

Matériaux

Produits et matériels



Quality for life

617H119=0.900

Orthocryl®

Laminierharz 80:20 PRO

EN Lamination Resin 80:20 PRO
FR Résine à laminier 80:20 PRO
IT Resina da laminazione 80:20 PRO
ES Resina laminar 80:20 PRO
HU Laminálógyanta 80:20 PRO

Matériaux

Produits et matériels

1	Introduction	4	1
2	Technique de prise d'empreintes et de moulage	14	2
3	Thermoplastiques et accessoires	34	3
4	Technique de stratification	68	4
5	Technologie Prepreg	124	5
6	Élastomère et accessoires	138	6
7	Pâtes à spatuler, vernis, colles et rubans adhésifs	154	7
8	Garnissage	182	8
9	Finition	220	9
10	Petit matériel et consommables	234	10
11	Équipement de protection (ordonnance allemande sur les substances dangereuses)	300	11
12	Informations pour la commande / liste des mots clés / index	314	12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



« Notre objectif est de permettre aux personnes atteintes de handicaps physiques de retrouver une vie normale en recouvrant une mobilité et une indépendance maximales. C'est pourquoi le principal critère d'évaluation de nos produits doit être leur degré de fonctionnalité pour l'utilisateur ».

Professeur Hans Georg Näder,
associé gérant

Depuis plus de 90 ans, le nom d'Ottobock est synonyme de technologie, d'innovation, de qualité et d'orientation client. C'est avec un esprit pionnier, de l'audace et une grande détermination que le technicien orthopédiste Otto Bock créa l'entreprise Ottobock Orthopädische Industrie GmbH en 1919 à Berlin. Il eut le courage de s'engager dans des voies nouvelles, d'établir des normes plus élevées et de révolutionner ainsi tout un secteur. Sous la direction du Dr. Max Näder, l'entreprise Ottobock a acquis une renommée internationale. Grâce à sa créativité et à son esprit d'invention, Max Näder a toujours posé des jalons en matière de technologie orthopédique, par exemple avec le développement du système modulaire de prothèse de jambe ou de la prothèse de bras myoélectrique. L'année 1958 vit les débuts du développement de la structure de distribution internationale avec la création de la première succursale étrangère. Aujourd'hui, après avoir poursuivi cette croissance de manière cohérente et dynamique, Ottobock est devenu un véritable acteur mondial et une marque institutionnelle. Dans le monde entier, notre nom est associé, dans le secteur de l'orthopédie et de la technique de rééducation, à des produits et des services de qualité supérieure, d'une fonctionnalité exceptionnelle et issus d'une technologie de pointe. Dans ce contexte, l'être humain est toujours notre priorité, quoi que nous fassions : nous voulons lui permettre de retrouver une vie normale et recouvrer une mobilité et une indépendance maximales.

Ottobock HealthCare est une entreprise moderne, tournée vers les clients et le succès. Riche d'une longue tradition, c'est un acteur mondial aux origines locales. Grâce à nos 45 sociétés de distribution et de services ainsi qu'à nos activités d'exportation dans plus de 140 pays dans le monde, nous entretenons en permanence des rapports de partenariat étroits avec nos clients. Cette proximité du marché nous permet de mieux comprendre les besoins des utilisateurs et les demandes des clients et de les intégrer dans notre conception de nouveaux produits. Pour cela, nous avons mis en place une organisation d'avenir s'appuyant sur un réseau international de sites de développement, de fabrication et de production, tout en maintenant un attachement fort à notre site allemand et, par conséquent, aux racines de l'entreprise. Duderstadt, dans l'Eichsfeld, accueille non seulement le plus grand site de développement et de production, mais également le centre logistique de l'entreprise d'Ottobock HealthCare.

À l'avenir aussi, nous continuerons à mettre notre expérience et nos compétences de façon responsable au service des personnes atteintes de handicaps en leur proposant des solutions techniques et fonctionnelles visant à améliorer leur qualité de vie : « Quality for life – made by Ottobock ».

Outre votre savoir-faire, les matériaux jouent un rôle majeur dans la réussite de votre appareillage. Ottobock vous accompagne depuis plus de 90 ans en s'impliquant étroitement dans votre travail. Dans le segment des matériaux, nous engageons à vous apporter nos conseils concernant l'application pratique des matières les plus diverses et des matériaux de haute technologie pour la fabrication de dispositifs médicaux. Nos matériaux sont perfectionnés en continu pour répondre en premier lieu aux besoins des utilisateurs et des patients, mais aussi aux conditions générales légales qui évoluent de façon permanente. Outre les propriétés mécaniques et chimiques, c'est avant tout l'innocuité biologique des matériaux qui est déterminante. Nous plaçons au premier plan la qualité et la sécurité des matériaux.

Pour pouvoir vous proposer des solutions aux problématiques des techniques orthopédiques les plus diverses, nous disposons d'une palette de matériaux innovants et éprouvés composée avec le plus grand soin et basée sur des expériences d'appareillage pratiques. L'interaction entre la science des matériaux et les techniques de transformation nous apporte petit à petit de nouvelles connaissances et constitue ainsi le garant du développement et du perfectionnement continus des matériaux en orthopédie. Outre notre gamme de produits éprouvée depuis de longues années, nous mettons au point des matériaux novateurs et des solutions pratiques en collaboration avec des ingénieurs et des orthoprothésistes. Nous favorisons sans cesse cette collaboration par un échange d'expériences et une assistance réciproque. De nouveaux potentiels sont identifiés et de nouvelles techniques de transformation apparaissent. Les produits de qualité de la maison Ottobock se distinguent donc par une excellente aptitude au façonnage.

Le nouveau catalogue des matériaux constitue une symbiose entre tradition et innovation, entre ce qui a fait ses preuves et ce qui est nouveau, parfaitement adaptée à la réalité. Le catalogue fait preuve de ses qualités en offrant une indispensable vue d'ensemble de la large gamme de matériaux éprouvés et novateurs. À cet égard, il convient de souligner la valeur de la technologie Prepreg, une composante phare de notre gamme de matériaux. Le catalogue occupe donc une place particulière dans le secteur : il constitue un catalogue universel riche en conseils et en informations qui n'a pas son pareil. Son orientation pratique a fait l'objet d'une attention toute particulière. Les recommandations pratiques issues des secteurs les plus divers - de la technique du plâtre et des prises d'empreinte à la fabrication de prothèses et d'emboîtures test - illustrent les nombreuses possibilités de mise en œuvre de matériaux parfaitement adaptés.

L'optimisation de la structure du catalogue afin de rendre la plus facile à utiliser constitue un autre point fort. Pour que vous puissiez accéder facilement aux informations, le catalogue a été subdivisé en 12 chapitres selon des critères concrets. La liste des mots clés comprenant tous les noms des articles classés par ordre alphabétique et l'index des articles classés selon leur référence vous permettent de faire une recherche ciblée du produit souhaité. Afin de simplifier le plus possible la passation d'une commande chez Ottobock, nous avons enrichi notre catalogue d'indications pratiques sur le processus de commande et les exemples de commande et avons ajouté des bons de commande.

Si vous le souhaitez, vous pouvez également acquérir, en supplément de notre catalogue, un ouvrage de référence pratique (646A309) offrant une introduction aux connaissances sur nos matériaux éprouvés et novateurs et à leur application, ainsi que de nombreux exemples d'application de ces produits. Vous trouverez également des synoptiques complets sur les domaines d'application et les recommandations de température de nos matières synthétiques et matériaux de rembourrage, ainsi que des notes relatives aux propriétés des colles, pâtes à spatuler, laques et agents de dilution et à leurs combinaisons à d'autres matières.



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Les préoccupations du client

La première et plus importante étape dans l'utilisation de substances chimiques en toute sécurité consiste à connaître leur identité, les risques sanitaires et écologiques qu'elles représentent ainsi que les moyens permettant de les contrôler. Ce savoir intrinsèquement complexe doit être organisé de manière à ce que les informations importantes sur les risques et les mesures de protection appropriées soient reconnaissables et qu'elles puissent être communiquées à l'utilisateur de manière compréhensible.

La solution d'Ottobock

En tant qu'acteur mondial, nous nous engageons à assurer la santé des personnes et le respect de l'environnement dans lequel nous développons nos activités et à les protéger. Avec nous, vous faites de la sécurité, de la protection de l'environnement et de la santé des composants intégraux de la fabrication, de la distribution et de l'utilisation de nos produits. Les produits dangereux Ottobock sont accompagnés de fiches de données de sécurité (FDS). Celles-ci comportent des informations telles que les données physiques, le risque sanitaire, les mesures de première urgence, le stockage, l'élimination, l'équipement de protection, etc. Ottobock peut mettre à votre disposition des fiches de données de sécurité pour tous les matériaux dangereux dans votre langue et dans une version tenant compte des spécificités de votre pays.

Les avantages pour vous

Nous vous offrons une fiabilité et une sécurité absolues ainsi qu'une disponibilité garantie. Désormais, les fiches de données de sécurité mises à disposition par voie électronique sont conformes aux dispositions « Droit de savoir » pour l'accès immédiat aux indications de risques 24 heures sur 24. Utilisez la banque de données actualisée des fiches de données de sécurité sur notre site Internet, que nous mettons régulièrement à jour dans votre intérêt. Vous pourrez y obtenir toutes les informations désirées par une source unique. Vous pouvez également vous procurer les fiches de données de sécurité sur CD-ROM (référence 646C16). Le CD-ROM vous offre l'avantage d'établir des instructions d'utilisation générales relatives à des agents chimiques ou des produits et de les utiliser pour votre atelier orthopédique.

Selon le principe « No data, no market » (pas de données, pas de marché), seules les substances chimiques ayant été préalablement enregistrées ont le droit d'être mises en circulation au sein de l'Europe. Les substances pour lesquelles il n'y a pas de connaissances suffisantes ne doivent être ni fabriquées, ni commercialisées. La « loi REACH » a été promulguée sous la forme d'un règlement européen. Cela signifie que cette loi est immédiatement coercitive dans tous les États membres de l'Union Européenne sans qu'aucune transposition nationale ne soit nécessaire.

Qu'est-ce que REACH ?

REACH signifie « Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals », à savoir : l'enregistrement, l'évaluation, l'autorisation et les restrictions des substances chimiques. Il s'agit d'un règlement de l'Union européenne (UE) sur les produits chimiques, qui est entré en vigueur le 1er juin 2007. Une restructuration complète de la politique européenne sur les produits chimiques a été entreprise avec ces différents modules.

Objectif du règlement sur les produits chimiques REACH

L'objectif de ce règlement est d'assurer un haut niveau de protection pour la santé humaine et pour l'environnement, incluant la promotion de méthodes d'évaluation alternatives des risques émanant des substances, mais aussi de garantir la libre circulation de substances sur le marché intérieur et d'améliorer simultanément la compétitivité et l'innovation.

Un avantage pour vous

Avec le règlement REACH, les règles des fiches de données de sécurité sont établies sur une nouvelle base. Les fiches de données de sécurité Ottobock satisfont aux exigences du règlement sur les produits chimiques de l'Union Européenne REACH. Nous vous offrons une fiabilité et une sécurité absolues ainsi qu'une disponibilité garantie. Utilisez la banque de données actualisée des fiches de données de sécurité sur notre site Internet, que nous mettons régulièrement à jour dans votre intérêt. Vous pourrez y obtenir toutes les informations désirées par une source unique.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

Certification CE

Les produits médicaux ne doivent à aucun moment présenter de risque pour la santé des utilisateurs ou de tierces personnes. Par ailleurs, les risques régulièrement liés à l'application du produit - comparativement à l'effet utile obtenu grâce à celui-ci - doivent dans tous les cas être raisonnables. Les produits médicaux sont donc soumis aux dispositions prévues par la loi allemande relative aux dispositifs médicaux (MPG) et doivent satisfaire aux aspects relatifs à la sécurité avant leur mise en circulation. Le respect de cet exigence est reconnaissable à la certification CE.

La société Ottobock déclare sous sa seule responsabilité que tous les produits médicaux fabriqués par elle-même et portant la certification CE remplissent les exigences de la directive 93/42/CEE du conseil du 14 juin 1993 sur les produits médicaux.

Tolérance des matériaux

Pour l'évaluation de la biocompatibilité des produits médicaux, il convient de prendre pour base la norme EN ISO 10993. La norme classe les produits médicaux selon le type et la durée du contact corporel prévu et désigne les risques biologiques qui sont à évaluer selon la catégorie du produit en question. L'évaluation biologique doit déterminer si des risques physiologiques générés par le produit médical ou ses matériaux sont à attendre, à la suite du contact avec le patient. Les contrôles suivant les normes européennes EN ISO 10993 partie 5 (cytotoxicité) et EN ISO 10993 partie 10 (irritation et sensibilisation) sont donc applicables aux matériaux Ottobock en contact avec la peau.

Contrôle de cytotoxicité (EN ISO 10993 partie 5)

Le contrôle de cytotoxicité est reconnu et nécessaire comme contrôle de base biologique pour tous les produits médicaux et leurs matériaux. Par l'utilisation de cultures cellulaires, il est possible de démontrer un effet cytotoxique sur les cellules, qui se détachent du matériau pendant l'utilisation prévue. Les matières solides sont extraites avec le milieu de culture ou d'autres solvants adaptés qui sont ensuite utilisés dans l'analyse.

Le contrôle de cytotoxicité donne des informations sur la compatibilité biologique de matériaux de fabrication de produits médicaux.

Les matériaux Ottobock concernés ont satisfait avec succès à ce contrôle et de ce fait, aucun effet cytotoxique n'est à attendre. La compatibilité biologique des matériaux Ottobock est confirmée au sens de la norme EN ISO 10993 partie 5 ou éventuellement par des données équivalentes.



Contrôle d'irritation et de sensibilisation (EN ISO 10993 partie 10)

La méthode de contrôle la plus connue est le test épicutané. Le test épicutané est un test de provocation qui doit permettre de déterminer s'il existe une allergie de contact. Lors de ce test, les objets de contrôle ou extraits sont exclusivement appliqués sur le peau.

En règle générale, les substances d'essai sont appliquées sur un timbre d'essai préparé spécialement, qui est fixé « sur la peau » (= épicutané) du patient dans la région de la partie supérieure du dos. Le timbre est ensuite laissé à cet endroit pendant 48 heures, puis il est enlevé. 15 à 30 minutes après le retrait du timbre, le médecin analyse les zones de la peau pour détecter d'éventuels changements (rougeurs, gonflements), il en fait de même après deux et trois jours, éventuellement encore plus tard.

Le test épicutané donne des informations sur la compatibilité biologique de matériaux de fabrication de produits médicaux.

Les matériaux Ottobock concernés ont satisfait avec succès à ce contrôle et de ce fait, aucune irritation de la peau ni sensibilisation allergique ne sont à attendre. La compatibilité biologique des matériaux Ottobock est confirmée au sens de la norme EN ISO 10993 partie 10 ou éventuellement par des données équivalentes.



Chercher, trouver et commander

Légende		Explication des pictogrammes relatifs aux produits dangereux (phrases types indiquant les risques et conseils de prudence)*	
	Fiche d'information, Poster		Xi Irritant
	Notice d'information		Xn Nocif
	Instructions de mise en oeuvre / Instructions d'utilisation		O Comburant
	Les produits signalés sont des marques déposées dans les pays sélectionnés.		F Facilement inflammable
	Réduction		F+ Très inflammable
	Agrandissement		N Dangereux pour l'environnement
	Rapport de mélange		C Corrosif
	Deux composants : composant A, composant B		T Toxique
	Autocollant		
	Adhésif double face		
	Lavable à 40 °C en cycle délicat		
	Lavable à 60 °C		
	Théorie et pratique 646A309		

Explication des pictogrammes relatifs aux produits dangereux (mentions de danger)*		
Classes de danger	Catégories de danger	
	Gaz inflammables	1
	Aérosols inflammables	1, 2
	Liquides inflammables	1, 2, 3
	Matières solides inflammables	1, 2
	Matières et mélanges auto-renouvelables	Types B, C, D, E, F
	Liquides pyrophoriques	1
	Matières solides pyrophoriques	1
	Matières et mélanges auto-inflammables	1, 2
	Matières et mélanges dégageant des gaz inflammables au contact avec l'eau	1, 2, 3
	Peroxydes organiques	Types B, C, D, E, F
	Gaz oxydants	1
	Liquides oxydants	1, 2, 3
	Matières solides oxydantes	1, 2, 3
	Effet corrosif sur les métaux	1
	Effet corrosif sur la peau	1A, 1B, 1C
	Cause de graves dommages aux yeux	1
	Toxicité aiguë (orale, dermale, inhalatoire)	1, 2, 3
	Toxicité aiguë (orale, dermale, inhalatoire)	4
	Irritation de la peau	2
	Irritation des yeux	2
	Sensibilisation de la peau	1
	Toxicité spécifique de l'organe cible (exposition unique)	3
	Irritation des voies respiratoires	
	Effets narcotiques	
	Sensibilisation des voies respiratoires	1
	Mutagenité des gamètes	1A, 1B, 2
	Carcinogénéité	1A, 1B, 2
	Toxicité pour la reproduction	1A, 1B, 2
	Toxicité spécifique de l'organe cible (exposition unique)	1, 2
	Toxicité spécifique de l'organe cible (exposition répétée)	1, 2
	Danger d'aspiration	1
	Danger pour le milieu aquatique	
	– Grave danger pour le milieu aquatique	1
	– Danger chronique pour le milieu aquatique	1, 2

* Les pictogrammes relatifs aux produits dangereux (phrases types indiquant les risques et conseils de prudence, mentions de danger) imprimés dans le catalogue correspondent à la désignation du produit dangereux au moment de l'impression. Ils se réfèrent aux matériaux à l'état brut. Sous réserve de modifications.

