

Materialien



Quality for life

Materialien



Inhaltsverzeichnis

1 | Gips- und Abformtechnik

Gipstechnik.....	14
Abdrucknahme	28
Abformtechnik	30

2 | Thermoplaste

Thermoplast-Prepregs	36
Skinguard Thermoplaste	41
Thermoplaste	46

3 | Laminiertechnik

Trikotschläuche.....	72
Armierungsmaterialien	78
Pedilen-Schäume	91
Acryl Siegelharze	100
Acryl Laminierharze	103
Vinyl Laminierharze	108
Epoxid Laminierharze	110
Epoxid Laminierharzfolie.....	112
Zubehör	119
Klebebänder	127

4 | Prepregtechnik

Duromer-Prepregs	138
Thermoplast-Prepregs	150

5 | Elastomere

Silikonkautschuke.....	158
Silikone	162

6 | Spachtel, Klebstoffe, Klebebänder und Lacke

Kunststoff-Spachtel.....	176
Klebstoffe	178
Klebebänder	196
Reiniger/Verdünner	205
Lacke	206

7 | Polster

Skinguard Polster	212
Polster	213
Kork	242
Leder	244
Bezugsstoffe	246

8 | Veredelung

Thermopapiere.....	252
Schaftdekore	270
CarbonTEX	291
SuperSkin	294

9 | Kleinteile und Hilfsstoffe

EasyFit	302
Bandagen	305
Verschluss technik	309
Setzmuttern, Schrauben und Nieten	331
Trenn- und Schmiermittel	341
Profile und Bleche	346
Schleifen und Polieren	
– für Trichterfräsmaschinen	350
– für Bandschleifmaschinen.....	355
– Orthopädieschuhtechnik / Flexam Maschinen	356
Schleifen und Polieren	363
Löt- und Schweißmaterialien	365
Beschichtungsmaterialien	367
Armstützen und Gehstöcke.....	368

10 | Schutzausrüstung (GefStoffV) 374



„Unser Ziel ist es, Menschen mit einer körperlichen Beeinträchtigung ein Höchstmaß an Mobilität, Unabhängigkeit und Normalität zu ermöglichen. Die Funktionalität für die Anwender ist daher das wichtigste Kriterium, an dem sich unsere Produkte messen lassen müssen.“

Prof. Hans Georg Näder,
Vorsitzender des Verwaltungsrates
der Ottobock SE & Co. KGaA

Unternehmen im Wandel

Für Menschen mit eingeschränkter Mobilität entwickelt Ottobock qualitativ hochwertige medizintechnische Produkte und Versorgungskonzepte. Mit Pioniergeist und Entscheidungsfreude gründete der Orthopädiemechaniker Otto Bock die Orthopädische Industrie GmbH 1919 in Berlin. Er hatte den Mut, neue Wege zu gehen, höhere Standards zu etablieren und damit eine ganze Branche zu revolutionieren. Unter der Regie seines Schwiegersohns Dr. Max Näder ist Ottobock ein Unternehmen von Weltgeltung geworden. Durch Kreativität und Erfindergeist setzte Max Näder weiterhin die Maßstäbe in der Orthopädiertechnik, etwa mit der Entwicklung des Modular-Beinprothesensystems und der myoelektrischen Armprothese. Mit der Gründung der ersten Auslandsniederlassung in den USA begann bereits 1958 der Aufbau des internationalen Netzwerks. Heute, nach der konsequenten und dynamischen Fortsetzung dieses Wachstumskurses durch Professor Hans Georg Näder, ist Ottobock ein Global Player und eine starke Corporate Brand. Dabei steht der Mensch immer im Mittelpunkt: Wir wollen ihm ein Höchstmaß an Mobilität, Unabhängigkeit und Lebensqualität ermöglichen.

Die Ottobock SE & Co. KGaA ist ein modernes, kunden- und erfolgsorientiertes Familienunternehmen. Ein Netzwerk aus Vertriebs- und Servicegesellschaften in 58 Ländern schafft die Nähe zum Kunden. Es hilft uns, Nutzerbedürfnisse und Kundenanforderungen zu verstehen und in unsere Produktentwicklungen einfließen zu lassen. Mit den Geschäftsbereichen Prothetik, Orthetik, Neurorehabilitation, Mobility Solutions (Rollstühle sowie Reha-Hilfsmittel), MedicalCare und Industrials ist das Unternehmen breit aufgestellt und in der Lage, seinen Kunden eine nahezu unvergleichbar breite Produktpalette aufeinander abgestimmter Systemlösungen und umfangreicher Dienstleistungen anzubieten.

Wir werden uns auch in der Zukunft verantwortungsvoll dafür einsetzen, Menschen mit Handicap durch technologisch und funktional herausragende Lösungen ein Plus an Lebensqualität zu geben. Hochwertige Materialien spielen eine ebenso zentrale Rolle wie handwerkliches Können und Geschick bei der Versorgung von Menschen mit körperlicher Beeinträchtigung. Wir entwickeln unsere Materialien kontinuierlich weiter, um sowohl die Versorgungsqualität der Patienten zu verbessern als auch die Arbeit des Orthopädietechnik-Mechanikers zu erleichtern. Dabei behalten wir die aktuellen gesetzlichen Rahmenbedingungen stets im Blick. Neben den mechanischen und chemischen Eigenschaften ist vor allem die biologische Unbedenklichkeit von Materialien entscheidend. Qualität und Sicherheit der Materialien stehen dabei an erster Stelle. Auf Grundlage unserer praktischen Versorgungserfahrungen haben wir ein Portfolio an innovativen und bewährten Materialien zusammengestellt, um Ihnen ideale Lösungen für die verschiedensten orthopädietechnischen Aufgabenstellungen anzubieten.

Wir sind für Sie da!

KUNDENSERVICE wird bei Ottobock groß geschrieben. Unsere kompetenten Ansprechpartner stehen Ihnen mit umfassendem fachlichen Know-how persönlich zur Seite, informieren Sie über die neuesten Entwicklungen und beraten Sie in allen Angelegenheiten rund um unsere Produkte. Bei komplexen Fragestellungen helfen Ihnen Produkt-Experten und Spezialisten in der Verarbeitungstechnik weiter. Hoch qualifizierte Außendienstmitarbeiter unterstützen Sie bei spezifischen technischen Lösungen und deren Umsetzung vor Ort. Darüber hinaus bieten wir Ihnen umfangreiche Dienstleistungskonzepte.

Informationen zum Katalog

Zeichenerklärung

	Zwei Komponenten: A-Komponente, B-Komponente
	selbstklebend
	beidseitig klebend
	Waschen 30 schonend
	Waschen 40 schonend
	Waschen 40 normal
	Waschen 60 normal
	Liegendrocknung

Gefahrenstoff-Symbolerläuterungen

Gefahren- piktogramm	Gefahrenklasse und Gefahrenkategorie
	Explosive Stoffe/Gemische und Erzeugnisse mit Explosivstoff: - Instabil, explosiv - Unterklassen 1.1, 1.2, 1.3, 1.4 Selbstzersetzliche Stoffe und Gemische, Typ A Selbstzersetzliche Stoffe und Gemische, Typ B (+ Piktogramm GHS02) Organische Peroxide, Typ A Organische Peroxide, Typ B (+ Piktogramm GHS02)
GHS01 Explosierende Bombe	Entzündbare Gase, Gefahrenkategorie 1 Aerosole, Gefahrenkategorien 1, 2 Entzündbare Flüssigkeiten, Gefahrenkategorien 1, 2, 3 Entzündbare Feststoffe, Gefahrenkategorien 1, 2 Selbstzersetzliche Stoffe und Gemische, Typen B (+ Piktogramm GHS01), C, D, E, F Pyrophore Flüssigkeiten, Gefahrenkategorie 1 Pyrophore Feststoffe, Gefahrenkategorie 1 Selbsterhitzungsfähige Stoffe und Gemische, Gefahrenkategorien 1, 2 Stoffe und Gemische, die in Berührung mit Wasser entzündbare Gase entwickeln, Kategorien 1, 2, 3 Organische Peroxide, Typen B (+ Piktogramm GHS01), C, D, E, F Stoffe und Gemische, die in Berührung mit Wasser entzündbare Gase abgeben, Gefahrenkategorien 1, 2, 3
	Oxidierende Gase, Kategorie 1 Oxidierende Flüssigkeiten, Kategorien 1, 2, 3 Oxidierende Feststoffe, Kategorien 1, 2, 3
GHS02 Flamme	
	Oxidierende Gase, Kategorie 1 Oxidierende Flüssigkeiten, Kategorien 1, 2, 3 Oxidierende Feststoffe, Kategorien 1, 2, 3
GHS03 Flamme über einem Kreis	
	Gase unter Druck: - verdichtete Gase - verflüssigte Gase - tiefgekühlt verflüssigte Gase - gelöste Gase
GHS04 Gasflasche	
	Korrosiv gegenüber Metallen, Kategorie 1 Ätz-/Reizwirkung auf die Haut Kategorien, 1A, 1B, 1C Schwere Augenschädigung/Augenreizung, Kategorie 1
GHS05 Ätzwirkung	
	Akute Toxizität (oral, dermal, inhalativ), Kategorien 1, 2, 3
GHS06 Totenkopf mit gekreuzten Knochen	
	Akute Toxizität (oral, dermal, inhalativ), Kategorie 4 Reizwirkung auf die Haut, Kategorie 2 Schwere Augenreizung, Kategorie 2 Sensibilisierung der Haut, Kategorien 1, 1A und 1B Spezifische Zielorgan-Toxizität (einmalige Exposition), Kategorie 3 Atemwegsreizung, Kategorie 3 Narkotisierende Wirkung Die Ozonschicht schädigend, Kategorie 1
GHS07 Ausrufezeichen	
	Sensibilisierung der Atemwege, Kategorien 1, 1A und 1B Keimzellmutagenität, Kategorien 1A, 1B, 2 Karzinogenität, Kategorien 1A, 1B, 2 Reproduktionstoxizität, Kategorien 1A, 1B, 2 Spezifische Zielorgan-Toxizität (einmalige Exposition), Kategorien 1, 2 Spezifische Zielorgan-Toxizität (wiederholte Exposition), Kategorien 1, 2 Aspirationsgefahr, Kategorie 1
GHS08 Gesundheits- gefahr	
	Gewässergefährdend - akut gewässergefährdend: Kategorie Akut 1 - Langfristig gewässergefährdend: Kategorien Chronisch 1, 2
GHS09 Umwelt	

Gefahrenklassen- und Gefahrenkategorie-Codes

Gefahrenklasse	Gefahrenklassen- und Gefahrenkategorie-Codes	Gefahrenklasse	Gefahrenklassen- und Gefahrenkategorie-Codes	Gefahrenklasse	Gefahrenklassen- und Gefahrenkategorie-Codes		
Explosive Stoffe/ Gemische und Erzeugnisse mit Explosivstoff	Unst. Expl.	Stoffe und Gemische, die in Verbindung mit Wasser entzündbare Gase abgeben	Water-react. 1	Schwere Augenschädi- gung / Augenreizung	Eye Dam. 1		
	Expl. 1.1		Water-react. 2		Eye Irrit. 2		
	Expl. 1.2		Water-react. 3	Sensibilisierung der Atemwege/Haut	Resp. Sens. 1		
	Expl. 1.3		Ox. Liq. 1		Resp. Sens. 1A		
	Expl. 1.4		Ox. Liq. 2		Resp. Sens. 1B		
	Expl. 1.5		Ox. Liq. 3		Skin. Sens. 1		
	Expl. 1.6		Oxidierende Feststoffe		Ox. Sol. 1	Skin. Sens. 1A	
Entzündbare Gase (einschließlich chemisch instabile Gase)	Flam. Gas 1	Organische Peroxide	Ox. Sol. 2	Keimzellmutagenität	Skin. Sens. 1B		
	Flam. Gas 2		Ox. Sol. 3		Muta. 1		
	Chem. Unst. Gas A		Org. Perox. A		Muta. 1A		
	Chem. Unst. Gas B		Org. Perox. B		Muta. 1B		
Aerosole	Aerosol 1	Korrosiv gegenüber Metallen	Org. Perox. C	Karzinogenität	Muta. 2		
	Aerosol 2		Org. Perox. CD		Carc. 1		
	Aerosol 3		Org. Perox. D		Carc. 1A		
Oxidierende Gase	Ox. Gas 1	Akute Toxizität	Org. Perox. E	Reproduktionstoxizität	Carc. 1B		
Gase unter Druck	Press. Gas (Comp.)		Org. Perox. EF		Carc. 2		
	Press. Gas (Diss.)		Org. Perox. F		Repr. 1		
	Press. Gas (Liq.)		Org. Perox. G		Repr. 1A		
	Press. Gas (Ref. Liq.)	Met. Corr. 1	Repr. 1B				
Entzündbare Flüssigkeiten	Flam. Liq. 1	Ätz-/Reizwirkung auf die Haut	dermal Acute Tox. 1	Spezifische Zielorgan- Toxizität (einmalige Exposition)	Repr. 2		
	Flam. Liq. 2		dermal Acute Tox. 2		Lact.		
	Flam. Liq. 3		dermal Acute Tox. 3		STOT SE 1		
Entzündbare Feststoffe	Flam. Sol. 1		dermal Acute Tox. 4	inhalation Acute Tox. 1	Spezifische Zielorgan- Toxizität (wiederholte Exposition)	STOT SE 2	
	Flam. Sol. 2		inhalation Acute Tox. 2	inhalation Acute Tox. 3		drowsiness STOT SE 3	
Selbstzersetzliche Stoffe und Gemische	Self-react. A		inhalation Acute Tox. 4	inhalation Acute Tox. 4		Aspirationsgefahr	general STOT SE 3
	Self-react. B		oral Acute Tox. 1	oral Acute Tox. 1			resp. irrit. STOT SE 3
	Self-react. C		oral Acute Tox. 2	oral Acute Tox. 2	Gewässergefährdend		STOT RE 1
	Self-react. CD		oral Acute Tox. 3	oral Acute Tox. 3			STOT RE 2
	Self-react. D		oral Acute Tox. 4	oral Acute Tox. 4		Asp. Tox. 1	
	Self-react. E		Skin. Corr. 1	Skin. Corr. 1A		Aquatic Acute 1	
	Self-react. EF		Skin. Corr. 1A	Skin. Corr. 1B	Aquatic Chronic 1		
	Self-react. F	Skin. Corr. 1B	Skin. Corr. 1C	Aquatic Chronic 2			
Self-react. G	Skin. Corr. 1C	Skin Irrit. 2	Aquatic Chronic 3				
Pyrophore Flüssigkeiten	Pyr. Liq. 1				Aquatic Chronic 4		
Pyrophore Feststoffe	Pyr. Sol. 1			Die Ozonschicht schädigend	Ozone 1		
Selbsterhitzungsfähige Stoffe und Gemische	Self-heat. 1						
	Self-heat. 2						

Die abgedruckten Gefahrenpiktogramme sowie Gefahrenklassen- und Gefahrenkategorie-Codes im Katalog entsprechen der Gefahrstoffkennzeichnung zur Zeit der Drucklegung. Diese beziehen sich auf die Materialien im Rohzustand und bieten einen Hinweis auf gefährlich eingestufte Produkte. Änderungen vorbehalten. Nähere Informationen zu den Gefahrenhinweisen finden Sie im entsprechenden Ottobock Sicherheitsdatenblatt, welches Sie auf Anfrage erhalten.

Informationen zum Katalog

Bezeichnung des Produktes

Abbildung zum Produkt

Mischungsverhältnis

Verfügbares Informationsmaterial

Auszeichnungen



Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed
Kennzeichen 617H19S

- Laminierharz für kleine Bauteile in der Prothetik und Orthetik
- Gleiches Mischungsverhältnis von Härtepulver und Laminierharz wie bei Orthocryl-Laminierharz 80:20 617H19 (max. 3 %)
- Benötigt nur die Hälfte der Aushärtezeit im Vergleich zum Orthocryl-Laminierharz 80:20
- Gleicher Härtepulveranteil verhindert Blasenbildung und somit spröde Laminats bei kürzerer Aushärtezeit
- Gleichbleibende Qualität des Laminats wie mit Orthocryl-Laminierharz 80:20 bei geringerer Aushärtezeit
- Gleiche Viskosität bei gleichen mechanischen Eigenschaften wie Orthocryl-Laminierharz 80:20
- Kombinierbar mit allen gängigen Armierungsmaterialien der Orthopädietechnik
- Härter/Farbpasten lassen sich problemlos vermischen

Mischungsverhältnis		
Harz	Härter	Farbpaste
100	2:3	3

Informationsmaterialien

646D1444-DE_DE	Produktbrief Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed 617H19S
646F351-DE_DE	Poster Laminierharze
646D718-DE	Produktinformation Orthocryl Laminierharz 80:20 PRO 617H19S

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617H19S-0.900	0,9 kg
617H19S-4.600	4,6 kg
617H19S-25	25 kg

Praxisempfehlung 617H19S
Eine Härtepulverzugabe über 3 % führt bei allen Laminierharzen der Orthopädietechnik zu Blasenbildung und spröden Laminaten. Damit keine Bauteile zur weiteren Verarbeitung schneller und in gleicher Qualität zur Verfügung stehen, nutzen Sie Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed 617H19S.

Gefahreninformationen

Technische Daten

Hinweis

Praxisempfehlung

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog aufgeführten Grundfarben nicht zwingend mit der tatsächlichen Farbwirkung übereinstimmen.



Gips- und Abformtechnik

Die Voraussetzung für einen guten Kontakt zwischen Prothesenschaft und Stumpf ist der nach funktionellen Gesichtspunkten angefertigte Gipsabdruck.

Die Gipstechnik, von der Negativabnahme am Patienten bis zur praxisingerechten Positivmodellierung, erfordert neben handwerklichem Können auch qualitativ hochwertige Materialien. Die Gipsart sollte eine poröse Struktur haben und trotzdem feinkörnig sein. Das Gipspositiv wird nach eventuellen Korrekturen glatt geschliffen und vollständig getrocknet. Erst dann kann mit der Erstellung eines Prothesenschaftes über dem Gipsmodell begonnen werden.

Zum exakten Abformen von Prothesenschäften hat sich in der Praxis insbesondere der Pedilen-Abformer bewährt. Das ausgehärtete Abformteil ist flexibel und lässt sich mühelos aus dem Schaft herausnehmen. Es ist formbeständig und maßhaltig. Diese Eigenschaften garantieren eine exakte und sichere Weiterverarbeitung.



Aktuelle Produktinformationen finden Sie jederzeit unter www.pem.ottobock.com

Gips- und Abformtechnik

Gipstechnik



Gipsisoliercreme

Kennzeichen 640Z5

- Trennschicht zur Isolierung der Haut bei Gipsabnahme
- Anzeichnungen mit Kopier- oder Fettstift werden gut sichtbar auf das Negativ übertragen
- Auf die Haut aufgetragen, bildet sich durch die Körperwärme sofort ein gleichmäßiger Isolierfilm
- Schmiert nicht, tropft nicht und klebt nicht

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
640Z5=1	1 kg
640Z5=5	5 kg



Gipstrennflüssigkeit

Kennzeichen 85F1

- Zur Isolation von Gips und Gips
- Zur Isolation von Gips und Thermoplast



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
85F1	1 l

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiele für 85F1



Trikotschlauch direkt in Gipstrennflüssigkeit 85F1 eintauchen und vollsaugen lassen oder Gipstrennflüssigkeit in einen Messbecher 642B2 einfüllen und Trikot-schlauch darin eintauchen.



Den mit Gipstrennflüssigkeit imprägnierten Trikot-schlauch aus der Flasche bzw. dem Messbecher nehmen und direkt über das Modell ziehen.



Unmittelbar vor dem Tiefziehen den Trikot-schlauch erneut mit Gipstrennflüssigkeit imprägnieren und diese verreiben.



Schnellgipsbinde Bipatrix®

Kennzeichen 699G*

- Zur Erstellung eines Gipsabdruckes
- Besteht aus einem Baumwollträger, der mit einer speziellen Naturgipsmischung beschichtet ist
- Latexfrei
- Sehr gut modellierbar
- Minimierte Tauchverluste
- Einfach zu verarbeiten
- Sorgt für eine hohe Endfestigkeit, auch bei wenigen Lagen
- Auch als Longuette 699G21 für den individuellen Zuschnitt erhältlich
- Tauchwassertemperatur: 20 °C bis 25 °C
- Offene Zeit: ca. 2 Minuten
- Belastbarkeit: teilbelastbar nach 30 Minuten, voll belastbar nach 48 Stunden

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Bestelleinheit	Packungsinhalt
699G19=2X6	2 m	6 cm	Packung	20 Stück, eingesiegelt zu 2 Binden
699G19=2X8	2 m	8 cm	Packung	20 Stück, eingesiegelt zu 2 Binden
699G19=2X10	2 m	10 cm	Packung	20 Stück, eingesiegelt zu 2 Binden
699G19=2X12	2 m	12 cm	Packung	20 Stück, eingesiegelt zu 2 Binden
699G19=2X15	2 m	15 cm	Packung	20 Stück, eingesiegelt zu 2 Binden
699G20=3X8	3 m	8 cm	Packung	20 Stück, eingesiegelt zu 2 Binden
699G20=3X10	3 m	10 cm	Packung	20 Stück, eingesiegelt zu 2 Binden
699G20=3X12	3 m	12 cm	Packung	20 Stück, eingesiegelt zu 2 Binden
699G20=3X15	3 m	15 cm	Packung	20 Stück, eingesiegelt zu 2 Binden
699G20=3X20	3 m	20 cm	Packung	10 Stück, eingesiegelt zu 2 Binden



Schnellgipsbinde Biplatrix®

Kennzeichen 699G21

- Zur Erstellung eines Gipsabdruckes
- Besteht aus einem Baumwollträger, der mit einer speziellen Naturgipsmischung beschichtet ist
- Latexfrei
- Sehr gut modellierbar
- Minimierte Tauchverluste
- Einfach zu verarbeiten
- Sorgt für eine hohe Endfestigkeit, auch bei wenigen Lagen
- Longuette für den individuellen Zuschnitt
- Tauchwassertemperatur: 20 °C bis 25 °C
- Offene Zeit: ca. 2 Minuten
- Belastbarkeit: teilbelastbar nach 30 Minuten, voll belastbar nach 48 Stunden

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Bestelleinheit	Packungsinhalt
699G21=25X10	25 m	10 cm	Packung	1 Stück, 4-fach gelegt
699G21=25X12	25 m	12 cm	Packung	1 Stück, 4-fach gelegt
699G21=25X15	25 m	15 cm	Packung	1 Stück, 4-fach gelegt
699G21=25X20	25 m	20 cm	Packung	1 Stück, 4-fach gelegt

Biplatrix® ist ein eingetragenes Warenzeichen von BSN medical.

Gips- und Abformtechnik

Gipstechnik



Elastische Gipsbinden

Kennzeichen 699G1

- Zur Erstellung eines Gipsabdruckes
- Die Komprimierung der elastischen Binde setzt bei Aushärten des Gipses ein
- Aushärtezeit auf Anwendung angepasst
- Gestrichene Gipsbinde, die zu weniger Gipsverlust führt und ein schnelleres und sauberes Arbeiten sowie eine frühere Belastbarkeit und eine höhere Endfestigkeit des Verbandes ermöglicht

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Bestelleinheit	Packungsinhalt
699G1=10-12	3,6 m	10 cm	Packung	12 Stück
699G1=12-12	3,6 m	12 cm	Packung	12 Stück



Gipsbinden Cellona®

Kennzeichen 699G*

- Zur Erstellung eines Gipsabdruckes
- Gut modellierbar
- Verband ist früh belastbar bzw. transportsicher nach ca. 30 Minuten, völlig ausgehärtet nach ca. 24 Stunden
- Gestrichene Gipsbinde, die zu weniger Gipsverlust führt und ein schnelleres und sauberes Arbeiten sowie eine frühere Belastbarkeit und eine höhere Endfestigkeit des Verbandes ermöglicht

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Bestelleinheit	Packungsinhalt
699G3=6-10	2 m	6 cm	Packung	10 Stück
699G3=8-10	2 m	8 cm	Packung	10 Stück
699G3=10-10	2 m	10 cm	Packung	10 Stück
699G3=12-10	2 m	12 cm	Packung	10 Stück
699G3=15-10	2 m	15 cm	Packung	10 Stück
699G3=20-10	2 m	20 cm	Packung	10 Stück
699G9=10-10	3 m	10 cm	Packung	10 Stück
699G9=12-10	3 m	12 cm	Packung	10 Stück
699G9=15-10	3 m	15 cm	Packung	10 Stück
699G9=20-10	3 m	20 cm	Packung	10 Stück

Cellona® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Lohmann.



Stuckgips

Kennzeichen 699G2

- Zur Herstellung von Positivmodellen für die Orthopädietechnik
- Körnung gröber als beim Alabaster Modellgips
- Schnell erhärtend
- Hohe Festigkeiten

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
699G2=25	25 kg



Alabaster Modellgips

Kennzeichen 699G4

- Zur Herstellung von Positivmodellen für die Orthopädietechnik
- Hergestellt aus ausgesuchten Rohsteinen, fein gemahlen und sehr rein, mit hohem Weißgehalt
- Oberfläche ist nach dem Erhärten glatt und bestens zum Modellieren geeignet

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
699G4=25	25 kg

Gips- und Abformtechnik

Gipstechnik



Gips, synthetisch

Kennzeichen 87G1

- Für detailgetreue Anschauungsmodelle und Formenbau
- Besonders reiner Rohstoff
- Hohes Wasserauspress- und Saugvermögen
- Überdurchschnittliche Härte

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
87G1	25 kg

Mischungsverhältnis

Wasser	Gips
1	3



Gips, porös

Kennzeichen 87G4

- Spezialgips für den direkten Kontakt mit Silikonen in der Vakuumtechnik von Pastasil und Chlorosil
- Poröser Gips für die Silikontechnik
- Härter als Modellgips
- Sehr gute Stabilität
- Mit geringem Wasserbedarf

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
87G4=25	25 kg

Mischungsverhältnis

Wasser	Gips
1	1,6



Praxisempfehlung 87G4

- Mischzeit von etwa 2 bis 4 Minuten.
- Zum Schutz des Produktes während des Gebrauchs sollten offen oder angebrochene Säcke sorgfältig gefaltet und verschlossen werden.



Orthocryl-Lack

Kennzeichen 635L12

- Zum Isolieren von feuchten Gipsmodellen
- Hochwertige 1-Komponenten-Deckbeschichtung auf Acryl-Basis für Metalle, Holz und verschiedene Kunststoffe
- Zum Lackieren angeschliffener Laminat-Oberflächen
- Basis: synthetisches Bindemittel und Lösemittel
- Griffest nach ca. 1 Stunde und durchgetrocknet nach ca. 24 Stunden
- Einfärbbar mit Ottobock Farbpasten
- 634A1 als geeignete Verdünnung



Informationsmaterialien

646F297=D

Poster Klebstoffe,
Spachtelmassen, Lacke
und Verdünnungen

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
635L12	0,95 kg	transparent



Verdünnung und Lösungsmittel

Kennzeichen 634A1

- Zur Verdünnung und als Reinigungsmittel u. a. von Trichter-Innenlack 635L8 sowie Orthocryl-Lack 635L12
- Zum Abwaschen von Lacken
- Zum Reinigen und Entfetten von z. B. Metallen, Holz, Pergament
- Ausgezeichnetes Verdünnungs- und Lösungsmittel



Flam. Liq. 2,
Eye Irrit. 2,
drowsiness STOT SE 3

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
634A1=0.950	0,95 kg
634A1=5	5 kg
634A1=10	10 kg

Gips- und Abformtechnik

Gipstechnik



Kopierstifte

Kennzeichen 645C1

- Für Markierungen auf Gipsabdrücken und -modellen
- Wasserlackbasis

Technische Daten

Artikelnummer	Farbe	Bestelleinheit	Packungsinhalt
645C1	blau	Packung	12 Stück



Fettstifte

Kennzeichen 645C2

- Für Markierungen auf feuchten Gipsabdrücken und -modellen
- Für Anzeichnungen, z. B. auf Thermoplasten
- Für Papier, Glas, Plastik, Metall
- Gute Alternative zu Permanentmarkern, da leicht entfernbar
- Mine aus hochwertigen Pigmenten
- Wasservermalbar

Technische Daten

Artikelnummer	Farbe	Bestelleinheit	Packungsinhalt
645C2=2	rot	Packung	12 Stück
645C2=3	grün	Packung	12 Stück
645C2=5	blau	Packung	12 Stück



Schleifgitter

Kennzeichen 649G22

- Ermöglicht vereinfachte Oberflächenbearbeitung von Gipsmodellen
- Passt sich den Rundungen beim Schleifvorgang an

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Korn
649G22=100	280 mm	230 mm	100
649G22=180	280 mm	230 mm	180



Soft Pad Schleifpapier

Kennzeichen 649G26

- Für manuelles Nachschleifen von Konturen, Rundungen und schwer zugänglichen Stellen
- Polyurethanschaum mit Aluminiumoxid
- Trocken und nass einsetzbar
- Hochflexibel, knickt nicht
- Bildet keine scharfen Kanten
- Passt sich jeder Kontur an
- Rutscht nicht in der Hand
- Erzeugt ein sehr feines und gleichmäßiges Finish

Technische Daten

Artikelnummer	Ausführung	Länge	Breite	Korn	Höhe	Bestell-einheit	Packungs-inhalt
649G26=320	320	115 mm	140 mm	320 - 400 (fein)	5 mm	Packung	20 Stück
649G26=400	400	115 mm	140 mm	400 - 500 (super fein)	5 mm	Packung	20 Stück

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiele für 649G26



Soft Pad Schleifpapier 649G26 zusammengedrückt ins Wasser tauchen und vollsaugen lassen.



Mit dem vollgesogenen Soft Pad Schleifpapier das Gipsmodell mit kreisenden Bewegungen unter geringem Druck mit der Kornoberfläche bearbeiten. (Die Schleifrückstände nicht unter fließendem Wasser abspülen!) Soft Pad Schleifpapier kann mittig gefaltet werden, um kleine Radien zu bearbeiten ohne den Randverlauf zu beschädigen.



Erneut Soft Pad Schleifpapier mit Wasser vollsaugen lassen und mit der Schaumseite das Gipsmodell abziehen, um mit den entstandenen Gipsrückständen feine Poren zu schließen.

Gips- und Abformtechnik

Gipstechnik



Synthetische Steifverbände Cellacast Xtra®

Kennzeichen 699G30

- Zur Immobilisation nach Frakturen, Operationen und orthopädischen Korrekturen, zur Behandlung von Gelenk- und Knochenerkrankungen und zur Förderung der Mobilisation sowie für Verbände bei Kindern
- Zur temporären Befestigung in der Prothetik (Schaftsicherung/ Adaptersicherung, z. B. Testschäfte)
- Zur Herstellung von Negativabdrücken (Orthetik)
- Alternative zum klassischen Gipsverband
- Leicht, luftdurchlässig, röntgentransparent, wasserfest und sehr stabil im ausgehärteten Zustand
- Gute Haftung auf verschiedenen Materialien, wie z. B. Holz, Laminierharz, Schaum, Thermoplaste

Produktbeispiel



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit	Packungsinhalt
699G30=5-3-10	3,6 m	5 cm	grün	Packung	10 Stück
699G30=7.5-3-10	3,6 m	7,5 cm	grün	Packung	10 Stück
699G30=10-3-10	3,6 m	10 cm	grün	Packung	10 Stück
699G30=12.5-3-10	3,6 m	12,5 cm	grün	Packung	10 Stück
699G30=5-4-10	3,6 m	5 cm	gelb	Packung	10 Stück
699G30=7.5-4-10	3,6 m	7,5 cm	gelb	Packung	10 Stück
699G30=10-4-10	3,6 m	10 cm	gelb	Packung	10 Stück
699G30=12.5-4-10	3,6 m	12,5 cm	gelb	Packung	10 Stück
699G30=5-5-10	3,6 m	5 cm	blau	Packung	10 Stück
699G30=7.5-5-10	3,6 m	7,5 cm	blau	Packung	10 Stück
699G30=10-5-10	3,6 m	10 cm	blau	Packung	10 Stück
699G30=12.5-5-10	3,6 m	12,5 cm	blau	Packung	10 Stück
699G30=5-9-10	3,6 m	5 cm	creme	Packung	10 Stück
699G30=7.5-9-10	3,6 m	7,5 cm	creme	Packung	10 Stück
699G30=10-9-10	3,6 m	10 cm	creme	Packung	10 Stück
699G30=12.5-9-10	3,6 m	12,5 cm	creme	Packung	10 Stück
699G30=5-13-10	3,6 m	5 cm	orange	Packung	10 Stück
699G30=7.5-13-10	3,6 m	7,5 cm	orange	Packung	10 Stück
699G30=10-13-10	3,6 m	10 cm	orange	Packung	10 Stück
699G30=12.5-13-10	3,6 m	12,5 cm	orange	Packung	10 Stück

i Praxisempfehlung 699G30

- Wir empfehlen Ihnen für die Verarbeitung latexfreie Untersuchungshandschuhe 641H9=2.
- Ein Anhaften des Verbandes auf der Haut wird vermieden, indem man vorher alle Oberflächen, die mit dem synthetischen Verband in Berührung kommen, mit Körperschutztrikot (z. B. Nylon-Strumpf auf Rolle 81A1) umhüllt.

Cellacast Xtra® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Lohmann.



Gipsstrumpf

Kennzeichen 641T9

- Hilfsmittel zum Körperschutz während des Gipsens
- Für Unterarmversorgungen
- 88 % Polyamid und 12 % Elastan
- Verhindert Hautbelastungen
- Oberflächengeeignet

Technische Daten

Artikelnummer	Größe	Länge	Breite
641T9=M	M	350 mm	75 mm



Gipsshirt

Kennzeichen 641T10

- Hilfsmittel zum Körperschutz während des Gipsens
- Für Oberarmstümpfe und Schulterexartikulationen
- 88 % Polyamid und 12 % Elastan
- Verhindert Hautbelastungen
- Oberflächengeeignet

Technische Daten

Artikelnummer	Größe	Länge	Breite
641T10=M	M	665 mm	370 mm



Körperschutztrikotset

Kennzeichen 641T3

- Hilfsmittel zum Körperschutz während des Gipsens
- Körperschutztrikot und Stumpfschutztrikot für Oberschenkelamputierte
- 100 % Baumwolle
- Verhindert Hautbelastungen
- Oberflächengeeignet

Technische Daten

Artikelnummer	Ausführung	Länge	Breite	Bestelleinheit	Packungsinhalt
641T3=1	1	16 cm	30 cm	Packung	6 Stück
641T3=2	2	32 cm	30 cm	Packung	6 Stück
641T3=3	3	16 cm	38 cm	Packung	6 Stück
641T3=4	4	32 cm	38 cm	Packung	6 Stück

Gips- und Abformtechnik

Gipstechnik



Körperschutztrikot

Kennzeichen 641T2

- Hilfsmittel zum Körperschutz während des Gipsens
- Körperschutztrikot für Hüftexartikulierte
- 100 % Baumwolle
- Verhindert Hautbelastungen
- Oberflächengeeignet

Technische Daten

Artikelnummer	Ausführung	Breite	Bestelleinheit	Packungsinhalt
641T2=1	1	ca. 30 cm	Packung	6 Stück
641T2=2	2	ca. 38 cm	Packung	6 Stück



Trikothalter

Kennzeichen 21B34

- Befestigen des Trikots bei der Gipsabnahme
- Hosenträger, schmal, mit Clip-Verschlüssen
- Nickelfreie Metallteile
- Abwaschbar
- Wiederverwendbar

Technische Daten

Artikelnummer	Ausführung	Länge	Gewicht
21B34	Gummigurt mit Clip-verschlüssen	120 cm	0,09 kg



Cellona®-Hautschutzcreme

Kennzeichen 640Z10

- Schutz- und Pflegecreme zur Verwendung bei Gipsarbeiten
- Gute Dosierbarkeit
- Zieht schnell ein
- Haut wird mit einem permeablen Schutz- bzw. Pflegefilm überzogen
- Optimal für stark beanspruchte Haut

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Bestelleinheit
640Z10	0,1 l	Tube



Schlauchstrumpf

Kennzeichen 99B25

- Zum Gipsen, z. B. für KAFOs
- Als Filterschlauch zum Tiefziehen geeignet
- Polyamid
- Vorimprägniert

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Bestelleinheit	Packungsinhalt
99B25	ca. 50 cm	Packung	10 Stück

i **Praxisempfehlung 99B25**
Individuell kürzbar und verschweißbar.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiele für 99B25



Schlauchstrumpf 99B25 vorspannen, zusammendrehen und mit einer Kombizange fixieren. Das Nahtende mit einer Schere abschneiden.



Mit einem Feuerzeug die Schnittfläche verschweißen und unmittelbar darauf die Schweißnaht glätten.



Den abgeschweißten Strumpf mit der Schweißnaht nach innen drehen und über das Modell ziehen.

Gips- und Abformtechnik

Gipstechnik



Nylon-Strumpf

Kennzeichen 81A1

- Zum Gipsen, z. B. für KAFOs
- Als Filter- und Abschlusslage zum Laminieren geeignet
- Zur Verstärkung von Pastasil
- Für Vakuumtechnik mit Chlorosil
- Polyamid
- Besonders elastisch
- Nicht vorimprägniert



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
81A1=8	101,5 m	8 cm	1 kg
81A1=10	84,6 m	10 cm	1 kg
81A1=12	67,8 m	12 cm	1 kg
81A1=15	52,5 m	15 cm	1 kg
81A1=20	48 m	20 cm	1 kg



Praxisempfehlung 81A1

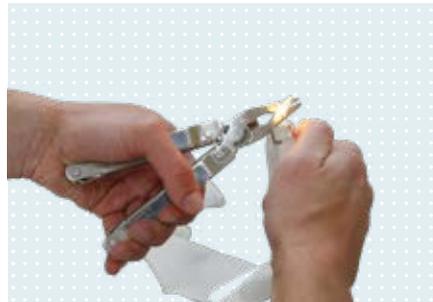
Individuell anpassbar und verschweißbar.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiele für 81A1



Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Orthetik

Nylon-Strumpf 81A1 über das Gipsmodell ziehen, auf doppeltes Modellmaß ablängen, einmal abdrehen und erneut zurückschlagen.



Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Prothetik

Nylon-Strumpf 81A1 vorspannen, zusammendrehen und mit einer Kombizange fixieren. Das Nahtende mit einer Schere abschneiden. Mit einem Feuerzeug die Schnittfläche verschweißen und unmittelbar darauf die Schweißnaht glätten.



Den abgeschweißten Strumpf mit der Schweißnaht nach innen drehen und über das Modell ziehen.



Alginat

Kennzeichen 87A1

- Für detaillierte Abdrücke für Hände, Finger, Füße, Epithesen und Narbenversorgungen
- Höhere Genauigkeit und Detailtreue als Gips
- Bleibt im ausgehärteten Zustand elastisch



Mischungsverhältnis

Wasser	Alginat
1	1

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
87A1	0,45 kg

i Praxisempfehlung 87A1

Im Verhältnis 1:1 mit kaltem Wasser mischen und als Schicht von ca. 1 cm auftragen. Außen mit Gipsbinde verstärken. Nach dem Aushärten umgehend mit Gips 87G1/G4 ausgießen. Unmittelbar nach dem Alginate-Abdruck das Gipspositiv erstellen.



Vaseline

Kennzeichen 84V1

- Zur Hautisolierung bei Abdrücken
- Hohe Schmelztemperatur, wodurch die Vaseline besser an den zu isolierenden Stellen bleibt
- Durch hohe Schmelztemperatur besonders für Abdrücke in warmen Umgebungen geeignet, verbleibt dabei länger auf der Haut
- Besonders rein
- Pastöse Konsistenz
- Leicht verteilbar

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
84V1	0,225 kg	weiß

Gips- und Abformtechnik

Abdrucknahme



Impresil Kofferset

Kennzeichen 642V15

- Zur Anfertigung von flexiblen und sauberen Formabdrücken
- Zur Abdrucknahme und Anprobenkorrektur am Patienten für viele Arbeitsbereiche verwendbar: Fingerprothesen, Teilhandprothesen, Narbenkompressionsmasken und -handschuhe, Vorfußprothesen, Ober- und Unterschenkelprothesen, Liner sowie Orthesen
- Ermöglicht hohe Detailzeichnung des abzuformenden Bereiches
- Saubere Verarbeitung unter allen Umgebungsbedingungen
- Haftet nicht an Haut und Haaren, daher leicht zu entformen
- Hinterlässt im Gegensatz zu Gipsbinden keine Rückstände auf der Haut
- Nachbearbeitung möglich
- Schleifbar
- Geringer Material- und Zeitverbrauch
- Nachfüllbar
- Keine reizenden oder allergenen Anteile und daher zur Anwendung auf oberflächlich geschlossener Haut (keine offenen Wunden) geeignet

Informationsmaterialien

647G363

Gebrauchsanweisung
Impresil 642V15=1/87A5



Technische Daten

Artikelnummer	Shore-Härte	Packungsinhalt
642V15=1	30° Shore A	1 Mischpistole (Dispenser), 5 Kartuschen zu je 75 ml (Komponente A und Komponente B), 20 Statikmischer

i Praxisempfehlung 642V15

- An senkrechten Flächen pro Arbeitsgang maximal 5 mm auftragen, um ein Herunterfließen zu vermeiden.
- Durch kühle Lagerung kann die Verarbeitungszeit verlängert werden.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiele für 642V15



Ausgleich von Form- und Volumendifferenzen in der Probephase bei Narbenkompressionsversorgungen.



Ausgleich von Form- und Volumendifferenzen in der Probephase bei Prothesenschäften der oberen und unteren Extremitäten und in der Orthetik.



Zur Abdrucknahme am Patienten, z. B. Teilhand-/Vorfußprothesen.



Impresil Nachfüllset

Kennzeichen 87A5



Technische Daten

Artikelnummer	Packungsinhalt
87A5	5 Kartuschen zu je 75 ml (Komponente A und Komponente B), 10 Statikmischer

Informationsmaterialien

647G363	Gebrauchsanweisung Impresil 642V15=1/87A5
---------	--



Nachfüllpackung Impresil Statikmischer

Kennzeichen 756Y74

Technische Daten

Artikelnummer	Packungsinhalt
756Y74	100 Statikmischer

Informationsmaterialien

647G363	Gebrauchsanweisung Impresil 642V15=1/87A5
---------	--



Trennmittel HS

Kennzeichen 617F8

- Zur Isolierung der Stumpfbettung vor dem Abformen
- Lösungsmittelfrei

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617F8=0.150	0,15 kg
617F8=1	0,865 kg
617F8=5	4,6 kg

i Praxisempfehlung 617F8

- Die Stumpfbettung sollte vor dem Abformen trocken, fett- und ölfrei sein.
- Um eine optimale Isolierung zu erreichen, die Stumpfbettung mit dem Trennmittel dünn ausschwenken oder mit einem Tuch dünn auftragen und mit Kaltluft trocknen.



ThermoLyn Trolen

Kennzeichen 616T3

- Flexibles Polyethylen
- Als Form- und Trennmaterial zu verwenden
- Für Orthesenbauteile, die wenig Steifigkeit, aber eine hohe Flexibilität aufweisen
- Für die Herstellung von Laschen im Rahmen der Schafftechnik
- Kann, individuell zugeschnitten, als Hilfsmittel bei Spachtelarbeiten genutzt werden
- Wiederverwendbar und leicht zu reinigen durch glatte Oberfläche
- Opak
- Gute Transparenz
- Geringes Molekulargewicht
- Gute thermoplastische Umformbarkeit
- Hohe Flexibilität
- Temperaturempfehlung: Verarbeitungstemperatur 125 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F265=DE_INT

Poster Thermoplastische Kunststoffe

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T3=1	1000 mm	500 mm	1 mm	naturfarben
616T3=2	1000 mm	500 mm	2 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X2	2000 mm	1000 mm	2 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X3	2000 mm	1000 mm	3 mm	naturfarben
616T3=40X32X2	40 mm	32 mm	2 mm	naturfarben

i Praxisempfehlung 616T3

Auch als Dummymaterial einsetzbar, z. B. in der Laminiertechnik.



Pedilen-Abformer

Kennzeichen 617H37

- Zweikomponenten-Kunststoff, der sich hervorragend zur schnellen Abformung von Prothesenschäften eignet
- Hinterschnidungen werden exakt übertragen und sind leicht entformbar
- Nachbearbeitung möglich, z. B. Schleifen, Auftragen von Leichtspachtel 636K17
- Feuchtigkeitsempfindlich

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617H37=0.865	0,865 kg
617H37=4.600	4,6 kg
617H37=9.320	9,32 kg

i Praxisempfehlung 617H37

Unmittelbar nach dem Aushärten und Abkühlen des Pedilen-Abformers, den Abdruck mit einer ausreichend stabilen Gipslage ausschwenken. Diese wiederum aushärten lassen und das Modell mit Gips auffüllen.



Härter für Pedilen-Hartschäume

Kennzeichen 617P21

- Härter für sämtliche Pedilen-Hartschäume und Pedilen-Abformer
- Härter hat keinen Einfluss auf den Blähfaktor, Schaum gibt Blähfaktor vor



inhalation Acute Tox. 4,
Skin Irrit. 2,
Eye Irrit. 2,
Resp. Sens. 1,
Skin. Sens. 1,
Carc. 2,
resp. irrit. STOT SE 3,
STOT RE 2

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617P21=0.865	0,865 kg
617P21=2.300	2,3 kg
617P21=4.600	4,6 kg
617P21=9.320	9,32 kg

Mischungsverhältnis

für eine Stumpflänge von 20 cm sowie einen Stumpfumfang (Mitte) von 20 cm

Abformer 617H37	Härter 617P21
100	40

Produktbeispiel



Die Mischungsverhältnisse entnehmen Sie bitte der nachstehenden Tabelle.
(Abformer : Härter; Mengenangabe in g)

	Stumpfumfang (Mitte)				
	20 cm	30 cm	40 cm	50 cm	60 cm
Stumpflänge 10 cm	50 : 20	100 : 40	150 : 60	200 : 80	200 : 80
20 cm	100 : 40	150 : 60	200 : 80	300 : 120	400 : 80
30 cm	100 : 40	200 : 80	250 : 100	350 : 140	400 : 160
40 cm	150 : 60	200 : 80	350 : 140	400 : 160	500 : 200

i Praxisempfehlung 617P21

- Vor Gebrauch 30 Sekunden schütteln.
- Für das exakte Mischungsverhältnis empfehlen wir Messbecher 642B2.

Gips- und Abformtechnik

Abformtechnik



Pedilen-Abdruckschaum

Kennzeichen 699S1

- Geschäumtes Kunststoffmaterial zur Herstellung von Fußabdrücken in der Orthopädie-technik, z. B. zur Einlagenherstellung
- Zur Herstellung von Gipspositiven aus einer dreidimensionalen Spur
- Schnelle Abdrucknahme und gute Entformbarkeit von Gipspositiven

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Bestelleinheit	Packungsinhalt
699S1=25	305 mm	140 mm	4 cm	Packung	25 Paar
699S1=25-5	305 mm	140 mm	5 cm	Packung	25 Paar



Thermoplaste

Im Bereich der Orthopädietechnik finden Thermoplaste immer größere Einsatzgebiete. Wir bieten Ihnen eine Werkstoffvielfalt im Bereich der Thermoplaste von Polyethylene (PE) und Polypropylene (PP) bis zu Copolyester (PETG) an. Vor allem die Kunststoffgruppe der Polyethylene (PE) und Polypropylene (PP) sind für den Bau von Prothesen und Orthesen bestens geeignet. Diese Materialien sind besonders leicht und lassen funktionellen Einsatz in der Orthopädietechnik zu. Außerdem kommt beispielsweise bei der Herstellung von selbsttragenden Testschäften das Copolyester (PETG) zum Einsatz.

In diesem Zusammenhang ist die Skinguard Technologie als ein Highlight aus unserem Angebot an Thermoplasten hervorzuheben. Skinguard steht als Dachmarke für Technologien mit unterschiedlichen antibakteriellen Substanzen, die auf verschiedenen Wirkprinzipien beruhen. Die Skinguard Technologie von Ottobock schützt das Produkt vor einem breiten Spektrum verschiedener Mikroorganismen. Der Nutzen für den Anwender liegt in einer deutlich reduzierten, durch Mikroben verursachten Geruchsbildung sowie in dem Rückgang an Verfärbungen. Somit gewährleistet diese Technologie eine längere Haltbarkeit des Produktes. Zudem sorgen diese Zusatzstoffe für ein angenehmeres Trageverhalten und Wohlbefinden der Haut.



Aktuelle Produktinformationen finden Sie jederzeit unter www.pem.ottobock.com

Thermoplaste

Thermoplast-Prepregs



TP.C Carbonfaser Gewebe

Kennzeichen 617R15

- Für hochfeste und sehr dünne Orthesen auf Thermoplastbasis
- Matrix: TPU
- Faserart: Carbon
- Thermoplastisch nachformbar unter Druck
- Hohe Zugfestigkeiten
- Oberflächeneeignet
- Lackierfähig
- Klebfähig
- Schweißbar mit Komponenten gleicher Matrix
- Saubere Verarbeitung
- Keine besonderen Anforderungen an die Lagerung (z.B. keine Kühlung)
- Moderate Umformtemperatur: ca. 220 °C

Informationsmaterialien

646F265=DE_DE	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646A174=D	Produktinformation Prepregtechnik
646T757=DE	Technische Information TP.C 617R15 und TP.C Textil 617R18
646D577=DE	Produktinformation Materialien Neuheiten

Technische Daten

Artikelnummer	Stärke	Verpackungsform	Fläche	Faserflächen-gewicht	Bindungsart	Fasergehalt	Harzgehalt
617R15=1	ca. 0,25 mm	3 Platten á 1000 x 430 mm pro Platte	1,29 m ²	200 g/m ²	Köper 2/2	60 Gew-%	40 Gew-%
617R15=2	ca. 0,25 mm	6 Platten á 1000 x 430 mm pro Platte	2,58 m ²	200 g/m ²	Köper 2/2	60 Gew-%	40 Gew-%
617R15=5	ca. 0,25 mm	12 Platten á 1000 x 430 mm pro Platte	5,16 m ²	200 g/m ²	Köper 2/2	60 Gew-%	40 Gew-%



TP.C Textil

Kennzeichen 617R18

- Für Prothesen und Orthesen auf PP Thermoplastbasis
- Kann als Verstärkung für ThermoLyn PP-H (Art.-Nr. 616T20=*) verwendet werden
- Matrix: PP
- Faserart: Aramid
- Thermoplastisch nachformbar unter Druck
- Hohe Zugfestigkeit
- Oberflächeneeignet
- Schweißbar mit Komponenten gleicher Matrix
- Saubere Verarbeitung
- Keine Kühlung notwendig, aber UV geschützt lagern
- Moderate Umformtemperatur: ca. 220 °C

Informationsmaterialien

646D1446=DE_DE	Produktbrief TP.C Textil 617R18
646F265=DE_DE	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646T757=DE	Technische Information TP.C 617R15 und TP.C Textil 617R18
646D577=DE	Produktinformation Materialien Neuheiten

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Faserflächengewicht	Bindungsart
617R18=50X2	2 m	50 mm	400 g/m ²	Köper 2/2
617R18=100X2	2 m	100 mm	400 g/m ²	Köper 2/2
617R18=190X2	2 m	190 mm	400 g/m ²	Köper 2/2



Praxisempfehlung 617R18

Das TP.C Textil 617R18 lässt sich besonders gut mit den Ottobock Tiefziehgeräten 755E62 und 755E5 verarbeiten.



Silikonfolie

Kennzeichen 616F27

- Hilfsmittel für die Verarbeitung von T.P.C
- Erzeugung eines Vorvakuums zwischen einer Ober- und Unterfolie
- Zur Fixierung während der Erhitzung und Umformung
- Temperaturstabil
- Hochdehnbar
- Verarbeitungstemperatur: max. 240 °C

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616F27=5000X1000	5000 mm	1000 mm	1 mm	transparent

Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepregtechnik
646T757=DE	Technische Information T.P.C 617R15 und T.P.C Textil 617R18



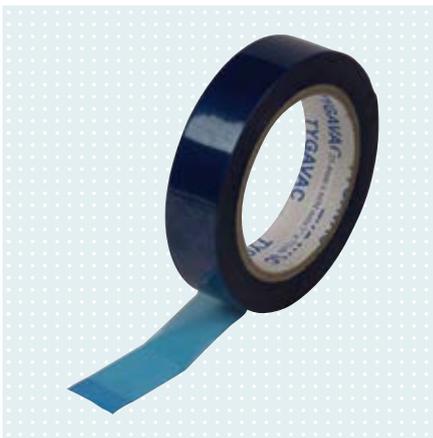
Silikonfolie

Kennzeichen 616F26

- Hilfsmittel für die Verarbeitung von T.P.C
- Erzeugung eines Vorvakuums zwischen einer Ober- und Unterfolie
- Zur Fixierung während der Erhitzung und Umformung
- Als Trennfolie zur kontrollierten Teilverschweißung von Thermoplasten
- Temperaturstabil
- Begrenzt dehnbar
- Verarbeitungstemperatur: max. 240 °C

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616F26=5000X1200	5000 mm	1200 mm	0,5 mm	rotbraun



Klebeband für Vakuumtechnik

Kennzeichen 636D3

- Zur Fixierung bei Anwendung der Laminiertechnik
- Einsatz in der Prepreg-Technik
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: PE-Folie
- Haftmittelträger aus Silikon
- Temperaturstabil bis ca. 200 °C



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
636D3	66 m	25 mm	blau	Rolle

Thermoplaste

Thermoplast-Prepregs



Polyesterklebeband

Kennzeichen 636D14

- Temperaturstabilen Klebeband (bis 200 °C) für Vakuumtechnik
- Trägermaterial: Polyester
- Wasserbeständige Verklebung
- Dauerhaft wieder ablösbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
636D14	66 m	25 mm	50 µm	rot

Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik



Haftvermittler

Kennzeichen 617H46

- Universell einsetzbar für Abdichtungen, Verklebungen, Beschichtungen
- Zum Verkleben und Reparieren von vulkanisiertem Silikonkautschuk
- Zum Abdichten von Ventilen
- Zur Erstellung eines Vakuumbetels aus Silikonfolie 616F26 bzw. 616F27
- Pastöse Konsistenz
- Hervorragende Haftungseigenschaften

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
617H46	90 ml	transparent

Informationsmaterialien

647H23

Gebrauchsanweisung
Haftvermittler 617H46

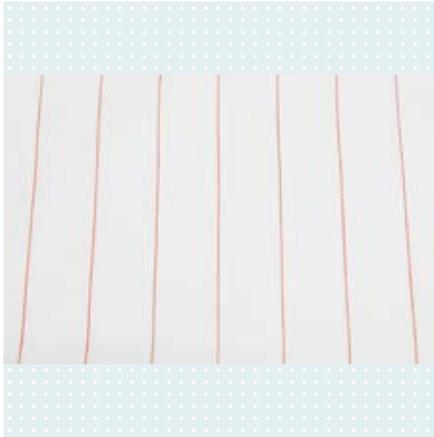
646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik



Praxisempfehlung 617H46

Bei der Verarbeitung entsteht auf der Oberfläche des Klebstoffes nach einer Minute eine dünne Haut. Eine Anformung des Silikonklebstoffes muss abgeschlossen sein, bevor sich diese Haut bildet. Zur Anformung von Übergängen hat sich ein feuchtes Modellierinstrument oder ein Eiswürfel bewährt.



Abreissgewebe mit Kennefäden

Kennzeichen 616B16

- Hilfsmittel zur Verarbeitung von T.P.C
- Oberflächenschutz während der Laminatbearbeitung
- Lässt raue, saubere Oberfläche entstehen, die optimal auf eine weitere Beschichtung, Verklebung oder Lackierung vorbereitet ist
- Ermöglicht optimale Festigkeitswerte
- Überschüssiges Harz kann während der Aushärtephase durch das Abreissgewebe entweichen
- Abreissgewebe kann nach der Aushärtung leicht abgezogen werden



Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepregtechnik
646T757=DE	Technische Information T.P.C 617R15 und T.P.C Textil 617R18

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart
616B16=2	2 m	0,5 m	83 g/m ²	Leinwand



Trennfolie

Kennzeichen 616F28

- Hilfsmittel für die Verarbeitung von T.P.C
- Führt zu einer glänzenden, sauberen Oberfläche, die sich optimal für eine weitere Beschichtung oder Lackierung eignet
- Temperaturstabil
- Bruchdehnung 300 % +/-10 %
- Reißdehnung 24 N/mm²
- Verarbeitungstemperatur: max. 260 °C
- Kann nach dem Aushärten leicht abgezogen werden

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616F28=10000X1220	10000 mm	1220 mm	0,013 mm	rot

Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepregtechnik
646T757=DE	Technische Information T.P.C 617R15 und T.P.C Textil 617R18

Thermoplaste

Thermoplast-Prepregs



DACRON®-Filz

Kennzeichen 616G6

- Zur Entlüftung von T.P.C. Lagen zwischen Silikon-Oberfolie und -Unterfolie
- Zum Auffüllen der Armierung, für Wülste, Tubersitze usw.
- Gute Entlüftung von Laminaten
- Gute Harzaufnahme von sämtlichen Ottobock Laminierharzen
- Vernähbar
- Glatte Oberfläche nach dem Laminieren



Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepregtechnik
646T757=DE	Technische Information T.P.C 617R15 und T.P.C Textil 617R18

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke (trocken)
616G6=1X1	1 m	930 mm	3 mm
616G6=1X2	2 m	930 mm	3 mm
616G6=1X5	5 m	930 mm	3 mm
616G6=1X10	10 m	930 mm	3 mm
616G6=1X30	30 m	930 mm	3 mm
616G6=1X50	50 m	930 mm	3 mm

DACRON® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Invista.

Alle Ottobock Armierungsmaterialien sind von Nord nach Süd fotografiert. Längsrichtung (Kette), Querrichtung (Schuss)



Musterring ThermoLyn für Definitivschafft

Kennzeichen 646M69

- Zur visuellen und haptischen Demonstration der unterschiedlichen Thermoplaste
- Erleichtert die Auswahl der unterschiedlichen Thermoplaste

Technische Daten

Artikelnummer

646M69



Antibakterielles ThermoLyn clear

Kennzeichen 616T283

- Copolyester
- Zur Herstellung von Narbenkompressionsmasken, Anprobeorthesen und selbsttragenden Testschäften (begrenzte Tragedauer)
- Antibakteriell wirksam
- Transparenz eines Testschäftes ermöglicht genaue Kontrolle der Passform und der Verfärbung der Stumpfhautoberfläche
- Gute Bruchsicherheit
- Extrem hohe Schlagfestigkeit
- Hohe Formbeständigkeit
- Geringer Schrumpf: ca. 1 %
- Überlaminierbar zur Adapterfixierung
- Temperaturempfehlung: 165 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F265=DE_DE	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646D119=D	Produktinformation Antibakterielle SKINGUARD Materialien
646D695=DE_DE	Patienteninformation SKINGUARD Technology
646D733=DE_DE	Produktinformation ThermoLyn

Technische Daten

Artikelnummer	Zur Herstellung von	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T283=8	Anprobeorthese	400 mm	400 mm	8 mm	farblos
616T283=10	Selbsttragende Testschäfte (begrenzte Tragedauer)	400 mm	400 mm	10 mm	farblos
616T283=12	Selbsttragende Testschäfte (begrenzte Tragedauer)	400 mm	400 mm	12 mm	farblos
616T283=15	Selbsttragende Testschäfte (begrenzte Tragedauer)	400 mm	400 mm	15 mm	farblos
616T283=20	Selbsttragende Testschäfte (begrenzte Tragedauer)	400 mm	400 mm	20 mm	farblos



Praxisempfehlung 616T283

Zur Kantenbearbeitung empfehlen wir Heißluft.



Thermoplaste

Skinguard Thermoplaste



Antibakterielles ThermoLyn steif

Kennzeichen 616T252

- Styrol Butadien
- Zur Herstellung selbsttragender Testschäfte bei TT, TF sowie HD (begrenzte Tragedauer)
- Der bewährte Klassiker zur Herstellung von Testschäften
- Antibakteriell wirksam
- Transparenz eines Testschafte ermöglicht genaue Kontrolle der Passform und der Verfärbung der Stumpfhautoberfläche
- Hohe Steifigkeit
- Gute Bruchsicherheit
- Hohe Wärmeformbeständigkeit
- Hohe Resistenz gegen Spannungsrissbildung
- Extrem hohe Schlagzähigkeit
- Geringer Schrumpf: ca. 1 %
- Überlaminierbar zur Adapterfixierung
- Temperaturempfehlung: 160 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F265=DE_DE	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646D119=D	Produktinformation Antibakterielle SKINGUARD Materialien
646D695=DE_DE	Patienteninformation SKINGUARD Technology



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T252=10	400 mm	400 mm	10 mm	farblos
616T252=12	400 mm	400 mm	12 mm	farblos
616T252=15	400 mm	400 mm	15 mm	farblos
616T252=600X600X12	600 mm	600 mm	12 mm	farblos
616T252=600X600X15	600 mm	600 mm	15 mm	farblos



Produktbeispiel



i Praxisempfehlung 616T252

Zur Kantenbearbeitung empfehlen wir Heißluft.



Antibakterielles ThermoLyn soft, farblos

Kennzeichen 616T253

- Ethylvinylacetat
- Zur Herstellung flexibler Protheseninnenschäfte in der Beinprothetik
- Antibakteriell wirksam
- Hohe Flexibilität
- Hohe Oberflächenqualität
- Geringer Schrumpf: ca. 3 %
- Nachträglich thermoplastisch verformbar
- Angenehmer Tragekomfort
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 150 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F265=DE_DE	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646D733=DE_DE	Produktinformation ThermoLyn
646D119=D	Produktinformation Antibakterielle SKINGUARD Materialien
646D695=DE_DE	Patienteninformation SKINGUARD Technology

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T253=8	400 mm	400 mm	8 mm	farblos
616T253=10	400 mm	400 mm	10 mm	farblos
616T253=12	400 mm	400 mm	12 mm	farblos
616T253=15	400 mm	400 mm	15 mm	farblos



2010



Produktbeispiel



Thermoplaste

Skinguard Thermoplaste



Antibakterielles ThermoLyn soft, hautfarben

Kennzeichen 616T269

- Ethylvinylacetat
- Zur Herstellung flexibler Prothesenschäfte speziell in der Armprothetik
- Antibakteriell wirksam
- Hohe Flexibilität im Bereich der Schaftländer
- Hohe Oberflächenqualität
- Geringer Schrumpf: ca. 3 %
- Nachträglich thermoplastisch verformbar
- Angenehmer Tragekomfort
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 150 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F265=DE_DE	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646D733=DE_DE	Produktinformation ThermoLyn
646D119=D	Produktinformation Antibakterielle SKINGUARD Materialien
646D695=DE_DE	Patienteninformation SKINGUARD Technology



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T269=6	400 mm	400 mm	6 mm	hautfarben
616T269=8	400 mm	400 mm	8 mm	hautfarben
616T269=10	400 mm	400 mm	10 mm	hautfarben
616T269=12	400 mm	400 mm	12 mm	hautfarben



2010



Praxisempfehlung 616T269

Wir empfehlen Ihnen die Verwendung von Flachrundkopfschraube mit Innensechskant 503F3 in Verbindung mit Setmutter 29C3 oder 29C5.

Produktbeispiel

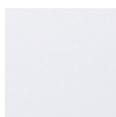




ThermoLyn SilverShield®

Kennzeichen 616T200

- Ethylenvinylacetat
- Zur Herstellung von flexiblen Protheseninnschäften in der Beinprothetik
- Antibakteriell wirksam
- Sehr hohe Flexibilität
- Sehr geringer Schrumpf (ca. 1 %), da gepresster Kunststoff
- Angenehmes Trageverhalten und Wohlbefinden der Haut
- Temperaturempfehlung: 150 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)



Informationsmaterialien

646F265=DE_DE	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646D119=D	Produktinformation Antibakterielle SKINGUARD Materialien
646D695=DE_DE	Patienteninformation SKINGUARD Technology

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T200=9	400 mm	400 mm	9 mm	naturfarben
616T200=12	400 mm	400 mm	12 mm	naturfarben
616T200=16	400 mm	400 mm	16 mm	naturfarben

i Praxisempfehlung 616T200

Nassen Gips in den Wärmeschrank legen. Vor dem Tiefziehvorgang Modell mit Silikonfett 633F50 einstreichen.



2010

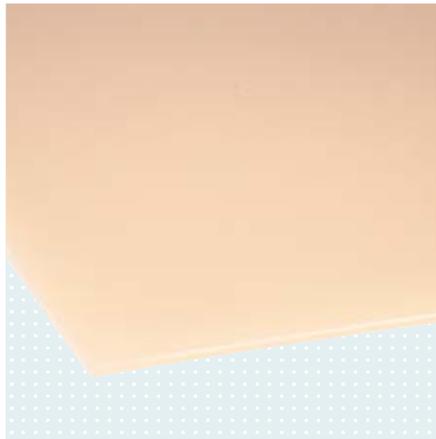


Produktbeispiel



Thermoplaste

Thermoplaste



ThermoLyn Pedilon

Kennzeichen 616T73

- Niedertemperatur-Polyester
- Zur Herstellung von Orthesen ohne Gipsabdruck und Modellerstellung
- Mobile Einsatzmöglichkeiten, dadurch ideal für den Klinikeinsatz und für sofortige Versorgung des Patienten
- Bei geringer Temperatur thermoplastisch verformbar
- Aufwendige Abdruck- und Modellierarbeiten entfallen
- Besonders hohe Klebekraft
- Hohes Rückstellvermögen bei erneuter Erwärmung
- Temperaturempfehlung: Bei 60 °C im Wasserbad erhitzen

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Perforation	Länge	Breite	Stärke
	616T73=FP60X43X1.6	fein (FP)	60 cm	43 cm	1,6 mm
	616T73=FP60X43X2	fein (FP)	60 cm	43 cm	2 mm
	616T73=MP60X43X2	mittel (MP)	60 cm	43 cm	2 mm
	616T73=MP60X45X2.5	mittel (MP)	60 cm	45 cm	2,5 mm
	616T73=MP60X45X3.2	mittel (MP)	60 cm	45 cm	3,2 mm
	616T73=GP60X43X2	grob (GP)	60 cm	43 cm	2 mm
	616T73=GP60X45X3.2	grob (GP)	60 cm	45 cm	3,2 mm
	616T73=GP90X60X4	grob (GP)	90 cm	60 cm	4 mm
	616T73=NP60X43X2	keine (NP)	60 cm	43 cm	2 mm
	616T73=NP90X60X3.2	keine (NP)	90 cm	60 cm	3,2 mm
	616T73=NP90X60X4	keine (NP)	90 cm	60 cm	4 mm

Informationsmaterialien

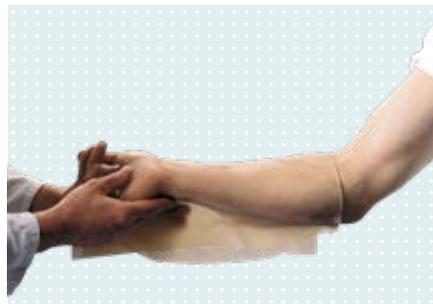
646F265=DE_DE

Poster Thermoplastische Kunststoffe

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiele für 616T73



Materialzuschnitt aus ThermoLyn Pedilon in ca. 60 °C warmes Wasser der Wasserpfanne 759P1=220 legen. Das Material wird bei Erreichen der Umformungstemperatur transparent. Jetzt Zuschnitt mit einem Holzspatel entnehmen und Wasser abtropfen lassen.



Hand und Unterarm mit kaltem Wasser gut anfeuchten. Erwärmtes ThermoLyn Pedilon über Hand und Unterarm legen.



Endprodukt: Handlagerungsorthese



ThermoLyn Trolen

Kennzeichen 616T3

- Flexibles Polyethylen
- Als Form- und Trennmaterial zu verwenden
- Für Orthesenbauteile, die wenig Steifigkeit, aber eine hohe Flexibilität aufweisen
- Für die Herstellung von Laschen im Rahmen der Schaftechnik
- Kann, individuell zugeschnitten, als Hilfsmittel bei Spachtelarbeiten genutzt werden
- Wiederverwendbar und leicht zu reinigen durch glatte Oberfläche
- Opak
- Gute Transparenz
- Geringes Molekulargewicht
- Gute thermoplastische Umformbarkeit
- Hohe Flexibilität
- Temperaturempfehlung: Verarbeitungstemperatur 125 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F265=DE_DE

Poster Thermoplastische
Kunststoffe

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T3=1	1000 mm	500 mm	1 mm	naturfarben
616T3=2	1000 mm	500 mm	2 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X2	2000 mm	1000 mm	2 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X3	2000 mm	1000 mm	3 mm	naturfarben
616T3=40X32X2	40 mm	32 mm	2 mm	naturfarben



Praxisempfehlung 616T3

Auch als Dummymaterial einsetzbar, z. B. in der Laminieretechnik.

Thermoplaste

Thermoplaste



Informationsmaterialien

646F265=DE_DE

Poster Thermoplastische
Kunststoffe

Produktbeispiel



ThermoLyn PP-C

Kennzeichen 616T120

- Polypropylen Copolymer
- Mögliche Einsatzgebiete: AFOs, KAFOs, FOs, TLSOs
- Vielseitig einsetzbar!
- Geringes Gewicht
- Gute Steifigkeit
- Hohe Schlagzähigkeit
- Geringe Weißbruchneigung
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Anformung an Orthesengelenke
- Gute Verschweißbarkeit
- Geringer Schrumpf: ca. 5 %
- Gute Einfärbbarkeit mit Ottobock Thermopapieren
- Temperaturempfehlung: 185 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	616T120=2	2000 mm	1000 mm	2 mm	naturfarben
	616T120=3	2000 mm	1000 mm	3 mm	naturfarben
	616T120=4	2000 mm	1000 mm	4 mm	naturfarben
	616T120=5	2000 mm	1000 mm	5 mm	naturfarben
	616T120=6	2000 mm	1000 mm	6 mm	naturfarben
	616T120=3-8	2000 mm	1000 mm	3 mm	braun
	616T120=5-8	2000 mm	1000 mm	5 mm	braun



ThermoLyn PP-H

Kennzeichen 616T*

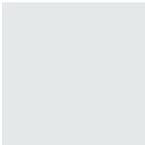
- Polypropylen Homopolymer
- Für formstabile Orthesenbauteile, z. B. bei Lähmungsorthesen, dynamische AFOs und Ankle seven
- Plattengröße 400x400 mm eignet sich hervorragend für die Anfertigung von Prothesenschäften
- Hohe Steifigkeit
- Hohe Festigkeit
- Hohe Wärmeformbeständigkeit
- Verminderte Kerbschlagzähigkeit
- Geringer Schrumpf: ca. 7 %
- Gute Einfärbbarkeit mit Ottobock Thermopapieren
- Temperaturempfehlung: 185 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F265=DE_DE

Poster Thermoplastische Kunststoffe

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe	
	616T20=400X400X10	400 mm	400 mm	10 mm	naturfarben	
	616T20=400X400X12	400 mm	400 mm	12 mm	naturfarben	
	616T20=400X400X15	400 mm	400 mm	15 mm	naturfarben	
	616T20=2000X2	2000 mm	1000 mm	2 mm	naturfarben	
	616T20=2000X3	2000 mm	1000 mm	3 mm	naturfarben	
	616T20=2000X4	2000 mm	1000 mm	4 mm	naturfarben	
	616T20=2000X5	2000 mm	1000 mm	5 mm	naturfarben	
	616T20=2000X6	2000 mm	1000 mm	6 mm	naturfarben	
	616T20=2000X8	2000 mm	1000 mm	8 mm	naturfarben	
	616T20=2000X10	2000 mm	1000 mm	10 mm	naturfarben	
	616T20=2000X12	2000 mm	1000 mm	12 mm	naturfarben	
	616T20=2000X15	2000 mm	1000 mm	15 mm	naturfarben	
		616T56=3	2000 mm	1000 mm	3 mm	braun
		616T56=4	2000 mm	1000 mm	4 mm	braun
		616T56=5	2000 mm	1000 mm	5 mm	braun
616T56=6		2000 mm	1000 mm	6 mm	braun	



Praxisempfehlung 616T*

Die verminderte Kerbschlagzähigkeit erfordert große Sorgfalt bei der spanenden Bearbeitung, damit kein Sprödbruch (Kerbwirkung) entsteht.

