
- Unempfindlich gegen Schmutz
- Abwaschbar

**Technische Daten**

Artikelnummer	Nettoinhalt	Bezeichnung	RAL-Farbcode
635C1=1-1	0,9 kg	beige	
635C1=2.5-1	2,3 kg	beige	
635C1=5-1	4,7 kg	beige	
635C1=0.25-14	0,225 kg	braun	-
635C1=0.5-14	0,45 kg	braun	-
635C1=1-14	0,9 kg	braun	-
635C1=2.5-14	2,3 kg	braun	-
635C1=1-18	0,9 kg	dunkelbraun	-
635C1=2.5-18	2,3 kg	dunkelbraun	-
635C1=2.5-1026	2,3 kg	leuchtgelb	1026
635C1=1-1050	0,9 kg	gold	1050
635C1=2.5-3004	2,3 kg	purpurrot	3004
635C1=2.5-3020	2,3 kg	verkehrsrot	3020
635C1=2.5-4008	2,3 kg	signalviolett	4008
635C1=2.5-5010	2,3 kg	enzianblau	5010
635C1=2.5-6034	2,3 kg	pastelltürkis	6034
635C1=2.5-7035	2,3 kg	lichtgrau	7035
635C1=1-9010	0,9 kg	reinweiß	9010
635C1=2.5-9010	2,3 kg	reinweiß	9010
635C1=2.5-9011	2,3 kg	graphitschwarz	9011

- Empfohlene Richtwerte: Für Unterschenkel-Schaumstoffüberzug 150 g; für Oberschenkel-Schaumstoffüberzug 300 g

**Informationsmaterialien**

646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646D550=DE_INT	Produktinformation Thermo-papiere & Schaftdekore

635C2A SuperSkin für Nicht-PUR-Produkte

- Besonders geeignet für PE-Schaumstoffüberzüge, Pedilin, Plastazote®, Evazote®, Laminat, Holz, Metalle und Pedilan-Leichtfüße (ausgenommen PUR-Produkte)
- Spritzfähig
- Individuell einfärbbar
- Unempfindlich gegen Schmutz
- Abwaschbar

**Technische Daten**

Artikelnummer	Nettoinhalt	Bezeichnung	RAL-Farbcode
635C2A=1-1	0,6 kg	beige	
635C2A=2.5-1	1,535 kg	beige	
635C2A=5-1	3,135 kg	beige	
635C2A=1-14	0,6 kg	braun	-
635C2A=2.5-14	1,535 kg	braun	-
635C2A=1-18	0,6 kg	dunkelbraun	-
635C2A=2.5-18	1,535 kg	dunkelbraun	-
635C2A=2.5-6034	1,535 kg	pastelltürkis	6034
635C2A=2.5-7035	1,535 kg	lichtgrau	7035

- Empfohlene Richtwerte: Für Unterschenkel-Schaumstoffüberzug 150 g (inkl. Verdünnung für 635C2A); für Oberschenkel-Schaumstoffüberzug 300 g (inkl. Verdünnung für 635C2A)

**Praxisempfehlung**

- Alle nicht auf PUR basierenden Produkte bedürfen immer Grundierung 635C3.

Evazote® und Plastazote® sind eingetragene Warenzeichen von Zotefoams.

**Mischungsverhältnis**

Verdünnung für 635C2A 635C2B	SuperSkin für Nicht- PUR-Produkte 635C2A
1	2

Informationsmaterialien

646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646D550=DE_INT	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore

635C2B Verdünnung für 635C2A

- Zum Verdünnen von SuperSkin für Nicht-PUR Produkte 635C2A

**Technische Daten**

Artikelnummer	Nettoinhalt
635C2B=0.5	0,3 kg
635C2B=1	0,77 kg
635C2B=2.5	1,57 kg

i Praxisempfehlung

- Alle nicht auf PUR basierenden Produkte bedürfen immer Grundierung 635C3.

**Informationsmaterialien**

646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646D550=DE_INT	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore

635C3 Grundierung für Nicht-PUR-Produkte

- Zur Benutzung vor der Beschichtung von PE-Schaumstoffüberzügen, Pedilin, Plastazote®, Evazote®, Laminat, Holz, Metallen und Pedilan-Leichtfüßen (ausgenommen PUR-Produkte)
- Ermöglicht Haftung von SuperSkin zu unterschiedlichen Materialien

**Technische Daten**

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
635C3=0.5	0,45 kg	weiß
635C3=1	0,9 kg	weiß
635C3=5	4,7 kg	weiß

i Praxisempfehlung

- Als zusätzliche Grundierung von EVA-Schaumstoffen kann besonders für konkave Stellen (Hinterschnitten) der Kontaktklebstoff 636N9 verwendet werden, um ein Überspannen der Lackierung zu verhindern.

Evazote® und Plastazote® sind eingetragene Warenzeichen von Zotefoams.

**Informationsmaterialien**

646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646D550=DE_INT	Produktinformation Thermo- papiere & Schaftdekore

636W58 PUR-Schaumstoffklebstoff

- Zum Verkleben von PUR-Schaumstoffen, PUR-EVA-Verbindungen und anderen Materialien (z. B. Verbindungskappen zum Prothesenfuß, Schaumanschlussskappen)
- Spritzfertig
- Hochelastisch

**Technische Daten**

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636W58	0,65 kg	transparent

i Praxisempfehlung

- Bitte dünn auftragen.



Informationsmaterialien

646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646D550=DE_INT	Produktinformation Thermo-papiere & Schaftdekore

634A80 SuperSkin Reiniger

- Zum Reinigen von Pedilan-Leichtfüßen und Laminat sowie zum Anlösen der Oberfläche von Ottobock Prothesenfüßen vor dem Sprühvorgang
- Zum Reinigen der Hochleistungsspritzpistole und anderer Arbeitsgeräte bei der Schaumstoffveredelung



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
634A80=1	0,75 kg
634A80=2.5	1,9 kg

- i Praxisempfehlung**
- Nicht als Verdünnung einsetzen.



Kleinteile und Hilfsstoffe.

In diesem Kapitel finden Sie eine große Auswahl an Metall-, Klein- und Zubehörteilen, die für die Herstellung von Prothesen und Orthesen benötigt werden. Bewährte Werkstoffe wie Stahl, Leichtmetall, Aluminiumlegierungen und Kunststoffe kommen hierbei traditionell zum Einsatz. Unter den Hilfsstoffen sind diejenigen Stoffe zu verstehen, die bei der Verarbeitung dieser Werkstoffe verbraucht werden, wie beispielsweise Schmiermittel.

Für viele Prothesenträger ist das Anziehen von Oberschenkelprothesen tägliche Routine, doch die Prozedur ist sehr mühsam und kann auch schmerzhaft sein. Um dieses Problem zu lösen, wurde gemeinsam mit Prothesenträgern die EasyFit entwickelt: ein sehr wirksames und einfach zu gebrauchendes Hilfsmittel zum Anziehen von Oberschenkelprothesen mit Ventilöffnung. Die EasyFit ist auch für Armprothesen mit Ventilöffnung erhältlich.

Durch ständige Weiterentwicklungen ist es heute möglich, einen Großteil der Patienten mit konfektionierten Bandagen zu versorgen, um eine indikationsgerechte Versorgung, eine frühzeitige Mobilisierung, Unterstützung und Beschleunigung des Heilungsverlaufes sicherzustellen sowie erneuten Verletzungen vorzubeugen.



Informationsmaterialien

646D386=D	Produktinformation Anziehhilfe EasyFit OC1560
647G970	Gebrauchsanweisung OC1560 EasyFit

OC1560 Easy Fit Anziehhilfe

- Für Oberschenkelprothesen mit Ventilöffnung
- Einfaches, kräfte- und zeitsparendes Anziehen
- Angenehmes Gefühl beim Einstieg
- Durchführhilfe als zusätzliche Unterstützung
- Qualitativ hochwertiges und daher lange haltbares Material
- Geeignet für die Reinigung in der Waschmaschine
- Zusammenfaltbar und leicht, inkl. verschließbarem Beutel für einfachen Transport

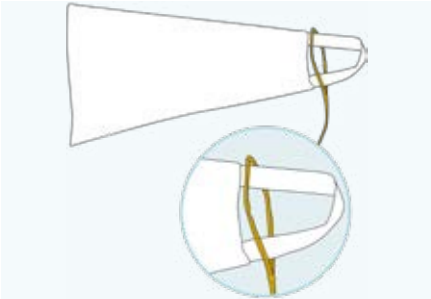
Technische Daten

Artikel-nummer	Größe	Stumpfumfang proximal	Stumpfumfang distal	Strumpflänge	Farbe	Farbe Naht
OC1560=XS	XS	39 cm	25 cm	40 cm	blau	gelb
OC1560=S	S	43 cm	27 cm	43 cm	blau	rot
OC1560=M	M	56 cm	29 cm	43 cm	blau	lila
OC1560=L	L	68 cm	36 cm	43 cm	blau	grün
OC1560=XL	XL	78 cm	36 cm	43 cm	blau	hellblau
OC1560=XXL	XXL	80 cm	36 cm	60 cm	blau	pink

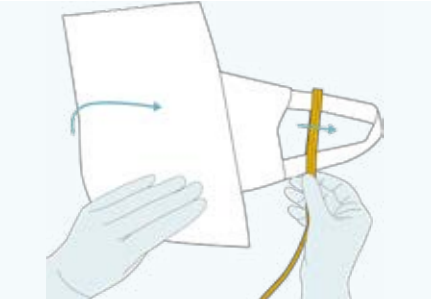
Praxisempfehlung

- Die Verwendung der EasyFit Anziehhilfe in Kombination mit dem gewindelosem Ausstoßventil Push-Valve 21Y14 erleichtert den Protheseneinstieg zusätzlich.

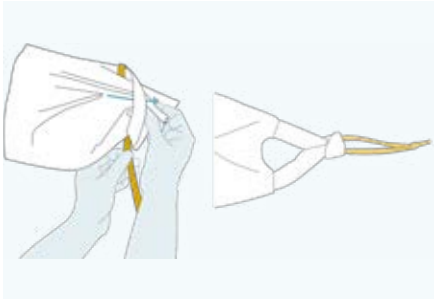
Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



1. Breiten Sie die EasyFit Anziehhilfe und die beigelegte Durchführhilfe vollständig aus. 2. Stülpen Sie die beiden Hälften der EasyFit Anziehhilfe bis zur unteren Naht ineinander. Die Schlaufe zeigt nach außen. 3. Bringen Sie als zusätzliche Unterstützung die Durchführhilfe an: Ziehen Sie die Schlaufe der Anziehhilfe über die Öse der Durchziehhilfe.



4. Ziehen Sie die obere Seite der Anziehhilfe durch den unteren Zwischenraum zwischen Schlaufe und Öse.



5. Jetzt sind die Durchführhilfe und die Schlaufe der Anziehhilfe miteinander verbunden.



6. Nun ziehen Sie die EasyFit Anziehhilfe mit beiden Händen wie eine Socke möglichst faltenfrei über den Oberschenkelstumpf. Führen Sie den Schaft so über den Stumpf, dass nach dem Einsteigen die Schlaufe der EasyFit Anziehhilfe bzw. der Durchführhilfe durch die Ventilöffnung des Schaftes gesteckt werden kann.



7. Zum Abschluss ziehen Sie die EasyFit Anziehhilfe an der Schlaufe langsam aus der Ventilöffnung des Prothesenschaftes heraus.



OC1560 EasyFit Arm Anziehhilfe

- Für Armprothesen mit Ventilöffnung
- Kids Größe verfügbar
- Einfaches, kräfte- und zeitsparendes Anziehen
- Angenehmes Gefühl beim Einstieg
- Qualitativ hochwertiges und daher lange haltbares Material
- Geeignet für die Reinigung in der Waschmaschine
- Zusammenfaltbar und leicht

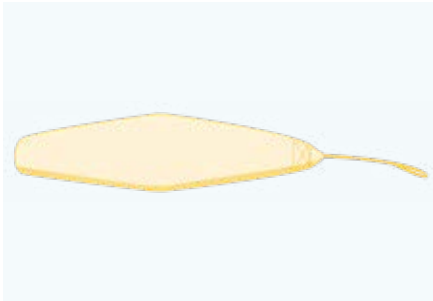
Technische Daten

Artikel-nummer	Größe	Stumpfumfang proximal	Stumpfumfang distal	Strumpflänge	Farbe	Farbe Naht
OC1560=KIDS	KIDS	29 cm	15 cm	21 cm	grün	bunt
OC1560=TR	TR	42 cm	22 cm	25 cm	grün	orange
OC1560=TH	TH	47 cm	28 cm	34 cm	grün	dunkelgrün

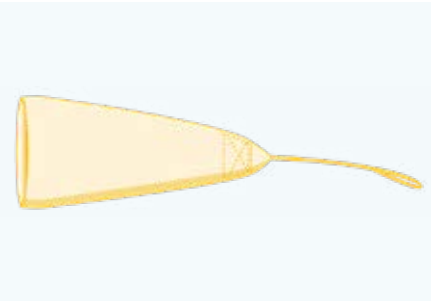
Informationsmaterialien

646D536=M_DE	Produktinformation EasyFit Arm Anziehhilfe OC1560
647G969	Gebrauchsanweisung OC1560 EasyFit Arm

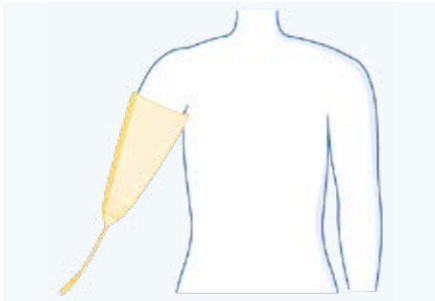
Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



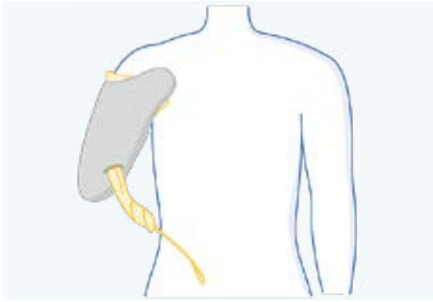
1. Vor Nutzung die EasyFit Arm Anziehhilfe vollständig ausbreiten.



2. Halbe Länge der EasyFit Arm Anziehhilfe bis zur unteren Naht ineinander stülpen (Schleife zeigt nach außen).



3. Die EasyFit Arm Anziehhilfe wie eine Socke möglichst faltenfrei über den Arm-Stumpf ziehen. Schaft so über den Stumpf führen, dass nach dem Einsteigen die Schleife der EasyFit Arm Anziehhilfe durch die Ventilöffnung des Schaftes gelangen kann.



4. Zum Abschluss die EasyFit Arm Anziehhilfe an der Schleife langsam aus der Ventilöffnung des Prothesenschaftes herausziehen. Sollte der Stumpf nicht optimal im Prothesenschaft sitzen, ist der Vorgang zu wiederholen.