• Veuillez tenir compte du fait que les couleurs telles que présentées dans le catalogue ne sont pas obligatoirement identiques aux teintes réelles.

Table des matières	
1 Introduction	4
2 Technique de plâtrage et de moulage	14
3 Thermoplastiques et accessoires	34
4 Technique de stratification	68
5 Technologie Prepreg	124
6 Équipements et accessoires	182
7 Enduits, liquers, colles et résines adhésives	194
8 Rembourrage	202
9 Finition	222
10 Peint matériel de montage et consommables secondaires	298
11 Équipement de protection (ordonnance allemande sur les substances dangereuses)	302
12 Informations pour la commande / liste des mots clés / index	316

Le catalogue est divisé en 12 chapitres.

Vous pourrez vous repérer rapidement et facilement à l'aide du registre situé sur le côté droit et des titres des pages (par ex. technique de plâtrage et de moulage) en haut de chaque page.



Mots-clés	
A	Accessoires
B	Bouillottes
C	Colles
D	Enduits
E	Équipements
F	Finitions
G	Garnitures
H	Humectants
I	Imprégnations
J	Liquers
K	Matériaux
L	Liquides
M	Matières premières
N	Nocifs
O	Oxydants
P	Produits
Q	Qualité
R	Résines
S	Sécurité
T	Techniques
U	Utilisation
V	Vendues
W	Welding
X	Xenon
Y	Yarns
Z	Zones

La liste des mots clés contient tous les produits dans l'ordre alphabétique. Vous pouvez également trouver la page du produit recherché à l'aide de l'index des articles classés selon leur référence.

Vous trouverez des bons de commande pour les différents produits, avec les numéros de fax correspondants, au chapitre Information de commande / Liste des mots clés / Index.

Conseils d'utilisation sur les produits

Désignation du produit

C-Orthocryl

Caractéristiques techniques
comme par ex. contenu net, couleur, longueur, largeur

Rapport de mélange

Remarque

Exemples d'application ainsi que propriétés et avantages du produit

Disponible également avec effet antimicrobien (617H255)

- + Résine de stratification pour les techniques à base de fibres de carbone
- + Permet la fabrication de composants avec une faible proportion de résine
- + Rapport optimal de la matrice avec les matériaux de renforcement

Référence	617H55=0.900	617H55=4.600	617H55=25
Contenu net	0,9	4,6	25

Résine	durcisseur	pâte colorante
100/2-3/3		

○ Pour les récipients à partir de 25 kg, le kit de remplissage 642K13 est disponible comme accessoire.

Référence de l'article

Illustration du produit

Les pictogrammes relatifs aux produits dangereux attirent l'attention sur les dangers encourus lors de manipulation de certains produits. L'explication des pictogrammes relatifs aux produits dangereux figure sur la page dépliante.

Recommandations pratiques

Recommandations pratiques:

- Moulage du carbone sur le carbone, l'utilisation de couches de filtre n'étant pas nécessaire.
- Pour le coulage de film, utilisez exclusivement du film PVA 616F4 ou du film tubulaire PVA 99B81.

Code de commande

Sélectionnez le produit souhaité et déterminez le cas échéant la référence de l'article. Celle-ci est constituée de la référence et de paramètres supplémentaires, tels que la taille ou la couleur. Vous trouverez en outre un exemple de commande sur la page de catalogue correspondante, à l'aide de laquelle vous pourrez déterminer rapidement et simplement la référence de l'article.

Séparateur

Références = Couleur Épaisseur

617S25 = H 4

Références	617S25	617S25
Longueur	890	890
Largeur	640	640
Épaisseur	4, 5, 6, 8, 12, 24	14
Couleur	couleur chair (H)	noir (S)

○ Vous pouvez indiquer la référence des articles lorsque vous faites des demandes ou des commandes par téléphone, fax, e-mail ou dans la boutique en ligne.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Ottobock accorde une importance primordiale au SERVICE CLIENT. Notre réseau d'interlocuteurs compétents met personnellement l'ensemble de son savoir-faire technique à votre service, vous informe sur les dernières évolutions et vous conseille sur toutes les questions concernant nos produits. En cas de questions complexes, des experts et des spécialistes de nos produits vous apportent leur aide dans le domaine de la technique de transformation. Des collaborateurs hautement qualifiés de notre équipe commerciale vous assistent sur place dans la recherche et dans la mise en œuvre de solutions techniques spécifiques. En outre, nous vous proposons des concepts étendus de prestations et de marketing.

Sur www.ottobock.com, vous pouvez trouver à tout moment les informations produits les plus récentes.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Technique de prise d'empreintes et de moulage

Pour qu'une orthèse ou une prothèse fonctionne comme prévu et qu'elle soit tolérée par le patient, sa forme doit être extrêmement précise. L'empreinte en plâtre réalisée d'un point de vue fonctionnel est indispensable pour assurer un bon contact entre l'emboîture de la prothèse et le moignon.

La technique de prise d'empreintes, de la prise du négatif en plâtre sur le patient jusqu'au modelage du positif, nécessite également des matières de qualité supérieure, outre un certain savoir-faire. La structure du type de plâtre utilisé doit être à la fois poreuse et à grains fins. Après d'éventuelles corrections, le positif en plâtre est poli, puis séché complètement. Ce n'est qu'alors que la fabrication d'une emboîture de prothèse peut commencer à partir du modèle en plâtre (technique de stratification).

La résine de moulage Pedilen a fait ses preuves dans la pratique pour la modélisation précise d'emboîtures de prothèses. L'élément moulé durci est flexible et peut être facilement retiré de l'emboîture. Il est indéformable et conforme aux dimensions prescrites. Ces propriétés garantissent un usinage ultérieur exact et sûr.

PRODUITS PHARES

699G30 Bandes rigides synthétiques Cellacast Xtra®



- + Pour l'immobilisation à la suite de fractures, d'opérations et de corrections orthopédiques, pour le traitement de maladies des articulations et des os, pour favoriser la mobilisation et pour la réalisation de bandages sur des enfants
- + Pour une fixation temporaire en prothétique (fixation de l'emboîture / fixation de l'adaptateur, par ex. emboîtures d'essai)
- + Pour la réalisation de négatifs plâtrés (orthèses)
- + Alternative aux plâtres classiques
- + Légères, respirantes, perméables aux rayons X, étanches à l'eau et très stables à l'état solide
- + Bonne adhérence aux différents matériaux, tels que le bois, la résine de stratification, la mousse ou les thermoplastiques

649G26 Papier émeri Soft Pad



- + Pour une finition manuelle des contours, des arrondis et d'autres endroits difficilement accessibles
- + Mousse de polyuréthane avec oxyde d'aluminium
- + Utilisable sur une surface sèche ou humide
- + Très souple et ne se plie pas
- + Ne forme aucune arête vive
- + S'adapte à tout type de contour
- + Ne glisse pas dans la main
- + Assure une finition précise et régulière

642V15=1 642V15 Impresil



- + Pour la réalisation de moulages souples et propres
- + Pour la prise d'empreinte et la correction lors de l'essayage sur le patient, utilisable dans de nombreux domaines : prothèses de doigt, prothèses partielles de main, masques et gants de compression des cicatrices, prothèses d'avant-pied, prothèses fémorales et tibiales, manchons et orthèses
- + Permet un tracé très détaillé de la région à mouler
- + Modelage propre quel que soit l'environnement
- + Ne colle ni à la peau ni aux poils et se démoule donc facilement
- + Ne laisse aucun résidu sur la peau, contrairement aux bandes plâtrées
- + Rectifications ultérieures possibles
- + Peut être poncé
- + Peu de matière utilisée et gain de temps
- + Rechargeable
- + Ne contient pas de composants irritants ni allergènes et convient donc à une utilisation sur une peau superficiellement intacte (pas de cicatrices ouvertes)

Cellacast Xtra® est une marque commerciale déposée de Lohmann.

Crème isolante pour plâtre

- + Couche de séparation destinée à l'isolation de la peau durant le retrait du plâtre
- + Les tracés sont reportés de manière bien visible sur le négatif à l'aide d'un crayon à copier ou d'un crayon gras.
- + Dès que la crème est appliquée sur la peau, une pellicule isolante régulière se forme aussitôt en raison de la chaleur corporelle
- + Ne graisse pas, ne goutte pas et ne colle pas

Référence de l'article	640Z5=1	640Z5=5
Contenu net	1 kg	5 kg



Liquide de séparation pour plâtre

- + Pour l'isolation plâtre-plâtre
- + Pour l'isolation du plâtre et du thermoplastique

Exemple d'application



Trempez directement le jersey tubulaire dans le liquide de séparation pour plâtre 85F1 et laissez-le s'imprégner totalement ou versez le liquide de séparation dans un verre doseur 642B2 et trempez-y le jersey tubulaire.



Retirez du flacon ou du verre doseur le jersey tubulaire imprégné de liquide de séparation pour plâtre et enfitez-le directement sur le modèle.



Juste avant le thermoformage, imprégnez à nouveau le jersey tubulaire de liquide de séparation et épandez le liquide en frottant.

Référence de l'article	85F1
Contenu net	1 l



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Bande plâtrée à prise rapide Biplatrix®

- + Pour la réalisation d'une empreinte en plâtre
- + Comprend un support de coton enduit d'un mélange spécial de plâtre naturel
- + Sans latex
- + Très bonne capacité de modelage
- + Minimalisation des pertes lors de l'immersion
- + Utilisation simple
- + Assure une grande résistance du résultat final, même avec peu de couches
- + Disponible également comme languette 699G21 pour une découpe personnalisée
- + Température de l'eau pour l'immersion : entre 20 °C et 25 °C
- + Temps de prise : env. 2 minutes
- + Résistance à la sollicitation : résistance partielle à la sollicitation au bout de 30 minutes, résistance complète à la sollicitation au bout de 48 heures

Exemple de commande

Référence	=	Longueur	x	Largeur
-----------	---	----------	---	---------

699G19	=	2	x	6
--------	---	---	---	---

Référence	699G19
Longueur	2 m
Largeur	6 cm, 8 cm, 10 cm, 12 cm, 15 cm
Unité de commande	Paquet (x 20, scellé par lot de deux bandes)

Référence	699G20
Longueur	3 m
Largeur	8 cm, 10 cm, 12 cm, 15 cm
Unité de commande	Paquet (x 20, scellé par lot de deux bandes)

Référence de l'article	699G20=3x20
Longueur	3 m
Largeur	20 cm
Unité de commande	Paquet (x 10, scellé par lot de deux bandes)

Référence	699G21
Longueur	25 m
Largeur	10 cm, 12 cm, 15 cm, 20 cm
Unité de commande	Paquet (x 1, plié en 4)

Biplatrix® est une marque commerciale déposée de BSN medical.

Bandes plâtrées élastiques

- + Pour la réalisation d'une empreinte en plâtre
- + L'élasticité des bandes plâtrées permet une meilleure compression préalable des parties molles
- + Temps de durcissement adapté selon l'utilisation
- + Bande plâtrée couchée qui réduit la perte de plâtre, accroît la rapidité et la propreté du travail de pose et permet une sollicitation plus précoce ainsi qu'une plus grande résistance à l'extrémité du bandage



 646A230=GB

Exemple de commande

Référence = Largeur

699G1 = 8

Référence	699G1	699G1
Longueur	2 m	2 m
Largeur	8 cm, 10 cm, 12 cm, 15 cm, 24 cm	35 cm
Unité de commande	Paquet (x 10)	1

Bandes plâtrées Cellona®

- + Pour la réalisation d'une empreinte en plâtre
- + Bonne capacité de modelage
- + Possibilité de sollicitation précoce du bandage et de son transport au bout de 30 minutes env. et durcissement complet au bout de 24 heures env.
- + Bande plâtrée couchée qui réduit la perte de plâtre, accroît la rapidité et la propreté du travail de pose et permet une sollicitation plus précoce ainsi qu'une plus grande résistance à l'extrémité du bandage



Exemple de commande

Référence = Largeur

699G3 = 6

Référence	699G3
Longueur	2 m
Largeur	6 cm, 8 cm, 10 cm, 12 cm, 15 cm, 20 cm
Unité de commande	Paquet (x 10)

Référence	699G9
Longueur	3 m
Largeur	10 cm, 12 cm, 15 cm, 20 cm
Unité de commande	Paquet (x 10)

Cellona® est une marque commerciale déposée de Lohmann.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



646D369=GB

Bande à élasticité longue Perfekta® forte

- + Bande cohésive de compression et de maintien
- + Pour l'immobilisation de parties du corps, la fixation de bandages et le traitement compressif à la suite d'une amputation
- + 94 % coton, 6 % élasthanne (polyuréthane) et traces de polyamide
- + Bande équipée de 2 attaches ; peut également se fixer avec du sparadrap
- + Pression de travail régulière pour un effet de massage satisfaisant
- + Tissu à structure résistante
- + Élasticité permanente élevée
- + Mémoire de forme élevée
- + Résiste aux pommades et à l'usure
- + Lavable en machine (jusqu'à 95 °C)

Référence de l'article	699C6=10	699C6=12
Longueur	5 m	5 m
Largeur	10 cm	12 cm
Couleur	couleur chair	couleur chair

- La bande à élasticité longue Perfekta® forte présente une longueur d'env. 5 m une fois étirée et mesure env. 1,8 m.



Plâtre de moulage

- + Pour la réalisation de positifs plâtrés pour l'orthopédie
- + Grain plus gros que celui du plâtre d'albâtre à mouler
- + Durcissement rapide
- + Résistance élevée

Référence de l'article	699G2=25
Contenu net	25 kg



Plâtre d'albâtre à mouler

- + Pour la réalisation de positifs plâtrés pour l'orthopédie
- + Fabriqué en pierres brutes sélectionnées, finement moulu, très pur et pourvu d'une haute teneur en blanc
- + Surface lisse après durcissement et parfaitement adaptée au modelage

Référence de l'article	699G4=25
Contenu net	25 kg



Plâtre synthétique

- + Plâtre destiné à la réalisation de modèles de démonstration et de moules extrêmement précis
- + Matériau particulièrement pur
- + Forte capacité d'absorption et d'extraction d'eau
- + Dureté supérieure à la moyenne

Référence de l'article	87G1=40
Contenu net	40 kg

	Eau 1	:	plâtre 3
---	----------	---	-------------

Perfekta® est une marque commerciale déposée de Lohmann.

Plâtre poreux

- + Pour un contact direct entre la silicone et le plâtre dans la technique du vide de Pastasil et Chlorosil
- + Plâtre spécial poreux pour la technique de silicone
- + Dureté supérieure à celle du plâtre à modelage

Référence de l'article	87G2
Contenu net	40 kg

	Eau	:	plâtre
	1		1,4



1

2

3

Agent séparateur latex

- + Pour l'isolation de modèles en plâtre secs
- + Une couche de séparation apparaît sous la forme d'une fine peau en latex qui présente une propriété de séparation remarquable
- + Utilisation simple

Référence de l'article	617F6
Contenu net	0,865 kg



4

5

6

Vernis Orthocryl

- + Couche de surface monocomposant de haute qualité, à base d'acrylique, pour les métaux, le bois et d'autres matières synthétiques
- + Pour l'isolation de modèles en plâtre humides
- + Pour le vernissage de surfaces stratifiées polies
- + Base : liant et solvant synthétique
- + Sèche au toucher après env. 1 heure et séchage complet au bout d'env. 24 heures
- + Possibilité de teinter la surface à l'aide des pâtes colorantes Ottobock
- + Diluant approprié : article 634A1

Référence de l'article	635L12
Contenu net	0,95 kg
Couleur	transparent



 646F297=GB

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Diluant et solvant

- + Diluant et nettoyant pour des produits tels que la laque interne d'emboîture spéciale 635L8 et la laque Orthocryl 635L12
- + Pour laver des surfaces laquées
- + Pour le nettoyage et le dégraissage de matériaux tels que les métaux, le bois ou le parchemin
- + Diluant et solvant exceptionnel
- + Peut être également utilisé pour la finition des bords des emboîtures d'essai, comme le ThermoLyn rigide



Danger

Référence de l'article	634A1=0.950	634A1=5	634A1=10	634A1=25
Contenu net	0,95 kg	5 kg	10 kg	25 kg



Recommandation pratique:

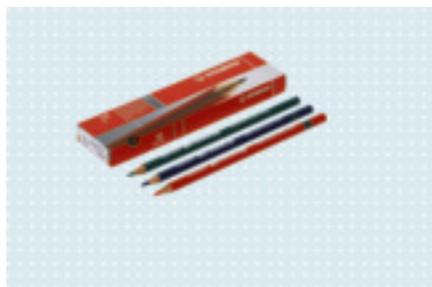
Nous recommandons l'utilisation du kit de remplissage 642K13 pour les récipients de 25 kg.