Thermoplaste

Thermoplaste



ThermoLyn PE 200

Kennzeichen 616T*

- Polyethylen 200
- Für die Herstellung von Orthesen, z. B. TLSOs
- Niedriges Molekulargewicht
- Gute Verschweißbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Kombinierbar mit z. B. Plastazote® 617S7/617S8
- Geringer Schrumpf: ca. 8 %
- Gute Einfärbbarkeit mit Ottobock Thermopapieren
- Temperaturempfehlung: 165 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Technische Daten

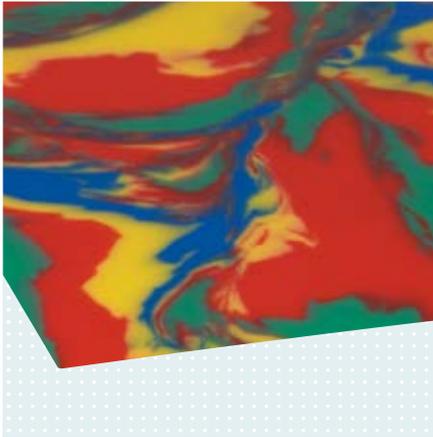
Informationsmaterialien

646F265=DE_DE

Poster Thermoplastische
Kunststoffe

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	616T95=2	2000 mm	1000 mm	2 mm	naturfarben
	616T95=3	2000 mm	1000 mm	3 mm	naturfarben
	616T95=4	2000 mm	1000 mm	4 mm	naturfarben
	616T95=5	2000 mm	1000 mm	5 mm	naturfarben
	616T95=6	2000 mm	1000 mm	6 mm	naturfarben
	616T95=8	2000 mm	1000 mm	8 mm	naturfarben
	616T95=10	2000 mm	1000 mm	10 mm	naturfarben
	616T95=12	2000 mm	1000 mm	12 mm	naturfarben
	616T19=3-0	2000 mm	1000 mm	3 mm	hautfarben
	616T19=4-0	2000 mm	1000 mm	4 mm	hautfarben
	616T19=5-0	2000 mm	1000 mm	5 mm	hautfarben
	616T58=3	2000 mm	1000 mm	3 mm	blau
	616T58=4	2000 mm	1000 mm	4 mm	blau
	616T58=5	2000 mm	1000 mm	5 mm	blau
	616T58=6	2000 mm	1000 mm	6 mm	blau

Plastazote® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Zotefoams.



ThermoLyn RCH 500

Kennzeichen 616T*

- Polyethylen
- Für die Herstellung von Orthesen, z. B. KAFOs und für Sitzschalen
- Homogener Thermoplast
- Mittleres Molekulargewicht
- Hohe Steifigkeit
- Gutes Erwärmungsverhalten
- Gute Gleiteigenschaften
- Geringer Schrumpf: ca. 2 %
- Temperaturempfehlung: 185 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Technische Daten

Informationsmaterialien

646F265=DE_DE

Poster Thermoplastische Kunststoffe

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	616T22=950X3N	950 mm	910 mm	3 mm	naturfarben
	616T22=950X4N	950 mm	910 mm	4 mm	naturfarben
	616T22=950X5N	950 mm	910 mm	5 mm	naturfarben
	616T22=950X6N	950 mm	910 mm	6 mm	naturfarben
	616T22=1910X2N	1910 mm	910 mm	2 mm	naturfarben
	616T22=1910X3N	1910 mm	910 mm	3 mm	naturfarben
	616T22=1910X4N	1910 mm	910 mm	4 mm	naturfarben
	616T22=1910X5N	1910 mm	910 mm	5 mm	naturfarben
	616T22=1910X6N	1910 mm	910 mm	6 mm	naturfarben
	616T22=1910X8N	1910 mm	910 mm	8 mm	naturfarben
	616T22=950X2H	950 mm	910 mm	2 mm	hautfarben
	616T22=950X3H	950 mm	910 mm	3 mm	hautfarben
	616T22=950X4H	950 mm	910 mm	4 mm	hautfarben
	616T22=950X5H	950 mm	910 mm	5 mm	hautfarben
	616T22=1910X2H	1910 mm	910 mm	2 mm	hautfarben
	616T22=1910X3H	1910 mm	910 mm	3 mm	hautfarben
	616T22=1910X4H	1910 mm	910 mm	4 mm	hautfarben
	616T22=1910X5H	1910 mm	910 mm	5 mm	hautfarben
	616T22=1910X3G	1910 mm	910 mm	3 mm	graffity
	616T22=1910X4G	1910 mm	910 mm	4 mm	graffity
	616T44=950X3	950 mm	910 mm	3 mm	blau
	616T44=950X4	950 mm	910 mm	4 mm	blau
	616T44=950X5	950 mm	910 mm	5 mm	blau
	616T44=1910X2	1910 mm	910 mm	2 mm	blau
	616T44=1910X3	1910 mm	910 mm	3 mm	blau
	616T44=1910X4	1910 mm	910 mm	4 mm	blau

Thermoplaste

Thermoplaste



Informationsmaterialien

646F265=DE_DE

Poster Thermoplastische Kunststoffe

ThermoLyn RCH 1000

Kennzeichen 616T16

- Polyethylen
- Als Versteifungseinlage bei Innenschuhen
- Hochfestes Material
- Hohes Molekulargewicht
- Hohe Zähigkeit
- Hohe Abriebfestigkeit
- Kalt nachformbar
- Temperaturempfehlung: 195 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T16=950X3	950 mm	910 mm	3 mm	hautfarben
616T16=950X6	950 mm	910 mm	6 mm	hautfarben



Praxisempfehlung 616T16

Die Verwendung von Tiefziehgeräten mit Gummimembran erleichtert das Umformen.



Informationsmaterialien

646F265=DE_DE

Poster Thermoplastische Kunststoffe

646T752=DE_DE

Technische Information ThermoLyn PETG clear 616T183

ThermoLyn PETG clear

Kennzeichen 616T183

- Copolyester
- Für alle Linerversorgungen mit/ohne distale Anbindung
- Wird als 1. Lage in Definitivschäften eingesetzt, z. B. Harmony Versorgung
- Für Oberschenkelversorgungen mit/ohne Liner
- Hochtransparent
- Bruchsicher
- Hohe Schlagfestigkeit
- Geringer Schrumpf: ca. 1 %
- Nach Übertragung des Testschaftes kein Trocknen des Gipses nötig
- Feuchter Gips benötigt keine Isolation für das Laminieren
- PETG ersetzt die Innenfolie
- Sehr glatte Innenfläche
- Erleichtert das Einsteigen und verlängert die Lebensdauer von Liner/Soft Socket/Kniekappe
- Temperaturempfehlung: 170 °C (Umluft-Wärmeschrank), 160 °C (Infrarot-Wärmeschrank)

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T183=3	400 mm	400 mm	3 mm	farblos
616T183=5	400 mm	400 mm	5 mm	farblos



Praxisempfehlung 616T183

- Trocken lagern und vor Feuchtigkeit schützen. Ggf. vor der Verarbeitung bei 55 °C im Umluftofen vortrocknen.
- Modell mit Silikonfett 633F50 einstreichen.
- Zur Kantenbearbeitung empfehlen wir Heißluft.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiele für 616T183



Infrarot-Wärmeschrank

(z. B. 701E40=S) auf 160 °C vorheizen:

a) für Stümpfe bis zu 21 cm Länge:

3 mm PETG in kleineren Rahmen
755X84=260x8 (Durchmesser 260) in
Kombination mit 755T4=360 einspannen
und 2:45 min erwärmen

b) für Stümpfe ab 21 cm Länge:

5 mm PETG in Tiefziehrahmen
755T4 =360 (Durchmesser 360)
einspannen und 4:10 min erwärmen



Umluft-Wärmeschrank

(z. B. 701E7=2) auf 170 °C vorheizen:

a) für Stümpfe bis zu 21 cm Länge:

3 mm PETG in kleinen Rahmen
755X84=260x8 (Durchmesser 260) in
Kombination mit 755T4=360 einspannen
und 12 min erwärmen

b) für Stümpfe ab 21 cm Länge:

5 mm PETG in kleinen Tiefzieh-
rahmen 755T4=360 (Durchmesser 360)
einspannen und 13 min erwärmen



Tiefziehteller so klein wie möglich
auswählen.

Wir empfehlen Ihnen den Einsatz des
folgenden Hilfsmittels:
Vakuumrohr mit zwei auswechselbaren
Tiefziehtellern 755X220 (Durchmesser
260 mm und 360 mm)

PETG-Platte sehr schnell aus dem Wärmeschrank nehmen und mit hohem Vakuum sofort tiefziehen (eventuell Hinterschneidungen mit Heißluftgebläse z. B. 756E9 anformen).

Hilfsmittel:

Mobile Vakuumpumpe mit Tank 755E80
Wärmeschutzhandschuh 641H13

Thermoplaste

Thermoplaste



ThermoLyn clear

Kennzeichen 616T83

- Copolyester
- Zur Herstellung von Narbenkompressionsmasken, Anprobeorthesen und selbsttragenden Testschäften (begrenzte Tragedauer)
- Auch in antibakteriell (616T283)
- Transparenz eines Testschäftes ermöglicht genaue Kontrolle der Passform und der Verfärbung der Stumpfhautoberfläche
- Gute Bruchsicherheit
- Extrem hohe Schlagfestigkeit
- Hohe Formbeständigkeit
- Überlaminierbar zur Adapterfixierung
- Geringer Schrumpf: ca. 1%
- Temperaturempfehlung: 165 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F265=DE_DE	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646D119=D	Produktinformation Antibakterielle SKIN-GUARD Materialien
646D695=DE_DE	Patienteninformation SKINGUARD Technology
646D733=DE_DE	Produktinformation ThermoLyn

Technische Daten

Artikelnummer	Zur Herstellung von	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T83=8	Anprobeorthesen	400 mm	400 mm	8 mm	farblos
616T83=10	Selbsttragende Testschäfte (begrenzte Tragedauer)	400 mm	400 mm	10 mm	farblos
616T83=12	Selbsttragende Testschäfte (begrenzte Tragedauer)	400 mm	400 mm	12 mm	farblos
616T83=15	Selbsttragende Testschäfte (begrenzte Tragedauer)	400 mm	400 mm	15 mm	farblos
616T83=20	Selbsttragende Testschäfte (begrenzte Tragedauer)	400 mm	400 mm	20 mm	farblos
616T83=1250X1025X3	Narbenkompressionsmasken	1250 mm	1025 mm	3 mm	farblos
616T83=1250X1025X4	Narbenkompressionsmasken	1250 mm	1025 mm	4 mm	farblos
616T83=1250X1025X6	Anprobeorthesen	1250 mm	1025 mm	6 mm	farblos

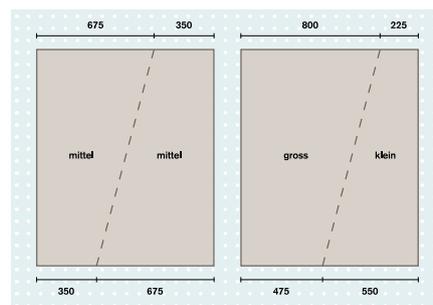
Produktbeispiel



i Praxisempfehlung 616T83

- Trocken lagern und vor Feuchtigkeit schützen. Ggf. vor der Verarbeitung bei 55 °C im Umluftofen vortrocknen.
- Zur Kantenbearbeitung empfehlen wir Heißluft.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 616T83



Zuschneidevorschlag

Zuschneidevorschlag ThermoLyn clear 616T83 6mm (Platte 1250 x 1025) für einen geringen Verschnitt bei Anprobeorthesen (KAFOs)



ThermoLyn steif

Kennzeichen 616T52

- Styrol Butadien
- Zur Herstellung selbsttragender Testschäfte bei TT, TF sowie HD (begrenzte Tragedauer)
- Der bewährte Klassiker zur Herstellung von Testschäften
- Auch in antibakteriell (616T252)
- Transparenz eines Testschafes ermöglicht genaue Kontrolle der Passform und der Verfärbung der Stumpfhautoberfläche
- Hohe Steifigkeit
- Gute Bruchsicherheit
- Hohe Wärmeformbeständigkeit
- Hohe Resistenz gegen Spannungsrissbildung
- Extrem hohe Schlagzähigkeit
- Überlaminierbar zur Adapterfixierung
- Geringer Schrumpf: ca. 1%
- Temperaturempfehlung: 160 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F265=DE_DE	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646D119=D	Produktinformation Antibakterielle SKIN-GUARD Materialien
646D695=DE_DE	Patienteninformation SKINGUARD Technology
646D577=DE	Produktinformation Materialien Neuheiten

Produktbeispiel



Technische Daten

Artikelnummer	Zur Herstellung von	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T52=8	Selbsttragende Testschäfte (begrenzte Tragedauer)	400 mm	400 mm	8 mm	farblos
616T52=10	Selbsttragende Testschäfte (begrenzte Tragedauer)	400 mm	400 mm	10 mm	farblos
616T52=12	Selbsttragende Testschäfte (begrenzte Tragedauer)	400 mm	400 mm	12 mm	farblos
616T52=15	Selbsttragende Testschäfte (begrenzte Tragedauer)	400 mm	400 mm	15 mm	farblos
616T52=15-SF	Selbsttragende Testschäfte (begrenzte Tragedauer)	508 mm	508 mm	15 mm	farblos

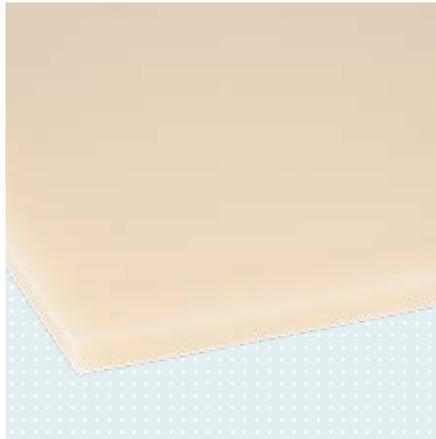


Praxisempfehlung 616T52

Zur Kantenbearbeitung empfehlen wir Heißluft.

Thermoplaste

Thermoplaste



ThermoLyn soft, hautfarben

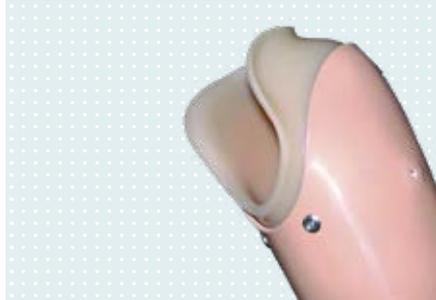
Kennzeichen 616T69

- Ethylvinylacetat
- Zur Herstellung flexibler Prothesenschäfte speziell in der Armprothetik
- Auch in antibakteriell (616T269)
- Hohe Flexibilität im Bereich der Schafränder
- Hohe Oberflächenqualität
- Nachträglich thermoplastisch verformbar
- Geringer Schrumpf: ca. 3%
- Angenehmer Tragekomfort
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 160 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F265=DE_DE	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646D733=DE_DE	Produktinformation ThermoLyn
646D119=D	Produktinformation Antibakterielle SKINGUARD Materialien
646D695=DE_DE	Patienteninformation SKINGUARD Technology

Produktbeispiel



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T69=6	400 mm	400 mm	6 mm	hautfarben
616T69=8	400 mm	400 mm	8 mm	hautfarben
616T69=10	400 mm	400 mm	10 mm	hautfarben
616T69=12	400 mm	400 mm	12 mm	hautfarben



Praxisempfehlung 616T69

- Wir empfehlen Ihnen die Verwendung von Flachrundkopfschraube mit Innensechskant 503F3 in Verbindung mit Setzmutter 29C3 oder 29C5.
- Zur Befestigung des flexiblen definitiven Innenschafes im Containerschaft kann das Doppelseitige Klebeband 633D5 verwendet werden.



ThermoLyn soft, schwarz

Kennzeichen 616T690

- Polyethylencopolymer
- Zur Herstellung flexibler Protheseninnenschäfte in der Beinprothetik
- Hohe Flexibilität
- Geringe Dichte, dadurch besonders leichtgewichtig
- Hohe Zugfestigkeit
- Geruchsneutral
- Hohe Oberflächenqualität
- Geringer Schrumpf: ca. 1,5%
- Nachträglich thermoplastisch verformbar
- Angenehmer Tragekomfort
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 130 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F265=DE_DE	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646D733=DE_DE	Produktinformation ThermoLyn
646D577=DE	Produktinformation Materialien Neuheiten

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T690=400X8	400 mm	400 mm	8 mm	schwarz
616T690=400X10	400 mm	400 mm	10 mm	schwarz
616T690=400X12	400 mm	400 mm	12 mm	schwarz
616T690=400X15	400 mm	400 mm	15 mm	schwarz
616T690=1225X8	1225 mm	1225 mm	8 mm	schwarz
616T690=1225X10	1225 mm	1225 mm	10 mm	schwarz
616T690=1225X12	1225 mm	1225 mm	12 mm	schwarz
616T690=1225X15	1225 mm	1225 mm	15 mm	schwarz

Produktbeispiel



Thermoplaste

Thermoplaste



ThermoLyn soft, farblos

Kennzeichen 616T53

- Ethylvinylacetat
- Zur Herstellung flexibler Protheseninnenschäfte in der Beinprothetik
- Auch in antibakteriell (616T253)
- Hohe Flexibilität
- Hohe Oberflächenqualität
- Nachträglich thermoplastisch verformbar
- Geringer Schrumpf: ca. 3%
- Angenehmer Tragekomfort
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 160 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F265=DE_DE	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646D733=DE_DE	Produktinformation ThermoLyn
646D119=D	Produktinformation Antibakterielle SKIN-GUARD Materialien
646D695=DE_DE	Patienteninformation SKINGUARD Technology
646D577=DE	Produktinformation Materialien Neuheiten

Produktbeispiel



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T53=8	400 mm	400 mm	8 mm	farblos
616T53=10	400 mm	400 mm	10 mm	farblos
616T53=12	400 mm	400 mm	12 mm	farblos
616T53=15	400 mm	400 mm	15 mm	farblos
616T53=1225X8	1225 mm	1225 mm	8 mm	farblos
616T53=1225X12	1225 mm	1225 mm	12 mm	farblos
616T53=1225X15	1225 mm	1225 mm	15 mm	farblos



Praxisempfehlung 616T53

Zur Befestigung des flexiblen definitiven Innenschafes im Containerschaft kann das Doppel-seitige Klebeband 633D5 verwendet werden.



ThermoLyn supra soft

Kennzeichen 616T59

- Ethylvinylacetat
- Zur Herstellung von hochflexiblen Oberschenkel-Weichwandinnenschäften
- Sehr hohe Flexibilität
- Ermöglicht komfortablere Schafrandgestaltung
- Geringer Schrumpf: ca. 3%
- Hohe Oberflächenqualität
- Angenehmer Tragekomfort
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 155 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)



Informationsmaterialien

646F265=DE_DE	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646D733=DE_DE	Produktinformation ThermoLyn

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T59=10	400 mm	400 mm	10 mm	farblos
616T59=12	400 mm	400 mm	12 mm	farblos
616T59=15	400 mm	400 mm	15 mm	farblos

Produktbeispiel



Praxisempfehlung 616T59

Zur Befestigung des flexiblen definitiven Innenschafes im Containerschaft kann das Doppel-seitige Klebeband 633D5 verwendet werden.

Thermoplaste

Thermoplaste



ThermoLyn supra soft plus Silicone

Kennzeichen 616T111

- Ethylvinylacetat mit Silikon
- Zur Herstellung von hochflexiblen Oberschenkel-Weichwandinnenschäften
- Sehr hohe Flexibilität
- Ermöglicht komfortablere Schafrandgestaltung
- Geringer Schrumpf: ca. 1,6%
- Hohe Oberflächenqualität
- Angenehmer Tragekomfort
- Gut schleifbar
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 150 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Technische Daten

Informationsmaterialien		Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
646F265=DE_DE	Poster Thermoplastische Kunststoffe	616T111=9	400 mm	400 mm	9 mm	farblos
646D733=DE_DE	Produktinformation ThermoLyn	616T111=12	400 mm	400 mm	12 mm	farblos
		616T111=800X800X12	800 mm	800 mm	12 mm	farblos

Produktbeispiel





ThermoLyn supra flexibel

Kennzeichen 616T*

- Ethylenvinylacetat
- Schuheinlagen
- Flexible diagnostische und definitive Schäfte für Fußprothesen
- Flexible diagnostische und definitive Schäfte für Prothesen der unteren und oberen Extremität
- Wasserfeste Schienen und Stützen
- Laschen und Verschlüsse für Orthesen
- Flexible Schafrandgestaltung für Orthesen
- Dauerelastisch
- Formstabil
- Hohe Friktion
- Komfortablere Schafrandgestaltung
- Angenehmer Tragekomfort
- Große Farbauswahl
- Abwaschbar
- Nachträglich verschweißbar
- Kann durch Erwärmung mit sich selbst verklebt werden
- Temperaturempfehlung: 80-100 °C (Infrarot-Wärmeschrank), 100-120 °C (Umluft-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F265=DE_DE	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646D733=DE_DE	Produktinformation ThermoLyn
646T753=DE	Technische Information ThermoLyn supra flexibel 616T112/616T113
646D577=DE	Produktinformation Materialien Neuheiten



Produktbeispiel



Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	616T112=400X400X6	400 mm	400 mm	6 mm	hautfarben
	616T112=400X400X9	400 mm	400 mm	9 mm	hautfarben
	616T112=400X400X12	400 mm	400 mm	12 mm	hautfarben
	616T112=400X400X15	400 mm	400 mm	15 mm	hautfarben
	616T112=2-0	1000 mm	1000 mm	2 mm	hautfarben
	616T112=3-0	1000 mm	1000 mm	3 mm	hautfarben
	616T112=4-0	1000 mm	1000 mm	4 mm	hautfarben
	616T112=5-0	1000 mm	1000 mm	5 mm	hautfarben
	616T113=3-0	5000 mm	1000 mm	3 mm	hautfarben
	616T113=4-0	5000 mm	1000 mm	4 mm	hautfarben
	616T113=5-0	5000 mm	1000 mm	5 mm	hautfarben
		616T112=2-2	1000 mm	1000 mm	2 mm
616T112=4-2		1000 mm	1000 mm	4 mm	rot
	616T112=2-2.4	1000 mm	1000 mm	2 mm	hellrot transluzent
	616T112=4-2.4	1000 mm	1000 mm	4 mm	hellrot transluzent
	616T112=2-2.5	1000 mm	1000 mm	2 mm	bordeaux
	616T112=4-2.5	1000 mm	1000 mm	4 mm	bordeaux
	616T112=2-3	1000 mm	1000 mm	2 mm	grün
	616T112=4-3	1000 mm	1000 mm	4 mm	grün

Thermoplaste

Thermoplaste

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	616T112=2-3.4	1000 mm	1000 mm	2 mm	neon grün
	616T112=4-3.4	1000 mm	1000 mm	4 mm	neon grün
	616T112=2-4.1	1000 mm	1000 mm	2 mm	neon gelb
	616T112=4-4.1	1000 mm	1000 mm	4 mm	neon gelb
	616T112=2-5	1000 mm	1000 mm	2 mm	blau
	616T112=4-5	1000 mm	1000 mm	4 mm	blau
	616T112=2-5.3	1000 mm	1000 mm	2 mm	hellblau
	616T112=4-5.3	1000 mm	1000 mm	4 mm	hellblau
	616T112=2-5.5	1000 mm	1000 mm	2 mm	dunkelblau transluzent
	616T112=4-5.5	1000 mm	1000 mm	4 mm	dunkelblau transluzent
	616T112=2-6	1000 mm	1000 mm	2 mm	weiß
	616T112=4-6	1000 mm	1000 mm	4 mm	weiß
	616T112=40X40X5-7	40 cm	40 cm	5 mm	schwarz
	616T112=2-7	1000 mm	1000 mm	2 mm	schwarz
	616T112=4-7	1000 mm	1000 mm	4 mm	schwarz
	616T112=5-7	1000 mm	1000 mm	5 mm	schwarz
	616T113=4-7	5000 mm	1000 mm	4 mm	schwarz
	616T113=5-7	5000 mm	1000 mm	5 mm	schwarz
	616T112=2-12.1	1000 mm	1000 mm	2 mm	neon pink
	616T112=4-12.1	1000 mm	1000 mm	4 mm	neon pink
	616T112=2-16	1000 mm	1000 mm	2 mm	silber
	616T112=4-16	1000 mm	1000 mm	4 mm	silber
	616T112=2-17	1000 mm	1000 mm	2 mm	gold
	616T112=4-17	1000 mm	1000 mm	4 mm	gold

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	616T112=2-99	1000 mm	1000 mm	2 mm	transparent
	616T112=3-99	1000 mm	1000 mm	3 mm	transparent
	616T112=4-99	1000 mm	1000 mm	4 mm	transparent
	616T113=1.5-99	5000 mm	1000 mm	1,5 mm	transparent
	616T113=2-99	5000 mm	1000 mm	2 mm	transparent
	616T113=3-99	5000 mm	1000 mm	3 mm	transparent
	616T113=4-99	5000 mm	1000 mm	4 mm	transparent
	616T113=5-99	5000 mm	1000 mm	5 mm	transparent



Praxisempfehlung 616T*

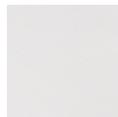
- Gipsmodell: glatt.
- Gipsmodell nicht isolieren (z. B. mit Silikonfett).
- Kurze Transportwege vom Ofen zum Modell.
- Kein Talkum verwenden.
- Saubere und glatte Teflonfolie als Unterlage beim Erwärmen im Ofen nutzen.
- Beim nachträglichen Verschweißen von Laminierscheiben, Verstärkungsstreifen, etc. Modell unter Vakuum lassen, um Formstabilität zu gewährleisten.
- Beim Verschweißen des Materials Luftschlüsse vermeiden.



Polyestergewirk

Kennzeichen 616G26

- Zur Verstärkung von Orthocryl-Weichharzen, Silikonem und flexiblen Thermoplasten
- In eine Richtung dehnbar
- In eine Richtung stabil
- Hohe Reißfestigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
616G26=150-1	1100 mm	1500 mm



Silikonfolie

Kennzeichen 616F26

- Hilfsmittel für die Verarbeitung von T.P.C
- Erzeugung eines Vorvakuums zwischen einer Ober- und Unterfolie
- Zur Fixierung während der Erhitzung und Umformung
- Als Trennfolie zur kontrollierten Teilverschweißung von Thermoplasten
- Temperaturstabil
- Begrenzt dehnbar
- Verarbeitungstemperatur: max. 240 °C

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616F26=5000X1200	5000 mm	1200 mm	0,5 mm	rotbraun

Thermoplaste

Thermoplaste



Doppelseitiges Klebeband

Kennzeichen 633D5

- Für Verbindung z. B. Innenschaft – Außenrahmen
- Nicht für Armierungsmaterialien geeignet
- Trägermaterial: PE-Folie
- Doppelseitige Acrylatklebemasse
- Transparent (mit roter Trennfolie abgedeckt)
- Gute Rahmenfixierung (Klettverschluss wird nicht benötigt)
- Hohe Klebekraft auf verschiedenen Materialien, wie z. B. Kunststoffen
- Gute Temperaturbeständigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
633D5=19	50 m	19 mm	transparent	Rolle
633D5=50	50 m	50 mm	transparent	Rolle

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiele für 633D5



Zu verklebende Stellen (hier: Innenschaft und Rahmen) mit Isopropylalkohol 634A58 reinigen. Doppelseitiges Klebeband 633D5 auf gewünschte Länge zuschneiden.



Klebebandzuschnitte an entsprechenden Stellen platzieren und andrücken.



Rahmen und Innenschaft zusammenfügen und positionieren. Innenschaft zusammendrücken und die rote Schutzfolie vom Doppelseitigen Klebeband entfernen. Beide Bauteile an den zu verklebenden Stellen fest zusammendrücken.



Gipsstrennflüssigkeit

Kennzeichen 85F1

- Zur Isolation von Gips und Gips
- Zur Isolation von Gips und Thermoplast



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
85F1	1 l

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiele für 85F1



Trikotschlauch direkt in Gipsstrennflüssigkeit 85F1 eintauchen und vollsaugen lassen oder Gipsstrennflüssigkeit in einen Messbecher 642B2 einfüllen und Trikot-schlauch darin eintauchen.



Den mit Gipsstrennflüssigkeit imprägnierten Trikot-schlauch aus der Flasche bzw. dem Messbecher nehmen und direkt über das Modell ziehen.



Unmittelbar vor dem Tiefziehen den Trikot-schlauch erneut mit Gipsstrennflüssigkeit imprägnieren und diese verreiben.

Thermoplaste

Thermoplaste



Schlauchstrumpf

Kennzeichen 99B25

- Zum Gipsen, z. B. für KAFOs
- Als Filterschlauch zum Tiefziehen geeignet
- Polyamid
- Vorimprägniert

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Bestelleinheit	Packungsinhalt
99B25	ca. 50 cm	Packung	10 Stück



Praxisempfehlung 99B25

Individuell kürzbar und verschweißbar.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiele für 99B25



Schlauchstrumpf 99B25 vorspannen, zusammendrehen und mit einer Kombizange fixieren. Das Nahtende mit einer Schere abschneiden.



Mit einem Feuerzeug die Schnittfläche verschweißen und unmittelbar darauf die Schweißnaht glätten.



Den abgeschweißten Strumpf mit der Schweißnaht nach innen drehen und über das Modell ziehen.



Nylon-Strumpf

Kennzeichen 81A1

- Zum Gipsen, z. B. für KAFOs
- Als Filter- und Abschlusslage zum Laminieren geeignet
- Zur Verstärkung von Pastasil
- Für Vakuumtechnik mit Chlorosil
- Polyamid
- Besonders elastisch
- Nicht vorimprägniert



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
81A1=8	101,5 m	8 cm	1 kg
81A1=10	84,6 m	10 cm	1 kg
81A1=12	67,8 m	12 cm	1 kg
81A1=15	52,5 m	15 cm	1 kg
81A1=20	48 m	20 cm	1 kg

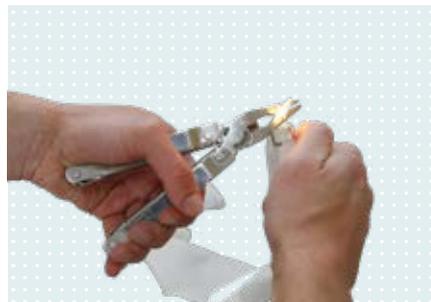
i **Praxisempfehlung 81A1**
Individuell anpassbar und verschweißbar.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiele für 81A1



Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Orthetik

Nylon-Strumpf 81A1 über das Gipsmodell ziehen, auf doppeltes Modellmaß ablängen, einmal abdrehen und erneut zurückschlagen.



Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Prothetik

Nylon-Strumpf 81A1 vorspannen, zusammendrehen und mit einer Kombizange fixieren. Das Nahtende mit einer Schere abschneiden. Mit einem Feuerzeug die Schnittfläche verschweißen und unmittelbar darauf die Schweißnaht glätten.



Den abgeschweißten Strumpf mit der Schweißnaht nach innen drehen und über das Modell ziehen.

Thermoplaste

Thermoplaste



Transpad

Kennzeichen 616T112=1.5-99

- Für die Herstellung von Laschen für die Silikontechnik
- Für Fixierungssysteme bei Orthesen und Masken
- Flexibel

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T112=1.5-99	1 m	1 m	1,5 mm	transparent



Silikonfett

Kennzeichen 633F50

- Ideale Gleitschicht beim Tiefziehen auf allen Gipsmodellen (auch ohne Strumpf möglich)
- Vereinfacht die Herstellung gleichmäßiger Wandungsstärken
- Thixotrop
- Luftdurchlässig
- Nicht härtend

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
633F50=1	1 kg
633F50=10	10 kg

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 633F50



Vom Silikonfett 633F50 eine für das Modell ausreichende Menge entnehmen und gleichmäßig dünn auf das Modell auftragen.



Silikon-Trennmittel

Kennzeichen 519L5

- Zum Trennen, Gleiten und Schmieren
- Versprödungsschutz für Gummi, Plastik, Elastomere
- Kompakt und lösemittelfrei
- Ohne FCKW



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
519L5	0,4 l



Laminiertechnik

Angefangen von traditionellen Trikotschläuchen über aktuelle Carbon- und Glasfasermaterialien für Laminierarbeiten bis hin zu bewährten und innovativen Laminierharzen bieten wir Ihnen alles aus einer Hand.

Armierungsmaterialien wie zum Beispiel Faserverbundwerkstoffe sind von besonderem Interesse, da mit ihnen hohe Gewichtseinsparungen bei gleichzeitig hohen Steifig- und Festigkeiten erreicht werden können.

Ottobock Laminierharze wurden speziell für die Laminiertechnik entwickelt und ermöglichen in Kombination mit unseren bewährten Armierungsmaterialien Versorgungen in der Prothetik und Orthetik von höchster Qualität. Laminierharze zeichnen sich durch ihre Festigkeit bei geringem Gewicht und Formstabilität bei geringer Wandstärke aus. Dabei eignen sich in der Orthopädietechnik besonders Acryl-, Epoxid- und Vinylesterharze. Orthocryl Acrylharze sind einfach mischbar, benötigen eine geringe Aushärtezeit und können schnell weiterverarbeitet werden. Hingegen müssen Orthopox Epoxidharze exakt gemischt werden und bieten die beste Anbindung an die Armierungsmaterialien. Ergänzend zu unserem Orthopox Flüssigharz vereinfacht die Ottobock Harzfolie den Laminierprozess und ermöglicht eine gesteigerte Effizienz des Arbeitsablaufes, da die Sicherung der benötigten Bauteileigenschaften über einen präzisen und einstellbaren Harzgehalt erreicht wird. Orthovinyl Vinylesterharze erreichen aufgrund der Struktur eine bessere Anbindung an die Carbonfasern als ein Acrylharz. Damit wird eine hohe Steifigkeit bei geringer Wandstärke des Laminats erreicht, die zwischen der eines Acryl- und der eines Epoxidharzes einzuordnen ist. Orthovinyl ist darüber hinaus so einfach und schnell zu verarbeiten wie ein Acrylharz.



Aktuelle Produktinformationen finden Sie jederzeit unter www.pem.ottobock.com



Nylon-Strumpf

Kennzeichen 81A1

- Zum Gipsen, z. B. für KAFOs
- Als Filter- und Abschlusslage zum Laminieren geeignet
- Zur Verstärkung von Pastasil
- Für Vakuumtechnik mit Chlorosil
- Polyamid
- Besonders elastisch
- Nicht vorimprägniert



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
81A1=8	101,5 m	8 cm	1 kg
81A1=10	84,6 m	10 cm	1 kg
81A1=12	67,8 m	12 cm	1 kg
81A1=15	52,5 m	15 cm	1 kg
81A1=20	48 m	20 cm	1 kg

i **Praxisempfehlung 81A1**
Individuell anpassbar und verschweißbar.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiele für 81A1



Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Orthetik

Nylon-Strumpf 81A1 über das Gipsmodell ziehen, auf doppeltes Modellmaß ablängen, einmal abdrehen und erneut zurückschlagen.



Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Prothetik

Nylon-Strumpf 81A1 vorspannen, zusammendrehen und mit einer Kombizange fixieren. Das Nahtende mit einer Schere abschneiden. Mit einem Feuerzeug die Schnittfläche verschweißen und unmittelbar darauf die Schweißnaht glätten.



Den abgeschweißten Strumpf mit der Schweißnaht nach innen drehen und über das Modell ziehen.



Perlon®-Trikotschlauch, weiß

Kennzeichen 623T3

- Zur Herstellung von Laminaten
- Gestrick
- Feinmaschig
- Hohe Dehnfähigkeit
- Gute Anformung
- Glatte Oberfläche nach dem Laminieren
- Oberflächeneeignet



Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
623T3=4	45,4 m	4 cm	0,5 kg
623T3=6	27,7 m	6 cm	0,5 kg
623T3=8	20,8 m	8 cm	0,5 kg
623T3=10	37 m	10 cm	1 kg
623T3=12	33,3 m	12 cm	1 kg
623T3=15	27 m	15 cm	1 kg
623T3=20	20 m	20 cm	1 kg
623T3=25	13,5 m	25 cm	1 kg
623T3=30	11,1 m	30 cm	1 kg
623T3=35	10,2 m	35 cm	1 kg
623T3=40	8,8 m	40 cm	1 kg

Perlon® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Perlon-Monofil GmbH.

Alle Ottobock Armierungsmaterialien sind von Nord nach Süd fotografiert. Längsrichtung (Kette), Querrichtung (Schuss)



Perlon®-Elastik-Trikotschlauch, weiß

Kennzeichen 623T5

- Zur Herstellung von Laminaten
- Der bewährte Klassiker
- Gestrick
- Feinmaschig
- Extrem hohe Dehnfähigkeit für Umfangsdifferenzen, z. B. KAFO
- Gute Anformung
- Glatte Oberfläche nach dem Laminieren
- Oberflächeneeignet



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
623T5=6	33,3 m	6 cm	0,5 kg
623T5=8	26,3 m	8 cm	0,5 kg
623T5=10	21,7 m	10 cm	0,5 kg
623T5=12	37 m	12 cm	1 kg
623T5=15	27 m	15 cm	1 kg
623T5=20	20 m	20 cm	1 kg
623T5=25	16,4 m	25 cm	1 kg
623T5=30	13,1 m	30 cm	1 kg



Nylon-Kräusel-Trikotschlauch, weiß

Kennzeichen 623T10

- Zur Herstellung von Laminaten
- Zur Verstärkung von Soft Sockets
- Gestrick
- Feinmaschig
- Hohe Dehnfähigkeit
- Trägt stärker auf
- Oberflächeneeignet



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
623T10=6	48 m	6 cm	0,5 kg
623T10=9	38,5 m	9 cm	0,5 kg
623T10=12	20,8 m	12 cm	0,5 kg
623T10=15	16 m	15 cm	0,5 kg
623T10=20	12 m	20 cm	0,5 kg

Perlon® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Perlon-Monofil GmbH.

Alle Ottobock Armierungsmaterialien sind von Nord nach Süd fotografiert. Längsrichtung (Kette), Querrichtung (Schuss)



Nylon-Kräusel-Trikotschlauch, hautfarben

Kennzeichen 623T8

- Zur Herstellung von Laminaten
- Zur Verstärkung von Soft Sockets
- Für eine natürliche Optik, z. B. als Abschlusslage im Laminat
- Gestrick
- Feinmaschig
- Hohe Dehnfähigkeit
- Trägt stärker auf
- Oberflächengeeignet



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
623T8=6	48,5 m	6 cm	0,5 kg
623T8=9	35,7 m	9 cm	0,5 kg
623T8=10	52,9 m	10 cm	1 kg
623T8=12	38,5 m	12 cm	1 kg
623T8=15	32 m	15 cm	1 kg



Elastik-Trikotschlauch, weiß (Filterschlauch)

Kennzeichen 623T13

- Besonders geeignet für viskose Harze
- Für Siliconlaminiierung
- 100 % Polyamid
- Gestrick
- Feinmaschig
- Hohe Festigkeit
- Geringe Knitterneigung
- Oberflächengeeignet



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
623T13=6	50 m	6 cm	0,5 kg
623T13=8	85 m	8 cm	1 kg
623T13=10	77 m	10 cm	1 kg
623T13=12	64 m	12 cm	1 kg
623T13=15	43,5 m	15 cm	1 kg



Polyester-Trikotschlauch, weiß

Kennzeichen 623T4

- Zur Herstellung von Laminaten
- Gestrick
- Feinmaschig
- Hohe Festigkeit
- Hohe Dehnfähigkeit
- Geringe Knitterneigung
- Oberflächene geeignet



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
623T4=8	41 m	8 cm	0,5 kg
623T4=10	36 m	10 cm	1 kg
623T4=12	33 m	12 cm	1 kg
623T4=15	26 m	15 cm	1 kg
623T4=20	20 m	20 cm	1 kg
623T4=25	13 m	25 cm	1 kg
623T4=30	15 m	30 cm	1 kg



Nylglas-Trikotschlauch, weiß

Kennzeichen 623T9

- Zur Herstellung von Laminaten
- Gemisch aus 35 % Polyamid und 65 % Glasfaser
- Gestrick
- Feinmaschig
- Hohe Festigkeit
- Geringe Harzaufnahme bei hoher Stabilität



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
623T9=6	31,2 m	6 cm	0,5 kg
623T9=8	35,7 m	8 cm	1 kg
623T9=10	32,2 m	10 cm	1 kg
623T9=12	26,3 m	12 cm	1 kg
623T9=15	23,8 m	15 cm	1 kg
623T9=20	18 m	20 cm	1 kg
623T9=25	15,2 m	25 cm	1 kg
623T9=30	11,6 m	30 cm	1 kg



Nylglas-Kräusel-Trikotschlauch, weiß

Kennzeichen 623T11

- Zur Herstellung von Laminaten
- Gemisch aus 35 % Polyamid und 65 % Glasfaser
- Gestrick
- Feinmaschig
- Extrem hohe Dehnfähigkeit für Umfangsdifferenzen, z. B. KAFO
- Trägt stärker auf



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
623T11=7	41,6 m	7 cm	1 kg
623T11=9	35,7 m	9 cm	1 kg
623T11=12	27 m	12 cm	1 kg
623T11=15	21,3 m	15 cm	1 kg
623T11=20	14,3 m	20 cm	1 kg



Glasfaser-Gewebeschlauch

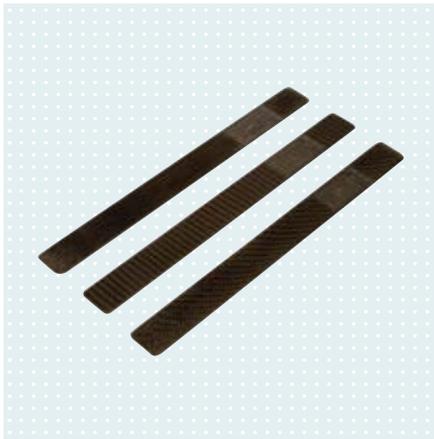
Kennzeichen 616G3

- Zur Herstellung von dünnwandigen Laminaten
- 100 % Textilglaswirm
- Gestrick
- Grobmaschig
- Hochelastisch



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
616G3=6	28,5 m	6 cm	1 kg
616G3=8	17,2 m	8 cm	1 kg
616G3=10	15,6 m	10 cm	1 kg
616G3=12	12,5 m	12 cm	1 kg
616G3=15	9,3 m	15 cm	1 kg
616G3=20	7,2 m	20 cm	1 kg
616G3=25	5,2 m	25 cm	1 kg
616G3=30	4,8 m	30 cm	1 kg



Anschauungsset Carbonprofilstäbe

Kennzeichen 646M39

- 3 Carbonprofilstäbe (0°, 45° und 90°)
- Die mechanischen Eigenschaften des Carbon-Gewebes hängen von der Richtung, in der eine Kraft einwirkt, ab. Bei Zugbelastung in Ketten- oder in Schussrichtung dehnen sich Gewebe nur wenig. Wirkt die Zugbelastung dagegen diagonal, z. B. unter 45°, sind Carbon-Gewebe sehr dehnbar. Die Faserrichtung sollte der Beanspruchung angepasst werden.

Technische Daten

Artikelnummer

646M39

Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik



Glasfaser-Roving

Kennzeichen 699B1

- Zur Verstärkung bei Laminierarbeiten
- Unidirektional
- Besitzt in Faserlängsrichtung eine hohe Festigkeit und Steifigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Gewicht
699B1	200 m	0,5 kg

**Praxisempfehlung 699B1**

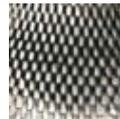
Geeignet zum Fixieren von Passteilen, wie Adaptern im Laminat durch z. B. Vernähen.



Carbon-UD-Schlauch

Kennzeichen 616H20

- Zur axialen Verstärkung (Biegekräfte) dünnwandiger, hochfester Lamine
- Speziell auf die Verwendung von Acrylharzen (z. B. C-Orthocryl 617H55) abgestimmt
- Durch den elastischen Schussfaden behalten Carbonfäden unabhängig vom Durchmesser ihre 0°-Orientierung
- Keine umfangreichen Schneide- oder Anformarbeiten bei geformten Modellen nötig
- Elastischer Schussfaden ermöglicht Anformung des Schlauches an das Modell und erspart wertvolle Arbeitszeit
- Nicht oberflächeneignen



Produktbeispiel



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
616H20=20X5	5 m	20 mm
616H20=40X5	5 m	40 mm
616H20=70X5	5 m	70 mm
616H20=100X5	5 m	100 mm
616H20=150X5	5 m	150 mm



Praxisempfehlung 616H20

Ist eine radiale Festigkeit (Torsionskräfte) des Laminates gefordert, sind zusätzliche Armierungsmaterialien erforderlich. Wir empfehlen Ihnen hierfür unseren Carbonfaser-Flecht-schlauch 616G15 zu verwenden.



Glasfaser-Flechtschlauch

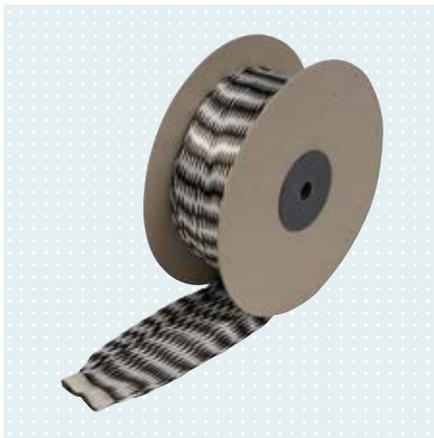
Kennzeichen 616G13

- Zur Herstellung von dünnwandigen Laminaten
- Geflecht
- Hohe Torsionsfestigkeit in Laminaten
- Torsion kann durch unterschiedliche Umfänge beeinflusst werden (Idealwinkel 45°)
- Gute Drapierfähigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
616G13=6	12,5 m	6 cm	1 kg
616G13=8	8 m	8 cm	1 kg
616G13=10	7 m	10 cm	1 kg



Carbon-Glasfaser-Flechtschlauch

Kennzeichen 616G14

- Zur Herstellung von dünnwandigen Laminaten
- Geflecht
- Vereinigung der Eigenschaften von Carbon und Glasfasern
- Erhöhte Torsionsfestigkeit in Laminaten
- Torsion kann durch unterschiedliche Umfänge beeinflusst werden (Idealwinkel 45°)



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
616G14=8	11 m	8 cm	1 kg
616G14=10	10 m	10 cm	1 kg



Carbonfaser-Flechtschlauch

Kennzeichen 616G15

- Zur Herstellung steifer Laminierharz-Profilstreben, -Spangen und -Verbindungen
- Zur Herstellung von dünnwandigen, hochfesten Laminaten
- Geflecht
- Sehr hohe Torsionsfestigkeit in Laminaten
- Torsion kann durch unterschiedliche Umfänge beeinflusst werden (Idealwinkel 45°)



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
616G15=20X5	5 m	20 mm
616G15=20X10	10 m	20 mm
616G15=20X25	25 m	20 mm
616G15=20X50	50 m	20 mm
616G15=50X5	5 m	50 mm
616G15=50X10	10 m	50 mm
616G15=50X25	25 m	50 mm
616G15=50X50	50 m	50 mm
616G15=80X5	5 m	80 mm
616G15=80X10	10 m	80 mm
616G15=80X25	25 m	80 mm
616G15=80X50	50 m	80 mm
616G15=120X5	5 m	120 mm
616G15=120X10	10 m	120 mm
616G15=120X25	25 m	120 mm
616G15=120X50	50 m	120 mm

i Praxisempfehlung 616G15

Ermöglicht in Verbindung mit PVC-Profil 17Y106 als Kernmaterial sehr hohe Sandwich-Eigenschaften speziell in der Prothetik.

Laminieretechnik

Armierungsmaterialien



Glasfaser-Matte (Biegelow-Matte)

Kennzeichen 616G4

- Für partielle Laminatverstärkungen
- Gute Harzaufnahme von sämtlichen Ottobock Laminierharzen
- Gute Drapierfähigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Flächengewicht	Bindungsart
616G4	950 mm	700 g/m ²	Wirrfaser

- Bitte bei Bestellung Länge angeben!



Glasfaser-Gewebe

Kennzeichen 616G18

- Für partielle Laminatverstärkungen
- Gute Harzaufnahme von sämtlichen Ottobock Laminierharzen
- Hohe Festigkeit
- Gute Drapierfähigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart
616G18=1	1 m	1000 mm	280 g/m ²	Köper 2/2
616G18=2	2 m	1000 mm	280 g/m ²	Köper 2/2
616G18=5	5 m	1000 mm	280 g/m ²	Köper 2/2
616G18=10	10 m	1000 mm	280 g/m ²	Köper 2/2

Alle Ottobock Armierungsmaterialien sind von Nord nach Süd fotografiert. Längsrichtung (Kette), Querrichtung (Schuss)



Carbonfaser-Gewebe

Kennzeichen 616G12

- Für partielle hochfeste Laminatverstärkungen
- Gute Harzaufnahme von sämtlichen Ottobock Laminierharzen
- Gute Drapierfähigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart
616G12=1	1 m	1200 mm	200 g/m ²	Köper 2/2
616G12=2	2 m	1200 mm	200 g/m ²	Köper 2/2
616G12=5	5 m	1200 mm	200 g/m ²	Köper 2/2
616G12=10	10 m	1200 mm	200 g/m ²	Köper 2/2
616G12=20	20 m	1200 mm	200 g/m ²	Köper 2/2
616G12=30	30 m	1200 mm	200 g/m ²	Köper 2/2

Informationsmaterialien

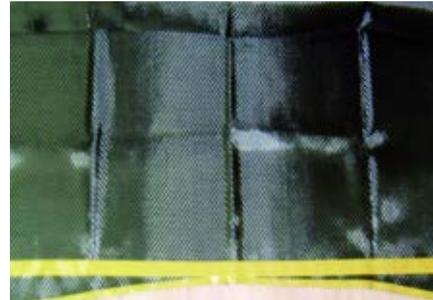
647G51

Verarbeitungshinweis
Carbonfaser-Gewebe
616G12

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 616G12



Carbonfaser-Gewebe 616G12 auf geraden Verlauf des Schussfadens kontrollieren, indem ein dicht an der Schnittkante verlaufender Schussfaden herausgezogen wird.



Carbonfaser-Gewebe so gerade ziehen, dass die entstandene Masche 90° zur Kette verläuft. Mit dem Doppelseitigem PVC-Klebeband 616F10 die entstandene Masche überkleben und das Carbonfaser-Gewebe mittig entlang dem Klebeband durchschneiden. Nach diesen Vorbereitungen können Carbonfaserzuschnitte erstellt werden, die eine 90° Ausrichtung zwischen Kette und Schuss aufweisen. Auf diese Weise sind die Carbonfasern nicht nur dem Verlauf der auftretenden Kräfte entsprechend ausgerichtet, sondern können diese auch optimal aufnehmen.



Carbonfaserzuschnitt auf die zu verstärkenden Stellen der Armierung positionieren und diesen dabei in die Faserrichtungen vorspannen.



Carbonfaser-Gewebe

Kennzeichen 616G12

- Für partielle hochfeste Laminatverstärkungen
- Verarbeitbarkeit inklusive der Webkanten ist vorteilhaft (nicht genähte Kanten), da nicht abgeklebt werden muss
- Gute Harzaufnahme von sämtlichen Ottobock Laminierharzen
- Gute Drapierfähigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart
616G12=50X1	1 m	50 mm	245 g/m ²	Köper 2/2
616G12=50X5	5 m	50 mm	245 g/m ²	Köper 2/2
616G12=50X10	10 m	50 mm	245 g/m ²	Köper 2/2
616G12=100X1	1 m	100 mm	245 g/m ²	Köper 2/2
616G12=100X5	5 m	100 mm	245 g/m ²	Köper 2/2
616G12=100X10	10 m	100 mm	245 g/m ²	Köper 2/2
616G12=300X1	1 m	300 mm	245 g/m ²	Köper 2/2
616G12=300X5	5 m	300 mm	245 g/m ²	Köper 2/2
616G12=300X10	10 m	300 mm	245 g/m ²	Köper 2/2



Glasfaser-Gewebband

Kennzeichen 699B2

- Für partielle bidirektionale Laminatverstärkungen (Steg)
- Gute Harzaufnahme von sämtlichen Ottobock Laminierharzen
- Hohe Festigkeit
- Gute Drapierfähigkeit
- Nicht oberflächeneignet



Technische Daten

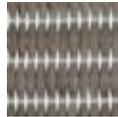
Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart
699B2	25 m	20 mm	850 g/m ²	Leinwand



Carbon-Glasfaser-Gewebeband

Kennzeichen 616H11

- Für partielle hochfeste unidirektionale Laminatverstärkungen
- Vereinigung der Eigenschaften von Carbon in Längsrichtung und Glasfasern in Querrichtung
- Gut anformbar durch Glasschussfaden
- Gute Drapierfähigkeit
- Nicht oberflächeneignet



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart
616H11=25X5	5 m	25 mm	410 g/m ²	Leinwand
616H11=25X10	10 m	25 mm	410 g/m ²	Leinwand
616H11=25X20	20 m	25 mm	410 g/m ²	Leinwand
616H11=25X50	50 m	25 mm	410 g/m ²	Leinwand
616H11=50X5	5 m	50 mm	410 g/m ²	Leinwand
616H11=50X10	10 m	50 mm	410 g/m ²	Leinwand
616H11=50X20	20 m	50 mm	410 g/m ²	Leinwand
616H11=50X50	50 m	50 mm	410 g/m ²	Leinwand



Carbonfaser-Gewebeband

Kennzeichen 616H10

- Für partielle hochfeste unidirektionale Laminatverstärkungen
- Große Auswahl unterschiedlicher Breiten
- Gute Harzaufnahme von sämtlichen Ottobock Laminierharzen
- Nicht oberflächengeeignet



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart
616H10=19X5	5 m	19 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=19X10	10 m	19 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=19X20	20 m	19 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=19X50	50 m	19 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=25X5	5 m	25 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=25X10	10 m	25 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=25X20	20 m	25 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=25X50	50 m	25 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=50X5	5 m	50 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=50X10	10 m	50 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=50X20	20 m	50 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=50X50	50 m	50 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=75X5	5 m	75 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=75X10	10 m	75 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=75X20	20 m	75 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=75X50	50 m	75 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=100X5	5 m	100 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=100X10	10 m	100 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=100X20	20 m	100 mm	390 g/m ²	Leinwand
616H10=100X50	50 m	100 mm	390 g/m ²	Leinwand



PVC-Profilstäbe

Kennzeichen 17Y106

- Als Profilmaterial bei Carbonfaser-Technik, speziell in der Orthetik und für Rahmenschäfte in der Prothetik
- Leicht
- Gut bearbeitbar
- Thermoplastisch verformbar bei 80 °C

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	ME
17Y106=500X16	500 mm	16 mm	Stück
17Y106=500X20	500 mm	20 mm	Stück
17Y106=1000X16	1000 mm	16 mm	Stück
17Y106=1000X20	1000 mm	20 mm	Stück

Alle Ottobock Armierungsmaterialien sind von Nord nach Süd fotografiert. Längsrichtung (Kette), Querrichtung (Schuss)



Armierungs-Kit

Kennzeichen 5Z14

- Für Rahmen- und Containerschäfte z. B. für ISNY-, M.A.S.[®]-, Knieexartikulations- und längsovale Schäfte
- Für distale Stumpfkappe: 4 Rauten aus bidirektionalem Carbonfasergewebe
- Für Rahmenkonstruktion: 2 T-förmige Carbonfaser-Gewebebänder (3-lagig) mit Verstärkungsnähten
- Für medialen Schafttrand: 2 Dreiecke aus bidirektionalem Carbonfasergewebe
- Zur axialen Rahmenverstärkung: 1 Profilstab, 1 Carbonfaser-Flechtschlauch
- Zur radialen Rahmenverstärkung: 1 Profilstab, 1 Carbonfaser-Flechtschlauch

Technische Daten

Artikelnummer	Gewicht
5Z14	0,466 kg

Informationsmaterialien

646D718=DE	Produktinformation Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO 617H119
------------	---



Anker Preform

Kennzeichen 5Z15

- Zur Armierung für den Schaftadapter
- Kombinierbar mit 4R41, 4R42, 4R42=1, 4R43, 4R89, 4R111, 4R111=T, 4R111=N, 4R116, 4R116=T, 4R117, 4R117=T, 4R119=NT, 4R119=T, 4R119=N, 4WR95=1, 4WR95=2
- Schnelle, saubere und einfache Armierung
- Preform mit optimalem Faserverlauf in Krafrichtung
- Kein Verrutschen der lasttragenden Faserstränge
- Zeitersparnis beim Armierungsprozess
- Sehr geringer Materialverschnitt
- Gute Drapierfähigkeit
- Vereinfachte Mengensteuerung im Vergleich zur Rollenware
- Gute Harzaufnahme von Ottobock Laminierharzen
- Kombinierbar mit allen Ottobock Armierungsmaterialien

Informationsmaterialien

646D1465=DE_INT	Produktbrief Anker Preform 5Z15
646D577=DE	Produktinformation Materialien Neuheiten

Technische Daten

Artikelnummer	Bestelleinheit	Packungsinhalt
5Z15	Packung	2 x Anker Preform

- Bitte beachten Sie, dass die Schaftadapter 5R2, 5R2=C, 4R63, 4R68, 4R100 nicht mit dem Anker Preform 5Z15 verwendet werden dürfen.



Rahmen Preform

Kennzeichen 5Z16

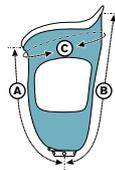
- Zur Anwendung in der Schaftherstellung
- Kombinierbar mit 4R41, 4R42, 4R42=1, 4R43, 4R89, 4R111, 4R111=T, 4R111=N, 4R116, 4R116=T, 4R117, 4R117=T, 4R119=NT, 4R119=T, 4R119=N, 4WR95=1, 4WR95=2
- Für Anwender bis 150 kg getestet
- Einfache und saubere Verarbeitung
- Gesicherter Lagenaufbau
- Vereinfachte Herstellung und verkürzte Herstellungszeit eines Schafts
- Minimierung des Verschnitts teurer Armierungsmaterialien
- Vereinfachte Mengensteuerung im Vergleich zur Rollen- bzw. Flächenware

Informationsmaterialien

646D1410=DE_INT

Produktbrief Rahmen/
Container Preform
5Z16/5Z17

Technische Daten



Artikelnummer	Maß A	Maß B	Maß C	Packungsinhalt	Mengeneinheit
5Z16=280X700X150	280 mm	370 mm	700 mm	3 Preforms zur Herstellung eines Schaftes	Set
5Z16=350X700X150	350 mm	500 mm	700 mm	3 Preforms zur Herstellung eines Schaftes	Set

- Auflegen des M/L-Strangs mit der kurzen Seite in medialer Ausrichtung. Beim Kürzen auf die richtige Länge Kanten abrunden.
- Umlegen des radialen Strangs: Das Verstärkungsdreieck medial im Perineum mit der Spitze zum Stumpfende positionieren. Der radiale Strang kann für linke (Carbon außen) und rechte (Carbon innen) Schäfte verwendet werden. Mit M/L-Strang und radialem Strang den ersten Guss durchführen.
- Anker befestigen und Seitenflächen des Sterns mittig über den Ankerarmen positionieren. Mit Anker und Stern den zweiten Guss durchführen.

i Praxisempfehlung 5Z16

- Verwenden Sie Sprühklebstoff 636K40 für ein einfaches Handling und schnelles Anhaften am Gipsmodell.
- Ziehen Sie bei der Positionierung des Sterns die abgerundeten Ecken seitlich so nach Medial, dass sie waagrecht am Stumpfmodell anliegen.
- Schneiden Sie die Enden des M/L Strangs und des radialen Strangs mit einer scharfen Schere so ab, dass sie auf das Stumpfmodell passen.

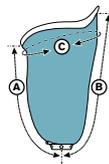


Container Preform

Kennzeichen 5Z17

- Zur Anwendung in der Schaftherstellung
- Kombinierbar mit 4R41, 4R42, 4R42=1, 4R43, 4R89, 4R111, 4R111=T, 4R111=N, 4R116, 4R116=T, 4R117, 4R117=T, 4R119=NT, 4R119=T, 4R119, 4R119=N, 4WR95=1, 4WR95=2
- Für Anwender bis 150 kg getestet
- Einfache und saubere Verarbeitung
- Gesicherter Lagenaufbau
- Vereinfachte Herstellung und verkürzte Herstellungszeit eines Schafts
- Minimierung des Verschnitts teurer Armierungsmaterialien
- Vereinfachte Mengensteuerung im Vergleich zur Rollen- bzw. Flächenware

Technische Daten



Artikelnummer	Maß A	Maß B	Maß C	Packungsinhalt	Mengeneinheit
5Z17=280X700X150	280 mm	370 mm	700 mm	3 Preforms zur Herstellung eines Schaftes	Set
5Z17=350X700X150	350 mm	500 mm	700 mm	3 Preforms zur Herstellung eines Schaftes	Set

Informationsmaterialien

646D1410=DE_INT

Produktbrief Rahmen/
Container Preform
5Z16/5Z17

- Auflegen des M/L-Strangs mit der kurzen Seite in medialer Ausrichtung. Beim Kürzen auf die richtige Länge Kanten abrunden.
- Umlegen des radialen Strangs: Das Verstärkungsdreieck medial im Perineum mit der Spitze zum Stumpfende positionieren. Der radiale Strang kann für linke (Carbon außen) und rechte (Carbon innen) Schäfte verwendet werden. Mit M/L-Strang und radialem Strang den ersten Guss durchführen.
- Anker befestigen und Seitenflächen des Sterns mittig über den Ankerarmen positionieren. Mit Anker und Stern den zweiten Guss durchführen.

i Praxisempfehlung 5Z17

- Verwenden Sie Sprühklebstoff 636K40 für ein einfaches Handling und schnelles Anhaften am Gipsmodell.
- Ziehen Sie bei der Positionierung des Sterns die abgerundeten Ecken seitlich so nach Medial, dass sie waagrecht am Stumpfmodell anliegen.
- Schneiden Sie die Enden des M/L Strangs und des radialen Strangs mit einer scharfen Schere so ab, dass sie auf das Stumpfmodell passen.



DACRON®-Filz

Kennzeichen 616G6

- Zur Entlüftung von T.P.C. Lagen zwischen Silikon-Oberfolie und -Unterfolie
- Zum Auffüllen der Armierung, für Wülste, Tubersitze usw.
- Gute Entlüftung von Laminaten
- Gute Harzaufnahme von sämtlichen Ottobock Laminierharzen
- Vernähbar
- Glatte Oberfläche nach dem Laminieren



Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepregtechnik
646T757=DE	Technische Information T.P.C 617R15 und T.P.C Textil 617R18

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke (trocken)
616G6=1X1	1 m	930 mm	3 mm
616G6=1X2	2 m	930 mm	3 mm
616G6=1X5	5 m	930 mm	3 mm
616G6=1X10	10 m	930 mm	3 mm
616G6=1X30	30 m	930 mm	3 mm
616G6=1X50	50 m	930 mm	3 mm



Polyestergerewirk

Kennzeichen 616G26

- Zur Verstärkung von Orthocryl-Weichharzen, Silikonem und flexiblen Thermoplasten
- In eine Richtung dehnbar
- In eine Richtung stabil
- Hohe Reißfestigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
616G26=150-1	1100 mm	1500 mm

DACRON® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Invista.

Alle Ottobock Armierungsmaterialien sind von Nord nach Süd fotografiert. Längsrichtung (Kette), Querrichtung (Schuss)



Pedilen-Abformer

Kennzeichen 617H37

- Zweikomponenten-Kunststoff, der sich hervorragend zur schnellen Abformung von Prothesenschäften eignet
- Hinterschnidungen werden exakt übertragen und sind leicht entformbar
- Nachbearbeitung möglich, z. B. Schleifen, Auftragen von Leichtspachtel 636K17
- Feuchtigkeitsempfindlich

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617H37=0.865	0,865 kg
617H37=4.600	4,6 kg
617H37=9.320	9,32 kg



Praxisempfehlung 617H37

Unmittelbar nach dem Aushärten und Abkühlen des Pedilen-Abformers, den Abdruck mit einer ausreichend stabilen Gipslage ausschwenken. Diese wiederum aushärten lassen und das Modell mit Gips auffüllen.



Pedilen-Hartschaum 100

Kennzeichen 617H11

- Zur Herstellung von Reha-Sitzsystemen und für Formausgleiche
- Schnelle und sichere Verarbeitbarkeit im Handmischverfahren
- Exakte Abformung
- Eindruckhärte (bei 10 % Stauchung): ca. 0,63 N/mm²
- Schrumpft nicht
- Im ausgehärteten Zustand gut nachbearbeitbar, wie z. B. Schleifen, Überlaminiieren
- Feuchtigkeitsempfindlich

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Blähfaktor	Raumgewicht
617H11=0.865	0,865 kg	12,5	ca. 100 kg/m ³
617H11=2.300	2,3 kg	12,5	ca. 100 kg/m ³
617H11=4.600	4,6 kg	12,5	ca. 100 kg/m ³
617H11=9.320	9,32 kg	12,5	ca. 100 kg/m ³

Mischungsverhältnis

Hartschaum 617H11	Härter 617P21
100	100



Mischungsverhältnis

Hartschaum 617H12	Härter 617P21
100	100

Pedilen-Hartschaum 200

Kennzeichen 617H12

- Für kosmetische Formausgleiche in der Prothetik und Orthetik
- Schnelle und sichere Verarbeitbarkeit im Handmischverfahren
- Exakte Abformung
- Eindruckhärte (bei 10 % Stauchung): ca. 2,5 N/mm²
- Schrumpft nicht
- Im ausgehärteten Zustand gut nachbearbeitbar, wie z. B. Schleifen, Überlaminiieren
- Feuchtigkeitsempfindlich

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Blähfaktor	Raumgewicht
617H12=0.865	0,865 kg	6,5	ca. 200 kg/m ³
617H12=2.300	2,3 kg	6,5	ca. 200 kg/m ³
617H12=4.600	4,6 kg	6,5	ca. 200 kg/m ³
617H12=9.320	9,32 kg	6,5	ca. 200 kg/m ³



Praxisempfehlung 617H12

Vor Gebrauch 30 Sekunden schütteln.



Mischungsverhältnis

Hartschaum 617H32	Härter 617P21
100	100

Pedilen-Hartschaum 300

Kennzeichen 617H32

- Für beanspruchte Form- und Verkürzungsausgleiche in der Prothetik und Orthetik
- Schnelle und sichere Verarbeitbarkeit im Handmischverfahren
- Exakte Abformung
- Eindruckhärte (bei 10 % Stauchung): ca. 5,26 N/mm²
- Schrumpft nicht
- Im ausgehärteten Zustand gut nachbearbeitbar, wie z. B. Schleifen, Überlaminiieren
- Feuchtigkeitsempfindlich

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Blähfaktor	Raumgewicht
617H32=0.865	0,865 kg	4,5	ca. 300 kg/m ³
617H32=2.300	2,3 kg	4,5	ca. 300 kg/m ³
617H32=4.600	4,6 kg	4,5	ca. 300 kg/m ³



Praxisempfehlung 617H32

Vor Gebrauch 30 Sekunden schütteln.



Pedilen-Hartschaum 450

Kennzeichen 617H48

- Für stark beanspruchte Prothesen und Schuhleisten
- Schnelle und sichere Verarbeitbarkeit im Handmischverfahren
- Exakte Abformung
- Eindruckhärte (bei 10 % Stauchung): ca. 8,30 N/mm²
- Schrumpft nicht
- Im ausgehärteten Zustand gut nachbearbeitbar, wie z. B. Schleifen, Überlaminiere
- Feuchtigkeitsempfindlich

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Blähfaktor	Raumgewicht
617H48=0.865	0,865 kg	2,2	ca. 450 kg/m ³
617H48=4.600	4,6 kg	2,2	ca. 450 kg/m ³

Mischungsverhältnis

Hartschaum 617H48	Härter 617P21
100	100



Praxisempfehlung 617H48

Vor Gebrauch 30 Sekunden schütteln.



Pedilen-Hartschaum 600

Kennzeichen 617H61

- Für sehr stark beanspruchte Prothesen und Schuhleisten
- Schnelle und sichere Verarbeitbarkeit im Handmischverfahren
- Exakte Abformung
- Eindruckhärte (bei 10 % Stauchung): ca. 10,20 N/mm²
- Schrumpft nicht
- Im ausgehärteten Zustand gut nachbearbeitbar, wie z. B. Schleifen, Überlaminiere
- Feuchtigkeitsempfindlich

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Blähfaktor	Raumgewicht
617H61=4.600	4,6 kg	1,9	ca. 600 kg/m ³
617H61=9.320	9,32 kg	1,9	ca. 600 kg/m ³

Mischungsverhältnis

Hartschaum 617H61	Härter 617P21
100	100



Praxisempfehlung 617H61

Vor Gebrauch 30 Sekunden schütteln.



Pedilen-Hartschaum 700

Kennzeichen 617H41

- Zur Herstellung von Verkürzungsausgleichen und Schuhleisten
- Schnelle und sichere Verarbeitbarkeit im Handmischverfahren
- Exakte Abformung
- Eindruckhärte (bei 10 % Stauchung): ca. 12,50 N/mm²
- Schraub- und nagelfest
- Temperaturstabil
- Schrumpft nicht
- Im ausgehärteten Zustand gut nachbearbeitbar, wie z. B. Schleifen, Überlaminiieren
- Feuchtigkeitsempfindlich
- Achtung: Mischungsverhältnis beträgt 100 (Hartschaum 617H41) : 70 (Härter 617P21)

Technische Daten

Mischungsverhältnis

Hartschaum 617H41	Härter 617P21
100	70

Artikelnummer	Nettoinhalt	Blähfaktor	Raumgewicht
617H41=0.865	0,865 kg	1,7	ca. 700 kg/m ³
617H41=4.600	4,6 kg	1,7	ca. 700 kg/m ³
617H41=9.320	9,32 kg	1,7	ca. 700 kg/m ³



Praxisempfehlung 617H41

Vor Gebrauch 30 Sekunden schütteln.