Informationsmaterialien
646D1846=DE_INT | Product Brief TF Anziehhilfen

OC1570 Arion Proth-Pro

- Handwäsche für eine hygienische und einfache Reinigung
- Zusammenfaltbar und leicht für eine platzsparende Lagerung
- Verschiedene Größen zur Anpassung an unterschiedliche Gliedmaßenformen
- Praktische Durchführhilfe als zusätzliche Unterstützung beim Anlegen der Prothese

Technische Daten				
Artikelnummer	Größe (1-5)	Stumpfumfang proximal	Stumpfumfang distal	Farbe
OC1570=XS	XS	< 39 cm	< 28 cm	orange
OC1570=S	S	39-44 cm	29-31 cm	orange
OC1570=M	M	45-56 cm	32-33 cm	orange
OC1570=L	L	57-68 cm	34-40 cm	orange
OC1570=XL	XL	69-78 cm	41-43 cm	orange
OC1570=XXL	XXL	<80 cm	41-43 cm	orange



Informationsmaterialien
646D1846=DE_INT | Product Brief TF Anziehhilfen

OC1571 Arion Proth-Pro Anziehhilfe, Arm

- Handwäsche für eine hygienische und einfache Reinigung
- Zusammenfaltbar und leicht für eine platzsparende Lagerung
- Verschiedene Größen zur Anpassung an unterschiedliche Gliedmaßenformen
- Praktische Durchführhilfe als zusätzliche Unterstützung beim Anlegen der Prothese

Technische Daten				
Artikelnummer	Größe (1-5)	Stumpfumfang proximal	Stumpfumfang distal	Farbe
OC1571=KIDS	KIDS	<28 cm	<13 cm	orange
OC1571=TH	TH	46-48 cm	20-26 cm	orange
OC1571=TR	TR	29-45 cm	14-19 cm	orange

**Informationsmaterialien**

647G1074=ALL_ INT	Gebrauchsanweisung 21B4=*
----------------------	--------------------------------

21B4 Unterschenkelhaltebandage

- Zur Verringerung der Rotations- und Hubbewegungen bei transtibialen Prothesen
- Dient der Kraftübertragung und Fixierung der Prothese am Körper
- Zur Verbesserung der Führung und Steuerung der Prothese
- Universell für links und rechts geeignet; unterschiedliche Größen verfügbar
- Schlaufen ermöglichen einfaches und kräftesparendes Anlegen der Bandage
- Inkl. klettfähigem Verschluss, der für eine verstellbare Passform sorgt
- Hohe Klettkraft
- Hoher Tragekomfort des atmungsaktiven, dünnen Gurtes aus Polyamid und Elasthan
- Geringes Gewicht ermöglicht Körperwahrnehmung und Kontrolle
- Hohe Abriebfestigkeit des Gurtes
- Sicherer Halt der Prothese durch Neopren®-Haftband am distalen Ende der Haltebandage
- Latex-frei
- Robust und langlebig
- Formbeständig

**Technische Daten**

Artikelnummer	Seite	Größe	Umfang Kniemitte	Umfang 15 cm distal Kniemitte	Farbe
21B4=S	uni	S	28 - 39 cm	24 - 36 cm	beige
21B4=M	uni	M	31 - 46 cm	28 - 40 cm	beige
21B4=L	uni	L	35 - 53 cm	32 - 46 cm	beige
21B4=XL	uni	XL	38 - 60 cm	36 - 52 cm	beige
21B4=XXL	uni	XXL	42 - 66 cm	40 - 58 cm	beige

Neopren® ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont.

**Informationsmaterialien**

646D829=DE	Produktinformation Ober- schenkelhaltebandage 21B3/21B37
647G1073=ALL_ INT	Gebrauchsanweisung 21B3=*

21B3 Oberschenkelhaltebandage aus Neopren®

- Zur Verringerung der Rotations- und Hubbewegungen bei transfemorale Prothesen
- Dient der Kraftübertragung und Fixierung der Prothese am Körper
- Zur Verbesserung der Führung und Steuerung der Prothese
- Universell für links und rechts geeignet; unterschiedliche Größen verfügbar
- Inkl. klettfähigem Verschluss, der für eine verstellbare Passform sorgt
- Intuitiver Verschluss
- Hohe Klettkraft
- Zirkulär um Becken verlaufender Gurt aus doppelt kaschierten Neopren®
- Zusätzliche Polsterung für Hüftknochen
- Sicherer Halt der Prothese durch Neopren®-Haftband am distalen Ende der Haltebandage
- Latex-frei
- Formbeständig

**Technische Daten**

Artikelnummer	Seite	Größe	für Hüftumfang	Schafttrand	Farbe
21B3=S	uni	S	60 - 74 cm	36 - 40 cm	beige
21B3=M	uni	M	66 - 80 cm	40 - 44 cm	beige
21B3=L	uni	L	76 - 90 cm	44 - 48 cm	beige
21B3=XL	uni	XL	86 - 100 cm	48 - 52 cm	beige

Neopren® ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont.



Informationsmaterialien

646D829=DE	Produktinformation Oberschenkelhaltebandage 21B37/21B37
647G1072=ALL_INT	Gebrauchsanweisung 21B37=*

21B37 Oberschenkelhaltebandage

- Zur Verringerung der Rotations- und Hubbewegungen bei transfemorale Prothesen
- Dient der Kraftübertragung und Fixierung der Prothese am Körper
- Zur Verbesserung der Führung und Steuerung der Prothese
- Individuelle Größe verfügbar (abhängig z. B. von Seite, Schafttrand)
- Intuitiver Verschluss am Beckengurt mit Klettbändern und Schnallen für eine individuelle Passform
- Hohe Klettkraft
- Hoher Tragekomfort des atmungsaktiven, dünnen Beckengurtes aus Polyamid und Elasthan
- Geringes Gewicht ermöglicht Körperwahrnehmung und Kontrolle
- Hohe Abriebfestigkeit des Beckengurtes
- Zusätzliche Polsterung als Kantenschutz
- Sicherer Halt der Prothese durch Neopren®-Haftband am distalen Ende der Haltebandage
- Latex-frei
- Robust und langlebig
- Formbeständig



Technische Daten

Artikelnummer	Seite	Größe (1-5)	für Hüftumfang	Schafttrand	Farbe
21B37=L1	links	S	60 – 74 cm	36 – 40 cm	beige
21B37=L2	links	M	66 – 80 cm	40 – 44 cm	beige
21B37=L3	links	L	76 – 90 cm	44 – 48 cm	beige
21B37=L4	links	XL	86 – 100 cm	48 – 52 cm	beige
21B37=L5	links	XXL	96 – 110 cm	52 – 56 cm	beige
21B37=R1	rechts	S	60 – 74 cm	36 – 40 cm	beige
21B37=R2	rechts	M	66 – 80 cm	40 – 44 cm	beige
21B37=R3	rechts	L	76 – 90 cm	44 – 48 cm	beige
21B37=R4	rechts	XL	86 – 100 cm	48 – 52 cm	beige
21B37=R5	rechts	XXL	96 – 110 cm	52 – 56 cm	beige

Neopren® ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont.



Informationsmaterialien

646D1179=DE_DE	Information für Techniker Individuelle Silikon Narbenkompression
----------------	--

88M10 Fixierungsbandage

- Zur Fixierung von Narbenkompressionsmasken für das Gesicht
- Mit elastischen Gurten (komplettiert mit Einhängeschnallen und Plexidur-Pelottenknöpfen)
- Leichtes und hautsympathisches Gewebe
- Atmungsaktiv

Technische Daten

Artikelnummer	Fixierungsgurte	Bestelleinheit
88M10=5	5 Klettverschlüsse	Stück



21Y56 Schnallriemen

- Mit Schnallenstück, Schnallenschützer und geschweißter Rollschnalle
- Chromleder

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
21Y56=240	240 mm	20 mm
21Y56=280	280 mm	20 mm
21Y56=320	320 mm	20 mm



21Y58 Schnallenstück

- Mit geschweißter Rollsnalle
- Chromleder

Technische Daten

Artikelnummer	Breite
21Y58=20	20 mm



21Y60 Schnallriemen

- Mit Schnallenstück, Schnallenschützer und geschweißter Rollsnalle
- Lohgarleder

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
21Y60=240	240 mm	20 mm
21Y60=280	280 mm	20 mm
21Y60=320	320 mm	20 mm



21Y62 Schnallenstück

- Mit geschweißter Rollsnalle
- Lohgarleder

Technische Daten

Artikelnummer	Breite
21Y62=20	20 mm



21B43 Spannclick

- Fein justierbarer Verschluss
- Einfache Handhabung
- Leicht wieder lösbar

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Gewicht	Farbe
21B43=W	5,6 cm	15 g	weiß

• Bitte Riemen 21B44 bzw. 21B44=W für Spannclick gleich mitbestellen.



21B42 Riemen

- Für Spannclick 21B43
- Hohe Widerstandsfähigkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
21B42	17,5 cm	1,5 cm	schwarz	Stück
21B42=W	17,5 cm	1,5 cm	weiß	Stück



21B44 Riemen, bearbeitet

- Für Spannclick 21B43
- Hohe Widerstandsfähigkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
21B44	15,6 cm	1,5 cm	schwarz	Stück
21B44=W	15,6 cm	1,5 cm	weiß	Stück

**Informationsmaterialien**

646D1752=DE_INT Product Brief RevoFit

Produktbeispiel**21Y164 RevoFit®**

- Verschluss- und Verstellmechanismus für Protheseschäfte
- Set für Testschaft sowie Laminierschaft erhältlich
- Flexible Positionierung des Spulengehäuses durch individuelle Wahl des Zugschnurverlaufe
- Zugschnurlänge erlaubt Vielfalt an Konstruktionsmöglichkeiten
- Geringe Gehäusefläche für individuelle Positionierung
- Mikrofeine Einstellungen zum Öffnen und Schließen des Schaftes können spontan durch den Anwender vorgenommen werden
- Einfache Bedienung mit einer Hand durch Drehen der Spule
- Robust und langlebig

Technische Daten

Artikelnummer	Mengeneinheit
21Y164=1	Set
21Y164=10	Set

**Informationsmaterialien**

646D1753=DE_INT Product Brief RevoLock

Produktbeispiel**21Y165 RevoLock®**

- Verschluss- und Verstellmechanismus zur Linerfixierung in Prothesenschäften
- Flexible Positionierung des Spulengehäuses durch individuelle Wahl des Zugschnurverlaufes
- Zugschnurlänge erlaubt eine Vielfalt an Konstruktionsmöglichkeiten
- Geringe Gehäusefläche für individuelle Positionierung
- Einfache Bedienung mit einer Hand durch Drehen der Spule
- Robust und langlebig

Technische Daten

Artikelnummer	Mengeneinheit
21Y165=1	Set



21Y166 RevoLock®

- Verschluss- und Verstellmechanismus zur Linerfixierung in Prothesenschäften
- Flexible Positionierung des Spulengehäuses durch individuelle Wahl des Zugschnurverlaufes
- Zugschnurlänge erlaubt eine Vielfalt an Konstruktionsmöglichkeiten
- Geringe Gehäusefläche für individuelle Positionierung
- Einfache Bedienung mit einer Hand durch Drehen der Spule

Technische Daten

Artikelnummer	Mengeneinheit
21Y166=1	Set

Informationsmaterialien

646D1753=DE_INT	Product Brief RevoLock
-----------------	------------------------

Produktbeispiel



21Y167 RevoSurface®

- Flexible Positionierung des Spulengehäuses durch individuelle Wahl des Zugschnurverlaufes
- Zugschnurlänge erlaubt Vielfalt an Konstruktionsmöglichkeiten
- Geringe Gehäusefläche für individuelle Positionierung
- Mikrofeine Einstellungen können spontan vorgenommen werden
- Einfache Bedienung mit einer Hand durch Drehen der Spule
- Robust und langlebig

Technische Daten

Artikelnummer	Mengeneinheit
21Y167=1	Set

Informationsmaterialien

646D1754=DE_INT	Product Brief RevoSurface
-----------------	---------------------------

Produktbeispiel





514Z20 QuickFit Strap

- Verschluss- und Verstellmechanismus für Orthesen
- Individuelle Anpassung von Kompression und Halt der Orthese
- Länge individuell kürzbar
- Mikrofeine Einstellungen können spontan vorgenommen werden
- Einfache Bedienung mit einer Hand durch Drehen der BOA®-Spule
- Schnelles Öffnen und Schließen
- Robust und langlebig
- Leichtes Material
- Kombination mit QuickFit Buckle 514Z21 möglich



Informationsmaterialien

646D1441=DE_DE

Produktbrief QuickFit
Strap/QuickFit Buckle
514Z20/514Z21

Produktbeispiel



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
514Z20=38-7	ca. 73 - 63 cm	ca. 38 mm	schwarz

BOA® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Boa Technology Inc.



514Z21 QuickFit Buckle

- Verschlussmechanismus für Orthesen
- Magnetische Komponente stellt sicher, dass der Mechanismus mühelos ausgerichtet und verriegelt wird
- Leichtes und intuitives Öffnen mit einer Hand
- Robust und langlebig
- Leichtes Material
- Kombination mit QuickFit Strap 514Z20 möglich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
514Z21=38-7	ca. 18 cm	ca. 38 mm	schwarz

Informationsmaterialien

646D1441=DE_DE

Produktbrief QuickFit
Strap/QuickFit Buckle
514Z20/514Z21

Produktbeispiel





Produktbeispiel



514Z8 SafeLock Buckle

- Magnetverschluss mit mechanischer Einrastung zum Einsatz bei der Herstellung von Orthesen
- Je nach Größe für Hand-, Schulter-, Rumpf-, Knie- und Sprunggelenksorthesen geeignet
- Kunststoff
- Selbsttätiges, sicheres Schließen durch magnetische Anziehungskraft
- Leichtes, intuitives Öffnen mit einer Hand durch seitliches Aufschieben
- Verschiedene Größen für Gurtbreiten von 20, 30 und 40 mm
- Robust und langlebig
- Hohe Belastbarkeit (Maximum 55 kg)

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	lichte Breite	Höhe	Farbe	Bestelleinheit
514Z8=20-7	46 mm	22 mm	20 mm	12 mm	schwarz	Stück
514Z8=30-7	62 mm	42 mm	30 mm	10 mm	schwarz	Stück
514Z8=40-7	74 mm	48,8 mm	40 mm	10 mm	schwarz	Stück



Produktbeispiel



514Z9 SafeLock Slider

- Magnetverschluss mit mechanischer Einrastung zum Einsatz bei der Herstellung von Orthesen
- Für Rumpf-, Knie- und Sprunggelenksorthesen geeignet
- Kunststoff
- Selbsttätiges, sicheres Schließen durch magnetische Anziehungskraft
- Leichtes, intuitives Öffnen mit einer Hand durch seitliches Aufschieben
- Robust und langlebig
- Hohe Belastbarkeit (Maximum 40 kg)

Technische Daten


Artikelnummer	Länge	Breite	lichte Breite	Höhe	Farbe	Bestelleinheit
514Z9=40-7	58 mm	47 mm	40 mm	15 mm	schwarz	Stück



29R127 Clipverschluss

- Kunststoff

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	lichte Breite	Farbe
	29R127=25	25 mm	weiß
	29R127=30	30 mm	schwarz



21Y92 Rollschlaufe

- Mit Kunststoffrolle und -befestigungsplatte
- Verhindert ein Verdrehen der Schlaufen

Technische Daten

Artikelnummer	lichte Breite	Farbe
21Y92=35	35 mm	weiß
21Y92=50	50 mm	weiß
21Y92=35-7	35 mm	schwarz
21Y92=50-7	50 mm	schwarz



514U2 Umlenkschlaufe

- Kunststoff
- Verhindert ein Verdrehen der Schlaufen

Technische Daten

Artikelnummer	lichte Breite	Farbe
514U2=20	20 mm	weiß
514U2=25	25 mm	weiß
514U2=30	30 mm	weiß
514U2=38	38 mm	weiß
514U2=50	50 mm	weiß
514U2=38-7	38 mm	schwarz
514U2=50-7	50 mm	schwarz



170D69 Pelottenknopf

- Zum Einsatz für Umlenkschlaufe für Pelottenknopf 170D20

Technische Daten

Artikelnummer	Ersatzteil für	Gewinde
170D69	170K1=R-80-0 170K1=R-80-7 170K1=L-120-0 170K1=L-120-7 170K1=L-80-0 170K1=L-80-7 170K1=R-120-0 170K1=R-120-7	M4



170D20 Umlenkschleufe für Pelottenknopf

- Zum Einsatz mit Pelottenknopf 170D17
- Verhindert ein Verdrehen der Schleifen

Technische Daten

Artikelnummer	Ersatzteil für	Farbe	Bestelleinheit
170D20=0	170K1=R-80-0 170K1=L-120-0 170K1=L-80-0 170K1=R-120-0	beige - 0	Stück
170D20=7	170K1=R-80-7 170K1=L-120-7 170K1=L-80-7 170K1=R-120-7	schwarz	Stück



623H29 Gurtband

- Besonders geeignet für SafeLock Buckle 514Z8 und SafeLock Slider 514Z9
- 100 % Polypropylen
- Länge individuell anpassbar
- Weiche abgerundete Außenkante
- Hohe Festigkeit
- Unelastisch



Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Farbe	Mindestbestellmenge
623H29=20-7	20 mm	schwarz	1 m
623H29=30-7	30 mm	schwarz	1 m
623H29=40-7	40 mm	schwarz	1 m
623H29=50-7	50 mm	schwarz	1 m

- Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.