Crayons à l'aniline

- + Pour le marquage sur des empreintes et des modèles en plâtre
- + Laque à base d'eau

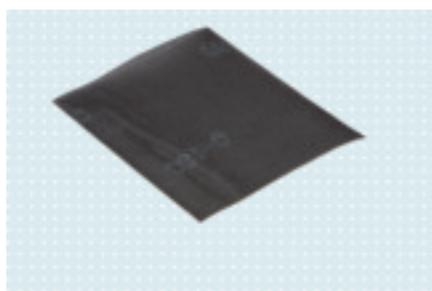
Référence de l'article	645C1
Couleur	bleu
Unité de commande	Paquet (x 12)



Crayons gras

- + Pour le marquage sur des empreintes et des modèles en plâtre humides
- + Pour marquages sur des thermoplastiques, par ex.
- + Pour papier, verre, plastique et métal
- + Alternative intéressante aux marqueurs permanents, car plus facile à effacer
- + Mine constituée de pigments de qualité supérieure
- + Miscible à l'eau
- + Disponible en différentes couleurs

Référence de l'article	645C2=2	645C2=3	645C2=5
Couleur	rouge	vert	bleu
Unité de commande	Paquet (x 12)	Paquet (x 12)	Paquet (x 12)



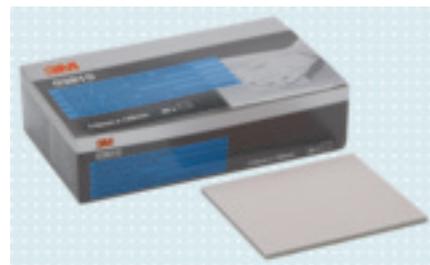
Grille abrasive

- + Simplifie le traitement de surface de modèles en plâtre
- + S'adapte aux arrondis pendant le ponçage

Référence de l'article	649G22=180
Grain	180
Longueur	280 mm
Largeur	230 mm

Papier émeri Soft Pad

- + Pour une finition manuelle des contours, des arrondis et d'autres endroits difficilement accessibles
- + Mousse de polyuréthane avec oxyde d'aluminium
- + Utilisable sur une surface sèche ou humide
- + Très souple et ne se plie pas
- + Ne forme aucune arête vive
- + S'adapte à tout type de contour
- + Ne glisse pas dans la main
- + Assure une finition précise et régulière



Exemple d'application



Plongez le papier émeri Soft Pad 649G26 comprimé dans l'eau et laissez-le s'imbiber totalement.



À l'aide du papier émeri Soft Pad imbibé, traitez le modèle en plâtre en effectuant des mouvements circulaires avec la surface du grain sans trop appuyer. Ne rincez pas les résidus d'émeri sous l'eau courante. Le papier émeri Soft Pad peut être plié au milieu afin de permettre un traitement des petits rayons sans endommager le bord.



Imbibez à nouveau totalement le papier émeri Soft Pad et retirez le modèle en plâtre du côté mousse pour refermer les fines soufflures et piqûres à l'aide des résidus de plâtre.

Référence de l'article	649G26=320	649G26=400
Modèle	320	400
Grain	320 - 400 (fin)	400 - 500 (super fin)
Longueur	115 mm	115 mm
Largeur	140 mm	140 mm
Hauteur	5 mm	5 mm
Unité de commande	Paquet (x 20)	Paquet (x 20)

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



2

3



4

5

Bandes rigides synthétiques Cellacast Xtra®

- + Pour l'immobilisation à la suite de fractures, d'opérations et de corrections orthopédiques, pour le traitement de maladies des articulations et des os, pour favoriser la mobilisation et pour la réalisation de bandages sur des enfants
- + Pour une fixation temporaire en prothétique (fixation de l'emboîture / fixation de l'adaptateur, par ex. emboîtures d'essai)
- + Pour la réalisation de négatifs plâtrés (orthèses)
- + Alternative aux plâtres classiques
- + Légères, respirantes, perméables aux rayons X, étanches à l'eau et très stables à l'état solide
- + Bonne adhérence aux différents matériaux, tels que le bois, la résine de stratification, la mousse ou les thermoplastiques

Exemple de commande

Références	=	Largeur	-	Couleur
------------	---	---------	---	---------

699G30	=	5	-	3
--------	---	---	---	---

Référence	699G30
Longueur	3,6 m
Largeur	5 cm, 7,5 cm, 10 cm, 12,5 cm
Couleur	vert (3), jaune (4), bleu (5), blanc crème (9), orange (13)
Unité de commande	Paquet (x 10)

6



Recommandation pratique:

- Nous vous recommandons l'utilisation de gants d'examen sans latex 641H9=2 pour le traitement.
- Recouvrez toutes les surfaces qui entrent en contact avec le bandage synthétique avec un jersey de protection pour le corps (par ex. bas nylon en rouleau 81A1) pour éviter que le bandage ne colle à la peau.

7



8

9

Kit de jersey de protection du corps

- + Aide à la protection du corps pendant la prise d'empreintes
- + Jersey de protection du corps et jersey de protection du moignon pour les personnes ayant subi une amputation fémorale
- + 100 % coton
- + Empêche toute irritation de la peau
- + Adapté à la surface

Référence de l'article	641T3=1	641T3=2	641T3=3	641T3=4
Modèle	1	2	3	4
Longueur	16 cm	32 cm	16 cm	32 cm
Largeur	30 cm	30 cm	38 cm	38 cm
Unité de commande	Paquet (x 6)	Paquet (x 6)	Paquet (x 6)	Paquet (x 6)

10

11

12

Cellacast Xtra® est une marque commerciale déposée de Lohmann.

Jersey de protection du corps

- + Aide à la protection du corps pendant la prise d'empreintes
- + Jersey de protection du corps pour les personnes ayant subi une désarticulation de la hanche
- + 100 % coton
- + Empêche toute irritation de la peau
- + Adapté à la surface

Référence de l'article	641T2=1	641T2=2
Modèle	1	2
Largeur	env. 30 cm	env. 38 cm
Unité de commande	Paquet (x 6)	Paquet (x 6)



Support pour jersey

- + Pour le retrait du plâtre, par ex. en cas de désarticulations de la hanche
- + Bretelles fines équipées de fermetures clipsées
- + Pièces métalliques sans nickel
- + Lavable
- + Réutilisable

Référence de l'article	21B34
Longueur	120 cm
Poids	0,09 kg



Crème protectrice pour la peau Cellona®

- + Crème de soin protectrice pour la peau à utiliser lors des travaux de plâtrage
- + Facile à doser
- + Absorption rapide
- + Recouvre la peau d'un film de soin protecteur perméable
- + Optimal pour les peaux très sollicitées

Référence de l'article	640Z10
Contenu net	0,1 l
Unité de commande	1 tube



Cellona® est une marque commerciale déposée de Lohmann.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Bas tubulaire

- + Pour le plâtre destiné, par ex., aux orthèses cruro-pédieuses
- + Tube filtre adapté au thermoformage
- + Polyamide
- + Préimprégné

Exemple d'application



Effectuez une pré-tension du bas tubulaire 99B25, tordez-le et fixez-le à l'aide d'une pince universelle. Coupez l'extrémité de la couture à l'aide de ciseaux.



Soudez la surface de coupe à l'aide d'un briquet et immédiatement après, polissez la soudure.



Tournez le bas soudé avec la soudure vers l'intérieur et enfitez-le sur le modèle.

Référence de l'article	99B25
Longueur	env. 50 cm
Unité de commande	Paquet (x 10)



Recommandation pratique:

Raccourcissement et soudure adaptables en fonction des besoins du patient

Bas en nylon

- + Pour le plâtre destiné, par ex., aux orthèses cruro-pédieuses
- + Couche de filtre et de finition adaptée à la stratification
- + Pour le renforcement du Pastasil
- + Pour la technique du vide avec Chlorosil
- + Polyamide
- + Grande élasticité
- + Non préimprégné

Exemple d'application



Exemple d'application - thermoformage destiné aux orthèses :

Enfilez le bas en nylon 81A1 sur le modèle en plâtre, coupez-le à longueur aux doubles dimensions du modèle, tordez-le et remettez-le à nouveau.



Exemple d'application - thermoformage destiné aux prothèses :

Effectuez une pré-tension du bas en nylon 81A1, tordez-le et fixez-le à l'aide d'une pince universelle. Coupez l'extrémité de la couture à l'aide de ciseaux. Soudez la surface de coupe à l'aide d'un briquet et immédiatement après, polissez la soudure.



Tournez le bas soudé avec la soudure vers l'intérieur et enflez-le sur le modèle.



646D453=EN

Référence de l'article	81A1=8	81A1=10	81A1=12	81A1=15	81A1=20
Longueur	101,5 m	84,6 m	67,8 m	52,5 m	48 m
Largeur	8 cm	10 cm	12 cm	15 cm	20 cm
Poids	1 kg				



Recommandation pratique:

Adaptable en fonction des besoins du patient et soudable

Ciseaux à plâtre

- + Pour l'ouverture des bandages en plâtre
- + Acier inoxydable



Référence de l'article	719G1
Longueur	220 mm
Poids	0,2 kg



Recommandation pratique:

Trempez plusieurs fois les lames des ciseaux dans la crème isolante pour plâtre 640Z5 entre chaque opération afin de couper plus facilement les bandes plâtrés.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Tuyau d'aspiration en PVC

- + Aide à la découpe pour les empreintes en plâtre
- + Transparent
- + Le diamètre du tuyau d'aspiration en PVC convient parfaitement aux lames des ciseaux à plâtre 719G1

Référence de l'article	616R2=10x2
Ø interne	6 mm
Ø externe	10 mm
Poids	0,06 kg/m



Recommandation pratique:

Isolez le tuyau d'aspiration en PVC en appliquant la crème isolante pour plâtre 640Z5 avant de retirer le plâtre afin de faciliter cette dernière opération



Alginate

- + Pour effectuer des empreintes précises de mains, de doigts, de pieds, pour épithèses et appareillages pour cicatrices
- + Précision et fidélité du détail supérieures à celles du plâtre
- + Reste élastique après durcissement

Référence de l'article	87A1
Contenu net	0,45 kg

	Eau	:	alginate
	1		1



Recommandation pratique:

Mélangez autant d'alginate que d'eau froide et appliquez une couche d'env. 1 cm. Renforcez l'extérieur avec une bande plâtrée. Coulez immédiatement l'empreinte avec le plâtre 87G1/G2 après le durcissement. Réalisez le positif en plâtre dès que vous avez effectué l'empreinte en alginate.



Vaseline

- + Isolation de la peau lors de la réalisation d'empreintes
- + Température de fusion élevée qui permet à la vaseline de mieux adhérer aux zones à isoler
- + La température de fusion élevée convient particulièrement aux empreintes réalisées en milieu chaud et permet à la vaseline de tenir plus longtemps sur la peau
- + Pureté remarquable
- + Consistance pâteuse
- + Facile à appliquer

Référence de l'article	84V1
Contenu net	0,225 kg
Couleur	blanc

Impresil

L'Impresil est un type de silicone à 2 composants réticulant à température ambiante. Il est thixotrope, si bien qu'il ne coule pas, même lorsqu'il est appliqué sur des surfaces verticales en couche de moins de 5 mm d'épaisseur. Le temps de durcissement est d'environ 6 minutes, ce qui laisse suffisamment de temps pour traiter même les empreintes complexes. L'Impresil doit être traité à une température ambiante de 23 °C. La dureté Shore de la silicone vulcanisée est d'env. 30° Shore A.

- + Pour la réalisation de moulages souples et propres
- + Pour la prise d'empreinte et la correction lors de l'essayage sur le patient, utilisable dans de nombreux domaines : prothèses de doigt, prothèses partielles de main, masques et gants de compression des cicatrices, prothèses d'avant-pied, prothèses fémorales et tibiales, manchons et orthèses
- + Permet un tracé très détaillé de la région à mouler
- + Modelage propre quel que soit l'environnement
- + Ne colle ni à la peau ni aux poils et se démoule donc facilement
- + Ne laisse aucun résidu sur la peau, contrairement aux bandes plâtrées
- + Rectifications ultérieures possibles
- + Peut être poncé
- + Peu de matière utilisée et gain de temps
- + Rechargeable
- + Ne contient pas de composants irritants ni allergènes et convient donc à une utilisation sur une peau superficiellement intacte (pas de cicatrices ouvertes)

Exemple d'application



Compensation des différences de forme et de volume lors de la phase d'essai avec des appareillages de compression de cicatrices.



Compensation des différences de forme et de volume lors de la phase d'essai avec des emboîtures de prothèses des membres inférieurs et supérieurs et avec des orthèses.



Prise d'empreinte sur le patient, par ex. prothèses d'avant-pied et prothèses partielles de main.

Référence de l'article 642V15=1

Composé de

1 pistolet mélangeur (distributeur)
5 cartouches de 75 ml (composant A et composant B)
20 buses de mélange



646S1=3.06D



647G363



Recommandation pratique:

- Appliquez une couche d'Impresil de 5 mm maximum sur les surfaces verticales à chaque opération afin d'éviter que la silicone ne coule.
- Une conservation de l'Impresil dans un endroit frais permet de prolonger le temps de traitement.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Recharge : boîte d'Impresil

Référence de l'article

87A5

Composé de

5 cartouches de 75 ml (composant A et composant B),
10 buses de mélange

2

3



4

 646S1=3.06GB  647G363

5

6

7

8

9

10

11

12

Agent séparateur HS

- + Isolation de l'emboîture avant le moulage
- + Sans solvant

Référence de l'article	617F8=0.150	617F8=1	617F8=5	617F8=10
Contenu net	0,15 kg	1 kg	5 kg	10 kg



Recommandation pratique:

- L'emboîture doit être sèche et dépourvue de graisse et d'huile avant de procéder au moulage. Nous recommandons l'utilisation de la lotion Derma Clean 453H10.
- Afin d'obtenir une isolation optimale, faites pivoter vers l'extérieur l'emboîture du moignon avec une fine couche d'agent séparateur ou bien appliquez une fine couche à l'aide d'un chiffon et séchez à l'air froid.

ThermoLyn Trolen

PE-BD

- + À utiliser comme agent de moulage ou de séparation
- + Pour les éléments d'orthèse qui présentent peu de rigidité mais une importante flexibilité
- + Pour la réalisation de languettes dans les techniques d'emboîture
- + Une coupe personnalisée permet de servir d'aide pendant les opérations d'enduction à la spatule
- + Réutilisable et facile à nettoyer grâce à une surface lisse
- + Polyéthylène souple
- + Opaque
- + Bonne transparence
- + Faible poids moléculaire
- + Bonnes propriétés de thermoformage
- + Grande flexibilité
- + Température recommandée : 125 °C de température de traitement (plaque chauffante, four à chaleur tournante, four à infrarouge)



646F265=GB



646D300=GB

Référence de l'article	616T3=1	616T3=2	616T3=2000x1000x2	616T3=2000x1000x3	616T3=40x32x2
Longueur	1000 mm	1000 mm	2000 mm	2000 mm	40 mm
Largeur	500 mm	500 mm	1000 mm	1000 mm	32 mm
Épaisseur	1 mm	2 mm	2 mm	3 mm	2 mm
Couleur	couleur naturelle				



Recommandation pratique:

Utilisable comme gabarit, notamment pour la stratification

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



646A230=GB

Résine de moulage Pedilen

- + Matière synthétique à deux composants qui convient parfaitement au moulage rapide d'emboîtures de prothèses
- + Les contre-dépouilles sont rapportées avec précision et facilement démoulables
- + Usinage possible, par ex. ponçage et application de pâte à spatuler légère 636K17
- + Sensible à l'humidité

Référence de l'article	617H37=0.865	617H37=4.600	617H37=9.320
Contenu net	0,865 kg	4,6 kg	9,32 kg



Recommandation pratique:

Immédiatement après le durcissement et le refroidissement de la résine de moulage Pedilen, recouvrez l'intérieur du négatif plâtré d'une couche de plâtre suffisamment stable. Laissez durcir de nouveau et remplissez le modèle de plâtre.



Durcisseur pour mousse rigide Pedilen

- + Durcisseur pour tout type de mousse rigide Pedilen et de résine de moulage Pedilen
- + Le durcisseur n'influe pas sur le facteur d'expansion qui est, lui, déterminé par le type de mousse

Référence de l'article	617P21=0.865	617P21=2.300	617P21=4.600	617P21=9.320
Contenu net	0,865 kg	2,3 kg	4,6 kg	9,32 kg

Pour un moignon de 20 cm de longueur et de 20 cm de circonférence (milieu).

	Résine de moulage 617H37 100	:	durcisseur 617P21 40
---	---------------------------------	---	-------------------------

Veillez consulter les autres proportions de mélange dans le tableau suivant (résine de moulage : durcisseur ; quantités exprimées en g).