Härter für Pedilen-Hartschäume

Kennzeichen 617P21

- Härter für sämtliche Pedilen-Hartschäume und Pedilen-Abformer
- Härter hat keinen Einfluss auf den Blähfaktor, Schaum gibt Blähfaktor vor



inhalation Acute Tox. 4,
Skin Irrit. 2,
Eye Irrit. 2,
Resp. Sens. 1,
Skin. Sens. 1,
Carc. 2,
resp. irrit. STOT SE 3,
STOT RE 2

Mischungsverhältnis für eine Stumpflänge von 20 cm sowie einen Stumpfumfang (Mitte) von 20 cm

Abformer 617H37	Härter 617P21
100	40

Produktbeispiel



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617P21=0.865	0,865 kg
617P21=2.300	2,3 kg
617P21=4.600	4,6 kg
617P21=9.320	9,32 kg

Die Mischungsverhältnisse entnehmen Sie bitte der nachstehenden Tabelle.
(Abformer : Härter; Mengenangabe in g)

Stumpflänge	Stumpfumfang (Mitte)				
	20 cm	30 cm	40 cm	50 cm	60 cm
10 cm	50 : 20	100 : 40	150 : 60	200 : 80	200 : 80
20 cm	100 : 40	150 : 60	200 : 80	300 : 120	400 : 80
30 cm	100 : 40	200 : 80	250 : 100	350 : 140	400 : 160
40 cm	150 : 60	200 : 80	350 : 140	400 : 160	500 : 200



Praxisempfehlung 617P21

- Vor Gebrauch 30 Sekunden schütteln.
- Für das exakte Mischungsverhältnis empfehlen wir Messbecher 642B2.



Pedilen-Weichschaum 150

Kennzeichen 617H35

- Zur Herstellung von flexiblen kosmetischen Körperausgleichen
- Schnelle und sichere Verarbeitbarkeit im Handmischverfahren
- Exakte Abformung
- Eindruckshärte (bei 10 % Stauchung): ca. 0,02 N/mm²
- Schrumpft nicht
- Im ausgehärteten Zustand gut nachbearbeitbar, wie z. B. Schleifen
- Feuchtigkeitsempfindlich

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Blähfaktor	Raumgewicht
617H35=0.865	0,865 kg	7,1	ca. 150 kg/m ³
617H35=4.600	4,6 kg	7,1	ca. 150 kg/m ³



Praxisempfehlung 617H35

- Vor Gebrauch 30 Sekunden schütteln.
- Gut verklebbar mit CP-Kontaktklebstoff 636W71.

Mischungsverhältnis

Weichschaum 617H35	Härter 617P32
100	50



Mischungsverhältnis

Weichschaum 617H42 **Härter 617P32**

100	50
-----	----

Pedilen-Weichschaum 300

Kennzeichen 617H42

- Zur Herstellung von flexiblen Körperausgleichen mit höherer mechanischer Festigkeit, für z. B. Teilhandersatz
- Schnelle und sichere Verarbeitbarkeit im Handmischverfahren
- Exakte Abformung
- Eindruckhärte (bei 10 % Stauchung): ca. 0,08 N/mm²
- Schrumpft nicht
- Im ausgehärteten Zustand gut nachbearbeitbar, wie z. B. Schleifen
- Feuchtigkeitsempfindlich

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Blähfaktor	Raumgewicht
617H42=0.865	0,865 kg	4,7	ca. 300 kg/m ³
617H42=4.600	4,6 kg	4,7	ca. 300 kg/m ³



Praxisempfehlung 617H42

- Vor Gebrauch 30 Sekunden schütteln.
- Gut verklebbar mit CP-Kontaktklebstoff 636W71.



Härter für Pedilen-Weichschaum

Kennzeichen 617P32

- Härter für Pedilen-Weichschaum 150 617H35 und für Pedilen-Weichschaum 300 617H42
- Härter hat keinen Einfluss auf den Blähfaktor, Schaum gibt Blähfaktor vor



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617P32=0.865	0,865 kg



Praxisempfehlung 617P32

- Vor Gebrauch 30 Sekunden schütteln.
- Mischungsverhältnis Härter: A-Komponente variiert. Für das exakte Mischungsverhältnis empfehlen wir Messbecher 642B2.



Weichschaum, A -Komponente

Kennzeichen 617D50

- Zur Herstellung von 2-Komponenten PUR-Schaum
- Für individuelle orthopädische Maßteile
- Schnelle und sichere Verarbeitbarkeit im Handmischverfahren
- Niedriges Gewicht
- Exakte Abformung
- Eindruckhärte (bei 10 % Stauchung): ca. 0,01 N/mm²
- Schrumpft nicht
- Im ausgehärteten Zustand gut nachbearbeitbar, wie z. B. Schleifen
- Feuchtigkeitsempfindlich



Mischungsverhältnis

A-Komponente 617D50	B-Komponente 617D51
100	40

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Blähfaktor	Raumgewicht
617D50	0,865 kg	10	ca. 120 kg/m ³



Praxisempfehlung 617D50

- Vor Gebrauch 30 Sekunden schütteln.
- Gut verklebbar mit CP-Kontaktklebstoff 636W71.



Weichschaum, B-Komponente

Kennzeichen 617D51

- Zur Herstellung von 2-Komponenten PUR-Schaum
- Für individuelle orthopädische Maßteile
- Schnelle und sichere Verarbeitbarkeit im Handmischverfahren
- Niedriges Gewicht
- Exakte Abformung
- Eindruckhärte (bei 10 % Stauchung): ca. 0,01 N/mm²
- Schrumpft nicht
- Im ausgehärteten Zustand gut nachbearbeitbar, wie z. B. Schleifen
- Feuchtigkeitsempfindlich



Mischungsverhältnis

A-Komponente 617D50	B-Komponente 617D51
100	40

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Blähfaktor	Raumgewicht
617D51	0,865 kg	10	ca. 120 kg/m ³



Praxisempfehlung 617D51

- Vor Gebrauch 30 Sekunden schütteln.
- Gut verklebbar mit CP-Kontaktklebstoff 636W71.



Informationsmaterialien

646F265=DE_DE

Poster Thermoplastische Kunststoffe

ThermoLyn Trolen

Kennzeichen 616T3

- Flexibles Polyethylen
- Als Form- und Trennmaterial zu verwenden
- Für Orthesenbauteile, die wenig Steifigkeit, aber eine hohe Flexibilität aufweisen
- Für die Herstellung von Laschen im Rahmen der Schafftechnik
- Kann, individuell zugeschnitten, als Hilfsmittel bei Spachtelarbeiten genutzt werden
- Wiederverwendbar und leicht zu reinigen durch glatte Oberfläche
- Opak
- Gute Transparenz
- Geringes Molekulargewicht
- Gute thermoplastische Umformbarkeit
- Hohe Flexibilität
- Temperaturempfehlung: Verarbeitungstemperatur 125 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T3=1	1000 mm	500 mm	1 mm	naturfarben
616T3=2	1000 mm	500 mm	2 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X2	2000 mm	1000 mm	2 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X3	2000 mm	1000 mm	3 mm	naturfarben
616T3=40X32X2	40 mm	32 mm	2 mm	naturfarben



Praxisempfehlung 616T3

Auch als Dummymaterial einsetzbar, z. B. in der Laminiertechnik.



Messbecher

Kennzeichen 642B2

- Polypropylen-Messbecher
- Ermöglichen ein exaktes Mischungsverhältnis durch Skalierung
- 1000 g Becher ist besonders geeignet für das Laminieren von Beckenkörben und Orthesen sowie bei großen Mengen zum Abformen und Aufschäumen
- Wiederverwendbar

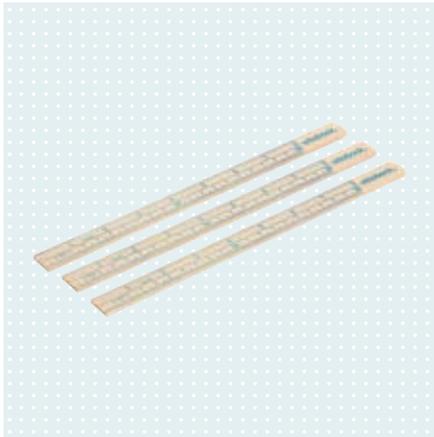
Technische Daten

Artikelnummer	Volumen	Mindestbestellmenge
642B2=50	50 g	100 Stück
642B2=100	100 g	100 Stück
642B2=200	200 g	100 Stück
642B2=400	400 g	100 Stück
642B2=1000	1000 g	100 Stück



Praxisempfehlung 642B2

- Wegen der unterschiedlichen Dichte von Schaum und Härter kommt es auf ein exaktes Mischungsverhältnis von 1:1 an. Um dieses gewährleisten zu können, empfehlen wir Ihnen die Nutzung eines Messbechers.
- Berücksichtigen Sie für die benötigte Menge Flüssigschaum einen Sicherheitszuschlag, da im Messbecher häufig eine geringe Menge zurück bleibt.



Holzspatel

Kennzeichen 699Y3

- Vielseitig einsetzbares Messwerkzeug
- mm- und inch-Aufdruck
- Rechtwinklige Form ermöglicht das Durchmischen in Boden- und Randbereichen, wie z. B. bei Laminierharzen

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Höhe	Mindestbestellmenge
699Y3	270 mm	18 mm	2,7 mm	100 Stück



Praxisempfehlung 699Y3

Berücksichtigen Sie für die benötigte Menge Flüssigschaum einen Sicherheitszuschlag, da am Holzspatel immer eine geringe Menge zurück bleibt.

Laminiertechnik

Acryl Siegelharze



Orthocryl-Siegelharz-Kompaktklebstoff

Kennzeichen 636K18

- Für Klebungen von z. B. Holz, Kunststoffen, Leder
- In Verwendung mit Härterpaste 617P14 oder Härtepulver 617P37
- Basis: Lösung eines Acrylpolymeren in Methacrylsäureestern
- Thixotrop



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K18	1 kg	transparent

Informationsmaterialien

646F297=D

Poster Klebstoffe,
Spachtelmassen, Lacke
und Verdünnungen

i Praxisempfehlung 636K18

Empfohlen zur Isolation von Bauteilen vor dem Laminieren.



Härterpaste

Kennzeichen 617P14

- Für Orthocryl-Harze
- Für Orthocryl-Spachtel 636K7, Akemi-Schnellspachtel 636K9, Leichtspachtel 636K17 sowie Orthocryl-Siegelharz-Kompaktklebstoff 636K18
- Thixotrop
- Gut mischbar
- Ermöglicht schnelle Aushärtung



Technische Daten

Mischungsverhältnis

Spachtel	Härterpaste 617P14
100	3

Artikelnummer	Nettoinhalt
617P14=0.028	0,028 kg
617P14=0.150	0,15 kg
617P14=0.500	0,5 kg



Orthocryl-Siegelharz

Kennzeichen 617H21

- Zum Versiegeln und Verstärken
- Hochfeste Klebeverbindungen, wie z. B. Holz, Schaum
- Kombiniert mit Füllstoffen zur Herstellung von Spachtelmassen
- Lieferung von 617H21=25 P in Kunststoffkanister (Abfüllset enthalten)



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617H21=0.900 E	0,9 kg
617H21=4.600 E	4,6 kg
617H21=25 E	25 kg
617H21=25 P	25 kg

- Für ein Metallgebinde ab 25 kg ist als Zubehör das Abfüllset 642K13 erhältlich.

Mischungsverhältnis

Harz	Härter	Farbpaste
100	1	3

Informationsmaterialien

646F351=DE_DE	Poster Laminierharze
646D577=DE	Produktinformation Materialien Neuheiten
646D718=DE	Produktinformation Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO 617H119



Härtepulver

Kennzeichen 617P37

- Für Orthocryl-Harze und Orthovinyl-Harz 617H500 sowie Orthocryl-Siegelharz-Kompakt-klebstoff 636K18
- Inklusive 1 g-Messlöffel
- Gut mischbar mit Orthocryl und Orthovinyl-Harzen
- Gut dosierbar
- Verringert die Fließigenschaften der Orthocryl und Orthovinyl-Harzen



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617P37=0.150	0,15 kg

Informationsmaterialien

646F351=DE_DE	Poster Laminierharze
---------------	----------------------



Praxisempfehlung 617P37

Für alle Orthocryl-Harze gilt: max. 3 % Härtepulver 617P37 zugeben.

Laminiertechnik

Acryl Siegelharze



Talkum Pharma

Kennzeichen 639A1

- Leichtes Füllmittel für Siegelharz
- Zum Abpudern von Gipsmodellen
- Pharmaqualität
- Pulverform

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
639A1=1	1 kg



Microballoon

Kennzeichen 617Z8

- Sehr leichtes Füllmittel für Siegelharz
- Pulverform
- Dichtereduzierung und damit Gewichtsreduzierung des Endproduktes

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
617Z8=1	1 kg	weiß



Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed

Kennzeichen 617H19S

- Laminierharz für kleine Bauteile in der Prothetik und Orthetik
- Gleiches Mischungsverhältnis von Härtepulver und Laminierharz wie bei Orthocryl-Laminierharz 80:20 617H19 (max. 3 %)
- Benötigt nur die Hälfte der Aushärtezeit im Vergleich zum Orthocryl-Laminierharz 80:20
- Gleicher Härtepulveranteil verhindert Blasenbildung und somit spröde Laminat bei kürzerer Aushärtezeit
- Gleichbleibende Qualität des Laminats wie mit Orthocryl-Laminierharz 80:20 bei geringerer Aushärtezeit
- Gleiche Viskosität bei gleichen mechanischen Eigenschaften wie Orthocryl-Laminierharz 80:20
- Kombinierbar mit allen gängigen Armierungsmaterialien der Orthopädietechnik
- Härter/Farbpasten lassen sich problemlos vermischen



Mischungsverhältnis

Harz	Härter	Farbpaste
100	2-3	3

Informationsmaterialien

646D1444=DE_DE	Produktbrief Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed 617H19S
646F351=DE_DE	Poster Laminierharze
646D718=DE	Produktinformation Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO 617H119

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617H19S=0.900	0,9 kg
617H19S=4.600	4,6 kg
617H19S=25	25 kg

- Für ein Gebinde ab 25 kg ist als Zubehör das Abfüllset 642K13 erhältlich.

i Praxisempfehlung 617H19S

Eine Härtepulverzugabe über 3 % führt bei allen Laminierharzen der Orthopädietechnik zu Blasenbildung und spröden Laminaten. Damit kleine Bauteile zur weiteren Verarbeitung schneller und in gleicher Qualität zur Verfügung stehen, nutzen Sie Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed 617H19S.



Orthocryl-Laminierharz 80:20

Kennzeichen 617H19

- Der bewährte Klassiker zum Laminieren
- Optimales Verhältnis 80:20 zur Herstellung von steifen Laminaten (mit 20 % des Orthocryl, weich 617H17)
- Kombinierbar mit allen gängigen Armierungsmaterialien der Orthopädietechnik
- Lieferung von 617H19=25 P in Kunststoffkanister (Abfüllset enthalten)



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617H19=0.900 E	0,9 kg
617H19=4.600 E	4,6 kg
617H19=25 E	25 kg
617H19=25 P	25 kg

- Für ein Metallgebinde ab 25 kg ist als Zubehör das Abfüllset 642K13 erhältlich.

i Praxisempfehlung 617H19

Für Folienguss nur PVA-Folie 616F4 bzw. PVA-Folienschlauch 99B81 verwenden.

Mischungsverhältnis

Harz	Härter	Farbpaste
100	2-3	3

Informationsmaterialien

646F351=DE_DE	Poster Laminierharze
646D577=DE	Produktinformation Materialien Neuheiten
646D718=DE	Produktinformation Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO 617H119



C-Orthocryl

Kennzeichen 617H55

- Laminierharz für Carbonfaser-Technik
- Ermöglicht die Herstellung von Bauteilen mit geringem Harzanteil
- Optimales Verhältnis von Matrix zu Armierungsmaterialien



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617H55=0.900	0,9 kg
617H55=4.600	4,6 kg
617H55=25	25 kg

- Für ein Gebinde ab 25 kg ist als Zubehör das Abfüllset 642K13 erhältlich.

i Praxisempfehlung 617H55

- Carbon auf Carbon gießen, es kann auf Filterlagen verzichtet werden.
- Für Folienguss nur PVA-Folie 616F4 bzw. PVA-Folienschlauch 99B81 verwenden.

Mischungsverhältnis

Harz	Härter	Farbpaste
100	2-3	3

Informationsmaterialien

646F351=DE_DE	Poster Laminierharze
646D718=DE	Produktinformation Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO 617H119



Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO

Kennzeichen 617H119

- Laminierharz zur Herstellung von Bauteilen mit geringem Harzanteil
- Niedrigere Viskosität bei gleichen mechanischen Eigenschaften wie 617H19
- Bessere Durchdringung der Armierung
- Schnellere Verdrängung der Luft aus der Armierung
- Verdrängte und anschließend aufsteigende Luft lässt sich mit dem Harz hinaus laminieren und wird dann nicht im Harz eingeschlossen, so dass die Qualität und Stabilität des Endergebnisses zunimmt
- Härter/Farbpasten lassen sich besser vermischen



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617H119=0.900	0,9 kg
617H119=4.600	4,6 kg
617H119=25	25 kg

- Für ein Gebinde ab 25 kg ist als Zubehör das Abfüllset 642K13 erhältlich.

Mischungsverhältnis

Harz	Härter	Farbpaste
100	2-3	3

Informationsmaterialien

646D1443=DE_DE	Produktbrief Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO 617H119
646D718=DE	Produktinformation Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO 617H119
646F351=DE_DE	Poster Laminierharze



Orthocryl, weich

Kennzeichen 617H17

- Für flexible Lamine
- Ermöglicht das Laminieren von flexiblen Bauteilen, wie z. B. Laschen bei Hüft- und Knieexartikulationen



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617H17=0.900 E	0,9 kg
617H17=4.600 E	4,6 kg
617H17=25 E	25 kg

- Für ein Gebinde ab 25 kg ist als Zubehör das Abfüllset 642K13 erhältlich.

i Praxisempfehlung 617H17
Für Folienguss nur PVA-Folie 616F4 bzw. PVA-Folienschlauch 99B81 verwenden.

Mischungsverhältnis

Harz	Härter	Farbpaste
100	1-2	3

Informationsmaterialien

646F351=DE_DE	Poster Laminierharze
646D718=DE	Produktinformation Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO 617H119



Orthocryl, extraweich

Kennzeichen 617H51

- Für besonders flexible Lamine
- Ermöglicht das Laminieren von sehr flexiblen Bauteilen, wie z. B. Laschen bei Hüft- und Knieexartikulationen
- Kombinierbar mit Orthocryl-Laminierharz 80:20 617H19 und C-Orthocryl 617H55



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617H51=0.900	0,9 kg
617H51=4.600	4,6 kg
617H51=25	25 kg

- Für ein Gebinde ab 25 kg ist als Zubehör das Abfüllset 642K13 erhältlich.

i Praxisempfehlung 617H51
Für Folienguss nur PVA-Folie 616F4 bzw. PVA-Folienschlauch 99B81 verwenden.

Mischungsverhältnis

Harz	Härter	Farbpaste
100	1-2	3

Informationsmaterialien

646F351=DE_DE	Poster Laminierharze
646D718=DE	Produktinformation Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO 617H119

Laminiertechnik

Acryl Laminierharze



Härtepulver

Kennzeichen 617P37

- Für Orthocryl-Harze und Orthovinyl-Harz 617H500 sowie Orthocryl-Siegelharz-Kompaktklebstoff 636K18
- Inklusive 1 g-Messlöffel
- Gut mischbar mit Orthocryl und Orthovinyl-Harzen
- Gut dosierbar
- Verringert die Fließigenschaften der Orthocryl und Orthovinyl-Harzen



Informationsmaterialien	
646F351=DE_DE	Poster Laminierharze

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617P37=0.150	0,15 kg

i Praxisempfehlung 617P37
Für alle Orthocryl-Harze gilt: max. 3 % Härtepulver 617P37 zugeben.



Härterpaste

Kennzeichen 617P14

- Für Orthocryl-Harze
- Für Orthocryl-Spachtel 636K7, Akemi-Schnellspachtel 636K9, Leichtspachtel 636K17 sowie Orthocryl-Siegelharz-Kompaktklebstoff 636K18
- Thixotrop
- Gut mischbar
- Ermöglicht schnelle Aushärtung



Mischungsverhältnis	
Spachtel	Härterpaste 617P14
100	3

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617P14=0.028	0,028 kg
617P14=0.150	0,15 kg
617P14=0.500	0,5 kg



Abfüllset

Kennzeichen 642K13

- Erleichtert das Abfüllen von Orthocryl-Harz

Technische Daten

Artikelnummer	Passend für
642K13	25 kg-Metallgebinde



Verdünnung für Orthocryl-Harze

Kennzeichen 634A28

- Zur Verdünnung speziell von Orthocryl-Harzen
- Zum Reinigen
- Zur Veränderung der Viskosität des Harzes, speziell zum Ausschwenken von offenporigen Pedilen-Schäften
- Auch verwendbar zur Kantenbearbeitung von Testschäften wie z. B. ThermoLyn clear, ThermoLyn steif, ThermoLyn PETG clear



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
634A28	0,8 kg



Orthovinyl Laminierharz

Kennzeichen 617H500

- Laminierharz für hochfeste Bauteile
- Laminierharz auf Vinylesterbasis
- Nach ausreichendem Tempern (siehe Verarbeitungshinweise) erreicht das Laminat einen geprüft biokompatiblen Zustand
- Das Harz kennzeichnet sich im flüssigen Zustand durch einen leichten Gelbstich, der jedoch im Laminat nicht sichtbar ist
- Gute Bestimmbarkeit der Aushärtezeit entsprechend einem Acrylharz über Härterzugabe und Temperatur
- Höhere Stabilität als Acrylharz durch bessere Anbindung an die Verstärkungsfaser
- Hohe Steifigkeit des Laminats bei geringer Wandstärke
- Bessere Anbindung an die Carbonfaser als ein Acrylharz
- Sehr gut schleifbar
- Sehr gutes Verhältnis von Matrix und Armierungsmaterial
- Einfärbbar mit Ottobock Farbpasten
- Geringer Lagenaufbau möglich
- Sehr gute Durchtränkung, besonders von Carbonfasern
- Kombinierbar mit allen gängigen Ottobock Carbon- und Glasfasern

Mischungsverhältnis

Harz	Härter	Farbpaste	Topfzeit	Aushärtezeit
100	1	max. 3	34 Minuten	75 Minuten
100	2	max. 3	20 Minuten	50 Minuten

Informationsmaterialien

646D1409=DE_DE	Produktbrief Orthovinyl 617H500
646F351=DE_DE	Poster Laminierharze



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617H500=0.900	0,9 kg
617H500=4.600	4,6 kg

i Praxisempfehlung 617H500

- Für Folienguss nur PVA-Folie 616F4 bzw. PVA-Folienschlauch 99B81 verwenden.
- Härtepulver 617P37=0.150 verwenden.
- Keine Verdüner verwenden.
- Endtempern 1 Stunde pro 1 mm Laminatdicke bei 80 °C.
- Zum Abdichten der Gelenke Plastaband 636K8 verwenden.
- So einfach und schnell wie ein Acrylharz zu verarbeiten.



Härtepulver

Kennzeichen 617P37

- Für Orthocryl-Harze und Orthovinyll-Harz 617H500 sowie Orthocryl-Siegelharz-Kompaktklebstoff 636K18
- Inklusive 1 g-Messlöffel
- Gut mischbar mit Orthocryl und Orthovinyll-Harzen
- Gut dosierbar
- Verringert die Fließigenschaften der Orthocryl und Orthovinyll-Harzen



Technische Daten

Informationsmaterialien

646F351=DE_DE

Poster Laminierharze

Artikelnummer

617P37=0.150

Nettoinhalt

0,15 kg

i Praxisempfehlung 617P37

Für alle Orthocryl-Harze gilt: max. 3 % Härtepulver 617P37 zugeben.



Orthopox Epoxidharz

Kennzeichen 617H5

- Für leichte, dünnwandige und gleichzeitig stabile Lamine
- Transparentes Harz auf Epoxidbasis
- Optimaler Harzgehalt gut einstellbar
- Geringer Lagenaufbau möglich
- Optimales Verhältnis von Matrix zu Armierungsmaterialien
- Optimale Durchtränkung besonders von Carbonfasern
- Gute Anbindung an die Verstärkungsfasern
- Bietet eine im Vergleich zu Acrylharzen höhere Strukturfestigkeit
- Erzeugt eine sehr glatte Oberfläche
- Einfärbbar mit Ottobock Farbpasten
- Aushärtezeit regulierbar über Temperatur

Mischungsverhältnis

Harz	Härter	Farbpaste
100	26	max. 3

Informationsmaterialien

646D1445=DE_DE	Produktbrief Orthopox Epoxidharz 617H5
646F351=DE_DE	Poster Laminierharze
646D1324=DE	OT 6/18 Laminierharze in der Technischen Orthopädie



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617H5=1	1 kg
617H5=5	5 kg



Praxisempfehlung 617H5

- Entformbarkeit 10 Stunden bei 23 °C Raumtemperatur unter Vakuum.
- Optimale Bearbeitung nach 1 Stunde bei 60 °C Zwischentemp. .
- Endtemp. für spannungsfreie Endhärte 1 Stunde bei 100 °C.
- Optional: Für dauerhaften Hautkontakt 10 Stunden bei 80 °C.



EP Härter für Orthopox

Kennzeichen 617P5

- Für Orthopox Epoxidharz 617H5

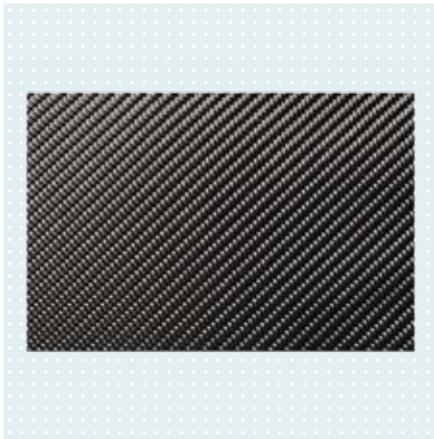


Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617P5=0.26	0,26 kg
617P5=0.7	0,7 kg

Informationsmaterialien

646F351=DE_DE	Poster Laminierharze
646D1445=DE_DE	Produktbrief Orthopox Epoxidharz 617H5



Orthopox Carbongewebe

Kennzeichen 616G12

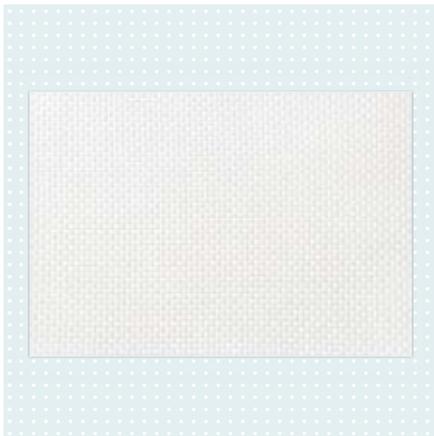
- Verstärkungsfasern für Orthopox Epoxidharz 617H5 sowie Harzfolie 616B60
- Nicht verwendbar mit Acrylharzen
- Kein Ausfransen der Fasern
- Kein doppelseitiges Klebeband notwendig

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
616G12=H5.1	1 m	1,20 m
616G12=H5.5	5 m	1,20 m

Informationsmaterialien

646F351=DE_DE Poster Laminierharze



Orthopox Gewebe flex

Kennzeichen 616G181

- Verstärkungsfasern für Orthopox Epoxidharz 617H5 sowie Harzfolie 616B60
- Nicht verwendbar mit Acrylharzen
- Dyneema-Ersatz mit besserer Harzhaftung
- Dient dem Bruchschutz
- Sehr gute Nachbearbeitung möglich (z. B. Schleifen)

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
616G181=H5.2	2 m	1,25 m

Informationsmaterialien

646F351=DE_DE Poster Laminierharze



Informationsmaterialien

646D1477=DE_DE

Produktbrief Harzfolie
616B60

Harzfolie

Kennzeichen 616B60

- Speziell entwickelt für die Erstellung hochstabiler und leichter Prothesen sowie Orthesen
- Leichtere und dünnere Bauteile bei gleicher Steifigkeit im Vergleich zu Bauteilen auf Acrylharzbasis
- Auf Epoxidharzbasis
- Einfache und saubere Verarbeitung
- Sehr gute Drapierfähigkeit
- Präziser Harzmengenauftrag
- Einstellbarer Harzgehalt
- Zuschnitte der Harzfolie können in einem handelsüblichen Gefrierfach gelagert werden
- Geringeres Lagervolumen im Gefrierfach gegenüber Prepreg
- Einsparung von Hilfsmaterialien (z.B. keine zusätzliche Fixierung von Armierungsmaterialien notwendig)
- Kombinierbar mit Ottobock Armierungsmaterialien und Prepregs



Technische Daten

Artikelnummer	Verpackungsform	Packung	Flächengewicht
616B60=2	23 Folien á 300 x 300 mm pro Folie	2 m ²	340 g/m ²
616B60=5	56 Folien á 300 x 300 mm pro Folie	5 m ²	340 g/m ²
616B60=10	112 Folien á 300 x 300 mm pro Folie	10 m ²	340 g/m ²

- Versandtage: Montag, Dienstag, Mittwoch
- Die Verarbeitbarkeit der Harzfolie beträgt bei einer Lagerung bei -18 °C ca. 12 Monate, bei Raumtemperatur maximal 21 Tage. Feuchtigkeitsdicht verpackt einfrieren; feuchtigkeitsdicht verpackt auftauen bis Raumtemperatur, um Feuchtigkeitsbeschlag zu vermeiden. Jedes Auftauen und Einfrieren verkürzt die Lagerstabilität und mindert die Qualität wesentlich.



Praxisempfehlung 616B60

- Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 20 °C und 23 °C.
- Bei der Verarbeitung auf eine trockene, staub-, talkum- und fettfreie Umgebung achten.
- Der Harzgehalt im Laminat sollte mind. 50 Gew.% betragen. Achten Sie daher auf das Flächengewicht Ihres Armierungsmaterials.
- Um die Schutzfolie einfacher von der Harzfolie zu lösen, empfehlen wir den Einsatz des Kältesprays 633T18. Hierzu wird der Rand der Schutzfolie leicht eingesprüht.
- Für die erste Lage Sprühklebstoff auf die Laminiervorrichtung sprühen.
- Aushärtung für 4h im Ofen unter Vakuum bei 130 °C.



Kältespray

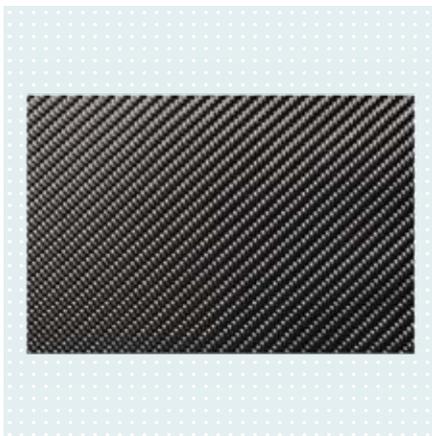
Kennzeichen 633T18

- Hilfsmittel zum Lösen der Deckfolie von Prepregs
- Hilfsmittel zum Lösen der Deckfolie von Harzfolie 616B60
- Hilfreich beim Entformen von Bauteilen
- Für sofortiges Abkühlen kleinerer Flächen oder Teile
- Bis -48 °C, je nach Sprühdauer, einsetzbar
- Sehr schnelle rückstandsfreie Verdampfung
- Gute Reinigungswirkung
- Keine nachteiligen Einflüssen auf Kunststoffe und Isoliermaterialien



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
633T18	400 ml



Orthopox Carbongewebe

Kennzeichen 616G12

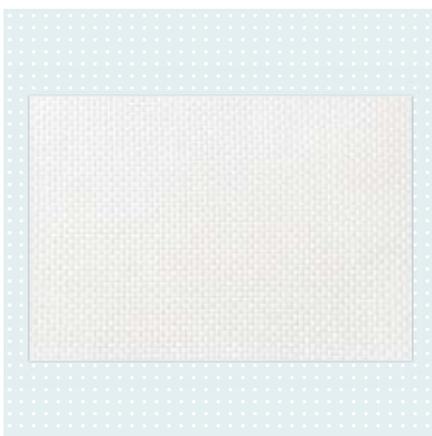
- Verstärkungsfasern für Orthopox Epoxidharz 617H5 sowie Harzfolie 616B60
- Nicht verwendbar mit Acrylharzen
- Kein Ausfransen der Fasern
- Kein doppelseitiges Klebeband notwendig

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
616G12=H5.1	1 m	1,20 m
616G12=H5.5	5 m	1,20 m

Informationsmaterialien

646F351=DE_DE Poster Laminierharze



Orthopox Gewebe flex

Kennzeichen 616G181

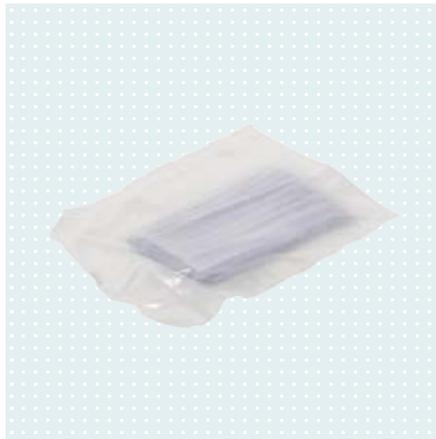
- Verstärkungsfasern für Orthopox Epoxidharz 617H5 sowie Harzfolie 616B60
- Nicht verwendbar mit Acrylharzen
- Dyneema-Ersatz mit besserer Harzhaftung
- Dient dem Bruchschutz
- Sehr gute Nachbearbeitung möglich (z. B. Schleifen)

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
616G181=H5.2	2 m	1,25 m

Informationsmaterialien

646F351=DE_DE Poster Laminierharze



PVC-Folienschläuche, glasklar

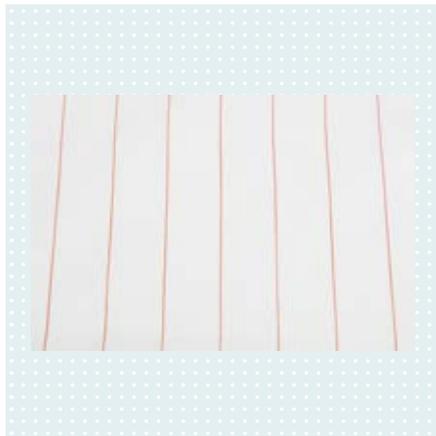
Kennzeichen 99B71

- Für Epoxidharzarbeiten, Prepreg und Harzfolie
- Aufschäumen für Formausgleiche z. B. mit PU-Schäumen
- Größen für sämtliche Amputationsarten und Orthesentypen verfügbar
- Gute Verschweißbarkeit mit Hand-Streicheisen 756E1
- Verklebbar mit Doppelseitigem PVC-Klebeband 616F10
- Hohe Reißfestigkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Zur Herstellung von	Länge	Breite	Höhe	Bestelleinheit	Packungsinhalt
99B71=62X11X4	Armprothesen	62 cm	11 cm	4 cm	Packung	10 Stück
99B71=67X17X6	Weichwand-Innen-schäfte und Unterschenkelprothesen	67 cm	17 cm	6 cm	Packung	10 Stück
99B71=67X24X7	Oberschenkelhülsen/-prothesen	67 cm	24 cm	7 cm	Packung	10 Stück
99B71=130X22X5	KAFO	130 cm	22 cm	5 cm	Packung	10 Stück
99B71=130X26X5	KAFO	130 cm	26 cm	5 cm	Packung	10 Stück

i **Praxisempfehlung 99B71**
Thermoplastisch verformbar.



Abreissgewebe mit Kennfäden

Kennzeichen 616B16

- Hilfsmittel zur Verarbeitung von T.P.C
- Oberflächenschutz während der Laminatbearbeitung
- Lässt raue, saubere Oberfläche entstehen, die optimal auf eine weitere Beschichtung, Verklebung oder Lackierung vorbereitet ist
- Ermöglicht optimale Festigkeitswerte
- Überschüssiges Harz kann während der Aushärtephase durch das Abreissgewebe entweichen
- Abreissgewebe kann nach der Aushärtung leicht abgezogen werden



Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepregtechnik
646T757=DE	Technische Information T.P.C 617R15 und T.P.C Textil 617R18

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart
616B16=2	2 m	0,5 m	83 g/m ²	Leinwand



Nylon-Strumpf

Kennzeichen 81A1

- Zum Gipsen, z. B. für KAFOs
- Als Filter- und Abschlusslage zum Laminieren geeignet
- Zur Verstärkung von Pastasil
- Für Vakuumtechnik mit Chlorosil
- Polyamid
- Besonders elastisch
- Nicht vorimprägniert



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
81A1=8	101,5 m	8 cm	1 kg
81A1=10	84,6 m	10 cm	1 kg
81A1=12	67,8 m	12 cm	1 kg
81A1=15	52,5 m	15 cm	1 kg
81A1=20	48 m	20 cm	1 kg



Praxisempfehlung 81A1

Individuell anpassbar und verschweißbar.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiele für 81A1



Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Orthetik

Nylon-Strumpf 81A1 über das Gipsmodell ziehen, auf doppeltes Modellmaß ablängen, einmal abdrehen und erneut zurückschlagen.



Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Prothetik

Nylon-Strumpf 81A1 vorspannen, zusammendrehen und mit einer Kombizange fixieren. Das Nahtende mit einer Schere abschneiden. Mit einem Feuerzeug die Schnittfläche verschweißen und unmittelbar darauf die Schweißnaht glätten.



Den abgeschweißten Strumpf mit der Schweißnaht nach innen drehen und über das Modell ziehen.



Perlon®-Trikotschlauch, weiß

Kennzeichen 623T3

- Zur Herstellung von Laminaten
- Gestrick
- Feinmaschig
- Hohe Dehnfähigkeit
- Gute Anformung
- Glatte Oberfläche nach dem Laminieren
- Oberflächeneeignet



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
623T3=4	45,4 m	4 cm	0,5 kg
623T3=6	27,7 m	6 cm	0,5 kg
623T3=8	20,8 m	8 cm	0,5 kg
623T3=10	37 m	10 cm	1 kg
623T3=12	33,3 m	12 cm	1 kg
623T3=15	27 m	15 cm	1 kg
623T3=20	20 m	20 cm	1 kg
623T3=25	13,5 m	25 cm	1 kg
623T3=30	11,1 m	30 cm	1 kg
623T3=35	10,2 m	35 cm	1 kg
623T3=40	8,8 m	40 cm	1 kg

Perlon® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Perlon-Monofil GmbH.

Alle Ottobock Armierungsmaterialien sind von Nord nach Süd fotografiert. Längsrichtung (Kette), Querrichtung (Schuss)



PVA-Folienschläuche

Kennzeichen 99B81

- Für Laminierharzarbeiten sowie Prepreg und Harzfolie
- Größen für sämtliche Amputationsarten und Orthesentypen verfügbar
- Folie passt sich den Konturen sehr gut an
- Gute Verschweißbarkeit mit Hand-Streicheisen 756E1
- Gute Dehnfähigkeit
- Hohe Reißfestigkeit

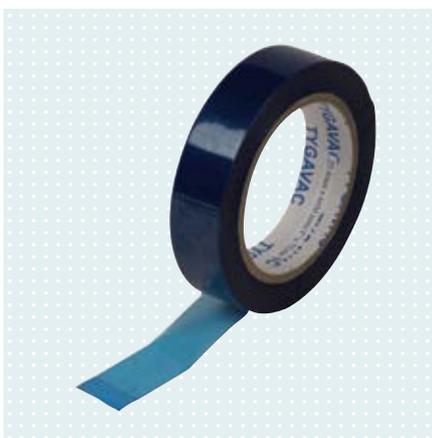
Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik

Technische Daten

Artikelnummer	Zur Herstellung von	Länge	Breite	Höhe	Stärke	Bestell- einheit	Packungs- inhalt
99B81=60X11X4	Armprothesen	60 cm	11 cm	4 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=70X19X5	Weichwandinnen- schäfte und Unterschenkel- prothesen	70 cm	19 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=70X27X5	Oberschenkelhülsen/ -prothesen	70 cm	27 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X12X4	Armprothesen	100 cm	12 cm	4 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X19X5	Unterschenkel- prothesen	100 cm	19 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X26X5	Oberschenkel- prothesen	100 cm	26 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X30X5	Oberschenkel- prothesen	100 cm	30 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X36X5	Oberschenkel- prothesen	100 cm	36 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=120X50X10	Hüftex	120 cm	50 cm	10 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X19X5	KAFO	130 cm	19 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X22X5	KAFO	130 cm	22 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X26X5	KAFO	130 cm	26 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück



Kleband für Vakuumtechnik

Kennzeichen 636D3

- Zur Fixierung bei Anwendung der Laminiertechnik
- Einsatz in der Prepreg-Technik
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: PE-Folie
- Haftmittelträger aus Silikon
- Temperaturstabil bis ca. 200 °C



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
636D3	66 m	25 mm	blau	Rolle

Laminieretechnik

Epoxid Laminierharzfolie



Polyesterklebeband

Kennzeichen 636D14

- Temperaturstabiles Klebeband (bis 200 °C) für Vakuumtechnik
- Trägermaterial: Polyester
- Wasserbeständige Verklebung
- Dauerhaft wieder ablösbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
636D14	66 m	25 mm	50 µm	rot

Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik



Vakuum-Dichtband

Kennzeichen 636K38

- Zum Verkleben von Vakuumfolien aller Art auf dem Formenrand
- Dauerelastisches, hitzebeständiges Dichtband (bis 205 °C) aus synthetischem Kautschuk
- Grundlage für ein stabiles Vakuum
- Lässt sich leicht wieder von der Form entfernen



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
636K38	9 m	12 mm	gelb

Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik



Farbpaste

Kennzeichen 617Z2

- Für Laminierharze und Spachtelmassen
- Für Siegelharz und Siegelharz-Kompaktklebstoff
- Für eine natürliche Optik
- Gut mischbar
- Gut deckend



Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Nettoinhalt	Verpackungsform	Farbe	
	617Z2=0.180	0,18 kg	Tube	hautfarben-hell	
	617Z2=1	1 kg	Dose	hautfarben-hell	



Praxisempfehlung 617Z2

Farbpaste mit dem Laminierharz intensiv vermischen. Erst danach den Härter zugeben.



Farbpaste

Kennzeichen 617Z*

- Für Laminierharze und Spachtelmassen
- Für Siegelharz und Siegelharz-Kompaktklebstoff
- Große Farbauswahl
- Hohe Leuchtkraft
- Gut mischbar
- Gut deckend



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe	
617Z3	0,25 kg	hautfarben-braun	
617Z4	0,25 kg	weiß	
617Z5	0,25 kg	gelb	
617Z6	0,2 kg	rot	
617Z7	0,25 kg	blau	
617Z9	0,25 kg	schwarz	
617Z58=3	0,25 kg	grün	



Praxisempfehlung 617Z*

Farbpaste mit dem Laminierharz intensiv vermischen. Erst danach den Härter zugeben.



ThermoLyn Trolen

Kennzeichen 616T3

- Flexibles Polyethylen
- Als Form- und Trennmaterial zu verwenden
- Für Orthesenbauteile, die wenig Steifigkeit, aber eine hohe Flexibilität aufweisen
- Für die Herstellung von Laschen im Rahmen der Schaftechnik
- Kann, individuell zugeschnitten, als Hilfsmittel bei Spachtelarbeiten genutzt werden
- Wiederverwendbar und leicht zu reinigen durch glatte Oberfläche
- Opak
- Gute Transparenz
- Geringes Molekulargewicht
- Gute thermoplastische Umformbarkeit
- Hohe Flexibilität
- Temperaturempfehlung: Verarbeitungstemperatur 125 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F265=DE_DE

Poster Thermoplastische Kunststoffe

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T3=1	1000 mm	500 mm	1 mm	naturfarben
616T3=2	1000 mm	500 mm	2 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X2	2000 mm	1000 mm	2 mm	naturfarben
616T3=2000X1000X3	2000 mm	1000 mm	3 mm	naturfarben
616T3=40X32X2	40 mm	32 mm	2 mm	naturfarben

i Praxisempfehlung 616T3

Auch als Dummymaterial einsetzbar, z. B. in der Laminiertechnik.



Messbecher

Kennzeichen 642B2

- Polypropylen-Messbecher
- Ermöglichen ein exaktes Mischungsverhältnis durch Skalierung
- 1000 g Becher ist besonders geeignet für das Laminiere von Beckenkörben und Orthesen sowie bei großen Mengen zum Abformen und Aufschäumen
- Wiederverwendbar

Technische Daten

Artikelnummer	Volumen	Mindestbestellmenge
642B2=50	50 g	100 Stück
642B2=100	100 g	100 Stück
642B2=200	200 g	100 Stück
642B2=400	400 g	100 Stück
642B2=1000	1000 g	100 Stück

i Praxisempfehlung 642B2

- Wegen der unterschiedlichen Dichte von Schaum und Härter kommt es auf ein exaktes Mischungsverhältnis von 1:1 an. Um dieses gewährleisten zu können, empfehlen wir Ihnen die Nutzung eines Messbechers.
- Berücksichtigen Sie für die benötigte Menge Flüssigschaum einen Sicherheitszuschlag, da im Messbecher häufig eine geringe Menge zurück bleibt.



Holzspatel

Kennzeichen 699Y3

- Vielseitig einsetzbares Messwerkzeug
- mm- und inch-Aufdruck
- Rechtwinklige Form ermöglicht das Durchmischen in Boden- und Randbereichen, wie z. B. bei Laminierharzen

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Höhe	Mindestbestellmenge
699Y3	270 mm	18 mm	2,7 mm	100 Stück



Praxisempfehlung 699Y3

Berücksichtigen Sie für die benötigte Menge Flüssigschaum einen Sicherheitszuschlag, da am Holzspatel immer eine geringe Menge zurück bleibt.



PVA-Folie

Kennzeichen 616F4

- Für Laminierharzarbeiten sowie Prepreg und Harzfolie
- Folie passt sich den Konturen sehr gut an
- Gute Verschweißbarkeit mit Hand-Streicheisen 756E1
- Gute Dehnfähigkeit
- Hohe Reißfestigkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
616F4=76X5	5 m	76 cm	0,08 mm
616F4=76X10	10 m	76 cm	0,08 mm
616F4=76X20	20 m	76 cm	0,08 mm
616F4=76X30	30 m	76 cm	0,08 mm
616F4=76X50	50 m	76 cm	0,08 mm
616F4=76X450	450 m	76 cm	0,08 mm
616F4=100X5	5 m	100 cm	0,08 mm
616F4=100X10	10 m	100 cm	0,08 mm
616F4=100X20	20 m	100 cm	0,08 mm
616F4=100X30	30 m	100 cm	0,08 mm
616F4=100X50	50 m	100 cm	0,08 mm
616F4=100X100	100 m	100 cm	0,08 mm
616F4=100X200	200 m	100 cm	0,08 mm
616F4=130X10	10 m	130 cm	0,08 mm
616F4=130X20	20 m	130 cm	0,08 mm
616F4=130X30	30 m	130 cm	0,08 mm
616F4=130X50	50 m	130 cm	0,08 mm
616F4=130X100	100 m	130 cm	0,08 mm



PVA-Folienschläuche

Kennzeichen 99B81

- Für Laminierharzarbeiten sowie Prepreg und Harzfolie
- Größen für sämtliche Amputationsarten und Orthesentypen verfügbar
- Folie passt sich den Konturen sehr gut an
- Gute Verschweißbarkeit mit Hand-Streicheisen 756E1
- Gute Dehnfähigkeit
- Hohe Reißfestigkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Zur Herstellung von	Länge	Breite	Höhe	Stärke	Bestell-einheit	Packungs-inhalt
99B81=60X11X4	Armprothesen	60 cm	11 cm	4 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=70X19X5	Weichwandinnen-schäfte und Unterschenkel-prothesen	70 cm	19 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=70X27X5	Oberschenkelhülsen/-prothesen	70 cm	27 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X12X4	Armprothesen	100 cm	12 cm	4 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X19X5	Unterschenkel-prothesen	100 cm	19 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X26X5	Oberschenkel-prothesen	100 cm	26 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X30X5	Oberschenkel-prothesen	100 cm	30 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X36X5	Oberschenkel-prothesen	100 cm	36 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=120X50X10	Hüftex	120 cm	50 cm	10 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X19X5	KAFO	130 cm	19 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X22X5	KAFO	130 cm	22 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X26X5	KAFO	130 cm	26 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück

Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik



PVC-Folie, glasklar

Kennzeichen 616F1

- Für Epoxidharzarbeiten, Prepreg und Harzfolie
- Aufschäumen für Formausgleiche z. B. mit PU-Schäumen
- Gute Verschweißbarkeit mit Hand-Streicheisen 756E1
- Verklebbar mit Doppelseitigem PVC-Klebeband 616F10
- Hohe Reißfestigkeit

Technische Daten

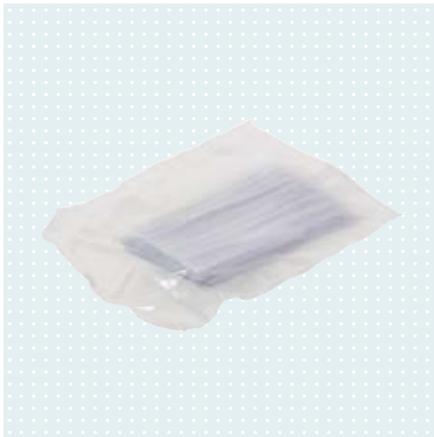
Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
616F1=5	5 m	130 cm	0,12 mm
616F1=30	30 m	130 cm	0,12 mm
616F1=140X0.50	50 m	135 cm	0,5 mm

• 616F1=140x0.50: Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.



Praxisempfehlung 616F1

Thermoplastisch verformbar.



PVC-Folienschläuche, glasklar

Kennzeichen 99B71

- Für Epoxidharzarbeiten, Prepreg und Harzfolie
- Aufschäumen für Formausgleiche z. B. mit PU-Schäumen
- Größen für sämtliche Amputationsarten und Orthesentypen verfügbar
- Gute Verschweißbarkeit mit Hand-Streicheisen 756E1
- Verklebbar mit Doppelseitigem PVC-Klebeband 616F10
- Hohe Reißfestigkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Zur Herstellung von	Länge	Breite	Höhe	Bestelleinheit	Packungsinhalt
99B71=62X11X4	Armprothesen	62 cm	11 cm	4 cm	Packung	10 Stück
99B71=67X17X6	Weichwand-Innenschäfte und Unterschenkelprothesen	67 cm	17 cm	6 cm	Packung	10 Stück
99B71=67X24X7	Oberschenkelhülsen/-prothesen	67 cm	24 cm	7 cm	Packung	10 Stück
99B71=130X22X5	KAFO	130 cm	22 cm	5 cm	Packung	10 Stück
99B71=130X26X5	KAFO	130 cm	26 cm	5 cm	Packung	10 Stück

i **Praxisempfehlung 99B71**
Thermoplastisch verformbar.



Plastilin-Knetmasse

Kennzeichen 636K6

- Zum Erstellen von Modellen
- Zur Formgebung als temporärer Dummy bei nicht direktem Harzkontakt
- Leicht verformbar
- Auch großflächig gut aufzutragen

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K6	1 kg	weiß



Wachs

Kennzeichen 633W8

- Zum Isolieren von Gelenken, Passteilen und Dummys
- Ausgezeichnete Trennwirkung
- Problemlos zu verarbeiten

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Nettoinhalt
	633W8=12.2	12,2 g
	633W8	425 g

Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik



Silikonfett 400, mittel

Kennzeichen 633F11

- Als Korrosionsschutz bei Steckverbindungen, z. B. Myo, E-MAG Active (Kabelstecker)
- Als Korrosionsschutz für z. B. Antriebseinheiten
- Für den Planetensatz der Antriebseinheit im Bereich der oberen Extremität
- Zur Isolation von Bauteilen in der Laminiertechnik
- Sehr gute Wärme- und Kältebeständigkeit
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Gutes Filmbildungsvermögen

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Nettoinhalt	Verpackungsform
	633F11	0,1 kg	Tube
	633F11=1	1 kg	Dose



Trennmittel

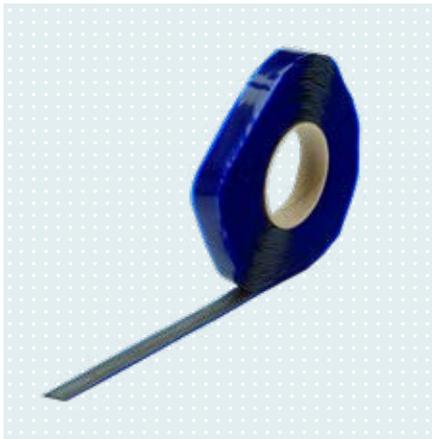
Kennzeichen 85F3

- Trennmittel für Formenbau und Silikonfertigung
- Wachs in Lösungsmittel
- Jeder Auftrag kann nach 10-15 Minuten zur Erzielung einer glänzenden Oberfläche poliert werden



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Verpackungsform
85F3	1 l	Flasche



Plastaband

Kennzeichen 636K8

- Zum Abdichten, Ausfüllen und Schutz bei Anwendung der Laminiertechnik
- Ideal zum Isolieren von z. B. Orthesengelenken beim Laminieren
- Basis: Kunstkautschuk
- Gute Entformbarkeit
- Temperaturbeständig

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
636K8=20X2X10	10 m	20 mm	2 mm	grau

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 636K8



Plastaband 636K8 auf die gewünschte Länge zuschneiden.



Die blaue Trennfolie vom Plastaband ablösen und das Plastaband vorformen.



Die entsprechenden Bereiche der einzulaminierenden Gegenstände mit dem vorgeformten Plastaband isolieren (z. B. Schraubenköpfe, freiliegende Gewindgänge, Gelenkflächen).



Vakuumdichtband

Kennzeichen 636K38

- Zum Verkleben von Vakuumfolien aller Art auf dem Formenrand
- Dauerelastisches, hitzebeständiges Dichtband (bis 205 °C) aus synthetischem Kautschuk
- Grundlage für ein stabiles Vakuum
- Lässt sich leicht wieder von der Form entfernen



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
636K38	9 m	12 mm	gelb

Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik



Neopren[®]-Zellkautschukband

Kennzeichen 627B5

- Zum Abdichten, Isolieren, Tiefziehen und für Aufschäumarbeiten
- Trägermaterial: Schaumstoff
- Kautschukklebstoff
- Gute Widerstandsfähigkeit z. B. gegen Öle und Fette
- Hochwertige Abdichtung gegen Wasser



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe	Bestelleinheit
627B5=19	10 m	19 mm	4 mm	schwarz	Rolle
627B5=25	10 m	25 mm	4 mm	schwarz	Rolle



Doppelseitiges PVC-Klebeband

Kennzeichen 616F10

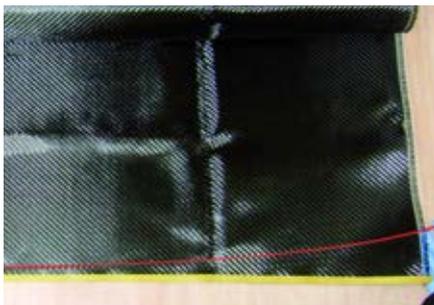
- Für doppelseitige Verklebungen von PVC-Folien
- Aufbringen von Armierungsmaterialien, z. B. Carbon
- Ohne Trägermaterial
- Doppelseitige Acrylatklebemasse
- Transparent (mit Fettpapier abgedeckt)
- Schmiegt sich Konturen sehr gut an
- Hohe Effektivität bei geringem Materialeinsatz



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
616F10=6	55 m	6 mm	transparent	Rolle
616F10=9	55 m	9 mm	transparent	Rolle
616F10=19	55 m	19 mm	transparent	Rolle

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 616F10



Carbonfaser-Gewebe 616G12 auf geraden Verlauf des Schussfadens kontrollieren, indem ein dicht an der Schnittkante verlaufender Schussfaden herausgezogen wird.



Carbonfaser-Gewebe so gerade ziehen, dass die entstandene Masche 90° zur Kette verläuft. Mit dem Doppelseitigem PVC-Klebeband 616F10 die entstandene Masche überkleben und das Carbonfaser-Gewebe mittig entlang dem Klebeband durchschneiden. Nach diesen Vorbereitungen können Carbonfaserzuschnitte erstellt werden, die eine 90° Ausrichtung zwischen Kette und Schuss aufweisen. Auf diese Weise sind die Carbonfasern nicht nur dem Verlauf der auftretenden Kräfte entsprechend ausgerichtet, sondern können diese auch optimal aufnehmen.



Carbonfaserzuschnitt auf die zu verstärkenden Stellen der Armierung positionieren und diesen dabei in die Faserrichtungen vorspannen.



Polyethylen-Klebeband

Kennzeichen 627B40

- Zum Abdichten von beschädigten PVA-Folien
- Der bewährte Klassiker
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: PE-Folie
- Acrylatklebmasse
- Hohe Dehnbarkeit
- Hohe Reißfestigkeit
- Thermisch beständig



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
627B40	33 m	25 mm	transparent	Rolle

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 627B40



Polyethylen-Klebeband 627B40 um die nach dem Laminieren zu öffnenden Bereiche kleben und dabei mit dem vorgespannten Klebeband das überschüssige Harz in diesen Bereichen zu reduzieren. Das Klebeband kann unter Vorspannung zu einer Kordel gedreht werden, um den Harzüberschuss auch an schwer zugänglichen Stellen zu reduzieren.



Polyethylen-Klebeband

Kennzeichen 627B4

- Zum Abdichten von beschädigten PVA-Folien
- Trägermaterial: PE-Folie
- Kautschukklebstoff
- Hohe Abriebfestigkeit
- Gute Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
627B4	50 m	25 mm	transparent	Rolle



PVC-Klebeband (Coroplast)

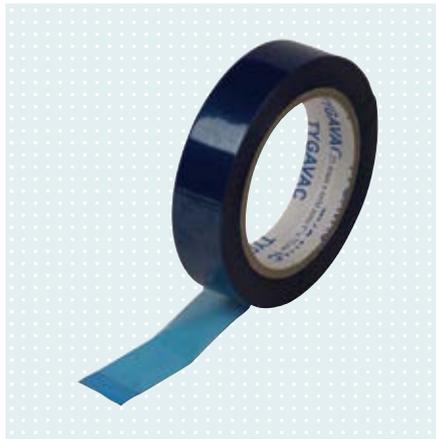
Kennzeichen 616F8

- Zum Abkleben von PVC-Folien
- Geeignet zur Anprobe
- Der bewährte Klassiker
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: Weich-PVC-Folie
- Acrylatklebmasse
- Thermisch beständig



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
616F8	10 m	50 mm	transparent	Rolle



Klebeband für Vakuumtechnik

Kennzeichen 636D3

- Zur Fixierung bei Anwendung der Laminiertechnik
- Einsatz in der Prepreg-Technik
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: PE-Folie
- Haftmittelträger aus Silikon
- Temperaturstabil bis ca. 200 °C



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
636D3	66 m	25 mm	blau	Rolle



Leinenklebeband

Kennzeichen 627B1

- Zum Abdichten, Verschließen und Verstärken bei Anwendung der Laminierharztechnik
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: offenes Gewebe
- Kautschukklebstoff
- Hohe Reißbeständigkeit
- Hohe Klebkraft



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
627B1-19	50 m	19 mm	rohweiß	Rolle
627B1-25	50 m	25 mm	rohweiß	Rolle
627B1-50	50 m	50 mm	rohweiß	Rolle



Praxisempfehlung 627B1

Das Leinenklebeband 627B1 ist nachträglich beschriftbar und damit zur Kennzeichnung geeignet.



Monofilament-Klebeband

Kennzeichen 627B2

- Zur Sicherung von Prothesenschäften
- Glasfaserverstärktes PP-Klebeband
- Kautschukklebstoff
- Extreme Reißfestigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
627B2=19	50 m	19 mm	transparent	Rolle
627B2=25	50 m	25 mm	transparent	Rolle



Krepp-Klebeband

Kennzeichen 627B6

- Zum Abkleben spezieller Bereiche zur Isolation bei Lackier- und Isolationsarbeiten, z. B. SuperSkin
- Zum temporären Fixieren
- Trägermaterial: Spezialpapier
- Kautschukklebstoff
- Gute Haftung auf unterschiedlichen Oberflächen
- Gute Handeinreißbarkeit
- Beschriftbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
627B6=15	50 m	15 mm	chamois	Rolle
627B6=30	50 m	30 mm	chamois	Rolle



Doppelseitiges Klebeband

Kennzeichen 633D5

- Für Verbindung z. B. Innenschaft – Außenrahmen
- Nicht für Armierungsmaterialien geeignet
- Trägermaterial: PE-Folie
- Doppelseitige Acrylatklebemasse
- Transparent (mit roter Trennfolie abgedeckt)
- Gute Rahmenfixierung (Klettverschluss wird nicht benötigt)
- Hohe Klebekraft auf verschiedenen Materialien, wie z. B. Kunststoffen
- Gute Temperaturbeständigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
633D5=19	50 m	19 mm	transparent	Rolle
633D5=50	50 m	50 mm	transparent	Rolle

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 633D5



Zu verklebende Stellen (hier: Innenschaft und Rahmen) mit Isopropylalkohol 634A58 reinigen. Doppelseitiges Klebeband 633D5 auf gewünschte Länge zuschneiden.



Klebebandzuschnitte an entsprechenden Stellen platzieren und andrücken.



Rahmen und Innenschaft zusammenfügen und positionieren. Innenschaft zusammendrücken und die rote Schutzfolie vom Doppelseitigen Klebeband entfernen. Beide Bauteile an den zu verklebenden Stellen fest zusammendrücken.



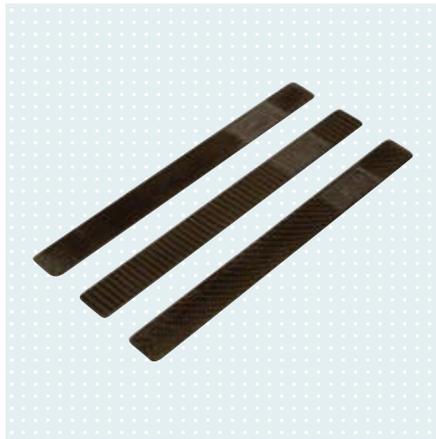
Prepregtechnik

Der Begriff „Prepreg“ ist eine Ableitung aus dem englischen Wort „pre-impregnated“. Unter Prepreg wird die Verarbeitung von vorimprägnierten Trägermaterialien, wie z. B. mit Epoxidharz getränkte Carbonfasern, zusammengefasst. In der Orthopädietechnik ist Prepreg geeignet für die Herstellung von hochfesten, orthetischen sowie prothetischen Leichtbauteilen. Durch optimal aufeinander abgestimmte Trägermaterialien und Harzanteile sowie beschleunigte Verarbeitungsprozesse über spezielle Aushärtemperaturen, gewährleisten unsere Prepreg-Materialien eine gesteigerte Effizienz der Arbeitsabläufe.

Neben Duomer-Prepregs bietet Ottobock ebenso Thermoplast-Prepregs TPC für hochfeste und sehr dünne Orthesen auf Thermoplastbasis an. Diese sind unter Druck thermoplastisch nachformbar, schweißbar mit Komponenten gleicher Matrix und erfordern keine besonderen Anforderungen an die Lagerung (z. B. keine Kühlung).

Zusätzlich umfasst das Prepreg-Sortiment von Ottobock eine Vielzahl von Roh- und Hilfsmaterialien, die zur Verarbeitung notwendig sind.





Anschauungsset Carbonprofilstäbe

Kennzeichen 646M39

- 3 Carbonprofilstäbe (0°, 45° und 90°)
- Die mechanischen Eigenschaften des Carbon-Gewebes hängen von der Richtung, in der eine Kraft einwirkt, ab. Bei Zugbelastung in Ketten- oder in Schussrichtung dehnen sich Gewebe nur wenig. Wirkt die Zugbelastung dagegen diagonal, z. B. unter 45°, sind Carbon-Gewebe sehr dehnbar. Die Faserrichtung sollte der Beanspruchung angepasst werden.

Technische Daten

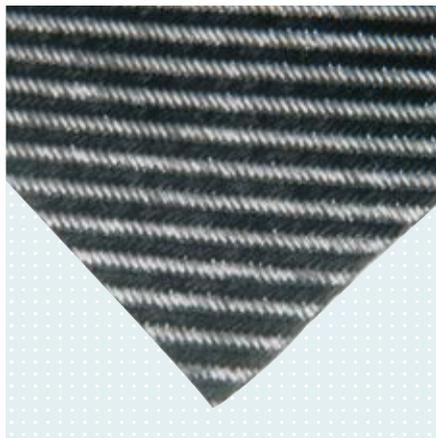
Artikelnummer

646M39

Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik



Carbonfaser Gewebeprepreg

Kennzeichen 616B10

- Zur Herstellung von leichten und dynamischen Carbonbauteilen wie z. B. Orthesen
- Flexible bis starre Orthesenkonstruktionen sind problemlos möglich
- Imprägniert mit Epoxidharz
- Hohe Zug- und Druckfestigkeit
- Oberflächene geeignet



Informationsmaterialien

646A174=D

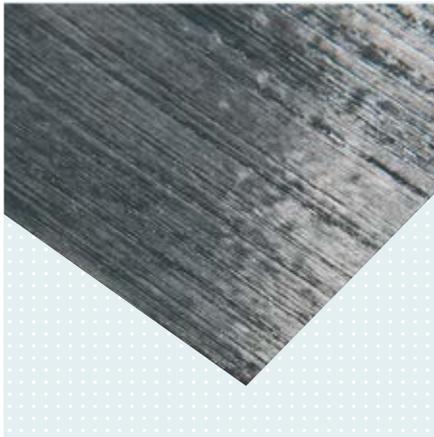
Produktinformation
Prepregtechnik

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Faserflächen- gewicht	Bindungsart	Harzgehalt
616B10=5	5 m	1,25 m	280 g/m ²	Köper 4/4	49 Gew-%

- Versandtage: Montag, Dienstag, Mittwoch
- Die Verarbeitbarkeit der Prepregs beträgt bei einer Lagerung bei -18 °C ca. 12 Monate, bei Raumtemperatur maximal 21 Tage. Feuchtigkeitsdicht verpackt einfrieren; feuchtigkeitsdicht verpackt auftauen bis Raumtemperatur, um Feuchtigkeitsbeschlag zu vermeiden. Jedes Auftauen und Einfrieren verkürzt die Lagerstabilität und mindert die Qualität wesentlich.





Carbonfaserprepreg, unidirektional

Kennzeichen 616B11

- Zur Herstellung von leichten und dynamischen Carbonbauteilen wie z. B. Orthesen
- Zur Erhöhung der Biegesteifigkeit
- Flexible bis starre Orthesenkonstruktionen sind problemlos möglich
- Imprägniert mit Epoxidharz
- Hohe Zug- und Druckfestigkeit
- Einbettung immer zwischen den Geweben



Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Faserflächen- gewicht	Bindungsart	Harzgehalt
616B11=5	5 m	0,3 m	300 g/m ²	UD	37 Gew-%

- Versandtage: Montag, Dienstag, Mittwoch
- Die Verarbeitbarkeit der Prepregs beträgt bei einer Lagerung bei -18 °C ca. 12 Monate, bei Raumtemperatur maximal 21 Tage. Feuchtigkeitsdicht verpackt einfrieren; feuchtigkeitsdicht verpackt auftauen bis Raumtemperatur, um Feuchtigkeitsbeschlag zu vermeiden. Jedes Auftauen und Einfrieren verkürzt die Lagerstabilität und mindert die Qualität wesentlich.



Aramid Gewebeprepreg

Kennzeichen 616B13

- Für die Herstellung von Orthesen in Prepregtechnik
- Für flexibles Sitzband
- Imprägniert mit Epoxidharz
- Flexibel und formstabil



Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart	Harzgehalt
616B13=1	1 m	1,2 m	170 g/m ²	Atlas 1/3	50 Gew-%

- Versandtage: Montag, Dienstag, Mittwoch
- Die Verarbeitbarkeit der Prepregs beträgt bei einer Lagerung bei -18 °C ca. 12 Monate, bei Raumtemperatur maximal 21 Tage. Feuchtigkeitsdicht verpackt einfrieren; feuchtigkeitsdicht verpackt auftauen bis Raumtemperatur, um Feuchtigkeitsbeschlag zu vermeiden. Jedes Auftauen und Einfrieren verkürzt die Lagerstabilität und mindert die Qualität wesentlich.



Dyneema Gewebeprepreg

Kennzeichen 616B15

- Für die Herstellung von Orthesen in Prepregtechnik
- Für Laschen und Verschlüsse
- Für flexible Randbereiche
- Imprägniert mit Epoxidharz
- Hoch flexibel und dehnungsfrei



Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart	Harzgehalt
616B15=1	1 m	1,25 m	160 g/m ²	Köper 2/2	50 Gew-%

- Versandtage: Montag, Dienstag, Mittwoch
- Die Verarbeitbarkeit der Prepregs beträgt bei einer Lagerung bei -18 °C ca. 12 Monate, bei Raumtemperatur maximal 21 Tage. Feuchtigkeitsdicht verpackt einfrieren; feuchtigkeitsdicht verpackt auftauen bis Raumtemperatur, um Feuchtigkeitsbeschlag zu vermeiden. Jedes Auftauen und Einfrieren verkürzt die Lagerstabilität und mindert die Qualität wesentlich.



Harzfolie

Kennzeichen 616B60

- Speziell entwickelt für die Erstellung hochstabiler und leichter Prothesen sowie Orthesen
- Leichtere und dünnere Bauteile bei gleicher Steifigkeit im Vergleich zu Bauteilen auf Acrylharzbasis
- Auf Epoxidharzbasis
- Einfache und saubere Verarbeitung
- Sehr gute Drapierfähigkeit
- Präziser Harzmengenauftrag
- Einstellbarer Harzgehalt
- Zuschnitte der Harzfolie können in einem handelsüblichen Gefrierfach gelagert werden
- Geringeres Lagervolumen im Gefrierfach gegenüber Prepreg
- Einsparung von Hilfsmaterialien (z.B. keine zusätzliche Fixierung von Armierungsmaterialien notwendig)
- Kombinierbar mit Ottobock Armierungsmaterialien und Prepregs

Informationsmaterialien

646D1477=DE_DE

Produktbrief Harzfolie
616B60



Technische Daten

Artikelnummer	Verpackungsform	Packung	Flächengewicht
616B60=2	23 Folien á 300 x 300 mm pro Folie	2 m ²	340 g/m ²
616B60=5	56 Folien á 300 x 300 mm pro Folie	5 m ²	340 g/m ²
616B60=10	112 Folien á 300 x 300 mm pro Folie	10 m ²	340 g/m ²

- Versandtage: Montag, Dienstag, Mittwoch
- Die Verarbeitbarkeit der Harzfolie beträgt bei einer Lagerung bei -18 °C ca. 12 Monate, bei Raumtemperatur maximal 21 Tage. Feuchtigkeitsdicht verpackt einfrieren; feuchtigkeitsdicht verpackt auftauen bis Raumtemperatur, um Feuchtigkeitsbeschlag zu vermeiden. Jedes Auftauen und Einfrieren verkürzt die Lagerstabilität und mindert die Qualität wesentlich.



Praxisempfehlung 616B60

- Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 20 °C und 23 °C.
- Bei der Verarbeitung auf eine trockene, staub-, talkum- und fettfreie Umgebung achten.
- Der Harzgehalt im Laminat sollte mind. 50 Gew.% betragen. Achten Sie daher auf das Flächengewicht Ihres Armierungsmaterials.
- Um die Schutzfolie einfacher von der Harzfolie zu lösen, empfehlen wir den Einsatz des Kältesprays 633T18. Hierzu wird der Rand der Schutzfolie leicht eingesprüht.
- Für die erste Lage Sprühklebstoff auf die Laminierovrichtung sprühen.
- Aushärtung für 4h im Ofen unter Vakuum bei 130 °C.