623G60 Elastischer Gurt

- Polyamid 62% und Elastan 38%
- Weiche abgerundete Außenkante
- Länge individuell anpassbar

Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Farbe	Originalrolle	Mindestbestellmenge
623G60=20-9	20 mm	beige	25 m	1 m
623G60=25-9	25 mm	beige	25 m	1 m
623G60=33-9	33 mm	beige	25 m	1 m
623G60=48-9	48 mm	beige	25 m	1 m

- Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.



623G1 Elastischer Gurt

- 82 % Viskose und 18 % Elastan
- Länge individuell anpassbar
- Weiche abgerundete Außenkante
- Glänzende frotteeartige Struktur
- Längsdehnung ca. 70 %



Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Originalrolle	Farbe
623G1=20	20 mm	25 m	beige/weiß
623G1=25	25 mm	25 m	beige/weiß
623G1=35	35 mm	25 m	beige/weiß
623G1=45	45 mm	25 m	beige/weiß



623G3 Elastischer Gurt

- 42 % Viskose, 37 % Baumwolle und 21 % Elasthan
- Länge individuell anpassbar
- Weiche abgerundete Außenkante
- Längsdehnung ca. 45 %



Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Originalrolle	Bestelleinheit	Farbe
623G3=21	21 mm	25 m	ab 1 m Länge	grau/weiß
623G3=30	30 mm	25 m	ab 1 m Länge	grau/weiß
623G3=35	35 mm	25 m	ab 1 m Länge	grau/weiß
623G3=45	45 mm	25 m	ab 1 m Länge	grau/weiß

• Bitte bei Bestellung Länge angeben!



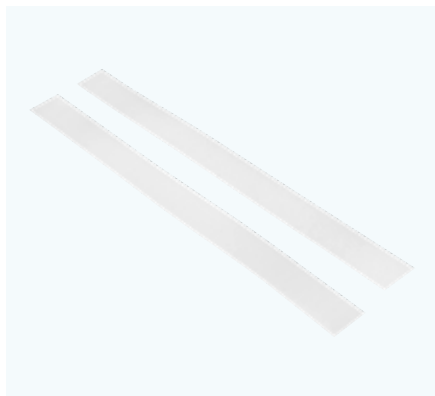
623G4 Elastischer Doppel-Gurt

- Für Clipverschluss 29R127
- 42 % Viskose, 37 % Baumwolle und 21 % Elasthan
- Länge individuell anpassbar
- Weiche abgerundete Außenkante



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623G4=1	1 m	30 mm	grau/weiß
623G4=5	5 m	30 mm	grau/weiß



623Z1 Klettverschlussband

- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- Flausch- und Hakenband
- 100 % Polyamid
- Länge individuell anpassbar
- Vielfach wiederverschließbar
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort



Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Farbe	Originalrolle	Mindestbestellmenge
623Z1=20	20 mm	weiß	25 m	1 m
623Z1=25	25 mm	weiß	25 m	1 m
623Z1=30	30 mm	weiß	25 m	1 m
623Z1=50	50 mm	weiß	25 m	1 m

• Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.



Praxisempfehlung

- Im geschlossenen Zustand waschen, um den Verschluss zu schützen bzw. um andere Wäscheteile zu schonen.



623Z12 Klettverschlussband

- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- Flausch- und Hakenband
- 100 % Polyamid
- Länge individuell anpassbar
- Vielfach wiederverschließbar
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort



Technische Daten

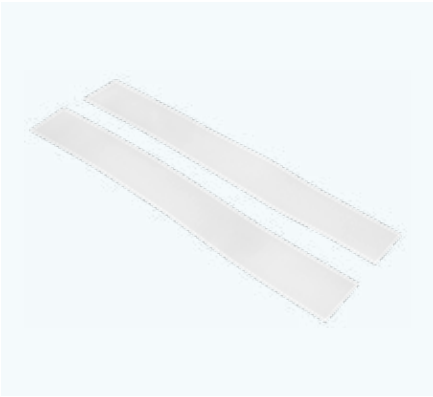
Artikelnummer	Breite	Farbe	Originalrolle	Mindestbestellmenge
623Z12=50	50 mm	lachsfarben	25 m	1 m
623Z12=30	30 mm	lachsfarben	25 m	1 m

• Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.



Praxisempfehlung

- Im geschlossenen Zustand waschen, um den Verschluss zu schützen bzw. um andere Wäscheteile zu schonen.



623Z2 Elastogrip-Verschluss

- Flausch- und Hakenband
- Polyamid/Elasthan
- Länge individuell anpassbar
- Längselastisch
- Vielfach wiederverschließbar
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort



Technische Daten

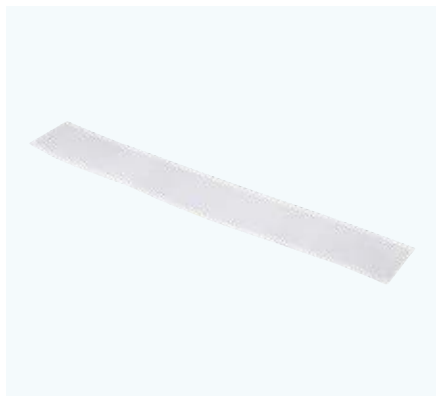
Artikelbild	Artikelnummer	Breite	Farbe	Originalrolle	Mindestbestellmenge
	623Z2=30-5	30 mm	blau	25 m	25 m
	623Z2=50-5	50 mm	blau	25 m	25 m
	623Z2=30-6	30 mm	weiß	25 m	25 m
	623Z2=50-6	50 mm	weiß	25 m	25 m
	623Z2=30-7	30 mm	schwarz	25 m	25 m
	623Z2=50-7	50 mm	schwarz	25 m	25 m

• Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.



Praxisempfehlung

- Im geschlossenen Zustand waschen, um den Verschluss zu schützen bzw. um andere Wäscheteile zu schonen.



623Z8 Klettverschluss-Hakenband, selbstklebend

- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- 100 % Polyamid
- Länge individuell anpassbar
- Vielfach wiederverschließbar
- Hohe Klebekraft
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort



Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Farbe	Originalrolle	Mindestbestellmenge
623Z8=W25	25 mm	weiß	25 m	1 m
623Z8=W50	50 mm	weiß	25 m	1 m

• Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.



623Z96 Flauch-Veloursband

- Ideal für Orthesengurte
- Für Verschlussarten mit höherer Belastung, z.B. Gehorthesen
- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- Gewebtes Polyamid umsäumt mit Velours
- Verschiedene Breiten und Farben verfügbar
- Länge individuell anpassbar
- Beidseitig klettfähig
- Vielfach wiederverschließbar
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort



Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Farbe	Originalrolle	Mindestbestellmenge
623Z96=30-0	30 mm	beige - 0	25 m	1 m
623Z96=38-0	38 mm	beige - 0	25 m	1 m
623Z96=50-0	50 mm	beige - 0	25 m	1 m
623Z96=30-7	30 mm	schwarz	25 m	1 m
623Z96=38-7	38 mm	schwarz	25 m	1 m
623Z96=50-7	50 mm	schwarz	25 m	1 m

• Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.



Praxisempfehlung

- Wir empfehlen eine Verwendung von Mikro Klett auf Velours sowie Haken auf Flauch.



170Z4 Klett-Flauschband

- Ideal für FreeWalk Orthese
- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- 100 % Polyamid
- Vielfach wiederverschließbar
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort



Technische Daten

Artikelnummer	Ersatzteil für	Länge	Breite	Farbe	Mengeneinheit
170Z4=400-0	170K1=R-80-0 170K1=L-120-0 170K1=L-80-0 170K1=R-120-0	400 mm	40 mm	beige	Stück
170Z4=400-7	170K1=R-80-7 170K1=L-120-7 170K1=L-80-7 170K1=R-120-7	400 mm	40 mm	schwarz	Stück
170Z4=600-0	170K1=R-80-0 170K1=L-120-0 170K1=L-80-0 170K1=R-120-0	600 mm	40 mm	beige	Stück
170Z4=600-7	170K1=R-80-7 170K1=L-120-7 170K1=L-80-7 170K1=R-120-7	600 mm	40 mm	schwarz	Stück



Praxisempfehlung

- Im geschlossenen Zustand waschen, um den Verschluss zu schützen bzw. um andere Wäscheteile zu schonen.



623Z4 Klettverschlussband „2 in 1”

- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- Vereinfachung von Verschlusssystem-Zonierungen
- Gemisch von Haken und Flausch
- 100 % Polyamid
- Länge individuell anpassbar
- Vielfach wiederverschließbar
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort



Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Farbe	Originalrolle	Mindestbestellmenge
623Z4=30-7	30 mm	schwarz	25 m	25 m
623Z4=38-7	38 mm	schwarz	25 m	25 m
623Z4=50-7	50 mm	schwarz	25 m	25 m

- Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.



Praxisempfehlung

- Im geschlossenen Zustand waschen, um den Verschluss zu schützen bzw. um andere Wäscheteile zu schonen.



623Z* Microklett, selbstklebend

- Besonders empfohlen in Kombination mit Frottee-Polsterstoff 623P3 sowie mit ComforTex 623F*
- Länge individuell anpassbar
- Selbstklebend
- Sehr hohe Klettkraft
- Trägt nicht zusätzlich auf bei der Befestigung von textilen Polsterstoffen
- Ermöglicht hoch flexible Verbindung



Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Breite	Farbe	Mindestbestellmenge
	623Z4=50-6	50 mm	weiß	10 m
	623Z200=100-7	100 mm	schwarz	10 m



170D29 Y-Klett mit PU-Beschichtung

- Für die Anpassung von Gurten, z. B. direkt am Patienten
- Besonders geeignet für Flausch-Veloursband 623Z96
- Für Verschlussarten mit höherer Belastung, z.B. Gehorthesen
- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- Polyester mit PU-Beschichtung
- Mikro Klett/Mikro Klett (einzelne Seite: Heavy Klett)
- Verschiedene Breiten verfügbar
- Geringer Auftrag durch Verwendung von reinem Mikro Klett
- Benutzerfreundliches Design durch die Aufprägung „Open“
- Leicht zu reinigen durch PU-Beschichtung
- Mit feuchtem Tuch abwaschbar
- Vielfach wiederverschließbar
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort

Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Farbe
170D29=30-0	30 mm	beige
170D29=38-0	38 mm	beige
170D29=50-0	50 mm	beige
170D29=30-7	30 mm	schwarz
170D29=38-7	38 mm	schwarz
170D29=50-7	50 mm	schwarz



Praxisempfehlung

- Wir empfehlen eine Verwendung von Mikro Klett auf Velours sowie Haken auf Flausch.



170D21 Y-Klett

- Für die Anpassung von Gurten, z. B. direkt am Patienten
- Für Flauschbänder der FreeWalk Orthese
- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- 100 % Polyamid
- Vielfach wiederverschließbar
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort



Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Farbe
170D21=38-0	38 mm	beige



Praxisempfehlung

- Im geschlossenen Zustand waschen, um den Verschluss zu schützen bzw. um andere Wäscheteile zu schonen.



29Y63 Flauschklettverschluss mit Polster

- Orthetik: Bein-, Rumpf-, Armorthetik
- Prothetik: Bein-, Armprothetik
- Polster mit Führungsschlaufen: Stabile Positionierung des Polsters auf dem Klettband mithilfe von vier Führungsschlaufen, Gute Polstereigenschaften, Sehr hohes Rückstellvermögen, Material: Polyamid, Polyurethanschaum mit Mikrofaserfilm
- Flauschband mit Klett und Umlenkschleife: Stabile Umlenkschleife mit langem Flauschband, Sehr guter Stand in der Fläche, Weiches Flausch- und Hakenband, Keine scharfen Außenkanten, Vielfach wiederverschließbar, Sehr hohe Klettkraft, Sehr gute Zugfestigkeit, Material: Polyamid
- Band und Polster individuell ablängbar
- Individuell positionierbar
- Angenehm auf der Haut
- Schnell trocknend



Informationsmaterialien

646D1475=DE_DE	Produktbrief Flauschklettverschluss mit Polster 29Y63/29Z63
----------------	---

Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Länge	Farbe
29Y63=20-7	20 mm	365 mm	schwarz
29Y63=30-7	30 mm	410 mm	schwarz
29Y63=40-7	40 mm	440 mm	schwarz
29Y63=50-7	50 mm	455 mm	schwarz



29Z63 Polster für Flauschklettverschluss

- Orthetik: Bein-, Rumpf-, Armorthetik
- Prothetik: Bein-, Armprothetik
- Polyamid
- PU-Weichschaum
- Stabile Positionierung des Polsters auf dem Klettband mithilfe von vier Führungsschlaufen
- Gute Polstereigenschaften
- Sehr hohes Rückstellvermögen
- Polster individuell ablängbar
- Individuell positionierbar
- Angenehm auf der Haut
- Schnell trocknend



Informationsmaterialien

646D1475=DE_DE	Produktbrief Flauschklettverschluss mit Polster 29Y63/29Z63
----------------	---

Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Länge	Farbe
29Z63=20-7	20 mm	110 mm	schwarz
29Z63=30-7	30 mm	115 mm	schwarz
29Z63=40-7	40 mm	125 mm	schwarz
29Z63=50-7	50 mm	135 mm	schwarz



21Y122 Klettverschluss

- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- 21Y122=38-7: Mit verstärkter Umlenkschlaufe
- 21Y122=50-7: Beidseitig mit Hakenband und zwei Umlenkschlaufen
- 100 % Polyamid
- Vielfach wiederverschließbar
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort



Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Breite	Farbe
	21Y122=38-7	38 mm	schwarz
	21Y122=50-7	50 mm	schwarz



Praxisempfehlung

- Im geschlossenen Zustand waschen, um den Verschluss zu schützen bzw. um andere Wäscheteile zu schonen.