		Circonférence du moignon (milieu)				
		20 cm	30 cm	40 cm	50 cm	60 cm
Longueur du moignon	10 cm	50/20	100/40	150/60	200/80	200/80
	20 cm	100/40	150/60	200/80	300/120	400/80
	30 cm	100/40	200/80	250/100	350/140	400/160
	40 cm	150/60	200/80	350/140	400/160	500/200



Danger



Recommandation pratique:

- Agitez pendant 30 secondes avant utilisation
- Nous recommandons l'utilisation du verre doseur 642B2 afin d'obtenir des proportions de mélange exactes.

Mousse à empreinte en Pedilen

- + Mousse en matière synthétique destinée à la réalisation d'empreintes de pied pour l'orthopédie (par ex. fabrication de semelles)
- + Pour la réalisation de positifs en plâtre à partir d'un tracé tridimensionnel
- + Prise d'empreintes rapide et bonne aptitude au démoulage des positifs en plâtre

Référence de l'article	699S1=25	699S1=25-5
Longueur	305 mm	305 mm
Largeur	140 mm	140 mm
Épaisseur	4 cm	5 cm
Unité de commande	Paquet (25 paires)	Paquet (25 paires)



 646A230=GB

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Thermoplastiques et accessoires

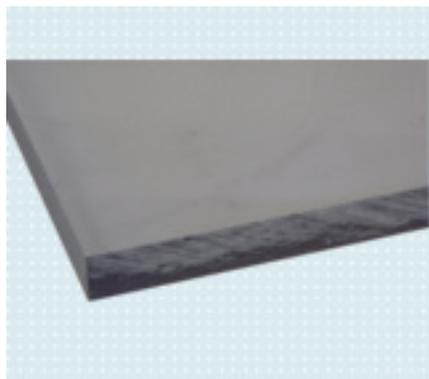


Les matières thermoplastiques sont utilisées dans un nombre croissant de domaines en matière de technologie orthopédique. Outre notre gamme de produits éprouvée depuis de longues années, nous mettons au point des matériaux novateurs et des solutions pratiques en collaboration avec des ingénieurs et des orthoprothésistes dans le domaine des matières thermoplastiques. L'interaction entre la science des matériaux et les techniques de transformation nous apporte petit à petit de nouvelles connaissances et constitue ainsi le garant du développement et du perfectionnement continus des matières thermoplastiques en orthopédie.

Nous vous offrons une grande diversité de matières thermoplastiques, allant du polyéthylène (PE) au copolyester (PETG), en passant par le polypropylène (PP). C'est avant tout le groupe de matières synthétiques du polyéthylène (PE) et du polypropylène (PP) qui convient parfaitement à la conception de prothèses et d'orthèses. Ces matières sont particulièrement légères et permettent une utilisation fonctionnelle en technologie orthopédique. En outre, le copolyester (PETG) est utilisé notamment dans la fabrication d'emboîtures de test. À cet égard, il convient de souligner la valeur de la technologie SKINGUARD, une composante phare de notre gamme de matières thermoplastiques. SKINGUARD est une marque regroupant des technologies basées sur diverses substances antibactériennes ou antimicrobiennes qui reposent sur différents principes actifs.

PRODUITS PHARES

616T283 ThermoLyn clear
bactériostatique



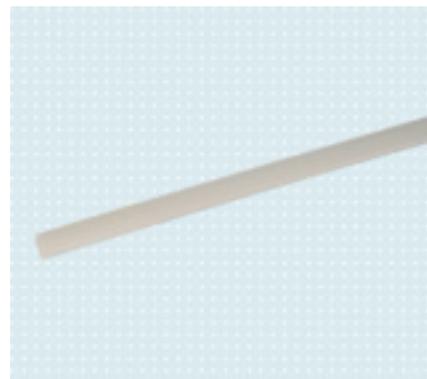
- + Fabrication de masques de compression des cicatrices, d'orthèses d'essai et d'emboîtures de test (durée d'utilisation limitée)
- + Effet bactériostatique
- + La transparence d'une emboîture de test permet d'effectuer un contrôle précis de la forme et de la décoloration de la surface cutanée du moignon
- + Bonne résistance à la rupture
- + Résistance aux chocs très élevée
- + Forte stabilité de forme
- + Stratification possible pour une fixation de l'adaptateur
- + Faible retrait
- + Température recommandée : 165 °C (plaque chauffante, four à chaleur tournante, four à infrarouge)

616T111 ThermoLyn
ultrasouple avec silicone



- + Pour la fabrication d'emboîtures fémorales internes à paroi souple très flexibles
- + EVA avec silicone
- + Très grande flexibilité
- + Permet la conception de bords d'emboîture plus confortables
- + Surface de grande qualité
- + Confort agréable
- + Bonne aptitude au ponçage
- + Lavable
- + Température recommandée : 150 °C (four à chaleur tournante, four à infrarouge)

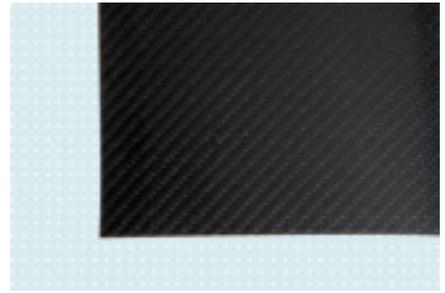
617R11 Pré-imprégnés
thermoplastiques PE / PP



- + Renforcement partiel lors de la fabrication d'orthèses de releveur de pied, de genou, de jambe (également comme orthèse test en polypropylène), d'orthèses de tronc et d'orthèses d'immobilisation de la main
- + Profilé thermoplastique renforcé à la fibre de verre
- + Peut être utilisé pour la conception d'orthèses avec des matières thermoplastiques stratifiées en feuille au cours de la même opération de fabrication.
- + La position et l'orientation du renforcement partiel peuvent être adaptées à l'orthèse correspondante.
- + Possibilité d'empêcher toute déformation des composants

Tissu en fibres de carbone TP.C

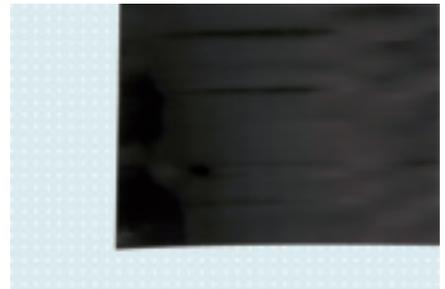
- + Pour des orthèses très fines et résistantes à base thermoplastique
- + Matrice : polyamide 12
- + Thermoformable sous pression
- + Grande résistance à la traction
- + Adapté à la surface
- + Soudable avec les composants de la même matrice
- + Traitement propre
- + Pas d'exigences particulières en matière de stockage (par ex. pas de refroidissement)
- + Température de thermoformage modérée : env. 200 °C



Référence de l'article	617R15=5
Épaisseur	ca. 0,2 mm
Surface	5 m ²
Grammage des fibres	200 g/m ²
Type de liaison	Croisé 2/2
Teneur en fibre	60 pour cent en poids
Teneur en résines	40 pour cent en poids

Fibres de carbone TP.C UD

- + Pour des orthèses très fines et résistantes à base thermoplastique
- + Amélioration de la rigidité en flexion
- + Matrice : polyamide 12
- + Thermoformable sous pression
- + Grande résistance à la traction
- + Imbrication toujours entre les tissus 617R12
- + Soudable avec les composants de la même matrice
- + Traitement propre
- + Pas d'exigences particulières en matière de stockage (par ex. pas de refroidissement)
- + Température de thermoformage modérée : env. 200 °C



Référence de l'article	617R17=3
Épaisseur	ca. 0,15 mm
Surface	3 m ²
Grammage des fibres	130 g/m ²
Type de liaison	UD
Teneur en fibre	60 pour cent en poids
Teneur en résines	40 pour cent en poids

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Film en silicone

- + Accessoires pour le traitement du TP.C
- + Résiste à la température
- + Extensible
- + Température de traitement : max. 240 °C

Référence de l'article	616F26=5000x1200
Longueur	5.000 mm
Largeur	1.200 mm
Couleur	rouge brun



Agent adhésif

- + Utilisation universelle pour joints, collages et revêtements
- + Pour le collage et la réparation du caoutchouc silicone vulcanisé
- + Pour étanchéifier les soupapes
- + Consistance pâteuse
- + Facile à travailler
- + Excellentes propriétés d'adhérence

Référence de l'article	617H46
Contenu net	90 ml
Couleur	transparent

 647H23



Recommandation pratique:

Une fine peau se forme sur la surface de la colle au bout d'une minute lors du traitement. L'application de la colle silicone doit être complètement terminée avant que cette peau ne se forme. L'usage d'un instrument de modelage humide ou d'un glaçon s'est révélé très utile pour le modelage des transitions.

ThermoLyn PP-H bactériostatique

PP-H

- + Pour les orthèses indéformables, telles que les orthèses pour paralysie, les orthèses tibiales dynamiques et les orthèses Ankle seven
- + Effet bactériostatique
- + Rigidité élevée
- + Résistance élevée
- + Haute résistance à la déformation thermique
- + Résilience réduite
- + Renforcement possible avec du pré-imprégné thermoplastique PP 617R11=PP
- + Facile à décorer avec les papiers thermiques Ottobock
- + Température recommandée : 215 °C (plaque chauffante), 185 °C (four à chaleur tournante, four à infrarouge)

Exemple de commande

Référence = Épaisseur

616T420 = 2



Référence	616T420
Longueur	2000 mm
Largeur	1000 mm
Épaisseur	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 15 mm
Couleur	couleur naturelle



646F265=GB



646A263=GB
646D119=GB
646D300=GB



2010



Recommandation pratique:

La résilience réduite demande un grand soin lors de la transformation par ponçage afin d'éviter toute rupture (effet d'entaille).

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



2

3



4

5

6

7

8

9

10

11

12

ThermoLyn PE 200 bactériostatique

PE 200

- + Pour la réalisation d'orthèses, telles que les orthèses thoracolombo-sacrées (TLSO)
- + Effet bactériostatique
- + Polyéthylène rigide
- + Faible poids moléculaire
- + Facile à souder
- + Facile à poncer
- + Faible retrait
- + Compatible avec le Plastazote® 617S7/617S8 par exemple
- + Peut être renforcé avec du pré-imprégné thermoplastique PE 617R11=PE
- + Facile à décorer avec les papiers thermiques Ottobock
- + Température recommandée : 180 °C (plaque chauffante), 165 °C (four à chaleur tournante, four à infrarouge)

Exemple de commande

Référence = Épaisseur

616T495 = 2

	Référence	616T495
	Longueur	2000 mm
	Largeur	1000 mm
	Épaisseur	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm
	Couleur	couleur naturelle

646F265=GB

646A263=GB
646D119=GB
646D300=GB



2010 ■

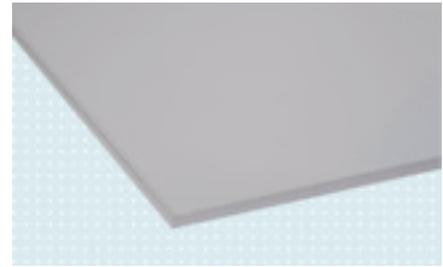


Plastazote® est une marque commerciale déposée de Zotefoams.

ThermoLyn PETG clear bactériostatique

Copolyester

- + Pour tout type de manchon avec ou sans attache distale
- + À utiliser comme première couche pour les emboîtures définitives telles que l'appareillage avec le système Harmony
- + Pour les appareillages fémoraux avec ou sans manchon
- + Effet bactériostatique
- + Transparence élevée
- + Résistant à la rupture
- + Résistance aux chocs élevée
- + Aucun séchage du plâtre nécessaire après le report de l'emboîture de test
- + Le plâtre humide ne nécessite aucune isolation pour la stratification
- + Le PETG remplace le film intérieur
- + Surface intérieure très lisse
- + Facilite la mise en place et prolonge la durée de vie du manchon, de l'emboîture souple et du protège-genou
- + Température recommandée : 170°C (four à chaleur tournante), 160°C (four à infrarouge)



646T4=1.0GB



Exemple d'application



Four à infrarouge

Préchauffez le four (par ex. 701E20) à 160 °C :

a) pour des moignons mesurant jusqu'à 21 cm de long :
serrez le PETG de 3 mm dans le petit cadre 755X84=260x8 (diamètre 260) combiné au 755T4=360 et chauffez pendant 2:45 min

b) pour des moignons mesurant plus de 21 cm de long :
serrez le PETG de 5 mm dans le cadre de thermoformage 755T4 =360 (diamètre 360) et chauffez pendant 4:10 min



Four à chaleur tournante

Préchauffez le four (par ex. 701E7) à 170 °C :

a) pour des moignons mesurant jusqu'à 21 cm de long :
serrez le PETG de 3 mm dans le petit cadre 755X84=260x8 (diamètre 260) combiné au cadre 755T4=360 et chauffez pendant 12 min

b) pour des moignons mesurant plus de 21 cm de long :
serrez le PETG de 5 mm dans le petit cadre de thermoformage 755T4 = 360 (diamètre 360) et chauffez pendant 13 min



Choisissez le plus petit plateau de thermoformage possible
Nous vous recommandons d'utiliser les accessoires suivants :

tube à vide 755X104=180 avec rondelle d'étanchéité à vide (diamètre 180)

ou

tube à vide 755X104=260 avec rondelle d'étanchéité à vide (diamètre 260)

Retirez la feuille de PETG très rapidement du four et thermoformez-la immédiatement sous vide (modelez éventuellement les contre-dépouilles à l'aide d'un ventilateur à air chaud, par ex. le modèle 756E9).

Accessoires :

Pompe à vide 755E9

Gant antichaleur 641H13

Référence de l'article	616T483=3	616T483=5
Longueur	400 mm	400 mm
Largeur	400 mm	400 mm
Épaisseur	3 mm	5 mm
Couleur	incolore	incolore



Recommandation pratique:

- Appliquez la graisse de silicone 633F23=1 sur le modèle
- Pour la finition des bords, nous recommandons d'utiliser de l'air chaud ou du nettoyant SuperSkin 634A80.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



 646F265=GB

 646D300=GB



ThermoLyn clear bactériostatique

Copolyester

- + Fabrication de masques de compression des cicatrices, d'orthèses d'essai et d'emboîtures de test (durée d'utilisation limitée)
- + Effet bactériostatique
- + La transparence d'une emboîture de test permet d'effectuer un contrôle précis de la forme et de la décoloration de la surface cutanée du moignon
- + Bonne résistance à la rupture
- + Résistance aux chocs très élevée
- + Forte stabilité de forme
- + Stratification possible pour une fixation de l'adaptateur
- + Faible retrait
- + Température recommandée : 165 °C (plaque chauffante, four à chaleur tournante, four à infrarouge)

Exemple de commande

Référence = Épaisseur

616T283 = 8

Référence	616T283	616T283
Pour la fabrication de	Orthèse d'essai	Emboîtures de test (durée d'utilisation limitée)
Longueur	400 mm	400 mm
Largeur	400 mm	400 mm
Épaisseur	8 mm	10 mm, 12 mm, 15 mm, 20 mm
Couleur	incolore	incolore



Recommandation pratique:

Pour la finition des bords, nous recommandons d'utiliser de l'air chaud ou du nettoyeur SuperSkin 634A80.

ThermoLyn rigide bactériostatique

Polystyrène

- + Pour la fabrication d'emboîtures de test pour amputations transtibiales et transfémorales et désarticulation de la hanche (durée de port limitée)
- + Produit éprouvé pour la fabrication d'emboîtures de test !
- + Effet bactériostatique
- + La transparence d'une emboîture de test permet d'effectuer un contrôle précis de la forme et de la décoloration de la surface cutanée du moignon
- + Rigidité élevée
- + Bonne résistance à la rupture
- + Haute résistance à la déformation thermique
- + Haute résistance à la formation de fissures sous la contrainte
- + Résistance aux chocs très élevée
- + Stratification possible pour une fixation de l'adaptateur
- + Faible retrait
- + Température recommandée : 170 °C (four à chaleur tournante, four à infrarouge)

Exemple de commande

Référence = Épaisseur

616T252 = 8

	Référence	616T252
	Longueur	400 mm
	Largeur	400 mm
	Épaisseur	8 mm, 10 mm, 12 mm, 15 mm
	Couleur	incoloré

Exemple de commande

Référence = Largeur x Longueur x Épaisseur

616T252 = 600 x 600 x 12

	Référence	616T252
	Longueur	600 mm
	Largeur	600 mm
	Épaisseur	12 mm, 15 mm
	Couleur	incoloré



Recommandation pratique:

Pour la finition des bords, nous recommandons d'utiliser de l'air chaud ou du diluant et du solvant 634A1.