Prepregtechnik

Duomer-Prepregs



Kältespray

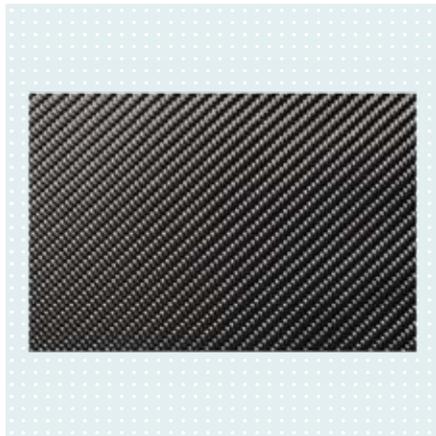
Kennzeichen 633T18

- Hilfsmittel zum Lösen der Deckfolie von Prepregs
- Hilfsmittel zum Lösen der Deckfolie von Harzfolie 616B60
- Hilfreich beim Entformen von Bauteilen
- Für sofortiges Abkühlen kleinerer Flächen oder Teile
- Bis -48 °C, je nach Sprühdauer, einsetzbar
- Sehr schnelle rückstandsfreie Verdampfung
- Gute Reinigungswirkung
- Keine nachteiligen Einflüssen auf Kunststoffe und Isoliermaterialien



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
633T18	400 ml



Orthopox Carbongewebe

Kennzeichen 616G12

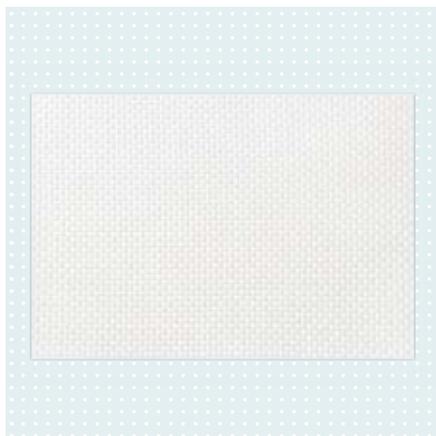
- Verstärkungsfasern für Orthopox Epoxidharz 617H5 sowie Harzfolie 616B60
- Nicht verwendbar mit Acrylharzen
- Kein Ausfransen der Fasern
- Kein doppelseitiges Klebeband notwendig

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
616G12=H5.1	1 m	1,20 m
616G12=H5.5	5 m	1,20 m

Informationsmaterialien

646F351=DE_DE Poster Laminierharze



Orthopox Gewebe flex

Kennzeichen 616G181

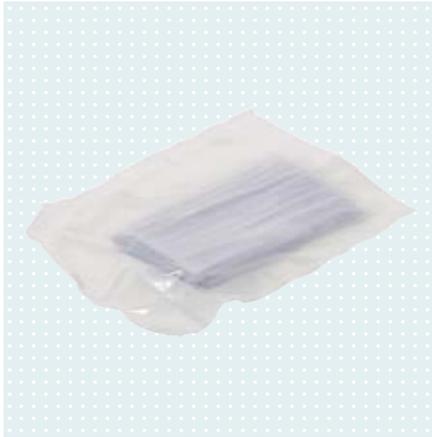
- Verstärkungsfasern für Orthopox Epoxidharz 617H5 sowie Harzfolie 616B60
- Nicht verwendbar mit Acrylharzen
- Dyneema-Ersatz mit besserer Harzhaftung
- Dient dem Bruchschutz
- Sehr gute Nachbearbeitung möglich (z. B. Schleifen)

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
616G181=H5.2	2 m	1,25 m

Informationsmaterialien

646F351=DE_DE Poster Laminierharze



PVC-Folienschläuche, glasklar

Kennzeichen 99B71

- Für Epoxidharzarbeiten, Prepreg und Harzfolie
- Aufschäumen für Formausgleiche z. B. mit PU-Schäumen
- Größen für sämtliche Amputationsarten und Orthesentypen verfügbar
- Gute Verschweißbarkeit mit Hand-Streicheisen 756E1
- Verklebbar mit Doppelseitigem PVC-Klebeband 616F10
- Hohe Reißfestigkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Zur Herstellung von	Länge	Breite	Höhe	Bestelleinheit	Packungsinhalt
99B71=62X11X4	Armprothesen	62 cm	11 cm	4 cm	Packung	10 Stück
99B71=67X17X6	Weichwand-Innenschäfte und Unterschenkelprothesen	67 cm	17 cm	6 cm	Packung	10 Stück
99B71=67X24X7	Oberschenkelhülsen/-prothesen	67 cm	24 cm	7 cm	Packung	10 Stück
99B71=130X22X5	KAFO	130 cm	22 cm	5 cm	Packung	10 Stück
99B71=130X26X5	KAFO	130 cm	26 cm	5 cm	Packung	10 Stück

i **Praxisempfehlung 99B71**
Thermoplastisch verformbar.



Abreissgewebe mit Kennfäden

Kennzeichen 616B16

- Hilfsmittel zur Verarbeitung von T.P.C
- Oberflächenschutz während der Laminatbearbeitung
- Lässt raue, saubere Oberfläche entstehen, die optimal auf eine weitere Beschichtung, Verklebung oder Lackierung vorbereitet ist
- Ermöglicht optimale Festigkeitswerte
- Überschüssiges Harz kann während der Aushärtephase durch das Abreissgewebe entweichen
- Abreissgewebe kann nach der Aushärtung leicht abgezogen werden



Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepregtechnik
646T757=DE	Technische Information T.P.C 617R15 und T.P.C Textil 617R18

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart
616B16=2	2 m	0,5 m	83 g/m ²	Leinwand



Nylon-Strumpf

Kennzeichen 81A1

- Zum Gipsen, z. B. für KAFOs
- Als Filter- und Abschlusslage zum Laminieren geeignet
- Zur Verstärkung von Pastasil
- Für Vakuumtechnik mit Chlorosil
- Polyamid
- Besonders elastisch
- Nicht vorimprägniert



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
81A1=8	101,5 m	8 cm	1 kg
81A1=10	84,6 m	10 cm	1 kg
81A1=12	67,8 m	12 cm	1 kg
81A1=15	52,5 m	15 cm	1 kg
81A1=20	48 m	20 cm	1 kg

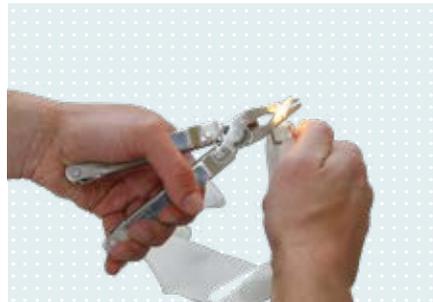
i **Praxisempfehlung 81A1**
Individuell anpassbar und verschweißbar.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiele für 81A1



Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Orthetik

Nylon-Strumpf 81A1 über das Gipsmodell ziehen, auf doppeltes Modellmaß ablängen, einmal abdrehen und erneut zurückschlagen.



Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Prothetik

Nylon-Strumpf 81A1 vorspannen, zusammendrehen und mit einer Kombizange fixieren. Das Nahtende mit einer Schere abschneiden. Mit einem Feuerzeug die Schnittfläche verschweißen und unmittelbar darauf die Schweißnaht glätten.



Den abgeschweißten Strumpf mit der Schweißnaht nach innen drehen und über das Modell ziehen.



Perlon®-Trikotschlauch, weiß

Kennzeichen 623T3

- Zur Herstellung von Laminaten
- Gestrick
- Feinmaschig
- Hohe Dehnfähigkeit
- Gute Anformung
- Glatte Oberfläche nach dem Laminieren
- Oberflächeneeignet



Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik

Technische Daten

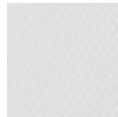
Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
623T3=4	45,4 m	4 cm	0,5 kg
623T3=6	27,7 m	6 cm	0,5 kg
623T3=8	20,8 m	8 cm	0,5 kg
623T3=10	37 m	10 cm	1 kg
623T3=12	33,3 m	12 cm	1 kg
623T3=15	27 m	15 cm	1 kg
623T3=20	20 m	20 cm	1 kg
623T3=25	13,5 m	25 cm	1 kg
623T3=30	11,1 m	30 cm	1 kg
623T3=35	12,8 m	35 cm	1 kg
623T3=40	8,8 m	40 cm	1 kg



Saugvlies Compoflex® 250

Kennzeichen 616G60

- Atmungsaktives, mikroporöses Saugvlies
- Geringe Harzaufnahme
- Glatte Funktionsseite ist Ersatz für Lochfolie
- 100% Polypropylen
- Selbsttrennend
- Verarbeitungstemperatur: 140 °C (Umluft-Wärmeschrank)



Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Harzkapazität
616G60=1X5	5 m	1 m	810 cm ³ /m ²



Praxisempfehlung 616G60

Nicht zum Einlaminieren.

Perlon® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Perlon-Monofil GmbH.

Compoflex® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Fibertex.

Alle Ottobock Armierungsmaterialien sind von Nord nach Süd fotografiert. Längsrichtung (Kette), Querrichtung (Schuss)



Saugvlies Compoflex® SB 250

Kennzeichen 616G61

- Atmungsaktives, mikroporöses Saugvlies mit Abreissgewebe-Oberflächenstruktur
- Geringe Harzaufnahme
- Gewebestrukturierte Seite ist Ersatz für Abreissgewebe und Lochfolie
- 100% Polypropylen
- Selbsttrennend
- Verarbeitungstemperatur: 140 °C (Umluft-Wärmeschrank)



Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepregtechnik
-----------	--------------------------------------

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Harzkapazität
616G61=1X5	5 m	1 m	810 cm ³ /m ²

i **Praxisempfehlung 616G61**
Nicht zum Einlaminieren.



PVA-Folienschläuche

Kennzeichen 99B81

- Für Laminierharzarbeiten sowie Prepreg und Harzfolie
- Größen für sämtliche Amputationsarten und Orthesentypen verfügbar
- Folie passt sich den Konturen sehr gut an
- Gute Verschweißbarkeit mit Hand-Streicheisen 756E1
- Gute Dehnfähigkeit
- Hohe Reißfestigkeit

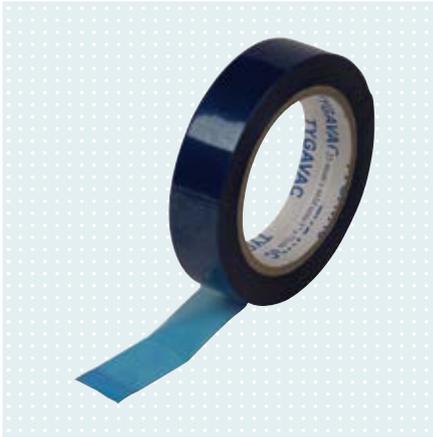
Technische Daten

Artikelnummer	Zur Herstellung von	Länge	Breite	Höhe	Stärke	Bestell- einheit	Packungs- inhalt
99B81=60X11X4	Armprothesen	60 cm	11 cm	4 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=70X19X5	Weichwandinnenschäfte und Unterschenkel- prothesen	70 cm	19 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=70X27X5	Oberschenkelhülsen/- prothesen	70 cm	27 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X12X4	Armprothesen	100 cm	12 cm	4 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X19X5	Unterschenkelprothesen	100 cm	19 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X26X5	Oberschenkelprothesen	100 cm	26 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X30X5	Oberschenkelprothesen	100 cm	30 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X36X5	Oberschenkelprothesen	100 cm	36 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=120X50X10	Hüftex	120 cm	50 cm	10 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X19X5	KAFO	130 cm	19 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X22X5	KAFO	130 cm	22 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X26X5	KAFO	130 cm	26 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück

Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepregtechnik
-----------	--------------------------------------

Compoflex® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Fibertex.



Klebeband für Vakuumtechnik

Kennzeichen 636D3

- Zur Fixierung bei Anwendung der Laminiertechnik
- Einsatz in der Prepreg-Technik
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: PE-Folie
- Haftmittelträger aus Silikon
- Temperaturstabil bis ca. 200 °C



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
636D3	66 m	25 mm	blau	Rolle



Polyesterklebeband

Kennzeichen 636D14

- Temperaturstabil Klebeband (bis 200 °C) für Vakuumtechnik
- Trägermaterial: Polyester
- Wasserbeständige Verklebung
- Dauerhaft wieder ablösbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
636D14	66 m	25 mm	50 µm	rot

Informationsmaterialien

646A174=D Produktinformation
Prepregtechnik



Vakuum-Dichtband

Kennzeichen 636K38

- Zum Verkleben von Vakuumfolien aller Art auf dem Formenrand
- Dauerelastisches, hitzebeständiges Dichtband (bis 205 °C) aus synthetischem Kautschuk
- Grundlage für ein stabiles Vakuum
- Lässt sich leicht wieder von der Form entfernen



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
636K38	9 m	12 mm	gelb

Informationsmaterialien

646A174=D Produktinformation
Prepregtechnik



Gummikork

Kennzeichen 620P3

- Zur Anwendung in der Orthopädie- und Schuhtechnik
- Hitzebeständig
- Elastisch
- Hohes Rückstellvermögen
- Widerstandsfähigkeit gegen Verschleiß durch Reibung
- Undurchlässigkeit gegenüber Flüssigkeiten
- Nicht thermoplastisch verformbar

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
620P3=2	1000 mm	500 mm	2 mm
620P3=3	1000 mm	500 mm	3 mm
620P3=4	1000 mm	500 mm	4 mm
620P3=5	1000 mm	500 mm	5 mm
620P3=6	1000 mm	500 mm	6 mm
620P3=8	1000 mm	500 mm	8 mm

Informationsmaterialien

646A174=D Produktinformation
Prepregtechnik



Praxisempfehlung 620P3

Geeignet für die Prepregtechnik als Distanzlage für Polster.



Kontaktklebstoff

Kennzeichen 636N9

- Zum Verkleben von flexiblen Materialien
- Insbesondere zur Verklebung von Profilgummi, Holzwerkstoffen, Schichtpressstoffplatten, Furnier- und Kunststoffkanten, Gummi, Leder, Filz, Gewebe, Kork, Weichschaumstoffen, Hart-PVC, Metall und Keramik
- Der bewährte Klassiker für die Werkstatt
- Vielseitig einsetzbar
- Nicht geeignet für Styropor und Weich-PVC
- 634A6 als geeignete Verdünnung
- Basis: Methylacetat
- Kurze Abluftzeit
- Gute Alterungsbeständigkeit
- Temperaturbeständig bis ca. 100 °C



Informationsmaterialien

646F297=D Poster Klebstoffe,
Spachtelmassen, Lacke
und Verdünnungen

646A174=D Produktinformation
Prepregtechnik

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636N9=0.660	0,66 kg	gelblich
636N9=4.500	4,5 kg	gelblich



Praxisempfehlung 636N9

- Vor Gebrauch aufrühren. Die zu verklebenden Flächen bzw. Teile müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein.
- Bei Gummi, Duroplasten und ähnlichen Materialien ist ein Anrauen der Oberfläche zu empfehlen.
- Kontaktklebstoff auf beide zu verklebenden Flächen auftragen. Nach einer Abluftzeit von 5 – 20 Minuten (je nach Auftragsdicke und Temperatur) die Fügeiteile passgerecht kurz und kräftig andrücken.
- Kontaktklebstoff darf nicht unter +10 °C und nicht über +25 °C gelagert werden. Die Gebinde sind vor direkter Sonneneinstrahlung und Wärme zu schützen. Kühl und trocken gelagert sind die ungeöffneten Originalgebinde mindestens 1 Jahr lagerbar.



Glasfaser-Gitter-Klebeband

Kennzeichen 627B3

- Partielles Verstärken der Vakuumfolie
- Entlüftungshilfe
- Nicht dehnbares Glasfaser-Gitter
- Sehr reißfest
- Beidseitig selbstklebend



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Farbe
627B3-50	100 m	50 mm	55 g/m ²	weiß

Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik



Wachs

Kennzeichen 633W8

- Zum Isolieren von Gelenken, Passteilen und Dummys
- Ausgezeichnete Trennwirkung
- Problemlos zu verarbeiten

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Nettoinhalt
	633W8=12.2	12,2 g
	633W8	425 g

Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik



TP.C Carbonfaser Gewebe

Kennzeichen 617R15

- Für hochfeste und sehr dünne Orthesen auf Thermoplastbasis
- Matrix: TPU
- Faserart: Carbon
- Thermoplastisch nachformbar unter Druck
- Hohe Zugfestigkeiten
- Oberflächeneeignet
- Lackierfähig
- Klebfähig
- Schweißbar mit Komponenten gleicher Matrix
- Saubere Verarbeitung
- Keine besonderen Anforderungen an die Lagerung (z.B. keine Kühlung)
- Moderate Umformtemperatur: ca. 220 °C

Informationsmaterialien

646F265=DE_DE	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646A174=D	Produktinformation Prepregtechnik
646T757=DE	Technische Information TP.C 617R15 und TP.C Textil 617R18
646D577=DE	Produktinformation Materialien Neuheiten

Technische Daten

Artikelnummer	Stärke	Verpackungsform	Fläche	Faserflächen-gewicht	Bindungsart	Fasergehalt	Harzgehalt
617R15=1	ca. 0,25 mm	3 Platten á 1000 x 430 mm pro Platte	1,29 m ²	200 g/m ²	Köper 2/2	60 Gew-%	40 Gew-%
617R15=2	ca. 0,25 mm	6 Platten á 1000 x 430 mm pro Platte	2,58 m ²	200 g/m ²	Köper 2/2	60 Gew-%	40 Gew-%
617R15=5	ca. 0,25 mm	12 Platten á 1000 x 430 mm pro Platte	5,16 m ²	200 g/m ²	Köper 2/2	60 Gew-%	40 Gew-%



TP.C Textil

Kennzeichen 617R18

- Für Prothesen und Orthesen auf PP Thermoplastbasis
- Kann als Verstärkung für ThermoLyn PP-H (Art.-Nr. 616T20=*) und auch in der Orthopädie-schuhtechnik verwendet werden
- Matrix: PP
- Faserart: Aramid
- Thermoplastisch nachformbar unter Druck
- Hohe Zugfestigkeit
- Oberflächeneeignet
- Schweißbar mit Komponenten gleicher Matrix
- Saubere Verarbeitung
- Keine Kühlung notwendig, aber UV geschützt lagern
- Moderate Umformtemperatur: ca. 220 °C

Informationsmaterialien

646D1446=DE_DE	Produktbrief TP.C Textil 617R18
646F265=DE_DE	Poster Thermoplastische Kunststoffe
646T757=DE	Technische Information TP.C 617R15 und TP.C Textil 617R18
646D577=DE	Produktinformation Materialien Neuheiten

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Faserflächen-gewicht	Bindungsart
617R18=50X2	2 m	50 mm	400 g/m ²	Köper 2/2
617R18=100X2	2 m	100 mm	400 g/m ²	Köper 2/2
617R18=190X2	2 m	190 mm	400 g/m ²	Köper 2/2

Praxisempfehlung 617R18

Das TP.C Textil 617R18 lässt sich besonders gut mit den Ottobock Tiefziehgeräten 755E62 und 755E5 verarbeiten.



Silikonfolie

Kennzeichen 616F27

- Hilfsmittel für die Verarbeitung von T.P.C
- Erzeugung eines Vorvakuums zwischen einer Ober- und Unterfolie
- Zur Fixierung während der Erhitzung und Umformung
- Temperaturstabil
- Hochdehnbar
- Verarbeitungstemperatur: max. 240 °C

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616F27=5000X1000	5000 mm	1000 mm	1 mm	transparent

Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepregtechnik
646T757=DE	Technische Information T.P.C 617R15 und T.P.C Textil 617R18



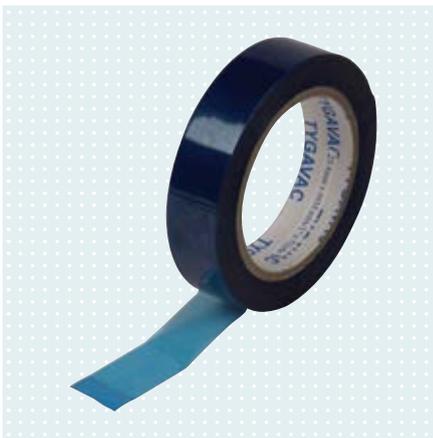
Silikonfolie

Kennzeichen 616F26

- Hilfsmittel für die Verarbeitung von T.P.C
- Erzeugung eines Vorvakuums zwischen einer Ober- und Unterfolie
- Zur Fixierung während der Erhitzung und Umformung
- Als Trennfolie zur kontrollierten Teilverschweißung von Thermoplasten
- Temperaturstabil
- Begrenzt dehnbar
- Verarbeitungstemperatur: max. 240 °C

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616F26=5000X1200	5000 mm	1200 mm	0,5 mm	rotbraun



Klebeband für Vakuumtechnik

Kennzeichen 636D3

- Zur Fixierung bei Anwendung der Laminiertechnik
- Einsatz in der Prepreg-Technik
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: PE-Folie
- Haftmittelträger aus Silikon
- Temperaturstabil bis ca. 200 °C



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
636D3	66 m	25 mm	blau	Rolle

Prepregtechnik

Thermoplast-Prepregs



Polyesterklebeband

Kennzeichen 636D14

- Temperaturstabilen Klebeband (bis 200 °C) für Vakuumtechnik
- Trägermaterial: Polyester
- Wasserbeständige Verklebung
- Dauerhaft wieder ablösbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
636D14	66 m	25 mm	50 µm	rot

Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik



Haftvermittler

Kennzeichen 617H46

- Universell einsetzbar für Abdichtungen, Verklebungen, Beschichtungen
- Zum Verkleben und Reparieren von vulkanisiertem Silikonkautschuk
- Zum Abdichten von Ventilen
- Zur Erstellung eines Vakuumbetels aus Silikonfolie 616F26 bzw. 616F27
- Pastöse Konsistenz
- Hervorragende Haftungseigenschaften

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
617H46	90 ml	transparent

Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik

647H23

Gebrauchsanweisung
Haftvermittler 617H46



Praxisempfehlung 617H46

Bei der Verarbeitung entsteht auf der Oberfläche des Klebstoffes nach einer Minute eine dünne Haut. Eine Anformung des Silikonklebstoffes muss abgeschlossen sein, bevor sich diese Haut bildet. Zur Anformung von Übergängen hat sich ein feuchtes Modellierinstrument oder ein Eiswürfel bewährt.



Abreissgewebe mit Kennefäden

Kennzeichen 616B16

- Hilfsmittel zur Verarbeitung von T.P.C
- Oberflächenschutz während der Laminatbearbeitung
- Lässt raue, saubere Oberfläche entstehen, die optimal auf eine weitere Beschichtung, Verklebung oder Lackierung vorbereitet ist
- Ermöglicht optimale Festigkeitswerte
- Überschüssiges Harz kann während der Aushärtephase durch das Abreissgewebe entweichen
- Abreissgewebe kann nach der Aushärtung leicht abgezogen werden



Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepregtechnik
646T757=DE	Technische Information T.P.C 617R15 und T.P.C Textil 617R18

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Bindungsart
616B16=2	2 m	0,5 m	83 g/m ²	Leinwand



Trennfolie

Kennzeichen 616F28

- Hilfsmittel für die Verarbeitung von T.P.C
- Führt zu einer glänzenden, sauberen Oberfläche, die sich optimal für eine weitere Beschichtung oder Lackierung eignet
- Temperaturstabil
- Bruchdehnung 300 % +/- 10 %
- Reißdehnung 24 N/mm²
- Verarbeitungstemperatur: max. 260 °C
- Kann nach dem Aushärten leicht abgezogen werden

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616F28=10000X1220	10000 mm	1220 mm	0,013 mm	rot

Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepregtechnik
646T757=DE	Technische Information T.P.C 617R15 und T.P.C Textil 617R18



DACRON®-Filz

Kennzeichen 616G6

- Zur Entlüftung von T.P.C. Lagen zwischen Silikon-Oberfolie und -Unterfolie
- Zum Auffüllen der Armierung, für Wülste, Tubersitze usw.
- Gute Entlüftung von Laminaten
- Gute Harzaufnahme von sämtlichen Ottobock Laminierharzen
- Vernähbar
- Glatte Oberfläche nach dem Laminieren



Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepregtechnik
646T757=DE	Technische Information T.P.C 617R15 und T.P.C Textil 617R18

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke (trocken)
616G6=1X1	1 m	930 mm	3 mm
616G6=1X2	2 m	930 mm	3 mm
616G6=1X5	5 m	930 mm	3 mm
616G6=1X10	10 m	930 mm	3 mm
616G6=1X30	30 m	930 mm	3 mm
616G6=1X50	50 m	930 mm	3 mm

DACRON® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Invista.

Alle Ottobock Armierungsmaterialien sind von Nord nach Süd fotografiert. Längsrichtung (Kette), Querrichtung (Schuss)



Elastomere

Die Anwendung von Silikon in der Orthopädietechnik ist inzwischen umfassend. Sie reicht von der Anfertigung hochwertiger ästhetischer Finger- oder Handprothesen, einer funktionellen und kosmetischen Teilfußprothese über die Herstellung hygienischer Orthesen bis hin zur passgenauen Gesichtsmaske für die Narbenkompressionsversorgung. Silikone können ebenfalls für Liner und Schaftkomfort genutzt werden.

Ottobock verwendet für die Herstellung der Kompressionsprodukte Silikon und kombiniert damit die Vorteile des Materials mit einem gezielt platzierten Druck. Durch individuelle Gestaltung werden konkave Körperbereiche wie Handinnenflächen mit Silikon modelliert und nicht überspannt. Silikon hält die Feuchtigkeit in der Haut. Die gereizten Narbenbereiche werden wieder elastisch und geschmeidig ohne die Verwendung von zusätzlichen Cremes. Unabhängig von der Beanspruchung bleibt das Material in Form und behält seine Elastizität. So wird gleichbleibend hoher Druck erzeugt und eine maximale Kompressionswirkung auch bei langer Anwendung erwirkt.

Ottobock bietet neben den verschiedenen Versorgungsmöglichkeiten alle weiteren Materialien an, die für eine professionelle Verarbeitung von Silikon erforderlich sind.



Elastomere

Silikonkautschuke



Silikonkautschuk

Kennzeichen 617H43

- Zur Herstellung von Weichwandtrichtern
- Härte ca. 25° Shore A
- Durch Mischen mit Silikonkautschuk 617H44 kann die Shore-Härte variiert werden
- Schnelle Vulkanisation bei Raumtemperatur (bei 20 °C in ca. 1 Stunde)
- Unempfindlich gegen Waschmittel und Temperaturen bis 180 °C
- Hygienisch

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617H43=0.900	0,9 kg
617H43=4.600	4,6 kg



Silikonkautschuk

Kennzeichen 617H44

- Zur Herstellung von Polstern und Stumpfbelastungskissen
- Härte ca. 5° Shore A
- Durch Mischen mit Silikonkautschuk 617H43 kann die Shore-Härte variiert werden
- Schnelle Vulkanisation bei Raumtemperatur (bei 20 °C in ca. 1 Stunde)
- Unempfindlich gegen Waschmittel und Temperaturen bis 180 °C
- Hygienisch

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617H44=0.900	0,9 kg
617H44=4.600	4,6 kg



Praxisempfehlung 617H44

Aufgrund der Silikonstruktur kann das Gemisch partiell, z. B. als Polster, auf Knochenvorsprüngen erhöht aufgebracht werden.



Katalysator

Kennzeichen 617H45

- Katalysator für Silikonkautschuk 617H43 und Silikonkautschuk 617H44

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617H45=0.100	0,1 kg
617H45=1	1 kg

- Bei Bedarf ½ - 1 Teil Farbpaste

Mischungsverhältnis

Silikonkautschuk	Katalysator 617H45
90	10



Stabilisator

Kennzeichen 617H47

- Stabilisator für Silikonkautschuk 617H43 und Silikonkautschuk 617H44

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617H47=0.100	0,1 kg
617H47=5	5 kg



PVA-Folienschläuche

Kennzeichen 99B81

- Für Laminierharzarbeiten sowie Prepreg und Harzfolie
- Größen für sämtliche Amputationsarten und Orthesentypen verfügbar
- Folie passt sich den Konturen sehr gut an
- Gute Verschweißbarkeit mit Hand-Streicheisen 756E1
- Gute Dehnfähigkeit
- Hohe Reißfestigkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Zur Herstellung von	Länge	Breite	Höhe	Stärke	Bestell-einheit	Packungs-inhalt
99B81=60X11X4	Armprothesen	60 cm	11 cm	4 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=70X19X5	Weichwandinnen-schäfte und Unterschenkel-prothesen	70 cm	19 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=70X27X5	Oberschenkelhülsen/-prothesen	70 cm	27 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X12X4	Armprothesen	100 cm	12 cm	4 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X19X5	Unterschenkel-prothesen	100 cm	19 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X26X5	Oberschenkel-prothesen	100 cm	26 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X30X5	Oberschenkel-prothesen	100 cm	30 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=100X36X5	Oberschenkel-prothesen	100 cm	36 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=120X50X10	Hüftex	120 cm	50 cm	10 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X19X5	KAFO	130 cm	19 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X22X5	KAFO	130 cm	22 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück
99B81=130X26X5	KAFO	130 cm	26 cm	5 cm	0,08 mm	Packung	10 Stück

Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik

Elastomere

Silikonkautschuke



Haftvermittler

Kennzeichen 617H46

- Universell einsetzbar für Abdichtungen, Verklebungen, Beschichtungen
- Zum Verkleben und Reparieren von vulkanisiertem Silikonkautschuk
- Zum Abdichten von Ventilen
- Zur Erstellung eines Vakuumbetels aus Silikonfolie 616F26 bzw. 616F27
- Pastöse Konsistenz
- Hervorragende Haftungseigenschaften

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
617H46	90 ml	transparent

Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepregtechnik
647H23	Gebrauchsanweisung Haftvermittler 617H46



Praxisempfehlung 617H46

Bei der Verarbeitung entsteht auf der Oberfläche des Klebstoffes nach einer Minute eine dünne Haut. Eine Anformung des Silikonklebstoffes muss abgeschlossen sein, bevor sich diese Haut bildet. Zur Anformung von Übergängen hat sich ein feuchtes Modellierinstrument oder ein Eiswürfel bewährt.



Silikon-Trennmittel

Kennzeichen 519L5

- Zum Trennen, Gleiten und Schmieren
- Versprödungsschutz für Gummi, Plastik, Elastomere
- Kompakt und lösemittelfrei
- Ohne FCKW



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
519L5	0,4 l



Cyamet-Schnellklebstoff (Sekundenklebstoff)

Kennzeichen 636K11

- Für unterschiedliche Anwendungen
- Mögliche Materialkombinationen, die untereinander verklebbar sind: Polyethylen, Polypropylen, Gummi, Leder, Kork und Metall
- Zum Verkleben von Silikonkautschuk mit Acrylharz-Laminaten
- Basis: Ethyl
- Schnelle Aushärtezeit
- Aushärtung wird durch Feuchtigkeit beschleunigt
- Hohe mechanische Festigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K11	20 g	transparent

Informationsmaterialien

646F297=D	Poster Klebstoffe, Spachtelmassen, Lacke und Verdünnungen
-----------	---



Cyanacrylat-Schnellklebstoff als Dosierstift

Kennzeichen 636K36

- Für unterschiedliche Anwendungen
- Mögliche Materialkombinationen, die untereinander verklebbar sind: Polyethylen, Polypropylen, Gummi, Leder, Kork und Metall
- Basis: Ethyl
- Dosierstift mit Drehverschluss ermöglicht punktgenaues Kleben in der richtigen Dosierung
- Mittlere Viskosität
- Schnell härtender Standardtyp



Informationsmaterialien

646F297=D

Poster Klebstoffe,
Spachtelmassen, Lacke
und Verdünnungen

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K36	30 g	transparent

Elastomere

Silikone



Impresil Kofferset

Kennzeichen 642V15

- Zur Anfertigung von flexiblen und sauberen Formabdrücken
- Zur Abdrucknahme und Anprobenkorrektur am Patienten für viele Arbeitsbereiche verwendbar: Fingerprothesen, Teilhandprothesen, Narbenkompressionsmasken und -handschuhe, Vorfußprothesen, Ober- und Unterschenkelprothesen, Liner sowie Orthesen
- Ermöglicht hohe Detailzeichnung des abzuformenden Bereiches
- Saubere Verarbeitung unter allen Umgebungsbedingungen
- Haftet nicht an Haut und Haaren, daher leicht zu entformen
- Hinterlässt im Gegensatz zu Gipsbinden keine Rückstände auf der Haut
- Nachbearbeitung möglich
- Schleifbar
- Geringer Material- und Zeitverbrauch
- Nachfüllbar
- Keine reizenden oder allergenen Anteile und daher zur Anwendung auf oberflächlich geschlossener Haut (keine offenen Wunden) geeignet

Informationsmaterialien

647G363

Gebrauchsanweisung
Impresil 642V15=1/87A5



Technische Daten

Artikelnummer	Shore-Härte	Packungsinhalt
642V15=1	30° Shore A	1 Mischpistole (Dispenser), 5 Kartuschen zu je 75 ml (Komponente A und Komponente B), 20 Statikmischer

i Praxisempfehlung 642V15

- An senkrechten Flächen pro Arbeitsgang maximal 5 mm auftragen, um ein Herunterfließen zu vermeiden.
- Durch kühle Lagerung kann die Verarbeitungszeit verlängert werden.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 642V15



Ausgleich von Form- und Volumendifferenzen in der Probephase bei Narbenkompressionsversorgungen.



Ausgleich von Form- und Volumendifferenzen in der Probephase bei Prothesenschäften der oberen und unteren Extremitäten und in der Orthetik.



Zur Abdrucknahme am Patienten, z. B. Teilhand-/Vorfußprothesen.



Impresil Nachfüllset

Kennzeichen 87A5



Technische Daten

Artikelnummer

87A5

Packungsinhalt

5 Kartuschen zu je 75 ml (Komponente A und Komponente B), 10 Statikmischer

Informationsmaterialien

647G363

Gebrauchsanweisung
Impresil 642V15=1/87A5



Nachfüllpackung Impresil Statikmischer

Kennzeichen 756Y74

Technische Daten

Artikelnummer

756Y74

Packungsinhalt

100 Statikmischer

Informationsmaterialien

647G363

Gebrauchsanweisung
Impresil 642V15=1/87A5

Elastomere

Silikone



Pastasil

Kennzeichen 85H11

- Für Abdrücke am Patienten, zum Kopieren von Modellen und zur Erstellung von Probeprothesen
- 2-Komponenten RTV-Silikonmaterial
- Medical Grade Silikon
- Schnell aushärtend, Verarbeitungszeit je nach Raumtemperatur etwa 2-5 Minuten
- Gut schleifbar
- Nachträgliches Auftragen an ausgehärtetem Pastasil möglich



Mischungsverhältnis

Komponente A	Komponente B
1	1

Technische Daten

Artikelnummer	Shore-Härte	Nettoinhalt	Farbe	Verpackungsform
85H11=1	35° Shore A	2 x 0,5 kg	hautfarben	2 Kunststoffbehälter
85H11=5	35° Shore A	2 x 2,5	hautfarben	2 Kunststoffbehälter

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 85H11



Vor der Verarbeitung von Pastasil 85H11 Hände gründlich reinigen und trocknen - die Verwendung von Schutzhandschuhen kann die Vulkanisation von Silikonen beeinträchtigen. Pastasil (Komponente A und B zu gleichen Teilen) abwiegen.



Beide Pastasil Komponenten zwischen den Fingern mehrmals dehnen und zusammenfalten bis beide Komponenten eine einfarbige Masse ergeben.



Das vermengte Pastasil an entsprechenden Stellen auftragen. Diese Stellen vorab aufrauen und gründlich mit Isopropylalkohol 634A58 reinigen.



Chlorosil / Chlorosil-Katalysator

Kennzeichen 85P11

- Zur Herstellung von Kompressionshandschuhen, Linern und anderen elastischen Versorgungen
- HTV-Silikon
- Komponenten A + B (im Set)
- Walzbar
- Wärmebeständig
- Hohe Robustheit des ausgehärteten Materials
- Nachträgliches Verbinden von Pastasil und Chlorosil möglich



Mischungsverhältnis

Komponente A	Komponente B
1	1

Technische Daten

Artikelnummer	Shore-Härte	Nettoinhalt
85P11=2	20° Shore A	2 × 1 kg
85P11=9.6	20° Shore A	2 × 4,8 kg

i Praxisempfehlung 85P11

Die beiden Materialien müssen sorgfältig abgewogen und miteinander vermengt werden. In einer Silikonwalze wird die Masse immer wieder gewalzt, bis eine Durchmischung im hohen Ausmaß erreicht ist. Gleichzeitig wird über den Walzenabstand die Stärke des Materials bestimmt.

5



Chlorosil / Chlorosil-Katalysator

Kennzeichen 85P21

- Zur Herstellung von Vorfußprothesen, Finger- und Teilhandprothesen sowie kosmetischen Überzügen
- HTV-Silikon
- Komponenten A + B (im Set)
- Walzbar
- Wärmebeständig
- Hohe Robustheit des ausgehärteten Materials
- Nachträgliches Verbinden von Pastasil und Chlorosil möglich



Mischungsverhältnis

Komponente A	Komponente B
1	1

Technische Daten

Artikelnummer	Shore-Härte	Nettoinhalt
85P21=2	35° Shore A	2 × 1 kg
85P21=9.6	35° Shore A	2 × 4,8 kg

i Praxisempfehlung 85P21

Die beiden Materialien müssen sorgfältig abgewogen und miteinander vermengt werden. In einer Silikonwalze wird die Masse immer wieder gewalzt, bis eine Durchmischung im hohen Ausmaß erreicht ist. Gleichzeitig wird über den Walzenabstand die Stärke des Materials bestimmt.

Elastomere

Silikone



Chlorosil / Chlorosil-Katalysator

Kennzeichen 85P31

- Zur Herstellung von Orthesen und stützenden Narbenversorgungen sowie Verstärkungen
- HTV-Silikon
- Komponenten A + B (im Set)
- Walzbar
- Wärmebeständig
- Hohe Robustheit des ausgehärteten Materials
- Nachträgliches Verbinden von Pastasil und Chlorosil möglich



Mischungsverhältnis

Komponente A	Komponente B
1	1

Technische Daten

Artikelnummer	Shore-Härte	Nettoinhalt
85P31=2	65° Shore A	2 x 1 kg
85P31=9.6	65° Shore A	2 x 4,8 kg



Praxisempfehlung 85P31

Die beiden Materialien müssen sorgfältig abgewogen und miteinander vermengt werden. In einer Silikonwalze wird die Masse immer wieder gewalzt, bis eine Durchmischung im hohen Ausmaß erreicht ist. Gleichzeitig wird über den Walzenabstand die Stärke des Materials bestimmt.



BetaSil Kofferset

Kennzeichen 616S5

- Zur Individualisierung eines Standardliners aus Silikon
- Zur Herstellung von Silikoneinlagen
- Verbindet sich mit anderen Silikonem (Pastasil 85H11 oder Chlorosil 85P31) und haftet an anderen Kunststoffen, wenn diese eine raue Oberfläche besitzen.
- 2-Komponenten-Silikon
- Sofort einsetzbar
- Saubere Verarbeitung unter allen Umgebungsbedingungen
- Aushärtezeit beträgt etwa 5 Minuten, so dass auch bei aufwendigen Abdrücken ausreichend Verarbeitungszeit bleibt



Informationsmaterialien

647G637=1	Gebrauchsanweisung BetaSil 616S5/616S6
-----------	---

Technische Daten

Artikelnummer	Shore-Härte	Packungsinhalt
616S5=1	10° Shore A	1 Mischpistole (Dispenser), 3 Kartuschen (Komponente A und Komponente B), 15 Statikmischer



2011 gold

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 616S5



Schaft wie gewohnt armieren, nur den gewünschten Bereich aussparen und mit Polyestergewirk 616G26=150 verstärken, und laminieren.



Dummy aus Pastasil 85H11 an vorgesehener Stelle auftragen. Nach Aushärtung zuschneiden, zuschleifen und von außen aufrauen. Ersten Guss ebenfalls aufrauen und mit Isopropylalkohol 634A58 reinigen. Pastasil Dummy platzieren und in gewohnter Weise armieren und überlaminieren.



Pastasil Dummy entfernen, Aussparung freischneiden und Schafttrand beschleifen. Schaft auf dem Gipsmodell oder Abformer positionieren. Die entstandene Tasche mit BetaSil 616S5 von distal nach proximal auffüllen, dabei den Statikmischer bei Beginn bis ans untere Ende der Tasche einführen. Nach Vulkanisation der BetaSil-Einlage, diese beschleifen und an vorgesehener Stelle im Schaft positionieren.



BetaSil Nachfüllset

Kennzeichen 616S6



Technische Daten

Artikelnummer
616S6=1

Packungsinhalt
3 Kartuschen (Komponente A und Komponente B),
15 Statikmischer

Informationsmaterialien

647G637=1 Gebrauchsanweisung
BetaSil 616S5/616S6

Elastomere

Silikone



Nachfüllpackung BetaSil Statikmischer

Kennzeichen 756Y75

Technische Daten

Artikelnummer	Packungsinhalt
756Y75	100 Statikmischer

Informationsmaterialien

647G637=1	Gebrauchsanweisung BetaSil 616S5/616S6
-----------	---



Kun-Gel Komponenten A + B im Set

Kennzeichen 85H31

- Zur Herstellung von Stumpfbelastungskissen und Weichpolstern
- 0,5 l von Komponente A und 0,5 l von Komponente B (im Set)
- Silikon Gele mit sehr weichen Eigenschaften



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
85H31	1 l

Mischungsverhältnis

Komponente A	Komponente B
1	1



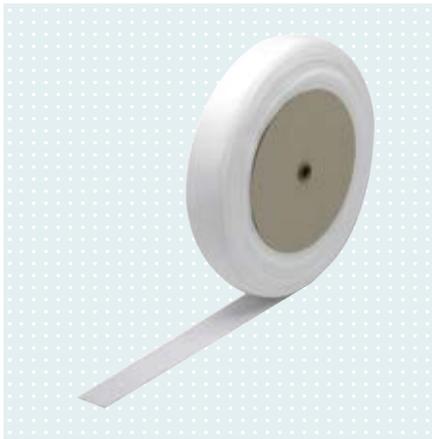
Mischblock

Kennzeichen 89M2

- Block aus plastifiziertem Karton
- 150 mm x 210 mm

Technische Daten

Artikelnummer	Gewicht	Bestelleinheit
89M2	0,24 kg	Stück



Nylon-Strumpf

Kennzeichen 81A1

- Zum Gipsen, z. B. für KAFOs
- Als Filter- und Abschlusslage zum Laminieren geeignet
- Zur Verstärkung von Pastasil
- Für Vakuumtechnik mit Chlorosil
- Polyamid
- Besonders elastisch
- Nicht vorimprägniert



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
81A1=8	101,5 m	8 cm	1 kg
81A1=10	84,6 m	10 cm	1 kg
81A1=12	67,8 m	12 cm	1 kg
81A1=15	52,5 m	15 cm	1 kg
81A1=20	48 m	20 cm	1 kg



Praxisempfehlung 81A1

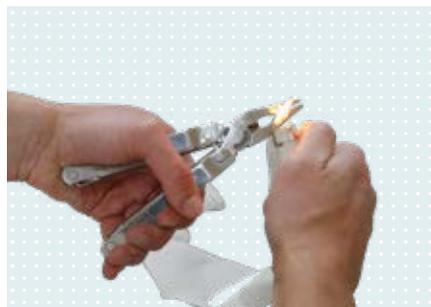
Individuell anpassbar und verschweißbar.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 81A1



Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Orthetik

Nylon-Strumpf 81A1 über das Gipsmodell ziehen, auf doppeltes Modellmaß ablängen, einmal abdrehen und erneut zurückschlagen.



Anwendungsbeispiel Tiefziehen in der Prothetik

Nylon-Strumpf 81A1 vorspannen, zusammendrehen und mit einer Kombizange fixieren. Das Nahtende mit einer Schere abschneiden. Mit einem Feuerzeug die Schnittfläche verschweißen und unmittelbar darauf die Schweißnaht glätten.



Den abgeschweißten Strumpf mit der Schweißnaht nach innen drehen und über das Modell ziehen.

Elastomere

Silikone



Fibersil

Kennzeichen 87Z*

- Zur dreidimensionalen Einfärbung von Silikonem
- Farbige Viskose-Fasern
- Intensive Farben
- Große Farbauswahl

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe	
87Z1	75 g	weiß	
87Z2	75 g	dunkelrot	
87Z3	75 g	gelb	
87Z4	75 g	blau	
87Z5	75 g	rot	
87Z6	75 g	schwarz	
87Z7	75 g	braun	



Praxisempfehlung 81A1

Individuell anpassbar und verschweißbar.



Pigmisil

Kennzeichen 85Z*

- Zur opaken Einfärbung von Silikonem
- Pastöse Pigmente
- Verbesserte Temperaturstabilität
- Weniger Sedimentation
- Intensive Farben
- Große Farbauswahl

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe	
85Z1	25 g	weiß	
85Z2	25 g	hautfarben	
85Z3	25 g	gelb	
85Z4	25 g	blau	
85Z5	25 g	rot	
85Z6	25 g	schwarz	
85Z7	25 g	rostbraun	
85Z8	25 g	büffelbraun	



Heptan

Kennzeichen 83A2

- Lösungsmittel für Silikone
- Zur oberflächlichen Anlösung von unvulkanisiertem Chlorosil 65° Shore A
- Zur Reinigung



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
83A2	0,25 l



Silikon-Entferner

Kennzeichen 83A4

- Zum Reinigen, Entfetten und sicheren Entfernen von Silikon-Spuren
- Zur Reinigung von Walzen, Arbeitsflächen und Werkzeugen
- Hochwirksames Reinigungsmittel



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
83A4	1 l



Silikon-Grundierung

Kennzeichen 83L1

- Oberflächenbehandlung zur Verbindung zwischen Silikonen und anderen Materialien (Kunststoff, Metall)
- Gute Anhaftung am Untergrund
- Sehr gute Haftvermittlung



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
83L1	50 ml

Elastomere

Silikone



Acrymed Poly

Kennzeichen 84A1

- Zur Herstellung von Finger- und Fußnägeln
- Zur Herstellung von Unterkonstruktionen für Maxillo-Facial-Prothesen
- Zur Verwendung mit Acrymed Mono 84P1
- Transparentes Acrylpulver

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
84A1	75 g



Acrymed Mono

Kennzeichen 84P1

- Zur Verwendung mit Acrymed Poly 84A1
- Klares flüssiges Acryl-Monomer



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
84P1	50 ml

- Das Mischungsverhältnis ist abhängig vom Einsatzgebiet.



Acryform Poly

Kennzeichen 84A3

- Zur Herstellung von Formteilen und Platzhaltern
- Zur Verwendung mit Acryform Mono 84P3
- Weißes Acrylpulver
- Hohe Formstabilität
- Sofort klebfrei und verarbeitungsbereit
- Anmischzeit 20-25 Sekunden

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
84A3	75 g

Acryform Mono

Kennzeichen 84P3

- Zur Herstellung von knetbarer Acrylformmasse
- Zur Verwendung mit Acryform Poly 84A3
- Klares flüssiges Acryl-Monomer



Technische Daten

Artikelnummer

84P3

Nettoinhalt

50 ml

- Das Mischungsverhältnis ist abhängig vom Einsatzgebiet.





Spachtel, Klebstoffe, Klebebänder und Lacke

Das Angebot an Klebstoffen für den Einsatz in der Orthopädietechnik ist so vielseitig geworden, dass es für den Techniker überaus schwierig ist, die richtige Wahl des Klebstoffes für seine Arbeitsmethode und Anwendung zu treffen. Profitieren Sie auf diese Weise von unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Umgang mit Klebstoffen.

Moderne Klebstoffe bringen eine deutliche Qualitätssteigerung, insbesondere bei der Klebebindung. Je nach Zusammensetzung der Rohstoffe können unterschiedlichste Eigenschaften erzielt werden. Um eine möglichst breite Palette von Materialien miteinander verkleben zu können, bietet Ottobock eine große Anzahl von Klebstoffen für die verschiedensten Einsatzzwecke an.



Spachtel, Klebstoffe, Klebebänder und Lacke

Kunststoff-Spachtel



Orthocryl-Spachtel

Kennzeichen 636K7

- Zum Fixieren und Einspachteln diverser Werkstoffe
- Zum Einspachteln von Schienen in Holz- und Kunststofftrichtern
- In Verwendung mit Härterpaste 617P14
- Basis: Lösung von Polyesterharz in Methylmethacrylat
- Gut beschleifbar
- Schnelle Aushärtung
- Gute Elastizität



Mischungsverhältnis

Orthocryl-Spachtel 636K7	Härterpaste 617P14
100	3

Informationsmaterialien

646F297=D	Poster Klebstoffe, Spachtelmassen, Lacke und Verdünnungen
-----------	---

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K7=1	1 kg	grau



Akemi-Schnellspachtel

Kennzeichen 636K9

- Zum Fixieren und Einspachteln diverser Werkstoffe
- Zum Einspachteln von Schienen in Holz- und Kunststofftrichtern
- In Verwendung mit Härterpaste 617P14
- Basis: in Styrol gelöste ungesättigte Polyesterharze
- Schnelle Aushärtung
- Gute Haftfähigkeit
- Gute Elastizität



Mischungsverhältnis

Akemi-Schnellspachtel 636K9	Härterpaste 617P14
100	3

Informationsmaterialien

646F297=D	Poster Klebstoffe, Spachtelmassen, Lacke und Verdünnungen
-----------	---

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
636K9=1	1 kg



Leichtspachtel

Kennzeichen 636K17

- Zum Fixieren und Einspachteln diverser Werkstoffe
- Besonders geeignet zum Verengen von Holz- und Kunststoff-Schäften
- Gut kombinierbar mit gängigen Materialien der Orthopädietechnik, z. B. Holz, Laminierharz, Kunststoff
- Der bewährte Klassiker
- In Verwendung mit Härterpaste 617P14
- Basis: in Styrol gelöste ungesättigte Polyesterharze mit speziellen Leichtfüllstoffen
- Einfärbbar mit Ottobock Farbpasten
- Sehr geringe Dichte
- Gut beschleifbar
- Schnelle Aushärtung
- Gute Haftfähigkeit

Mischungsverhältnis

Leichtspachtel 636K17	Härterpaste 617P14
100	3

Informationsmaterialien

646F297=D	Poster Klebstoffe, Spachtelmassen, Lacke und Verdünnungen
-----------	---



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
636K17=0.960	0,96 kg
636K17=1.940	1,94 kg



Härterpaste

Kennzeichen 617P14

- Für Orthocryl-Harze
- Für Orthocryl-Spachtel 636K7, Akemi-Schnellspachtel 636K9, Leichtspachtel 636K17 sowie Orthocryl-Siegelharz-Kompaktklebstoff 636K18
- Thixotrop
- Gut mischbar
- Ermöglicht schnelle Aushärtung



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
617P14=0.028	0,028 kg
617P14=0.150	0,15 kg
617P14=0.500	0,5 kg

Mischungsverhältnis

Spachtel	Härterpaste 617P14
100	3

Spachtel, Klebstoffe, Klebebänder und Lacke

Klebstoffe



Sprühklebstoff für wiederlösbare Klebungen

Kennzeichen 636K40

- Repositionierbar
- Wiederlösbarer Klebstoff bei dünnem einseitigen Klebstoffauftrag (dauerhafte Verbindung bei starkem bzw. beidseitigem Auftrag)
- UV-beständig
- Verfärbt und wellt nicht, schlägt nicht durch
- Dünner, gleichmäßig verteilter Klebstoffauftrag
- Hohe Ergiebigkeit [etwa 13 qm]



Informationsmaterialien

646F297=D

Poster Klebstoffe,
Spachtelmassen, Lacke
und Verdünnungen

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K40	500 ml	farblos



Sprühklebstoff für dauerhafte Klebungen

Kennzeichen 636K41

- Vielseitig einsetzbarer Klebstoff mit hoher Ergiebigkeit
- Schnelles Verarbeiten
- Ein- oder beidseitiger dünner, gleichmäßig verteilter Klebstoffauftrag
- Verstellbare Sprühbreiten
- Gleichmäßiges, feines Sprühbild mit guter Wasser- und Alterungsbeständigkeit



Informationsmaterialien

646F297=D

Poster Klebstoffe,
Spachtelmassen, Lacke
und Verdünnungen

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K41	500 ml	beige



Kontaktklebstoff

Kennzeichen 636N9

- Zum Verkleben von flexiblen Materialien
- Insbesondere zur Verklebung von Profilmgummi, Holzwerkstoffen, Schichtpressstoffplatten, Furnier- und Kunststoffkanten, Gummi, Leder, Filz, Gewebe, Kork, Weichschaumstoffen, Hart-PVC, Metall und Keramik
- Der bewährte Klassiker für die Werkstatt
- Vielseitig einsetzbar
- Nicht geeignet für Styropor und Weich-PVC
- 634A6 als geeignete Verdünnung
- Basis: Methylacetat
- Kurze Ablüftzeit
- Gute Alterungsbeständigkeit
- Temperaturbeständig bis ca. 100 °C

Informationsmaterialien

646F297=D	Poster Klebstoffe, Spachtelmassen, Lacke und Verdünnungen
646A174=D	Produktinformation Prepregtechnik



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636N9=0.660	0,66 kg	gelblich
636N9=4.500	4,5 kg	gelblich

i Praxisempfehlung 636N9

- Vor Gebrauch aufrühren. Die zu verklebenden Flächen bzw. Teile müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein.
- Bei Gummi, Duroplasten und ähnlichen Materialien ist ein Anrauen der Oberfläche zu empfehlen.
- Kontaktklebstoff auf beide zu verklebenden Flächen auftragen. Nach einer Ablüftzeit von 5 – 20 Minuten (je nach Auftragsdicke und Temperatur) die Fügeiteile passgerecht kurz und kräftig andrücken.
- Kontaktklebstoff darf nicht unter +10 °C und nicht über +25 °C gelagert werden. Die Gebinde sind vor direkter Sonneneinstrahlung und Wärme zu schützen. Kühl und trocken gelagert sind die ungeöffneten Originalgebinde mindestens 1 Jahr lagerbar.



Verdünnung für Kontaktklebstoff 636N9

Kennzeichen 634A6

- Zur Verdünnung und als Reinigungsmittel für Kontaktklebstoff 636N9



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
634A6	0,8 kg

Spachtel, Klebstoffe, Klebebänder und Lacke

Klebstoffe



CP-Kontaktklebstoff

Kennzeichen 636W71

- Für flexible Verklebungen speziell in der Orthopädietechnik
- 634A71 als geeignete Verdünnung
- Basis: Polychloropren, Collophonium
- Toluolfrei
- Verklebt gängige Materialien in der Orthopädietechnik
- Klebungen sind flexibler als mit CR-Kontaktklebstoff 636W72
- Auch als 2K-System einsetzbar, um die Wärmestandfestigkeit zu erhöhen



Informationsmaterialien

646F297=D

Poster Klebstoffe,
Spachtelmassen, Lacke
und Verdünnungen

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
636W71=4	4 kg

i Praxisempfehlung 636W71

- Materialien anschleifen oder anrauen, Oberfläche muss fett- und trennmittelfrei sein.
- Materialien satt einstreichen, so dass sich ein fester Klebefilm ausbilden kann.
- Durch Wärme kann der Trocknungsprozess beschleunigt werden.
- Je nach Materialkombination beträgt die Abluftzeit 10 – 60 Minuten.
- Die Werkstücke sollten nach dem Zusammenfügen bzw. -pressen einige Stunden ruhen.



CR-Kontaktklebstoff

Kennzeichen 636W72

- Für Verklebungen speziell in der Orthopädienschuhtechnik und für den industriellen Einsatz
- Kontaktklebstoff für Leder, EVA, PUR, Schäume, Holz
- 634A71 als geeignete Verdünnung
- Basis: Polychloropren
- Toluolfrei
- Auch als 2K-System einsetzbar, um die Wärmestandfestigkeit zu erhöhen
- Bearbeitung großer Serien durch lange Trockenzeit möglich



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636W72=4	4 kg	transparent

i Praxisempfehlung 636W72

- Wie CP-Kontaktklebstoff 636W71, jedoch sollten dünne Schäume mit Universalverdünner 634A71 abgerieben werden.
- Je nach Materialkombination beträgt die Abluftzeit 15 – 120 Minuten.



Verdüner für CP/CR-Kontaktklebstoff

Kennzeichen 634A71

- Zur Verdünnung für CP/CR-Kontaktklebstoff
- Universalverdünner
- Zum Reinigen von Auftragsgeräten, Pinseln etc.
- Optimale Regulation der Viskosität von Kontaktklebstoffen
- Stark durchdringendes Lösungsmittel
- Gutes Mischverhalten



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
634A71=0.8	0,8 kg
634A71=4	4 kg



Universalklebstoff

Kennzeichen 636W1

- Für nicht flexible Verklebungen
- Zum Einsatz im Kontaktklebeverfahren bei geschlossenporigen Materialien
- Speziell für die Orthopädie- und Schuhtechnik entwickelt
- 634A1 als geeignete Verdünnung
- Basis: Cellulose
- Wasser- und schweißbeständig



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636W1=4.540	4,54 kg	transparent

Informationsmaterialien

646F297=D Poster Klebstoffe, Spachtelmassen, Lacke und Verdünnungen

Spachtel, Klebstoffe, Klebebänder und Lacke

Klebstoffe



Verdünnung und Lösungsmittel

Kennzeichen 634A1

- Zur Verdünnung und als Reinigungsmittel u. a. von Trichter-Innenlack 635L8 sowie Orthocryl-Lack 635L12
- Zum Abwaschen von Lacken
- Zum Reinigen und Entfetten von z. B. Metallen, Holz, Pergament
- Ausgezeichnetes Verdünnungs- und Lösungsmittel



Flam. Liq. 2,
Eye Irrit. 2,
drowsiness STOT SE 3

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
634A1=0.950	0,95 kg
634A1=5	5 kg
634A1=10	10 kg



PUR-Schaumstoffklebstoff

Kennzeichen 636W58

- Zum Verkleben von PUR-Schaumstoffen, PUR-EVA-Verbindungen und anderen Materialien (z. B. Verbindungskappen zum Prothesenfuß, Schaumanschlussskappen)
- Spritzfertig
- Hochelastisch



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636W58	0,65 kg	transparent

Informationsmaterialien

646T7=4.8D Technische Information
SuperSkin



Praxisempfehlung 636W58

Bitte dünn auftragen.



Kunststoffklebstoff

Kennzeichen 636W17

- Für höchstbelastbare, auch flexible Verklebungen
- In Verbindung mit dem Vernetzer 636W26 zur wasserfesten Verklebung von Holz, Filz, Kork, Pedilen, Pedilan und Laminierharzen miteinander und untereinander
- 634A20 als geeignete Verdünnung
- Basis: Polyurethan-Kunststoff-Lösung
- Bei Verwendung von 5 % Vernetzer 636W26 hitzebeständig bis 120 °C
- Wärmeaktivierung möglich (+80 °C)
- Feuchtigkeitsempfindlich



Informationsmaterialien

646F297=D

Poster Klebstoffe,
Spachtelmassen, Lacke
und Verdünnungen

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636W17	0,8 kg	transparent

i Praxisempfehlung 636W17

- Klebeflächen vor dem Klebstoffauftrag aufrauen und vom Schleifstaub säubern. Klebstoff vor Gebrauch gut umrühren. Beide Klebeflächen einstreichen und ca. 5 - 8 Minuten ablüften lassen. Klebeflächen aufeinanderlegen (wobei ein deutliches Anzugsmoment spürbar sein muss) und ca. 15 Minuten pressen.
- Zum Verfestigen von Schaumstoffüberzügen den Klebstoff mit Verdüner für 636W17 Kunststoffklebstoff 634A20 streichfähig verdünnen und mit Haarpinsel auf den Schaumstoff auftragen. Arbeitsgeräte mit Verdünnung 634A23 reinigen.



Vernetzer

Kennzeichen 636W26

- Zum Vernetzen von Kunststoffklebstoff 636W17
- Kurze Reaktionszeit
- Feuchtigkeitsempfindlich



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
636W26=0.750	0,75 kg

Mischungsverhältnis

Kunststoffklebstoff 636W17	Vernetzer 636W26
100	ca. 4

Spachtel, Klebstoffe, Klebebänder und Lacke

Klebstoffe



Verdünnung für Kunststoffklebstoff 636W17

Kennzeichen 634A20

- Zur Verdünnung für Kunststoffklebstoff 636W17



Flam. Liq. 2,
Eye Irrit. 2,
drowsiness STOT SE 3

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
634A20	0,8 kg



Verdünnung

Kennzeichen 634A23

- Zum Abwaschen von PUR- und PVC-Materialien



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
634A23=0.800	0,8 kg



Kontaktklebstoff

Kennzeichen 636W45

- Für flexible Verklebungen
- 634A59 als geeignete Verdünnung
- Basis: Polychloropren
- Wärmebeständig bis +120 °C
- Gut streichfähig
- Gut alterungsbeständig
- Frei von aromatischen Lösemitteln



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636W45	0,65 kg	gelblich-transparent

Informationsmaterialien

646F297=D	Poster Klebstoffe, Spachtelmassen, Lacke und Verdünnungen
-----------	---



Verdünnung für Kontaktklebstoff 636W45

Kennzeichen 634A59

- Zur Verdünnung und als Reinigungsmittel für Kontaktklebstoff 636W45



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
634A59	1 l



Neopren®-Klebstoff

Kennzeichen 636W65

- Zum Verkleben speziell von Neopren® und vielen Textilien
- 634A67 als geeignete Verdünnung
- Basis: Polychloropren
- Schnellklebstoff
- Verdünnt spritzbar



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636W65=0.800	0,8 kg	braun
636W65=3.800	3,8 kg	braun

Informationsmaterialien

646F297=D

Poster Klebstoffe,
Spachtelmassen, Lacke
und Verdünnungen



Verdünnung für Neopren®-Klebstoff 636W65

Kennzeichen 634A67

- Zur Verdünnung und als Reinigungsmittel für Neopren®-Klebstoff 636W65



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
634A67=0.700	0,7 kg

Neopren® ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont.

Spachtel, Klebstoffe, Klebebänder und Lacke

Klebstoffe



Orthocryl-Siegelharz-Kompaktklebstoff

Kennzeichen 636K18

- Für Klebungen von z. B. Holz, Kunststoffen, Leder
- In Verwendung mit Härterpaste 617P14 oder Härterpulver 617P37
- Basis: Lösung eines Acrylpolymeren in Methacrylsäureestern
- Thixotrop



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K18	1 kg	transparent

Informationsmaterialien

646F297=D

Poster Klebstoffe,
Spachtelmassen, Lacke
und Verdünnungen

i Praxisempfehlung 636K18

Empfohlen zur Isolation von Bauteilen vor dem Laminieren.



Härterpaste

Kennzeichen 617P14

- Für Orthocryl-Harze
- Für Orthocryl-Spachtel 636K7, Akemi-Schnellspachtel 636K9, Leichtspachtel 636K17 sowie Orthocryl-Siegelharz-Kompaktklebstoff 636K18
- Thixotrop
- Gut mischbar
- Ermöglicht schnelle Aushärtung



Technische Daten

Mischungsverhältnis

Spachtel	Härterpaste 617P14
100	3

Artikelnummer	Nettoinhalt
617P14=0.028	0,028 kg
617P14=0.150	0,15 kg
617P14=0.500	0,5 kg



UHU hart

Kennzeichen 636W22

- Schnelltrocknender Lösungsmittelklebstoff
- Gute Haftfestigkeiten auf Balsa, Holz, Holzwerkstoffen, auch in Verbindung mit Metall und anderen silikatischen Materialien sowie auf vielen Kunststoffen
- Basis: Cellulosenitrat
- Beim Verarbeiten nur wenig Neigung zum Fadenziehen
- Rasches Anziehen der Klebung
- Löslich mit Aceton 634A3



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636W22	35 ml	farblos



UHU-plus, endfest 300

Kennzeichen 636W23

- Für stark haltende Verklebungen
- Zweikomponenten-Klebstoff
- Basis: Epoxidharz (Binder), aliphatische Amine (Härter)
- Durch Variation der Härtermenge gelangt man zu einem härteren oder weicheren Endprodukt (normales Mischungsverhältnis ist 1 : 1 Volumenanteile, d.h. gleichlange Stränge aus den Tuben)
- Härtet auch unter Luftabschluss



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636W23	18 g Binder und 15 g Härter	honigfarben

Komponenten

636W23	Uhu Plus Binder	
636W23	Uhu Plus Härter	

Informationsmaterialien

646F297=D Poster Klebstoffe, Spachtelmassen, Lacke und Verdünnungen

i Praxisempfehlung 636W23

- Je höher die Temperatur bei der Härtung (bis ca. +180 °C), umso bessere Festigkeitswerte erzielt die Klebung.
- Zum Anmischen hat sich der Gebrauch von Messbecher 642B2 bewährt.
- Das Auftragen kann mit Holzspatel 699Y3 erfolgen.

Spachtel, Klebstoffe, Klebebänder und Lacke

Klebstoffe



Spezialklebstoff Kartusche A und B

Kennzeichen 636W28

- Zum Einkleben von Fußadaptern
- Zum Verkleben von Holz und Metall
- Zum Verkleben von unilateralen Schienensystemen und E-MAG Kniegelenken
- Basis: Epoxidharz und Pigmente (A) Polyaminoamid (B)
- Pastöse Konsistenz



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Packungsinhalt
636W28	12,5 ml Klebstoff und 12,5 ml Härter	1 Kartusche, 1 Kolben und 5 Statikmischer



Haftvermittler

Kennzeichen 617H46

- Universell einsetzbar für Abdichtungen, Verklebungen, Beschichtungen
- Zum Verkleben und Reparieren von vulkanisiertem Silikonkautschuk
- Zum Abdichten von Ventilen
- Zur Erstellung eines Vakuumbetels aus Silikonfolie 616F26 bzw. 616F27
- Pastöse Konsistenz
- Hervorragende Haftungseigenschaften

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
617H46	90 ml	transparent

Informationsmaterialien

646A174=D	Produktinformation Prepregtechnik
647H23	Gebrauchsanweisung Haftvermittler 617H46



Praxisempfehlung 617H46

- Bei der Verarbeitung entsteht auf der Oberfläche des Klebstoffes nach einer Minute eine dünne Haut. Eine Anformung des Silikonklebstoffes muss abgeschlossen sein, bevor sich diese Haut bildet. Zur Anformung von Übergängen hat sich ein feuchtes Modellierinstrument oder ein Eiswürfel bewährt.



Cyamet-Schnellklebstoff (Sekundenklebstoff)

Kennzeichen 636K11

- Für unterschiedliche Anwendungen
- Mögliche Materialkombinationen, die untereinander verklebbar sind: Polyethylen, Polypropylen, Gummi, Leder, Kork und Metall
- Zum Verkleben von Silikonkautschuk mit Acrylharz-Laminaten
- Basis: Ethyl
- Schnelle Aushärtezeit
- Aushärtung wird durch Feuchtigkeit beschleunigt
- Hohe mechanische Festigkeit



Informationsmaterialien

646F297=D

Poster Klebstoffe,
Spachtelmassen, Lacke
und Verdünnungen

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K11	20 g	transparent



Cyanacrylat-Schnellklebstoff als Dosierstift

Kennzeichen 636K36

- Für unterschiedliche Anwendungen
- Mögliche Materialkombinationen, die untereinander verklebbar sind: Polyethylen, Polypropylen, Gummi, Leder, Kork und Metall
- Basis: Ethyl
- Dosierstift mit Drehverschluss ermöglicht punktgenaues Kleben in der richtigen Dosierung
- Mittlere Viskosität
- Schnell härtender Standardtyp



Informationsmaterialien

646F297=D

Poster Klebstoffe,
Spachtelmassen, Lacke
und Verdünnungen

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K36	30 g	transparent

Spachtel, Klebstoffe, Klebebänder und Lacke

Klebstoffe



Loctite® 3090

Kennzeichen 636K44

- Für unterschiedliche Anwendungen
- Hervorragende Klebeeigenschaften auf vielen unterschiedlichen Materialien (z. B. Metall, PVC, ABS, PC, PBT, Gummi, Holz, Papier, Karton, Leder und Textilien)
- Zum Ausfüllen großer Spalten bis 5 mm
- Innovative Zweikomponenten Technologie
- Aktivator ermöglicht maximale Kontrolle über die Aushärtengeschwindigkeit und so ist die Aushärtung unabhängig von Temperatur, Feuchtigkeit, etc.
- Hohe Klebkraft
- Schnelle Aushärtung
- Viskosität ist gelförmig und somit thixotrop
- Schnelleres, einfacheres und effektiveres Arbeiten
- Praktische Spritzenverpackung ermöglicht präzise und saubere Auftragung
- Statische Mischer erzielen ein kontrolliertes Mischverhältnis



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Packungsinhalt	Farbe
636K44	10 g	1 Kartusche, 1 Kolben, 7 Statikmischer	farblos

Komponenten

636K44 Loctite® 3090 Part A



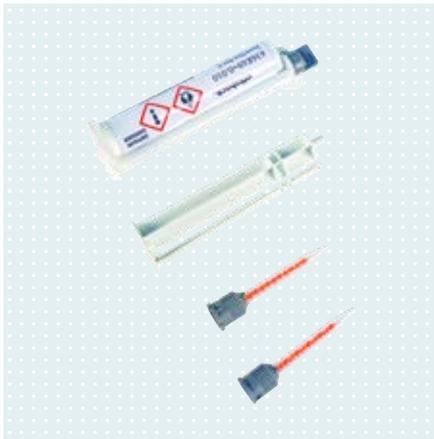
636K44 Loctite® 3090 Part B



Praxisempfehlung 636K44

- Verarbeitungszeit 90 – 180 Sek.
- Funktionsfestigkeit 2 – 4 min.
- Anfangsfestigkeit 3 – 5 min.
- Endfestigkeit 24 h
- Temperaturbeständigkeit -20 °C bis +80 °C (kurzzeitig bis +100 °C)
- Die ersten 2–3 Tropfen aus dem Mischer verwerfen.
- Die zusammengefügteten Teile in Position halten bis sie fixiert sind.
- Klebstoff zeigt kurze, intensive Wärmeentwicklung während der Aushärtung.

Loctite® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Loctite.



SuperGlue

Kennzeichen 636K49

- Zur Verklebung von Metallen, Duroplasten und Thermoplasten
- 2-Komponenten Klebstoff auf Basis von Methylmethacrylat mit sehr hoher Haftfestigkeit
- Primerlose Verklebung
- Schnelles Verkleben von z. B. Schaftadaptern
- Verarbeitungszeit: 4 bis 7 Minuten
- Fixierzeit: ca. 15 Minuten
- Gelförmig / hochviskos
- Spaltfüllend von 0,5 bis 12 mm
- Hohe Zugfestigkeit bei gleichzeitig exzellenter Schälfestigkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Dauerhafte Festigkeit und Flexibilität
- Dosierpistole für SuperGlue 636K49 erhältlich unter 756K31 (für SuperGlue 636K49=0.010 nicht notwendig)
- Nachfüllpackung für SuperGlue 636K49 mit 20 Statikmischern erhältlich unter 756Y76

Informationsmaterialien

646D1466=DE_DE

Produktbrief SuperGlue
636K49



Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Nettoinhalt	Packungsinhalt	Farbe
	636K49=0.010	10 ml	1 Kartusche mit Stößel und 2 Statikmischer	schwarz
	636K49	50 ml	1 Kartusche und 6 Statikmischer	schwarz

Komponenten

636K49	SuperGlue Part A	
636K49	SuperGlue Part B	



Praxisempfehlung 636K49

- Um den Halt der Verklebung zu verbessern, zunächst die Ankerarme so biegen, dass sie möglichst gut am Schaft anliegen. Danach mit Isopropylalkohol 634A58 fettfrei säubern.
- Auch den Schaft mit Isopropylalkohol 634A58 reinigen.
- Die Schraube am Anker vor dem Verkleben lösen, da die Gewindeaufnahme vom Adapter sonst nach dem Verkleben klemmen kann.
- Die gelockerte Schraube vor der Anprobe wieder mit den entsprechenden Nm je nach Adapter anziehen.