21Y75N PU Klettverschluss

- Verschluss technik für die Orthopädietechnik
- Insbesondere für Verschlussarten mit höherer Belastung, z.B. Gehorthesen
- Polyamid mit PU-Beschichtung
- Flausch/Heavy-Klett
- Mit Umlenkschlaufe und Lasche
- Vielfach wiederverschließbar
- Benutzerfreundlich durch Aussparung von Haken am Klettanfang
- Sehr hohe Klettkraft
- Länge individuell anpassbar
- Abriebfeste, glatte Oberfläche
- Leicht zu reinigen durch PU-Beschichtung
- Geringer Auftrag
- Mit feuchtem Tuch abwaschbar
- Attraktives Design

Informationsmaterialien

646D1471=DE_DE

Produktbrief PU Klettverschluss 21Y75N

Produktbeispiel



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
21Y75N=280X16-7	280 mm	16 mm	schwarz
21Y75N=280X25-7	280 mm	25 mm	schwarz
21Y75N=400X40-7	400 mm	40 mm	schwarz
21Y75N=680X50-7	680 mm	50 mm	schwarz



21Y78 Klettverschluss mit Schweißnähten

- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- Mit Umlenkschlaufe
- Flausch- und Hakenband
- 100 % Polyamid
- Länge individuell anpassbar durch Schweißnaht
- Vielfach wiederverschließbar
- Hohe Klettkraft
- Sehr guter Stand in der Fläche
- Flexibel
- Hautsympathisch durch Velours



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
21Y78=420-40-7	420 mm	40 mm	schwarz
21Y78=420-50-7	420 mm	50 mm	schwarz
21Y78=650-40-7	650 mm	40 mm	schwarz
21Y78=650-50-7	650 mm	50 mm	schwarz



21Y78 Klettverschluss

- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- Mit Umlenkschlaufe und Lasche
- 100 % Polyamid
- Vielfach wiederverschließbar
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
21Y78=25-0	420 mm	25 mm	beige
21Y78=30-0	420 mm	30 mm	beige
21Y78=38-0	420 mm	38 mm	beige
21Y78=50-0	420 mm	50 mm	beige
21Y78=25-2	350 mm	25 mm	rot
21Y78=30-2	350 mm	30 mm	rot
21Y78=38-2	350 mm	38 mm	rot
21Y78=50-2	350 mm	50 mm	rot
21Y78=25-4	350 mm	25 mm	gelb
21Y78=30-4	350 mm	30 mm	gelb
21Y78=38-4	350 mm	38 mm	gelb
21Y78=50-4	350 mm	50 mm	gelb
21Y78=25-5	350 mm	25 mm	blau
21Y78=30-5	350 mm	30 mm	blau
21Y78=38-5	350 mm	38 mm	blau
21Y78=50-5	350 mm	50 mm	blau
21Y78=25-6	350 mm	25 mm	weiß
21Y78=30-6	350 mm	30 mm	weiß
21Y78=38-6	350 mm	38 mm	weiß
21Y78=50-6	350 mm	50 mm	weiß
21Y78=25-7	350 mm	25 mm	schwarz
21Y78=30-7	350 mm	30 mm	schwarz
21Y78=38-7	350 mm	38 mm	schwarz
21Y78=50-7	350 mm	50 mm	schwarz



Praxisempfehlung

- Im geschlossenen Zustand waschen, um den Verschluss zu schützen bzw. um andere Wäscheteile zu schonen.



623Z3 Klettverschluss

- Für Unterschenkel-Orthesen 28U9
- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- Mit Umlenkschleife und Lasche
- 100 % Polyamid
- Vielfach wiederverschließbar
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623Z3=38X270	270 mm	38 mm	beige
623Z3=38X310	310 mm	38 mm	beige



Praxisempfehlung

- Im geschlossenen Zustand waschen, um den Verschluss zu schützen bzw. um andere Wäscheteile zu schonen.



29Y57 Laminierscheibe

- Für die Herstellung von Schäften
- Einsetzbar in Verbindung mit Ottobock Orthocryl-Harzen und Silikone
- Ermöglicht gute Harzaufnahme besonders der darunter liegenden Armierungsmaterialien
- „Unsichtbare“ Rahmenfixierung
- Keine Korrosion

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde
29Y57	M4



29C3 Setzmutter / Einpressmutter

- Edelstahl rostfrei
- Ansatz gerändelt
- Sicherer Halt

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Ø Kopf	Ø Ansatz	Länge	Bestelleinheit
29C3=M4	M4	10 mm	5 mm	3,6 mm	Stück

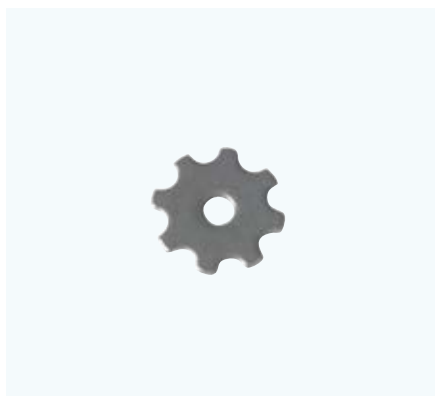


29C5 Setzmutter

- Für dünne Lamine in der Orthetik
- Edelstahl rostfrei
- Flach
- Ansatz gerändelt
- Sicherer Halt

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Ø Kopf	Ø Ansatz	Länge
29C5=M4X7X2.4	M4	7 mm	5,5 mm	2,4 mm
29C5=M4X7	M4	7 mm	5,5 mm	3,6 mm
29C5=M4X9	M4	9 mm	5,5 mm	3,6 mm
29C5=M5X9	M5	9 mm	6,5 mm	3,6 mm
29C5=M5X18	M5	18 mm	6,5 mm	3,6 mm



507S15 Eingussscheibe, gezahnt

- Zum Einlaminieren
- Zur Befestigung von Gurten und Kabelzügen, z. B. bei Orthesengelenken
- Nachträglich kann ein M4 Gewinde eingeschnitten werden.
- Edelstahl rostfrei
- Mit Außenverzahnung

Technische Daten

Artikelnummer	Zubehör für	Ø außen	Ø Bohrung	Stärke
507S15	743A18	13,8 mm	3 mm	1,5 mm



29C6 Setzmutter

- Edelstahl rostfrei
- Mit großem Ansatz

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Ø Kopf	Ø Ansatz	Länge
29C6	M4	20 mm	8 mm	7,5 mm



21Y5 Bandagenrosette

- Zur Befestigung von Bandagen und Gurten in der Laminiertechnik oder mit Nieten
- Mit 3 Nietlöchern

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Ø Teller
21Y5=M4	M4	21,5 mm
21Y5=M5	M5	21,5 mm



21Y27 Traggurthrosette

- Zur Befestigung von Bandagen und Gurten in der Laminiertechnik oder mit Nieten
- Mit 3 Nietlöchern
- Automatenstahl

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Ø Teller
21Y27	M4	27 mm



21Y6 Bandagenrosette

- Zur Befestigung von Gurten per Schraubverbindung
- Mit Muttern

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde
21Y6	M4



502E1 Einschlagmutter

- Für SACH-Füße
- Verzinkt

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Länge
502E1=M4X8	M4	8 mm
502E1=M5X8	M5	8 mm
502E1=M6	M6	9 mm
502E1=M6X12	M6	12 mm
502E1=M8X17	M8	17 mm
502E1=M10X16	M10	16 mm



21Y31 Befestigungsplatte

- Für Schlesierbandage
- Mit angenietetem Pelottenknopf
- Sehr stabile Befestigungsmöglichkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Ø Knopf
21Y31	10 mm



503F3 Flachrundkopfschraube mit Innensechskant

- Für universelle Befestigungen
- Edelstahl rostfrei
- Flacher Kopf und dadurch ein geringer Auftrag
- Durch Innensechskant keine scharfen Kanten gegenüber Schlitzschrauben

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Gewindelänge	Ø Kopf	Mindestbestellmenge
503F3=M4X8-20	M4	7 mm	8 mm	20 Stück
503F3=M4X8-100	M4	7 mm	8 mm	100 Stück



501T19 Senkschraube mit Kreuzschlitz

- Für universelle Befestigungen
- Edelstahl rostfrei
- Versenkbare Schraube, nach Montage bündig mit Werkstoffoberfläche

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Länge
501T19=M3X12-1	M3	12 mm
501T19=M4X6	M4	6 mm
501T19=M4X8	M4	8 mm
501T19=M4X10	M4	10 mm
501T19=M4X12	M4	12 mm
501T19=M4X14-1	M4	14 mm
501T19=M4X16-1	M4	16 mm
501T19=M4X20	M4	20 mm
501T19=M5X10	M5	10 mm
501T19=M5X18	M5	18 mm



501S16 Flachrundschraube mit Schlitz / Hessingschraube

- Für universelle Befestigungen z. B. von Holz auf Metall
- Edelstahl rostfrei

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Gewindelänge	Ø Kopf
501S16=M4X8X10	M4	8 mm	10 mm
501S16=M4X10X10	M4	10 mm	10 mm



501S33 Flachrundkopfschraube mit Schlitz

- Für universelle Befestigungen z. B. von Holz auf Metall
- Edelstahl rostfrei
- DIN 85-A2

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Gewindelänge	Ø Kopf
501S33=M4X12X8	M4	12 mm	8 mm



29Y27 Kreuzschlitzschraube

- Für Gurtbefestigungen
- Mit weißem oder schwarzem Kunststoffkopf erhältlich

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Länge	Farbe
29Y27=M4X6-6	M4	6 mm	weiß
29Y27=M4X8-6	M4	8 mm	weiß
29Y27=M4X10-6	M4	10 mm	weiß
29Y27=M4X12-6	M4	12 mm	weiß
29Y27=M4X20-6	M4	20 mm	weiß
29Y27=M4X6-7	M4	6 mm	schwarz
29Y27=M4X8-7	M4	8 mm	schwarz
29Y27=M4X12-7	M4	12 mm	schwarz
29Y27=M4X20-7	M4	20 mm	schwarz



501S3 Rosettenschraube

- Vernickelt

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Gewindelänge	Ø Kopf
501S3=M4	M4	8 mm	15 mm
501S3=M5	M5	8 mm	15 mm



502R1 Zweiloch-Rundmutter

- Mit metrischem Gewinde

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Ø Kopf
502R1=M4X14	M4	14 mm
502R1=M5X16	M5	16 mm
502R1=M5X18	M5	18 mm
502R1=M6X20	M6	20 mm



516S5 Traggurt-Schraubknopf

- Zur Befestigung von Gurten und Bandagen
- Edelstahl rostfrei

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Gewindelänge	Ø Knopf	Knopfhöhe
516S5	M4	6,5 mm	14 mm	7 mm



516S3 Pelotten-Schraubknopf

- Zur Befestigung von Gurten und Bandagen
- Niro, vernickelt

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Gewindelänge	Ø Knopf	Knopfhöhe	Ø Sockel
516S3	M4	5,5 mm	6 mm	6,5 mm	8 mm



516N8 Pelotten-Schraubknopf

- Zur Befestigung von Gurten und Bandagen
- Plexidur

Technische Daten

Artikelnummer	Knopfhöhe	Ø Zapfen	Zapfenlänge	Ansatzhöhe
516N8=9	9 mm	4 mm	10 mm	3 mm
516N8=12	12 mm	5 mm	10 mm	4 mm



503L1 Linsensenk-Holzschraube mit Schlitz

- Zum Verschrauben von Holz
- Stahl, vernickelt
- Linsenförmige Kopfoberfläche
- Versenkbare Schraube, nach Montage bündig mit Werkstoffoberfläche

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Länge
503L1=3X20	3 mm	20 mm



506A1 Messingstifte

- Zur Befestigung von z. B. Messingblechen
- Mit Rundkopf und Schraubgewinde

Technische Daten

Artikelnummer	Ø Kopf	Länge	Mindestbestellmenge
506A1=1.3X13	1,3 mm	13 mm	0,25 kg



507U3 Unterlegscheibe / Eingussscheibe

- Zur Verteilung der Schraubenkraft auf eine größere Fläche
- Verhindert das Einsinken oder Eingraben des Schraubenkopfes in das Material
- Messing

Technische Daten

Artikelnummer	Ø außen	Ø Bohrung	Stärke
507U3=8X3X0.5	8 mm	3 mm	0,5 mm
507U3=10X3X0.5	10 mm	3 mm	0,5 mm
507U3=12X3X0.5	12 mm	3 mm	0,5 mm
507U3=14X3.2X2	14 mm	3,2 mm	2 mm
507U3=14X4X0.5	14 mm	4 mm	0,5 mm
507U3=18X4X0.5	18 mm	4 mm	0,5 mm



504H1 Doppel-Hohlните

- Für unlösbare Verbindungen
- Unterteil offen, Oberteil geschlossen
- Eisen, vernickelt
- Kein Gewinde nötig

Technische Daten

Artikelnummer	Ø Kopf	Länge	Mindestbestellmenge
504H1=7-100	7 mm	8,3 mm	100 Stück
504H1=10-100	10 mm	9,5 mm	100 Stück
504H1=12-100	12 mm	11,7 mm	100 Stück
504H1=7-1000	7 mm	8,3 mm	1000 Stück
504H1=10-1000	10 mm	9,5 mm	1000 Stück
504H1=12-1000	12 mm	11,7 mm	1000 Stück



504H3 Hohniete

- Einsetzbar für die Befestigung von z. B. Gurten, Laschen
- Für unlösbare Verbindungen
- Unterteil geschlossen, Oberteil offen
- Messing, vernickelt
- Kein Gewinde nötig

Technische Daten

Artikelnummer	Ø Kopf	Mindestbestellmenge
504H3=7-100	7 mm	100 Stück
504H3=11-100	11 mm	100 Stück
504H3=13-100	13 mm	100 Stück
504H3=7-1000	7 mm	1000 Stück
504H3=11-1000	11 mm	1000 Stück
504H3=13-1000	13 mm	1000 Stück



515A1 Öse

- Für Leibbinden
- Eisen, vernickelt

Technische Daten

Artikelnummer	Ø Loch	Länge	Pass. Einsetzstempel
515A1	4 mm	4 mm	702A1=2



504F1 Eisenniete

- Für unlösbare Verbindungen
- Mit Flachkopf
- Eisen, verzinkt
- Kein Gewinde nötig

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Länge	Mindestbestellmenge
504F1=3X10	3 mm	10 mm	1000 Stück
504F1=3X12	3 mm	12 mm	1000 Stück
504F1=3X15	3 mm	15 mm	1000 Stück
504F1=3X25	3 mm	25 mm	1000 Stück
504F1=3X30	3 mm	30 mm	1000 Stück
504F1=4X20	4 mm	20 mm	1000 Stück
504F1=4X25	4 mm	25 mm	1000 Stück



504F2 Kupferniete

- Für unlösbare Verbindungen
- Mit Flachkopf
- Kupfer
- Kein Gewinde nötig

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Länge	Mindestbestellmenge
504F2=3X6	3 mm	6 mm	1000 Stück



504F3 Leichtmetallniete

- Für unlösbare Verbindungen
- Mit Flachkopf
- Aluminium
- Kein Gewinde nötig

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Länge	Mindestbestellmenge
504F3=3X6	3 mm	6 mm	1000 Stück
504F3=3X12	3 mm	12 mm	1000 Stück



633F11 Silikonfett 400, mittel

- Als Korrosionsschutz bei Steckverbindungen, z. B. Myo, E-MAG Active (Kabelstecker)
- Als Korrosionsschutz für z. B. Antriebseinheiten
- Für den Planetensatz der Antriebseinheit im Bereich der oberen Extremität
- Zur Isolation von Bauteilen in der Laminiertechnik
- Sehr gute Wärme- und Kältebeständigkeit
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Gutes Filmbildungsvermögen

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Nettoinhalt	Verpackungsform
	633F11	0,1 kg	Tube
	633F11=1	1 kg	Dose



633F50 Silikonfett

- Ideale Gleitschicht beim Tiefziehen auf allen Gipsmodellen (auch ohne Strumpf möglich)
- Vereinfacht die Herstellung gleichmäßiger Wandungsstärken
- Thixotrop
- Luftdurchlässig
- Nicht härtend

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
633F50=1	1 kg

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Vom Silikonfett 633F50 eine für das Modell ausreichende Menge entnehmen und gleichmäßig dünn auf das Modell auftragen.