 646F265=GB

 646A263=GB
646D119=GB
646D300=GB



2010



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



ThermoLyn souple (EVA), bactériostatique et incolore

EVA

- + Pour la fabrication d'emboîtures internes flexibles pour prothèses de jambe
- + Effet bactériostatique
- + Grande flexibilité
- + Surface de grande qualité
- + Produit thermoformable ultérieurement
- + Confort agréable
- + Lavable
- + Température recommandée : 150 °C (four à chaleur tournante, four à infrarouge)

Exemple de commande

Référence = Épaisseur

616T253 = 8



Référence	616T253
Longueur	400 mm
Largeur	400 mm
Épaisseur	8 mm, 10 mm, 12 mm, 15 mm
Couleur	incolore

 646F265=GB

 646A263=GB
646D119=GB
646D300=GB



2010 



ThermoLyn souple (EVA), bactériostatique, couleur chair

EVA

- + Pour la fabrication d'emboîtures flexibles pour prothèses, notamment pour l'appareillage des membres supérieurs.
- + Effet bactériostatique
- + Grande flexibilité au niveau des bords de l'emboîture
- + Surface de grande qualité
- + Produit thermoformable ultérieurement
- + Confort agréable
- + Lavable
- + Température recommandée : 150 °C (four à chaleur tournante, four à infrarouge)

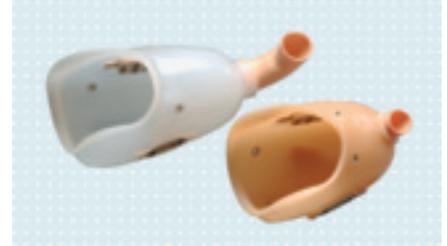
Exemple de commande

Référence = **Épaisseur**

616T269 = 6



Référence	616T269
Longueur	400 mm
Largeur	400 mm
Épaisseur	6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm
Couleur	couleur chair



 646F265=GB

 646A263=GB
646D119=GB
646D300=GB



2010



Recommandation pratique:

Nous vous recommandons l'utilisation conjointe d'une vis à tête bombée à six pans creux 503F3 et d'un écrou frein de type 29C3 ou 29C5.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



ThermoLyn EVA/LDPE SilverShield®

EVA/LDPE

- + Pour la fabrication d'emboîtures souples pour les prothèses de jambe
- + Effet bactériostatique
- + Très grande souplesse
- + Très faible retrait grâce au plastique pressé
- + Confort agréable et bien-être de la peau
- + Température recommandée : 150 °C (four à chaleur tournante, four à infrarouge)

Exemple de commande

Référence = Épaisseur

616T200 = 9



Référence	616T200
Longueur	400 mm
Largeur	400 mm
Épaisseur	9 mm, 12 mm, 16 mm
Couleur	couleur naturelle

➤ Autres épaisseurs disponibles sur demande.

646F265=GB

646A263=GB
646D119=GB
646D300=GB



2010



Recommandation pratique:

Posez le plâtre humide dans le four. Appliquez la graisse de silicone 633F23=1 sur le positif avant de procéder au thermoformage.

Échantillon de matières thermoplastiques

- + Pour la démonstration visuelle et haptique des différents thermoplastiques
- + Facilite la sélection des différents thermoplastiques



Référence de l'article

646M1

SilverShield® est une marque commerciale déposée de North Sea Plastics.

ThermoLyn Pedilon

Polyester NTT

- + Fabrication d'orthèses sans moulage ni réalisation de modèles
- + Possibilités d'utilisation mobile, ce qui la rend idéal pour un usage en milieu hospitalier et un appareillage précoce du patient
- + Polyester basse température
- + Thermoformable à basse température
- + Les prises d'empreinte et moulages deviennent superflues
- + Très bonne adhérence
- + Mémoire de forme élevée en cas de chauffe répétée
- + Température recommandée : chauffez à 60 °C au bain-marie



646F265=GB

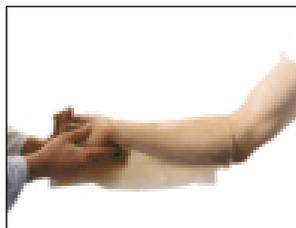


646D300=GB

Exemple d'application



Posez la découpe de matière en ThermoLyn Pedilon dans l'eau du bac 759P1=220 chauffée à env. 60 °C. La matière devient transparente en atteignant la température de déformation. Retirez maintenant la découpe avec une spatule en bois et laissez l'eau s'égoutter.



Humidifiez bien la main et l'avant-bras avec de l'eau froide.
Déposez le ThermoLyn Pedilon chauffé sur la main et l'avant-bras.



Produit final : orthèse d'immobilisation de la main

Référence de l'article	616T73=NPx60x43x2	616T73=NPx90x60x3.2	616T73=NPx90x60x4
Perforation	aucune (NP)	aucune (NP)	aucune (NP)
Longueur	60 cm	90 cm	90 cm
Largeur	43 cm	60 cm	60 cm
Épaisseur	2 mm	3,2 mm	4 mm

Référence de l'article	616T73=FPx60x43x1.6	616T73=FPx60x43x2
Perforation	fine (FP)	fine (FP)
Longueur	60 cm	60 cm
Largeur	43 cm	43 cm
Épaisseur	1,6 mm	2 mm

Référence de l'article	616T73=MPx60x43x2	616T73=MPx60x45x2.5	616T73=MPx60x45x3.2
Perforation	moyenne (MP)	moyenne (MP)	moyenne (MP)
Longueur	60 cm	60 cm	60 cm
Largeur	43 cm	45 cm	45 cm
Épaisseur	2 mm	2,5 mm	3,2 mm

Référence de l'article	616T73=GPx60x43x2	616T73=GPx60x45x3.2	616T73=GPx90x60x4
Perforation	grossière (GP)	grossière (GP)	grossière (GP)
Longueur	60 cm	60 cm	90 cm
Largeur	43 cm	45 cm	60 cm
Épaisseur	2 mm	3,2 mm	4 mm

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



 646F265=GB

 646D300=GB

ThermoLyn Trolen

PE-BD

- + À utiliser comme agent de moulage ou de séparation
- + Pour les éléments d'orthèse qui présentent peu de rigidité mais une importante flexibilité
- + Pour la réalisation de languettes dans les techniques d'emboîture
- + Une coupe personnalisée permet de servir d'aide pendant les opérations d'enduction à la spatule
- + Réutilisable et facile à nettoyer grâce à une surface lisse
- + Polyéthylène souple
- + Opaque
- + Bonne transparence
- + Faible poids moléculaire
- + Bonnes propriétés de thermoformage
- + Grande flexibilité
- + Température recommandée : 125 °C de température de traitement (plaque chauffante, four à chaleur tournante, four à infrarouge)

Référence de l'article	616T3=1	616T3=2	616T3=2000x1000x2	616T3=2000x1000x3	616T3=40x32x2
Longueur	1000 mm	1000 mm	2000 mm	2000 mm	40 mm
Largeur	500 mm	500 mm	1000 mm	1000 mm	32 mm
Épaisseur	1 mm	2 mm	2 mm	3 mm	2 mm
Couleur	couleur naturelle				



Recommandation pratique:

Utilisable comme gabarit, notamment pour la stratification

ThermoLyn PP-C

Copolymère

- + Domaines d'utilisation possibles : AFO (orthèse cheville-pied), KAFO (orthèses cruro-pédiéuses), FO (orthèses de pied), TLSO (orthèses thoracolombo-sacrées)
- + Utilisation polyvalente
- + Faible poids
- + Bonne rigidité
- + Résistance aux chocs élevée
- + Faible tendance à la rupture (bon effet charnière)
- + Bonnes propriétés de thermoformage
- + S'adapte facilement aux articulations d'orthèse
- + Facile à souder
- + Faible retrait
- + Renforcement possible avec du pré-imprégné thermoplastique PP 617R11=PP
- + Facile à décorer avec les papiers thermiques Ottobock
- + Température recommandée : 215 °C (plaque chauffante), 185 °C (four à chaleur tournante, four à infrarouge)

Exemple de commande

Référence = Épaisseur

616T120 = 2

	Référence	616T120
	Longueur	2000 mm
	Largeur	1000 mm
	Épaisseur	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm
	Couleur	couleur naturelle



646F265=GB
646S1=14.06GB



646D300=GB

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12



646F265=GB

646D300=GB
646D119=GB

ThermoLyn PP-H

- + Pour les orthèses indéformables, telles que les orthèses pour paralysie, les orthèses tibiales dynamiques et les orthèses Ankle seven
- + Dimensions des feuilles (400 x 400 mm) parfaitement adaptées à la réalisation d'emboîtures de prothèse
- + Rigidité élevée
- + Résistance élevée
- + Haute résistance à la déformation thermique
- + Résilience réduite
- + Renforcement possible avec du pré-imprégné thermoplastique PP 617R11=PP
- + Facile à décorer avec les papiers thermiques Ottobock
- + Température recommandée : 215 °C (plaque chauffante), 185 °C (four à chaleur tournante, four à infrarouge)

Disponible également avec effet bactériostatique (616T420)

Exemple de commande

Référence	=	Largeur	x	Longueur	x	Épaisseur
616T20	=	400	x	400	x	10



Référence	616T20
Longueur	400 mm
Largeur	400 mm
Épaisseur	10 mm, 12 mm, 15 mm
Couleur	couleur naturelle

Disponible également avec effet bactériostatique (616T420)

Exemple de commande

Référence	=	Longueur	x	Épaisseur
616T20	=	2000	x	2



Référence	616T20
Longueur	2000 mm
Largeur	1000 mm
Épaisseur	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 15 mm
Couleur	couleur naturelle

Disponible également avec effet antibactérien (616T420)

Exemple de commande

Référence	=	Épaisseur
616T56	=	3



Référence	616T56
Longueur	2.000 mm
Largeur	1.000 mm
Épaisseur	3 mm, 4 mm, 5 mm
Couleur	marron



Recommandation pratique:

La résilience réduite demande un grand soin lors de la transformation par ponçage afin d'éviter toute rupture (effet d'entaille).

ThermoLyn PE 200

Disponible également avec effet bactériostatique (616T495)

- + Pour la réalisation d'orthèses, telles que les orthèses thoracolombo-sacrées (TLSO)
- + Polyéthylène rigide
- + Faible poids moléculaire
- + Facile à souder
- + Facile à poncer
- + Faible retrait
- + Compatible avec le Plastazote® 617S7/617S8 par exemple
- + Peut être renforcé avec du pré-imprégné thermoplastique PE 617R11=PE
- + Facile à décorer avec les papiers thermiques Ottobock
- + Température recommandée : 180 °C (plaque chauffante), 165 °C (four à chaleur tournante, four à infrarouge)



 646F265=GB

 646D300=GB
646D119=GB

Exemple de commande

Référence = Épaisseur

616T95 = 2

	Référence	616T95
	Longueur	2000 mm
	Largeur	1000 mm
	Épaisseur	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm
	Couleur	couleur naturelle

	Référence de l'article	616T19=2-0	616T19=3-0	616T19=4-0	616T19=5-0	616T19=6-0
	Longueur	2000 mm				
	Largeur	1000 mm				
	Épaisseur	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm
	Couleur	couleur chair				

	Référence de l'article	616T58=3	616T58=4	616T58=5	616T58=6
	Longueur	2000 mm	2000 mm	2000 mm	2000 mm
	Largeur	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
	Épaisseur	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm
	Couleur	bleu	bleu	bleu	bleu

	Référence de l'article	616T60=3	616T60=4	616T60=5	616T60=6
	Longueur	2000 mm	2000 mm	2000 mm	2000 mm
	Largeur	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
	Épaisseur	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm
	Couleur	rouge	rouge	rouge	rouge

	Référence de l'article	616T61=3	616T61=4	616T61=5	616T61=6
	Longueur	2000 mm	2000 mm	2000 mm	2000 mm
	Largeur	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
	Épaisseur	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm
	Couleur	jaune	jaune	jaune	jaune

Plastazote® est une marque commerciale déposée de Zotefoams.

1

2

3

4

5

6

7

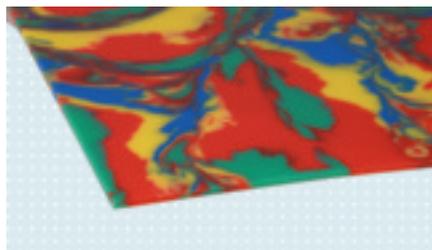
8

9

10

11

12



 646F265=GB

 646D300=GB

ThermoLyn RCH 500

PE-HD 500

- + Pour la fabrication d'orthèses (cruro-pédieuses, par ex.) et les coques d'assise
- + Thermoplastique homogène
- + Poids moléculaire moyen
- + Rigidité élevée
- + Bon comportement de chauffe
- + Bonnes propriétés de glissement
- + Faible retrait
- + Température recommandée : 195 °C (plaque chauffante), 185 °C (four à chaleur tournante, four à infrarouge)

Exemple de commande

Référence	=	Longueur	x	Épaisseur	Couleur
616T22	=	950	x	1	N



Référence	616T22	616T22
Longueur	950 mm	1910 mm
Largeur	910 mm	910 mm
Épaisseur	1 mm, 2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm	1 mm, 2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 7 mm, 8 mm, 10 mm
Couleur	couleur naturelle (N)	couleur naturelle (N)



Référence	616T22	616T22
Longueur	950 mm	1910 mm
Largeur	910 mm	910 mm
Épaisseur	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 7 mm
Couleur	couleur chair (H)	couleur chair (H)



Référence	616T22	616T22
Longueur	1910 mm	
Largeur	910 mm	
Épaisseur	3 mm, 4 mm, 5 mm	
Couleur	graffity (G)	

 Autres épaisseurs disponibles sur demande.

ThermoLyn RCH 500

PE-HD 500

- + Pour la fabrication d'orthèses (cruro-pédieuses, par ex.) et les coques d'assise
- + Thermoplastique homogène
- + Poids moléculaire moyen
- + Rigidité élevée
- + Bon comportement de chauffe
- + Bonnes propriétés de glissement
- + Faible retrait
- + Température recommandée : 195 °C (plaque chauffante), 185 °C (four à chaleur tournante, four à infrarouge)



646F265=GB



646D300=GB

Exemple de commande

Référence = Longueur x Épaisseur

616T44 = 950 x 2



Référence	616T44
Longueur	950 mm, 1910 mm
Largeur	910 mm
Épaisseur	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm
Couleur	bleu



Référence	616T43
Longueur	950 mm, 1910 mm
Largeur	910 mm
Épaisseur	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm
Couleur	rouge

ThermoLyn RCH 1000

PE-HD 1000

- + Semelle de renforcement pour chaussures d'intérieur
- + Matériau très résistant
- + Poids moléculaire élevé
- + Ténacité élevée
- + Résistance à l'abrasion élevée
- + Postformable à froid
- + Température recommandée : 215 °C (plaque chauffante), 195 °C (four à chaleur tournante, four à infrarouge)



646F265=GB



646D300=GB

Exemple de commande

Référence = Longueur x Épaisseur

616T16 = 950 x 2

Référence	616T16
Longueur	950 mm
Largeur	910 mm
Épaisseur	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm
Couleur	couleur chair

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

Référence	616T16
Longueur	1910 mm
Largeur	910 mm
Épaisseur	2 mm, 3 mm, 5 mm, 6 mm
Couleur	couleur chair

2

• Autres épaisseurs disponibles sur demande.

3



Recommandation pratique:

L'utilisation d'appareils de thermoformage à membrane en caoutchouc facilite la déformation. Les appareils de thermoformage sont présentés dans le catalogue « Conseiller, planifier, équiper » (646K10=D).

4

5

6

7

8

9

10

11

12

Pré-imprégnés thermoplastiques PE / PP

- + Renforcement partiel lors de la fabrication d'orthèses de releveur de pied, de genou, de jambe (également comme orthèse test en polypropylène), d'orthèses de tronc et d'orthèses d'immobilisation de la main
- + Profilé thermoplastique renforcé à la fibre de verre
- + Peut être utilisé pour la conception d'orthèses avec des matières thermoplastiques stratifiées en feuille au cours de la même opération de fabrication.
- + La position et l'orientation du renforcement partiel peuvent être adaptées à l'orthèse correspondante.
- + Possibilité d'empêcher toute déformation des composants



647H468

Exemple d'application



Recouvrez le modèle en plâtre de jerseys tubulaires, tels que le bas en nylon sur rouleau 81A1 ou le jersey tubulaire Perlon 623T3, avant de procéder au thermoformage. Découpez le pré-imprégné thermoplastique 617R11=PE/PP et le thermoplastique aux dimensions appropriées et déposez-les dans le four préchauffé jusqu'à ce qu'ils soient suffisamment chauds pour le thermoformage (par ex. transparents dans le cas du ThermoLyn PP-H).

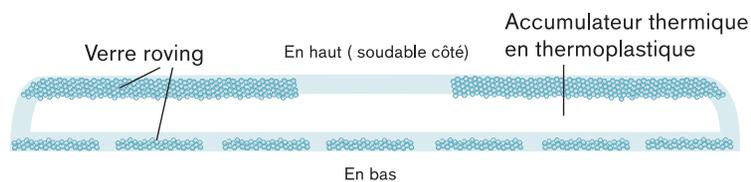


Retirez du four la pièce découpée du pré-imprégné thermoplastique et placez-la sur le modèle à l'endroit désiré. Pendant cette opération, maintenez la porte du four fermée afin d'éviter que la pièce découpée du thermoplastique ne refroidisse.



Procédez au thermoformage du thermoplastique juste après le modelage du pré-imprégné thermoplastique.