Spachtel, Klebstoffe, Klebebänder und Lacke

Klebstoffe



Dosierpistole SuperGlue

Kennzeichen 756K31

- Für SuperGlue 636K49 (für SuperGlue 636K49=0.010 nicht notwendig)

Technische Daten

Artikelnummer	Packungsinhalt
756K31	1 Dosierpistole



Nachfüllpackung SuperGlue Statikmischer

Kennzeichen 756Y76

- Für SuperGlue 636K49 (mit SuperGlue 636K49=0.010 nicht kompatibel)

Technische Daten

Artikelnummer	Packungsinhalt
756Y76	20 Statikmischer



Loctite® 241

Kennzeichen 636K13

- Zur Schraubensicherung bis Gewinde M12
- Mittelfest
- Gut dosierbar
- Anaerob aushärtender Klebstoff



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K13	50 ml	blau



Praxisempfehlung 636K13

Durch Hitze aktivierbar und dadurch lösbar.



Loctite® 601

Kennzeichen 636K14

- Zur Schraubensicherung bis Gewinde M12
- Hochfest
- Gut dosierbar
- Anaerob aushärtender Klebstoff



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636K14	50 ml	grün



Praxisempfehlung 636K14

Durch Hitze aktivierbar und dadurch lösbar.

Spachtel, Klebstoffe, Klebebänder und Lacke

Klebstoffe



Loctite® 245

Kennzeichen 636K12

- Zur Schraubensicherung bis Gewinde M80
- Mittelfest
- Gut dosierbar
- Anaerob aushärtender Klebstoff



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
636K12	50 ml



Praxisempfehlung 636K12

Durch Hitze aktivierbar und dadurch lösbar.



Loctite® 242

Kennzeichen 636W46

- Zur Schraubensicherung der Elektrohand bis Gewinde M36
- Mittelfest
- Gut dosierbar
- Anaerob aushärtender Klebstoff



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
636W46	10 ml



Praxisempfehlung 636W46

Durch Hitze aktivierbar und dadurch lösbar.

Loctite® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Loctite.



Loctite® 243

Kennzeichen 636W60

- Zur Schraubensicherung der Elektrohand bis Gewinde M36
- Härtet auch auf Messing aus
- Mittelfest
- Gut dosierbar
- Anaerob aushärtender Klebstoff
- Hohe Temperatur- und Ölbeständigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
636W60	50 ml

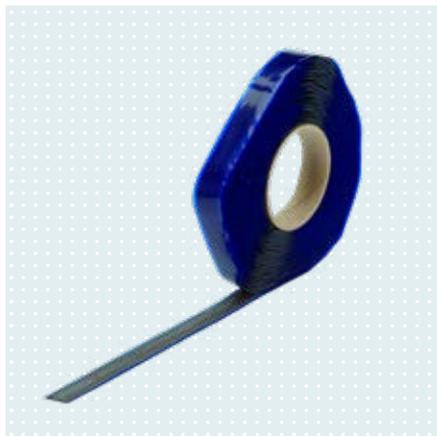


Praxisempfehlung 636W60

Durch Hitze aktivierbar und dadurch lösbar.

Spachtel, Klebstoffe, Klebebänder und Lacke

Klebebänder



Plastaband

Kennzeichen 636K8

- Zum Abdichten, Ausfüllen und Schutz bei Anwendung der Laminieretechnik
- Ideal zum Isolieren von z. B. Orthesengelenken beim Laminieren
- Basis: Kunstkautschuk
- Gute Entformbarkeit
- Temperaturbeständig

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
636K8=20X2X10	10 m	20 mm	2 mm	grau

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 636K8



Plastaband 636K8 auf die gewünschte Länge zuschneiden.



Die blaue Trennfolie vom Plastaband ablösen und das Plastaband vorformen.



Die entsprechenden Bereiche der einzulaminierenden Gegenstände mit dem vorgeformten Plastaband isolieren (z. B. Schraubenköpfe, freiliegende Gewindgänge, Gelenkflächen).



Vakuumdichtband

Kennzeichen 636K38

- Zum Verkleben von Vakuumfolien aller Art auf dem Formenrand
- Dauerelastisches, hitzebeständiges Dichtband (bis 205 °C) aus synthetischem Kautschuk
- Grundlage für ein stabiles Vakuum
- Lässt sich leicht wieder von der Form entfernen



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
636K38	9 m	12 mm	gelb

Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik



Neopren®-Zellkautschukband

Kennzeichen 627B5

- Zum Abdichten, Isolieren, Tiefziehen und für Aufschäumarbeiten
- Trägermaterial: Schaumstoff
- Kautschukklebstoff
- Gute Widerstandsfähigkeit z. B. gegen Öle und Fette
- Hochwertige Abdichtung gegen Wasser



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe	Bestelleinheit
627B5=19	10 m	19 mm	4 mm	schwarz	Rolle
627B5=25	10 m	25 mm	4 mm	schwarz	Rolle

Spachtel, Klebstoffe, Klebebänder und Lacke

Klebebänder



Doppelseitiges PVC-Klebeband

Kennzeichen 616F10

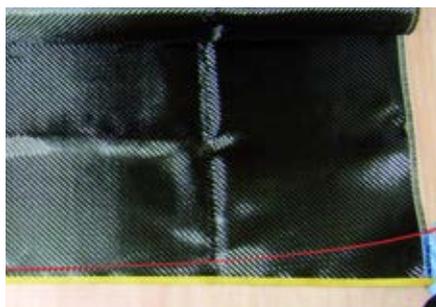
- Für doppelseitige Verklebungen von PVC-Folien
- Aufbringen von Armierungsmaterialien, z. B. Carbon
- Ohne Trägermaterial
- Doppelseitige Acrylatklebemasse
- Transparent (mit Fettpapier abgedeckt)
- Schmiegt sich Konturen sehr gut an
- Hohe Effektivität bei geringem Materialeinsatz



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
616F10=6	55 m	6 mm	transparent	Rolle
616F10=9	55 m	9 mm	transparent	Rolle
616F10=19	55 m	19 mm	transparent	Rolle

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 616F10



Carbonfaser-Gewebe 616G12 auf geraden Verlauf des Schussfadens kontrollieren, indem ein dicht an der Schnittkante verlaufender Schussfaden herausgezogen wird.



Carbonfaser-Gewebe so gerade ziehen, dass die entstandene Masche 90° zur Kette verläuft. Mit dem Doppelseitigem PVC-Klebeband 616F10 die entstandene Masche überkleben und das Carbonfaser-Gewebe mittig entlang dem Klebeband durchschneiden. Nach diesen Vorbereitungen können Carbonfaserzuschnitte erstellt werden, die eine 90° Ausrichtung zwischen Kette und Schuss aufweisen. Auf diese Weise sind die Carbonfasern nicht nur dem Verlauf der auftretenden Kräfte entsprechend ausgerichtet, sondern können diese auch optimal aufnehmen.



Carbonfaserzuschnitt auf die zu verstärkenden Stellen der Armierung positionieren und diesen dabei in die Faserrichtungen vorspannen.



Polyethylen-Klebeband

Kennzeichen 627B40

- Zum Abdichten von beschädigten PVA-Folien
- Der bewährte Klassiker
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: PE-Folie
- Acrylatklebmasse
- Hohe Dehnbarkeit
- Hohe Reißfestigkeit
- Thermisch beständig



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
627B40	33 m	25 mm	transparent	Rolle

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 627B40



Polyethylen-Klebeband 627B40 um die nach dem Laminieren zu öffnenden Bereiche kleben und dabei mit dem vorgespannten Klebeband das überschüssige Harz in diesen Bereichen zu reduzieren. Das Klebeband kann unter Vorspannung zu einer Kordel gedreht werden, um den Harzüberschuss auch an schwer zugänglichen Stellen zu reduzieren.

Spachtel, Klebstoffe, Klebebänder und Lacke

Klebebänder



Polyethylen-Klebeband

Kennzeichen 627B4

- Zum Abdichten von beschädigten PVA-Folien
- Trägermaterial: PE-Folie
- Kautschukklebstoff
- Hohe Abriebfestigkeit
- Gute Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
627B4	50 m	25 mm	transparent	Rolle



PVC-Klebeband (Coroplast)

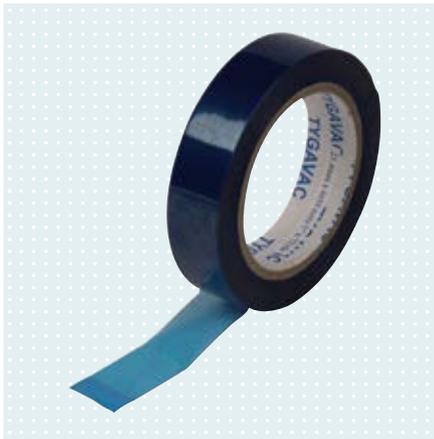
Kennzeichen 616F8

- Zum Abkleben von PVC-Folien
- Geeignet zur Anprobe
- Der bewährte Klassiker
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: Weich-PVC-Folie
- Acrylatklebmasse
- Thermisch beständig



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
616F8	10 m	50 mm	transparent	Rolle



Klebeband für Vakuumtechnik

Kennzeichen 636D3

- Zur Fixierung bei Anwendung der Laminiertechnik
- Einsatz in der Prepreg-Technik
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: PE-Folie
- Haftmittelträger aus Silikon
- Temperaturstabil bis ca. 200 °C



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
636D3	66 m	25 mm	blau	Rolle



Polyesterklebeband

Kennzeichen 636D14

- Temperaturstabil Klebeband (bis 200 °C) für Vakuumtechnik
- Trägermaterial: Polyester
- Wasserbeständige Verklebung
- Dauerhaft wieder ablösbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
636D14	66 m	25 mm	50 µm	rot

Informationsmaterialien

646A174=D Produktinformation
Prepregtechnik

Spachtel, Klebstoffe, Klebebänder und Lacke

Klebebänder



Glasfaser-Gitter-Klebeband

Kennzeichen 627B3

- Partielles Verstärken der Vakuumfolie
- Entlüftungshilfe
- Nicht dehnbares Glasfaser-Gitter
- Sehr reißfest
- Beidseitig selbstklebend



Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Flächengewicht	Farbe
627B3=50	100 m	50 mm	55 g/m ²	weiß



Leinenklebeband

Kennzeichen 627B1

- Zum Abdichten, Verschließen und Verstärken bei Anwendung der Laminierharztechnik
- Vielseitig einsetzbar
- Trägermaterial: offenes Gewebe
- Kautschukklebstoff
- Hohe Reißbeständigkeit
- Hohe Klebkraft



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
627B1=19	50 m	19 mm	rohweiß	Rolle
627B1=25	50 m	25 mm	rohweiß	Rolle
627B1=50	50 m	50 mm	rohweiß	Rolle



Praxisempfehlung 627B1

Das Leinenklebeband 627B1 ist nachträglich beschriftbar und damit zur Kennzeichnung geeignet.



Monofilament-Klebeband

Kennzeichen 627B2

- Zur Sicherung von Prothesenschäften
- Glasfaserverstärktes PP-Klebeband
- Kautschukklebstoff
- Extreme Reißfestigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
627B2=19	50 m	19 mm	transparent	Rolle
627B2=25	50 m	25 mm	transparent	Rolle



Krepp-Klebeband

Kennzeichen 627B6

- Zum Abkleben spezieller Bereiche zur Isolation bei Lackier- und Isolationsarbeiten, z. B. SuperSkin
- Zum temporären Fixieren
- Trägermaterial: Spezialpapier
- Kautschukklebstoff
- Gute Haftung auf unterschiedlichen Oberflächen
- Gute Handeinreißbarkeit
- Beschriftbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
627B6=15	50 m	15 mm	chamois	Rolle
627B6=30	50 m	30 mm	chamois	Rolle

Spachtel, Klebstoffe, Klebebänder und Lacke

Klebebänder



Doppelseitiges Klebeband

Kennzeichen 633D5

- Für Verbindung z. B. Innenschaft – Außenrahmen
- Nicht für Armierungsmaterialien geeignet
- Trägermaterial: PE-Folie
- Doppelseitige Acrylatklebemasse
- Transparent (mit roter Trennfolie abgedeckt)
- Gute Rahmenfixierung (Klettverschluss wird nicht benötigt)
- Hohe Klebekraft auf verschiedenen Materialien, wie z. B. Kunststoffen
- Gute Temperaturbeständigkeit



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
633D5=19	50 m	19 mm	transparent	Rolle
633D5=50	50 m	50 mm	transparent	Rolle

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 633D5



Zu verklebende Stellen (hier: Innenschaft und Rahmen) mit Isopropylalkohol 634A58 reinigen. Doppelseitiges Klebeband 633D5 auf gewünschte Länge zuschneiden.



Klebebandzuschnitte an entsprechenden Stellen platzieren und andrücken.



Rahmen und Innenschaft zusammenfügen und positionieren. Innenschaft zusammendrücken und die rote Schutzfolie vom Doppelseitigen Klebeband entfernen. Beide Bauteile an den zu verklebenden Stellen fest zusammendrücken.



Isopropylalkohol

Kennzeichen 634A58

- Zum Reinigen von empfindlichen Kunststoffen, wie z. B. PVC, PS und Acryl
- Reinigungsmittel u. a. für Ottobock Prothesenhandschuhe und zum Entfetten
- Zum Entfernen von Permanent-Markierungen
- Basis: Dimethylcarbinol, 2-Hydroxypropan, 2-Propanol
- Chemisch rein



Flam. Liq. 2,
Eye Irrit. 2,
drowsiness STOT SE 3

Informationsmaterialien

646F297=D

Poster Klebstoffe,
Spachtelmassen, Lacke
und Verdünnungen

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
634A58	1 l	transparent



Aceton

Kennzeichen 634A3

- Universell einsetzbar, z. B. zur Verdünnung- und als Reinigungsmittel
- Basis: Aceton, Dimethylketon
- Chemisch rein
- Sehr schnellflüchtig
- Gute Entfettungseigenschaften



Flam. Liq. 2,
Eye Irrit. 2,
drowsiness STOT SE 3

Informationsmaterialien

646F297=D

Poster Klebstoffe,
Spachtelmassen, Lacke
und Verdünnungen

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
634A3=0.700	0,7 kg	transparent
634A3=4.200	4,2 kg	transparent
634A3=8.400	8,4 kg	transparent
634A3=20	20 kg	transparent

Spachtel, Klebstoffe, Klebebänder und Lacke

Lacke



Trichter-Innenlack

Kennzeichen 635L8

- Trichter-Innenlack
- Für Holz- und Gießharzschäfte
- 634A1 als geeignete Verdünnung
- Basis: Acryl



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
635L8	0,98 kg	transparent

Informationsmaterialien

646F297=D

Poster Klebstoffe,
Spachtelmassen, Lacke
und Verdünnungen



Orthocryl-Lack

Kennzeichen 635L12

- Zum Isolieren von feuchten Gipsmodellen
- Hochwertige 1-Komponenten-Deckbeschichtung auf Acryl-Basis für Metalle, Holz und verschiedene Kunststoffe
- Zum Lackieren angeschliffener Laminat-Oberflächen
- Basis: synthetisches Bindemittel und Lösemittel
- Griffest nach ca. 1 Stunde und durchgetrocknet nach ca. 24 Stunden
- Einfärbbar mit Ottobock Farbpasten
- 634A1 als geeignete Verdünnung



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
635L12	0,95 kg	transparent

Informationsmaterialien

646F297=D

Poster Klebstoffe,
Spachtelmassen, Lacke
und Verdünnungen



Verdünnung und Lösungsmittel

Kennzeichen 634A1

- Zur Verdünnung und als Reinigungsmittel u. a. von Trichter-Innenlack 635L8 sowie Orthocryl-Lack 635L12
- Zum Abwaschen von Lacken
- Zum Reinigen und Entfetten von z. B. Metallen, Holz, Pergament
- Ausgezeichnetes Verdünnungs- und Lösungsmittel



Flam. Liq. 2,
Eye Irrit. 2,
drowsiness STOT SE 3

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
634A1=0.950	0,95 kg
634A1=5	5 kg
634A1=10	10 kg



Orthocryl-Lack

Kennzeichen 635L14

- Zum Isolieren von feuchten Gipsmodellen
- Zum Glätten und Ausbessern von angeschliffenem Laminat
- Zur Erzielung einer glänzenden Oberfläche
- Basis: Toluol-Aceton-Xylol-Lösemittelgemisch
- Sprühdose mit FCKW-freiem Treibgas



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
635L14	0,4 l	transparent

Informationsmaterialien

646F297=D

Poster Klebstoffe,
Spachtelmassen, Lacke
und Verdünnungen

Spachtel, Klebstoffe, Klebebänder und Lacke

Lacke



Spritzlack

Kennzeichen 635L13

- Zum Isolieren von feuchten Gipsmodellen
- Zum Beschichten angeschliffener Lamine
- Für eine matte, natürliche Lackoberfläche
- Pigment-Bindemittel-Lackspray
- Sprühdose mit FCKW-freiem Treibgas



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
635L13	0,4 l	hautfarben

Informationsmaterialien

646F297=D

Poster Klebstoffe,
Spachtelmassen, Lacke
und Verdünnungen



Spritzlack

Kennzeichen 635L16

- Zum Isolieren von feuchten Gipsmodellen
- Zum Beschichten angeschliffener Lamine
- Für eine matte, natürliche Lackoberfläche
- Pigment-Bindemittel-Lackspray
- Sprühdose mit FCKW-freiem Treibgas



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
635L16	0,4 l	dunkelbraun

Informationsmaterialien

646F297=D

Poster Klebstoffe,
Spachtelmassen, Lacke
und Verdünnungen





Polster

Für den Prothesen- und Orthesenbau bieten wir Polstermaterialien unterschiedlicher Shorehärten und Dämpfungsgrade an. Polstermaterialien basieren meistens auf Polyethylen (z.B. Pedilin, Plastazote®), auf Copolymeren des Polyethylens wie EVA (z.B. Evazote®) oder auf Polyurethan (z.B. PPT).

Die thermoplastischen Schäume aus PE und EVA sind die Werkstoffe der ersten Wahl und können vielseitig eingesetzt werden. Pedilin kann zur Herstellung von Soft Sockets im Prothesenbau und zur Polsterung im klassischen Orthesenbau eingesetzt werden. Plastazote® wird vorrangig zur Herstellung von Korsetten bzw. Lagerungsorthesen verwendet.

Geschätzt in der Orthesenfertigung aufgrund seiner Polstereigenschaften ist unsere Produktlinie ComforTex. ComforTex ist in den unterschiedlichen Ausführungen weich, glatt, rutschhemmend und luftdurchlässig verfügbar und verleiht dem Anwender ein gutes Tragegefühl.



Polster

Skinguard Polster



Musterring Polstermaterialien

Kennzeichen 646M2

- Zur visuellen und haptischen Demonstration der unterschiedlichen Polstermaterialien
- Erleichtert die Auswahl der entsprechenden Polstermaterialien

Technische Daten

Artikelnummer

646M2



Pedilin SilverShield®

Kennzeichen 617S203

- Besonders empfehlenswert zur Herstellung von Soft Sockets sowie als Polstermaterial für Prothesenschäfte
- Der bewährte Klassiker für Soft Sockets
- 617S203=10 geeignet zur Herstellung von Redressionshelmen
- Antibakteriell wirksam
- PE-Schaum, geschlossenzellig
- Härte ca. Shore A 35 (bewährte Shore-Härte für die Herstellung von Soft Sockets)
- Dichte: ca. 140 kg/m³
- Hohes Rückstellvermögen
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 130 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F295=DE_INT	Poster Polstermaterialien
646D119=D	Produktinformation Antibakterielle SKIN- GUARD Materialien
646D695=DE_DE	Patienteninformation SKINGUARD Technology



Produktbeispiel



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S203=3	1050 mm	1050 mm	3 mm	hautfarben
617S203=4	1050 mm	1050 mm	4 mm	hautfarben
617S203=5	1050 mm	1050 mm	5 mm	hautfarben
617S203=6	1050 mm	1050 mm	6 mm	hautfarben
617S203=10	1050 mm	1050 mm	10 mm	hautfarben

SilverShield® ist ein eingetragenes Warenzeichen von North Sea Plastics.



Pedilin

Kennzeichen 617S3

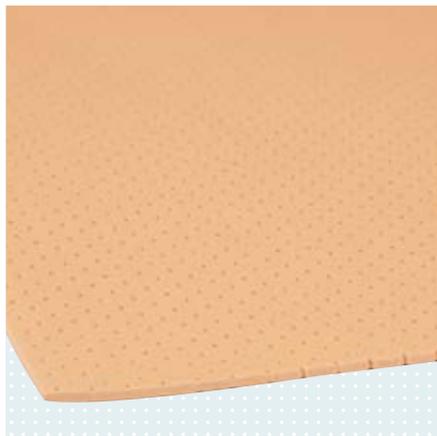
- Besonders empfehlenswert zur Herstellung von Soft Sockets sowie als Polstermaterial für Prothesenschäfte
- Der bewährte Klassiker für Soft Sockets
- Auch mit antibakterieller Ausrüstung erhältlich (617S203)
- PE-Schaum, geschlossenzellig
- Härte ca. Shore A 35 (bewährte Shore-Härte für die Herstellung von Soft Sockets)
- Dichte: ca. 140 kg/m³
- Hohes Rückstellvermögen
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 130 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F295=DE_INT	Poster Polstermaterialien
646D119=D	Produktinformation Antibakterielle SKIN-GUARD Materialien
646D695=DE_DE	Patienteninformation SKINGUARD Technology

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe	
	617S3=H2	1000 mm	1000 mm	2 mm	hautfarben	
	617S3=H3	1000 mm	1000 mm	3 mm	hautfarben	
	617S3=H4	1000 mm	1000 mm	4 mm	hautfarben	
	617S3=H5	1000 mm	1000 mm	5 mm	hautfarben	
	617S3=H6	1000 mm	1000 mm	6 mm	hautfarben	
	617S3=H7	1000 mm	1000 mm	7 mm	hautfarben	
	617S3=H8	1000 mm	1000 mm	8 mm	hautfarben	
	617S3=H10	1000 mm	1000 mm	10 mm	hautfarben	
		617S3=W2	1000 mm	1000 mm	2 mm	weiß
		617S3=W3	1000 mm	1000 mm	3 mm	weiß
617S3=W4		1000 mm	1000 mm	4 mm	weiß	
617S3=W5		1000 mm	1000 mm	5 mm	weiß	
617S3=W6		1000 mm	1000 mm	6 mm	weiß	
617S3=W7		1000 mm	1000 mm	7 mm	weiß	
617S3=W8		1000 mm	1000 mm	8 mm	weiß	
617S3=W10		1000 mm	1000 mm	10 mm	weiß	



Pedilin, perforiert

Kennzeichen 617S6

- Besonders empfehlenswert zur Herstellung von Soft Sockets sowie als Polstermaterial für Prothesenschäfte
- PE-Schaum, geschlossenzellig
- Perforiert
- Härte ca. Shore A 35 (bewährte Shore-Härte für die Herstellung von Soft Sockets)
- Dichte: ca. 140 kg/m³
- Hohes Rückstellvermögen
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Temperaturempfehlung: 130 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F295=DE_INT

Poster Polstermaterialien

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	617S6=H3	1000 mm	1000 mm	3 mm	hautfarben
	617S6=H4	1000 mm	1000 mm	4 mm	hautfarben
	617S6=H5	1000 mm	1000 mm	5 mm	hautfarben
	617S6=H6	1000 mm	1000 mm	6 mm	hautfarben
	617S6=W3	1000 mm	1000 mm	3 mm	weiß
	617S6=W4	1000 mm	1000 mm	4 mm	weiß
	617S6=W5	1000 mm	1000 mm	5 mm	weiß
	617S6=W6	1000 mm	1000 mm	6 mm	weiß



Pedilin-Konus für Soft Socket

Kennzeichen 6T2

- Vorgefertigte Konen aus Pedilin zur Herstellung von Soft Sockets
- Drei verschiedene Umfänge erhältlich
- Konen mit exakter und sicherer Klebnaht
- Thermoplastische Umformung sofort möglich
- Ersparnis von Klebe- und Schleifarbeiten
- Formbeständig
- Hygienisch
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 130 °C (Umluft-Wärmeschrank)

Technische Daten

Artikelnummer	Umfang 1	Umfang 2	Höhe	Stärke
6T2=1	420 mm	200 mm	420 mm	5 mm
6T2=2	455 mm	260 mm	420 mm	5 mm
6T2=3	515 mm	295 mm	420 mm	5 mm



Plastazote®

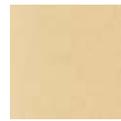
Kennzeichen 617S7

- Besonders empfehlenswert zur Polsterung von Orthesen
- PE-Schaum, geschlossenzellig
- Härte ca. Shore A 15-20
- Geringe Dichte: ca. 45 kg/m³
- Gutes Rückstellvermögen
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verkleb- und Verschweißbarkeit
- Verschweißbar mit PE
- Gute Schleifbarkeit
- Temperaturempfehlung: 110 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F295=DE_INT

Poster Polstermaterialien



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S7=2	1000 mm	1000 mm	2 mm	hautfarben
617S7=3	1000 mm	1000 mm	3 mm	hautfarben
617S7=4	1000 mm	1000 mm	4 mm	hautfarben
617S7=5	1000 mm	1000 mm	5 mm	hautfarben
617S7=6	1000 mm	1000 mm	6 mm	hautfarben
617S7=7	1000 mm	1000 mm	7 mm	hautfarben
617S7=8	1000 mm	1000 mm	8 mm	hautfarben
617S7=10	1000 mm	1000 mm	10 mm	hautfarben
617S7=12	1000 mm	1000 mm	12 mm	hautfarben
617S7=15	1000 mm	1000 mm	15 mm	hautfarben
617S7=18	1000 mm	1000 mm	18 mm	hautfarben
617S7=20	1000 mm	1000 mm	20 mm	hautfarben
617S7=25	1000 mm	1000 mm	25 mm	hautfarben



Plastazote[®], perforiert

Kennzeichen 617S*

- Besonders empfehlenswert zur Polsterung von Orthesen
- PE-Schaum, geschlossenzellig
- Verschiedene Farben erhältlich
- Perforiert
- Härte ca. Shore A 15-20
- Geringe Dichte: ca. 45 kg/m³
- Gutes Rückstellvermögen
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verkleb- und Verschweißbarkeit
- Verschweißbar mit PE
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 110 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

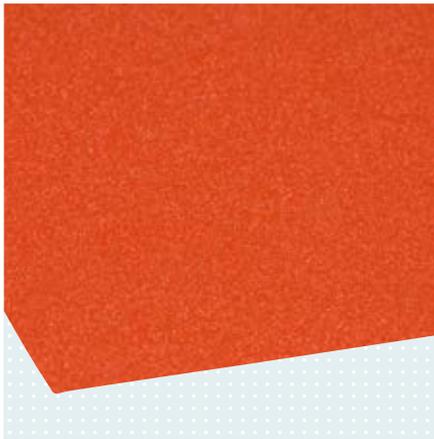
Informationsmaterialien

646F295=DE_INT

Poster Polstermaterialien

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	617S8=2	1000 mm	1000 mm	2 mm	hautfarben
	617S8=3	1000 mm	1000 mm	3 mm	hautfarben
	617S8=4	1000 mm	1000 mm	4 mm	hautfarben
	617S8=5	1000 mm	1000 mm	5 mm	hautfarben
	617S8=6	1000 mm	1000 mm	6 mm	hautfarben
	617S8=8	1000 mm	1000 mm	8 mm	hautfarben
	617S8=10	1000 mm	1000 mm	10 mm	hautfarben
	617S8=12	1000 mm	1000 mm	12 mm	hautfarben
	617S8=15	1000 mm	1000 mm	15 mm	hautfarben
	617S8=18	1000 mm	1000 mm	18 mm	hautfarben
	617S17=3	1000 mm	1000 mm	3 mm	blau
	617S17=4	1000 mm	1000 mm	4 mm	blau
	617S17=5	1000 mm	1000 mm	5 mm	blau
	617S17=6	1000 mm	1000 mm	6 mm	blau
	617S17=8	1000 mm	1000 mm	8 mm	blau
	617S17=10	1000 mm	1000 mm	10 mm	blau
	617S17=12	1000 mm	1000 mm	12 mm	blau
	617S18=3	1000 mm	1000 mm	3 mm	rot
	617S18=4	1000 mm	1000 mm	4 mm	rot
	617S18=5	1000 mm	1000 mm	5 mm	rot
	617S18=6	1000 mm	1000 mm	6 mm	rot
	617S18=10	1000 mm	1000 mm	10 mm	rot
	617S21=3	1000 mm	1000 mm	3 mm	weiß
	617S21=4	1000 mm	1000 mm	4 mm	weiß
	617S21=6	1000 mm	1000 mm	6 mm	weiß



Evazote®

Kennzeichen 617S*

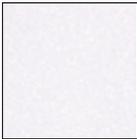
- Zur Polsterung von AFOs, KAFOs sowie Korsetts
- Zur Polsterung von Sitzschalen im Rehabereich
- EVA-Copolymer, geschlossenzellig
- Verschiedene Farben erhältlich
- Härte ca. Shore A 12-20
- Geringe Dichte: ca. 50 kg/m³
- Elastisch
- Hohes Rückstellvermögen
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verklebbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 110 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F295=DE_INT

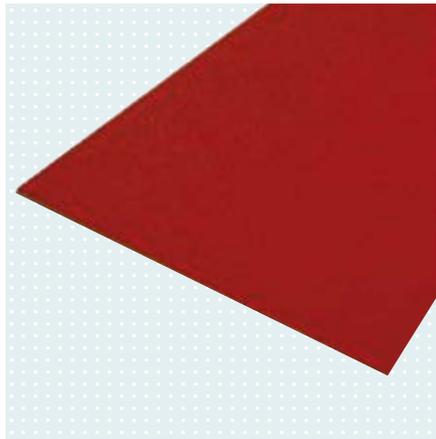
Poster Polstermaterialien

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	617S9=3	1000 mm	1000 mm	3 mm	weiß
	617S9=4	1000 mm	1000 mm	4 mm	weiß
	617S9=5	1000 mm	1000 mm	5 mm	weiß
	617S9=6	1000 mm	1000 mm	6 mm	weiß
	617S9=8	1000 mm	1000 mm	8 mm	weiß
	617S9=10	1000 mm	1000 mm	10 mm	weiß
	617S9=12	1000 mm	1000 mm	12 mm	weiß
	617S13=20	1000 mm	1000 mm	20 mm	weiß
	617S13=2	1000 mm	1000 mm	2 mm	blau
	617S13=3	1000 mm	1000 mm	3 mm	blau
	617S13=4	1000 mm	1000 mm	4 mm	blau
	617S13=5	1000 mm	1000 mm	5 mm	blau
	617S13=6	1000 mm	1000 mm	6 mm	blau
	617S13=8	1000 mm	1000 mm	8 mm	blau
	617S13=10	1000 mm	1000 mm	10 mm	blau
	617S13=15	1000 mm	1000 mm	15 mm	blau
	617S14=2	1000 mm	1000 mm	2 mm	rot
	617S14=3	1000 mm	1000 mm	3 mm	rot
	617S14=4	1000 mm	1000 mm	4 mm	rot
	617S14=5	1000 mm	1000 mm	5 mm	rot
	617S14=6	1000 mm	1000 mm	6 mm	rot

Polster

Polster



Nora® Aero sorb mittel

Kennzeichen 617S174

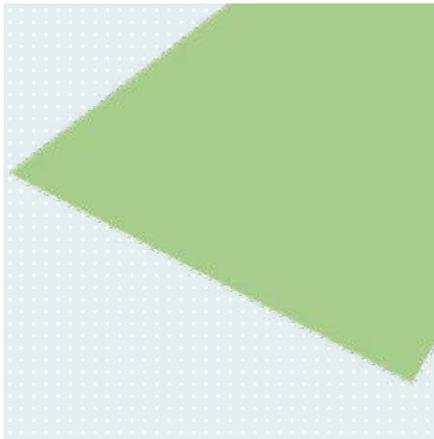
- Besonders empfehlenswert für Schmetterlingsrollen, Fersen- und Vorfußpolster; diabetesadaptierte Fußbettung, Fersensporenvertiefung bei Fersensporneinlagen
- Leichtzellkautschuk, geschlossenzellig
- Härte ca. Shore A 12; Shore A Null 26
- Dichte: ca. 160 kg/m³
- Verzögertes Rückstellvermögen
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Hygienisch und desinfizierbar
- Bettende und dämpfende Eigenschaften; punktuelle Druckentlastung
- Schockabsorbierend
- Temperaturempfehlung: 110 °C – 130 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Produktbeispiel



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S174=2-2	800 mm	550 mm	2 mm	rot
617S174=3-2	800 mm	550 mm	3 mm	rot
617S174=4-2	800 mm	550 mm	4 mm	rot
617S174=6-2	800 mm	550 mm	6 mm	rot
617S174=8-2	800 mm	550 mm	8 mm	rot



Nora® Aero sorb weich

Kennzeichen 617S173

- Besonders empfehlenswert für Schmetterlingsrollen, Fersen- und Vorfußpolster; diabetesadaptierte Fußbettung, Fersenspornvertiefung bei Fersensporneinlagen
- Leichtzellkautschuk, geschlossenzellig
- Härte ca. Shore A 8; Shore A Null 22
- Dichte: ca. 150 kg/m³
- Verzögertes Rückstellvermögen
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Hygienisch und desinfizierbar
- Bettende und dämpfende Eigenschaften; punktuelle Druckentlastung
- Schockabsorbierend
- Temperaturempfehlung: 110 °C – 130 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Produktbeispiel



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S173=2-3	820 mm	580 mm	2 mm	grün
617S173=3-3	820 mm	580 mm	3 mm	grün
617S173=4-3	820 mm	580 mm	4 mm	grün
617S173=6-3	820 mm	580 mm	6 mm	grün
617S173=8-3	820 mm	580 mm	8 mm	grün

Polster

Polster



Nora® Lunasoft SL

Kennzeichen 617S191

- Besonders empfehlenswert zur Herstellung von Weichwandinnentrichtern sowie als Polstermaterial für Prothesenschäfte
- EVA-Copolymer, geschlossen zellig
- Härte ca. Shore A 40
- Dichte: ca. 200 kg/m³
- Gutes Rückstellvermögen
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 120 °C - 170 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

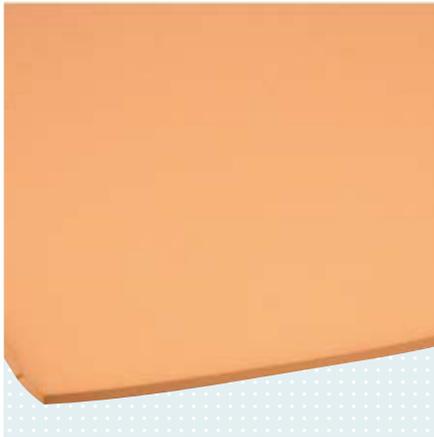
Informationsmaterialien

646F295=DE_INT

Poster Polstermaterialien

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	617S191=H4	1140 mm	740 mm	4 mm	hautfarben
	617S191=H5	1140 mm	740 mm	5 mm	hautfarben
	617S191=H6	1140 mm	740 mm	6 mm	hautfarben
	617S191=H8	1140 mm	740 mm	8 mm	hautfarben
	617S191=H12	1140 mm	740 mm	12 mm	hautfarben
	617S191=H24	1140 mm	740 mm	24 mm	hautfarben
	617S191=S14	1140 mm	740 mm	14 mm	schwarz



Nora® Lunasoft SLW

Kennzeichen 617S192

- Zur Polsterung in der Orthetik und Prothetik
- EVA-Copolymer, geschlossenzellig
- Härte ca. Shore A 30
- Dichte: ca. 200 kg/m³
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 120 °C – 170 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F295=DE_INT

Poster Polstermaterialien



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S192=H4	1150 mm	750 mm	4 mm	hautfarben
617S192=H5	1150 mm	750 mm	5 mm	hautfarben
617S192=H6	1150 mm	750 mm	6 mm	hautfarben
617S192=H8	1150 mm	750 mm	8 mm	hautfarben
617S192=H12	1150 mm	750 mm	12 mm	hautfarben



Nora® Lunatec Combi 7

Kennzeichen 617S187

- Für Einlagen und Soft Sockets
- EVA-Copolymer, geschlossenzellig
- Härte ca. Shore A 30 (hautfarben)
- Härte ca. Shore A 40 (grau)
- Verarbeitung in einem Schritt
- Keine Verklebung notwendig und keine Verschiebung der unterschiedlichen Materialien beim Bearbeiten
- Hoher Volumenerhalt, da das Material nur an den erforderlichen Stellen komprimiert wird und ein Tiefziehvorgang entfällt
- Gute Polstereigenschaften
- Gute thermoplastische Eigenschaften
- Gut verklebbar und schleifbar
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 130 °C - 150 °C (Umluft-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F295=DE_INT

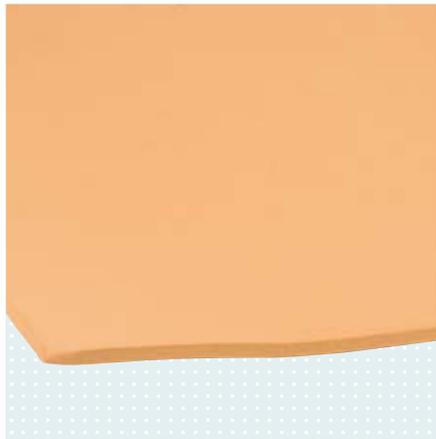
Poster Polstermaterialien

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S187=7	1150 mm	800 mm	7 mm	hautfarben-grau

Polster

Polster



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT

Poster Polstermaterialien

Nora® Lunairflex

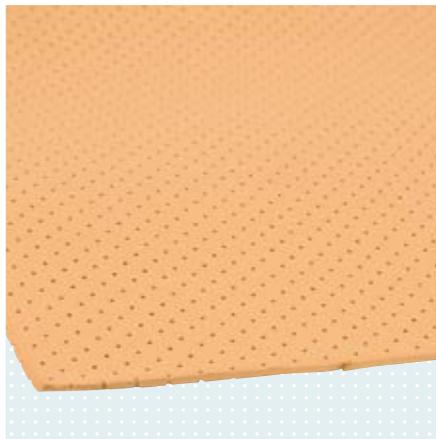
Kennzeichen 617S188

- Zur Polsterung in der Orthetik und Prothetik
- Zur Polsterung von Sitzschalen im Rehabereich
- EVA-Copolymer, geschlossenzellig
- Härte ca. Shore A 22
- Dichte: ca. 120 kg/m³
- Hochelastisch
- Gutes Rückstellvermögen
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 110 °C – 130 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S188=H4	1200 mm	750 mm	4 mm	hautfarben
617S188=H5	1200 mm	750 mm	5 mm	hautfarben
617S188=H6	1200 mm	750 mm	6 mm	hautfarben
617S188=H8	1200 mm	750 mm	8 mm	hautfarben
617S188=H12	1200 mm	750 mm	12 mm	hautfarben



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT

Poster Polstermaterialien

Nora® Lunairflex, perforiert

Kennzeichen 617S190

- Zur Polsterung in der Orthetik und Prothetik
- Zur Polsterung von Sitzschalen im Rehabereich
- EVA-Copolymer, geschlossenzellig
- Perforiert
- Härte ca. Shore A 22
- Dichte: ca. 120 kg/m³
- Hochelastisch
- Gutes Rückstellvermögen
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 110 °C – 130 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S190=H3	1200 mm	750 mm	3 mm	hautfarben
617S190=H6	1200 mm	750 mm	6 mm	hautfarben

Nora® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Freudenberg.



Nora® Lunairmed

Kennzeichen 617S181

- Besonders empfehlenswert zur Polsterung von FOs
- Individuelle Polsterung bei Indikationen Fersensporn
- Für die Versorgung von Diabetikern
- EVA-Copolymer, geschlossenzellig
- Härte ca. Shore A 18
- Dichte: ca. 80 kg/m³
- Gute Polstereigenschaften
- Hochelastisch
- Gute Verklebbarkeit – gut kombinierbar mit anderen Polstermaterialien!
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 110 °C – 130 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

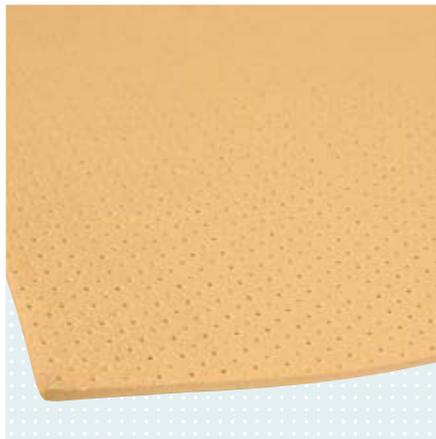
646F295=DE_INT

Poster Polstermaterialien



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S181=H3	1080 mm	825 mm	3 mm	hautfarben
617S181=H6	1080 mm	825 mm	6 mm	hautfarben
617S181=H8	1080 mm	825 mm	8 mm	hautfarben
617S181=H12	1080 mm	825 mm	12 mm	hautfarben
617S181=H24	1080 mm	825 mm	24 mm	hautfarben



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT

Poster Polstermaterialien

Nora® Lunairmed, perforiert

Kennzeichen 617S180

- Besonders empfehlenswert zur Polsterung von FOs
- Individuelle Polsterung bei Indikationen Fersensporn
- Für die Versorgung von Diabetikern
- EVA-Copolymer, geschlossenzellig
- Perforiert
- Härte ca. Shore A 18
- Dichte: ca. 80 kg/m³
- Gute Polstereigenschaften
- Hochelastisch
- Gute Verklebbarkeit – gut kombinierbar mit anderen Polstermaterialien!
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 110 °C – 130 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S180=H3	1080 mm	825 mm	3 mm	hautfarben
617S180=H6	1080 mm	825 mm	6 mm	hautfarben



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT

Poster Polstermaterialien

Nora® Lunalastik

Kennzeichen 617S189

- Zur Polsterung in der Prothetik und Orthetik, insbesondere für FOs
- EVA-Copolymer, geschlossenzellig
- Härte ca. Shore A 25
- Dichte: ca. 230 kg/m³
- Hochelastisch
- Hohes Rückstellvermögen
- Sehr gute Reißfestigkeit
- Gute Verklebbarkeit – gut kombinierbar mit anderen Polstermaterialien!
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 110 °C – 130 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S189=H3	1150 mm	750 mm	3 mm	hautfarben
617S189=H4	1150 mm	750 mm	4 mm	hautfarben
617S189=H6	1150 mm	750 mm	6 mm	hautfarben
617S189=H8	1150 mm	750 mm	8 mm	hautfarben

Nora® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Freudenberg.



Dynoform

Kennzeichen 617S70

- Zur Polsterung in der Orthetik und Prothetik
- Zur Herstellung von Weichwandinnentrichtern
- PE-Schaum, geschlossenzellig
- Verschiedene Farben erhältlich
- Härte ca. Shore A 30
- Rückstellfähig
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Nicht schrumpfend
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Speichel- und schweißecht, unbedenklich nach Lebensmittelrecht
- Frei von AZO- und PCP-Stoffen
- Temperaturempfehlung: 110 °C – 130 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

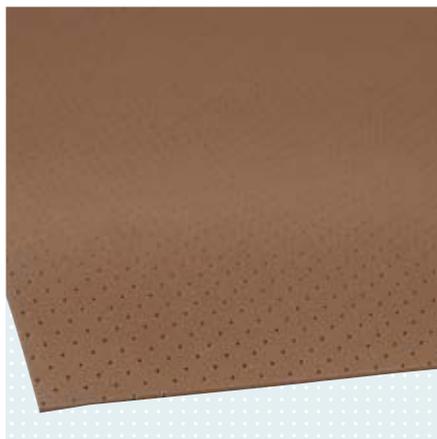
Informationsmaterialien

646F295=DE_INT

Poster Polstermaterialien

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	617S70=H2	1050 mm	1050 mm	2 mm	hautfarben
	617S70=H3	1050 mm	1050 mm	3 mm	hautfarben
	617S70=H4	1050 mm	1050 mm	4 mm	hautfarben
	617S70=H5	1050 mm	1050 mm	5 mm	hautfarben
	617S70=H6	1050 mm	1050 mm	6 mm	hautfarben
	617S70=H7	1050 mm	1050 mm	7 mm	hautfarben
	617S70=H8	1050 mm	1050 mm	8 mm	hautfarben
	617S70=H10	1050 mm	1050 mm	10 mm	hautfarben
	617S70=BL2	1050 mm	1050 mm	2 mm	blau
	617S70=BL3	1050 mm	1050 mm	3 mm	blau
	617S70=BL4	1050 mm	1050 mm	4 mm	blau
	617S70=BL5	1050 mm	1050 mm	5 mm	blau
	617S70=B2	1050 mm	1050 mm	2 mm	braun
	617S70=B3	1050 mm	1050 mm	3 mm	braun
	617S70=B4	1050 mm	1050 mm	4 mm	braun
	617S70=B5	1050 mm	1050 mm	5 mm	braun
	617S70=B7	1050 mm	1050 mm	7 mm	braun
	617S70=B10	1050 mm	1050 mm	10 mm	braun
	617S70=R2	1050 mm	1050 mm	2 mm	rot
	617S70=R3	1050 mm	1050 mm	3 mm	rot
	617S70=R4	1050 mm	1050 mm	4 mm	rot
	617S70=R5	1050 mm	1050 mm	5 mm	rot
	617S70=W2	1050 mm	1050 mm	2 mm	weiß
	617S70=W3	1050 mm	1050 mm	3 mm	weiß
	617S70=W4	1050 mm	1050 mm	4 mm	weiß
	617S70=W5	1050 mm	1050 mm	5 mm	weiß
	617S70=W6	1050 mm	1050 mm	6 mm	weiß
	617S70=W10	1050 mm	1050 mm	10 mm	weiß



Dynoform, perforiert

Kennzeichen 617S71

- Zur Polsterung in der Orthetik und Prothetik
- Zur Herstellung von Weichwandinnentrichtern
- PE-Schaum, geschlossenzellig
- Verschiedene Farben erhältlich
- Perforiert
- Härte ca. Shore A 30
- Rückstellfähig
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Nicht schrumpfend
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Speichel- und schweißecht, unbedenklich nach Lebensmittelrecht
- Frei von AZO- und PCP-Stoffen
- Temperaturempfehlung: 110 °C – 130 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F295=DE_INT

Poster Polstermaterialien

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	617S71=H2	1050 mm	1050 mm	2 mm	hautfarben
	617S71=H3	1050 mm	1050 mm	3 mm	hautfarben
	617S71=H4	1050 mm	1050 mm	4 mm	hautfarben
	617S71=H5	1050 mm	1050 mm	5 mm	hautfarben
	617S71=H6	1050 mm	1050 mm	6 mm	hautfarben
	617S71=BL2	1050 mm	1050 mm	2 mm	blau
	617S71=BL3	1050 mm	1050 mm	3 mm	blau
	617S71=BL5	1050 mm	1050 mm	5 mm	blau
	617S71=B2	1050 mm	1050 mm	2 mm	braun
	617S71=B3	1050 mm	1050 mm	3 mm	braun
	617S71=B4	1050 mm	1050 mm	4 mm	braun
	617S71=B5	1050 mm	1050 mm	5 mm	braun
	617S71=R2	1050 mm	1050 mm	2 mm	rot
	617S71=R3	1050 mm	1050 mm	3 mm	rot
	617S71=R5	1050 mm	1050 mm	5 mm	rot
	617S71=W2	1050 mm	1050 mm	2 mm	weiß
	617S71=W3	1050 mm	1050 mm	3 mm	weiß
	617S71=W4	1050 mm	1050 mm	4 mm	weiß
	617S71=W5	1050 mm	1050 mm	5 mm	weiß



Multicolor OD

Kennzeichen 617S92

- Besonders empfehlenswert zur Polsterung von FOs
- PE-Schaum, geschlossenzellig
- Härte ca. Shore A 27
- Hohes Rückstellvermögen
- Druckfest
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Temperaturempfehlung: 100 °C – 140 °C (Umluft-Wärmeschrank, Infrarot-Wärmeschrank)

Informationsmaterialien

646F295=DE_INT

Poster Polstermaterialien

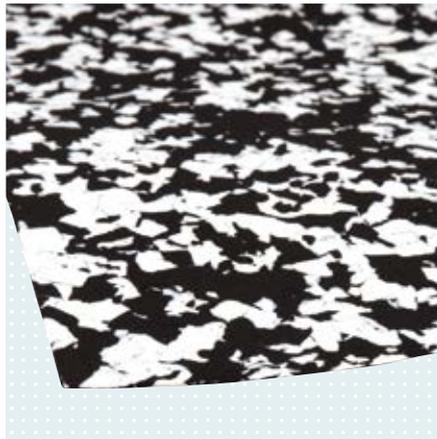


Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S92=2	1050 mm	900 mm	2 mm	multicolor
617S92=3	1050 mm	900 mm	3 mm	multicolor
617S92=4	1050 mm	900 mm	4 mm	multicolor
617S92=5	1050 mm	900 mm	5 mm	multicolor

Polster

Polster



Dinoschaum

Kennzeichen 617S*

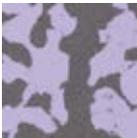
- Zur Polsterung in der Orthetik, insbesondere für FOs
- EVA-Copolymer, geschlossenzellig
- Zweifarbig marmoriert, verschiedene Farben erhältlich
- Härte ca. Shore A 40
- Dichte: ca. 200 kg/m³
- Elastisch
- Hohes Rückstellvermögen
- Druckfest
- Gute thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar

Informationsmaterialien

646F295=DE_INT

Poster Polstermaterialien

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	617S90=2	1280 mm	890 mm	2 mm	schwarz/weiß
	617S91=2	1280 mm	890 mm	2 mm	schwarz/gelb
	617S93=2	1280 mm	890 mm	2 mm	schwarz/lila
	617S94=2	1280 mm	890 mm	2 mm	schwarz/pink



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT Poster Polstermaterialien

PPT

Kennzeichen 617S68

- Besonders empfehlenswert zur Polsterung von FOs
- Für die Versorgung von Diabetikern
- PU-Weichschaum
- Atmungsaktiver Schaumstoff
- Härte ca. Shore A 15
- Nahezu 100 %-iges Rückstellvermögen
- Druck- und stoßabsorbierend
- Hohe Lebensdauer
- Abwaschbar
- Nicht thermoplastisch verformbar



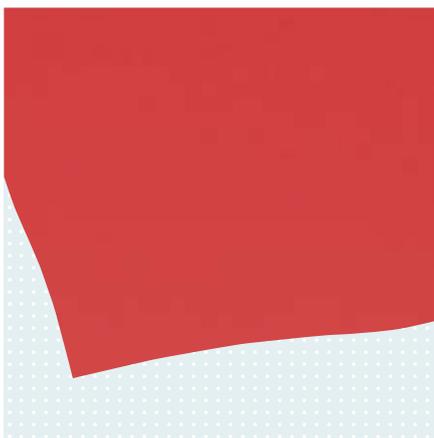
Technische Daten

Artikelnummer	Ausführung	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S68=1.6-0	beidseitig aufgeraut	1520 mm	650 mm	1,6 mm	hautfarben
617S68=3.2-0	beidseitig aufgeraut	1520 mm	650 mm	3,2 mm	hautfarben
617S68=6.4-0	einseitig aufgeraut	1520 mm	650 mm	6,4 mm	hautfarben



Praxisempfehlung 617S68

Gut verklebbar mit 636W71 CP-Kontaktkleber.



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT Poster Polstermaterialien

Dyatec

Kennzeichen 617S119

- Besonders empfehlenswert zur Polsterung von FOs
- Optimal für Diabetiker- und Rheumatikerversorgungen zur Druckumverteilung bei Weichbettungen des Fußes
- PU-Weichschaum, offenzellig
- Härte ca. Shore A 10
- Verzögernd rückstellfähig
- Weich
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Nicht thermoplastisch verformbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
617S119=3.2-19	1370 mm	730 mm	3,2 mm	lachsfarben
617S119=4.8-19	1370 mm	730 mm	4,8 mm	lachsfarben
617S119=6.4-19	1370 mm	730 mm	6,4 mm	lachsfarben



Praxisempfehlung 617S119

Gut verklebbar mit CP-Kontaktkleber 636W71.

Polster

Polster



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT

Poster Polstermaterialien

Zellkautschuk

Kennzeichen 619M5

- Zur Herstellung von Soft Sockets sowie als Polstermaterial für Prothesenschäfte
- Vielseitig einsetzbar
- Einsetzbar mit anderen Materialien, wie z. B. Leder
- Beidseitig offenporig
- Härte ca. Shore A 10
- Dichte: ca. 220 kg/m³
- Hohes Rückstellvermögen
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Nicht thermoplastisch verformbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
619M5=2	1000 mm	1000 mm	2 mm	hautfarben
619M5=3	1000 mm	1000 mm	3 mm	hautfarben
619M5=4	1000 mm	1000 mm	4 mm	hautfarben
619M5=5	1000 mm	1000 mm	5 mm	hautfarben
619M5=6	1000 mm	1000 mm	6 mm	hautfarben
619M5=8	1000 mm	1000 mm	8 mm	hautfarben
619M5=10	1000 mm	1000 mm	10 mm	hautfarben



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT

Poster Polstermaterialien

Polstergummi

Kennzeichen 619M3

- Zur Herstellung von Soft Sockets
- Vielseitig einsetzbar
- Beidseitig mit Haut und feiner Stoffmusterung
- Härte ca. Shore A 25
- Dichte: ca. 500 kg/m³
- Gutes Rückstellvermögen
- Hohe Druckelastizität
- Gute Verklebbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Abwaschbar
- Nicht thermoplastisch verformbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
619M3=8	1000 mm	1000 mm	8 mm	grau

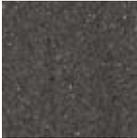


Relax-Schaum

Kennzeichen 616T*

- Zur Polsterung von Lagerungsschienen
- Zur Polsterung von Sitzschalen im Rehabereich
- Zum Einarbeiten in Polsterflächen in besonders druckgefährdeten Bereichen
- Offenzellig
- Geringe Dichte: ca. 60 kg/m³ (616T92) bzw. ca. 65 kg/m³ (616T93)
- Langsames Rückstellverhalten
- Gute Dämpfungseigenschaften
- Nicht thermoplastisch verformbar

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	616T93=2000X10	1000 mm	2000 mm	10 mm	grau
	616T93=2000X20	1000 mm	2000 mm	20 mm	grau
	616T92=2000X10	1000 mm	2000 mm	10 mm	rosa
	616T92=2000X20	1000 mm	2000 mm	20 mm	rosa
	616T92=2000X40	1000 mm	2000 mm	40 mm	rosa

Informationsmaterialien

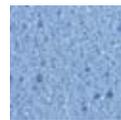
646F295=DE_INT Poster Polstermaterialien



Bettungsschaum, selbstklebend

Kennzeichen 619M9

- Zur Polsterung von Lagerungsschienen
- Zur Polsterung von Sitzschalen im Rehabereich
- Offenzellig
- Selbstklebend
- Langsames Rückstellverhalten
- Gute Dämpfungseigenschaften
- Nicht thermoplastisch verformbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
619M9=10	610 mm	410 mm	10 mm	blau

Informationsmaterialien

646F295=DE_INT Poster Polstermaterialien

Polster

Polster



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT

Poster Polstermaterialien

PVC-Schaum, selbstklebend

Kennzeichen 616T25

- Zur Polsterung in der Orthetik
- Für Anproben geeignet
- PVC-Schaum
- Selbstklebend
- Abwaschbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
616T25	1000 mm	500 mm	3 mm	weiß



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT

Poster Polstermaterialien

Frottee-Polsterstoff, selbstklebend

Kennzeichen 623P2

- Zur Polsterung in der Orthetik
- Ideal für den Klinikalltag, z. B. auch bei temporären Versorgungen
- Obermaterial Frottee, Unterseite Klebefolie
- Selbstklebend
- Sehr gute Klebeeigenschaften
- Hoher Tragekomfort
- Abwaschbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P2	1000 mm	500 mm	hautfarben



Frottee-Polsterstoff

Kennzeichen 623P3

- Zur Polsterung in der Orthetik
- Obermaterial Frottee, Unterseite Flausch
- Klettfähig
- Gute Polstereigenschaften
- Angenehmer Tragekomfort
- Individuelle Formgebung möglich
- Waschbar

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	623P3=1	1 m	1460 mm	4 mm	blau
	623P3=2	2 m	1460 mm	4 mm	blau
	623P3=5	5 m	1460 mm	4 mm	blau
	623P3=10	10 m	1460 mm	4 mm	blau
	623P3=S1	1 m	1460 mm	4 mm	schwarz
	623P3=S2	2 m	1460 mm	4 mm	schwarz
	623P3=S5	5 m	1460 mm	4 mm	schwarz
	623P3=S10	10 m	1460 mm	4 mm	schwarz
	623P3=H1	1 m	1460 mm	4 mm	hautfarben
	623P3=H2	2 m	1460 mm	4 mm	hautfarben
	623P3=H5	5 m	1460 mm	4 mm	hautfarben
	623P3=H10	10 m	1460 mm	4 mm	hautfarben

Informationsmaterialien

646F295=DE_INT

Poster Polstermaterialien

Praxisempfehlung 623P3

Kombinierbar mit Mikrokleb 623Z4 sowie 623Z200. Diesen mit CP-Kontaktkleber 636W71 auf der zu polsternden Fläche befestigen.



ComforTex soft

Kennzeichen 623F109

- Zur Polsterung in der Orthetik
- 100 % Polyamid, 1. Seite
- 16 % Elasthan und 84 % Polyamid, 2. Seite
- Klettfähig, 1. Seite
- Besonders weiche Oberfläche
- Sehr hohe Polstereigenschaften
- Hohes Rückstellvermögen
- Sehr hoher Tragekomfort
- Individuelle Formgebung möglich
- HF- und Ultraschallverschweißbar

Informationsmaterialien

646F295=DE_INT	Poster Polstermaterialien
646D854=DE	Touch and Feel Booklet ComforTEX



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
623F109=1-7	1 m	1400 mm	4 mm	schwarz/schwarz
623F109=2-7	2 m	1400 mm	4 mm	schwarz/schwarz
623F109=5-7	5 m	1400 mm	4 mm	schwarz/schwarz



Praxisempfehlung 623F109

Kombinierbar mit Mikrokleb 623Z4 sowie 623Z200. Diesen mit CP-Kontaktkleber 636W71 auf der zu polsternden Fläche befestigen.



ComforTex smooth

Kennzeichen 623F110

- Zur Polsterung in der Orthetik
- 100 % Polyamid, 1. Seite
- 80 % Polyamid und 20 % Elasthan, 2. Seite
- Klettfähig, 1. Seite
- Besonders glatte Oberfläche
- Sehr hohe Polstereigenschaften
- Hohes Rückstellvermögen
- Sehr hoher Tragekomfort
- Individuelle Formgebung möglich
- HF- und Ultraschallverschweißbar

Informationsmaterialien

646F295=DE_INT	Poster Polstermaterialien
646D854=DE	Touch and Feel Booklet ComforTEX



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
623F110=1-7	1 m	1400 mm	4 mm	schwarz/schwarz
623F110=2-7	2 m	1400 mm	4 mm	schwarz/schwarz
623F110=5-7	5 m	1400 mm	4 mm	schwarz/schwarz

i Praxisempfehlung 623F110

Kombinierbar mit Mikrokleb 623Z4 sowie 623Z200. Diesen mit CP-Kontakkleber 636W71 auf der zu polsternden Fläche befestigen.

Polster

Polster



ComforTex grippy

Kennzeichen 623F112

- Zur Polsterung in der Orthetik
- 100 % Polyamid, 1. Seite
- 84 % Polyamid und 16 % Elasthan, 2. Seite
- Klettfähig, 1. Seite
- Rutschhemmend in Strichrichtung durch spezielle Stricktechnik
- Sehr hohe Polstereigenschaften
- Hohes Rückstellvermögen
- Sehr hoher Tragekomfort
- Individuelle Formgebung möglich
- HF- und Ultraschallverschweißbar

Informationsmaterialien

646F295=DE_INT	Poster Polstermaterialien
646D854=DE	Touch and Feel Booklet ComforTEX



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
623F112=1-7	1 m	1400 mm	4 mm	schwarz/schwarz
623F112=2-7	2 m	1400 mm	4 mm	schwarz/schwarz
623F112=5-7	5 m	1400 mm	4 mm	schwarz/schwarz



Praxisempfehlung 623F112

Kombinierbar mit Mikrokleb 623Z4 sowie 623Z200. Diesen mit CP-Kontakkleber 636W71 auf der zu polsternden Fläche befestigen.



ComforTex air

Kennzeichen 623F62

- Zur Polsterung in der Orthetik
- 100 % Polyamid, 1. Seite
- 100 % Polyester, 2. Seite
- Klettfähig, 1. Seite
- Hohes Rückstellvermögen
- Hohe Polstereigenschaften
- Hoher Tragekomfort
- Luftdurchlässig
- Individuelle Formgebung möglich



Informationsmaterialien

646F295=DE_INT	Poster Polstermaterialien
646D854=DE	Touch and Feel Booklet ComforTEX

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
623F62=1-7	1 m	1400 mm	3 mm	schwarz
623F62=2-7	2 m	1400 mm	3 mm	schwarz
623F62=5-7	5 m	1400 mm	3 mm	schwarz

i Praxisempfehlung 623F62

Kombinierbar mit Mikrokleb 623Z4 sowie 623Z200. Diesen mit CP-Kontaktkleber 636W71 auf der zu polsternden Fläche befestigen.



Neopren®

Kennzeichen 617S10

- Zur Polsterung in der Orthetik
- Beidseitig textilbeschichtet
- Geschlossenzellig
- Härte ca. Shore A 18
- Klettfähig
- Rückstellfähig
- Waschbar
- Nicht thermoplastisch verformbar

Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Stärke	Farbe
617S10=4	1200 mm	4 mm	weiß

- Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.

Informationsmaterialien

646F295=DE_INT	Poster Polstermaterialien
----------------	---------------------------

Polster

Polster



Neopren[®], soft

Kennzeichen 617S15

- Zur Polsterung von AFOs sowie KAFOs
- Oberfläche kaschiert mit Frottee, Rückseite mit Nylon
- Geschlossenzellig
- Härte ca. Shore A 18
- Klettfähig
- Rückstellfähig
- Abwaschbar
- Nicht thermoplastisch verformbar



Informationsmaterialien

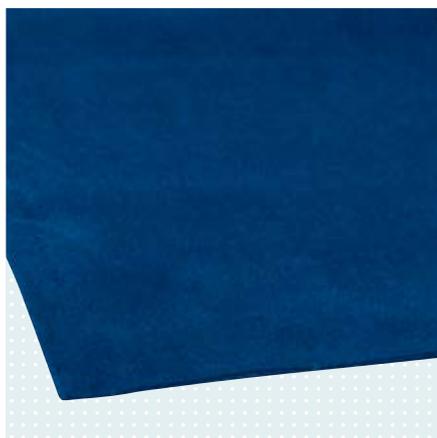
646F295=DE_INT

Poster Polstermaterialien

Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Stärke	Farbe
617S15=3	1200 mm	3 mm	dunkelblau

- Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.



PS-Velour

Kennzeichen 620P15*

- Zur Polsterung in der Orthetik
- Mikrofaser-Wirbelvlies (60% Polyamid, 40% Polyurethan)
- Reißfest
- Luftdurchlässig
- Wasserdampfdurchlässig
- Reibbeständig
- Farbecht gegen Schweiß
- Abwaschbar
- Frei von Formaldehyd, PCP bzw. PCP-Verbindungen
- Nicht thermoplastisch verformbar

Informationsmaterialien

646F295=DE_INT

Poster Polstermaterialien

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Farbe
	620P15-5	1370 mm	1000 mm	0,8 mm	blau
	620P15-8	1370 mm	1000 mm	0,8 mm	braun

Neopren[®] ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont.



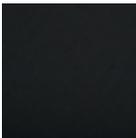
Microklett, selbstklebend

Kennzeichen 623Z*

- Besonders empfohlen in Kombination mit Frottee-Polsterstoff 623P3 sowie mit ComforTex 623F*
- Länge individuell anpassbar
- Selbstklebend
- Sehr hohe Klettkraft
- Trägt nicht zusätzlich auf bei der Befestigung von textilen Polsterstoffen
- Ermöglicht hoch flexible Verbindung



Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Breite	Farbe	Mindestbestellmenge
	623Z4=50-6	50 mm	weiß	10 m
	623Z200=100-7	100 mm	schwarz	10 m

• Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.



Technogel®-Tafel

Kennzeichen 616S116

- Zur Polsterung in der Orthetik, speziell bei FOs
- Als Polstermaterial für Prothesenschäfte
- Zur Polsterung von Sitzschalen im Rehabereich
- PU-Gel
- Mit bi-elastischem blauen Lycra®-Gewebe und einseitiger PE-Folie
- Härte ca. Shore A 2,5
- Dichte: ca. 1006 kg/m³
- Formstabil
- Gute Ableitung von Scherkräften
- Sehr gute Dämpfung und gute Druckverteilung
- Hohe Dehnung
- Hohe Schockabsorption
- Gute Verklebbarkeit mit 636W71 CP-Kontaktkleber
- Abwaschbar
- Nicht thermoplastisch verformbar

Informationsmaterialien

646F295=DE_INT

Poster Polstermaterialien

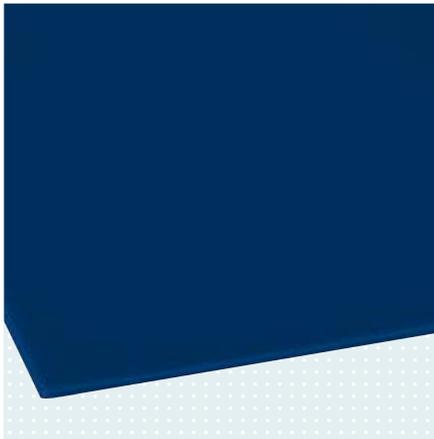


Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
616S116=50X50X0.3	50 cm	50 cm	0,3 cm
616S116=50X50X0.6	50 cm	50 cm	0,6 cm
616S116=50X50X0.9	50 cm	50 cm	0,9 cm

Technogel® ist ein eingetragenes Warenzeichen der TechnoGel GmbH.

Lycra® ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont.



Technogel®-Tafel

Kennzeichen 616S8

- Zur Polsterung von FOs, AFOs sowie KAFOs
- Als Bettungsmaterial im Rahmen der Herstellung von Prothesenschäften
- Zur Polsterung von Sitzschalen im Rehabereich
- PU-Gel, beidseitig mit PU-Folie
- Härte ca. Shore A 2,5 - 10
- Dichte: ca. 1006 kg/m³
- Formstabil
- Gute Ableitung von Scherkräften
- Sehr gute Dämpfung und gute Druckverteilung
- Hohe Dehnung
- Hohe Schockabsorption
- Gute Verklebbarkeit mit 636W71 CP-Kontaktkleber
- Abwaschbar
- Nicht thermoplastisch verformbar

Informationsmaterialien

646F295=DE_INT

Poster Polstermaterialien



Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Länge	Stärke	Farbe
616S8=50X50X0.3-5	50 cm	50 cm	0,3 cm	blau
616S8=50X50X0.6-5	50 cm	50 cm	0,6 cm	blau

Polster

Kork



Presskork

Kennzeichen 620P1

- Zur Anwendung in der Orthopädie- und Schuhtechnik
- Dichte: ca. 230 kg/m³
- Elastisch
- Hohes Rückstellvermögen
- Widerstandsfähigkeit gegen Verschleiß durch Reibung
- Undurchlässigkeit gegenüber Flüssigkeiten
- Nicht thermoplastisch verformbar



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
620P1=30	1000 mm	500 mm	30 mm
620P1=50	1000 mm	500 mm	50 mm



Flexibler Kork

Kennzeichen 620P2

- Zur Anwendung in der Orthopädie- und Schuhtechnik
- Dichte: ca. 220 kg/m³
- Elastisch
- Hohes Rückstellvermögen
- Widerstandsfähigkeit gegen Verschleiß durch Reibung
- Undurchlässigkeit gegenüber Flüssigkeiten
- Nicht thermoplastisch verformbar



Technische Daten

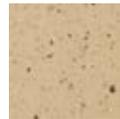
Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
620P2=2	915 mm	610 mm	2 mm
620P2=3	915 mm	610 mm	3 mm
620P2=4	915 mm	610 mm	4 mm
620P2=5	915 mm	610 mm	5 mm
620P2=6	915 mm	610 mm	6 mm
620P2=8	915 mm	610 mm	8 mm
620P2=10	915 mm	610 mm	10 mm



Mikrokork

Kennzeichen 620P4

- Zur Anwendung in der Orthopädie- und Schuhtechnik
- Härte ca. Shore A 50
- Dichte: ca. 240 kg/m³
- Elastisch
- Hohes Rückstellvermögen
- Widerstandsfähigkeit gegen Verschleiß durch Reibung
- Undurchlässigkeit gegenüber Flüssigkeiten
- Gute thermoplastische Verformbarkeit bei 130 °C (Heizplatte, Umluft-Wärmeschrank)



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
620P4=2.5	1100 mm	850 mm	2,5 mm
620P4=4	1100 mm	850 mm	4 mm
620P4=6	1100 mm	850 mm	6 mm
620P4=8	1100 mm	850 mm	8 mm
620P4=10	1100 mm	850 mm	10 mm
620P4=12	1100 mm	850 mm	12 mm
620P4=25	1100 mm	850 mm	25 mm



Gummikork

Kennzeichen 620P3

- Zur Anwendung in der Orthopädie- und Schuhtechnik
- Hitzebeständig
- Elastisch
- Hohes Rückstellvermögen
- Widerstandsfähigkeit gegen Verschleiß durch Reibung
- Undurchlässigkeit gegenüber Flüssigkeiten
- Nicht thermoplastisch verformbar



Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
620P3=2	1000 mm	500 mm	2 mm
620P3=3	1000 mm	500 mm	3 mm
620P3=4	1000 mm	500 mm	4 mm
620P3=5	1000 mm	500 mm	5 mm
620P3=6	1000 mm	500 mm	6 mm
620P3=8	1000 mm	500 mm	8 mm



Praxisempfehlung 620P3

Geeignet für die Prepregtechnik als Distanzlage für Polster.