519L5 Silikon-Trennmittel

- Zum Trennen, Gleiten und Schmieren
- Versprödungsschutz für Gummi, Plastik, Elastomere
- Kompakt und lösemittelfrei
- Ohne FCKW



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
519L5	0,4 l



633X35 Silikonöl

- Für Silikon-Bremsssegmente der Jüpa-Kniegelenke
- Trennmittel für Kautschuk und Kunststoffe
- Gleitmittel
- Wasserabweisend
- Temperaturbeständig

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
633X35=0.010	0,01 kg
633X35=5	5 kg



633X89 Werkstatt-Öl

- Pflegemittel für Gipstische
- Reinigt verschmutzte, ölverklebte Metallteile
- Entfernt mühelos Flugrost
- Säubert von Fremdpartikeln
- Silikon-, PTFE-, säure- und harzfrei bzw. verharzt nicht

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
633X89=0.500	500 ml
633X89=5	5 l



633T2 Teflon®-Spray

- Zum Trennen, Gleiten und Schmieren
- Hervorragende antiadhäsive Eigenschaften
- Ohne Fett



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
633T2	300 ml

Praxisempfehlung

- Mittels Pendelbewegung dünne Schichten gleichmäßig auftragen, jedoch muss jede Schicht für sich trocknen. Polieren mit einem Tuch erhöht die abweisenden Eigenschaften.

Teflon® ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont.



633F16 Gleitpaste, weiß

- Für Maschinenelemente aller Art, auf die gleichzeitig stoßartige Belastungen und rüttelnde bzw. oszillierende Bewegungen einwirken
- Besonders geeignet für Modular-Kniegelenke
- Auch als allgemeine Montagepaste geeignet
- Hochleistungsschmiermittel für Stahl (Edelstahl rostfrei, Titan, Messing) - auch in Kombination untereinander
- Zur Langzeitschmierung unter extremen Bedingungen
- Hohe Wasserbeständigkeit
- Gute Haftung
- Hervorragender Verschleißschutz
- Guter Korrosionsschutz

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Verpackungsform
633F16=1	1 kg	Dose

**Informationsmaterialien**

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
-----------	------------------------------------

633W8 Wachs

- Zum Isolieren von Gelenken, Passteilen und Dummys
- Ausgezeichnete Trennwirkung
- Problemlos zu verarbeiten

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Nettoinhalt
	633W8=12.2	12,2 g
	633W8	425 g



633F7 Spezial-Schmiermittel

- Für alle Schienengelenke (Edelstahl rostfrei), auch in Verbindung mit Kunststoff sowie für Stahlgelenke
- Insbesondere für Schmierungen Stahl auf Stahl
- Hohe Wasserbeständigkeit
- Hervorragender Verschleißschutz
- Guter Korrosionsschutz

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Verpackungsform
633F7=1	1 kg	Dose



633G6 Spezial-Schmiermittel

- Für Prothesen-Gelenke
- Für folgende Materialkombinationen: Metall auf Kunststoff, Leder auf Kunststoff und Kunststoff auf Kunststoff
- Ausgezeichnete Temperaturstabilität (von -25 °C bis +120 °C)
- Hohe Beständigkeit gegen Kalt- und Heißwasser
- Ausgezeichnete Walkbeständigkeit
- Hervorragender Verschleißschutz
- Guter Korrosionsschutz

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Verpackungsform
633G6	0,25 kg	Tube





633F14 Spezial-Schmiermittel

- Für Gleitflächen und Reibkontakte, die hohen Lasten ausgesetzt sind und gleichzeitig eine „nicht schmutzende“ Schmierung erfordern, besonders bei geringen und mittleren Drehzahlen
- Für alle zugänglichen Zahnräder und Achsen in Systemeletrogrifern
- Gute Wasserbeständigkeit
- Hohes Lasttragevermögen
- Hervorragender Verschleißschutz
- Guter Korrosionsschutz



Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Nettoinhalt	Verpackungsform
	633F14=0.050	0,05 kg	Tube
	633F14=1	1 kg	Dose



605P8 Leichtmetall-Profilstab

- Zur Herstellung von Systemschienen
- Aluminium
- Festigkeit: ca. 400 N/mm²
- Runde Kanten
- Gute Verformbarkeit durch Schränken

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Dicke	Material	Bestelleinheit
605P8=14	1000 mm	14 mm	5 mm	Aluminium	Stück
605P8=16	2000 mm	16 mm	5 mm	Aluminium	Stück
605P8=20	2000 mm	20 mm	5 mm	Aluminium	Stück
605P8=20-12	305 mm	20 mm	5 mm	Aluminium	Stück

• Zur Verarbeitung der Schienen zusätzlich 636W28 (Spezialkleber und Härter) bestellen. Weitere Informationen zu dem Produkt entnehmen Sie bitte dem Materialienkatalog 646K1.



651B1 Federbandstahl-Profilstab

- Edelstahl rostfrei
- Hohe Festigkeit: ca. 1400 N/mm²
- Runde Kanten
- Kalt gewalzt

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
651B1=12	2000 mm	12 mm	2 mm



603F1 Schmiedestab

- Flachstahl
- Hohe Festigkeit: ca. 600-700 N/mm²
- Warm gewalzt
- Oberfläche blank
- Gebeizt
- Ölfrei

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
603F1=24X8	3000 mm	24 mm	8 mm



17Z* Bänder

- Für den konstruktiven sowie konventionellen Orthesenbau
- Für modulare Gelenksysteme (Orthesen)
- Verschiedene Ausführungen (Stahlblech, Aluminiumblech, Edelstahl rostfrei und Titan) erhältlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Material
17Z5=192	192 mm	30 mm	2 mm	Aluminiumblech
17Z5=235	235 mm	30 mm	2 mm	Aluminiumblech
17Z5=280	280 mm	30 mm	2 mm	Aluminiumblech
17Z5=325	325 mm	30 mm	2 mm	Aluminiumblech
17Z9=192	192 mm	30 mm	1,5 mm	Edelstahl rostfrei
17Z9=235	235 mm	30 mm	1,5 mm	Edelstahl rostfrei
17Z9=280	280 mm	30 mm	2 mm	Edelstahl rostfrei
17Z9=325	325 mm	30 mm	2 mm	Edelstahl rostfrei



17Z2 Sitzband

- Für den konstruktiven sowie konventionellen Orthesenbau
- Für modulare Gelenksysteme (Orthesen)
- Insbesondere als proximales Verstärkungsband
- Erhältlich in Edelstahl rostfrei

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Material
17Z2	320 mm	35 mm	2 mm	Edelstahl rostfrei



605T1 DUR-Aluminiumblech

- Zur Herstellung von Bändern und FOs
- Der bewährte Klassiker
- Aluminium: ca. 95 %; Kupfer, Magnesium, Mangan: ca. 5 %
- Festigkeit: ca. 400 N/mm²
- Gute Verformbarkeit durch Treiben und Schränken



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
605T1=1.5	1000 mm	500 mm	1,5 mm
605T1=2	1000 mm	500 mm	2 mm
605T1=2.25	1000 mm	500 mm	2,25 mm
605T1=2.5	1000 mm	500 mm	2,5 mm
605T1=3	1000 mm	500 mm	3 mm
605T1=4	1000 mm	500 mm	4 mm
605T1=5	1000 mm	500 mm	5 mm



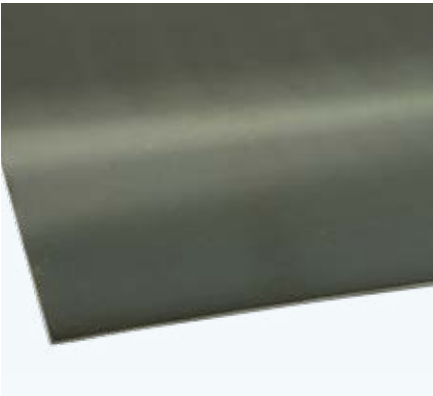
608T1 Messingblech (Durana)

- Zur Herstellung von Bändern und FOs
- Kupfer: ca. 63 %; Zink: ca. 37 %
- Festigkeit: ca. 440 N/mm²
- Kalt gewalzt



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
608T1=1.5	1000 mm	600 mm	1,5 mm
608T1=2	1000 mm	600 mm	2 mm



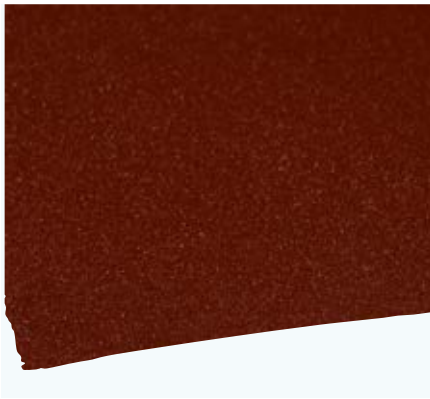
651T1 Stahlblech

- Zur Herstellung von Bändern und FOs
- Edelstahl rostfrei (V2A)
- Hohe Festigkeit: ca. 900-1100 N/mm²
- Oberfläche blank
- Kalt gewalzt



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
651T1=1000X1	1000 mm	1000 mm	1 mm



649P7 Edelkorund-Schleifpapier

- Für Holzschliff
- Hervorragende Schleifleistung

Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Korn
649P7=40	600 mm	40
649P7=60	600 mm	60
649P7=80	600 mm	80
649P7=100	600 mm	100

• Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.



649G4 Leinenschleifband

- Für Holzschliff
- Für Maschinenschliff
- Schnellschliffstreuung

Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Korn
649G4=55XK40	55 mm	40
649G4=55XK100	55 mm	100
649G4=55XK180	55 mm	180
649G4=100XK40	100 mm	40
649G4=100XK60	100 mm	60
649G4=100XK80	100 mm	80
649G4=100XK100	100 mm	100
649G4=100XK120	100 mm	120

• Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.



649G26 Soft Pad Schleifpapier

- Für manuelles Nachschleifen von Konturen, Rundungen und schwer zugänglichen Stellen
- Polyurethanschaum mit Aluminiumoxid
- Trocken und nass einsetzbar
- Hochflexibel, knickt nicht
- Bildet keine scharfen Kanten
- Passt sich jeder Kontur an
- Rutscht nicht in der Hand
- Erzeugt ein sehr feines und gleichmäßiges Finish

Technische Daten

Artikelnummer	Ausführung	Länge	Breite	Korn	Höhe	Bestell-einheit	Packungsinhalt
649G26=320	320	115 mm	140 mm	320 - 400 (fein)	5 mm	Packung	20 Stück
649G26=400	400	115 mm	140 mm	400 - 500 (super fein)	5 mm	Packung	20 Stück

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel



Soft Pad Schleifpapier 649G26 zusammen- gedrückt ins Wasser tauchen und vollsaugen lassen.



Mit dem vollgesaugenen Soft Pad Schleifpapier das Gipsmodell mit kreisenden Bewegungen unter geringem Druck mit der Kornoberfläche bearbeiten. (Die Schleifrückstände nicht unter fließendem Wasser abspülen!) Soft Pad Schleifpapier kann mittig gefaltet werden, um kleine Radien zu bearbeiten ohne den Randverlauf zu beschädigen.



Erneut Soft Pad Schleifpapier mit Wasser vollsaugen lassen und mit der Schaumseite das Gipsmodell abziehen, um mit den entstandenen Gipsrückständen feine Poren zu schließen.



637L8 Silberlot

- Zum Löten von Edelstahl rostfrei, z. B. zum Löten von allen Ottobock Schienen aus Edelstahl rostfrei
- Schmelztemperatur: 595 - 630 °C
- Hervorragende Fließigenschaften
- Lötstellen sind bis zu einer Betriebstemperatur von 200 °C dauerhaft

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Länge
637L8=1.5X500	1,5 mm	500 mm



637F1 Flussmittel

- Zum Löten mit Silberlot 637L8=1.5x500
- Zum Löten von Stahl, Edelstahl und anderen Metallen, außer Leichtmetallen
- Pastöse Konsistenz



Technische Daten

Artikelnummer	Gewicht
637F1=0.100	0,1 kg
637F1=0.500	0,5 kg



Praxisempfehlung

- Sollte die Paste für bestimmte Anwendungen zu dick sein, kann diese mit Wasser verdünnt werden.
- Flussmittelrückstände können mit Wasser oder Beizmittel entfernt werden.



637D1 Schweißdraht

- Für Autogen-Schweißen
- Niedriglegierter Stahl
- Düninflüssig
- Geeignet für Betriebstemperaturen bis 350 °C

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Länge
637D1=2	2 mm	1.000 mm
637D1=3	3 mm	1.000 mm
637D1=4	4 mm	1.000 mm



637E1 Schweißelektrode

- Für Schweißen von Edelstahl rostfrei, z. B. zum Schweißen von allen Ottobock Schienen aus Edelstahl rostfrei
- Für schwer schweißbare Grundmaterialien, z. B. Werkzeugstahl
- Guter Korrosionsschutz
- Geeignet für Betriebstemperaturen bis 300 °C

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Länge
637E1=2X300	2 mm	300 mm



618T40 Sinterpulver

- Zur Beschichtung von Metallteilen im Sinterbad, z. B. Orthesenschien
- Für eine glatte Oberfläche
- Ionomer
- Thermoplast-Pulver
- Schmelztemperatur: 93 °C
- Schweißtemperatur: 105 - 108 °C
- Guter Korrosionsschutz
- Guter UV-Schutz

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
618T40=S	4 kg	schwarz

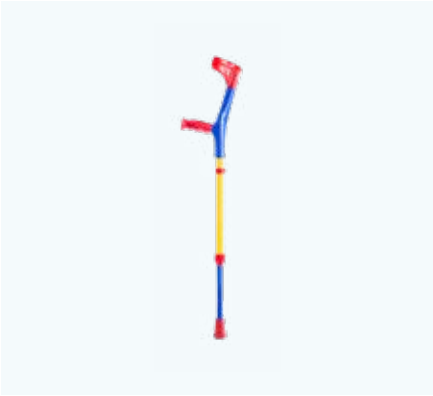


616Z9 Schrumpfschlauch

- Zum Verkleiden von Produkten, z. B. Orthesengelenken bzw. -schiene
- Kunststoffschlauch mit runden Kanten
- Guter Isolationsschutz
- Guter Korrosionsschutz
- Gute Beständigkeit gegenüber Flüssigkeiten

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Länge	Farbe
616Z9=19X61	19 mm	50 m	schwarz
616Z9=25,4X30	25,4 mm	50 m	schwarz



22K10 Unterarmstützen für Kinder

- Als Stütze für den Unterarm
- Ideal für Kinderhände
- Bietet Sicherheit beim Gehen
- Mit Gummikapsel abgepolstert - sorgt für gute Haftung beim Gehen
- Sicherer und angenehmer Griff
- Ansprechendes Kinderdesign

Technische Daten

Artikelnummer	Passende Kapseln	Farbe
22K10	23K12=B 23K12=R	bunt



22K5 Unterarmstützen für Kinder

- Als Stütze für den Unterarm
- Ideal für Kinderhände
- Bietet Sicherheit beim Gehen
- Mit Kunststoff-Handgriff
- Mit Gummikapsel abgepolstert - sorgt für gute Haftung beim Gehen
- Leichtmetall
- Höhenverstellbar um jeweils 25 mm von 660 bis 860 mm (Boden-Handgriff)
- Sicherer und angenehmer Griff
- Gewicht: 0,880 kg/Pa.