Schéma de la coupe transversale du pré-imprégné thermoplastique :



Référence de l'article	617R11=PE	617R11=PP
À utiliser pour	PE	PP / PP-C
Longueur	1.200 mm	1.200 mm
Largeur	20 mm	20 mm
Hauteur	3 mm	3 mm

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12



ThermoLyn PETG clear

Maintenant disponible aussi avec effet bactériostatique (616T483)

- + Pour tout type de manchon avec ou sans attache distale
- + À utiliser comme première couche pour les emboîtures définitives telles que l'appareillage avec le système Harmony
- + Pour les appareillages fémoraux avec ou sans manchon
- + Transparence élevée
- + Résistant à la rupture
- + Résistance aux chocs élevée
- + Aucun séchage du plâtre nécessaire après le report de l'emboîture de test
- + Le plâtre humide ne nécessite aucune isolation pour la stratification
- + Le PETG remplace le film intérieur
- + Surface intérieure très lisse
- + Facilite la mise en place et prolonge la durée de vie du manchon, de l'emboîture souple et du protège-genou
- + Température recommandée : 170°C (four à chaleur tournante), 160°C (four à infrarouge)

- 646F265=GB
646S1=13.06GB
- 646D300=GB
646D119=GB
- 646T4=1.0GB

Exemple d'application



Four à infrarouge

Préchauffez le four (par ex. 701E20) à 160 °C :

a) pour des moignons mesurant jusqu'à 21 cm de long :
serrez le PETG de 3 mm dans le petit cadre 755X84=260x8 (diamètre 260) combiné au 755T4=360 et chauffez pendant 2:45 min

b) pour des moignons mesurant plus de 21 cm de long :
serrez le PETG de 5 mm dans le cadre de thermoformage 755T4 =360 (diamètre 360) et chauffez pendant 4:10 min



Four à chaleur tournante

Préchauffez le four (par ex. 701E7) à 170 °C :

a) pour des moignons mesurant jusqu'à 21 cm de long :
serrez le PETG de 3 mm dans le petit cadre 755X84=260x8 (diamètre 260) combiné au cadre 755T4=360 et chauffez pendant 12 min

b) pour des moignons mesurant plus de 21 cm de long :
serrez le PETG de 5 mm dans le petit cadre de thermoformage 755T4 = 360 (diamètre 360) et chauffez pendant 13 min



Choisissez le plus petit plateau de thermoformage possible
Nous vous recommandons d'utiliser les accessoires suivants :

- tube à vide 755X104=180 avec rondelle d'étanchéité à vide (diamètre 180)
- ou
- tube à vide 755X104=260 avec rondelle d'étanchéité à vide (diamètre 260)

Retirez la feuille de PETG très rapidement du four et thermoformez-la immédiatement sous vide (modelez éventuellement les contre-dépouilles à l'aide d'un ventilateur à air chaud, par ex. le modèle 756E9).

Accessoires :
Pompe à vide 755E9
Gant antichaleur 641H13

Référence de l'article	616T183=3	616T183=5
Longueur	400 mm	400 mm
Largeur	400 mm	400 mm
Épaisseur	3 mm	5 mm
Couleur	incoloré	incoloré



Recommandation pratique:

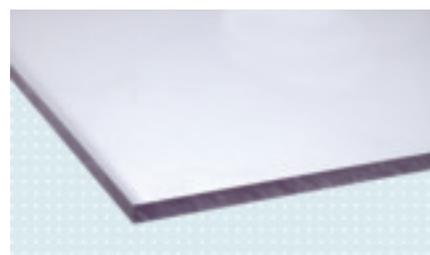
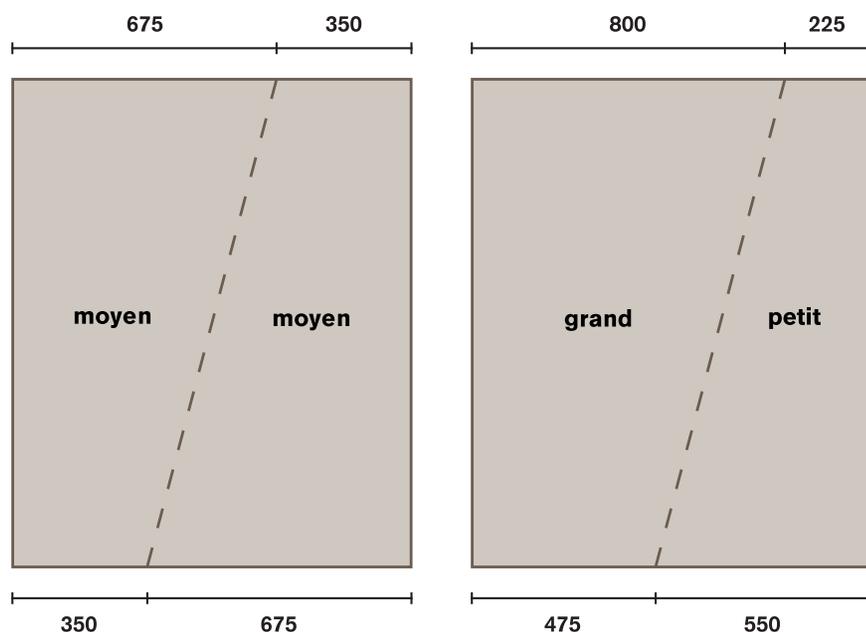
- Appliquez la graisse de silicone 633F23=1 sur le modèle
- Pour la finition des bords, nous recommandons d'utiliser de l'air chaud ou du nettoyant SuperSkin 634A80.

ThermoLyn clear

Maintenant disponible avec effet bactériostatique (616T283) !

- + Pour la fabrication de masques de compression des cicatrices, d'orthèses d'essai et d'emboîtures de test (durée d'utilisation limitée)
- + La transparence d'une emboîture provisoire permet d'effectuer un contrôle précis de la forme et du changement de couleur de la surface cutanée du moignon
- + Bonne résistance à la rupture
- + Résistance aux chocs très élevée
- + Forte stabilité de forme
- + Stratification possible avec fixation de l'adaptateur
- + Faible retrait
- + Température recommandée : 165 °C (plaque chauffante, four à chaleur tournante, four à infrarouge)

Proposition de découpe 616T83 ThermoLyn clear 6 mm (plaque 1250 x 1025 mm) entraînant une quantité de chutes faible pour les orthèses d'essai (orthèses cruro-pédiéuses) :



646F265=GB



646D300=GB
646D119=GB

Exemple de commande

Référence = **Longueur** x **Largeur** x **Épaisseur**
616T83 = 1250 x 1025 x 3

Référence	616T83	616T83
Pour la fabrication de	Masques de compression des cicatrices	Orthèses d'essai
Longueur	1250 mm	1250 mm
Largeur	1025 mm	1025 mm
Épaisseur	3 mm, 4 mm	6 mm
Couleur	incoloré	incoloré

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

Exemple de commande

Référence = Épaisseur

616T83 = 8

Référence	616T83	616T83
Pour la fabrication de	Orthèses d'essai	Emboîtures de test (durée d'utilisation limitée)
Longueur	400 mm	400 mm
Largeur	400 mm	400 mm
Épaisseur	8 mm	10 mm, 12 mm, 15 mm, 20 mm
Couleur	incolore	incolore



Recommandation pratique:

Pour la finition des bords, nous recommandons l'utilisation d'air chaud ou du nettoyeur SuperSkin 634A80.

5

6

7

8

9

10



ThermoLyn rigide

Disponible également avec effet bactériostatique (616T252) !

- + Pour la fabrication d'emboîtures de test pour amputations transtibiales, transfémorales et désarticulations de la hanche (emboîtures provisoires)
- + Produit éprouvé pour la fabrication d'emboîtures provisoires !
- + La transparence d'une emboîture provisoire permet d'effectuer un contrôle précis de la forme et du changement de couleur de la surface cutanée du moignon
- + Rigidité élevée
- + Bonne résistance à la rupture
- + Haute résistance à la déformation thermique
- + Haute résistance à la formation de fissures sous la contrainte
- + Extrême résistance aux chocs
- + Stratification possible avec fixation de l'adaptateur
- + Faible retrait
- + Température recommandée : 170 °C (four à chaleur tournante, four à infrarouge)

Exemple de commande

Référence = Épaisseur

616T52 = 8

Référence	616T52
Pour la fabrication de	Emboîtures de test (durée d'utilisation limitée)
Longueur	400 mm
Largeur	400 mm
Épaisseur	8 mm, 10 mm, 12 mm, 15 mm
Couleur	incolore

646F265=GB

646D300=GB
646D119=GB



Recommandation pratique:

Pour la finition des bords, nous recommandons d'utiliser de l'air chaud ou l'agent de dilution 634A1 et du solvant.

12

ThermoLyn Europlex

Polyamide

- + Pour les composants indéformables, les semelles et les pelotes pour orthèses de tronc
- + Résistance aux chocs élevée
- + Température recommandée : 135 °C (four à chaleur tournante, four à infrarouge)

Référence de l'article	616T70=2	616T70=3	616T70=4
Longueur	2050 mm	2050 mm	2050 mm
Largeur	1200 mm	1200 mm	1200 mm
Épaisseur	2 mm	3 mm	4 mm



646F265=GB



646D300=GB



Recommandation pratique:

La température de thermoformage de 135 °C doit être strictement respectée, faute de quoi la matière plastique devient laiteuse et difficilement déformable si elle est chauffée trop fortement.

ThermoLyn flexible

Ionomère

- + Pour la fabrication d'emboîtures internes flexibles pour prothèses de jambe
- + Produit éprouvé pour les emboîtures !
- + La flexibilité augmente avec la température corporelle
- + Insensible aux positifs humides
- + Surface de grande qualité
- + Forte stabilité de forme
- + Confort agréable
- + Lavable
- + Faible retrait
- + Température recommandée : 165 °C (four à chaleur tournante, four à infrarouge)



646F265=GB



646D300=GB

Exemple de commande

Référence = Épaisseur

5Z3 = 4,7

Référence	5Z3
Longueur	400 mm
Largeur	400 mm
Épaisseur	4,7 mm, 6,3 mm, 8,5 mm, 11,5 mm
Couleur	incolore

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

Exemple de commande

Référence = Épaisseur

616T39 = 4,7

2

Référence	616T39
Longueur	1200 mm
Largeur	800 mm
Épaisseur	4,7 mm, 6,3 mm, 8,5 mm, 11,5 mm
Couleur	incolore

3



Recommandation pratique:

Le ruban adhésif double face 633D5 peut servir à fixer l'emboîture interne définitive et flexible à l'emboîture externe.

4

5



ThermoLyn souple (EVA), couleur chair

Disponible également avec effet bactériostatique (616T269) !

- + Pour la fabrication d'emboîtures souples pour prothèses, notamment pour l'appareillage des membres supérieurs
- + Grande flexibilité au niveau des bords de l'emboîture
- + Surface de grande qualité
- + Thermoformable ultérieurement
- + Confort agréable
- + Lavable
- + Température recommandée : 160 °C (four à chaleur tournante, four à infrarouge)

6



7

Exemple de commande

Référence = Épaisseur

616T69 = 6

8



Référence	616T69
Longueur	400 mm
Largeur	400 mm
Épaisseur	6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm
Couleur	couleur chair

646F265=D

646D300=D
646D119=D

9



Recommandation pratique:

- Nous vous recommandons l'utilisation conjointe d'une vis à tête bombée à six pans creux 503F3 et d'un écrou frein de type 29C3 ou 29C5.
- Pour fixer l'emboîture définitive et souple à l'emboîture externe, vous pouvez vous servir du ruban adhésif double face 633D5.

10

11

12

ThermoLyn souple (EVA), incolore

Disponible également avec effet bactériostatique (616T253)

- + Pour la fabrication d'emboîtures internes flexibles pour prothèses de jambe
- + Grande flexibilité
- + Surface de grande qualité
- + Produit thermoformable ultérieurement
- + Confort agréable
- + Lavable
- + Température recommandée : 160 °C (four à chaleur tournante, four à infrarouge)

Exemple de commande

Référence = Épaisseur

616T53 = 8



Référence	616T53
Longueur	400 mm
Largeur	400 mm
Épaisseur	8 mm, 10 mm, 12 mm, 15 mm
Couleur	incolore



646F265=GB



646D300=GB
646D119=GB



Recommandation pratique:

Le ruban adhésif double face 633D5 peut servir à fixer l'emboîture interne définitive et flexible à l'emboîture externe.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



2



3

4

5

646F265=GB 646D300=GB

ThermoLyn ultrasouple

EVA

- + Pour la fabrication d'emboîtures fémorales très souples et très flexibles
- + Très grande souplesse
- + Permet la conception de bords d'emboîture plus confortables
- + Surface de grande qualité
- + Confort agréable
- + Lavable
- + Température recommandée : 155 °C (four à chaleur tournante, four à infrarouge)

Référence de l'article	616T59=10	616T59=12	616T59=15
Longueur	400 mm	400 mm	400 mm
Largeur	400 mm	400 mm	400 mm
Épaisseur	10 mm	12 mm	15 mm
Couleur	incolore	incolore	incolore

6



Recommandation pratique:

Pour fixer l'emboîture définitive et souple à l'emboîture externe, vous pouvez vous servir du ruban adhésif double face 633D5.

7

8

9

10

11

12



646F265=GB 646D300=GB

ThermoLyn ultrasouple avec silicone

EVA avec silicone

- + Pour la fabrication d'emboîtures fémorales internes à paroi souple très flexibles
- + EVA avec silicone
- + Très grande flexibilité
- + Permet la conception de bords d'emboîture plus confortables
- + Surface de grande qualité
- + Confort agréable
- + Bonne aptitude au ponçage
- + Lavable
- + Température recommandée : 150 °C (four à chaleur tournante, four à infrarouge)

Exemple de commande

Référence = Épaisseur
616T111 = 9

Référence de l'article	616T111=9	616T111=12
Longueur	400 mm	400 mm
Largeur	400 mm	400 mm
Épaisseur	9 mm	12 mm
Couleur	incolore	incolore

Ruban adhésif double face

- + Liant entre l'emboîture interne et le cadre extérieur, par ex.
- + Ne convient pas aux matériaux d'armature
- + Matériau support : film en PE
- + Adhésif en acrylate double face
- + Transparent (couvert d'un film de séparation rouge)
- + Bonne fixation au cadre (une fermeture auto-agrippante n'est pas nécessaire)
- + Fort pouvoir collant sur différents matériaux, tels que les plastiques
- + Bonne résistance thermique

Exemple d'application



Nettoyez les endroits à coller (ici : emboîture interne et cadre) avec de l'alcool isopropylique 634A58. Coupez la longueur désirée du ruban adhésif double face 633D5.



Placez les pièces découpées de ruban adhésif aux emplacements correspondants et appuyez dessus.



Assemblez et mettez en place le cadre et l'emboîture interne. Pressez sur l'emboîture interne et retirez le film de protection rouge du ruban adhésif double face. Pressez fermement sur les deux composants aux endroits à coller.



Référence de l'article	633D5=9	633D5=19	633D5=50
Longueur	50 m	50 m	50 m
Largeur	9 mm	19 mm	50 mm
Couleur	transparent	transparent	transparent
Unité de commande	1 galet	1 galet	1 galet

Liquide de séparation pour plâtre

- + Pour l'isolation plâtre-plâtre
- + Pour l'isolation du plâtre et du thermoplastique

Exemple d'application



Trempez directement le jersey tubulaire dans le liquide de séparation pour plâtre 85F1 et laissez-le s'imbiber totalement ou versez le liquide de séparation dans un verre doseur 642B2 et trempez-y le jersey tubulaire.



Retirez du flacon ou du verre doseur le jersey tubulaire imprégné de liquide de séparation pour plâtre et enfitez-le directement sur le modèle.



Juste avant le thermoformage, imprégnez à nouveau le jersey tubulaire de liquide de séparation et épandez le liquide en frottant.



Référence de l'article	85F1
Contenu net	1 l

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Bas tubulaire

- + Pour le plâtre destiné, par ex., aux orthèses cruro-pédiées
- + Tube filtre adapté au thermoformage
- + Polyamide
- + Préimprégné

Exemple d'application



Effectuez une pré-tension du bas tubulaire 99B25, tordez-le et fixez-le à l'aide d'une pince universelle. Coupez l'extrémité de la couture à l'aide de ciseaux.



Soudez la surface de coupe à l'aide d'un briquet et immédiatement après, polissez la soudure.



Tournez le bas soudé avec la soudure vers l'intérieur et enfitez-le sur le modèle.

Référence de l'article	99B25
Longueur	env. 50 cm
Unité de commande	Paquet (x 10)



Recommandation pratique:

Raccourcissement et soudure adaptables en fonction des besoins du patient

Bas en nylon

- + Pour le plâtre destiné, par ex., aux orthèses cruro-pédieuses
- + Couche de filtre et de finition adaptée à la stratification
- + Pour le renforcement du Pastasil
- + Pour la technique du vide avec Chlorosil
- + Polyamide
- + Grande élasticité
- + Non préimprégné

Exemple d'application



Exemple d'application - thermoformage destiné aux orthèses :

Enfilez le bas en nylon 81A1 sur le modèle en plâtre, coupez-le à longueur aux doubles dimensions du modèle, tordez-le et remettez-le à nouveau.