Polster

Leder



Chrom-Zickelleder

Kennzeichen 621J2

- Für Fütterungsarbeiten in der Orthopädie- und Schuhtechnik
- Als Bezugsleder für Einlagen
- Feines, weiches Leder



Technische Daten

Artikelnummer	Stärke
621J2	0,6-0,8 mm



Sämisch-Schaf-Schlichter

Kennzeichen 621S4

- Für Fütterungsarbeiten in der Orthopädie- und Schuhtechnik
- Weiches, geschmeidiges Futterleder
- Gute Dehnfähigkeit



Technische Daten

Artikelnummer
621S4

- Schaffell mit Narben (z. B. für Schäfte) = Narbenschaf



Rind-Blankleder

Kennzeichen 621R1

- Zum Einsatz in der Orthopädie- und Schuhtechnik
- Lohgares Rindleder
- Leichtere Gewichtsklasse
- Mäßig gefettet
- Manchmal gewachst
- Gute Trageeigenschaften
- Guter Griff
- Geschmeidig
- Reißfest
- Sehr gute Schweißbeständigkeit
- Wasserdicht
- Luftdurchlässig



Technische Daten

Artikelnummer	Ausführung	Stärke
621R1=1-1,5	Seite	1-1,5 mm



Orthopädie-Chromleder

Kennzeichen 621R4

- Für Riemen und Schnallen
- Chrom gegerbtes Rindleder
- Zäh
- Reißfest
- Dauerbiege- und abriebfest



Technische Daten

Artikelnummer	Ausführung	Stärke
621R4=1.5-2	Seite	1,5-2 mm



Walkleder

Kennzeichen 621W2

- Für Schäfte und Hülsen in der Prothetik und Orthetik
- Mit Spieß
- Vom Rind
- Pflanzlich gegerbt
- Sehr gute Verformbarkeit
- Gute Schweißaufnahme



Technische Daten

Artikelnummer	Ausführung	Stärke
621W2=1.8-2	Seite	1,8-2,0 mm
621W2=2-2.75	Seite	2,0-2,75 mm
621W2=3-3.5	Seite	3,0-3,5 mm



Baumwoll-Trikotschlauch

Kennzeichen 623T1

- Als Körperschutztrikot bei der Gips- und Abformtechnik
- Als Distanzlage beim Tiefziehen oder Laminieren
- Direkt auf der Haut tragbar, z. B. bei der Korsettversorgung
- Vielseitig einsetzbar
- 100 % Baumwolle
- Gute Dehnfähigkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht	Farbe
623T1=4	32 m	4 cm	0,5 kg	rohweiß
623T1=6	23,8 m	6 cm	0,5 kg	rohweiß
623T1=8	17,2 m	8 cm	0,5 kg	rohweiß
623T1=10	27,7 m	10 cm	1 kg	rohweiß
623T1=12	25,6 m	12 cm	1 kg	rohweiß
623T1=15	19,2 m	15 cm	1 kg	rohweiß
623T1=20	14,9 m	20 cm	1 kg	rohweiß
623T1=25	12,5 m	25 cm	1 kg	rohweiß
623T1=30	10 m	30 cm	1 kg	rohweiß
623T1=35	9,1 m	35 cm	1 kg	rohweiß
623T1=40	7,7 m	40 cm	1 kg	rohweiß



Tuchfilz

Kennzeichen 622P4

- Für Fütterungsarbeiten, z. B. bei Lederhülsen
- Dichte: ca. 190 kg/m³
- Gute Polstereigenschaften



Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Stärke	Gewicht	Farbe
622P4=2	1800 mm	2 mm	0,6 kg	weiß



Velveton

Kennzeichen 623M8

- Als Bezugsstoff in der Orthetik, z. B. für Einlagen
- 100 % Baumwolle
- Eine Seite angeraut, andere Seite gesenkt
- Kräftiges, atlasbindiges Moleskingewebe
- Sehr dünn



Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Farbe
623M8	1500 mm	beige

• Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.



Helanca-Zweizug-Kunstleder

Kennzeichen 621X*

- Für Polsterungen und Bespannungen
- Besonders geeignet für Bereiche mit hoher Beanspruchung, wie z. B. im Rehabereich
- Angenehm weich
- Guter Griff
- Dehnfähig
- Abriebfest
- Reißfest
- Pflegeleicht
- Urin- und blutbeständig
- Desinfektionsmittelbeständig

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
	621X2=1	1 m	1370 mm	weiß
	621X2=2	2 m	1370 mm	weiß
	621X2=5	5 m	1370 mm	weiß
	621X3=1	1 m	1370 mm	beige
	621X3=2	2 m	1370 mm	beige
	621X3=5	5 m	1370 mm	beige



Carbon Kunstleder

Kennzeichen 621X9

- Bezug für Orthesen, Prothesen, Rollstühle und Verschlüsse
- Unterbezug von Einlagen
- 50 % Polyurethan, 50 % Polyamid
- Hohe Abriebfestigkeit
- Reißfest
- Farbecht
- Lichtecht
- Schneidbar
- Stanzbar
- Gut schleifbar
- Schnittkantenfest ohne Ausfransen
- Gut verklebbar
- Thermisch verformbar bei 90 – 120 °C
- Kaum schrumpfend

Produktbeispiel



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
621X9=1-7	1 m	1,46 m	schwarz
621X9=10-7	10 m	1,46 m	schwarz

i Praxisempfehlung 621X9

- Erstellen einer Schablone aus PVC-Folie 616F1.
- Übertragen der Form auf Carbon Kunstleder 621X9. Dabei auf die Musterrichtung der Carbonoptik achten, um ein einheitliches Gesamtbild zu erzeugen und Übergänge kaschieren zu können.
- Zum Fixieren Kontaktkleber 636N9 verwenden. Die zu verklebenden Flächen müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein.
- Für eine bessere Drapierfähigkeit Carbon Kunstleder 621X9 mit Heißluft leicht erwärmen.

ctobock.
QUALITY FOR LIFE



Veredelung

Thermopapiere, Schaftdekore, CarbonTEX und SuperSkin bieten die Möglichkeit, Oberflächen mit neuen Designs zu gestalten. Mit den individuellen Veredelungsmöglichkeiten, die Ottobock bietet, können Sie Prothesen und Orthesen optisch verändern und an den Geschmack des Patienten anpassen.

Kunststoffe wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H können mit unseren Thermopapieren optisch in Szene gesetzt werden. Schaftdekore ermöglichen das individuelle Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik.

Mit CarbonTEX bietet Ottobock eine Carbonoptik in verschiedenen Farben an, die sich leicht im Rahmen des gewöhnlichen Laminierprozesses erreichen lässt.

Durch eine SuperSkin-Beschichtung wird z. B. ein Schaumstoffüberzug mit einem flüssigen Polyurethan-Kunststoff (PUR) überspritzt. Die aufgetragene Beschichtung ist dehnbar, spritzwasserabweisend, UV-beständig und lässt sich entsprechend der Hauttönung einfärben. Die mit Ottobock SuperSkin beschichteten Prothesen wirken noch natürlicher und sind z. B. unempfindlicher gegen Verschmutzung.



Veredelung

Thermopapiere



Informationsmaterialien

646D1468=DE_DE	Produktbrief Tabaluga Design 623P110/623S110
646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaffdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaffdekore
646D1208=DE_DE	Neuheiten NeuroOrthopädie

Thermopapier „Tabaluga“

Kennzeichen 623P110

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Einzigartige Designauswahl mit dem beliebten „Tabaluga“-Motiv in den Farben Rot, Grün, Blau und Weiß
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnisse erforderlich

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
	623P110=2-2	2 m	75 cm	rot
	623P110=5-2	5 m	75 cm	rot
	623P110=2-3	2 m	75 cm	grün
	623P110=5-3	5 m	75 cm	grün
	623P110=2-5	2 m	75 cm	blau
	623P110=5-5	5 m	75 cm	blau
	623P110=2-6	2 m	75 cm	weiß
	623P110=5-6	5 m	75 cm	weiß



Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaffdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaffdekore

Thermopapier „Giraffes, light green“

Kennzeichen 623P50

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P50=2	2 m	75 cm	hellgrün
623P50=5	5 m	75 cm	hellgrün
623P50=10	10 m	75 cm	hellgrün



Thermopapier „Starry sky, blue“

Kennzeichen 623P52

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P52=2	2 m	75 cm	hellblau
623P52=5	5 m	75 cm	hellblau
623P52=10	10 m	75 cm	hellblau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 623P*



Erwärmen Sie das Kunststoffmaterial bis es vollkommen transparent geworden ist. Legen Sie das zugeschnittene Thermo-papier mit dem Design nach unten auf den Zuschnitt.



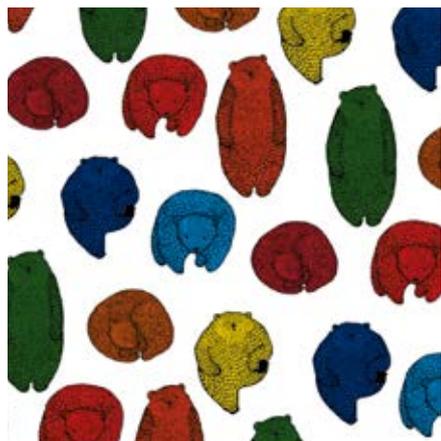
Streichen Sie das Thermo-papier sorgfältig von der Mitte nach außen glatt.



Nach 20 Sekunden das Thermo-papier vom Material abziehen.

Veredelung

Thermopapiere



Thermopapier „Bears, red blue yellow“

Kennzeichen 623P97

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P97=2	2 m	75 cm	rot/blau/gelb
623P97=5	5 m	75 cm	rot/blau/gelb
623P97=10	10 m	75 cm	rot/blau/gelb

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Thermopapier „On the Road“

Kennzeichen 623P98

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P98=2	2 m	75 cm	grün
623P98=5	5 m	75 cm	grün
623P98=10	10 m	75 cm	grün

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Thermopapier „Butterflies“

Kennzeichen 623P101

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P101=2	2 m	75 cm	lila
623P101=5	5 m	75 cm	lila
623P101=10	10 m	75 cm	lila

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 623P*



Erwärmen Sie das Kunststoffmaterial bis es vollkommen transparent geworden ist. Legen Sie das zugeschnittene Thermopapier mit dem Design nach unten auf den Zuschnitt.



Streichen Sie das Thermopapier sorgfältig von der Mitte nach außen glatt.



Nach 20 Sekunden das Thermopapier vom Material abziehen.

Veredelung

Thermopapiere



Thermopapier „Stars, pink“

Kennzeichen 623P60

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P60=2	2 m	75 cm	pink
623P60=5	5 m	75 cm	pink
623P60=10	10 m	75 cm	pink

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Thermopapier „Bears, green purple orange“

Kennzeichen 623P99

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P99=2	2 m	75 cm	grün/lila/orange
623P99=5	5 m	75 cm	grün/lila/orange
623P99=10	10 m	75 cm	grün/lila/orange

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Thermopapier „Fox“

Kennzeichen 623P106

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
623P106=2	2 m	75 cm
623P106=5	5 m	75 cm
623P106=10	10 m	75 cm

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore

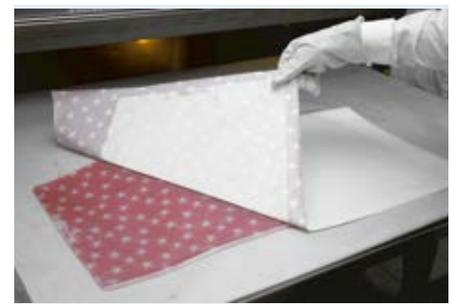
Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 623P*



Erwärmen Sie das Kunststoffmaterial bis es vollkommen transparent geworden ist. Legen Sie das zugeschnittene Thermopapier mit dem Design nach unten auf den Zuschnitt.



Streichen Sie das Thermopapier sorgfältig von der Mitte nach außen glatt.



Nach 20 Sekunden das Thermopapier vom Material abziehen.

Veredelung

Thermopapiere



Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore

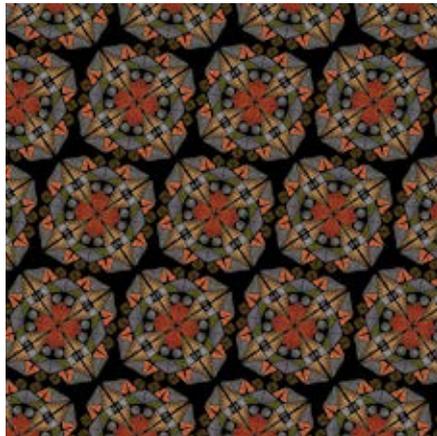
Thermopapier „Bears, blue green grey“

Kennzeichen 623P100

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P100=2	2 m	75 cm	blau/grün/grau
623P100=5	5 m	75 cm	blau/grün/grau
623P100=10	10 m	75 cm	blau/grün/grau



Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore

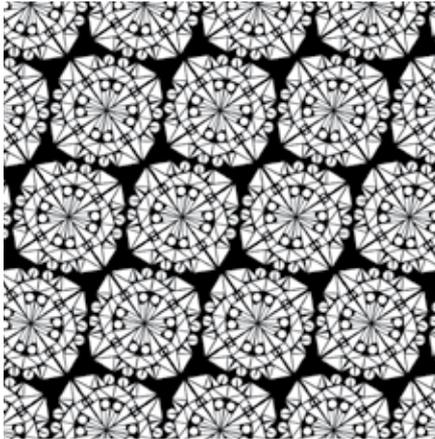
Thermopapier „Kaleidoscope, black red“

Kennzeichen 623P92

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P92=2	2 m	75 cm	schwarz/rot
623P92=5	5 m	75 cm	schwarz/rot
623P92=10	10 m	75 cm	schwarz/rot



Thermopapier „Kaleidoscope, black white“

Kennzeichen 623P93

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P93=2	2 m	75 cm	schwarz/weiß
623P93=5	5 m	75 cm	schwarz/weiß
623P93=10	10 m	75 cm	schwarz/weiß

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 623P*



Erwärmen Sie das Kunststoffmaterial bis es vollkommen transparent geworden ist. Legen Sie das zugeschnittene Thermopapier mit dem Design nach unten auf den Zuschnitt.



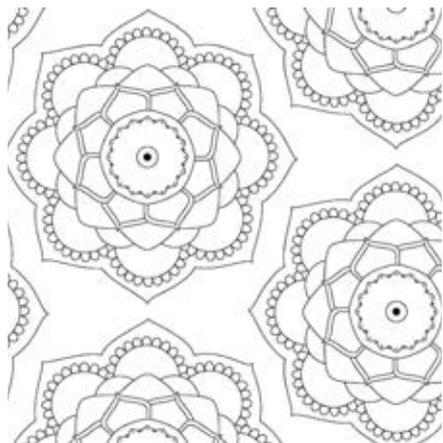
Streichen Sie das Thermopapier sorgfältig von der Mitte nach außen glatt.



Nach 20 Sekunden das Thermopapier vom Material abziehen.

Veredelung

Thermopapiere



Thermopapier „Mandala, to colour it yourself“

Kennzeichen 623P103

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P103=2	2 m	75 cm	weiß/schwarz
623P103=5	5 m	75 cm	weiß/schwarz
623P103=10	10 m	75 cm	weiß/schwarz

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Thermopapier „Muscles, white black“

Kennzeichen 623P94

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P94=2	2 m	75 cm	weiß/schwarz
623P94=5	5 m	75 cm	weiß/schwarz
623P94=10	10 m	75 cm	weiß/schwarz

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Thermopapier „Faces“

Kennzeichen 623P85

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
623P85=2	2 m	75 cm
623P85=5	5 m	75 cm
623P85=10	10 m	75 cm

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 623P*



Erwärmen Sie das Kunststoffmaterial bis es vollkommen transparent geworden ist. Legen Sie das zugeschnittene Thermopapier mit dem Design nach unten auf den Zuschnitt.



Streichen Sie das Thermopapier sorgfältig von der Mitte nach außen glatt.



Nach 20 Sekunden das Thermopapier vom Material abziehen.

Veredelung

Thermopapiere



Thermopapier „Raindrops“

Kennzeichen 623P87

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P87=2	2 m	75 cm	blau
623P87=5	5 m	75 cm	blau
623P87=10	10 m	75 cm	blau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Thermopapier „Concrete“

Kennzeichen 623P88

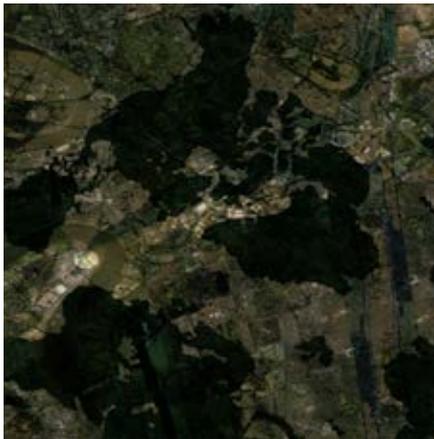
- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P88=2	2 m	75 cm	grau
623P88=5	5 m	75 cm	grau
623P88=10	10 m	75 cm	grau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Thermopapier „Camouflage Earth“

Kennzeichen 623P86

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P86=2	2 m	75 cm	grün
623P86=5	5 m	75 cm	grün
623P86=10	10 m	75 cm	grün

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 623P*



Erwärmen Sie das Kunststoffmaterial bis es vollkommen transparent geworden ist. Legen Sie das zugeschnittene Thermopapier mit dem Design nach unten auf den Zuschnitt.



Streichen Sie das Thermopapier sorgfältig von der Mitte nach außen glatt.



Nach 20 Sekunden das Thermopapier vom Material abziehen.

Veredelung

Thermopapiere



Thermopapier „Mini Jeans“

Kennzeichen 623P62

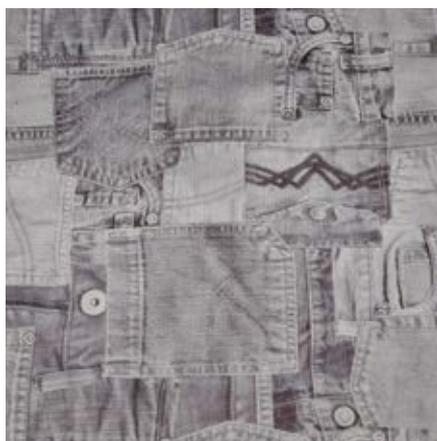
- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P62=2	2 m	75 cm	blau
623P62=5	5 m	75 cm	blau
623P62=10	10 m	75 cm	blau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Thermopapier „Mega Jeans“

Kennzeichen 623P61

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P61=2	2 m	75 cm	blau
623P61=5	5 m	75 cm	blau
623P61=10	10 m	75 cm	blau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Thermopapier „Modern Jeans“

Kennzeichen 623P84

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P84=2	2 m	75 cm	blau
623P84=5	5 m	75 cm	blau
623P84=10	10 m	75 cm	blau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 623P*



Erwärmen Sie das Kunststoffmaterial bis es vollkommen transparent geworden ist. Legen Sie das zugeschnittene Thermopapier mit dem Design nach unten auf den Zuschnitt.



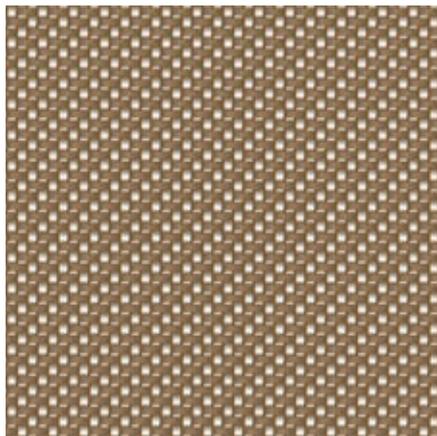
Streichen Sie das Thermopapier sorgfältig von der Mitte nach außen glatt.



Nach 20 Sekunden das Thermopapier vom Material abziehen.

Veredelung

Thermopapiere



Thermopapier „Carbon, sand“

Kennzeichen 623P107

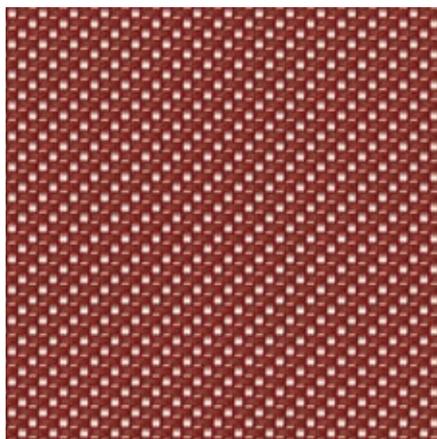
- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P107=2	2 m	75 cm	sand
623P107=5	5 m	75 cm	sand
623P107=10	10 m	75 cm	sand

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Thermopapier „Carbon, raspberry red“

Kennzeichen 623P89

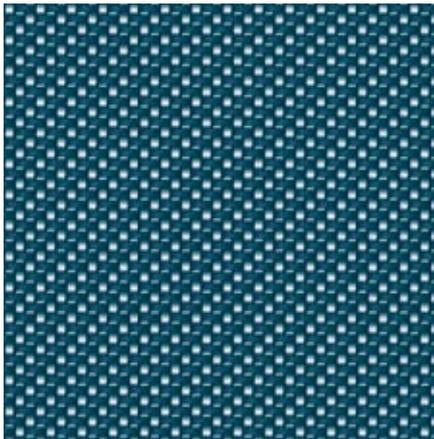
- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P89=2	2 m	75 cm	himbeerrot
623P89=5	5 m	75 cm	himbeerrot
623P89=10	10 m	75 cm	himbeerrot

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Thermopapier „Carbon, water blue“

Kennzeichen 623P90

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P90=2	2 m	75 cm	wasserblau
623P90=5	5 m	75 cm	wasserblau
623P90=10	10 m	75 cm	wasserblau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 623P*



Erwärmen Sie das Kunststoffmaterial bis es vollkommen transparent geworden ist. Legen Sie das zugeschnittene Thermopapier mit dem Design nach unten auf den Zuschnitt.



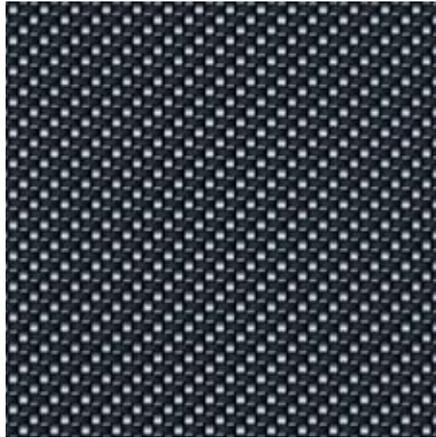
Streichen Sie das Thermopapier sorgfältig von der Mitte nach außen glatt.



Nach 20 Sekunden das Thermopapier vom Material abziehen.

Veredelung

Thermopapiere



Thermopapier „Carbon, heavy grey“

Kennzeichen 623P74

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P74=2	2 m	75 cm	dunkelgrau
623P74=5	5 m	75 cm	dunkelgrau
623P74=10	10 m	75 cm	dunkelgrau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Thermopapier „Uni, skin colour“

Kennzeichen 623P96

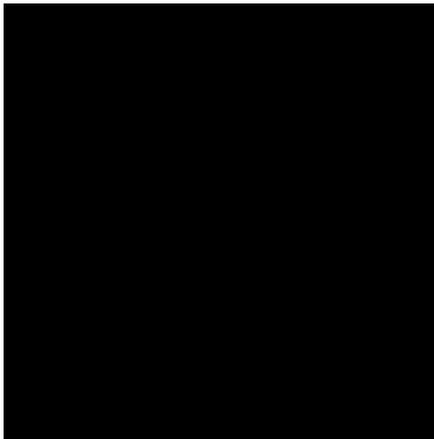
- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P96=2	2 m	75 cm	hautfarben
623P96=5	5 m	75 cm	hautfarben
623P96=10	10 m	75 cm	hautfarben

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Thermopapier „Uni, black“

Kennzeichen 623P95

- Zum individuellen Einfärben von Kunststoffen wie z. B. ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C und ThermoLyn PP-H
- Große, einzigartige Designauswahl
- Umweltfreundliches Papier
- Reißfestes Papier
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623P95=2	2 m	75 cm	schwarz
623P95=5	5 m	75 cm	schwarz
623P95=10	10 m	75 cm	schwarz

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 623P*



Erwärmen Sie das Kunststoffmaterial bis es vollkommen transparent geworden ist. Legen Sie das zugeschnittene Thermopapier mit dem Design nach unten auf den Zuschnitt.



Streichen Sie das Thermopapier sorgfältig von der Mitte nach außen glatt.



Nach 20 Sekunden das Thermopapier vom Material abziehen.

Veredelung

Schaftdekore



Schaftdekor „Tabaluga“

Kennzeichen 623S110

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Einzigartige Designauswahl mit dem beliebten „Tabaluga“-Motiv in den Farben Rot, Grün, Blau und Weiß
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnisse erforderlich

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
	623S110=15-2	1,5 m	15 cm	rot
	623S110=20-2	1,5 m	20 cm	rot
	623S110=15-3	1,5 m	15 cm	grün
	623S110=20-3	1,5 m	20 cm	grün
	623S110=15-5	1,5 m	15 cm	blau
	623S110=20-5	1,5 m	20 cm	blau
	623S110=15-6	1,5 m	15 cm	weiß
	623S110=20-6	1,5 m	20 cm	weiß

Informationsmaterialien

646D1468=DE_DE	Produktbrief Tabaluga Design 623P110/623S110
646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore
646D1208=DE_DE	Neuheiten NeuroOrthopädie



Schaftdekor „Giraffes, light green“

Kennzeichen 623S50

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S50=15	1,5 m	15 cm	hellgrün
623S50=20	1,5 m	20 cm	hellgrün

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 623S*



Den Dekorstoff um das Schaftmodell mit dem Design zur Innenseite ziehen. Mit einer Hand den Dekorstoff vorspannen und die Schaftkontur mit einem Bleistift übertragen. Keinen Permanentmarker, Kugelschreiber usw. verwenden, da diese zu Verfärbungen während des Laminierens führen.



Den Dekorstoff mit 5 mm Reduzierung innerhalb der Anzeichnung abnähen. Die distale Naht spitz zulaufen lassen. Somit ist die Naht nur auf der medialen Seite zu erkennen. Mit einer Schere den Dekorstoff maximal 2 mm entlang der Nahtaußenseite zuschneiden.



Den Dekorstoff mit dem Design nach außen drehen und ihn über das Schaftmodell ziehen. Naht an einer weniger prägnanten Stelle am Schaft platzieren (z.B. medial).

Veredelung

Schaftdekore



Schaftdekor „Starry sky, blue“

Kennzeichen 623S52

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S52=15	1,5 m	15 cm	hellblau
623S52=20	1,5 m	20 cm	hellblau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Schaftdekor „Bears, red blue yellow“

Kennzeichen 623S97

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S97=15	1,5 m	15 cm	rot/blau/gelb
623S97=20	1,5 m	20 cm	rot/blau/gelb

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Schaftdekor „On the Road“

Kennzeichen 623S98

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S98=15	1,5 m	15 cm	grün
623S98=20	1,5 m	20 cm	grün

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 623S*



Den Dekorstoff um das Schaftmodell mit dem Design zur Innenseite ziehen. Mit einer Hand den Dekorstoff vorspannen und die Schaftkontur mit einem Bleistift übertragen. Keinen Permanentmarker, Kugelschreiber usw. verwenden, da diese zu Verfärbungen während des Laminierens führen.



Den Dekorstoff mit 5 mm Reduzierung innerhalb der Anzeichnung abnähen. Die distale Naht spitz zulaufen lassen. Somit ist die Naht nur auf der medialen Seite zu erkennen. Mit einer Schere den Dekorstoff maximal 2 mm entlang der Nahtaußenseite zuschneiden.



Den Dekorstoff mit dem Design nach außen drehen und ihn über das Schaftmodell ziehen. Naht an einer weniger prägnanten Stelle am Schaft platzieren (z.B. medial).

Veredelung

Schaftdekore



Schaftdekor „Butterflies“

Kennzeichen 623S101

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S101=15	1,5 m	15 cm	lila
623S101=20	1,5 m	20 cm	lila

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Schaftdekor „Stars, pink“

Kennzeichen 623S60

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S60=15	1,5 m	15 cm	pink
623S60=20	1,5 m	20 cm	pink

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Schaftdekor „Bears, green purple orange“

Kennzeichen 623S99

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S99=15	1,5 m	15 cm	grün/lila/orange
623S99=20	1,5 m	20 cm	grün/lila/orange

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 623S*



Den Dekorstoff um das Schaftmodell mit dem Design zur Innenseite ziehen. Mit einer Hand den Dekorstoff vorspannen und die Schaftkontur mit einem Bleistift übertragen. Keinen Permanentmarker, Kugelschreiber usw. verwenden, da diese zu Verfärbungen während des Laminierens führen.



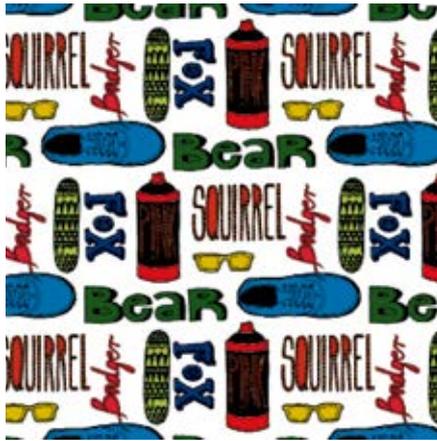
Den Dekorstoff mit 5 mm Reduzierung innerhalb der Anzeichnung abnähen. Die distale Naht spitz zulaufen lassen. Somit ist die Naht nur auf der medialen Seite zu erkennen. Mit einer Schere den Dekorstoff maximal 2 mm entlang der Nahtaußenseite zuschneiden.



Den Dekorstoff mit dem Design nach außen drehen und ihn über das Schaftmodell ziehen. Naht an einer weniger prägnanten Stelle am Schaft platzieren (z.B. medial).

Veredelung

Schaftdekore



Schaftdekor „Fox“

Kennzeichen 623S106

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
623S106=15	1,5 m	15 cm
623S106=20	1,5 m	20 cm

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schafte dekore



Schaftdekor „Bears, blue green grey“

Kennzeichen 623S100

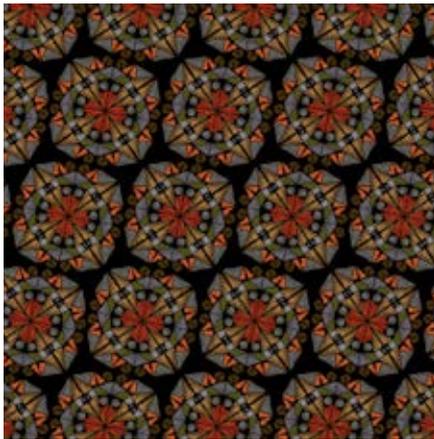
- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S100=15	1,5 m	15 cm	blau/grün/grau
623S100=20	1,5 m	20 cm	blau/grün/grau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schafte dekore



Schaftdekor „Kaleidoscope, black red“

Kennzeichen 623S92

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S92=15	1,5 m	15 cm	schwarz/rot
623S92=20	1,5 m	20 cm	schwarz/rot

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 623S*



Den Dekorstoff um das Schaftmodell mit dem Design zur Innenseite ziehen. Mit einer Hand den Dekorstoff vorspannen und die Schaftkontur mit einem Bleistift übertragen. Keinen Permanentmarker, Kugelschreiber usw. verwenden, da diese zu Verfärbungen während des Laminierens führen.



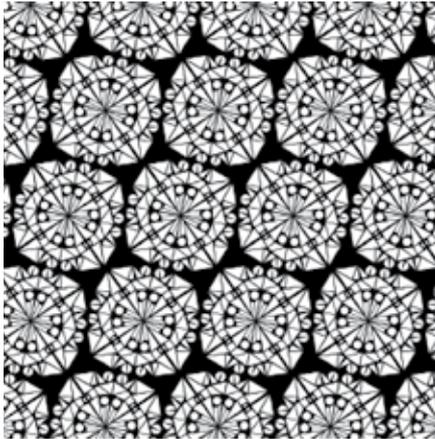
Den Dekorstoff mit 5 mm Reduzierung innerhalb der Anzeichnung abnähen. Die distale Naht spitz zulaufen lassen. Somit ist die Naht nur auf der medialen Seite zu erkennen. Mit einer Schere den Dekorstoff maximal 2 mm entlang der Nahtaußenseite zuschneiden.



Den Dekorstoff mit dem Design nach außen drehen und ihn über das Schaftmodell ziehen. Naht an einer weniger prägnanten Stelle am Schaft platzieren (z.B. medial).

Veredelung

Schaftdekore



Schaftdekor „Kaleidoscope, black white“

Kennzeichen 623S93

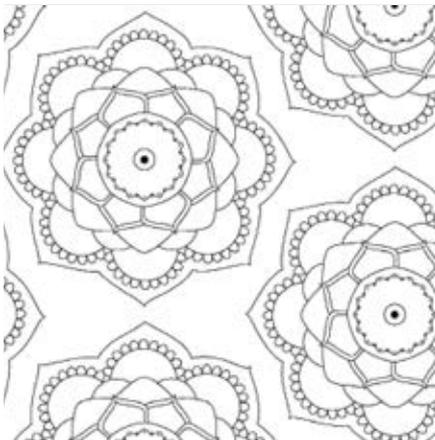
- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S93=15	1,5 m	15 cm	schwarz/weiß
623S93=20	1,5 m	20 cm	schwarz/weiß

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Schaftdekor „Mandala, to colour it yourself“

Kennzeichen 623S103

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S103=15	1,5 m	15 cm	weiß/schwarz
623S103=20	1,5 m	20 cm	weiß/schwarz

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Schaftdekor „Muscles, white black“

Kennzeichen 623S94

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S94=15	1,5 m	15 cm	weiß/schwarz
623S94=20	1,5 m	20 cm	weiß/schwarz

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 623S*



Den Dekorstoff um das Schaftmodell mit dem Design zur Innenseite ziehen. Mit einer Hand den Dekorstoff vorspannen und die Schaftkontur mit einem Bleistift übertragen. Keinen Permanentmarker, Kugelschreiber usw. verwenden, da diese zu Verfärbungen während des Laminierens führen.



Den Dekorstoff mit 5 mm Reduzierung innerhalb der Anzeichnung abnähen. Die distale Naht spitz zulaufen lassen. Somit ist die Naht nur auf der medialen Seite zu erkennen. Mit einer Schere den Dekorstoff maximal 2 mm entlang der Nahtaußenseite zuschneiden.



Den Dekorstoff mit dem Design nach außen drehen und ihn über das Schaftmodell ziehen. Naht an einer weniger prägnanten Stelle am Schaft platzieren (z.B. medial).

Veredelung

Schaftdekore



Schaftdekor „Faces“

Kennzeichen 623S85

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
623S85=15	1,5 m	15 cm
623S85=20	1,5 m	20 cm

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Schaftdekor „Raindrops“

Kennzeichen 623S87

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S87=15	1,5 m	15 cm	blau
623S87=20	1,5 m	20 cm	blau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Schaftdekor „Concrete“

Kennzeichen 623S88

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S88=15	1,5 m	15 cm	grau
623S88=20	1,5 m	20 cm	grau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 623S*



Den Dekorstoff um das Schaftmodell mit dem Design zur Innenseite ziehen. Mit einer Hand den Dekorstoff vorspannen und die Schaftkontur mit einem Bleistift übertragen. Keinen Permanentmarker, Kugelschreiber usw. verwenden, da diese zu Verfärbungen während des Laminierens führen.



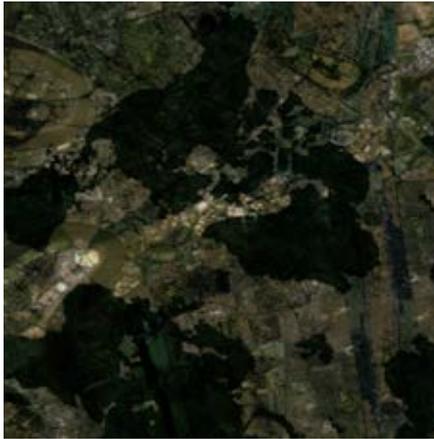
Den Dekorstoff mit 5 mm Reduzierung innerhalb der Anzeichnung abnähen. Die distale Naht spitz zulaufen lassen. Somit ist die Naht nur auf der medialen Seite zu erkennen. Mit einer Schere den Dekorstoff maximal 2 mm entlang der Nahtaußenseite zuschneiden.



Den Dekorstoff mit dem Design nach außen drehen und ihn über das Schaftmodell ziehen. Naht an einer weniger prägnanten Stelle am Schaft platzieren (z.B. medial).

Veredelung

Schaftdekore



Schaftdekor „Camouflage Earth“

Kennzeichen 623S86

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S86=15	1,5 m	15 cm	grün
623S86=20	1,5 m	20 cm	grün

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Schaftdekor „Mini Jeans“

Kennzeichen 623S62

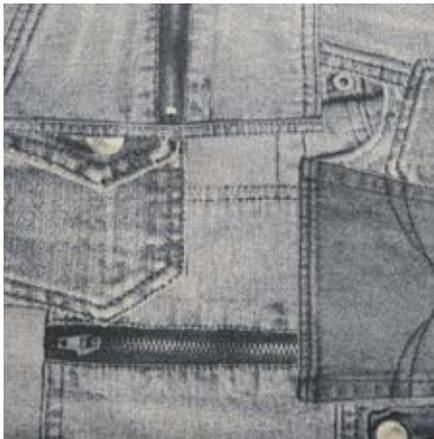
- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S62=15	1,5 m	15 cm	blau
623S62=20	1,5 m	20 cm	blau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Schaftdekor „Mega Jeans“

Kennzeichen 623S61

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S61=15	1,5 m	15 cm	blau
623S61=20	1,5 m	20 cm	blau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 623S*



Den Dekorstoff um das Schaftmodell mit dem Design zur Innenseite ziehen. Mit einer Hand den Dekorstoff vorspannen und die Schaftkontur mit einem Bleistift übertragen. Keinen Permanentmarker, Kugelschreiber usw. verwenden, da diese zu Verfärbungen während des Laminierens führen.



Den Dekorstoff mit 5 mm Reduzierung innerhalb der Anzeichnung abnähen. Die distale Naht spitz zulaufen lassen. Somit ist die Naht nur auf der medialen Seite zu erkennen. Mit einer Schere den Dekorstoff maximal 2 mm entlang der Nahtaußenseite zuschneiden.



Den Dekorstoff mit dem Design nach außen drehen und ihn über das Schaftmodell ziehen. Naht an einer weniger prägnanten Stelle am Schaft platzieren (z.B. medial).

Veredelung

Schaftdekore



Schaftdekor „Modern Jeans“

Kennzeichen 623S84

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S84=15	1,5 m	15 cm	blau
623S84=20	1,5 m	20 cm	blau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schafte dekore



Schaftdekor „Carbon, sand“

Kennzeichen 623S107

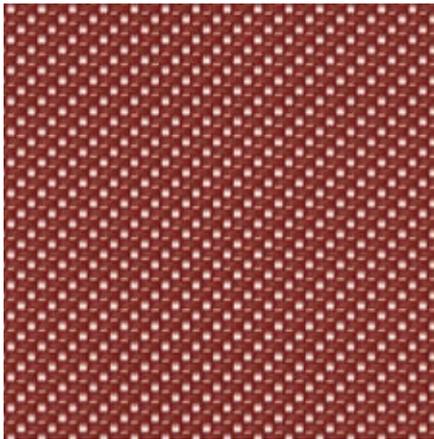
- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S107=15	1,5 m	15 cm	sand
623S107=20	1,5 m	20 cm	sand

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schafte dekore



Schaftdekor „Carbon, raspberry red“

Kennzeichen 623S89

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S89=15	1,5 m	15 cm	himbeerrot
623S89=20	1,5 m	20 cm	himbeerrot

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 623S*



Den Dekorstoff um das Schaftmodell mit dem Design zur Innenseite ziehen. Mit einer Hand den Dekorstoff vorspannen und die Schaftkontur mit einem Bleistift übertragen. Keinen Permanentmarker, Kugelschreiber usw. verwenden, da diese zu Verfärbungen während des Laminierens führen.



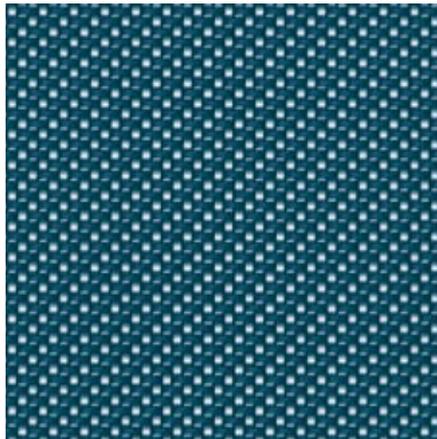
Den Dekorstoff mit 5 mm Reduzierung innerhalb der Anzeichnung abnähen. Die distale Naht spitz zulaufen lassen. Somit ist die Naht nur auf der medialen Seite zu erkennen. Mit einer Schere den Dekorstoff maximal 2 mm entlang der Nahtaußenseite zuschneiden.



Den Dekorstoff mit dem Design nach außen drehen und ihn über das Schaftmodell ziehen. Naht an einer weniger prägnanten Stelle am Schaft platzieren (z.B. medial).

Veredelung

Schaftdekore



Schaftdekor „Carbon, water blue“

Kennzeichen 623S90

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S90=15	1,5 m	15 cm	wasserblau
623S90=20	1,5 m	20 cm	wasserblau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Schaftdekor „Carbon, heavy grey“

Kennzeichen 623S74

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S74=15-7	1,5 m	15 cm	dunkelgrau
623S74=20-7	1,5 m	20 cm	dunkelgrau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Schaftdekor „Uni, skin colour“

Kennzeichen 623S96

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S96=15	1,5 m	15 cm	hautfarben
623S96=20	1,5 m	20 cm	hautfarben

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 623S*



Den Dekorstoff um das Schaftmodell mit dem Design zur Innenseite ziehen. Mit einer Hand den Dekorstoff vorspannen und die Schaftkontur mit einem Bleistift übertragen. Keinen Permanentmarker, Kugelschreiber usw. verwenden, da diese zu Verfärbungen während des Laminierens führen.



Den Dekorstoff mit 5 mm Reduzierung innerhalb der Anzeichnung abnähen. Die distale Naht spitz zulaufen lassen. Somit ist die Naht nur auf der medialen Seite zu erkennen. Mit einer Schere den Dekorstoff maximal 2 mm entlang der Nahtaußenseite zuschneiden.



Den Dekorstoff mit dem Design nach außen drehen und ihn über das Schaftmodell ziehen. Naht an einer weniger prägnanten Stelle am Schaft platzieren (z.B. medial).

Veredelung

Schaftdekore



Schaftdekor „Uni, black“

Kennzeichen 623S95

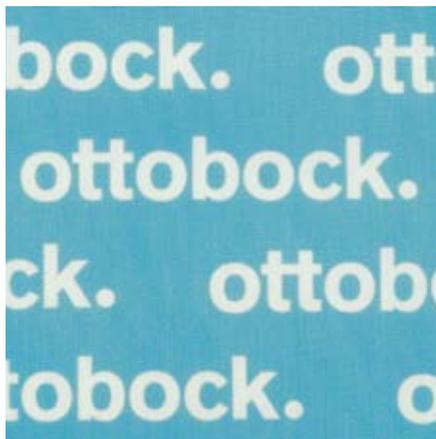
- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S95=15	1,5 m	15 cm	schwarz
623S95=20	1,5 m	20 cm	schwarz

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Schaftdekor „Ottobock, light blue“

Kennzeichen 623S81

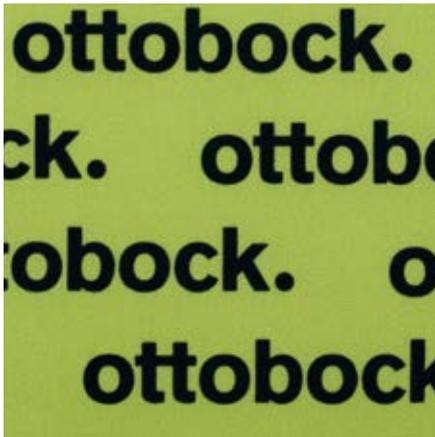
- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S81=15	1,5 m	15 cm	hellblau
623S81=20	1,5 m	20 cm	hellblau

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore



Schaftdekor „Ottobock, green“

Kennzeichen 623S82

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S82=15	1,5 m	15 cm	grün
623S82=20	1,5 m	20 cm	grün

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schafte dekore

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 623S*



Den Dekorstoff um das Schaftmodell mit dem Design zur Innenseite ziehen. Mit einer Hand den Dekorstoff vorspannen und die Schaftkontur mit einem Bleistift übertragen. Keinen Permanentmarker, Kugelschreiber usw. verwenden, da diese zu Verfärbungen während des Laminierens führen.



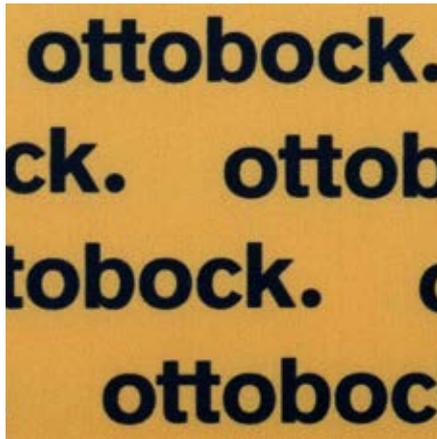
Den Dekorstoff mit 5 mm Reduzierung innerhalb der Anzeichnung abnähen. Die distale Naht spitz zulaufen lassen. Somit ist die Naht nur auf der medialen Seite zu erkennen. Mit einer Schere den Dekorstoff maximal 2 mm entlang der Nahtaußenseite zuschneiden.



Den Dekorstoff mit dem Design nach außen drehen und ihn über das Schaftmodell ziehen. Naht an einer weniger prägnanten Stelle am Schaft platzieren (z.B. medial).

Veredelung

Schaftdekore



Schaftdekor „Ottobock, yellow“

Kennzeichen 623S83

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Große, einzigartige Designauswahl
- Bewährte Schlauchware
- Keine zusätzliche Werkstatteinrichtung oder besondere Fachkenntnis erforderlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623S83=15	1,5 m	15 cm	gelb
623S83=20	1,5 m	20 cm	gelb

Informationsmaterialien

646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646M70=ALL_INT	Kollektion Thermopapiere & Schaftdekore

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 623S*



Den Dekorstoff um das Schaftmodell mit dem Design zur Innenseite ziehen. Mit einer Hand den Dekorstoff vorspannen und die Schaftkontur mit einem Bleistift übertragen. Keinen Permanentmarker, Kugelschreiber usw. verwenden, da diese zu Verfärbungen während des Laminierens führen.



Den Dekorstoff mit 5 mm Reduzierung innerhalb der Anzeichnung abnähen. Die distale Naht spitz zulaufen lassen. Somit ist die Naht nur auf der medialen Seite zu erkennen. Mit einer Schere den Dekorstoff maximal 2 mm entlang der Nahtaußenseite zuschneiden.



Den Dekorstoff mit dem Design nach außen drehen und ihn über das Schaftmodell ziehen. Naht an einer weniger prägnanten Stelle am Schaft platzieren (z.B. medial).



CarbonTEX - Glasfaser-Gewebe

Kennzeichen 616G180

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminieretechnik
- Gute Harzaufnahme von sämtlichen Ottobock Laminierharzen
- Gute Drapierfähigkeit
- Herkömmlicher Laminierprozess
- Keine zusätzlichen technischen Kenntnisse oder Werkstatteinrichtung erforderlich

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
	616G180=2-16	2 m	1 m	silber
	616G180=5-16	5 m	1 m	silber
	616G180=10-16	10 m	1 m	silber
	616G180=2-16.4	2 m	1 m	hellsilber
	616G180=5-16.4	5 m	1 m	hellsilber
	616G180=10-16.4	10 m	1 m	hellsilber

Informationsmaterialien

646D718=DE	Produktinformation Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO 617H119
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore

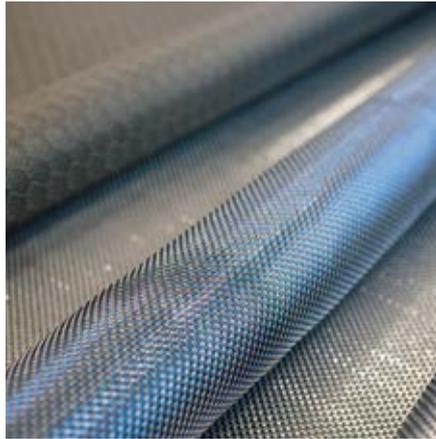


Praxisempfehlung 616G180

- Einsatz mit Acryl-, Vinyl-, Epoxid- und Polyesterharzsystemen möglich.
- Zu dekorativen Zwecken geeignet und nicht als struktureller Bestandteil des Laminates verwendbar.
- Laminieren ohne Farbpaste, um das Farbergebnis nicht zu verfälschen.
- Direkt nach dem Zuschneiden/Schleifen des Schaftes einen transparenten Acryllack auf den proximalen Rand auftragen. Dabei empfehlen wir das Auftragen von mindestens zwei Schichten und die Verwendung von nassem/trockenem feinem Sandpapier zwischen den Lagen. Diese Vorgehensweise eignet sich besonders zum Versiegeln des oberen Schaftendes. Zusätzlich wird hierdurch die äußere Erscheinung des veredelten Schaftes optimiert.

Veredelung

CarbonTEX

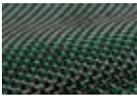
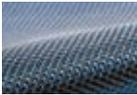
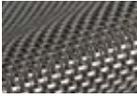


CarbonTEX PRO - Carbonfaser-Gewebe

Kennzeichen 616G128

- Zum individuellen Einfärben im Rahmen der Laminiertechnik
- Sehr gute Drapierfähigkeit und Schleifbarkeit
- Glänzende Optik durch metallisiertes Carbon-Gewebe
- Gute Harzaufnahme von sämtlichen Ottobock Laminierharzen
- Herkömmlicher Laminierprozess
- Keine zusätzlichen technischen Kenntnisse oder Werkstatteinrichtung erforderlich
- Große Designauswahl

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
	616G128=3-2	3 m	1 m	hellrot
	616G128=3-3	3 m	1 m	grün
	616G128=3-5	3 m	1 m	blau
	616G128=3-7	3 m	1 m	hexagon-schwarz
	616G128=3-16	3 m	1 m	silber

Informationsmaterialien

646D1467=DE_DE	Produktbrief CarbonTEX PRO 616G128
646M80	Mustermappe CarbonTEX PRO 616G128
646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646D577=DE	Produktinformation Materialien Neuheiten
646D550=DE_DE	Produktinformation Thermopapiere & Schaftdekore

i Praxisempfehlung 616G128

- Einsatz mit Acryl-, Vinyl-, Epoxid- und Polyesterharzsystemen möglich.
- Zu dekorativen Zwecken geeignet und nicht als struktureller Bestandteil des Laminates verwendbar.
- Laminieren ohne Farbpaste, um das Farbergebnis nicht zu verfälschen.
- Direkt nach dem Zuschneiden/Schleifen des Schaftes einen transparenten Acryllack auf den proximalen Rand auftragen. Dabei empfehlen wir das Auftragen von mindestens zwei Schichten und die Verwendung von nassem/trockenem feinem Sandpapier zwischen den Lagen. Diese Vorgehensweise eignet sich besonders zum Versiegeln des oberen Schaftendes. Zusätzlich wird hierdurch die äußere Erscheinung des veredelten Schaftes optimiert.

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 616G*



Aus Gründen der Arbeitssicherheit sollten Chemikalienschutzhandschuhe 641H17 getragen werden. Alle Arbeitsschritte unter einer Absaugung durchführen.

Den zu laminierenden Schaft anschleifen, mit Isopropylalkohol 634A58 reinigen und die Position der späteren CarbonTEX-Naht mit einem Bleistift auf dem Schaft anzeichnen.

Länge und Umfang des Schaftes ausmessen. Ein entsprechendes Stück CarbonTEX zuschneiden, das in Länge und Breite jeweils 10 cm größer ist, als die Messung ergeben hat. Dabei die Schnittkanten auf der Außenseite abkleben, um ein Ausfransen der Fasern zu vermeiden. Den Schaft mit Sprühkleber für wiederlösbare Verbindungen 636K40 benetzen, beginnend auf der gegenüberliegenden Seite der angezeichneten CarbonTEX-Naht. Anschließend den Schaft schrittweise weiter benetzen, die CarbonTEX-Lage faltenfrei um den Schaft legen und in Richtung der Naht andrücken.

Ein Ende der CarbonTEX-Lage auf der zuvor angezeichneten Naht mit doppelseitigem PVC-Klebeband 616F10=6 befestigen und den Überstand mit einer Carbon-Schere 719S21 abschneiden. Anschließend die abstehenden Fasern nochmals andrücken. Auf der gegenüberliegenden Seite wiederholen. Dazu einen neuen Streifen PVC-Klebeband auf die abgeschnittene Kante der CarbonTEX-Seite legen. Darauf das zweite Ende der CarbonTEX-Lage überlappend befestigen, Überstand abschneiden und restliche Fasern andrücken.

Eingeweichte PVA-Folie 616F4 beidseitig mit Papiertüchern reinigen und mit der gewünschten Seite (matt oder glänzend) über das Modell ziehen. Die PVA-Folie proximal abbinden. Im distalen Bereich vorübergehend abbinden und ein Vakuum erzeugen.

Die gewünschte Menge Orthocryl Laminierharz 80:20 Pro 617H119 ohne die Zugabe von Farbpaste mit 2 % Härter anmischen und in den Folienschlauch einfüllen. Anschließend ohne Lufteinschlüsse oberhalb des eingefügten Harzes abbinden. Das Modell wie in Abbildung 3 ausrichten. Die vorübergehende Abbindung im distalen Bereich zwischen Harz und Schaft lösen und aufsteigende Luftblasen durch das Vakuum extrahieren lassen. Anschließend den Schaft laminieren, wobei die gleichmäßige Harzdurchdringung in einem 90°-Winkel zur Schaftachse verlaufen sollte.

Nach dem Aushärten den Schaft zuschneiden und schleifen.

Veredelung

SuperSkin



Informationsmaterialien

646T7=4.8D

Technische Information
SuperSkin

Musterring SuperSkin

Kennzeichen 646M85

- Zur visuellen und haptischen Demonstration der unterschiedlichen Farbmuster (Hauttöne)
- Erleichtert die Auswahl des gewünschten Farbtons

Technische Daten

Artikelnummer

646M85

i Praxisempfehlung 646M85

- Die im Musterring SuperSkin 646M85 enthaltenen Farbergebnisse können durch bestimmte Mischungsverhältnisse aus den in der Farbtabelle aufgeführten SuperSkin-Farben erzielt werden.
- Angaben zu den Mischungsverhältnissen entnehmen Sie bitte der Technischen Information SuperSkin 646T7=4.8D.



Informationsmaterialien

646T7=4.8D

Technische Information
SuperSkin

Musterring SuperSkin

Kennzeichen 646M18

- Zur visuellen und haptischen Demonstration der unterschiedlichen Farbmuster (RAL-Farben)
- Erleichtert die Auswahl des gewünschten Farbtons

Technische Daten

Artikelnummer

646M18=D

i Praxisempfehlung 646M18

- Die im Musterring SuperSkin 646M18=D enthaltenen Farbergebnisse können durch bestimmte Mischungsverhältnisse aus den in der Farbtabelle aufgeführten SuperSkin-Farben erzielt werden.
- Angaben zu den Mischungsverhältnissen entnehmen Sie bitte der Technischen Information SuperSkin 646T7=4.8D.



SuperSkin für PUR-Produkte

Kennzeichen 635C1

- Besonders geeignet für die Beschichtung von PUR-Weichschaumstoffüberzügen, Ottobock Prothesenfüßen und Perlon-Anschlussstücken 99B15
- Bedarf keiner Grundierung in Verbindung mit Polyurethanschäumen/Ottobock Prothesenfüßen
- Spritzfertig
- Individuell einfärbbar
- Unempfindlich gegen Schmutz
- Abwaschbar



Informationsmaterialien

646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646T7=4.8D	Technische Information SuperSkin

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe	RAL-Farbcode
635C1=1-1	0,9 kg	hautfarben	
635C1=2.5-1	2,3 kg	hautfarben	
635C1=5-1	4,7 kg	hautfarben	
635C1=0.25-14	0,225 kg	braun	
635C1=0.5-14	0,45 kg	braun	
635C1=1-14	0,9 kg	braun	
635C1=2.5-14	2,3 kg	braun	
635C1=1-18	0,9 kg	dunkelbraun	
635C1=2.5-18	2,3 kg	dunkelbraun	
635C1=2.5-1026	2,3 kg	leuchtgelb	1026
635C1=1-1050	0,9 kg	gold	1050
635C1=2.5-3004	2,3 kg	purpurrot	3004
635C1=2.5-3020	2,3 kg	verkehrsrot	3020
635C1=2.5-4008	2,3 kg	signalviolett	4008
635C1=2.5-5010	2,3 kg	enzianblau	5010
635C1=2.5-6034	2,3 kg	pastelltürkis	6034
635C1=2.5-7035	2,3 kg	lichtgrau	7035
635C1=1-9010	0,9 kg	reinweiß	9010
635C1=2.5-9010	2,3 kg	reinweiß	9010
635C1=2.5-9011	2,3 kg	graphitschwarz	9011

- Empfohlene Richtwerte: Für Unterschenkel-Schaumstoffüberzug 150 g; für Oberschenkel-Schaumstoffüberzug 300 g

Veredelung

SuperSkin



SuperSkin für Nicht-PUR-Produkte

Kennzeichen 635C2A

- Besonders geeignet für PE-Schaumstoffüberzüge, Pedilin, Plastazote®, Evazote®, Laminat, Holz, Metalle und Pedilan-Leichtfüße (ausgenommen PUR-Produkte)
- Spritzfähig
- Individuell einfärbbar
- Unempfindlich gegen Schmutz
- Abwaschbar



Informationsmaterialien

646D696=DE	Produktinformation Veredelung
646T7=4.8D	Technische Information SuperSkin

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe	RAL-Farbcode
635C2A=1-1	0,6 kg	hautfarben	
635C2A=2.5-1	1,535 kg	hautfarben	
635C2A=5-1	3,135 kg	hautfarben	
635C2A=1-14	0,6 kg	braun	
635C2A=2.5-14	1,535 kg	braun	
635C2A=1-18	0,6 kg	dunkelbraun	
635C2A=2.5-18	1,535 kg	dunkelbraun	
635C2A=2.5-6034	1,535 kg	pastelltürkis	6034
635C2A=2.5-7035	1,535 kg	lichtgrau	7035

- Empfohlene Richtwerte: Für Unterschenkel-Schaumstoffüberzug 150 g (inkl. Verdünnung für 635C2A); für Oberschenkel-Schaumstoffüberzug 300 g (inkl. Verdünnung für 635C2A)

i Praxisempfehlung 635C2A

Alle nicht auf PUR basierenden Produkte bedürfen immer Grundierung 635C3.



Verdünnung für 635C2A

Kennzeichen 635C2B

- Zum Verdünnen von SuperSkin für Nicht-PUR Produkte 635C2A



Flam. Liq. 3,
drowsiness STOT SE 3

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
635C2B=0.5	0,3 kg
635C2B=1	0,77 kg
635C2B=2.5	1,57 kg

i Praxisempfehlung 635C2B

Alle nicht auf PUR basierenden Produkte bedürfen immer Grundierung 635C3.

Mischungsverhältnis

Verdünnung für 635C2A 635C2B	SuperSkin für Nicht-PUR-Produkte 635C2A
1	2

Informationsmaterialien

646T7=4.8D	Technische Information SuperSkin
------------	-------------------------------------

Evazote® und Plastazote® sind eingetragene Warenzeichen von Zotefoams.



Grundierung für Nicht-PUR-Produkte

Kennzeichen 635C3

- Zur Benutzung vor der Beschichtung von PE-Schaumstoffüberzügen, Pedilin, Plastazote®, Evazote®, Laminat, Holz, Metallen und Pedilan-Leichtfüßen (ausgenommen PUR-Produkte)
- Ermöglicht Haftung von SuperSkin zu unterschiedlichen Materialien



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
635C3=0.5	0,45 kg	weiß
635C3=1	0,9 kg	weiß
635C3=5	4,7 kg	weiß

Informationsmaterialien

646T7=4.8D

Technische Information
SuperSkin



Praxisempfehlung 635C3

Als zusätzliche Grundierung von EVA-Schaumstoffen kann besonders für konkave Stellen (Hinterschneidungen) der Kontaktklebstoff 636N9 verwendet werden, um ein Überspannen der Lackierung zu verhindern.



PUR-Schaumstoffklebstoff

Kennzeichen 636W58

- Zum Verkleben von PUR-Schaumstoffen, PUR-EVA-Verbindungen und anderen Materialien (z. B. Verbindungskappen zum Prothesenfuß, Schaumanschlusskappen)
- Spritzfertig
- Hochelastisch



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
636W58	0,65 kg	transparent

Informationsmaterialien

646T7=4.8D

Technische Information
SuperSkin



Praxisempfehlung 636W58

Bitte dünn auftragen.

Veredelung

SuperSkin



SuperSkin Reiniger

Kennzeichen 634A80

- Zum Reinigen von Pedilan-Leichtfüßen und Laminat sowie zum Anlösen der Oberfläche von Ottobock Prothesenfüßen vor dem Sprühvorgang
- Zum Reinigen der Hochleistungsspritzpistole und anderer Arbeitsgeräte bei der Schaumstoffveredelung



Flam. Liq. 2,
Eye Irrit. 2,
Carc. 2,
resp. irrit. STOT SE 3

Informationsmaterialien

646T7=4.8D Technische Information
SuperSkin

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
634A80=1	0,75 kg
634A80=2.5	1,9 kg



Praxisempfehlung 634A80

Nicht als Verdünnung einsetzen.





Kleinteile und Hilfsstoffe

In diesem Kapitel finden Sie eine große Auswahl an Metall-, Klein- und Zubehörteilen, die für die Herstellung von Prothesen und Orthesen benötigt werden. Bewährte Werkstoffe wie Stahl, Leichtmetall, Aluminiumlegierungen und Kunststoffe kommen hierbei traditionell zum Einsatz. Unter den Hilfsstoffen sind diejenigen Stoffe zu verstehen, die bei der Verarbeitung dieser Werkstoffe verbraucht werden, wie beispielsweise Schmiermittel.

Für viele Prothesenträger ist das Anziehen von Oberschenkelprothesen tägliche Routine, doch die Prozedur ist sehr mühsam und kann auch schmerzhaft sein. Um dieses Problem zu lösen, wurde gemeinsam mit Prothesenträgern die EasyFit entwickelt: ein sehr wirksames und einfach zu gebrauchendes Hilfsmittel zum Anziehen von Oberschenkelprothesen mit Ventilöffnung. Die EasyFit ist auch für Armprothesen mit Ventilöffnung erhältlich.

Durch ständige Weiterentwicklungen ist es heute möglich, einen Großteil der Patienten mit konfektionierten Bandagen zu versorgen, um eine indikationsgerechte Versorgung, eine frühzeitige Mobilisierung, Unterstützung und Beschleunigung des Heilungsverlaufes sicherzustellen sowie erneuten Verletzungen vorzubeugen.



Aktuelle Produktinformationen finden Sie jederzeit unter www.pem.ottobock.com



Easy Fit Anziehhilfe

Kennzeichen OC1560

- Für Oberschenkelprothesen mit Ventilöffnung
- Einfaches, kräfte- und zeitsparendes Anziehen
- Angenehmes Gefühl beim Einstieg
- Durchföhrhilfe als zusätzhliche Unterstötzung
- Qualitativ hochwertiges und daher lange haltbares Material
- Geeignet für die Reinigung in der Waschmaschine
- Zusammenfaltbar und leicht, inkl. verschließbarem Beutel für einfachen Transport

Technische Daten

Artikelnummer	Größe	Stumpfumfang proximal	Stumpfumfang distal	Strumpflänge	Farbe	Farbe Naht
OC1560=XS	XS	39 cm	25 cm	40 cm	blau	gelb
OC1560=S	S	43 cm	27 cm	43 cm	blau	rot
OC1560=M	M	56 cm	29 cm	43 cm	blau	lila
OC1560=L	L	68 cm	36 cm	43 cm	blau	grün
OC1560=XL	XL	78 cm	36 cm	43 cm	blau	hellblau
OC1560=XXL	XXL	80 cm	36 cm	60 cm	blau	pink

Informationsmaterialien

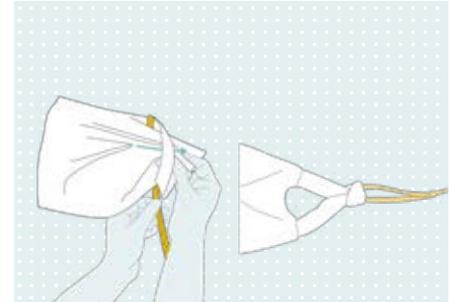
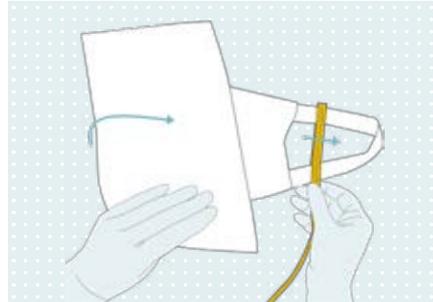
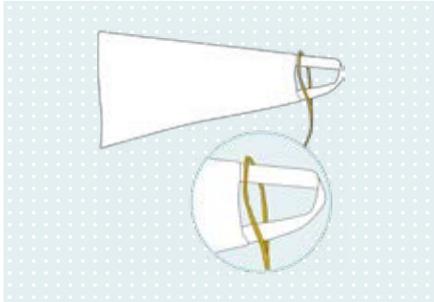
646D386=D	Produktinformation Anziehhilfe EasyFit OC1560
647G970	Gebrauchsanweisung EasyFit Anziehhilfe OC1560



Praxisempfehlung OC1560

Die Verwendung der EasyFit Anziehhilfe in Kombination mit dem gewindelosem Ausstoßventil PushValve 21Y14 erleichtert den Protheseneinstieg zusätzlich.

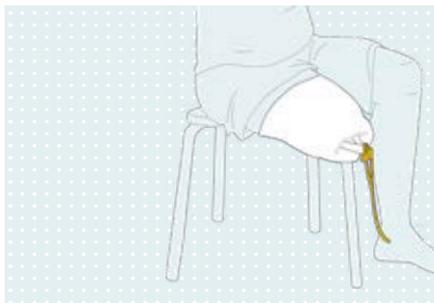
Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für OC1560



1. Breiten Sie die EasyFit Anziehhilfe und die beigelegte Durchführhilfe vollständig aus.
2. Stülpen Sie die beiden Hälften der EasyFit Anziehhilfe bis zur unteren Naht ineinander. Die Schlaufe zeigt nach außen.
3. Bringen Sie als zusätzliche Unterstützung die Durchführhilfe an: Ziehen Sie die Schlaufe der Anziehhilfe über die Öse der Durchziehhilfe.

4. Ziehen Sie die obere Seite der Anziehhilfe durch den unteren Zwischenraum zwischen Schlaufe und Öse.

5. Jetzt sind die Durchführhilfe und die Schlaufe der Anziehhilfe miteinander verbunden.

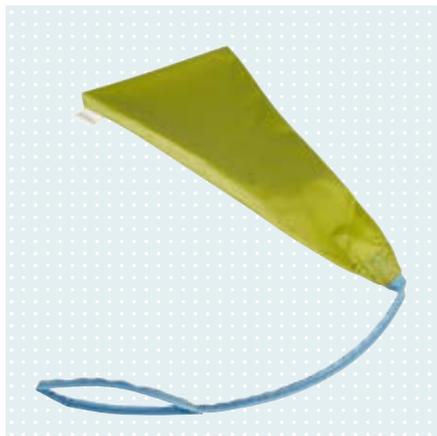


6. Nun ziehen Sie die EasyFit Anziehhilfe mit beiden Händen wie eine Socke möglichst faltenfrei über den Oberschenkelstumpf. Führen Sie den Schaft so über den Stumpf, dass nach dem Einsteigen die Schlaufe der EasyFit Anziehhilfe bzw. der Durchführhilfe durch die Ventilöffnung des Schaftes gesteckt werden kann.

7. Zum Abschluss ziehen Sie die EasyFit Anziehhilfe an der Schlaufe langsam aus der Ventilöffnung des Prothesenschaftes heraus.

Kleinteile und Hilfsstoffe

EasyFit



EasyFit Arm Anziehhilfe

Kennzeichen OC1560

- Für Armprothesen mit Ventilöffnung
- Kids Größe verfügbar
- Einfaches, kräfte- und zeitsparendes Anziehen
- Angenehmes Gefühl beim Einstieg
- Qualitativ hochwertiges und daher lange haltbares Material
- Geeignet für die Reinigung in der Waschmaschine
- Zusammenfaltbar und leicht

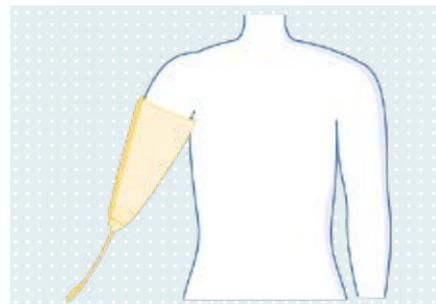
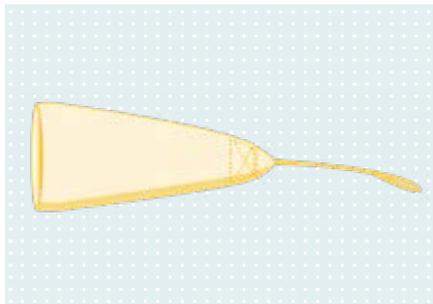
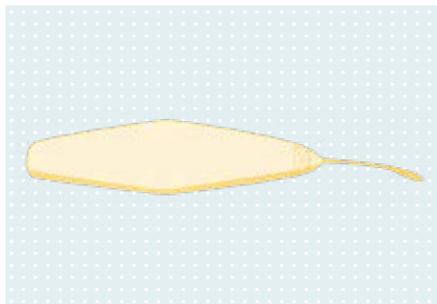
Technische Daten

Artikelnummer	Größe	Stumpfumfang proximal	Stumpfumfang distal	Strumpflänge	Farbe	Farbe Naht
OC1560=KIDS	KIDS	29 cm	15 cm	21 cm	grün	bunt
OC1560=TR	TR	42 cm	22 cm	25 cm	grün	orange
OC1560=TH	TH	47 cm	28 cm	34 cm	grün	dunkelgrün

Informationsmaterialien

646D536=M_DE	Produktinformation EasyFit Arm Anziehhilfe OC1560
647G969	Gebrauchsanweisung EasyFit Arm Anziehhilfe OC1560

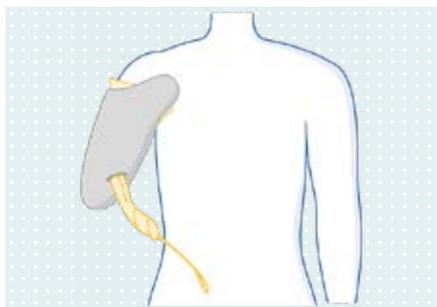
Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für OC1560



1. Vor Nutzung die EasyFit Arm Anziehhilfe vollständig ausbreiten.

2. Halbe Länge der EasyFit Arm Anziehhilfe bis zur unteren Naht ineinander stülpen (Schlaufe zeigt nach außen).

3. Die EasyFit Arm Anziehhilfe wie eine Socke möglichst faltenfrei über den Arm-Stumpf ziehen. Schaft so über den Stumpf führen, dass nach dem Einsteigen die Schlaufe der EasyFit Arm Anziehhilfe durch die Ventilöffnung des Schaftes gelangen kann.



4. Zum Abschluss die EasyFit Arm Anziehhilfe an der Schlaufe langsam aus der Ventilöffnung des Prothesenschaftes herausziehen.