Technische Daten

Artikelnummer	Passende Kapseln	Farbe
22K5	23K2=16 23K6=16	blau silber eloxiert



22K* Unterarmstützen

- Als Stütze für den Unterarm
- Bietet Sicherheit beim Gehen
- Mit Kunststoff-Handgriff
- Mit Gummikapsel abgepolstert – sorgt für gute Haftung beim Gehen
- Leichtmetall
- Höhenverstellbar um jeweils 25 mm von 780 bis 980 mm (Boden-Handgriff)
- Sicherer und angenehmer Griff
- Gewicht: 1,140 kg/Pa.
- Maximale Belastung: 140 kg/Stück

Technische Daten

Artikelnummer	Passende Kapseln	Farbe
22K2	23K2=16 23K6=16	silber eloxiert

- zugelassene Stockstütze für E-MAG Control Fernbedienung



22K7 Unterarmstützen

- Als Stütze für den Unterarm
- Bietet Sicherheit beim Gehen
- Mit Softgriff
- Mit Gummikapsel abgepolstert – sorgt für gute Haftung beim Gehen
- Leichtmetall
- Höhenverstellbar um jeweils 25 mm von 780 bis 980 mm (Boden-Handgriff)
- Sicherer und angenehm weicher Softgriff
- Gewicht: 1,260 kg/Pa.
- Maximale Belastung: 140 kg/Stück

Technische Daten

Artikelnummer	Passende Kapseln	Farbe
22K7	23K11	blau silber eloxiert



23K77 Anatomische Softgriffe

- Für Unterarmstützen 22K7
- 1 Paar – für links und rechts
- Anatomische Form
- Schützen auch nach längerer Benutzung vor Druckstellen
- Angenehm weiches Tragegefühl
- Verringert Ermüdungserscheinungen

Technische Daten

Artikelnummer
23K77

• Bitte bei Bedarf zusätzlich bestellen!



22S2 Stützstock

- Bietet Sicherheit beim Gehen
- Ohne Gummikapsel
- Holz
- Anatomische Form des Handgriffs

Technische Daten

Artikelnummer	Passende Kapseln	Farbe
22S2=S	23K1=2	schwarz
22S2=B	23K1=2	braun



23K1 Gummikapsel

- Für Stützstock 22S2
- Sorgen für gute Haftung beim Gehen

Technische Daten

Artikelnummer	Ø Loch	Größe	Farbe
23K1=00	14 mm	00	schwarz
23K1=0	16 mm	0	schwarz
23K1=1	18 mm	1	schwarz
23K1=2	20 mm	2	schwarz
23K1=3	22 mm	3	schwarz



23K2 Gummikapsel, elastisch

- Für Unterarmstützen 22K2 und 22K5
- Sorgen für gute Haftung beim Gehen

Technische Daten

Artikelnummer	Ø Loch	Farbe
23K2=16	16 mm	grau
23K2=21	21 mm	grau



23K6 Gummikapsel, elastisch

- Für Unterarmstützen 22K2 und 22K5
- Sorgen für gute Haftung beim Gehen

Technische Daten

Artikelnummer	Ø Loch	Farbe
23K6=16	16 mm	schwarz
23K6=21	21 mm	schwarz



23K11 Gummikapsel

- Für Unterarmstütze 22K7
- Sorgen für gute Haftung beim Gehen

Technische Daten

Artikelnummer	Ø Loch	Farbe
23K11	16 mm	blau



23K12 Gummikapsel

- Für Unterarmstützen für Kinder 22K10
- Sorgen für gute Haftung beim Gehen

Technische Daten

Artikelnummer	Ø Loch	Farbe
23K12=R	16 mm	rot
23K12=B	16 mm	blau





Schutzausrüstung (GefStoffV).

Ottobock bietet für die Produkte, die gefährliche Stoffe im Sinne der Gefahrstoffverordnung (GefStoffV) darstellen, eine Schutzausrüstung an. Diese umfasst Produkte zum Schutz der Hände, des Gesichts, der Augen, der Atemwege sowie anderer Teile des Körpers. Die notwendigen Informationen über die für das Produkt geeignete Schutzausrüstung können Sie aus unseren Sicherheitsdatenblättern entnehmen.

Darüber hinaus werden auch Produkte angeboten, die zur Erste-Hilfe-Versorgung bei Unfällen dienen.



641H1 Einmal-Handschuhe

- Zur einmaligen Verwendung
- PVC

Technische Daten

Artikelnummer	Gewicht	Bestelleinheit
641H1	0,338 kg	Paar



641H12 Latex-Handschuh für Gipsarbeiten

- Zur Verwendung bei Gipsarbeiten
- Puderfrei
- Passneutral
- Hochelastisch
- Hohe Tastsensibilität und Griffsicherheit
- Nicht steril

Technische Daten

Artikelnummer	Größe	Bestelleinheit	Packungsinhalt
641H12	7 ½	Packung	100 Stück



641H9 Latexfreier Untersuchungshandschuh

- Vielseitig einsetzbar
- 100 % Nitril
- Latexfrei
- Puderfrei
- Passneutral
- Hochelastisch
- Hohe Tastsensibilität und Griffsicherheit
- Nicht steril

Technische Daten

Artikelnummer	Größe	Farbe	Bestelleinheit	Packungsinhalt
641H9=2	8	blau	Packung	100 Stück
641H9=3	9	blau	Packung	100 Stück
641H9=4	10	blau	Packung	100 Stück

Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepreg-technik
-----------	------------------------------------



641H17 Chemikalienschutzhandschuh

- Gegen eine Vielzahl von Chemikalien
- Nitrilbeschichtetes Gewebe
- Hervorragende Passform erlaubt langes ermüdungsfreies Arbeiten
- Guter Gripp durch angeraute Fingerspitzen, auch bei nassen Teilen

Technische Daten

Artikelnummer	Größe	Farbe	Bestelleinheit	Packungsinhalt
641H17=7	7	blau	Packung	100 Stück
641H17=8	8	blau	Packung	100 Stück
641H17=9	9	blau	Packung	100 Stück
641H17=10	10	blau	Packung	100 Stück
641H17=11	11	blau	Packung	100 Stück



641H16 Chemikalienschutzhandschuhe

- Gegen eine Vielzahl von Chemikalien
- Nitrilbeschichtetes Gewebe
- Flexibel, um sich Hand anzupassen
- Durch die Länge von 300 mm werden weite Bereiche des Unterarms vor Chemikalienkontakt geschützt
- Vermeidung von Schwitzen durch leichte Velourisierung

Technische Daten

Artikelnummer	Größe	Farbe	Bestelleinheit
641H16=8	8	grün	Paar
641H16=9	9	grün	Paar
641H16=10	10	grün	Paar



641H18 Chemikalienschutzhandschuhe

- Gegen eine Vielzahl von Chemikalien
- Butylkautschuk
- Leicht gepuderte Innenseite ermöglicht ein leichtes An- und Ausziehen
- Sehr hohe Gasdichtigkeit
- Hohe chemische Beständigkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Größe	Farbe	Bestelleinheit
641H18=8	8	schwarz	Paar
641H18=9	9	schwarz	Paar
641H18=10	10	schwarz	Paar



641H13 Wärmeschutzhandschuhe

- zur Bearbeitung von Kunststoffen
- mit Stulpe
- Baumwoll-Jersey
- innen aufgerauht
- flauschig
- gute Passform
- atmungsaktiv
- flammhemmend imprägniert

Technische Daten

Artikelnummer	641H13
Produktmerkmale	mit Stulpe, innen aufgerauht, flauschig, schwere Qualität, gute Passform, atmungsaktiv, flammhemmend imprägniert
Länge	240 mm
Bestelleinheit	Paar
Gewicht	0,11 kg
Material	Baumwoll-Jersey
Farbe	sand/beige

Informationsmaterialien

646A185=DE_DE

Prospekt „Infrarot-Wärmeschränke“



641H3 Wärmeschutzhandschuhe

- zur Bearbeitung von Kunststoffen
- mit Stulpe
- Baumwoll-Schlingengewebe
- gute Passform
- flammhemmend imprägniert

Technische Daten

Artikelnummer	641H3
Produktmerkmale	mit Stulpe, flammhemmend imprägniert, gute Passform
Länge	280 mm
Bestelleinheit	Paar
Gewicht	0,17 kg
Material	Baumwoll-Schlingengewebe
Farbe	rohweiß



641H15 Mechanische Schutzhandschuhe

- Alternative zum Lederhandschuh für mittelschwere Anwendungen
- Mit Segeltuchstulpe
- Schutz vor Öl, Fett und Feuchtigkeit
- Jersey-Trägermaterial mit Nitrilimprägnierung
- Exzellenter Trockengriff
- Herausragende Abriebfestigkeit
- Hervorragende Passform
- Hoher Tragekomfort
- Gummizug auf dem Handrücken

Technische Daten

Artikelnummer	Größe	Farbe	Bestelleinheit
641H15=9	9	grau/braun	Paar
641H15=10	10	grau/braun	Paar



641H14 Schnittschutzhandschuhe

- Aufgaben, bei denen Schnittgefahr besteht und gleichzeitig guter Griff gefordert ist
- mit Stulpe
- sehr guter Schnittschutz
- gute Passform
- guter Griff
- Schutz gegen Feuchtigkeit
- atmungsaktiv

Technische Daten

Artikelnummer	641H14=7	641H14=8	641H14=9	641H14=10
Produktmerkmale	mit Stulpe, sehr guter Schnittschutz, gute Passform, guter Griff, Schutz gegen Feuchtigkeit, atmungsaktiv			
Bestelleinheit	Paar			
Größe	7	8	9	10
Farbe	grau			



756Y17 Gehörschutz

- Kapselgehörschutz bei hohen Lautstärken
- ausgezeichnete Dämmeigenschaften
- breite, weich gepolsterte Auflagen
- perfekte Anpassung an die Kopfform
- variabel verstellbar

Technische Daten

Artikelnummer	756Y17
Produktmerkmale	breite, weich gepolsterte Auflagen, variabel verstellbar, ohne seitlich überstehende Teile, perfekte Anpassung an die Kopfform, ausgezeichnete Dämmeigenschaften
Gewicht	0,21 kg
Material	Kunststoff
Farbe	grün



756Y15 Gesichtsschutz

- beschlagfreie 1 mm starke Kunststoffscheibe 540 x 195 mm
- mittels Drehverschluss auf die gewünschte Kopfgröße einstellbar

Technische Daten

Artikelnummer	756Y15
Produktmerkmale	beschlagfreie 1 mm starke Kunststoffscheibe 540 x 195 mm, mittels Drehverschluss auf die gewünschte Kopfgröße einstellbar
Gewicht	0,25 kg
Material	Kunststoff
Ersatzteile	756Y16 Ersatzscheibe für Gesichtsschutz



756Y16 Ersatzscheibe für Gesichtsschutz

- Beschlagfreie 1 mm starker Kunststoffscheibe 540 x 195 mm

Technische Daten

Artikelnummer	Ersatzteil für	Gewicht
756Y16	756Y15	0,125 kg

- Bitte bei Bedarf zusätzlich bestellen.



756Y64 Schutzbrille

- Zum Schutz der Augen vor schädlichen Einflüssen wie Chemikalien, Staub, Splintern
- 100 % UV-Schutz
- Einteilige Scheibe mit Seitenschutz und Augenbrauenschutz
- Scheibenwinkel und Bügellänge verstellbar
- DX Beschichtung = beschlagfrei, antistatisch, kratzfest

Technische Daten

Artikelnummer	Ausführung
756Y64=1	farbloses Kunststoffglas



756Y6 Schutzbrille

- verstellbare Bügel

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Ausführung	Produktmerkmale	Material
	756Y6=1	farblose Kunststoffgläser	umlegbarer Seitenschutz, verstellbare Bügel	Nylon
	756Y6=2	Athermal-Gläser, für Schweißarbeiten (Schutzklasse 5A DIN)	umlegbarer Seitenschutz, verstellbare Bügel	Nylon



756Y8 Schutzhandschuhe

- Schutzhandschuh für Schweißarbeiten
- mit langen Stulpen
- robust und weich

Technische Daten

Artikelnummer	756Y8
Produktmerkmale	mit langen Stulpen, robust und weich
Länge	350 mm
Bestelleinheit	Paar
Gewicht	0,18 kg
Material	Chrom-Spaltleder



756Y22 Einweg-Feinstaubmasken

- Für staubbelastete Arbeiten in Industrie und Handwerk
- Schutz gegen feste und feuchte Partikel
- Schutzstufen und Prüfungszeugnisse gemäß EN 149:2001
- Synsafe-Material für minimale Atemwiderstände und maximale Filterleistung
- Leicht und anwenderfreundlich
- Ausatemventil für längere Einsätze und besseren Atemkomfort
- Hohe Aufnahmekapazität
- Hoher Tragekomfort
- Hygienische Einzelverpackung, daher Schutz gegen Verschmutzung und Garantie für einen sauberen, jederzeit einsetzbaren Atemschutz
- Gefaltet, daher leicht in der Tasche mitzuführen

Technische Daten

Artikelnummer	Schadstoffklasse	Ventile	Gewicht	Farbe
756Y22=1	FFP1(1)	ohne Ventil (-)	12 g	dunkelblau
756Y22=1V	FFP1(1)	mit Ventil (V)	18 g	dunkelblau
756Y22=2	FFP2 (2)	ohne Ventil (-)	22 g	hellblau
756Y22=2V	FFP2 (2)	mit Ventil (V)	28 g	hellblau
756Y22=3V	FFP3 (3)	mit Ventil (V)	28 g	weiß

Praxisempfehlung

Anwendung				
FFP1	bis zum 4-fachen des Grenzwertes	gegen feste und flüssige Partikel	Fräsen, Schleifen, Sägen, Kehren von Böden	
FFP2	bis zum 10-fachen des Grenzwertes	gegen feste und flüssige Partikel	Holzarbeiten mit Eichenholz, Schweißen, Versprühen von Emulsionen mit niedrigem Dampfdruck, Beschichtungsarbeiten, Verarbeiten von Carbon- und Glasfasermaterialien (z. B. Schneiden)	
FFP3	bis zum 30-fachen des Grenzwertes	gegen feste und flüssige Partikel	Versprühen von Lacken, Schleifen von ausgehärteten Carbon- und Glasfasermaterialien	

• FFP = Filtering Face Piece



641S5 Einwegschürzen

- Zum einmaligen Gebrauch
- Umweltfreundlich
- Ultraleicht, dabei extrem fest
- Gehämmert
- Feuchtigkeitsundurchlässig
- Hygienisch

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Bestelleinheit	Packungsinhalt
641S5	140 cm	80 cm	Packung	100 Stück



641S6 Schutzkittel

- Zum Schutz ideal bei Um- und Abfüllarbeiten
- Schützt vor Partikeln und Flüssigkeitsspritzern
- TYVEK-PRACTIK-Material
- 5 Druckknöpfe, 2 Taschen
- Individuelle Größen erhältlich
- Fusselarm
- Ultraleicht
- Hohe Reiß- und Abriebfestigkeit
- Antistatisch
- Atmungsaktiv

Technische Daten

Artikelnummer	Größe	Farbe
641S6=M	M	weiß
641S6=L	L	weiß
641S6=XL	XL	weiß
641S6=XXL	XXL	weiß



641S7 Stiefelschutz

- Zum Schutz der Schuhe bzw. Stiefel
- Starke PE-Folie
- Rautiert
- Gummizug
- Bindeband am Knöchel
- Laufsohle verstärkt

Technische Daten

Artikelnummer	Höhe	Stärke	Bestelleinheit
641S7	56 cm	150 µm	Paar



640Z40 Raum-Desinfektionsmittel (3% H2O2)

- zur Kombination mit Raum-Desinfektionsgerät 758E1
- zum Abtöten von Bakterien, Viren und Pilzen
- 3 % Wasserstoffperoxid mit Silberkomplex
- hohe Materialverträglichkeit, inkl. bei sensibler Elektronik
- Reinigung ohne Rückstände

Technische Daten

Artikelnummer	für	Inhalt
640Z40	758E1 Raum-Desinfektionsgerät	5 l

Informationsmaterialien

646D708=DE	Produktinformation Raum-Desinfektionsgerät 758E1
------------	--



640Z19 Händedesinfektionsmittel

- Zur hygienischen und chirurgischen Händedesinfektion sowie zum Einreiben
- Umfassend wirksam gegen Bakterien, Pilze und behüllte Viren
- Außerdem wirksam gegen Adeno-, Papova- und Rotavirus
- Hervorragende Sofortwirkung
- Rückfettend
- Auch bei Dauergebrauch außerordentlich gut verträglich
- Gebrauchsfertig – unabhängig von Waschbecken und Wasser



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
640Z19	500 ml



640F23 Waschlotion

- Für die gründliche und schonende Hände- und Körperreinigung
- Moderne hautmilde Tenside
- Hautangepasster pH-Wert von ca. 5,5
- Seifen- und alkalifrei
- Parfüm- und farbstofffrei
- Schnell und tropffrei direkt aus der Flasche zu entnehmen

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
640F23	500 ml



640Z10 Cellona®-Hautschutzcreme

- Schutz- und Pflegecreme zur Verwendung bei Gipsarbeiten
- Gute Dosierbarkeit
- Zieht schnell ein
- Haut wird mit einem permeablen Schutz- bzw. Pflegefilm überzogen
- Optimal für stark beanspruchte Haut

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Bestelleinheit
640Z10	0,1 l	Tube

Cellona® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Lohmann.