Exemple d'application - thermoformage destiné aux prothèses :

Effectuez une pré-tension du bas en nylon 81A1, tordez-le et fixez-le à l'aide d'une pince universelle. Coupez l'extrémité de la couture à l'aide de ciseaux. Soudez la surface de coupe à l'aide d'un briquet et immédiatement après, polissez la soudure.



Tournez le bas soudé avec la soudure vers l'intérieur et enflez-le sur le modèle.



646D453=EN

Référence de l'article	81A1=8	81A1=10	81A1=12	81A1=15	81A1=20
Longueur	101,5 m	84,6 m	67,8 m	52,5 m	48 m
Largeur	8 cm	10 cm	12 cm	15 cm	20 cm
Poids	1 kg				



Recommandation pratique:

Adaptable en fonction des besoins du patient et soudable

Transpad

- + Pour la fabrication de renforts en silicone
- + Pour les systèmes de fixation d'orthèses et de masques
- + Transparent
- + Flexible

Référence de l'article	83T4
Longueur	1 m
Largeur	1 m
Épaisseur	1,5 mm



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Graisse de silicone 400, moyen

- + Protection anticorrosion des raccordements de fiche, par ex. Myo et E-MAG Active (fiche de câble)
- + Protection anticorrosion, notamment pour blocs moteurs
- + Pour le train planétaire du bloc moteur situé dans la région des membres supérieurs
- + Pour l'isolation de composants stratifiés
- + Très bonne résistance à la chaleur et au froid
- + Résistance au vieillissement élevée
- + Bonne capacité de formation de film

2

3

Exemple d'application



Appliquez une petite quantité de graisse de silicone 633F11 (de la grosseur d'un pois) sur la spatule en bois 699Y3.

4



Enduisez les objets à isoler avant la stratification avec la graisse de silicone (par ex. filetage d'une vis, gabarit de stratification, adaptateur, articulations d'orthèse). Attention : n'isolez pas les zones qui doivent entrer en contact avec la résine de stratification.

5



Nettoyez soigneusement les objets assemblés avant la stratification avec l'alcool isopropylique 634A58.

6

7

Référence de l'article	633F11
Contenu net	0,1 kg
Type de conditionnement	Tube

8



Graisse de silicone

Recette améliorée

- + Revêtement lubrifiant idéal pour le thermoformage sur tous les modèles en plâtre (également sans bas)
- + Simplifie la fabrication d'épaisseurs de parois régulières
- + Thixotrope
- + Respirante
- + Ne durcit pas

9

Exemple d'application



Prélevez une quantité de graisse de silicone 633F23 suffisante pour le modèle et appliquez-la uniformément en fine couche sur le modèle.

10

11

Référence de l'article	633F50=1	633F50=10
Contenu net	1 kg	10 kg

12

Agent séparateur en silicone

- + Pour séparer, lubrifier et graisser
- + Protection contre la fragilisation du caoutchouc, du plastique et de l'élastomère
- + Compact et sans solvant
- + Sans HCFC

Référence de l'article	519L5
Contenu net	0,4 l



Film d'essai

- + Pour la fabrication de chaussures d'essai transparentes pour le pied diabétique
- + Film rigide pour thermoformage
- + Thermoformable à 175 °C

Référence de l'article	616T7=600x450x1.2	616T7=600x450x2.0
Nature du matériau	Rigide	Rigide
Longueur	600 mm	600 mm
Largeur	450 mm	450 mm
Épaisseur	1,2 mm	2 mm
Couleur	incolore	incolore



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Technique de stratification



En orthopédie, nous utilisons les résines thermodurcissables en grandes quantités depuis des années. Les résines de stratification, par exemple, se distinguent notamment par leur résistance, leur faible poids et par leur stabilité de forme pour une faible épaisseur de paroi. Le produit novateur C-Orthocryl Sanitized® conçu par Ottobock représente un exemple éloquent des qualités de nombreux autres produits. Cette résine de stratification antimicrobienne a été conçue spécialement pour les techniques à base de fibres de carbone et permet de réaliser des appareillages de qualité optimale, en association avec nos tissus éprouvés en fibres de carbone.

En matière de technique de stratification et de matériaux de renforcement, Ottobock vous accompagne désormais depuis plus de trois décennies étroitement dans le travail d'appareillage de votre profession pleine de responsabilité. Depuis 30 ans, le nom d'Ottobock est synonyme d'expérience en matière de technologie de matériaux renforcés par des fibres : 30 ans de qualité et de compétence, 30 ans d'évolution et de recherche continues ainsi que de service à l'attention des clients.

Dans les pages suivantes, nous vous proposons une palette de matériaux de renforcement et d'accessoires éprouvés composée avec le plus grand soin et basée sur notre expérience pratique d'appareillage. Cette palette de produit repose sur notre savoir et notre expérience tirés de plus de 30 ans de technique d'application. Des jerseys tubulaires traditionnels aux résines de stratification Ottobock éprouvées et novatrices, en passant par les matériaux actuels en fibres de carbone et de verre pour les opérations de stratification : nous vous offrons tout cela, en vous permettant de bénéficier d'un interlocuteur unique.

PRODUITS PHARES

5Z14 kit d'armature pour
emboîtures transfémorales



- + Pour emboîtures internes et externes, notamment pour les emboîtures ISNY, M.A.S.®, de désarticulation du genou et concaves en longueur
- + Pour bonnet couvre-moignon distal : 4 losanges de tissu bidirectionnel en fibres de carbone
- + Pour la structure du cadre : 2 rubans de tissu en fibres de carbone en forme de T (3 couches) avec coutures de renforcement
- + Pour bord d'emboîture médian : 2 triangles de tissu bidirectionnel en fibres de carbone
- + Pour le renforcement axial du cadre : 1 barre profilée, 1 gaine tressée en fibres de carbone
- + Pour le renforcement radial du cadre : 1 barre profilée, 1 gaine tressée en fibres de carbone

616G26=150-1 616G26
Tissu en polyester



- + Pour renforcer les résines souples Orthocryl, les emboîtures Polytol (par ex. languettes HD) et les silicones
- + Extensibilité unidirectionnelle
- + Stabilité unidirectionnelle
- + Bonne résistance au déchirement

617H119 Résine de
stratification Orthocryl 80/20
PRO



- + Résine de stratification pour la fabrication de composants avec une faible proportion de résine
- + Plus faible viscosité avec les mêmes propriétés mécaniques que 617H19
- + Meilleure pénétration de l'armature
- + Évacuation plus rapide de l'air de l'armature
- + La résine / les pâtes colorantes se mélangent mieux

Tous les matériaux de renforcement Ottobock sont photographiés de haut en bas. Sens de la longueur (chaîne), sens de la largeur (trame)
M.A.S.® est une marque commerciale déposée de Marlo Ortiz.

Bas en nylon

- + Pour le plâtre destiné, par ex., aux orthèses cruro-pédieuses
- + Couche de filtre et de finition adaptée à la stratification
- + Pour le renforcement du Pastasil
- + Pour la technique du vide avec Chlorosil
- + Polyamide
- + Grande élasticité
- + Non préimprégné

Exemple d'application



Exemple d'application - thermoformage destiné aux orthèses :

Enfilez le bas en nylon 81A1 sur le modèle en plâtre, coupez-le à longueur aux doubles dimensions du modèle, tordez-le et remettez-le à nouveau.



Exemple d'application - thermoformage destiné aux prothèses :

Effectuez une pré-tension du bas en nylon 81A1, tordez-le et fixez-le à l'aide d'une pince universelle. Coupez l'extrémité de la couture à l'aide de ciseaux. Soudez la surface de coupe à l'aide d'un briquet et immédiatement après, polissez la soudure.



Tournez le bas soudé avec la soudure vers l'intérieur et enfitez-le sur le modèle.



 646D453=EN

Référence de l'article	81A1=8	81A1=10	81A1=12	81A1=15	81A1=20
Longueur	101,5 m	84,6 m	67,8 m	52,5 m	48 m
Largeur	8 cm	10 cm	12 cm	15 cm	20 cm
Poids	1 kg				



Recommandation pratique:

Adaptable en fonction des besoins du patient et soudable

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Jersey tubulaire Perlon blanc

- + Pour la fabrication de stratifiés
- + Tricot
- + Mailles serrées
- + Haute extensibilité
- + Bonne prise de forme
- + Surface lisse une fois la stratification réalisée
- + Adapté à la surface

2

3



Référence de l'article	Longueur	Largeur	Poids
623T3=4	45,4 m	4 cm	0,5 kg
623T3=6	27,7 m	6 cm	0,5 kg
623T3=8	20,8 m	8 cm	0,5 kg
623T3=10	37 m	10 cm	1 kg
623T3=12	33,3 m	12 cm	1 kg
623T3=15	27 m	15 cm	1 kg
623T3=20	20 m	20 cm	1 kg
623T3=25	13,5 m	25 cm	1 kg
623T3=30	11,1 m	30 cm	1 kg
623T3=40	8,8 m	40 cm	1 kg

4

646D453=EN

5

6

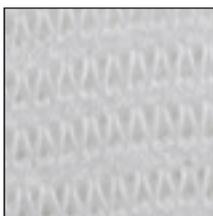


Jersey tubulaire élastique Perlon, blanc

- + Pour la fabrication de stratifiés
- + Produit éprouvé !
- + Tricot
- + Mailles serrées
- + Excellente élasticité pour les différences de circonférence, notamment pour les orthèses cruro-pédieuses
- + Bonne prise de forme
- + Surface lisse une fois la stratification réalisée
- + Adapté à la surface

7

8



Référence de l'article	Longueur	Largeur	Poids
623T5=4	53 m	4 cm	0,5 kg
623T5=6	33,3 m	6 cm	0,5 kg
623T5=8	26,3 m	8 cm	0,5 kg
623T5=10	21,7 m	10 cm	0,5 kg
623T5=12	37 m	12 cm	1 kg
623T5=15	27 m	15 cm	1 kg
623T5=20	20 m	20 cm	1 kg
623T5=25	16,4 m	25 cm	1 kg
623T5=30	13,1 m	30 cm	1 kg

9

646D453=EN

10

11

12

Tous les matériaux de renforcement Ottobock sont photographiés de haut en bas. Sens de la longueur (chaîne), sens de la largeur (trame)

Jersey tubulaire crêpé en nylon, blanc

- + Pour la fabrication de stratifiés
- + Pour le renforcement d'emboîtures souples
- + Tricot
- + Mailles serrées
- + Haute extensibilité
- + Confère un aspect plus épais
- + Adapté à la surface



 646D453=EN

Référence de l'article	Longueur	Largeur	Poids
623T10=6	48 m	6 cm	0,5 kg
623T10=9	38,5 m	9 cm	0,5 kg
623T10=12	20,8 m	12 cm	0,5 kg
623T10=15	16 m	15 cm	0,5 kg
623T10=20	12 m	20 cm	0,5 kg

Jersey tubulaire crêpé en nylon, couleur chair

- + Pour la fabrication de stratifiés
- + Pour le renforcement d'emboîtures souples
- + Offre un aspect naturel, notamment comme couche de finition pour le stratifié
- + Tricot
- + Mailles serrées
- + Haute extensibilité
- + Confère un aspect plus épais
- + Adapté à la surface



 646D453=EN

Référence de l'article	Longueur	Largeur	Poids
623T8=6	48,5 m	6 cm	0,5 kg
623T8=9	35,7 m	9 cm	0,5 kg
623T8=12	38,5 m	12 cm	1 kg
623T8=15	32 m	15 cm	1 kg

Tous les matériaux de renforcement Ottobock sont photographiés de haut en bas. Sens de la longueur (chaîne), sens de la largeur (trame)

1



Jersey tubulaire élastique, blanc (filtre tubulaire)

- + Convient particulièrement aux résines visqueuses, telles que le Polytol
- + Pour la stratification en silicone
- + 100 % polyamide
- + Tricot
- + Mailles serrées
- + Résistance élevée
- + Très bonne défroissabilité
- + Adapté à la surface

2

3



Référence de l'article	623T13=6	623T13=10	623T13=15
Longueur	50 m	77 m	43,5 m
Largeur	6 cm	10 cm	15 cm
Poids	0,5 kg	1 kg	1 kg

4

646D453=EN

5

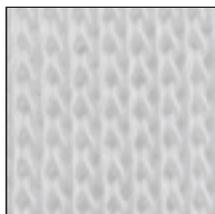


Jersey tubulaire polyester, blanc

- + Pour la fabrication de stratifiés
- + Tricot
- + Mailles serrées
- + Résistance élevée
- + Haute extensibilité
- + Très bonne défroissabilité
- + Adapté à la surface

6

7



Référence de l'article	Longueur	Largeur	Poids
623T4=8	41 m	8 cm	0,5 kg
623T4=10	36 m	10 cm	1 kg
623T4=12	33 m	12 cm	1 kg
623T4=15	26 m	15 cm	1 kg
623T4=20	20 m	20 cm	1 kg
623T4=25	13 m	25 cm	1 kg
623T4=30	15 m	30 cm	1 kg

8

646D453=EN

9

10

11

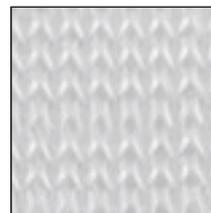
12

Tous les matériaux de renforcement Ottobock sont photographiés de haut en bas. Sens de la longueur (chaîne), sens de la largeur (trame)

Jersey tubulaire Nylglas, blanc

- + Pour la fabrication de stratifiés
- + Mélange de polyamide (35 %) et de fibres de verre (65 %)
- + Tricot
- + Mailles serrées
- + Résistance élevée
- + Faible absorption de résine pour une stabilité élevée

Référence de l'article	Longueur	Largeur	Poids
623T9=4	36,4 m	4 cm	0,5 kg
623T9=6	31,2 m	6 cm	0,5 kg
623T9=8	35,7 m	8 cm	1 kg
623T9=10	32,2 m	10 cm	1 kg
623T9=12	26,3 m	12 cm	1 kg
623T9=15	23,8 m	15 cm	1 kg
623T9=20	18 m	20 cm	1 kg
623T9=25	15,2 m	25 cm	1 kg
623T9=30	11,6 m	30 cm	1 kg

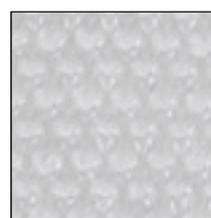


 646D453=EN

Jersey tubulaire crêpé Nylglas, blanc

- + Pour la fabrication de stratifiés
- + Mélange de polyamide (35 %) et de fibres de verre (65 %)
- + Tricot
- + Mailles serrées
- + Excellente élasticité pour les différences de circonférence, notamment pour les orthèses cruro-pédieuses
- + Confère un aspect plus épais

Référence de l'article	Longueur	Largeur	Poids
623T11=7	41,6 m	7 cm	1 kg
623T11=9	35,7 m	9 cm	1 kg
623T11=12	27 m	12 cm	1 kg
623T11=15	21,3 m	15 cm	1 kg
623T11=20	14,3 m	20 cm	1 kg



 646D453=EN

Tous les matériaux de renforcement Ottobock sont photographiés de haut en bas. Sens de la longueur (chaîne), sens de la largeur (trame)

1



Tissu tubulaire en fibres de verre

- + Pour la fabrication de stratifiés à paroi fine
- + 100 % fil de verre textile
- + Tricot
- + Mailles larges
- + Élasticité élevée

2

3



4

 646D453=EN

5

6

7

8

9

10

11

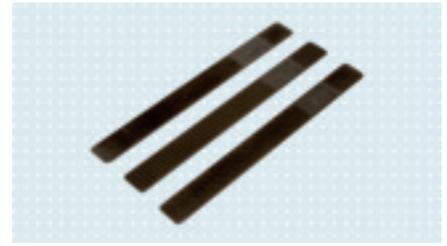
12

Référence de l'article	Longueur	Largeur	Poids
616G3=6	28,5 m	6 cm	1 kg
616G3=8	17,2 m	8 cm	1 kg
616G3=10	15,6 m	10 cm	1 kg
616G3=12	12,5 m	12 cm	1 kg
616G3=15	9,3 m	15 cm	1 kg
616G3=20	7,2 m	20 cm	1 kg
616G3=25	5,2 m	25 cm	1 kg
616G3=30	4,8 m	30 cm	1 kg

Tous les matériaux de renforcement Ottobock sont photographiés de haut en bas. Sens de la longueur (chaîne), sens de la largeur (trame)

Kit de renforcement en carbone

- + 3 barres profilées en carbone (0°, 45° et 90°)
- + Les propriétés mécaniques du tissu en carbone dépendent de la direction dans laquelle une force agit. En cas de sollicitation en traction dans le sens de chaîne ou de trame, les tissus ne s'étendent guère. En revanche, si la sollicitation en traction agit en diagonale, par exemple en-dessous de 45°, les tissus en carbone sont très extensibles. Le sens des fibres doit être adapté à la sollicitation.



 646D453=EN

Référence de l'article	646M39
------------------------	--------

Stratifil en fibres de verre

- + Pour le renforcement lors des opérations de stratification
- + Unidirectionnel
- + Présente une résistance et une rigidité élevées dans le sens longitudinal des fibres



 646D453=EN

Référence de l'article	699B1
------------------------	-------

Longueur	200 m
----------	-------

Poids	0,5 kg
-------	--------



Recommandation pratique:

Convient à la fixation de composants, tels que les adaptateurs pour stratifiés fixés par couture par ex.