Sollte der Stumpf nicht optimal im Prothesenschaft sitzen, ist der Vorgang zu wiederholen.



Unterschenkelhaltebandage

Kennzeichen 21B4

- Zur Verringerung der Rotations- und Hubbewegungen bei transtibialen Prothesen
- Dient der Kraftübertragung und Fixierung der Prothese am Körper
- Zur Verbesserung der Führung und Steuerung der Prothese
- Universell für links und rechts geeignet; unterschiedliche Größen verfügbar
- Schlaufen ermöglichen einfaches und kräftesparendes Anlegen der Bandage
- Inkl. klettfähigem Verschluss, der für eine verstellbare Passform sorgt
- Hohe Klettkraft
- Hoher Tragekomfort des atmungsaktiven, dünnen Gurtes aus Polyamid und Elasthan
- Geringes Gewicht ermöglicht Körperwahrnehmung und Kontrolle
- Hohe Abriebfestigkeit des Gurtes
- Sicherer Halt der Prothese durch Neopren®-Haftband am distalen Ende der Haltebandage
- Latex-frei
- Robust und langlebig
- Formbeständig



Informationsmaterialien

647G1074

Gebrauchsanweisung
Unterschenkelhalte-
bandage 21B4

Technische Daten

Artikelnummer	Seite	Größe	Umfang Kniemitte	Umfang 15 cm distal Kniemitte	Farbe
21B4=S	uni	S	28 - 39 cm	24 - 36 cm	beige
21B4=M	uni	M	31 - 46 cm	28 - 40 cm	beige
21B4=L	uni	L	35 - 53 cm	32 - 46 cm	beige
21B4=XL	uni	XL	38 - 60 cm	36 - 52 cm	beige
21B4=XXL	uni	XXL	42 - 66 cm	40 - 58 cm	beige



Oberschenkelhaltebandage aus Neopren®

Kennzeichen 21B3

- Zur Verringerung der Rotations- und Hubbewegungen bei transfemorale Prothesen
- Dient der Kraftübertragung und Fixierung der Prothese am Körper
- Zur Verbesserung der Führung und Steuerung der Prothese
- Universell für links und rechts geeignet; unterschiedliche Größen verfügbar
- Inkl. klettfähigem Verschluss, der für eine verstellbare Passform sorgt
- Intuitiver Verschluss
- Hohe Klettkraft
- Zirkulär um Becken verlaufender Gurt aus doppelt kaschierten Neopren®
- Zusätzliche Polsterung für Hüftknochen
- Sicherer Halt der Prothese durch Neopren®-Haftband am distalen Ende der Haltebandage
- Latex-frei
- Formbeständig



Informationsmaterialien

646D829=DE

Produktinformation
Oberschenkelhalteban-
dage 21B3/21B37

647G1073

Gebrauchsanweisung
Oberschenkelhalteban-
dage aus Neopren® 21B3

Technische Daten

Artikelnummer	Seite	Größe	für Hüftumfang	Schafttrand	Farbe
21B3=S	uni	S	60 - 74 cm	36 - 40 cm	beige
21B3=M	uni	M	66 - 80 cm	40 - 44 cm	beige
21B3=L	uni	L	76 - 90 cm	44 - 48 cm	beige
21B3=XL	uni	XL	86 - 100 cm	48 - 52 cm	beige
21B3=XXL	uni	XXL	96 - 110 cm	52 - 56 cm	beige

Neopren® ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont.

Kleinteile und Hilfsstoffe

Bandagen



Oberschenkelhaltebandage

Kennzeichen 21B37

- Zur Verringerung der Rotations- und Hubbewegungen bei transfemorale Prothesen
- Dient der Kraftübertragung und Fixierung der Prothese am Körper
- Zur Verbesserung der Führung und Steuerung der Prothese
- Individuelle Größe verfügbar (abhängig z. B. von Seite, Schafttrand)
- Intuitiver Verschluss am Beckengurt mit Klettbandern und Schnallen für eine individuelle Passform
- Hohe Klettkraft
- Hoher Tragekomfort des atmungsaktiven, dünnen Beckengurtes aus Polyamid und Elasthan
- Geringes Gewicht ermöglicht Körperwahrnehmung und Kontrolle
- Hohe Abriebfestigkeit des Beckengurtes
- Zusätzliche Polsterung als Kantenschutz
- Sicherer Halt der Prothese durch Neopren®-Haftband am distalen Ende der Haltebandage
- Latex-frei
- Robust und langlebig
- Formbeständig

Informationsmaterialien

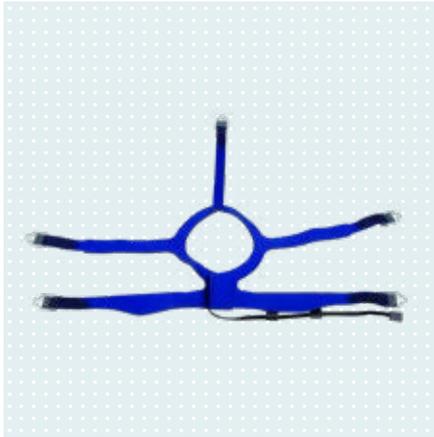
646D829=DE	Produktinformation Oberschenkelhalte- bandage 21B37/21B37
647G1072	Gebrauchsanweisung Oberschenkelhalte- bandage 21B37



Technische Daten

Artikelnummer	Seite	Größe	für Hüftumfang	Schafttrand	Farbe
21B37=L1	links	S	60 – 74 cm	36 – 40 cm	beige
21B37=L2	links	M	66 – 80 cm	40 – 44 cm	beige
21B37=L3	links	L	76 – 90 cm	44 – 48 cm	beige
21B37=L4	links	XL	86 – 100 cm	48 – 52 cm	beige
21B37=L5	links	XXL	96 – 110 cm	52 – 56 cm	beige
21B37=R1	rechts	S	60 – 74 cm	36 – 40 cm	beige
21B37=R2	rechts	M	66 – 80 cm	40 – 44 cm	beige
21B37=R3	rechts	L	76 – 90 cm	44 – 48 cm	beige
21B37=R4	rechts	XL	86 – 100 cm	48 – 52 cm	beige
21B37=R5	rechts	XXL	96 – 110 cm	52 – 56 cm	beige

Neopren® ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont.



Fixierungsbandage

Kennzeichen 88M10

- Zur Fixierung von Narbenkompressionsmasken für das Gesicht
- Mit elastischen Gurten (komplettiert mit Einhängeschnallen und Plexidur-Pelottenknöpfen)
- Leichtes und hautsympathisches Gewebe
- Atmungsaktiv

Technische Daten

Artikelnummer	Fixierungsgurte	Bestelleinheit
88M10=5	5 Klettverschlüsse	Stück



Schnallriemen

Kennzeichen 21Y56

- Mit Schnallenstück, Schnallenschützer und geschweißter Rollschnalle
- Chromleder

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
21Y56=240	240 mm	20 mm
21Y56=280	280 mm	20 mm
21Y56=320	320 mm	20 mm



Schnallenstück

Kennzeichen 21Y58

- Mit geschweißter Rollschnalle
- Chromleder

Technische Daten

Artikelnummer	Breite
21Y58=20	20 mm

Kleinteile und Hilfsstoffe

Bandagen



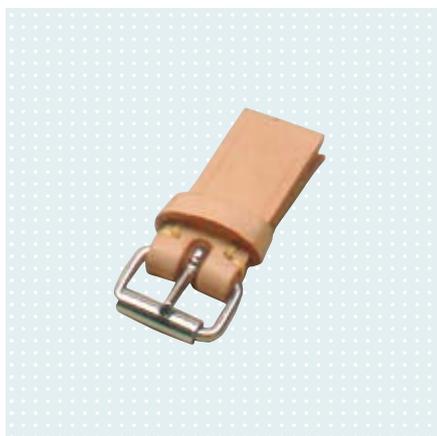
Schnallriemen

Kennzeichen 21Y60

- Mit Schnallenstück, Schnallenschützer und geschweißter Rollsnalle
- Lohgarleder

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite
21Y60=240	240 mm	20 mm
21Y60=280	280 mm	20 mm
21Y60=320	320 mm	20 mm



Schnallenstück

Kennzeichen 21Y62

- Mit geschweißter Rollsnalle
- Lohgarleder

Technische Daten

Artikelnummer	Breite
21Y62=20	20 mm



Spannclip

Kennzeichen 21B43

- Fein justierbarer Verschluss
- Einfache Handhabung
- Leicht wieder lösbar

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Gewicht	Farbe
21B43=W	5,6 cm	15 g	weiß

- Bitte Riemen 21B44 bzw. 21B44=W für Spannclip gleich mitbestellen.



Riemen

Kennzeichen 21B42

- Für Spannclip 21B43
- Hohe Widerstandsfähigkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
21B42	17,5 cm	1,5 cm	schwarz	Stück
21B42=W	17,5 cm	1,5 cm	weiß	Stück



Riemen, bearbeitet

Kennzeichen 21B44

- Für Spannclip 21B43
- Hohe Widerstandsfähigkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
21B44	15,6 cm	1,5 cm	schwarz	Stück
21B44=W	15,6 cm	1,5 cm	weiß	Stück

Kleinteile und Hilfsstoffe

Verschlusstechnik



RevoFit2 Diagnostic

Kennzeichen 514Z13

- Verschluss- und Verstellmechanismus für Prothesenschäfte
- Set für Testschaft
- Flexible Positionierung des Spulengehäuses durch individuelle Wahl des Zugschnurverlaufes (geradlinig oder parallel)
- Zugschnurlänge erlaubt Vielfalt an Konstruktionsmöglichkeiten
- Geringe Gehäusefläche für individuelle Positionierung
- Bietet besseren Sitz und optimiertes Komfort der Prothese
- Mikrofeine Einstellungen können spontan vorgenommen werden
- Einfache Bedienung mit einer Hand durch Drehen der BOA®-Spule
- Schnelles Öffnen und Schließen
- Robust und langlebig
- Leicht

Informationsmaterialien

646D1440=DE_DE

Produktbrief RevoFit2
514Z13/514Z14

Technische Daten

Artikelnummer

514Z13

Produktbeispiel





RevoFit2 Lamination

Kennzeichen 514Z14

- Verschluss- und Verstellmechanismus für Prothesenschäfte
- Set für Laminierschaft
- Flexible Positionierung des Spulengehäuses durch individuelle Wahl des Zugschnurverlaufes (geradlinig oder parallel)
- Zugschnurlänge erlaubt Vielfalt an Konstruktionsmöglichkeiten
- Geringe Gehäusefläche für individuelle Positionierung
- Bietet besseren Sitz und optimierten Komfort der Prothese
- Mikrofeine Einstellungen können spontan vorgenommen werden
- Einfache Bedienung mit einer Hand durch Drehen der BOA®-Spule
- Schnelles Öffnen und Schließen
- Robust und langlebig
- Leicht

Informationsmaterialien

646D1440=DE_DE

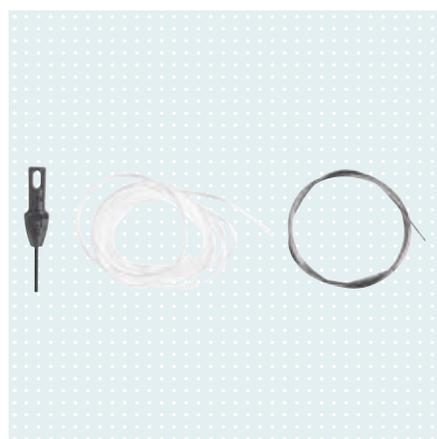
Produktbrief RevoFit2
514Z13/514Z14

Technische Daten

Artikelnummer

514Z14

Produktbeispiel



Ersatzteilset RevoFit2

Kennzeichen 514Z114

- Ersatzteilset für RevoFit2 bestehend aus Zugschnur, Einfädelhilfe und BOA®-Werkzeug

Technische Daten

Artikelnummer

514Z114

Informationsmaterialien

646D1440=DE_DE

Produktbrief RevoFit2
514Z13/514Z14

Kleinteile und Hilfsstoffe

Verschlusstechnik



QuickFit Strap

Kennzeichen 514Z20

- Verschluss- und Verstellmechanismus für Orthesen
- Individuelle Anpassung von Kompression und Halt der Orthese
- Länge individuell kürzbar
- Mikrofeine Einstellungen können spontan vorgenommen werden
- Einfache Bedienung mit einer Hand durch Drehen der BOA®-Spule
- Schnelles Öffnen und Schließen
- Robust und langlebig
- Leichtes Material
- Kombination mit QuickFit Buckle 514Z21 möglich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
514Z20=25-7	ca. 73 - 63 cm	ca. 25 mm	schwarz
514Z20=38-7	ca. 73 - 63 cm	ca. 38 mm	schwarz
514Z20=50-7	ca. 73 - 63 cm	ca. 50 mm	schwarz

Informationsmaterialien

646D1441=DE_DE

Produktbrief QuickFit
Strap/QuickFit Buckle
514Z20/514Z21

Produktbeispiel





QuickFit Buckle

Kennzeichen 514Z21

- Verschlussmechanismus für Orthesen
- Magnetische Komponente stellt sicher, dass der Mechanismus mühelos ausgerichtet und verriegelt wird
- Leichtes und intuitives Öffnen mit einer Hand
- Robust und langlebig
- Leichtes Material
- Kombination mit QuickFit Strap 514Z20 möglich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
514Z21=25-7	ca. 18 cm	ca. 25 mm	schwarz
514Z21=38-7	ca. 18 cm	ca. 38 mm	schwarz
514Z21=50-7	ca. 18 cm	ca. 50 mm	schwarz

Informationsmaterialien

646D1441=DE_DE

Produktbrief QuickFit
Strap/QuickFit Buckle
514Z20/514Z21

Produktbeispiel



Kleinteile und Hilfsstoffe

Verschlusstechnik



SafeLock Buckle

Kennzeichen 514Z8

- Magnetverschluss mit mechanischer Einrastung zum Einsatz bei der Herstellung von Orthesen
- Je nach Größe für Hand-, Schulter-, Rumpf-, Knie- und Sprunggelenksorthesen geeignet
- Kunststoff
- Selbsttätiges, sicheres Schließen durch magnetische Anziehungskraft
- Leichtes, intuitives Öffnen mit einer Hand durch seitliches Aufschieben
- Verschiedene Größen für Gurtbreiten von 20, 30 und 40 mm
- Robust und langlebig
- Hohe Belastbarkeit (Maximum 55 kg)

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	lichte Breite	Höhe	Farbe	Bestelleinheit
514Z8=20-7	46 mm	22 mm	20 mm	12 mm	schwarz	Stück
514Z8=30-7	62 mm	42 mm	30 mm	10 mm	schwarz	Stück
514Z8=40-7	74 mm	48,8 mm	40 mm	10 mm	schwarz	Stück

Produktbeispiel



SafeLock Slider

Kennzeichen 514Z9

- Magnetverschluss mit mechanischer Einrastung zum Einsatz bei der Herstellung von Orthesen
- Für Rumpf-, Knie- und Sprunggelenksorthesen geeignet
- Kunststoff
- Selbsttätiges, sicheres Schließen durch magnetische Anziehungskraft
- Leichtes, intuitives Öffnen mit einer Hand durch seitliches Aufschieben
- Robust und langlebig
- Hohe Belastbarkeit (Maximum 40 kg)

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	lichte Breite	Höhe	Farbe	Bestelleinheit
514Z9=40-7	58 mm	47 mm	40 mm	15 mm	schwarz	Stück

Produktbeispiel





Clipverschluss

Kennzeichen 29R127

- Kunststoff

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	lichte Breite	Farbe
	29R127=25	25 mm	weiß
	29R127=30	30 mm	schwarz



Rollschlaufe

Kennzeichen 21Y92

- Mit Kunststoffrolle und -befestigungsplatte
- Verhindert ein Verdrehen der Schlaufen

Technische Daten

Artikelnummer	lichte Breite	Farbe
21Y92=35	35 mm	weiß
21Y92=50	50 mm	weiß
21Y92=35-7	39 mm	schwarz
21Y92=50-7	50 mm	schwarz



Umlenkschlaufe

Kennzeichen 514U2

- Kunststoff
- Verhindert ein Verdrehen der Schlaufen

Technische Daten

Artikelnummer	lichte Breite	Farbe
514U2=20	20 mm	weiß
514U2=25	25 mm	weiß
514U2=30	30 mm	weiß
514U2=38	38 mm	weiß
514U2=50	50 mm	weiß
514U2=38-7	38 mm	schwarz
514U2=50-7	50 mm	schwarz

Kleinteile und Hilfsstoffe

Verschlusstechnik



Pelottenknopf

Kennzeichen 170D17

- Zum Einsatz für Umlenkschlaufe für Pelottenknopf 170D20

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Länge	Bestelleinheit
170D17	M5	2 mm	Stück



Umlenkschlaufe für Pelottenknopf

Kennzeichen 170D20

- Zum Einsatz mit Pelottenknopf 170D17
- Verhindert ein Verdrehen der Schlaufen

Technische Daten

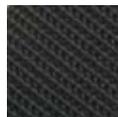
Artikelnummer	Ersatzteil für	Farbe	Bestelleinheit
170D20=0	170K1=L-80-0 170K1=R-120-0 170K1=R-80-0 170K1=L-120-0	hautfarben	Stück
170D20=7	170K1=L-120-7 170K1=L-80-7 170K1=R-120-7 170K1=R-80-7	schwarz	Stück



Gurtband

Kennzeichen 623H29

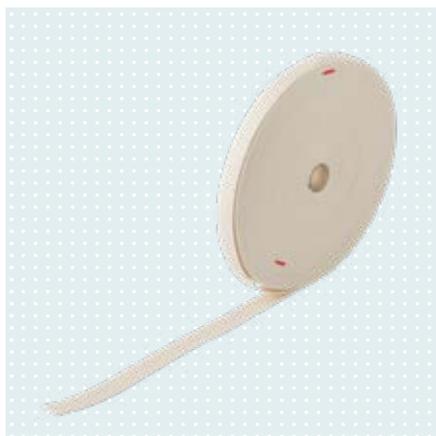
- Besonders geeignet für SafeLock Buckle 514Z8 und SafeLock Slider 514Z9
- 100 % Polypropylen
- Länge individuell anpassbar
- Weiche abgerundete Außenkante
- Hohe Festigkeit
- Unelastisch



Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Farbe	Mindestbestellmenge
623H29=20-7	20 mm	schwarz	1 m
623H29=30-7	30 mm	schwarz	1 m
623H29=40-7	40 mm	schwarz	1 m
623H29=50-7	50 mm	schwarz	1 m

- Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.



Elastischer Gurt

Kennzeichen 623G60

- Polyamid 62% und Elastan 38%
- Weiche abgerundete Außenkante
- Länge individuell anpassbar

Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Farbe	Originalrolle	Mindestbestellmenge
623G60=20-9	20 mm	beige	25 m	1 m
623G60=25-9	25 mm	beige	25 m	1 m
623G60=33-9	33 mm	beige	25 m	1 m
623G60=48-9	48 mm	beige	25 m	1 m

• Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.



Elastischer Gurt

Kennzeichen 623G1

- 82 % Viskose und 18 % Elastan
- Länge individuell anpassbar
- Weiche abgerundete Außenkante
- Glänzende frotteeartige Struktur
- Längsdehnung ca. 70 %



Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Originalrolle	Farbe
623G1=20	20 mm	25 m	beige/weiß
623G1=25	25 mm	25 m	beige/weiß
623G1=35	35 mm	25 m	beige/weiß
623G1=45	45 mm	25 m	beige/weiß



Elastischer Gurt

Kennzeichen 623G3

- 42 % Viskose, 37 % Baumwolle und 21 % Elastan
- Länge individuell anpassbar
- Weiche abgerundete Außenkante
- Längsdehnung ca. 45 %

Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Originalrolle	Farbe
623G3=21	21 mm	25 m	grau/weiß
623G3=30	30 mm	25 m	grau/weiß
623G3=35	35 mm	25 m	grau/weiß
623G3=45	45 mm	25 m	grau/weiß

Kleinteile und Hilfsstoffe

Verschlusstechnik



Elastischer Doppel-Gurt

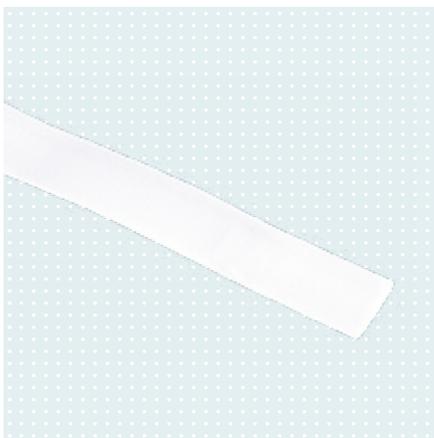
Kennzeichen 623G4

- Für Clipverschluss 29R127
- 42 % Viskose, 37 % Baumwolle und 21 % Elasthan
- Länge individuell anpassbar
- Weiche abgerundete Außenkante



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623G4=1	1 m	30 mm	grau/weiß
623G4=5	5 m	30 mm	grau/weiß



Klettverschlussband

Kennzeichen 623Z1

- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- Flausch- und Hakenband
- 100 % Polyamid
- Länge individuell anpassbar
- Vielfach wiederverschließbar
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort



Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Farbe	Originalrolle	Mindestbestellmenge
623Z1=20	20 mm	weiß	25 m	1 m
623Z1=25	25 mm	weiß	25 m	1 m
623Z1=30	30 mm	weiß	25 m	1 m
623Z1=50	50 mm	weiß	25 m	1 m

• Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.



Praxisempfehlung 623Z1

Im geschlossenen Zustand waschen, um den Verschluss zu schützen bzw. um andere Wäscheteile zu schonen.



Klettverschlussband

Kennzeichen 623Z12

- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- Flusch- und Hakenband
- 100 % Polyamid
- Länge individuell anpassbar
- Vielfach wiederverschließbar
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort



Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Farbe	Originalrolle	Mindestbestellmenge
623Z12=25	25 mm	lachsfarben	25 m	1 m
623Z12=30	30 mm	lachsfarben	25 m	1 m
623Z12=50	50 mm	lachsfarben	25 m	1 m

- Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.



Praxisempfehlung 623Z12

Im geschlossenen Zustand waschen, um den Verschluss zu schützen bzw. um andere Wäscheteile zu schonen.

Kleinteile und Hilfsstoffe

Verschlusstechnik



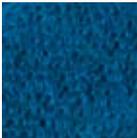
Elastogrip-Verschluss

Kennzeichen 623Z2

- Flausch- und Hakenband
- Polyamid/Elasthan
- Länge individuell anpassbar
- Längselastisch
- Vielfach wiederverschließbar
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort



Technische Daten

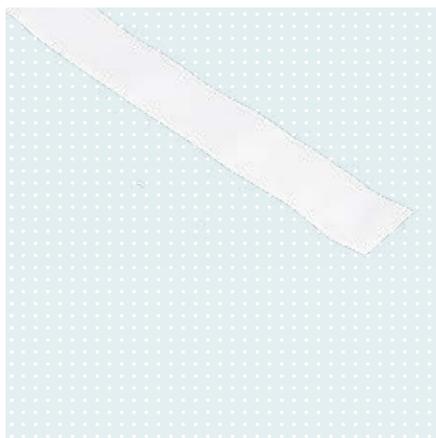
Artikelbild	Artikelnummer	Breite	Farbe	Originalrolle	Mindestbestellmenge
	623Z2=30-5	30 mm	blau	25 m	1 m
	623Z2=50-5	50 mm	blau	25 m	1 m
	623Z2=30-6	30 mm	weiß	25 m	25 m
	623Z2=50-6	50 mm	weiß	25 m	1 m
	623Z2=30-7	30 mm	schwarz	25 m	1 m
	623Z2=50-7	50 mm	schwarz	25 m	1 m

- Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.
- Artikel 623Z2=30-6 ist nur als 25 m Rolle bestellbar.



Praxisempfehlung 623Z2

Im geschlossenen Zustand waschen, um den Verschluss zu schützen bzw. um andere Wäscheteile zu schonen.



Klettverschluss-Hakenband, selbstklebend

Kennzeichen 623Z8

- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- 100 % Polyamid
- Länge individuell anpassbar
- Vielfach wiederverschließbar
- Hohe Klebekraft
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort



Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Farbe	Originalrolle	Mindestbestellmenge
623Z8=W25	25 mm	weiß	25 m	1 m
623Z8=W50	50 mm	weiß	25 m	1 m

- Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.



Flausch-Veloursband

Kennzeichen 623Z96

- Ideal für Orthesengurte
- Für Verschlussarten mit höherer Belastung, z.B. Gehorthesen
- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- Gewebtes Polyamid umsäumt mit Velours
- Verschiedene Breiten und Farben verfügbar
- Länge individuell anpassbar
- Beidseitig klettfähig
- Vielfach wiederverschließbar
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort



Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Farbe	Originalrolle	Mindestbestellmenge
623Z96=30-0	30 mm	hautfarben	25 m	1 m
623Z96=38-0	38 mm	hautfarben	25 m	1 m
623Z96=50-0	50 mm	hautfarben	25 m	1 m
623Z96=30-7	30 mm	schwarz	25 m	1 m
623Z96=38-7	38 mm	schwarz	25 m	1 m
623Z96=50-7	50 mm	schwarz	25 m	1 m

- Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.



Praxisempfehlung 623Z96

Wir empfehlen eine Verwendung von Mikro Klett auf Velours sowie Haken auf Flausch.

Kleinteile und Hilfsstoffe

Verschlusstechnik



Klett-Flauschband

Kennzeichen 170Z4

- Ideal für FreeWalk Orthese
- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- 100 % Polyamid
- Vielfach wiederverschließbar
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort



Technische Daten

Artikelnummer	Ersatzteil für	Länge	Breite	Farbe	Bestelleinheit
170Z4=400-0	170K1=L-80-0 170K1=L-120-0 170K1=R-80-0 170K1=R-120-0	400 mm	40 mm	hautfarben	Stück
170Z4=600-0	170K1=L-80-0 170K1=L-120-0 170K1=R-80-0 170K1=R-120-0	600 mm	40 mm	hautfarben	Stück
170Z4=400-7	170K1=L-80-7 170K1=L-120-7 170K1=R-80-7 170K1=R-120-7	400 mm	40 mm	schwarz	Stück
170Z4=600-7	170K1=L-80-7 170K1=L-120-7 170K1=R-80-7 170K1=R-120-7	600 mm	40 mm	schwarz	Stück



Praxisempfehlung 170Z4

Im geschlossenen Zustand waschen, um den Verschluss zu schützen bzw. um andere Wäscheteile zu schonen.



Klettverschlussband „2 in 1“

Kennzeichen 623Z4

- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- Vereinfachung von Verschlusssystem-Zonierungen
- Gemisch von Haken und Flausch
- 100 % Polyamid
- Länge individuell anpassbar
- Vielfach wiederverschließbar
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort



Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Farbe	Originalrolle	Mindestbestellmenge
623Z4=30-7	30 mm	schwarz	25 m	25 m
623Z4=38-7	38 mm	schwarz	25 m	25 m
623Z4=50-7	50 mm	schwarz	25 m	25 m

- Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.



Praxisempfehlung 623Z4

Im geschlossenen Zustand waschen, um den Verschluss zu schützen bzw. um andere Wäscheteile zu schonen.

Kleinteile und Hilfsstoffe

Verschlusstechnik



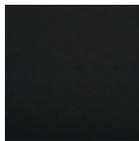
Microklett, selbstklebend

Kennzeichen 623Z*

- Besonders empfohlen in Kombination mit Frottee-Polsterstoff 623P3 sowie mit ComforTex 623F*
- Länge individuell anpassbar
- Selbstklebend
- Sehr hohe Klettkraft
- Trägt nicht zusätzlich auf bei der Befestigung von textilen Polsterstoffen
- Ermöglicht hoch flexible Verbindung



Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Breite	Farbe	Mindestbestellmenge
	623Z4=50-6	50 mm	weiß	10 m
	623Z200=100-7	100 mm	schwarz	10 m

• Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.



Y-Klett mit PU-Beschichtung

Kennzeichen 170D29

- Für die Anpassung von Gurten, z. B. direkt am Patienten
- Besonders geeignet für Flausch-Veloursband 623Z96
- Für Verschlussarten mit höherer Belastung, z.B. Gehorthesen
- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- Polyester mit PU-Beschichtung
- Mikro Klett/Mikro Klett (einzelne Seite: Heavy Klett)
- Verschiedene Breiten verfügbar
- Geringer Auftrag durch Verwendung von reinem Mikro Klett
- Benutzerfreundliches Design durch die Aufprägung „Open“
- Leicht zu reinigen durch PU-Beschichtung
- Mit feuchtem Tuch abwaschbar
- Vielfach wiederverschließbar
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort

Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Farbe
170D29=30-0	30 mm	hautfarben
170D29=38-0	38 mm	hautfarben
170D29=50-0	50 mm	hautfarben
170D29=30-7	30 mm	schwarz
170D29=38-7	38 mm	schwarz
170D29=50-7	50 mm	schwarz

i Praxisempfehlung 170D29

Wir empfehlen eine Verwendung von Mikro Klett auf Velours sowie Haken auf Flausch.



Y-Klett

Kennzeichen 170D21

- Für die Anpassung von Gurten, z. B. direkt am Patienten
- Für Flauschbänder der FreeWalk Orthese
- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- 100 % Polyamid
- Vielfach wiederverschließbar
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort



Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Farbe
170D21=38-0	38 mm	hautfarben
170D21=38-7	38 mm	schwarz

i Praxisempfehlung 170D21

Im geschlossenen Zustand waschen, um den Verschluss zu schützen bzw. um andere Wäscheteile zu schonen.

Kleinteile und Hilfsstoffe

Verschlusstechnik



Informationsmaterialien

646D1475=DE_DE

Produktbrief Flauschklettverschluss mit Polster
29Y63/29Z63

Flauschklettverschluss mit Polster

Kennzeichen 29Y63

- Orthetik: Bein-, Rumpf-, Armorthetik
- Prothetik: Bein-, Armprothetik
- Polster mit Führungsschlaufen: Stabile Positionierung des Polsters auf dem Klettband mithilfe von vier Führungsschlaufen, Gute Polstereigenschaften, Sehr hohes Rückstellvermögen, Material: Polyamid, Polyurethanschaum mit Mikrofaserfilm
- Flauschband mit Klett und Umlenkschlaufe: Stabile Umlenkschlaufe mit langem Flauschband, Sehr guter Stand in der Fläche, Weiches Flausch- und Hakenband, Keine scharfen Außenkanten, Vielfach wiederverschließbar, Sehr hohe Klettkraft, Sehr gute Zugfestigkeit, Material: Polyamid
- Band und Polster individuell ablängbar
- Individuell positionierbar
- Angenehm auf der Haut
- Schnell trocknend



Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Länge	Farbe
29Y63=20-7	20 mm	365 mm	schwarz
29Y63=30-7	30 mm	410 mm	schwarz
29Y63=40-7	40 mm	440 mm	schwarz
29Y63=50-7	50 mm	455 mm	schwarz



Informationsmaterialien

646D1475=DE_DE

Produktbrief Flauschklettverschluss mit Polster
29Y63/29Z63

Polster für Flauschklettverschluss

Kennzeichen 29Z63

- Orthetik: Bein-, Rumpf-, Armorthetik
- Prothetik: Bein-, Armprothetik
- Polyamid
- PU-Weichschaum
- Stabile Positionierung des Polsters auf dem Klettband mithilfe von vier Führungsschlaufen
- Gute Polstereigenschaften
- Sehr hohes Rückstellvermögen
- Polster individuell ablängbar
- Individuell positionierbar
- Angenehm auf der Haut
- Schnell trocknend



Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Länge	Farbe
29Z63=20-7	20 mm	110 mm	schwarz
29Z63=30-7	30 mm	115 mm	schwarz
29Z63=40-7	40 mm	125 mm	schwarz
29Z63=50-7	50 mm	135 mm	schwarz



Klettverschluss

Kennzeichen 21Y122

- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- 21Y122=38-7: Mit verstärkter Umlenkschleufe
- 21Y122=50-7: Beidseitig mit Hakenband und zwei Umlenkschlaufen
- 100 % Polyamid
- Vielfach wiederverschließbar
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort



Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Breite	Farbe
	21Y122=38-7	38 mm	schwarz
	21Y122=50-7	50 mm	schwarz

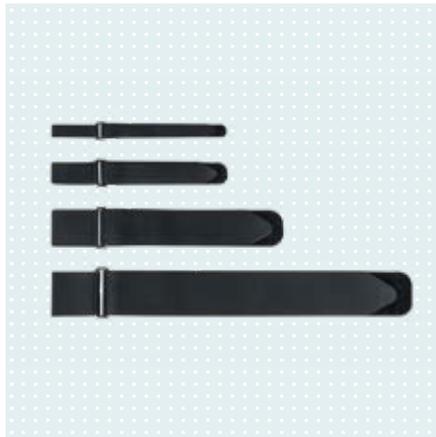


Praxisempfehlung 21Y122

Im geschlossenen Zustand waschen, um den Verschluss zu schützen bzw. um andere Wäscheteile zu schonen.

Kleinteile und Hilfsstoffe

Verschlusstechnik



Informationsmaterialien

646D1471=DE_DE

Produktbrief PU
Klettverschluss 21Y75N

PU Klettverschluss

Kennzeichen 21Y75N

- Verschlusstechnik für die Orthopädietechnik
- Insbesondere für Verschlussarten mit höherer Belastung, z.B. Gehorthesen
- Polyamid mit PU-Beschichtung
- Flusch/Heavy-Klett
- Mit Umlenkschleufe und Lasche
- Vielfach wiederverschließbar
- Benutzerfreundlich durch Aussparung von Haken am Klettanfang
- Sehr hohe Klettkraft
- Länge individuell anpassbar
- Abriebfeste, glatte Oberfläche
- Leicht zu reinigen durch PU-Beschichtung
- Geringer Auftrag
- Mit feuchtem Tuch abwaschbar
- Attraktives Design

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
21Y75N=280X16-7	280 mm	16 mm	schwarz
21Y75N=280X25-7	280 mm	25 mm	schwarz
21Y75N=400X40-7	400 mm	40 mm	schwarz
21Y75N=680X50-7	680 mm	50 mm	schwarz



Klettverschluss mit Schweißnähten

Kennzeichen 21Y78

- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- Mit Umlenkschleufe
- Flusch- und Hakenband
- 100 % Polyamid
- Länge individuell anpassbar durch Schweißnaht
- Vielfach wiederverschließbar
- Hohe Klettkraft
- Sehr guter Stand in der Fläche
- Flexibel
- Hautsympathisch durch Velours



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
21Y78=420-40-7	420 mm	40 mm	schwarz
21Y78=420-50-7	420 mm	50 mm	schwarz
21Y78=650-40-7	650 mm	40 mm	schwarz
21Y78=650-50-7	650 mm	50 mm	schwarz



Klettverschluss

Kennzeichen 21Y78

- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- Mit Umlenkschleufe und Lasche
- 100 % Polyamid
- Vielfach wiederverschließbar
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
21Y78=25-0	420 mm	25 mm	hautfarben
21Y78=30-0	420 mm	30 mm	hautfarben
21Y78=38-0	420 mm	38 mm	hautfarben
21Y78=50-0	420 mm	50 mm	hautfarben
21Y78=25-2	350 mm	25 mm	rot
21Y78=30-2	350 mm	30 mm	rot
21Y78=38-2	350 mm	38 mm	rot
21Y78=50-2	350 mm	50 mm	rot
21Y78=25-4	350 mm	25 mm	gelb
21Y78=30-4	350 mm	30 mm	gelb
21Y78=38-4	350 mm	38 mm	gelb
21Y78=50-4	350 mm	50 mm	gelb
21Y78=25-5	350 mm	25 mm	blau
21Y78=30-5	350 mm	30 mm	blau
21Y78=38-5	350 mm	38 mm	blau
21Y78=50-5	350 mm	50 mm	blau
21Y78=25-6	350 mm	25 mm	weiß
21Y78=30-6	350 mm	30 mm	weiß
21Y78=38-6	350 mm	38 mm	weiß
21Y78=50-6	350 mm	50 mm	weiß
21Y78=25-7	350 mm	25 mm	schwarz
21Y78=30-7	350 mm	30 mm	schwarz
21Y78=38-7	350 mm	38 mm	schwarz
21Y78=50-7	350 mm	50 mm	schwarz



Praxisempfehlung 21Y78

Im geschlossenen Zustand waschen, um den Verschluss zu schützen bzw. um andere Wäscheteile zu schonen.

Kleinteile und Hilfsstoffe

Verschlusstechnik



Klettverschluss

Kennzeichen 623Z3

- Für Unterschenkel-Orthesen 28U9
- Für schnelle, wieder lösbare Verbindungen
- Mit Umlenkschleufe und Lasche
- 100 % Polyamid
- Vielfach wiederverschließbar
- Flexibel
- Hoher Tragekomfort



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Farbe
623Z3=38X270	270 mm	38 mm	beige
623Z3=38X310	310 mm	38 mm	beige



Praxisempfehlung 623Z3

Im geschlossenen Zustand waschen, um den Verschluss zu schützen bzw. um andere Wäscheteile zu schonen.



Laminierscheibe

Kennzeichen 29Y57

- Für die Herstellung von Schäften
- Einsetzbar in Verbindung mit Ottobock Orthocryl-Harzen und Silikone
- Ermöglicht gute Harzaufnahme besonders der darunter liegenden Armierungsmaterialien
- „Unsichtbare“ Rahmenfixierung
- Keine Korrosion

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde
29Y57	M4



Setmutter / Einpressmutter

Kennzeichen 29C3

- Edelstahl rostfrei
- Ansatz gerändelt
- Sicherer Halt

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Ø Kopf	Ø Ansatz	Länge	Bestelleinheit
29C3=M4	M4	10 mm	5 mm	3,6 mm	Stück



Setmutter

Kennzeichen 29C5

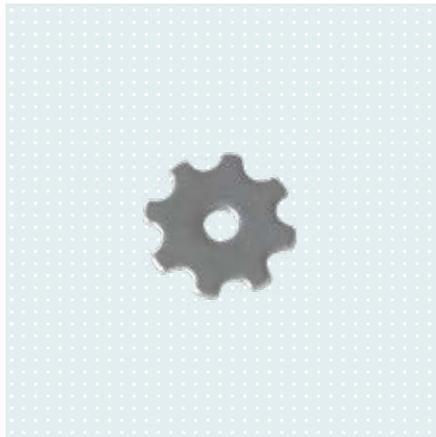
- Für dünne Lamine in der Orthetik
- Edelstahl rostfrei
- Flach
- Ansatz gerändelt
- Sicherer Halt

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Ø Kopf	Ø Ansatz	Länge
29C5=M4X7X2.4	M4	7 mm	5,5 mm	2,4 mm
29C5=M4X7	M4	7 mm	5,5 mm	3,6 mm
29C5=M4X9	M4	9 mm	5,5 mm	3,6 mm
29C5=M5X9	M5	9 mm	6,5 mm	9 mm
29C5=M5X18	M5	18 mm	6,5 mm	3,6 mm

Kleinteile und Hilfsstoffe

Setzmuttern, Schrauben und Nieten



Eingussscheibe, gezahnt

Kennzeichen 507S15

- Zum Einlaminieren
- Zur Befestigung von Gurten und Kabelzügen, z. B. bei Orthesengelenken
- Nachträglich kann ein M4 Gewinde eingeschnitten werden.
- Edelstahl rostfrei
- Mit Außenverzahnung

Technische Daten

Artikelnummer	Zubehör für	Ø außen	Ø Bohrung	Stärke
507S15	743A18	13,8 mm	3 mm	1,5 mm



Setzmutter

Kennzeichen 29C6

- Edelstahl rostfrei
- Mit großem Ansatz

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Ø Kopf	Ø Ansatz	Länge
29C6	M4	20 mm	8 mm	7,5 mm



Bandagenrosette

Kennzeichen 21Y5

- Zur Befestigung von Bandagen und Gurten in der Laminiertechnik oder mit Nieten
- Mit 3 Nietlöchern

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Ø Teller
21Y5=M4	M4	21,5 mm
21Y5=M5	M5	21,5 mm



Traggurtrosette

Kennzeichen 21Y27

- Zur Befestigung von Bandagen und Gurten in der Laminiertechnik oder mit Nieten
- Mit 3 Nietlöchern
- Automatenstahl

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Ø Teller
21Y27	M4	27 mm



Bandagenrosette

Kennzeichen 21Y6

- Zur Befestigung von Gurten per Schraubverbindung
- Mit Muttern

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde
21Y6	M4



Einschlagmutter

Kennzeichen 502E1

- Für Sach-Füße
- Verzinkt

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Länge
502E1=M4X8	M4	8 mm
502E1=M5X8	M5	8 mm
502E1=M6	M6	9 mm
502E1=M6X12	M6	12 mm
502E1=M8X17	M8	17 mm
502E1=M10X16	M10	16 mm

Kleinteile und Hilfsstoffe

Setzmuttern, Schrauben und Nieten



Befestigungsplatte

Kennzeichen 21Y17

- Für Schlesierbandage
- Mit angenietetem Pelottenknopf
- Sehr stabile Befestigungsmöglichkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Ø Knopf
21Y17	5,5 mm



Befestigungsplatte

Kennzeichen 21Y31

- Für Schlesierbandage
- Mit angenietetem Pelottenknopf
- Sehr stabile Befestigungsmöglichkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Ø Knopf
21Y31	10 mm



Flachrundkopfschraube mit Innensechskant

Kennzeichen 503F3

- Für universelle Befestigungen
- Edelstahl rostfrei
- Flacher Kopf und dadurch ein geringer Auftrag
- Durch Innensechskant keine scharfen Kanten gegenüber Schlitzschrauben

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Gewindelänge	Ø Kopf	Mindestbestellmenge
503F3=M4X8-20	M4	7 mm	8 mm	20 Stück
503F3=M4X8-100	M4	7 mm	8 mm	100 Stück



Senkschraube mit Kreuzschlitz

Kennzeichen 501T19

- Für universelle Befestigungen
- Edelstahl rostfrei
- Versenkbare Schraube, nach Montage bündig mit Werkstoffoberfläche

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Länge
501T19=M4X6	M4	6 mm
501T19=M4X8	M4	8 mm
501T19=M4X10	M4	10 mm
501T19=M4X12	M4	12 mm
501T19=M4X20	M4	20 mm
501T19=M5X10	M5	10 mm
501T19=M5X18	M5	18 mm



Flachrundschraube mit Schlitz / Hessiongschraube

Kennzeichen 501S16

- Für universelle Befestigungen z. B. von Holz auf Metall
- Edelstahl rostfrei

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Gewindelänge	Ø Kopf
501S16=M4X8X10	M4	8 mm	10 mm
501S16=M4X10X10	M4	10 mm	10 mm



Flachrundkopfschraube mit Schlitz

Kennzeichen 501S33

- Für universelle Befestigungen z. B. von Holz auf Metall
- Edelstahl rostfrei
- DIN 85-A2

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Gewindelänge	Ø Kopf
501S33=M4X12X8	M4	12 mm	8 mm

Kleinteile und Hilfsstoffe

Setzmuttern, Schrauben und Nieten



Kreuzschlitzschraube

Kennzeichen 29Y27

- Für Gurtbefestigungen
- Mit weißem oder schwarzem Kunststoffkopf erhältlich

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Länge	Farbe
29Y27=M4X6-6	M4	6 mm	weiß
29Y27=M4X8-6	M4	8 mm	weiß
29Y27=M4X10-6	M4	10 mm	weiß
29Y27=M4X12-6	M4	12 mm	weiß
29Y27=M4X20-6	M4	20 mm	weiß
29Y27=M4X6-7	M4	6 mm	schwarz
29Y27=M4X8-7	M4	8 mm	schwarz
29Y27=M4X12-7	M4	12 mm	schwarz
29Y27=M4X20-7	M4	20 mm	schwarz



Rosettenschraube

Kennzeichen 501S3

- Vernickelt

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Gewindelänge	Ø Kopf
501S3=M4	M4	8 mm	15 mm
501S3=M5	M5	8 mm	15 mm



Zweiloch-Rundmutter

Kennzeichen 502R1

- Mit metrischem Gewinde

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Ø Kopf
502R1=M4X14	M4	14 mm
502R1=M5X16	M5	16 mm
502R1=M5X18	M5	18 mm
502R1=M6X20	M6	20 mm
502R1=M8X18	M8	18 mm



Traggurt-Schraubknopf

Kennzeichen 516S5

- Zur Befestigung von Gurten und Bandagen
- Edelstahl rostfrei

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Gewindelänge	Ø Knopf	Knopfhöhe
516S5	M4	6,5 mm	14 mm	7 mm



Pelotten-Schraubknopf

Kennzeichen 516S3

- Zur Befestigung von Gurten und Bandagen
- Niro, vernickelt

Technische Daten

Artikelnummer	Gewinde	Gewindelänge	Ø Knopf	Knopfhöhe	Ø Sockel
516S3	M4	5,5 mm	6 mm	6,5 mm	8 mm



Pelotten-Schraubknopf

Kennzeichen 516N8

- Zur Befestigung von Gurten und Bandagen
- Plexidur

Technische Daten

Artikelnummer	Knopfhöhe	Ø Zapfen	Zapfenlänge	Ansatzhöhe
516N8=9	9 mm	4 mm	10 mm	3 mm
516N8=12	12 mm	5 mm	10 mm	4 mm

Kleinteile und Hilfsstoffe

Setzmuttern, Schrauben und Nieten



Linsensenk-Holzschraube mit Schlitz

Kennzeichen 503L1

- Zum Verschrauben von Holz
- Stahl, vernickelt
- Linsenförmige Kopfoberfläche
- Versenkbare Schraube, nach Montage bündig mit Werkstoffoberfläche

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Länge
503L1=3X20	3 mm	20 mm



Messingstifte

Kennzeichen 506A1

- Zur Befestigung von z. B. Messingblechen
- Mit Rundkopf und Schraubgewinde

Technische Daten

Artikelnummer	Ø Kopf	Länge	Mindestbestellmenge
506A1=1.3X13	1,3 mm	13 mm	0,25 kg



Unterlegscheibe / Eingussscheibe

Kennzeichen 507U3

- Zur Verteilung der Schraubenkraft auf eine größere Fläche
- Verhindert das Einsinken oder Eingraben des Schraubenkopfes in das Material
- Messing

Technische Daten

Artikelnummer	Ø außen	Ø Bohrung	Stärke
507U3=8X3X0.5	8 mm	3 mm	0,5 mm
507U3=10X3X0.5	10 mm	3 mm	0,5 mm
507U3=12X3X0.5	12 mm	3 mm	0,5 mm
507U3=14X3.2X2	14 mm	3,2 mm	2 mm
507U3=14X4X0.5	14 mm	4 mm	0,5 mm
507U3=18X4X0.5	18 mm	4 mm	0,5 mm



Doppel-Hohlriete

Kennzeichen 504H1

- Für unlösbare Verbindungen
- Unterteil offen, Oberteil geschlossen
- Eisen, vernickelt
- Kein Gewinde nötig

Technische Daten

Artikelnummer	Ø Kopf	Länge	Mindestbestellmenge
504H1=7-100	7 mm	8,3 mm	100 Stück
504H1=10-100	10 mm	9,5 mm	100 Stück
504H1=12-100	12 mm	11,7 mm	100 Stück
504H1=7-1000	7 mm	8,3 mm	1000 Stück
504H1=10-1000	10 mm	9,5 mm	1000 Stück
504H1=12-1000	12 mm	11,7 mm	1000 Stück



Hohlriete

Kennzeichen 504H3

- Einsetzbar für die Befestigung von z. B. Gurten, Laschen
- Für unlösbare Verbindungen
- Unterteil offen, Oberteil offen
- Messing, vernickelt
- Kein Gewinde nötig

Technische Daten

Artikelnummer	Ø Kopf	Mindestbestellmenge
504H3=7-100	7 mm	100 Stück
504H3=11-100	11 mm	100 Stück
504H3=13-100	13 mm	100 Stück
504H3=7-1000	7 mm	1000 Stück
504H3=11-1000	11 mm	1000 Stück
504H3=13-1000	13 mm	1000 Stück



Öse

Kennzeichen 515A1

- Für Leibbinden
- Eisen, vernickelt

Technische Daten

Artikelnummer	Ø Loch	Länge	Pass. Einsetzstempel
515A1	4 mm	4 mm	702A1=2

Kleinteile und Hilfsstoffe

Setzmuttern, Schrauben und Nieten



Eisenniete

Kennzeichen 504F1

- Für unlösbare Verbindungen
- Mit Flachkopf
- Eisen, verzinkt
- Kein Gewinde nötig

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Länge	Mindestbestellmenge
504F1=3X10	3 mm	10 mm	1000 Stück
504F1=3X12	3 mm	12 mm	1000 Stück
504F1=3X15	3 mm	15 mm	1000 Stück
504F1=3X25	3 mm	25 mm	1000 Stück
504F1=3X30	3 mm	30 mm	1000 Stück
504F1=4X20	4 mm	20 mm	1000 Stück
504F1=4X25	4 mm	25 mm	1000 Stück



Kupferniete

Kennzeichen 504F2

- Für unlösbare Verbindungen
- Mit Flachkopf
- Kupfer
- Kein Gewinde nötig

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Länge	Mindestbestellmenge
504F2=3X6	3 mm	6 mm	1000 Stück
504F2=3X8	3 mm	8 mm	1000 Stück



Leichtmetallniete

Kennzeichen 504F3

- Für unlösbare Verbindungen
- Mit Flachkopf
- Aluminium
- Kein Gewinde nötig

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Länge	Mindestbestellmenge
504F3=3X6	3 mm	6 mm	1000 Stück
504F3=3X12	3 mm	12 mm	1000 Stück



Silikonfett 400, mittel

Kennzeichen 633F11

- Als Korrosionsschutz bei Steckverbindungen, z. B. Myo, E-MAG Active (Kabelstecker)
- Als Korrosionsschutz für z. B. Antriebseinheiten
- Für den Planetensatz der Antriebseinheit im Bereich der oberen Extremität
- Zur Isolation von Bauteilen in der Laminiertechnik
- Sehr gute Wärme- und Kältebeständigkeit
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Gutes Filmbildungsvermögen

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Nettoinhalt	Verpackungsform
	633F11	0,1 kg	Tube
	633F11=1	1 kg	Dose



Silikonfett

Kennzeichen 633F50

- Ideale Gleitschicht beim Tiefziehen auf allen Gipsmodellen (auch ohne Strumpf möglich)
- Vereinfacht die Herstellung gleichmäßiger Wandungsstärken
- Thixotrop
- Luftdurchlässig
- Nicht härtend

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
633F50=1	1 kg
633F50=10	10 kg

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 633F50



Vom Silikonfett 633F50 eine für das Modell ausreichende Menge entnehmen und gleichmäßig dünn auf das Modell auftragen.

Kleinteile und Hilfsstoffe

Trenn- und Schmiermittel



Silikon-Trennmittel

Kennzeichen 519L5

- Zum Trennen, Gleiten und Schmieren
- Versprödungsschutz für Gummi, Plastik, Elastomere
- Kompakt und lösemittelfrei
- Ohne FCKW



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
519L5	0,4 l



Silikonöl

Kennzeichen 633X35

- Für Silikon-Bremssegmente der Jüpa-Kniegelenke
- Trennmittel für Kautschuk und Kunststoffe
- Gleitmittel
- Wasserabweisend
- Temperaturbeständig

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
633X35=0.010	0,01 kg
633X35=5	5 kg



Werkstatt-Öl

Kennzeichen 633X89

- Pflegemittel für Gipstische
- Reinigt verschmutzte, ölverklebte Metallteile
- Entfernt mühelos Flugrost
- Säubert von Fremdpartikeln
- Silikon-, PTFE-, säure- und harzfrei bzw. verharzt nicht

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
633X89=0.500	500 ml
633X89=5	5 l



Teflon®-Spray

Kennzeichen 633T2

- Zum Trennen, Gleiten und Schmieren
- Hervorragende antiadhäsive Eigenschaften
- Ohne Fett



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
633T2	300 ml

i Praxisempfehlung 633T2

Mittels Pendelbewegung dünne Schichten gleichmäßig auftragen, jedoch muss jede Schicht für sich trocknen. Polieren mit einem Tuch erhöht die abweisenden Eigenschaften.



Gleitpaste, weiß

Kennzeichen 633F16

- Für Maschinenelemente aller Art, auf die gleichzeitig stoßartige Belastungen und rüttelnde bzw. oszillierende Bewegungen einwirken
- Besonders geeignet für Modular-Kniegelenke
- Auch als allgemeine Montagepaste geeignet
- Hochleistungsschmiermittel für Stahl (Edelstahl rostfrei, Titan, Messing) - auch in Kombination untereinander
- Zur Langzeitschmierung unter extremen Bedingungen
- Hohe Wasserbeständigkeit
- Gute Haftung
- Hervorragender Verschleißschutz
- Guter Korrosionsschutz

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Verpackungsform
633F16=1	1 kg	Dose

Kleinteile und Hilfsstoffe

Trenn- und Schmiermittel



Wachs

Kennzeichen 633W8

- Zum Isolieren von Gelenken, Passteilen und Dummys
- Ausgezeichnete Trennwirkung
- Problemlos zu verarbeiten

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Nettoinhalt
	633W8=12.2	12,2 g

	633W8	425 g
---	-------	-------

Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik



Spezial-Schmiermittel

Kennzeichen 633F7

- Für alle Schienengelenke (Edelstahl rostfrei), auch in Verbindung mit Kunststoff sowie für Stahlgelenke
- Insbesondere für Schmierungen Stahl auf Stahl
- Hohe Wasserbeständigkeit
- Hervorragender Verschleißschutz
- Guter Korrosionsschutz

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Verpackungsform
633F7=1	1 kg	Dose



Spezial-Schmiermittel

Kennzeichen 633G6

- Für Prothesen-Gelenke
- Für folgende Materialkombinationen: Metall auf Kunststoff, Leder auf Kunststoff und Kunststoff auf Kunststoff
- Ausgezeichnete Temperaturstabilität (von -25 °C bis +120 °C)
- Hohe Beständigkeit gegen Kalt- und Heißwasser
- Ausgezeichnete Walkbeständigkeit
- Hervorragender Verschleißschutz
- Guter Korrosionsschutz

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Verpackungsform
633G6	0,25 kg	Tube



Spezial-Schmiermittel

Kennzeichen 633F14

- Für Gleitflächen und Reibkontakte, die hohen Lasten ausgesetzt sind und gleichzeitig eine „nicht schmutzende“ Schmierung erfordern, besonders bei geringen und mittleren Drehzahlen
- Für alle zugänglichen Zahnräder und Achsen in Systemelektrohänden und Systemelektrogreifern
- Gute Wasserbeständigkeit
- Hohes Lasttragevermögen
- Hervorragender Verschleißschutz
- Guter Korrosionsschutz



Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Nettoinhalt	Verpackungsform
	633F14=0.050	0,05 kg	Tube
	633F14=1	1 kg	Dose

Kleinteile und Hilfsstoffe

Profile und Bleche



Leichtmetall-Profilstab

Kennzeichen 605P8

- Zur Herstellung von Systemschienen
- Aluminium
- Festigkeit: ca. 400 N/mm²
- Runde Kanten
- Gute Verformbarkeit durch Schränken

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Dicke	Bestelleinheit
605P8=14	1000 mm	14 mm	5 mm	Stück
605P8=16	2000 mm	16 mm	5 mm	Stück
605P8=20	2000 mm	20 mm	5 mm	Stück
605P8=20-12	305 mm	20 mm	5 mm	Stück



Edelstahl-Profilstab

Kennzeichen 651P4

- Zur Herstellung von Systemschienen
- Hohe Festigkeit: ca. 800-950 N/mm²
- Runde Kanten
- Punktschweißbar
- Gute Verformbarkeit durch Schränken

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Bestelleinheit
651P4=16	2000 mm	16 mm	4 mm	Stück
651P4=20	2000 mm	20 mm	4 mm	Stück



Federbandstahl-Profilstab

Kennzeichen 651B1

- Edelstahl rostfrei
- Hohe Festigkeit: ca. 1400 N/mm²
- Runde Kanten
- Kalt gewalzt

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
651B1=12	2000 mm	12 mm	2 mm



Schmiedestab

Kennzeichen 603F1

- Flachstahl
- Hohe Festigkeit: ca. 600-700 N/mm²
- Warm gewalzt
- Oberfläche blank
- Gebeizt
- Ölfrei

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
603F1=24X8	3000 mm	24 mm	8 mm



Bänder

Kennzeichen 17Z*

- Für den konstruktiven sowie konventionellen Orthesenbau
- Für modulare Gelenksysteme (Orthesen)
- Verschiedene Ausführungen (Stahlblech, Aluminiumblech, Edelstahl rostfrei und Titan) erhältlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Material
17Z5=192	192 mm	30 mm	2 mm	Aluminiumblech
17Z5=235	235 mm	30 mm	2 mm	Aluminiumblech
17Z5=280	280 mm	30 mm	2 mm	Aluminiumblech
17Z5=325	325 mm	30 mm	2 mm	Aluminiumblech
17Z9=192	192 mm	30 mm	1,5 mm	Edelstahl rostfrei
17Z9=235	235 mm	30 mm	1,5 mm	Edelstahl rostfrei
17Z9=280	280 mm	30 mm	2 mm	Edelstahl rostfrei
17Z9=325	325 mm	30 mm	2 mm	Edelstahl rostfrei
17Z10=192	192 mm	30 mm	1,6 mm	Titan
17Z10=235	235 mm	30 mm	1,6 mm	Titan
17Z10=280	280 mm	30 mm	2 mm	Titan
17Z10=325	325 mm	30 mm	2 mm	Titan



Sitzband

Kennzeichen 17Z2

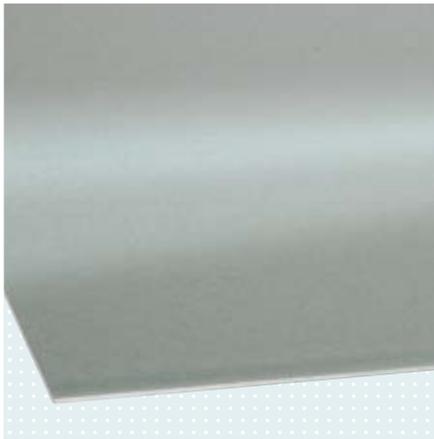
- Für den konstruktiven sowie konventionellen Orthesenbau
- Für modulare Gelenksysteme (Orthesen)
- Insbesondere als proximales Verstärkungsband
- Erhältlich in Edelstahl rostfrei

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke	Material
17Z2	320 mm	35 mm	2 mm	Edelstahl rostfrei

Kleinteile und Hilfsstoffe

Profile und Bleche



DUR-Aluminiumblech

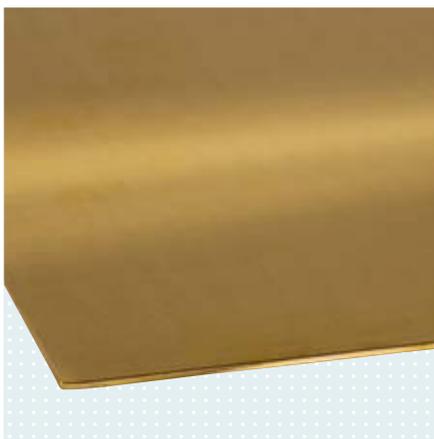
Kennzeichen 605T1

- Zur Herstellung von Bändern und FOs
- Der bewährte Klassiker
- Aluminium: ca. 95 %; Kupfer, Magnesium, Mangan: ca. 5 %
- Festigkeit: ca. 400 N/mm²
- Gute Verformbarkeit durch Treiben und Schränken



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
605T1=1.5	1000 mm	500 mm	1,5 mm
605T1=2	1000 mm	500 mm	2 mm
605T1=2.25	1000 mm	500 mm	2,25 mm
605T1=2.5	1000 mm	500 mm	2,5 mm
605T1=3	1000 mm	500 mm	3 mm
605T1=4	1000 mm	500 mm	4 mm
605T1=5	1000 mm	500 mm	5 mm



Messingblech (Durana)

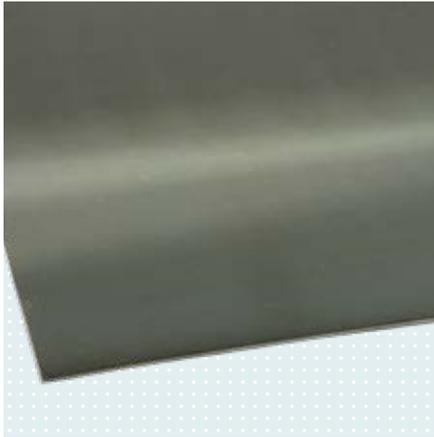
Kennzeichen 608T1

- Zur Herstellung von Bändern und FOs
- Kupfer: ca. 63 %; Zink: ca. 37 %
- Festigkeit: ca. 440 N/mm²
- Kalt gewalzt



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
608T1=1.5	1000 mm	600 mm	1,5 mm
608T1=2	1000 mm	600 mm	2 mm



Stahlblech

Kennzeichen 651T1

- Zur Herstellung von Bändern und FOs
- Edelstahl rostfrei (V2A)
- Hohe Festigkeit: ca. 900-1100 N/mm²
- Oberfläche blank
- Kalt gewalzt



Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Stärke
651T1=1000X1	1000 mm	1000 mm	1 mm

Kleinteile und Hilfsstoffe

Schleifen und Polieren – für Trichterfräsmaschinen



Schleifhülse

Kennzeichen 749Y8

- Für Schleifwalzen 749F6 / 749F6=T sowie Schleifrolle 702L69

Technische Daten

Artikelnummer	Ø außen	Breite	Korn	Gewicht
749Y8=73X200X24	73 mm	190 mm	24	0,12 kg
749Y8=73X200X150	73 mm	190 mm	150	0,07 kg
749Y8=73X200X40	73 mm	200 mm	40	0,1 kg
749Y8=73X200X60	73 mm	200 mm	60	0,08 kg
749Y8=73X200X80	73 mm	200 mm	80	0,07 kg
749Y8=73X200X100	73 mm	200 mm	100	0,07 kg



Schleifhülse

Kennzeichen 749Y16

Technische Daten

Artikelnummer	für	Ø außen	Breite	Korn	Gewicht
749Y16=A45	749Z7=M16x45 / 749Z7=5/8"x45 Putzer / 702L68 Schleifrolle „Linea“	45 mm	70 mm	40	0,02 kg
749Y16=B45	749Z7=M16x45 / 749Z7=5/8"x45 Putzer / 702L68 Schleifrolle „Linea“	45 mm	70 mm	80	0,015 kg
749Y16=C45	749Z7=M16x45 / 749Z7=5/8"x45 Putzer / 702L68 Schleifrolle „Linea“	45 mm	70 mm	120	0,013 kg
749Y16=A60	749Z7=M16x60 / 749Z7=5/8"x60 Putzer	60 mm	70 mm	40	0,03 kg
749Y16=B60	749Z7=M16x60 / 749Z7=5/8"x60 Putzer	60 mm	70 mm	80	0,025 kg
749Y16=C60	749Z7=M16x60 / 749Z7=5/8"x60 Putzer	60 mm	70 mm	120	0,002 kg



Schleifband

Kennzeichen 749Y7

Technische Daten

Artikelnummer	für	Ø außen	Breite	Korn	Gewicht
749Y7=A45X58	749Z3=M16 / 749Z3=5/8 Habermann-Feinputzer	45 mm	50 mm	60	0,015 kg
749Y7=B45X58	749Z3=M16 / 749Z3=5/8 Habermann-Feinputzer	45 mm	50 mm	100	0,01 kg
749Y7=C45X58	749Z3=M16 / 749Z3=5/8 Habermann-Feinputzer	45 mm	50 mm	150	0,009 kg
749Y7=A60X58	749Z2=M16 / 749Z2=5/8 Habermann-Feinputzer	60 mm	50 mm	60	0,017 kg
749Y7=B60X58	749Z3=M16 / 749Z3=5/8 Habermann-Feinputzer	60 mm	50 mm	100	0,012 kg
749Y7=C60X58	749Z3=M16 / 749Z3=5/8 Habermann-Feinputzer	60 mm	50 mm	150	0,011 kg
749Y7=A60X100	749Z4=M16 / 749Z4=5/8 Habermann-Feinputzer	60 mm	100 mm	60	0,03 kg
749Y7=B60X100	749Z4=M16 / 749Z4=5/8 Habermann-Feinputzer	60 mm	100 mm	100	0,02 kg
749Y7=C60X100	749Z4=M16 / 749Z4=5/8 Habermann-Feinputzer	60 mm	100 mm	150	0,018 kg
749Y7=A85X58	749Z5=M16 / 749Z5=5/8 Habermann-Feinputzer	85 mm	50 mm	60	0,021 kg
749Y7=B85X58	749Z5=M16 / 749Z5=5/8 Habermann-Feinputzer	85 mm	50 mm	100	0,019 kg
749Y7=C85X58	749Z5=M16 / 749Z5=5/8 Habermann-Feinputzer	85 mm	50 mm	150	0,013 kg



Schleifhülse

Kennzeichen 749Y22

- Für Schleifwalze 749Z8

Technische Daten

Artikelnummer	Ø außen	Breite	Korn	Gewicht
749Y22=A25	25 mm	52 mm	40 (grob)	0,008 kg
749Y22=C25	25 mm	52 mm	120 (fein)	0,008 kg

Kleinteile und Hilfsstoffe

Schleifen und Polieren – für Trichterfräsmaschinen



Schleifhülse

Kennzeichen 749Y9

Technische Daten

Artikelnummer	für	Ø außen	Breite	Korn	Gewicht
749Y9=A22	749Z6=M16X22 / 749Z6=5/8*X22 Schleifwalze	22 mm	20 mm	40 (A)	0,002 kg
749Y9=C22	749Z6=M16X22 / 749Z6=5/8*X22 Schleifwalze	22 mm	20 mm	120 (A)	0,002 kg
749Y9=A30	749Z6=M16X30 / 749Z6=5/8*X30 Schleifwalze	30 mm	30 mm	40 (A)	0,004 kg
749Y9=C30	749Z6=M16X22 / 749Z6=5/8*X22 Schleifwalze	30 mm	30 mm	120 (A)	0,003 kg



Schleifhülse

Kennzeichen 749Y90

- Für Schleifwalze 749Z6=M16X30 / 749Z6=5/8*X30

Technische Daten

Artikelnummer	Ø außen	Breite	Korn	Gewicht
749Y90=40	30 mm	30 mm	40	0,004 kg



Schleifhülse

Kennzeichen 749Y45

- Für Schleifwalze 749Z16=M16 / 749Z16=5/8

Technische Daten

Artikelnummer	Ø außen	Breite	Korn	Gewicht
749Y45=80	11 mm	25 mm	80	0,002 kg
749Y45=150	11 mm	25 mm	150	0,002 kg



Schleifhülse

Kennzeichen 749Y48

- Für Schleifwalze 749Z17=M16 / 749Z17=5/8

Technische Daten

Artikelnummer	Ø außen	Breite	Korn	Gewicht
749Y48=80	16 mm	32 mm	80	0,002 kg
749Y48=150	16 mm	32 mm	150	0,002 kg



Schleifhülse

Kennzeichen 749Y49

- Für Schleifwalze 749Z18=M16 / 749Z18=5/8
- Für Podo-Schleifrolle 702L93

Technische Daten

Artikelnummer	Ø außen	Breite	Korn	Gewicht
749Y49=80	21 mm	40 mm	80	0,002 kg
749Y49=150	21 mm	40 mm	150	0,002 kg



Schleifhülse

Kennzeichen 749Y10

Technische Daten

Artikelnummer	für	Ø außen	Breite	Korn	Gewicht
749Y10=A45	749F8=M16X45 / 749F8=5/8X45 Schleifkegel sowie 702L94 Podo-Schleifrolle	45 mm	65 mm	40	0,18 kg
749Y10=B45	749F8=M16X45 / 749F8=5/8X45 Schleifkegel sowie 702L94 Podo-Schleifrolle	45 mm	65 mm	80	0,16 kg
749Y10=A65	749F8=M16X65 / 749F8=5/8X65 Schleifkegel sowie 702L96 Podo-Schleifrolle	65 mm	90 mm	40	0,41 kg
749Y10=B65	749F8=M16X65 / 749F8=5/8X65 Schleifkegel sowie 702L96 Podo-Schleifrolle	65 mm	90 mm	80	0,335 kg

- Der Verkauf erfolgt nur in Verpackungseinheiten von 6 Stück.