640Z18 Hautschutz 1-2-3 plus

- Pflegecreme und Hautschutz vor und nach der Arbeit
- Wirksamer Schutz gegenüber wasserlöslichen sowie öllöslichen Fremdstoffen und wechselnden Arbeitsstoffen
- Verhinderung von potentiellen Allergenen
- Stärkung der hauteigenen Schutzfunktionen
- Verbesserung des Hautbildes
- Nachhaltige Pflege der Haut

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
640Z18=0.1	1 l



627B18 Pflaster

- 627B18=1: Zur Versorgung von Verletzungen und Wunden an den Fingern
- Aus textilem, längs- und querelastischem Gewebe
- Gebrauchsfertige Zuschnitte für die sofortige Anwendung
- Zeitsparend und hygienisch
- Gute Dauerklebkraft
- Sicherer und fester Halt auch bei starker Beanspruchung
- Luftdurchlässig
- 627B18=2: Zur Versorgung von Verletzungen und Wunden
- Hygienische Box zur teilweisen Entnahme
- Zuverlässig klebend
- Wundkissen mit Antiwundverklebungseigenschaft
- Wundatmend perforiert

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Name	Länge	Breite	Bestell-einheit	Packungs-inhalt
	627B18=1	Fingerpflaster	120 mm	20 mm	Packung	50 Stück
	627B18=2	Wundschnellverband	5 m	80 mm	Packung	1 Stück



758X5 Verbandkasten

- DIN 13157 C
- mit Wandhalter

Technische Daten

Artikelnummer	Größe (B x T x H)	Gewicht
758X5	260 mm x 160 mm x 80 mm	1,8 kg



758X11 Augenspülstation

- Als Erste-Hilfe-Station zum Ausspülen der Augen von Fremdkörpern, wie z. B. Stäuben und Chemikalien
- stationärer Wandschrank aus Stahlblech
- mit Spezialhalterung für 2 Augenspülflaschen
- stets griff- und einsatzbereit

Technische Daten

Artikelnummer	Größe (B x T x H)	Gewicht	Material	Farbe
758X11	260 mm x 100 mm x 350 mm	2,3 kg	Stahlblech	verkehrweiß (RAL 9016)

Lieferumfang

ohne Augenspülflaschen



758Y100 Augenspülflaschen-Set

- Bei Gefahr für das Sehvermögen durch Schadstoffe
- 2 Augenspülflaschen
- gefüllt mit 1.000 ml steriler, physiologischer, isotoner Kochsalzlösung 0,9 %
- gemäß DIN 12930, CE 0562
- schwemmt Fremdstoffe aus dem Auge
- ungeöffnet ca. 3 Jahre verwendbar

Technische Daten

Artikelnummer	für	Höhe	Durchmesser	Gewicht
758Y100	758X11 Augenspülstation	305 mm	80 mm	2,3 kg

- Bitte bei Bedarf zusätzlich bestellen.

A

Abbindeband aus Vulkollan®	83
Abfüllset	75
Abreissgewebe mit Kennfäden	30, 81, 101, 109
Aceton	143
Acryform Mono	123
Acryform Poly	123
Acrymed Mono	122
Acrymed Poly	122
Akemi-Schnellspachtel	126
Alabaster Modellgips	15
Anatomische Softgriffe	251
Anker Preform	62
Anschaungsset	
Carbonprofilstäbe	57, 96
Aramid Gewebeprepreg	97
Arion Proth-Pro	212
Arion Proth-Pro Anziehhilfe, Arm	212
Augenspülflaschen-Set	263
Augenspülstation	263

B

Bandagenrosette	233
Baumwoll-Trikotschlauch	172
Befestigungsplatte	234
BetaSil Kofferset	118
BetaSil Nachfüllset	118
Bettungsschaum, selbstklebend	161
Bänder	245

C

C-Orthocryl	74
Carbon Kunstleder	173
Carbon-Glasfaser-Flechtschlauch	58
Carbon-Glasfaser-Gewebeband	61
Carbon-UD-Schlauch	57
Carbonfaser Gewebeprepreg	96
Carbonfaser-Flechtschlauch	58
Carbonfaser-Gewebe	59-60
Carbonfaser-Gewebeband	61
Carbonfaserprepreg, unidirektional	97
CarbonTEX - Glasfaser-Gewebe	201
CarbonTEX PRO - Carbonfaser-Gewebe	201
Cellona®-Hautschutzcreme	19, 262
Chemikalienschutzhandschuh	256
Chemikalienschutzhandschuhe	257
Chlorosil / Chlorosil-Katalysator	117
Chrom-Zickelleider	170
Clipverschluss	221
ComforTex air	164
ComforTex air Hexagon	165
ComforTex grippy	164
ComforTex smooth	163
ComforTex soft	163
CP-Kontaktklebstoff	128
CR-Kontaktklebstoff	128
Cyamet-Schnellklebstoff (Sekundenklebstoff)	114, 134
Cyanacrylat-Schnellklebstoff als Dosierstift	114, 134

D

DACRON®-Filz	30, 65, 109
Dauerbinde® K	14
Dinoschaum	158
Doppel-Hohniete	237
Doppelseitiges Klebeband	45, 93, 142

Doppelseitiges PVC-Klebeband	90, 139
Dosierpistole Spezialklebstoff Kartusche A und B	133
Dosierpistole SuperGlue	135
DUR-Aluminiumblech	245
Dyatec	160
Dyneema Gewebeprepreg	98

E

Easy Fit Anziehhilfe	210
EasyFit Arm Anziehhilfe	211
Edelkorund-Schleifpapier	247
Eingussscheibe, gezahnt	232
Einmal-Handschuhe	256
Einschlagmutter	234
Einweg-Feinstaubmasken	260
Einwegschürzen	260
Eisenniete	238
Elastik-Trikotschlauch, weiß (Filterschlauch)	55
Elastische Gipsbinden	13
Elastischer Doppel-Gurt	223
Elastischer Gurt	222-223
Elastogrip-Verschluss	224
EP Härter für Orthopox	77
Ersatzscheibe für Gesichtsschutz	259
EVA Marble	159
Evazote®	152

F

Farbpaste	85
Federbandstahl-Profilstab	244
Fettstifte	16
Fibersil	121
Fixierungsbandage	214
Flachrundkopfschraube mit Innensechskant	234
Flachrundkopfschraube mit Schlitz	235
Flachrundschrabe mit Schlitz / Hessingschraube	235
Flachsfaser-Gewebe	64
Flachsfaser-UD-Gewebeband	64
Flachsfaser-UD-Schlauch	64
Flausch-Veloursband	225
Flauschklettverschluss mit Polster	228
Flexibler Kork	168
Flussmittel	248
Frottee-Polsterstoff	162
Frottee-Polsterstoff, selbstklebend	162

G

Gehörschutz	258
Gesichtsschutz	258
Gips, porös	15
Gipsbinden Cellona®	14
Gipsisoliercreme	12
Gipsshirt	17
Gipsstrumpf	18
Gipstrennflüssigkeit	12, 46
Glasfaser-Flechtschlauch	58
Glasfaser-Gewebe	59
Glasfaser-Gewebeband	60
Glasfaser-Gewebeschnlauch	56
Glasfaser-Gitter-Klebeband	106, 141
Gleitpaste, weiß	241
Grundierung für Nicht-PUR- Produkte	205
Gummikapsel	251-252
Gummikapsel, elastisch	251-252
Gummikork	105, 169
Gurtband	222

H

Haftvermittler	29, 108, 114, 133
Harzfolie	79, 99
Hautschutz 1-2-3 plus	262
Helanca-Zweizug-Kunstleder	173
Heptan	122
Hohniete	238
Holzspatel	70, 86
Händedesinfektionsmittel	261
Härtepulver	72, 75-76
Härtepulver GreenLine, CMR-frei & phthalatfrei	71, 75-76
Härter für Pedilen-Hartschäume	24, 68
Härter für Pedilen-Weichschaum	69

I

Impresil Kofferset	21, 115
Impresil Nachfüllset	21, 115
Isopropylalkohol	143

K

Katalysator	112
Klebeband für Vakuumtechnik	29, 83, 92, 104, 108, 141
Klett-Flauschband	226
Klettverschluss	229-231
Klettverschluss mit Schweißnähten	230
Klettverschluss-Hakenband, selbstklebend	225
Klettverschlussband	223-224
Klettverschlussband „2 in 1“	226
Kombinationsfilter	261
Kontaktklebstoff	106, 127, 131
Kopierstifte	15
Kraibon Gummi	98
Krepp-Klebeband	93, 142
Kreuzschlitzschraube	235
Kun-Gel Komponenten A + B im Set	119
Kunststoffklebstoff	130
Kupferniete	238
Kältespray	79, 99
Körperschutztrikot	18
Körperschutztrikotset	18

L

Laminierscheibe	232
Latex-Handschuh für Gipsarbeiten	256
Latexfreier Untersuchungs- handschuh	256
Leichtmetall-Profilstab	244
Leichtmetallniete	239
Leichtspachtel	126
Leinenklebeband	92, 141
Leinenschleifband	247
Linsensenk-Holzschrabe mit Schlitz	237
Loctite® 241	136
Loctite® 242	137
Loctite® 243	137
Loctite® 245	136
Loctite® 3090	134
Loctite® 601	136

M

Mechanische Schutzhandschuhe	258
Messbecher	70, 86
Messingblech (Durana)	246
Messingstifte	237
Microballoon	72

Microklett, selbstklebend.....	166, 227
Mikrokork.....	168
Mischblock.....	119
Monofilament-Klebeband.....	92, 142
Multicolour OD.....	158
Musterring Polstermaterialien.....	148
Musterring SuperSkin.....	203
Musterring ThermoLyn für Definitivschaff.....	31

N

Nachfüllpackung BetaSil	
Statikmischer.....	119
Nachfüllpackung Impresil	
Statikmischer.....	22, 116
Nachfüllpackung SuperGlue	
Statikmischer.....	135
Neopren®.....	165
Neopren®, soft.....	165
Neopren®-Klebstoff.....	132
Neopren®-Zellkautschukband.....	89, 138
Nora® Aero sorb mittel.....	153
Nora® Aero sorb weich.....	153
Nora® Lunairflex.....	155
Nora® Lunairflex, perforiert.....	156
Nora® Lunairmed.....	156
Nora® Lunairmed, perforiert.....	157
Nora® Lunalastik.....	157
Nora® Lunasoft SL.....	154
Nora® Lunasoft SLW.....	154
Nora® Lunatec Combi 7.....	155
Nylglas-Kräusel-Trikotschlauch, weiß.....	56
Nylglas-Trikotschlauch, weiß.....	56
Nylon-Kräusel-Trikotschlauch, hautfarben.....	54
Nylon-Kräusel-Trikotschlauch, weiß.....	54
Nylon-Strumpf.....	20, 47, 52, 81, 101, 120

O

Oberschenkelhaltebandage.....	214
Oberschenkelhaltebandage aus Neopren®.....	213
Orthocryl, weich.....	74
Orthocryl-Lack.....	144
Orthocryl-Laminierharz 80:20.....	73
Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO.....	74
Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed.....	73
Orthocryl-Siegelharz.....	71
Orthocryl-Siegelharz- Kompaktklebstoff.....	71, 132
Orthocryl-Spachtel.....	126
OrthoEpoxy GreenLine.....	78
OrthoEpoxy Härter GreenLine.....	78
Orthopox.....	77
Orthopox Carbonegewebe.....	80, 100
Orthopox Gewebe flex.....	80, 100
Orthopädie-Chromleder.....	171
Orthovinyll.....	76

P

Pastasil.....	116
Pedilen-Abdruckschaum.....	24
Pedilen-Abformer.....	23, 66
Pedilen-Hartschaum 100.....	66
Pedilen-Hartschaum 200.....	66
Pedilen-Hartschaum 450.....	67
Pedilen-Hartschaum 600.....	67
Pedilen-Hartschaum 700.....	67
Pedilen-Weichschaum 150.....	68

Pedilen-Weichschaum 300.....	69
Pedilin.....	149
Pedilin SilverShield®.....	148
Pedilin, perforiert.....	149
Pedilin-Konus für Soft Socket.....	150
Pelotten-Schraubknopf.....	236
Pelottenknopf.....	221
Perlon®-Elastik-Trikotschlauch, weiß.....	53
Perlon®-Trikotschlauch, weiß.....	53, 82, 102
Pflaster.....	262
Pigmisil.....	121
Plastaband.....	89, 138
Plastazote®.....	150
Plastazote®, perforiert.....	151
Plastilin-Knetmasse.....	88
Polster für Flauschklettverschluss.....	228
Polyester-Trikotschlauch, weiß.....	55
Polyestergewirk.....	45, 65
Polyesterklebeband.....	29, 84, 104, 108, 141
Polyethylen-Klebeband.....	91, 140
Poster Polstermaterialien.....	174
PPT.....	159
Presskork.....	168
PS-Velour.....	166
PU Klettverschluss.....	229
PUR-Schaumstoffklebstoff.....	130, 205
PVA-Folie.....	87
PVA-Folienschlauch	
extra stark.....	83, 104, 113
PVA-Folienschläuche.....	82, 103, 113
PVC-Folie, glasklar.....	87
PVC-Folienschläuche, glasklar.....	80, 87, 100
PVC-Klebeband (Coroplast).....	92, 140
PVC-Profilstäbe.....	62
PVC-Schaum, selbstklebend.....	161