Kleinteile und Hilfsstoffe

Schleifen und Polieren – für Trichterfräsmaschinen



Schleifband-Zuschnitt

Kennzeichen 649G19

- Für Schmirgel-Schwabbelputzer 749Z11

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Korn
649G19=80	55 mm	70 mm	80
649G19=120	55 mm	70 mm	120



Schleifband

Kennzeichen 649G6

Technische Daten

Artikelnummer	für	Länge	Breite	Korn	Gewicht
649G6=180X30X40	701P25 / 701P3 (alte Ausführungen) Bandschleifmaschine	1800 mm	300 mm	40	0,73 kg
649G6=200X25X40	701P4 Bandschleifmaschine	2000 mm	250 mm	40	0,82 kg



Schleifband

Kennzeichen 649G60

- Für Bandschleifmaschine 701P250

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Korn	Gewicht
649G60=2175X320	2175 mm	320 mm	40	0,912 kg



Schleifband

Kennzeichen 649G14

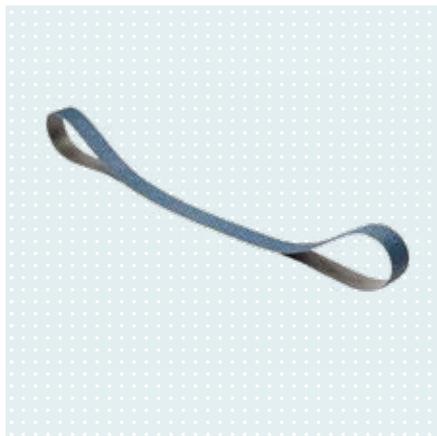
- Für Kombinierte Plan- und Bandschleifmaschine 701P30

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Korn	Gewicht
649G14=250X60	2500 mm	50 mm	60	0,16 kg
649G14=250X120	2500 mm	50 mm	120	0,16 kg
649G14=250X180	2500 mm	50 mm	180	0,16 kg
649G14=300X60	3000 mm	50 mm	60	0,19 kg
649G14=300X120	3000 mm	50 mm	120	0,19 kg
649G14=300X180	3000 mm	50 mm	180	0,19 kg

Kleinteile und Hilfsstoffe

Schleifen und Polieren–Orthopädienschuhtechnik / Flexam Maschinen



Schleifband 1650x40

Kennzeichen 649G121

- Für Maschinen für die Orthopädie-Schuhtechnik 701L70=FSBP140 / 701L21=SB85 / 701L21=SB105 / 701L21=SB125 / 701L22=SBW105 / 701L23=FSBW150 / 701L24=LSB115 / 701L24=FLSB145 / 701L25=FSB115 / 701L25=FSB150 / 701L60=SB75 / 701L60=P110 / 701L61=FSB130 / 701L62=115B

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Korn	Gewicht
649G121=24	1650 mm	40 mm	24	0,121 kg
649G121=36	1650 mm	40 mm	36	0,109 kg
649G121=60	1650 mm	40 mm	60	0,083 kg
649G121=80	1650 mm	40 mm	80	0,076 kg
649G121=120	1650 mm	40 mm	120	0,061 kg



Schleifband 1480x100

Kennzeichen 649G124

- Für Maschinen für die Orthopädie-Schuhtechnik 701L20=S60-A / 701L20=S125 / 701L21=SB60 / 701L21=SB85 / 701L21=SB105 / 701L21=SB125 / 701L24=LSB115 / 701L24=LSB120 / 701L24=FLSB145 / 701L25=FSB115 / 701L25=FSB150 / 701L51=S50 / 701L60=SB75 / 701L60=P110 / 701L61=FSB130 / 701L62=115B

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Korn	Gewicht
649G124=24	1480 mm	100 mm	24	0,272 kg
649G124=36	1480 mm	100 mm	36	0,244 kg
649G124=60	1480 mm	100 mm	60	0,186 kg
649G124=80	1480 mm	100 mm	80	0,17 kg



Schleifband 1650x100

Kennzeichen 649G125

- Für Maschinen für die Orthopädie-Schuhtechnik 701L21=SB125 / 701L23=FSBW150 / 701L25=FSB150 / 701L61=FSB130

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Korn	Gewicht
649G125=24	1650 mm	100 mm	24	0,304 kg
649G125=36	1650 mm	100 mm	36	0,272 kg
649G125=60	1650 mm	100 mm	60	0,208 kg
649G125=80	1650 mm	100 mm	80	0,19 kg
649G125=120	1650 mm	100 mm	120	0,152 kg



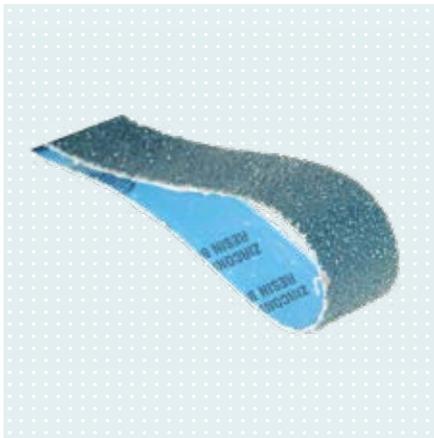
Schleifband 1125x100

Kennzeichen 649G155

- Für Flexam Undercover 100 701L40

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Korn	Gewicht
649G155=24	1125 mm	100 mm	24	0,207 kg
649G155=80	1125 mm	100 mm	80	0,129 kg
649G155=120	1125 mm	100 mm	120	0,104 kg



Schleifhülse

Kennzeichen 649G110

- Für Schleifrolle 749Y112

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Breite	Korn
649G110=24	125 mm	35 mm	24
649G110=60	125 mm	35 mm	60
649G110=80	125 mm	35 mm	80



Schleifhülse

Kennzeichen 649G112

- Für pneumatische Schleifrolle 749Y110

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Breite	Korn
649G112=60	71 mm	200 mm	60
649G112=80	71 mm	200 mm	80

Kleinteile und Hilfsstoffe

Schleifen und Polieren–Orthopädieschuhtechnik / Flexam Maschinen



Schleifhülse

Kennzeichen 649G130

- Für pneumatische Schleifrolle 702L63

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Breite	Korn
649G130=60	71 mm	200 mm	60
649G130=80	71 mm	200 mm	80
649G130=100	71 mm	200 mm	100



Schleifhülse

Kennzeichen 749Y8

- Für pneumatische Schleifrolle 702L63

Technische Daten

Artikelnummer	Ø außen	Breite	Korn	Gewicht
749Y8=73X200X24	73 mm	190 mm	24	0,12 kg
749Y8=73X200X150	73 mm	190 mm	150	0,07 kg
749Y8=73X200X40	73 mm	200 mm	40	0,1 kg
749Y8=73X200X60	73 mm	200 mm	60	0,08 kg
749Y8=73X200X80	73 mm	200 mm	80	0,07 kg
749Y8=73X200X100	73 mm	200 mm	100	0,07 kg



Schleifhülse

Kennzeichen 749Y16

Technische Daten

Artikelnummer	für	Ø außen	Breite	Korn	Gewicht
749Y16=A45	749Z7=M16x45 / 749Z7=5/8"x45 Putzer / 702L68 Schleifrolle „Linea“	45 mm	70 mm	40	0,02 kg
749Y16=B45	749Z7=M16x45 / 749Z7=5/8"x45 Putzer / 702L68 Schleifrolle „Linea“	45 mm	70 mm	80	0,015 kg
749Y16=C45	749Z7=M16x45 / 749Z7=5/8"x45 Putzer / 702L68 Schleifrolle „Linea“	45 mm	70 mm	120	0,013 kg
749Y16=A60	749Z7=M16x60 / 749Z7=5/8"x60 Putzer	60 mm	70 mm	40	0,03 kg
749Y16=B60	749Z7=M16x60 / 749Z7=5/8"x60 Putzer	60 mm	70 mm	80	0,025 kg
749Y16=C60	749Z7=M16x60 / 749Z7=5/8"x60 Putzer	60 mm	70 mm	120	0,002 kg



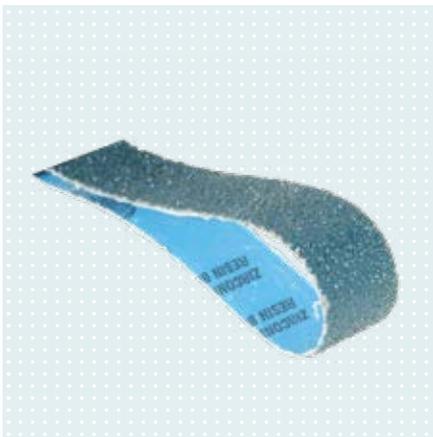
Schleifhülse

Kennzeichen 649G136

- Für Schleifrolle 702L72

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Korn	Gewicht
649G136=80	60 mm	80	0,009 kg
649G136=120	60 mm	120	0,009 kg



Schleifhülse

Kennzeichen 649G137

- Für Schleifrolle 702L73

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Breite	Korn	Gewicht
649G137=24	140 mm	35 mm	24	0,024 kg



Schleifhülse für Schleifkegel

Kennzeichen 649G128

- Für Schleifkegel 702L56

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Breite	Korn	Gewicht
649G128	29/50 mm	40 mm	40	0,005 kg

Kleinteile und Hilfsstoffe

Schleifen und Polieren – Orthopädieschuhtechnik / Flexam Maschinen



Schleifhülse für Schleifkegel

Kennzeichen 649G129

- Für Schleifkegel 702L58

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Breite	Korn	Gewicht
649G129	35/90 mm	47 mm	40	0,013 kg



Schleifhülse

Kennzeichen 749Y49

- Für Schleifwalze 749Z18=M16 / 749Z18=5/8
- Für Podo-Schleifrolle 702L93

Technische Daten

Artikelnummer	Ø außen	Breite	Korn	Gewicht
749Y49=80	21 mm	40 mm	80	0,002 kg
749Y49=150	21 mm	40 mm	150	0,002 kg



Schleifhülse

Kennzeichen 749Y10

Technische Daten

Artikelnummer	für	Ø außen	Breite	Korn	Gewicht
749Y10=A45	749F8=M16X45 / 749F8=5/8X45 Schleifkegel sowie 702L94 Podo-Schleifrolle	45 mm	65 mm	40	0,18 kg
749Y10=B45	749F8=M16X45 / 749F8=5/8X45 Schleifkegel sowie 702L94 Podo-Schleifrolle	45 mm	65 mm	80	0,16 kg
749Y10=A65	749F8=M16X65 / 749F8=5/8X65 Schleifkegel sowie 702L96 Podo-Schleifrolle	65 mm	90 mm	40	0,41 kg
749Y10=B65	749F8=M16X65 / 749F8=5/8X65 Schleifkegel sowie 702L96 Podo-Schleifrolle	65 mm	90 mm	80	0,335 kg

- Der Verkauf erfolgt nur in Verpackungseinheiten von 6 Stück.



Schleifhülse

Kennzeichen 649G153

- Für Bimser 702L161

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Korn	Gewicht
649G153=80	130 mm	80	0,025 kg
649G153=100	130 mm	100	0,022 kg
649G153=120	130 mm	120	0,019 kg



Schleifhülse

Kennzeichen 649G154

- Für Bimser 702L160

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Korn	Gewicht
649G154=60	90 mm	60	0,011 kg
649G154=80	90 mm	80	0,009 kg
649G154=100	90 mm	100	0,009 kg
649G154=120	90 mm	120	0,008 kg



Schleifband

Kennzeichen 649G126

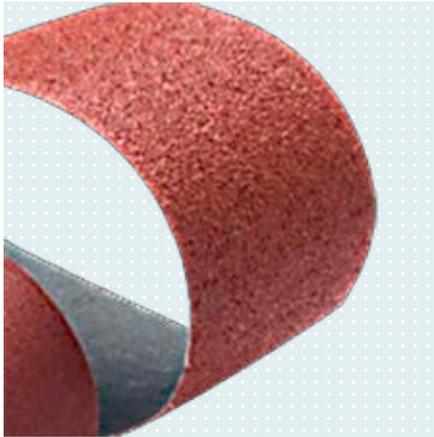
- Für Schleifmaschine 701P45

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Korn	Gewicht
649G126=60	875 mm	100 mm	60	0,11 kg
649G126=120	875 mm	100 mm	120	0,081 kg

Kleinteile und Hilfsstoffe

Schleifen und Polieren – Orthopädieschuhtechnik / Flexam Maschinen



Schleifband

Kennzeichen 649G146

- Für Tischschleifmaschine „Oneliner VS1150“ 701P46

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Korn	Gewicht
649G146	1149 mm	150 mm	24	0,317 kg



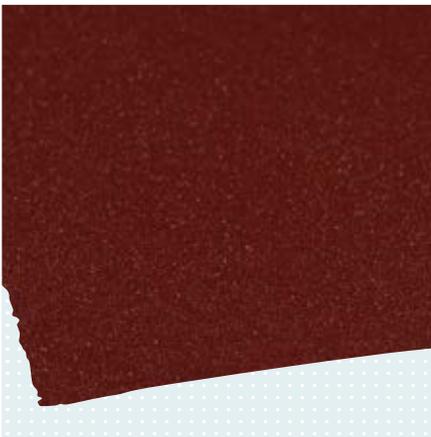
Polierpaste, grün

Kennzeichen 649Z7

- Für Nickel
- Für Kunststoffe
- Zur Oberflächenbearbeitung
- Zum Hochglanzpolieren

Technische Daten

Artikelnummer	Gewicht
649Z7	0,7 kg



Edelkorund-Schleifpapier

Kennzeichen 649P7

- Für Holzschliff
- Hervorragende Schleifleistung

Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Korn
649P7=40	600 mm	40
649P7=60	600 mm	60
649P7=80	600 mm	80
649P7=100	600 mm	100

• Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.



Leinenschleifband

Kennzeichen 649G4

- Für Holzschliff
- Für Maschinenschliff
- Schnellschliffstreuung

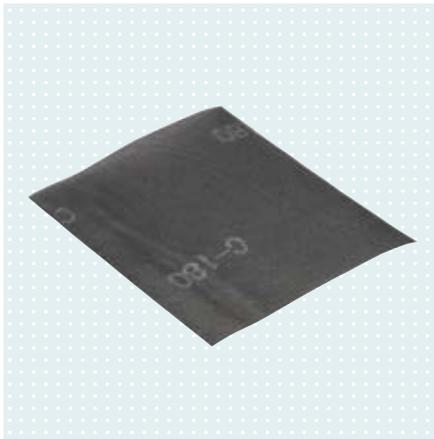
Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Korn
649G4=55XK40	55 mm	40
649G4=55XK100	55 mm	100
649G4=55XK180	55 mm	180
649G4=100XK40	100 mm	40
649G4=100XK60	100 mm	60
649G4=100XK80	100 mm	80
649G4=100XK100	100 mm	100
649G4=100XK120	100 mm	120

• Bitte bei der Bestellung die gewünschte Länge in Meter angeben.

Kleinteile und Hilfsstoffe

Schleifen und Polieren



Schleifgitter

Kennzeichen 649G22

- Ermöglicht vereinfachte Oberflächenbearbeitung von Gipsmodellen
- Passt sich den Rundungen beim Schleifvorgang an

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Korn
649G22=100	280 mm	230 mm	100
649G22=180	280 mm	230 mm	180



Soft Pad Schleifpapier

Kennzeichen 649G26

- Für manuelles Nachschleifen von Konturen, Rundungen und schwer zugänglichen Stellen
- Polyurethanschaum mit Aluminiumoxid
- Trocken und nass einsetzbar
- Hochflexibel, knickt nicht
- Bildet keine scharfen Kanten
- Passt sich jeder Kontur an
- Rutscht nicht in der Hand
- Erzeugt ein sehr feines und gleichmäßiges Finish

Technische Daten

Artikelnummer	Ausführung	Länge	Breite	Korn	Höhe	Bestell-einheit	Packungs-inhalt
649G26=320	320	115 mm	140 mm	320 - 400 (fein)	5 mm	Packung	20 Stück
649G26=400	400	115 mm	140 mm	400 - 500 (super fein)	5 mm	Packung	20 Stück

Verarbeitungs- und Nutzungsbeispiel für 649G26



Soft Pad Schleifpapier 649G26 zusammengedrückt ins Wasser tauchen und vollsaugen lassen.



Mit dem vollgesogenen Soft Pad Schleifpapier das Gipsmodell mit kreisenden Bewegungen unter geringem Druck mit der Kornoberfläche bearbeiten. (Die Schleifrückstände nicht unter fließendem Wasser abspülen!) Soft Pad Schleifpapier kann mittig gefaltet werden, um kleine Radien zu bearbeiten ohne den Randverlauf zu beschädigen.



Erneut Soft Pad Schleifpapier mit Wasser vollsaugen lassen und mit der Schaumseite das Gipsmodell abziehen, um mit den entstandenen Gipsrückständen feine Poren zu schließen.



Silberlot

Kennzeichen 637L8

- Zum Löten von Edelstahl rostfrei, z. B. zum Löten von allen Ottobock Schienen aus Edelstahl rostfrei
- Schmelztemperatur: 595 - 630 °C
- Hervorragende Fließigenschaften
- Lötstellen sind bis zu einer Betriebstemperatur von 200 °C dauerhaft

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Länge
637L8=1.5X500	1,5 mm	500 mm



Flussmittel

Kennzeichen 637F1

- Zum Löten mit Silberlot 637L8=1.5x500
- Zum Löten von Stahl, Edelstahl und anderen Metallen, außer Leichtmetallen
- Pastöse Konsistenz



Technische Daten

Artikelnummer	Gewicht
637F1=0.100	0,1 kg
637F1=0.500	0,5 kg



Praxisempfehlung 637F1

- Sollte die Paste für bestimmte Anwendungen zu dick sein, kann diese mit Wasser verdünnt werden.
- Flussmittlrückstände können mit Wasser oder Beizmittel entfernt werden.



Schweißdraht

Kennzeichen 637D1

- Für Autogen-Schweißen
- Niedriglegierter Stahl
- Düninflüssig
- Geeignet für Betriebstemperaturen bis 350 °C

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Länge
637D1=2	2 mm	1.000 mm
637D1=3	3 mm	1.000 mm
637D1=4	4 mm	1.000 mm

Kleinteile und Hilfsstoffe

Löt- und Schweißmaterialien



Schweißelektrode

Kennzeichen 637E1

- Für Schweißen von Edelstahl rostfrei, z. B. zum Schweißen von allen Ottobock Schienen aus Edelstahl rostfrei
- Für schwer schweißbare Grundmaterialien, z. B. Werkzeugstahl
- Guter Korrosionsschutz
- Geeignet für Betriebstemperaturen bis 300 °C

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Länge
637E1-2X300	2 mm	300 mm



Sinterpulver

Kennzeichen 618T40

- Zur Beschichtung von Metallteilen im Sinterbad, z. B. Orthesenschien
- Für eine glatte Oberfläche
- Ionomer
- Thermoplast-Pulver
- Schmelztemperatur: 93 °C
- Schweißtemperatur: 105 - 108 °C
- Guter Korrosionsschutz
- Guter UV-Schutz

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Farbe
618T40=H	4 kg	hautfarben
618T40=W	4 kg	weiß
618T40=S	4 kg	schwarz



Schrumpfschlauch

Kennzeichen 616Z9

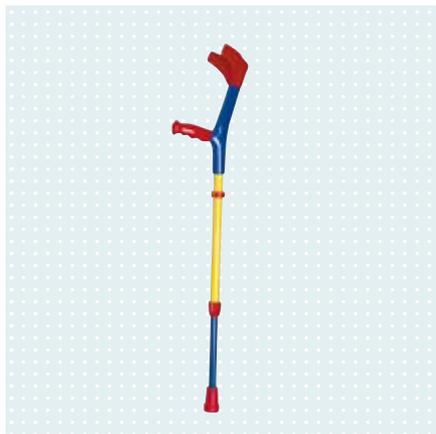
- Zum Verkleiden von Produkten, z. B. Orthesengelenken bzw. -schiene
- Kunststoffschlauch mit runden Kanten
- Guter Isolationsschutz
- Guter Korrosionsschutz
- Gute Beständigkeit gegenüber Flüssigkeiten

Technische Daten

Artikelnummer	Durchmesser	Länge	Farbe
616Z9=19X61	19 mm	50 m	schwarz
616Z9=25.4X30	25,4 mm	50 m	schwarz

Kleinteile und Hilfsstoffe

Armstützen und Gehstöcke



Unterarmstützen für Kinder

Kennzeichen 22K10

- Als Stütze für den Unterarm
- Ideal für Kinderhände
- Bietet Sicherheit beim Gehen
- Mit Gummikapsel abgepolstert - sorgt für gute Haftung beim Gehen
- Sicherer und angenehmer Griff
- Ansprechendes Kinderdesign

Technische Daten

Artikelnummer	Passende Kapseln	Farbe
22K10	23K12=B 23K12=R	bunt



Unterarmstützen für Kinder

Kennzeichen 22K5

- Als Stütze für den Unterarm
- Ideal für Kinderhände
- Bietet Sicherheit beim Gehen
- Mit Kunststoff-Handgriff
- Mit Gummikapsel abgepolstert - sorgt für gute Haftung beim Gehen
- Leichtmetall
- Höhenverstellbar um jeweils 25 mm von 660 bis 860 mm (Boden-Handgriff)
- Sicherer und angenehmer Griff
- Gewicht: 0,880 kg/Pa.

Technische Daten

Artikelnummer	Passende Kapseln	Farbe
22K5	23K2=16 23K6=16	blau silber eloxiert



Unterarmstützen

Kennzeichen 22K*

- Als Stütze für den Unterarm
- Bietet Sicherheit beim Gehen
- Mit Kunststoff-Handgriff
- Mit Gummikapsel abgepolstert – sorgt für gute Haftung beim Gehen
- Leichtmetall
- Höhenverstellbar um jeweils 25 mm von 780 bis 980 mm (Boden-Handgriff)
- Sicherer und angenehmer Griff
- Gewicht: 1,140 kg/Pa.
- Maximale Belastung: 140 kg/Stück

Technische Daten

Artikelnummer	Passende Kapseln	Farbe
22K2	23K2=16 23K6=16	silber eloxiert



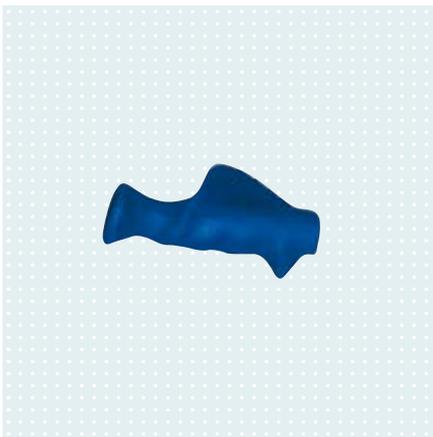
Unterarmstützen

Kennzeichen 22K7

- Als Stütze für den Unterarm
- Bietet Sicherheit beim Gehen
- Mit Softgriff
- Mit Gummikapsel abgepolstert – sorgt für gute Haftung beim Gehen
- Leichtmetall
- Höhenverstellbar um jeweils 25 mm von 780 bis 980 mm (Boden-Handgriff)
- Sicherer und angenehm weicher Softgriff
- Gewicht: 1,260 kg/Pa.
- Maximale Belastung: 140 kg/Stück

Technische Daten

Artikelnummer	Passende Kapseln	Farbe
22K7	23K11	blau silber eloxiert



Anatomische Softgriffe

Kennzeichen 23K77

- Für Unterarmstützen 22K7
- 1 Paar – für links und rechts
- Anatomische Form
- Schützen auch nach längerer Benutzung vor Druckstellen
- Angenehm weiches Tragegefühl
- Verringert Ermüdungserscheinungen

Technische Daten

Artikelnummer
23K77

- Bitte bei Bedarf zusätzlich bestellen!



Stützstock

Kennzeichen 22S2

- Bietet Sicherheit beim Gehen
- Ohne Gummikapsel
- Holz
- Anatomische Form des Handgriffs

Technische Daten

Artikelnummer	Passende Kapseln	Farbe
22S2=S	23K1=2	schwarz
22S2=B	23K1=2	braun

Kleinteile und Hilfsstoffe

Armstützen und Gehstöcke



Gummikapsel

Kennzeichen 23K1

- Für Stützstock 22S2
- Sorgen für gute Haftung beim Gehen

Technische Daten

Artikelnummer	Ø Loch	Größe	Farbe
23K1=00	14 mm	00	schwarz
23K1=0	16 mm	0	schwarz
23K1=1	18 mm	1	schwarz
23K1=2	20 mm	2	schwarz
23K1=3	22 mm	3	schwarz



Gummikapsel, elastisch

Kennzeichen 23K2

- Für Unterarmstützen 22K2 und 22K5
- Sorgen für gute Haftung beim Gehen

Technische Daten

Artikelnummer	Ø Loch	Farbe
23K2=16	16 mm	grau
23K2=21	21 mm	grau



Gummikapsel, elastisch

Kennzeichen 23K6

- Für Unterarmstützen 22K2 und 22K5
- Sorgen für gute Haftung beim Gehen

Technische Daten

Artikelnummer	Ø Loch	Farbe
23K6=16	16 mm	schwarz
23K6=21	18 mm	schwarz



Gummikapsel

Kennzeichen 23K11

- Für Unterarmstütze 22K7
- Sorgen für gute Haftung beim Gehen

Technische Daten

Artikelnummer	Ø Loch	Farbe
23K11	16 mm	blau



Gummikapsel

Kennzeichen 23K12

- Für Unterarmstützen für Kinder 22K10
- Sorgen für gute Haftung beim Gehen

Technische Daten

Artikelnummer	Ø Loch	Farbe
23K12=R	16 mm	rot
23K12=B	16 mm	blau





Schutzausrüstung (GefStoffV)

Ottobock bietet für die Produkte, die gefährliche Stoffe im Sinne der Gefahrstoffverordnung (GefStoffV) darstellen, eine Schutzausrüstung an. Diese umfasst Produkte zum Schutz der Hände, des Gesichts, der Augen, der Atemwege sowie anderer Teile des Körpers. Die notwendigen Informationen über die für das Produkt geeignete Schutzausrüstung können Sie aus unseren Sicherheitsdatenblättern entnehmen.

Darüber hinaus werden auch Produkte angeboten, die zur Erste-Hilfe-Versorgung bei Unfällen dienen.



Aktuelle Produktinformationen finden Sie jederzeit unter www.pem.ottobock.com

Schutzausrüstung (GefStoffV)



Wärmeschutzhandschuhe

Kennzeichen 641H13

- Zur Verwendung bei Kunststoffen
- Mit Stulpe
- Baumwoll-Jersey
- Innen aufgeraut
- Flauschig
- Gute Passform
- Atmungsaktiv
- Flammhemmend imprägniert

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Gewicht	Farbe	Bestelleinheit
641H13	240 mm	0,11 kg	sand/beige	Paar



Wärmeschutzhandschuhe

Kennzeichen 641H3

- Zur Verwendung bei Kunststoffen
- Mit Stulpe
- Baumwoll-Schlingengewebe
- Gute Passform
- Flammhemmend imprägniert

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Gewicht	Farbe	Bestelleinheit
641H3	280 mm	0,17 kg	rohweiß	Paar



Mechanische Schutzhandschuhe

Kennzeichen 641H15

- Alternative zum Lederhandschuh
- Mit Segeltuchstulpe
- Nitrilbeschichtetes Gewebe mit Baumwoll-Jersey
- Teilbeschichtet
- Hohe mechanische Belastbarkeit
- Gummizug auf dem Handrücken
- Hervorragende Passform
- Hoher Tragekomfort
- Guter Griff
- Schutz vor Öl, Fett und Feuchtigkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Größe	Farbe	Bestelleinheit
641H15=9	9	grau/braun	Paar
641H15=10	10	grau/braun	Paar



Schutzhandschuhe

Kennzeichen 756Y8

- Schutzhandschuh für Schweißarbeiten
- Chrom-Spaltleder
- Mit langen Stulpen
- Robust und weich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Gewicht	Bestelleinheit
756Y8	350 mm	0,18 kg	Paar



Schnittschutzhandschuhe

Kennzeichen 641H14

- Gegen Schnittverletzungen
- Mit Stulpe
- Sehr guter Schnittschutz
- Gute Passform
- Guter Griff
- Schutz vor Feuchtigkeit
- Atmungsaktiv

Technische Daten

Artikelnummer	Größe	Farbe	Bestelleinheit
641H14=7	7	grau	Paar
641H14=8	8	grau	Paar
641H14=9	9	grau	Paar
641H14=10	10	grau	Paar



Einmal-Handschuhe

Kennzeichen 641H1

- Zur einmaligen Verwendung
- PVC

Technische Daten

Artikelnummer	Gewicht	Bestelleinheit
641H1	0,338 kg	Paar

Schutzausrüstung (GefStoffV)



Latex-Handschuh für Gipsarbeiten

Kennzeichen 641H12

- Zur Verwendung bei Gipsarbeiten
- Puderfrei
- Passneutral
- Hochemlastisch
- Hohe Tastsensibilität und Griffsicherheit
- Nicht steril

Technische Daten

Artikelnummer	Größe	Bestelleinheit	Packungsinhalt
641H12	7 ½	Packung	100 Stück



Latexfreier Untersuchungshandschuh

Kennzeichen 641H9

- Vielseitig einsetzbar
- 100 % Nitril
- Latexfrei
- Puderfrei
- Passneutral
- Hochemlastisch
- Hohe Tastsensibilität und Griffsicherheit
- Nicht steril

Technische Daten

Artikelnummer	Größe	Farbe	Bestelleinheit	Packungsinhalt
641H9=2	8	blau	Packung	100 Stück
641H9=3	9	blau	Packung	100 Stück

Informationsmaterialien

646A174=D

Produktinformation
Prepregtechnik



Chemikalienschutzhandschuh

Kennzeichen 641H17

- Gegen eine Vielzahl von Chemikalien
- Nitrilbeschichtetes Gewebe
- Hervorragende Passform erlaubt langes ermüdungsfreies Arbeiten
- Guter Griff durch angeraute Fingerspitzen, auch bei nassen Teilen

Technische Daten

Artikelnummer	Größe	Farbe	Bestelleinheit	Packungsinhalt
641H17=7	7	blau	Packung	100 Stück
641H17=8	8	blau	Packung	100 Stück
641H17=9	9	blau	Packung	100 Stück
641H17=10	10	blau	Packung	100 Stück
641H17=11	11	blau	Packung	100 Stück



Chemikalienschutzhandschuhe

Kennzeichen 641H16

- Gegen eine Vielzahl von Chemikalien
- Nitrilbeschichtetes Gewebe
- Flexibel, um sich Hand anzupassen
- Durch die Länge von 300 mm werden weite Bereiche des Unterarms vor Chemikalienkontakt geschützt
- Vermeidung von Schwitzen durch leichte Velourisierung

Technische Daten

Artikelnummer	Größe	Farbe	Bestelleinheit
641H16=8	8	grün	Paar
641H16=9	9	grün	Paar
641H16=10	10	grün	Paar



Chemikalienschutzhandschuhe

Kennzeichen 641H18

- Gegen eine Vielzahl von Chemikalien
- Butylkautschuk
- Leicht gepuderte Innenseite ermöglicht ein leichtes An- und Ausziehen
- Sehr hohe Gasdichtigkeit
- Hohe chemische Beständigkeit

Technische Daten

Artikelnummer	Größe	Farbe	Bestelleinheit
641H18=8	8	schwarz	Paar
641H18=9	9	schwarz	Paar
641H18=10	10	schwarz	Paar



Schutzbrille

Kennzeichen 756Y6

- Zum Schutz der Augen vor schädlichen Einflüssen wie Chemikalien, Staub, Splintern
- Verstellbare Bügel

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Ausführung
	756Y6=1	farblose Kunststoffgläser
	756Y6=2	graue Kunststoffgläser aus Polycarbonat, für Schweißarbeiten (Schutzstufe: 5)

Schutzausrüstung (GefStoffV)



Schutzbrille

Kennzeichen 756Y64

- Zum Schutz der Augen vor schädlichen Einflüssen wie Chemikalien, Staub, Splintern
- 100 % UV-Schutz
- Einteilige Scheibe mit Seitenschutz und Augenbrauenschutz
- Scheibenwinkel und Bügellänge verstellbar
- DX Beschichtung = beschlagfrei, antistatisch, kratzfest

Technische Daten

Artikelnummer	Ausführung
756Y64=1	farbloses Kunststoffglas



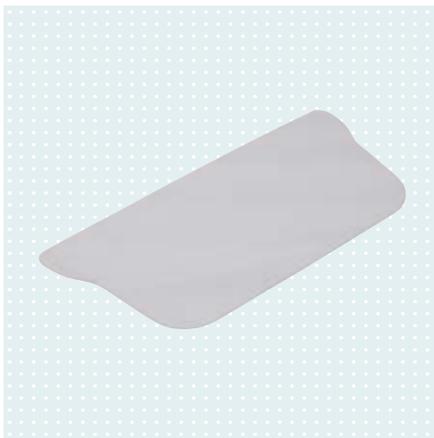
Gesichtsschutz

Kennzeichen 756Y15

- Zum Schutz des Gesichtes vor schädlichen Einflüssen wie z. B. Staub, Splintern
- Kunststoff
- Mit beschlagfreier 1 mm starker Kunststoffscheibe 540 x 195 mm
- Mittels Drehverschluss auf die gewünschte Kopfgröße einstellbar

Technische Daten

Artikelnummer	Gewicht
756Y15	0,25 kg



Ersatzscheibe für Gesichtsschutz

Kennzeichen 756Y16

- Beschlagfreie 1 mm starke Kunststoffscheibe 540 x 195 mm

Technische Daten

Artikelnummer	Ersatzteil für	Gewicht
756Y16	756Y15	0,125 kg

- Bitte bei Bedarf zusätzlich bestellen.



Elektroschweißer-Schutzschild

Kennzeichen 756Y7

- Zum Schutz der Augen und des Gesichts beim Elektroschweißen
- Synthetikfaser
- Athermal-Gläser (Schutzklasse 9A DIN) und farblose Vorsatzgläser (auswechselbar)
- Mit Handgriff

Technische Daten

Artikelnummer	Gewicht
756Y7	0,39 kg



Gehörschutz

Kennzeichen 756Y17

- Kapselgehörschutz bei hohen Lautstärken
- Ausgezeichnete Dämmeigenschaften
- Breite, weich gepolsterte Auflagen
- Perfekte Anpassung an die Kopfform
- Variabel verstellbar

Technische Daten

Artikelnummer	Gewicht	Farbe
756Y17	0,21 kg	grün

Schutzausrüstung (GefStoffV)



Einweg-Feinstaubmasken

Kennzeichen 756Y22

- Für staubbelastete Arbeiten in Industrie und Handwerk
- Schutz gegen feste und feuchte Partikel
- Schutzstufen und Prüfungszeugnisse gemäß EN 149:2001
- Synsafe-Material für minimale Atemwiderstände und maximale Filterleistung
- Leicht und anwenderfreundlich
- Ausatemventil für längere Einsätze und besseren Atemkomfort
- Hohe Aufnahmekapazität
- Hoher Tragekomfort
- Hygienische Einzelverpackung, daher Schutz gegen Verschmutzung und Garantie für einen sauberen, jederzeit einsetzbaren Atemschutz
- Gefaltet, daher leicht in der Tasche mitzuführen

Technische Daten

Artikelnummer	Schadstoffklasse	Ventile	Gewicht	Farbe
756Y22=1	FFP1(1)	ohne Ventil (-)	12 g	dunkelblau
756Y22=1V	FFP1(1)	mit Ventil (V)	18 g	dunkelblau
756Y22=2	FFP2 (2)	ohne Ventil (-)	22 g	hellblau
756Y22=2V	FFP2 (2)	mit Ventil (V)	28 g	hellblau
756Y22=3V	FFP3 (3)	mit Ventil (V)	28 g	weiß

Praxisempfehlung 756Y22

Anwendung			
FFP1	bis zum 4-fachen des Grenzwertes	gegen feste und flüssige Partikel	Fräsen, Schleifen, Sägen, Kehren von Böden
FFP2	bis zum 10-fachen des Grenzwertes	gegen feste und flüssige Partikel	Holzarbeiten mit Eichenholz, Schweißen, Versprühen von Emulsionen mit niedrigem Dampfdruck, Beschichtungsarbeiten, Verarbeiten von Carbon- und Glasfasermaterialien (z. B. Schneiden)
FFP3	bis zum 30-fachen des Grenzwertes	gegen feste und flüssige Partikel	Versprühen von Lacken, Schleifen von ausgehärteten Carbon- und Glasfasermaterialien

FFP = Filtering Face Pieceeolspan



Atenschutz-Halbmaske

Kennzeichen 756Y80

- Als Atemschutz
- Zum Einsatz mit Partikelfiltern, Gas- und Kombifiltern mit Rund-Gewinde Rd 91
- Ohne Filter
- Guter Sitz
- Dichtigkeit einer Vollmaske
- Material des Maskenkörpers ist angenehm zu tragen
- Einfaches An- und Ablegen durch Kopfspinne mit verrutschsicherer Bänderung
- Druckfreies Tragen unter Sicherheitshelm
- Geprüft nach EN 140 mit CE-Zeichen

Technische Daten

Artikelnummer	Größe	Gewicht (ohne Filter)
756Y80	medium/large	0,19 kg



Grobstaubfilter

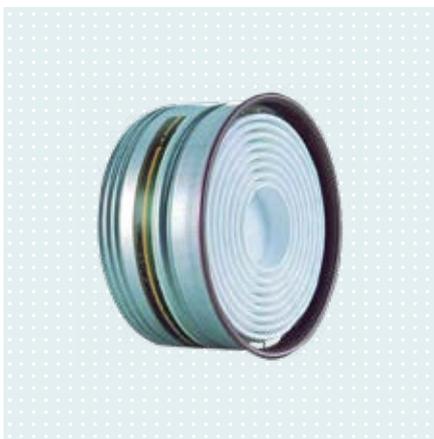
Kennzeichen 756Z5

- Vorfilter für Filter mit Anschluss Rd 91

Technische Daten

Artikelnummer	Zubehör für	Gewicht	Bestelleinheit	Packungsinhalt
756Z5	756Y80	0,15 kg	Packung	50 Stück

- Bitte bei Bedarf zusätzlich bestellen.



Kombinationsfilter

Kennzeichen 756Z4

- Schraubfilter mit Anschluss Rd 91 für Atemschutz-Halbmaske 756Y80
- Partikelfilterklasse A1-P2:
 - A = organische Gase;
 - 1 = geringes Rückhaltevermögen;
 - P = Partikel;
 - 2 = mittleres Rückhaltevermögen
- Geprüft nach EN 141 mit CE-Kennzeichen

Technische Daten

Artikelnummer	Zubehör für	Gewicht	Bestelleinheit	Packungsinhalt
756Z4	756Y80	0,55 kg	Packung	5 Stück

- Bitte bei Bedarf zusätzlich bestellen.



Tragedose

Kennzeichen 754T3

- Zur sicheren Aufbewahrung für Atemschutz-Halbmaske 756Y80
- Robuste Ausführung mit Schultergurt

Technische Daten

Artikelnummer	Zubehör für	Gewicht
754T3	756Y80	0,38 kg

- Bitte bei Bedarf zusätzlich bestellen.

Schutzausrüstung (GefStoffV)



Gipsschürze

Kennzeichen 641S1

- Zur Verwendung bei Gipsarbeiten
- Mit Gewebeeinlage
- Beständig gegen viele Säuren

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht	Farbe
641S1	100 cm	80 cm	0,75 kg	weiß



Einwegschürzen

Kennzeichen 641S5

- Zum einmaligen Gebrauch
- Ultraleicht, dabei extrem fest
- Gehämmert
- Feuchtigkeitsundurchlässig
- Hygienisch
- Umweltfreundlich

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Bestelleinheit	Packungsinhalt
641S5	130 cm	75 cm	Packung	100 Stück



Schutzkittel

Kennzeichen 641S6

- Zum Schutz ideal bei Um- und Abfüllarbeiten
- Schützt vor Partikeln und Flüssigkeitsspritzern
- TYVEK-PRACTIK-Material
- 5 Druckknöpfe, 2 Taschen
- Individuelle Größen erhältlich
- Fusselarm
- Ultraleicht
- Hohe Reiß- und Abriebfestigkeit
- Antistatisch
- Atmungsaktiv

Technische Daten

Artikelnummer	Größe	Farbe
641S6=M	M	weiß
641S6=L	L	weiß
641S6=XL	XL	weiß
641S6=XXL	XXL	weiß



Schweißer-Schürze

Kennzeichen 756Y14

- Bietet Schutz beim Schweißen
- Chrom-Spaltleder
- 2 verstellbare Riemen

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Gewicht
756Y14	100 cm	80 cm	1,2 kg



Stiefelschutz

Kennzeichen 641S7

- Zum Schutz der Schuhe bzw. Stiefel
- Starke PE-Folie
- Rautiert
- Gummizug
- Bindeband am Knöchel
- Laufsohle verstärkt

Technische Daten

Artikelnummer	Höhe	Stärke	Bestelleinheit
641S7	56 cm	150 µm	Paar



Händedesinfektionsmittel

Kennzeichen 640Z19

- Zur hygienischen und chirurgischen Händedesinfektion sowie zum Einreiben
- Umfassend wirksam gegen Bakterien, Pilze und behüllte Viren
- Außerdem wirksam gegen Adeno-, Papova- und Rotavirus
- Hervorragende Sofortwirkung
- Rückfettend
- Auch bei Dauergebrauch außerordentlich gut verträglich
- Gebrauchsfertig – unabhängig von Waschbecken und Wasser



Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
640Z19	500 ml

Schutzausrüstung (GefStoffV)



Raum-Desinfektionsmittel

Kennzeichen 640Z40

- Zur Kombination mit Raum-Desinfektionsgerät 758E1
- Zum Abtöten von Bakterien, Viren und Pilzen
- 3 % Wasserstoffperoxid mit Silberkomplex
- Hohe Materialverträglichkeit, inkl. bei sensibler Elektronik
- Reinigung ohne Rückstände

Technische Daten

Artikelnummer	Zubehör für	Inhalt
640Z40	758E1	5 l

Informationsmaterialien

646D708=DE

Produktinformation
Raum-Desinfektionsgerät
758E1



Waschlotion

Kennzeichen 640F23

- Für die gründliche und schonende Hände- und Körperreinigung
- Moderne hautmilde Tenside
- Hautangepasster pH-Wert von ca. 5,5
- Seifen- und alkalifrei
- Parfüm- und farbstofffrei
- Schnell und tropffrei direkt aus der Flasche zu entnehmen

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
640F23	500 ml



Cellona®-Hautschutzcreme

Kennzeichen 640Z10

- Schutz- und Pflegecreme zur Verwendung bei Gipsarbeiten
- Gute Dosierbarkeit
- Zieht schnell ein
- Haut wird mit einem permeablen Schutz- bzw. Pflegefilm überzogen
- Optimal für stark beanspruchte Haut

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt	Bestelleinheit
640Z10	0,1 l	Tube

Cellona® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Lohmann.



Hautschutz 1-2-3 plus

Kennzeichen 640Z18

- Pflegecreme und Hautschutz vor und nach der Arbeit
- Wirksamer Schutz gegenüber wasserlöslichen sowie öllöslichen Fremdstoffen und wechselnden Arbeitsstoffen
- Verhinderung von potentiellen Allergenen
- Stärkung der hauteigenen Schutzfunktionen
- Verbesserung des Hautbildes
- Nachhaltige Pflege der Haut

Technische Daten

Artikelnummer	Nettoinhalt
640Z18=0.1	1 l



Pflaster

Kennzeichen 627B18

- 627B18=1: Zur Versorgung von Verletzungen und Wunden an den Fingern
- Aus textilem, längs- und querelastischem Gewebe
- Gebrauchsfertige Zuschnitte für die sofortige Anwendung
- Zeitsparend und hygienisch
- Gute Dauerklebkraft
- Sicherer und fester Halt auch bei starker Beanspruchung
- Luftdurchlässig
- 627B18=2: Zur Versorgung von Verletzungen und Wunden
- Hygienische Box zur teilweisen Entnahme
- Zuverlässig klebend
- Wundkissen mit Antiwundverklebungseigenschaft
- Wundatmend perforiert

Technische Daten

Artikelbild	Artikelnummer	Name	Länge	Breite	Bestelleinheit	Packungsinhalt
	627B18=1	Fingerpflaster	120 mm	20 mm	Packung	100 Stück
	627B18=2	Wundschnellverband	5 m	80 mm	Packung	1 Stück



Verbandkasten

Kennzeichen 758X5

- Für Betriebe und Schutzräume gemäß § 39
- DIN 13157 C
- Mit Wandhalter

Technische Daten

Artikelnummer	Breite	Tiefe	Höhe	Gewicht
758X5	260 mm	160 mm	80 mm	1,8 kg



Augenspülstation

Kennzeichen 758X11

- Als Erste-Hilfe-Station zum Ausspülen der Augen von Fremdkörpern, wie z. B. Stäuben und Chemikalien
- Stationärer Wandschrank aus Stahlblech
- Mit Spezialhalterung für 2 Augenspülflaschen
- Stets griff- und einsatzbereit

Technische Daten

Artikelnummer	Länge	Breite	Tiefe	Gewicht	Lieferumfang	Farbe
758X11	350 mm	260 mm	100 mm	2,3 kg	ohne Augenspülflaschen	9016 verkehrweiß



Augenspülflaschen-Set

Kennzeichen 758Y100

- Bei Gefahr für das Sehvermögen durch Schadstoffe
- 2 Augenspülflaschen
- Gefüllt mit 1.000 ml steriler, physiologischer, isotoner Kochsalzlösung 0,9 %
- Gemäß DIN 12930, CE 0562
- Schwemmt Fremdstoffe aus dem Auge
- Ungeöffnet ca. 3 Jahre verwendbar

Technische Daten

Artikelnummer	Zubehör für	Durchmesser	Höhe	Gewicht
758Y100	758X11	80 mm	305 mm	2,3 kg

- Bitte bei Bedarf zusätzlich bestellen.

Stichwortverzeichnis

A	
Abfüllset	106
Abreissgewebe mit Kennfäden.....	39, 114, 143, 153
Aceton.....	205
Acryform Mono.....	173
Acryform Poly.....	172
Acrymed Mono.....	172
Acrymed Poly.....	172
Akemi-Schnellspachtel.....	176
Alabaster Modellgips.....	17
Alginate.....	27
Anatomische Softgriffe.....	369
Anker Preform.....	87
Anschauungsset Carbonprofilstäbe.....	78, 138
Antibakterielles ThermoLyn clear.....	41
Antibakterielles ThermoLyn soft, farblos.....	43
Antibakterielles ThermoLyn soft, hautfarben.....	44
Antibakterielles ThermoLyn steif.....	42
Aramid Gewebeprepreg.....	139
Armierungs-Kit.....	87
Atemschutz-Halbmaske.....	380
Augenspülflaschen-Set.....	386
Augenspülstation.....	386
B	
Bandagenrosette.....	332, 333
Bänder.....	347
Baumwoll-Trikotschlauch.....	246
Befestigungsplatte.....	334
BetaSil Kofferset.....	166
BetaSil Nachfüllset.....	167
Bettungsschaum, selbstklebend.....	231
C	
Carbonfaser-Flechtschlauch.....	81
Carbonfaser-Gewebe.....	83, 84
Carbonfaser-Gewebeband.....	86
Carbonfaser Gewebeprepreg.....	138
Carbonfaserprepreg, unidirektional.....	139
Carbon-Glasfaser-Flechtschlauch.....	80
Carbon-Glasfaser-Gewebeband.....	85
Carbon Kunstleder.....	248
CarbonTEX - Glasfaser-Gewebe.....	291
CarbonTEX PRO - Carbonfaser-Gewebe.....	292
Carbon-UD-Schlauch.....	79
Cellona®-Hautschutzcreme.....	24, 384
Chemikalienschutzhandschuh.....	376
Chemikalienschutzhandschuhe.....	377
Chlorosil / Chlorosil-Katalysator.....	165, 166
Chrom-Zickelleder.....	244
Clipverschluss.....	315
ComforTex air.....	237
ComforTex grippy.....	236
ComforTex smooth.....	235
ComforTex soft.....	234
Container Preform.....	89
C-Orthocryl.....	104
CP-Kontaktklebstoff.....	180
CR-Kontaktklebstoff.....	180
Cyamet-Schnellklebstoff (Sekundenklebstoff).....	160, 189
Cyanacrylat-Schnellklebstoff als Dosierstift.....	161, 189
D	
DACRON®-Filz.....	40, 90, 154
Dinoschaum.....	228
Doppel-Hohlните.....	339
Doppelseitiges Klebeband.....	64, 134, 204
Doppelseitiges PVC-Klebeband.....	129, 198
Dosierpistole SuperGlue.....	192
DUR-Aluminiumblech.....	348
Dyatec.....	229
Dyneema Gewebeprepreg.....	140
Dynoform.....	225
Dynoform, perforiert.....	226
E	
Easy Fit Anziehhilfe.....	302
EasyFit Arm Anziehhilfe.....	304
Edelkorund-Schleifpapier.....	363
Edelstahl-Profilstab.....	346
Eingusssscheibe, gezahnt.....	332
Einmal-Handschuhe.....	375
Einschlagmutter.....	333
Einweg-Feinstaubmasken.....	380
Einwegschürzen.....	382
Eisenniete.....	340
Elastik-Trikotschlauch, weiß (Filterschlauch).....	75
Elastische Gipsbinden.....	16
Elastischer Doppel-Gurt.....	318
Elastischer Gurt.....	317
Elastogrip-Verschluss.....	320
Elektroschweißer-Schutzschild.....	379
EP Härter für Orthopox.....	110
Ersatzscheibe für Gesichtsschutz.....	378
Ersatzteilset RevoFit2.....	311
Evazote®.....	217
F	
Farbpaste.....	119, 120
Federbandstahl-Profilstab.....	346
Fettstifte.....	20
Fibersil.....	170
Fixierungsbandage.....	307
Flachrundkopfschraube mit Innensechskant.....	334
Flachrundkopfschraube mit Schlitz.....	335
Flachrundschraube mit Schlitz / Hessingschraube.....	335
Flauschklettverschluss mit Polster.....	326
Flausch-Veloursband.....	321
Flexibler Kork.....	242
Flussmittel.....	365
Frottee-Polsterstoff.....	233
Frottee-Polsterstoff, selbstklebend.....	232
G	
Gehörschutz.....	379
Gesichtsschutz.....	378
Gipsbinden Cellona®.....	16
Gipsisoliercreme.....	14
Gips, porös.....	18
Gipsschürze.....	382
Gipsshirt.....	23
Gipsstrumpf.....	23
Gips, synthetisch.....	18
Gipstrennflüssigkeit.....	14, 65
Glasfaser-Flechtschlauch.....	80
Glasfaser-Gewebe.....	82
Glasfaser-Gewebeband.....	84
Glasfaser-Gewebeschlauch.....	77
Glasfaser-Gitter-Klebeband.....	149, 202
Glasfaser-Matte (Biegelow-Matte).....	82
Glasfaser-Roving.....	78

Gleitpaste, weiß.....	343
Grobstaubfilter.....	381
Grundierung für Nicht-PUR-Produkte.....	297
Gummikapsel.....	370, 371
Gummikapsel, elastisch.....	370
Gummikork.....	148, 243
Gurtband.....	316

H

Haftvermittler.....	38, 152, 160, 188
Händedesinfektionsmittel.....	383
Härtepulver.....	101, 106, 109
Härter für Pedilen-Hartschäume.....	31, 95
Härter für Pedilen-Weichschaum.....	96
Härterpaste.....	100, 106, 177, 186
Harzfolie.....	112, 141
Hautschutz 1-2-3 plus.....	385
Helanca-Zweizug-Kunstleder.....	247
Heptan.....	171
Hohniete.....	339
Holzspatel.....	99, 122

I

Impresil Kofferset.....	28, 162
Impresil Nachfüllset.....	29, 163
Isopropylalkohol.....	205

K

Kältespray.....	113, 142
Katalysator.....	158
Klebeband für Vakuumtechnik.....	37, 117, 132, 147, 151, 201
Klett-Flauschband.....	322
Klettverschluss.....	327, 329, 330
Klettverschlussband.....	318, 319
Klettverschlussband „2 in 1“.....	323
Klettverschluss-Hakenband, selbstklebend.....	321
Klettverschluss mit Schweißnähten.....	328
Kombinationsfilter.....	381
Kontaktklebstoff.....	148, 179, 184
Kopierstifte.....	20
Körperschutztrikot.....	24
Körperschutztrikotset.....	23
Krepp-Klebeband.....	133, 203
Kreuzschlitzschraube.....	336
Kun-Gel Komponenten A + B im Set.....	168
Kunststoffklebstoff.....	183
Kupferniete.....	340

L

Laminierscheibe.....	331
Latexfreier Untersuchungshandschuh.....	376
Latex-Handschuh für Gipsarbeiten.....	376
Leichtmetallniete.....	340
Leichtmetall-Profilstab.....	346
Leichtspachtel.....	177
Leinenklebeband.....	132, 202
Leinenschleifband.....	363
Linsenk-Holzschraube mit Schlitz.....	338
Loctite® 241.....	193
Loctite® 242.....	194
Loctite® 243.....	195
Loctite® 245.....	194
Loctite® 601.....	193
Loctite® 3090.....	190

M

Mechanische Schutzhandschuhe.....	374
Messbecher.....	98, 121
Messingblech (Durana).....	348
Messingstifte.....	338
Microballoon.....	102
Microklett, selbstklebend.....	239, 324
Mikrokork.....	243
Mischblock.....	168
Monofilament-Klebeband.....	133, 203
Multicolor OD.....	227
Musterring Polstermaterialien.....	212
Musterring SuperSkin.....	294
Musterring ThermoLyn für Definitivschaff.....	41

N

Nachfüllpackung BetaSil Statikmischer.....	168
Nachfüllpackung Impresil Statikmischer.....	29, 163
Nachfüllpackung SuperGlue Statikmischer.....	192
Neopren®.....	237
Neopren®-Klebstoff.....	185
Neopren®, soft.....	238
Neopren®-Zellkautschukband.....	128, 197
Nora® Aero sorb mittel.....	218
Nora® Aero sorb weich.....	219
Nora® Lunairflex.....	222
Nora® Lunairflex, perforiert.....	222
Nora® Lunairmed.....	223
Nora® Lunairmed, perforiert.....	224
Nora® Lunalastik.....	224
Nora® Lunasoft SL.....	220
Nora® Lunasoft SLW.....	221
Nora® Lunatec Combi 7.....	221
Nylglas-Kräusel-Trikotschlauch, weiß.....	77
Nylglas-Trikotschlauch, weiß.....	76
Nylon-Kräusel-Trikotschlauch, hautfarben.....	75
Nylon-Kräusel-Trikotschlauch, weiß.....	74
Nylon-Strumpf.....	26, 67, 72, 115, 144, 169

O

Oberschenkelhaltebandage.....	306
Oberschenkelhaltebandage aus Neopren®.....	305
Orthocryl, extraweich.....	105
Orthocryl-Lack.....	19, 206, 207
Orthocryl-Laminierharz 80:20.....	103
Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO.....	104
Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed.....	103
Orthocryl-Siegelharz.....	101
Orthocryl-Siegelharz-Kompaktklebstoff.....	100, 186
Orthocryl-Spachtel.....	176
Orthocryl, weich.....	105
Orthopädie-Chromleder.....	245
Orthopox Carbondgewebe.....	111, 113, 142
Orthopox Epoxidharz.....	110
Orthopox Gewebe flex.....	111, 113, 142
Orthovinyl Laminierharz.....	108
Öse.....	339

P

Pastasil.....	164
Pedilen-Abdruckschaum.....	32
Pedilen-Abformer.....	31, 91
Pedilen-Hartschaum 100.....	91
Pedilen-Hartschaum 200.....	92
Pedilen-Hartschaum 300.....	92

Stichwortverzeichnis

Pedilen-Hartschaum 450.....	93	Schaftdekor „Carbon, heavy grey“	286
Pedilen-Hartschaum 600.....	93	Schaftdekor „Carbon, raspberry red“	285
Pedilen-Hartschaum 700.....	94	Schaftdekor „Carbon, sand“	284
Pedilen-Weichschaum 150	95	Schaftdekor „Carbon, water blue“	286
Pedilen-Weichschaum 300	96	Schaftdekor „Concrete“	281
Pedilin	213	Schaftdekor „Faces“	280
Pedilin-Konus für Soft Socket	214	Schaftdekor „Fox“	276
Pedilin, perforiert	214	Schaftdekor „Giraffes, light green“	271
Pedilin SilverShield®.....	212	Schaftdekor „Kaleidoscope, black red“	277
Pelottenknopf	316	Schaftdekor „Kaleidoscope, black white“	278
Pelotten-Schraubknopf.....	337	Schaftdekor „Mandala, to colour it yourself“	278
Perlon®-Elastik-Trikotschlauch, weiß.....	74	Schaftdekor „Mega Jeans“	283
Perlon®-Trikotschlauch, weiß	73, 116, 145	Schaftdekor „Mini Jeans“	282
Pflaster.....	385	Schaftdekor „Modern Jeans“	284
Pigmisil.....	170	Schaftdekor „Muscles, white black“	279
Plastaband.....	127, 196	Schaftdekor „On the Road“	273
Plastazote®	215	Schaftdekor „Ottobock, green“	289
Plastazote®, perforiert.....	216	Schaftdekor „Ottobock, light blue“	288
Plastilin-Knetmasse	124	Schaftdekor „Ottobock, yellow“	290
Polierpaste, grün	363	Schaftdekor „Raindrops“	280
Polster für Flauschklettverschluss.....	326	Schaftdekor „Starry sky, blue“	272
Polstergummi.....	230	Schaftdekor „Stars, pink“	274
Polyestergewirk	63, 90	Schaftdekor „Tabaluga“	270
Polyesterklebeband	38, 118, 147, 152, 201	Schaftdekor „Uni, black“	288
Polyester-Trikotschlauch, weiß	76	Schaftdekor „Uni, skin colour“	287
Polyethylen-Klebeband.....	130, 131, 199, 200	Schlauchstrumpf	25, 66
PPT	229	Schleifband.....	351, 355, 361, 362
Presskork.....	242	Schleifband 1125x100.....	357
PS-Velour	238	Schleifband 1480x100	356
PU Klettverschluss	328	Schleifband 1650x40	356
PUR-Schaumstoffklebstoff	182, 297	Schleifband 1650x100	356
PVA-Folie	122	Schleifband-Zuschnitt.....	354
PVA-Folienschläuche	117, 123, 146, 159	Schleifgitter	20, 364
PVC-Folie, glasklar.....	123	Schleifhülse	350, 351, 352, 353, 357, 358, 359, 360, 361
PVC-Folienschläuche, glasklar	114, 124, 143	Schleifhülse für Schleifkegel.....	359, 360
PVC-Klebeband (Coroplast).....	131, 200	Schmiedestab	347
PVC-Profilstäbe	86	Schnallenstück	307, 308
PVC-Schaum, selbstklebend	232	Schnallriemen	307, 308
Q			
QuickFit Buckle	313	Schnellgipsbinde Bipatrix®	15
QuickFit Strap.....	312	Schnellgipsbinde Biplatrix®	15
R			
Rahmen Preform	88	Schnittschutzhandschuhe	375
Raum-Desinfektionsmittel	384	Schrumpfschlauch.....	367
Relax-Schaum	231	Schutzbrille	377, 378
RevoFit2 Diagnostic	310	Schutzhandschuhe	375
RevoFit2 Lamination	311	Schutzkittel.....	382
Riemen.....	309	Schweißdraht	365
Riemen, bearbeitet.....	309	Schweißelektrode	366
Rind-Blankleder.....	244	Schweißer-Schürze	383
Rollschlaufe	315	Senkschraube mit Kreuzschlitz.....	335
Rosettenschraube	336	Setzmutter	331, 332
S			
SafeLock Buckle.....	314	Setzmutter / Einpressmutter	331
SafeLock Slider	314	Silberlot.....	365
Sämisch-Schaf-Schlichter	244	Silikon-Entferner	171
Saugvlies Compoflex® 250.....	145	Silikonfett	68, 341
Saugvlies Compoflex® SB 250.....	146	Silikonfett 400, mittel.....	125, 341
Schaftdekor „Bears, blue green grey“	276	Silikonfolie	37, 63, 151
Schaftdekor „Bears, green purple orange“	275	Silikon-Grundierung.....	171
Schaftdekor „Bears, red blue yellow“	272	Silikonkautschuk.....	158
Schaftdekor „Butterflies“	274	Silikonöl	342
Schaftdekor „Camouflage Earth“	282	Silikon-Trennmittel.....	69, 160, 342
		Sinterpulver	367
		Sitzband.....	347
		Soft Pad Schleifpapier.....	21, 364
		Spannclip	309
		Spezialklebstoff Kartusche A und B	188
		Spezial-Schmiermittel.....	344, 345
		Spritzlack.....	208

Sprühklebstoff für dauerhafte Klebungen.....	178
Sprühklebstoff für wiederlösbare Klebungen.....	178
Stabilisator	159
Stahlblech.....	349
Stiefelschutz	383
Stuckgips	17
Stützstock	369
SuperGlue	191
SuperSkin für Nicht-PUR-Produkte	296
SuperSkin für PUR-Produkte.....	295
SuperSkin Reiniger	298
Synthetische Steifverbände Cellacast Xtra®	22

T

Talkum Pharma	102
Technogel®-Tafel.....	240, 241
Teflon®-Spray.....	343
ThermoLyn clear.....	54
ThermoLyn PE 200	50
ThermoLyn Pedilon	46
ThermoLyn PETG clear	52
ThermoLyn PP-C	48
ThermoLyn PP-H.....	49
ThermoLyn RCH 500.....	51
ThermoLyn RCH 1000	52
ThermoLyn SilverShield®	45
ThermoLyn soft, farblos	58
ThermoLyn soft, hautfarben	56
ThermoLyn soft, schwarz.....	57
ThermoLyn steif.....	55
ThermoLyn supra flexibel	61
ThermoLyn supra soft	59
ThermoLyn supra soft plus Silicone.....	60
ThermoLyn Trolen	30, 47, 98, 121
Thermopapier „Bears, blue green grey“	258
Thermopapier „Bears, green purple orange“	256
Thermopapier „Bears, red blue yellow“	254
Thermopapier „Butterflies“	255
Thermopapier „Camouflage Earth“	263
Thermopapier „Carbon, heavy grey“	268
Thermopapier „Carbon, raspberry red“	266
Thermopapier „Carbon, sand“	266
Thermopapier „Carbon, water blue“	267
Thermopapier „Concrete“	262
Thermopapier „Faces“	261
Thermopapier „Fox“	257
Thermopapier „Giraffes, light green“	252
Thermopapier „Kaleidoscope, black red“	258
Thermopapier „Kaleidoscope, black white“	259
Thermopapier „Mandala, to colour it yourself“	260
Thermopapier „Mega Jeans“	264
Thermopapier „Mini Jeans“	264
Thermopapier „Modern Jeans“	265
Thermopapier „Muscles, white black“	260
Thermopapier „On the Road“	254
Thermopapier „Raindrops“	262
Thermopapier „Starry sky, blue“	253
Thermopapier „Stars, pink“	256
Thermopapier „Tabaluga“	252
Thermopapier „Uni, black“	269
Thermopapier „Uni, skin colour“	268
TPC Carbonfaser Gewebe.....	36, 150
TPC Textil	36, 150
Tragedose	381
Traggurtrosette	333
Traggurt-Schraubknopf.....	337
Transpad.....	68

Trennfolie	39, 153
Trennmittel	126
Trennmittel HS.....	30
Trichter-Innenlack	206
Trikothalter	24
Tuchfilz	246

U

UHU hart.....	187
UHU-plus, endfest 300	187
Umlenkschlaufe.....	315
Umlenkschlaufe für Pelottenknopf.....	316
Universalklebstoff.....	181
Unterarmstützen.....	368, 369
Unterarmstützen für Kinder.....	368
Unterlegscheibe / Eingussscheibe	338
Unterschenkelhaltebandage	305

V

Vakuum-Dichtband.....	118, 127, 147, 197
Vaseline	27
Velveton.....	247
Verbandkasten.....	385
Verdüner für CP/CR-Kontaktklebstoff	181
Verdünnung.....	184
Verdünnung für 635C2A	296
Verdünnung für Kontaktklebstoff 636N9	179
Verdünnung für Kontaktklebstoff 636W45.....	185
Verdünnung für Kunststoffklebstoff 636W17	184
Verdünnung für Neopren®-Klebstoff 636W65	185
Verdünnung für Orthocryl-Harze	107
Verdünnung und Lösungsmittel	19, 182, 207
Vernetzer	183

W

Wachs	125, 149, 344
Walkleder	245
Wärmeschutzhandschuhe	374
Wärmeschutzhandschuhe Kennzeichen 641H13Zur Verwendung bei KunststoffenMit StulpeBaumwoll-JerseyInnen aufgerautFlauschigGute PassformAtmungsaktivFlammhemmend imprägniertTechnische Daten	374
Waschlotion.....	384
Weichschaum, A -Komponente.....	97
Weichschaum, B-Komponente	97
Werkstatt-Öl.....	342

Y

Y-Klett	325
Y-Klett mit PU-Beschichtung.....	325

Z

Zellkautschuk	230
Zweiloch-Rundmutter	336

Kennzeichen-Index

1 – 10

5Z14	87
5Z15	87
5Z16	88
5Z17	89
6T2	214

11 – 20

17Y106	86
17Z*	347
17Z2	347

21 – 30

21B3	305
21B4	305
21B34	24
21B37	306
21B42	309
21B43	309
21B44	309
21Y5	332
21Y6	333
21Y17	334
21Y27	333
21Y31	334
21Y56	307
21Y58	307
21Y60	308
21Y62	308
21Y75N	328
21Y78	328, 329
21Y92	315
21Y122	327
22K*	368
22K5	368
22K7	369
22K10	368
22S2	369
23K1	370
23K2	370
23K6	370
23K11	371
23K12	371
23K77	369
29C3	331
29C5	331
29C6	332
29R127	315
29Y27	336
29Y57	331
29Y63	326
29Z63	326

81 – 90

81A1	26, 67, 72, 115, 144, 169
83A2	171
83A4	171
83L1	171
84A1	172
84A3	172
84P1	172
84P3	173
84V1	27
85F1	14, 65
85F3	126

85H11	164
85H31	168
85P11	165
85P21	165
85P31	166
85Z*	170
87A1	27
87A5	29, 163
87G1	18
87G4	18
87Z*	170
88M10	307
89M2	168

91 – 100

99B25	25, 66
99B71	114, 124, 143
99B81	117, 123, 146, 159

101 – 170

170D17	316
170D20	316
170D21	325
170D29	325
170Z4	322

501 – 600

501S3	336
501S16	335
501S33	335
501T19	335
502E1	333
502R1	336
503F3	334
503L1	338
504F1	340
504F2	340
504F3	340
504H1	339
504H3	339
506A1	338
507S15	332
507U3	338
514U2	315
514Z8	314
514Z9	314
514Z13	310
514Z14	311
514Z20	312
514Z21	313
514Z114	311
515A1	339
516N8	337
516S3	337
516S5	337
519L5	69, 160, 342

601 – 700

603F1	347
605P8	346
605T1	348
608T1	348
616B10	138
616B11	139
616B13	139

616B15	140
616B16	39, 114, 143, 153
616B60	112, 141
616F1	123
616F4	122
616F8	131, 200
616F10	129, 198
616F26	37, 63, 151
616F27	37, 151
616F28	39, 153
616G3	77
616G4	82
616G6	40, 90, 154
616G12	83, 84, 111, 113, 142
616G13	80
616G14	80
616G15	81
616G18	82
616G26	63, 90
616G60	145
616G61	146
616G128	292
616G180	291
616G181	111, 113, 142
616H10	86
616H11	85
616H20	79
616S5	166
616S6	167
616S8	241
616S116	240
616T*	49, 50, 51, 61, 231
616T3	30, 47, 98, 121
616T16	52
616T25	232
616T52	55
616T53	58
616T59	59
616T69	56
616T73	46
616T83	54
616T111	60
616T112=1.5-99	68
616T120	48
616T183	52
616T200	45
616T252	42
616T253	43
616T269	44
616T283	41
616T690	57
616Z9	367
617D50	97
617D51	97
617F8	30
617H5	110
617H11	91
617H12	92
617H17	105
617H19	103
617H19S	103
617H21	101
617H32	92
617H35	95
617H37	31, 91
617H41	94
617H42	96
617H43	158

617H44	158	623M8	247	623T13	75
617H45	158	623P2	232	623Z*	239, 324
617H46	38, 152, 160, 188	623P3	233	623Z1	318
617H47	159	623P50	252	623Z2	320
617H48	93	623P52	253	623Z3	330
617H51	105	623P60	256	623Z4	323
617H55	104	623P61	264	623Z8	321
617H61	93	623P62	264	623Z12	319
617H119	104	623P74	268	623Z96	321
617H500	108	623P84	265	627B1	132, 202
617P5	110	623P85	261	627B2	133, 203
617P14	100, 106, 177, 186	623P86	263	627B3	149, 202
617P21	31, 95	623P87	262	627B4	131, 200
617P32	96	623P88	262	627B5	128, 197
617P37	101, 106, 109	623P89	266	627B6	133, 203
617R15	36, 150	623P90	267	627B18	385
617R18	36, 150	623P92	258	627B40	130, 199
617S*	216, 217, 228	623P93	259	633D5	64, 134, 204
617S3	213	623P94	260	633F7	344
617S6	214	623P95	269	633F11	125, 341
617S7	215	623P96	268	633F14	345
617S10	237	623P97	254	633F16	343
617S15	238	623P98	254	633F50	68, 341
617S68	229	623P99	256	633G6	344
617S70	225	623P100	258	633T2	343
617S71	226	623P101	255	633T18	113, 142
617S92	227	623P103	260	633W8	125, 149, 344
617S119	229	623P106	257	633X35	342
617S173	219	623P107	266	633X89	342
617S174	218	623P110	252	634A1	19, 182, 207
617S180	224	623S50	271	634A3	205
617S181	223	623S52	272	634A6	179
617S187	221	623S60	274	634A20	184
617S188	222	623S61	283	634A23	184
617S189	224	623S62	282	634A28	107
617S190	222	623S74	286	634A58	205
617S191	220	623S81	288	634A59	185
617S192	221	623S82	289	634A67	185
617S203	212	623S83	290	634A71	181
617Z*	120	623S84	284	634A80	298
617Z2	119	623S85	280	635C1	295
617Z8	102	623S86	282	635C2A	296
618T40	367	623S87	280	635C2B	296
619M3	230	623S88	281	635C3	297
619M5	230	623S89	285	635L8	206
619M9	231	623S90	286	635L12	19, 206
620P1	242	623S92	277	635L13	208
620P2	242	623S93	278	635L14	207
620P3	148, 243	623S94	279	635L16	208
620P4	243	623S95	288	636D3	37, 117, 132, 147, 151, 201
620P15*	238	623S96	287	636D14	38, 118, 147, 152, 201
621J2	244	623S97	272	636K6	124
621R1	244	623S98	273	636K7	176
621R4	245	623S99	275	636K8	127, 196
621S4	244	623S100	276	636K9	176
621W2	245	623S101	274	636K11	160, 189
621X*	247	623S103	278	636K12	194
621X9	248	623S106	276	636K13	193
622P4	246	623S107	284	636K14	193
623F62	237	623S110	270	636K17	177
623F109	234	623T1	246	636K18	100, 186
623F110	235	623T3	73, 116, 145	636K36	161, 189
623F112	236	623T4	76	636K38	118, 127, 147, 197
623G1	317	623T5	74	636K40	178
623G3	317	623T8	75	636K41	178
623G4	318	623T9	76	636K44	190
623G60	317	623T10	74	636K49	191
623H29	316	623T11	77	636N9	148, 179

Kennzeichen-Index

636W1.....	181	649G136.....	359
636W17.....	183	649G137.....	359
636W22.....	187	649G146.....	362
636W23.....	187	649G153.....	361
636W26.....	183	649G154.....	361
636W28.....	188	649G155.....	357
636W45.....	184	649P7.....	363
636W46.....	194	649Z7.....	363
636W58.....	182, 297	651B1.....	346
636W60.....	195	651P4.....	346
636W65.....	185	651T1.....	349
636W71.....	180	699B1.....	78
636W72.....	180	699B2.....	84
637D1.....	365	699G*.....	15, 16
637E1.....	366	699G1.....	16
637F1.....	365	699G2.....	17
637L8.....	365	699G4.....	17
639A1.....	102	699G21.....	15
640F23.....	384	699G30.....	22
640Z5.....	14	699S1.....	32
640Z10.....	24, 384	699Y3.....	99, 122
640Z18.....	385		
640Z19.....	383	701 – 800	
640Z40.....	384	749Y7.....	351
641H1.....	375	749Y8.....	350, 358
641H3.....	374	749Y9.....	352
641H9.....	376	749Y10.....	353, 360
641H12.....	376	749Y16.....	350, 358
641H13.....	374	749Y22.....	351
641H14.....	375	749Y45.....	352
641H15.....	374	749Y48.....	353
641H16.....	377	749Y49.....	353, 360
641H17.....	376	749Y90.....	352
641H18.....	377	754T3.....	381
641S1.....	382	756K31.....	192
641S5.....	382	756Y6.....	377
641S6.....	382	756Y7.....	379
641S7.....	383	756Y8.....	375
641T2.....	24	756Y14.....	383
641T3.....	23	756Y15.....	378
641T9.....	23	756Y16.....	378
641T10.....	23	756Y17.....	379
642B2.....	98, 121	756Y22.....	380
642K13.....	106	756Y64.....	378
642V15.....	28, 162	756Y74.....	29, 163
645C1.....	20	756Y75.....	168
645C2.....	20	756Y76.....	192
646M2.....	212	756Y80.....	380
646M18.....	294	756Z4.....	381
646M39.....	78, 138	756Z5.....	381
646M69.....	41	758X5.....	385
646M85.....	294	758X11.....	386
649G4.....	363	758Y100.....	386
649G6.....	355		
649G14.....	355	A – Z	
649G19.....	354	OC1560.....	302, 304
649G22.....	20, 364		
649G26.....	21, 364		
649G60.....	355		
649G110.....	357		
649G112.....	357		
649G121.....	356		
649G124.....	356		
649G125.....	356		
649G126.....	361		
649G128.....	359		
649G129.....	360		
649G130.....	358		

Ottobock HealthCare Deutschland GmbH
Max-Näder-Straße 15 · 37115 Duderstadt
T +49 (0)5527 848-3411 · F +49 (0)5527 848-1414
prothetik@ottobock.de · www.ottobock.de