Q

QuickFit Buckle.....	219
QuickFit Strap.....	219

R

Rahmen und Container Preforms aus Carbon.....	63
Raum-Desinfektionsmittel (3% H ₂ O ₂).....	261
Relax-Schaum.....	161
RevoFit®.....	217
RevoLock®.....	217-218
RevoSurface®.....	218
Riemen.....	216
Riemen, bearbeitet.....	216
Rind-Blankleder.....	170
Rollschlaufe.....	221
Rosettenschraube.....	235

S

SafeLock Buckle.....	220
SafeLock Slider.....	220
Saugvlies Compoflex® 250.....	102
Saugvlies Compoflex® SB 250.....	103
Schaftdekor „Concrete“.....	194
Schaftdekor „Mini Jeans“.....	195
Schaftdekor „OttoBock, yellow“.....	200
Schaftdekor „Bears, blue green grey“.....	192
Schaftdekor „Bears, green purple orange“.....	191
Schaftdekor „Bears, red blue yellow“.....	189
Schaftdekor „Butterflies“.....	190

Schaftdekor „Camouflage Earth“.....	195
Schaftdekor „Carbon, heavy grey“.....	198
Schaftdekor „Carbon, raspberry red“.....	197
Schaftdekor „Carbon, sand“.....	196
Schaftdekor „Carbon, water blue“.....	197
Schaftdekor „Faces“.....	194
Schaftdekor „Fox“.....	191
Schaftdekor „Giraffes, light green“.....	188
Schaftdekor „Kaleidoscope, black red“.....	192
Schaftdekor „Kaleidoscope, black white“.....	192
Schaftdekor „Mandala, to colour it yourself“.....	193
Schaftdekor „Mega Jeans“.....	196
Schaftdekor „Modern Jeans“.....	196
Schaftdekor „Muscles, white black“.....	193
Schaftdekor „On the Road“.....	190
Schaftdekor „OttoBock, green“.....	199
Schaftdekor „OttoBock, light blue“.....	199
Schaftdekor „Raindrops“.....	194
Schaftdekor „Starry sky, blue“.....	189
Schaftdekor „Stars, pink“.....	190
Schaftdekor „Tabaluga“.....	188
Schaftdekor „Uni, black“.....	198
Schaftdekor „Uni, skin colour“.....	198
Schlauchstrumpf.....	19, 46
Schmiedestab.....	244
Schnallenstück.....	215
Schnallriemen.....	214-215
Schnellgipsbinde Bipatrix®.....	13
Schnellgipsbinde Biplatrix®.....	13
Schnittschutzhandschuhe.....	258
Schrumpfschlauch.....	249
Schutzbrille.....	259
Schutzhandschuhe.....	259
Schutzkittel.....	260
Schweißdraht.....	248
Schweißelektrode.....	248
Senkschraube mit Kreuzschlitz.....	234
Setzmutter.....	232-233
Setzmutter / Einpressmutter.....	232
Silberlot.....	248
Silikon-Grundierung.....	122
Silikon-Trennmittel.....	48, 114, 240
Silikonfett.....	48, 240
Silikonfett 400, mittel.....	88, 240
Silikonfolie.....	28, 45, 107
Silikonkautschuk.....	112
Silikonöl.....	241
Sinterpulver.....	249
Sitzband.....	245
Soft Pad Schleifpapier.....	16, 247
Spannclip.....	216
Spezial-Schmiermittel.....	242-243
Spezialklebstoff 636W28 und Dosierpistole 756K30.....	133
Spritzlack.....	145
Sprühklebstoff für dauerhafte Klebungen.....	127
Sprühklebstoff für wiederlösbare Klebungen.....	127
Stabilisator.....	112
Stahlblech.....	246
Stiefelschutz.....	261
Stuckgips.....	14
Stützstock.....	251
SuperGlue.....	135
SuperSkin für Nicht-PUR-Produkte.....	204
SuperSkin für PUR-Produkte.....	204
SuperSkin Reiniger.....	206
Synthetische Steifverbände Cellacast Xtra®.....	17
Sämisches-Schaf-Schlichter.....	170

T

Talkum Pharma	72
Technogel®-Tafel.....	167
Teflon®-Spray	241
ThermoLyn clear.....	38
ThermoLyn clear plus.....	39
ThermoLyn PE 200	35
ThermoLyn Pedilon	32
ThermoLyn PETG clear.....	37
ThermoLyn PP-C.....	33
ThermoLyn PP-H.....	34
ThermoLyn RCH 1000	37
ThermoLyn RCH 500	36
ThermoLyn SilverShield®	31
ThermoLyn soft, farblos.....	41
ThermoLyn soft, schwarz	40
ThermoLyn steif.....	39
ThermoLyn supra flexibel.....	43
ThermoLyn supra soft.....	42
ThermoLyn supra soft plus Silicone	42
ThermoLyn Trolen	23, 33, 69, 86
Thermopapier „Carbon, heavy grey“	186
Thermopapier „Tabaluga“	178
Thermopapier „Bears, blue green grey“	180
Thermopapier „Bears, green purple orange“	180
Thermopapier „Bears, red blue yellow“	178
Thermopapier „Butterflies“	179
Thermopapier „Camouflage Earth“	184
Thermopapier „Carbon, raspberry red“	185
Thermopapier „Carbon, sand“	185
Thermopapier „Carbon, water blue“	186
Thermopapier „Concrete“	183
Thermopapier „Faces“	182
Thermopapier „Fox“	180
Thermopapier „Kaleidoscope, black red“	181
Thermopapier „Kaleidoscope, black white“	181
Thermopapier „Mandala, to colour it yourself“	182
Thermopapier „Mini Jeans“	184
Thermopapier „Modern Jeans“	184
Thermopapier „Muscles, white black“	182
Thermopapier „On the Road“	179
Thermopapier „Raindrops“	183
Thermopapier „Uni, black“	187
Thermopapier „Uni, skin colour“	186
TP.C Textil.....	28, 107
Traggurt-Schraubknopf	236
Traggurtrosette	233
Transpad	47
Trennfolie.....	30, 109
Trennmittel	88
Trennmittel für OrthoEpoxy GreenLine	78
Trennmittel HS.....	23
Trichter-Innenlack.....	144
Trikothalter.....	18
Tuchfilz.....	172

U

UHU hart	132
Umlenkschlaufe	221
Umlenkschlaufe für Pelottenknopf	222
Universalklebstoff	129
Unterarmstützen	250

Unterarmstützen für Kinder.....	250
Unterlegscheibe / Eingussscheibe.....	237
Unterschenkelhaltebandage.....	213

V

Vakuum-Dichtband.....	84, 89, 105, 138
Vaseline.....	20
Velveton	172
Verbandkasten	263
Verdünner für CP/CR- Kontaktklebstoff	129
Verdünnung	131
Verdünnung für 635C2A.....	205
Verdünnung für Kontaktklebstoff 636N9	128
Verdünnung für Kontaktklebstoff 636W45	131
Verdünnung für Kunststoffklebstoff 636W17	131
Verdünnung für Neopren®-Klebstoff 636W65	132
Verdünnung für Orthocryl-Harze	75
Verdünnung und Lösungsmittel	144
Vernetzer	130

W

Wachs	88, 106, 242
Walkleder.....	171
Waschlotion	261
Werkstatt-Öl.....	241
Wärmeschutzhandschuhe.....	257

Y

Y-Klett	228
Y-Klett mit PU-Beschichtung.....	227
Zellkautschuk.....	160
Zweiloch-Rundmutter.....	236

Ö

Öse	238
-----------	-----

1–10

5Z15	62
5Z16	63
5Z17	63
6T2	150

11–30

17Y106	62
17Z*	245
17Z2	245
21B3	213
21B34	18
21B37	214
21B4	213
21B42	216
21B43	216
21B44	216
21Y122	229–231
21Y164	217
21Y165	217–218
21Y166	217–218
21Y167	218
21Y27	233
21Y31	234
21Y5	233
21Y56	214–215
21Y58	215
21Y6	233
21Y60	214–215
21Y62	215
21Y75N	229
21Y78	230
21Y92	221
22K*	250
22K10	250
22K5	250
22K7	250
22S2	251
23K1	251–252
23K11	251–252
23K12	251–252
23K2	251–252
23K6	251–252
23K77	251
29C3	232
29C5	232–233
29C6	232–233
29R127	221
29Y27	235
29Y57	232
29Y63	228
29Z63	228

80–90

81A1	20, 47, 52, 81, 101, 120
83A2	122
83L1	122
84A1	122
84A3	123
84P1	122
84P3	123
84V1	20
85F1	12, 46
85F3	88
85H11	116
85H31	119
85P11	117
85P21	117
85P31	117
85Z*	121
87A5	21, 115

87G4	15
87Z*	121
88M10	214
89M2	119
99B25	19, 46
99B71	80, 87, 100
99B81	82, 103, 113
99B81=*-1	83, 104, 113

170–180

170D20	222
170D21	228
170D29	227
170D69	221
170Z4	226

500–520

501S16	235
501S3	235
501S33	235
501T19	234
502E1	234
502R1	236
503F3	234
503L1	237
504F1	238
504F2	238
504F3	239
504H1	237
504H3	238
506A1	237
507S15	232
507U3	237
514U2	221
514Z20	219
514Z21	219
514Z8	220
514Z9	220
515A1	238
516N8	236
516S3	236
516S5	236
519L5	48, 114, 240

600–620

603F1	244
605P8	244
605T1	245
608T1	246
616B10	96
616B11	97
616B13	97
616B15	98
616B16	30, 81, 101, 109
616B60	79, 99
616B65	98
616F1	87
616F10	90, 139
616F26	28, 45, 107
616F27	28, 45, 107
616F28	30, 109
616F4	87
616F8	92, 140
616G12	59–60
616G128	201
616G13	58
616G14	58
616G15	58
616G18	59
616G180	201
616G181	80, 100

616G26	45, 65
616G3	56
616G6	30, 65, 109
616G60	102
616G61	103
616GG1	64
616GG2	64
616GG3	64
616H10	61
616H11	61
616H20	57
616S116	167
616S5	118
616S6	118
616S8	167
616T*	34
616T107	39
616T111	42
616T112=1.5–99	47
616T120	33
616T16	37
616T183	37
616T200	31
616T25	161
616T3	23, 33, 69, 86
616T52	39
616T53	41
616T59	42
616T690	40
616T73	32
616T83	38
616Z9	249
617B1	83
617F8	23
617H11	66
617H119	74
617H12	66
617H17	74
617H19	73
617H19S	73
617H21	71
617H35	68
617H37	23, 66
617H41	67
617H42	69
617H43	112
617H44	112
617H45	112
617H46	29, 108, 114, 133
617H47	112
617H48	67
617H5	77
617H500	76
617H55	74
617H61	67
617HG5	78
617P21	24, 68
617P32	69
617P37	72, 75–76
617P5	77
617PG37	71, 75–76
617PG5	78
617R18	28, 107
617S*	151
617S10	165
617S119	160
617S15	165
617S173	153
617S174	153
617S180	157
617S181	156
617S187	155
617S188	155
617S189	157

617S190	156
617S191	154
617S192	154
617S203	148
617S3	149
617S6	149
617S68	159
617S69	159
617S7	150
617S92	158
617Z*	85
617Z2	85
617Z8	72
618T40	249
619M5	160
619M9	161
620P1	168
620P15*	166
620P2	168
620P3	105, 169
620P4	168

621 – 630

621J2	170
621R1	170
621R4	171
621S4	170
621W2	171
621X*	173
621X9	173
622P4	172
623F109	163
623F110	163
623F112	164
623F118	165
623F62	164
623G1	222-223
623G3	222-223
623G4	223
623G60	222-223
623H29	222
623M8	172
623P100	180
623P101	179
623P103	182
623P106	180
623P107	185
623P110	178
623P2	162
623P3	162
623P62	184
623P74	186
623P84	184
623P85	182
623P86	184
623P87	183
623P88	183
623P89	185
623P90	186
623P92	181
623P93	181
623P94	182
623P95	187
623P96	186
623P97	178
623P98	179
623P99	180
623S100	192
623S101	190
623S103	193
623S106	191
623S107	196
623S110	188

623S50	188
623S52	189
623S60	190
623S61	196
623S62	195
623S74	198
623S81	199
623S82	199
623S83	200
623S84	196
623S85	194
623S86	195
623S87	194
623S88	194
623S89	197
623S90	197
623S92	192
623S93	192
623S94	193
623S95	198
623S96	198
623S97	189
623S98	190
623S99	191
623T1	172
623T10	54
623T11	56
623T13	55
623T3	53, 82, 102
623T4	55
623T5	53
623T8	54
623T9	56
623Z*	166, 227
623Z1	223-224
623Z12	223-224
623Z2	224
623Z3	229-231
623Z4	226
623Z8	225
623Z96	225
627B1	92, 141
627B18	262
627B2	92, 142
627B3	106, 141
627B4	91, 140
627B40	91, 140
627B5	89, 138
627B6	93, 142

631 – 640

633D5	45, 93, 142
633F11	88, 240
633F14	242-243
633F16	241
633F50	48, 240
633F7	242-243
633G6	242-243
633T18	79, 99
633T2	241
633T25	78
633W8	88, 106, 242
633X35	241
633X89	241
634A1	144
634A20	131
634A23	131
634A28	75
634A3	143
634A58	143
634A59	131
634A6	128
634A67	132

634A71	129
634A80	206
635C1	204
635C2A	204
635C2B	205
635C3	205
635L13	145
635L14	144
635L16	145
635L8	144
636D14	29, 84, 104, 108, 141
636D3	29, 83, 92, 104, 108, 141
636K11	114, 134
636K12	136
636K13	136
636K14	136
636K17	126
636K18	71, 132
636K36	114, 134
636K38	84, 89, 105, 138
636K40	127
636K41	127
636K44	134
636K49	135
636K6	88
636K7	126
636K8	89, 138
636K9	126
636N9	106, 127, 131
636W1	129
636W17	130
636W22	132
636W26	130
636W28	133
636W45	106, 127, 131
636W46	137
636W58	130, 205
636W60	137
636W65	132
636W71	128
636W72	128
637D1	248
637E1	248
637F1	248
637L8	248
639A1	72
640F23	261
640Z10	19, 262
640Z18	262
640Z19	261
640Z40	261
640Z5	12

641 – 700

641H1	256
641H12	256
641H13	257
641H14	258
641H15	258
641H16	257
641H17	256
641H18	257
641H3	257
641H9	256
641S5	260
641S6	260
641S7	261
641T10	17
641T2	18
641T3	18
641T9	18
642B2	70, 86
642K13	75

642V15	21, 115
645C1	15
645C2	16
646F295	174
646M18	203
646M2	148
646M39	57, 96
646M69	31
646M85	203
649G26	16, 247
649G4	247
649P7	247
651B1	244
651T1	246
699B2	60
699C6	14
699G*	13
699G1	13
699G2	14
699G21	13
699G30	17
699G4	15
699S1	24
699Y3	70, 86

701 – 800

756K30	133
756K31	135
756Y15	258
756Y16	259
756Y17	258
756Y22	260
756Y6	259
756Y64	259
756Y74	22, 116
756Y75	119
756Y76	135
756Y8	259
758X11	263
758X5	263
758Y100	263

A – Z

OC1560	210
OC1570	212
OC1571	212

Ottobock HealthCare Deutschland GmbH
Max-Näder-Straße 15 · 37115 Duderstadt
T +49 (0)5527 848-3411 · F +49 (0)5527 848-1414
prothetik@ottobock.de · www.ottobock.de