Tous les matériaux de renforcement Ottobock sont photographiés de haut en bas. Sens de la longueur (chaîne), sens de la largeur (trame)

1



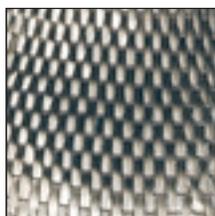
2

3



4

5



6

646S1=23.04GB 646D453=EN

7



Recommandation pratique:

Si le stratifié exige une résistance radiale (forces de torsion), il est nécessaire de disposer de matériaux de renforcement supplémentaires. Nous vous recommandons pour cela l'utilisation de notre gaine tressée en fibres de carbone 616G15.

Carbone tubulaire unidirectionnel

- + Pour le renforcement axial (efforts de flexion) des stratifiés en résine de stratification à paroi fine et à haute rigidité
- + Gaine tout particulièrement conçue pour être utilisée avec de la résine acrylique (par ex. C-Orthocryl 617H55)
- + Un fil de trame élastique permet aux fils de carbone de conserver leur orientation à 0° quel que soit leur diamètre
- + Aucune opération de découpe ou de prise de forme nécessaire au niveau de la circonférence pour les modèles moulés
- + Un fil de trame élastique permet à la gaine de prendre la forme du modèle et de gagner ainsi un temps précieux
- + Non adapté à la surface

Référence de l'article	616G2=20x5	616G2=40x5	616G2=70x5	616G2=100x5	616G2=150x5
Longueur	5 m	5 m	5 m	5 m	5 m
Largeur	20 mm	40 mm	70 mm	100 mm	150 mm

8



9

10



11

646D453=EN

12

Tubulaire en fibres de verre

- + Pour la fabrication de stratifiés à paroi fine
- + Tressée
- + Résistance à la torsion élevée des stratifiés
- + Les différentes circonférences peuvent influencer la torsion (inclinaison idéale 45 %)
- + Bonne drapabilité

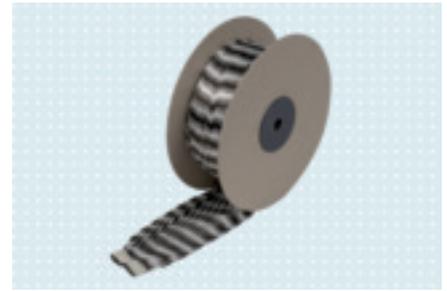
Référence de l'article	616G13=6	616G13=8	616G13=10
Longueur	12,5 m	8 m	7 m
Largeur	6 cm	8 cm	10 cm
Poids	1 kg	1 kg	1 kg

Tous les matériaux de renforcement Ottobock sont photographiés de haut en bas. Sens de la longueur (chaîne), sens de la largeur (trame)

Tubulaire en fibres de verre / carbone

- + Pour la fabrication de stratifiés à paroi fine
- + Tressée
- + Fusion des propriétés du carbone et des fibres de verre
- + Résistance à la torsion élevée des stratifiés
- + Les différentes circonférences peuvent influencer la torsion (inclinaison idéale 45 %)

Référence de l'article	616G14=8	616G14=10
Longueur	11 m	10 m
Largeur	8 cm	10 cm
Poids	1 kg	1 kg



 646D453=EN

Tubulaire en fibres de carbone

- + Pour la fabrication de raccords, de boucles et de montants profilés rigides en résine de stratification
- + Pour la fabrication de stratifiés à paroi fine et très résistants
- + Tressée
- + Résistance à la torsion très élevée des stratifiés
- + Les différentes circonférences peuvent influencer la torsion (inclinaison idéale 45 %)

Exemple de commande

Référence	=	Largeur	x	Longueur
616G15	=	20	x	5

Référence	616G15
Longueur	5 m, 10 m, 25 m, 50 m
Largeur	20 mm, 50 mm, 80 mm, 120 mm



 646D453=EN



Recommandation pratique:

Une utilisation conjointe avec le profilé PVC 17Y106 comme matériau principal permet d'obtenir de très bonnes propriétés de fabrication dite sandwich, notamment pour la réalisation de prothèses.

Tous les matériaux de renforcement Ottobock sont photographiés de haut en bas. Sens de la longueur (chaîne), sens de la largeur (trame)

1



Fibres de verre (tapis Biegelow)

- + Pour des renforts stratifiés localisés
- + Bonne absorption de toutes les résines de stratification Ottobock
- + Bonne drapabilité

2

Référence de l'article	616G4
Largeur	950 mm
Grammage	700 g/m ²
Type de liaison	Fibres embrouillées

3



⦿ Veuillez indiquer la longueur lors de la commande !

4

646D453=EN

5



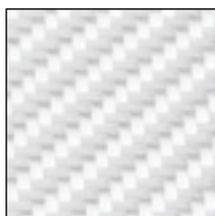
Fibres de verre

- + Pour des renforts stratifiés localisé
- + Bonne absorption de toutes les résines de stratification Ottobock
- + Résistance élevée
- + Bonne drapabilité

6

Référence de l'article	616G18=1	616G18=2	616G18=5	616G18=10
Longueur	1 m	2 m	5 m	10 m
Largeur	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Grammage	280 g/m ²	280 g/m ²	280 g/m ²	280 g/m ²
Type de liaison	Croisé 2/2	Croisé 2/2	Croisé 2/2	Croisé 2/2

7



646D453=EN

8

9

10

11

12

Tous les matériaux de renforcement Ottobock sont photographiés de haut en bas. Sens de la longueur (chaîne), sens de la largeur (trame)

Fibres de carbone

- + Pour des renforts stratifiés partiels très résistants
- + Bonne absorption de toutes les résines de stratification Ottobock
- + Bonne drapabilité

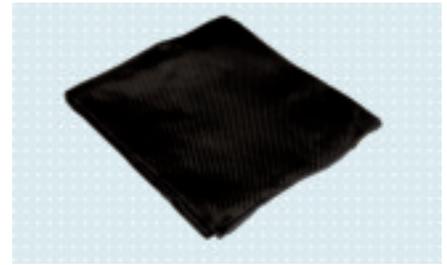
Exemple d'application



Vérifiez que le fil de trame du tissu en fibres de carbone 616G12 est bien droit en retirant un fil de trame placé tout près de l'arête de coupe.

Étendez les fibres de carbone de manière droite, de sorte que la maille qui s'est formée soit située à 90° par rapport à la chaîne. À l'aide du ruban adhésif PVC à double face 616F10, collez la maille qui s'est formée et coupez le tissu en fibres de carbone au milieu le long du ruban adhésif. Après ces préparatifs, il est possible de réaliser des pièces découpées en fibres de carbone présentant une orientation à 90° entre la chaîne et la trame. Ainsi, les fibres de carbone ne sont pas seulement orientées vers le profil des forces exercées, mais peuvent également les absorber de manière optimale.

Placez la pièce découpée en fibres de carbone sur les zones à renforcer de l'armature et effectuez une pré-tension de la pièce découpée dans le sens des fibres.



646A230=GB
646D453=EN

Exemple de commande

Référence = Longueur

616G12 = 1

Référence	616G12
Longueur	1 m, 2 m, 5 m, 10 m, 20 m, 30 m
Largeur	1.200 mm
Grammage	200 g/m ²
Type de liaison	Croisé 2/2

Tous les matériaux de renforcement Ottobock sont photographiés de haut en bas. Sens de la longueur (chaîne), sens de la largeur (trame)

1



2

3



646D453=EN

4

5

6

7

8

9

10

11

12

Fibres de carbone

- + Pour des renforts stratifiés localisé très résistants
- + Traitement avantageux des bords (non cousus) car aucun collage n'est nécessaire
- + Bonne absorption de toutes les résines de stratification Ottobock
- + Bonne drapabilité

Exemple d'application



Vérifiez que le fil de trame du tissu en fibres de carbone 616B17 est bien droit en retirant un fil de trame placé tout près de l'arête de coupe.



Étendez le tissu en fibres de carbone de manière droite, de sorte que la maille qui s'est formée soit située à 90° par rapport à la chaîne. À l'aide du ruban adhésif PVC à double face 616F10, collez la maille qui s'est formée et coupez le tissu en fibres de carbone au milieu le long du ruban adhésif. Après ces préparatifs, il est possible de réaliser des pièces découpées en fibres de carbone présentant une orientation à 90° entre la chaîne et la trame. Ainsi, les fibres de carbone ne sont pas seulement orientées vers le profil des forces exercées, mais peuvent également les absorber de manière optimale.



Placez la pièce découpée en fibres de carbone sur les zones à renforcer de l'armature et effectuez une pré-tension de la pièce découpée dans le sens des fibres.

Exemple de commande

Référence	=	Largeur	x	Longueur
616B17	=	50	x	1

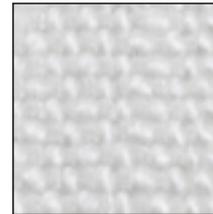
Référence	616B17
Longueur	1 m, 5 m, 10 m
Largeur	50 mm, 100 mm, 300 mm
Grammage	245 g/m ²
Type de liaison	Croisé 2/2

Tous les matériaux de renforcement Ottobock sont photographiés de haut en bas. Sens de la longueur (chaîne), sens de la largeur (trame)

Rouleau en fibres de verre

- + Pour renforts stratifiés partiels bidirectionnels (montants)
- + Bonne absorption de toutes les résines de stratification Ottobock
- + Résistance élevée
- + Bonne drapabilité
- + Non adapté à la surface

Référence de l'article	699B2
Longueur	25 m
Largeur	20 mm
Grammage	850 g/m ²
Type de liaison	Toile



 646D453=EN

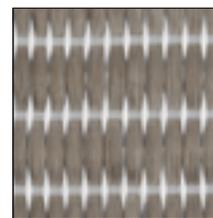
Rouleau en fibres de verre / carbone

- + Pour des renforts stratifiés partiels et unidirectionnels très résistants
- + Fusion des propriétés du carbone dans le sens de la longueur et des fibres de verre dans le sens de la largeur
- + Bonne prise de forme grâce au fil de trame (verre)
- + Bonne drapabilité
- + Non adapté à la surface

Exemple de commande

Référence	=	Largeur	x	Longueur
616B2	=	25	x	5

Référence	616B2
Longueur	5 m, 10 m, 20 m, 50 m
Largeur	25 mm, 50 mm
Grammage	410 g/m ²
Type de liaison	Toile



 646A230=GB
646D453=EN

Tous les matériaux de renforcement Ottobock sont photographiés de haut en bas. Sens de la longueur (chaîne), sens de la largeur (trame)

1



Rouleau en fibres de carbone

- + Pour des renforts stratifiés partiels et unidirectionnels très résistants
- + Grand choix de largeurs
- + Bonne absorption de toutes les résines de stratification Ottobock
- + Non adapté à la surface

2

Exemple de commande

Référence	=	Largeur	x	Longueur
616B1	=	19	x	5

3



Référence	616B1
Longueur	5 m, 10 m, 20 m, 50 m
Largeur	19 mm, 25 mm, 50 mm, 75 mm, 100 mm
Grammage	390 g/m ²
Type de liaison	Toile

4

 646A230=GB
646D453=EN

5



Barres profilées PVC

- + Matériau profilé à base de fibres de carbone, notamment destiné à la réalisation d'orthèses et de prothèses (emboîtures cadres)
- + Légères
- + Facilité d'usinage
- + Thermoformables à 80 °C

6

Exemple de commande

Référence	=	Longueur	x	Largeur
17Y106	=	500	x	16

7

Référence	17Y106
Longueur	500 mm, 1.000 mm
Largeur	16 mm, 20 mm

8



kit d'armature pour emboîtures transfémorales

- + Pour emboîtures internes et externes, notamment pour les emboîtures ISNY, M.A.S.[®], de désarticulation du genou et concaves en longueur
- + Pour bonnet couvre-moignon distal : 4 losanges de tissu bidirectionnel en fibres de carbone
- + Pour la structure du cadre : 2 rubans de tissu en fibres de carbone en forme de T (3 couches) avec coutures de renforcement
- + Pour bord d'emboîture médian : 2 triangles de tissu bidirectionnel en fibres de carbone
- + Pour le renforcement axial du cadre : 1 barre profilée, 1 gaine tressée en fibres de carbone
- + Pour le renforcement radial du cadre : 1 barre profilée, 1 gaine tressée en fibres de carbone

9

 646D453=EN

Référence de l'article	5Z14
Poids	0,466 kg

11

12

Tous les matériaux de renforcement Ottobock sont photographiés de haut en bas. Sens de la longueur (chaîne), sens de la largeur (trame)
M.A.S.[®] est une marque commerciale déposée de Marlo Ortiz.

Feutre Dacron®

- + Pour le remplissage de l'armature, pour bourrelets, appuis ischiatiques, etc.
- + Bonne aération des stratifiés
- + Bonne absorption de toutes les résines de stratification Ottobock
- + Couture possible
- + Surface lisse une fois la stratification réalisée
- + Adapté à la surface

Exemple de commande

Référence = 1 x Longueur

616G6 = 1 x 1

Référence	616G6
Longueur	1 m, 2 m, 5 m, 10 m, 20 m, 30 m, 50 m
Largeur	930 mm
Épaisseur (surface sèche)	3 mm



 646D453=EN

Tissu en polyester

- + Pour renforcer les résines souples Orthocryl, les emboîtures Polytol (par ex. languettes HD) et les silicones
- + Extensibilité unidirectionnelle
- + Stabilité unidirectionnelle
- + Bonne résistance au déchirement

Référence de l'article	616G26=150-1
Longueur	1.100 mm
Largeur	1.500 mm



 646D453=EN

Tous les matériaux de renforcement Ottobock sont photographiés de haut en bas. Sens de la longueur (chaîne), sens de la largeur (trame)
Dacron® est une marque commerciale déposée de DuPont.

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12



Résine de moulage Pedilen

- + Matière synthétique à deux composants qui convient parfaitement au moulage rapide d'emboîtures de prothèses
- + Les contre-dépouilles sont rapportées avec précision et facilement démoulables
- + Usinage possible, par ex. ponçage et application de pâte à spatuler légère 636K17
- + Sensible à l'humidité

Référence de l'article	617H37=0.865	617H37=4.600	617H37=9.320
Contenu net	0,865 kg	4,6 kg	9,32 kg

646A230=GB



Recommandation pratique:

Immédiatement après le durcissement et le refroidissement de la résine de moulage Pedilen, recouvrez l'intérieur du négatif plâtré d'une couche de plâtre suffisamment stable. Laissez durcir de nouveau et remplissez le modèle de plâtre.



Mousse rigide Pedilen 100

- + Pour la fabrication de systèmes d'assise personnalisés et pour appareillages de compensation
- + Utilisation rapide et sûre grâce au mélange manuel
- + Moulage précis
- + Dureté d'empreinte (écrasement 10 %): env. 0,63 N/mm²
- + Ne rétrécit pas
- + Bonne aptitude à l'usinage une fois le durcissement obtenu (ponçage, surstratification, etc.)
- + Sensible à l'humidité

Référence de l'article	617H11=0.865	617H11=2.300	617H11=4.600	617H11=9.320
Contenu net	0,865 kg	2,3 kg	4,6 kg	9,32 kg
Facteur d'expansion	12,5	12,5	12,5	12,5
Poids spécifique	env. 100 kg/m ³			

	Mousse rigide 617H11 100	:	durcisseur 617P21 100
---	-----------------------------	---	--------------------------

Mousse rigide Pedilen 200

- + Pour appareillages de compensation esthétiques destinés aux prothèses et aux orthèses
- + Utilisation rapide et sûre grâce au mélange manuel
- + Moulage précis
- + Dureté d'empreinte (écrasement 10 %) : env. 2,5 N/mm²
- + Ne rétrécit pas
- + Bonne aptitude à l'usinage une fois le durcissement obtenu (ponçage, surstratification, etc.)
- + Sensible à l'humidité

Référence de l'article	617H12=0.865	617H12=2.300	617H12=4.600	617H12=9.320
Contenu net	0,865 kg	2,3 kg	4,6 kg	9,32 kg
Facteur d'expansion	6,5	6,5	6,5	6,5
Poids spécifique	env. 200 kg/m ³			

	Mousse rigide 617H12 100	:	durcisseur 617P21 100
---	-----------------------------	---	--------------------------



Recommandation pratique:

Agitez pendant 30 secondes avant utilisation



Mousse rigide Pedilen 300

- + Pour appareillages et talonnettes de compensation destinés aux prothèses et aux orthèses
- + Utilisation rapide et sûre grâce au mélange manuel
- + Moulage précis
- + Dureté d'empreinte (écrasement 10 %) : env. 5,26 N/mm²
- + Ne rétrécit pas
- + Bonne aptitude à l'usinage une fois le durcissement obtenu (ponçage, surstratification, etc.)
- + Sensible à l'humidité

Référence de l'article	617H32=0.865	617H32=2.300	617H32=4.600	617H32=9.320
Contenu net	0,865 kg	2,3 kg	4,6 kg	9,32 kg
Facteur d'expansion	4,5	4,5	4,5	4,5
Poids spécifique	env. 300 kg/m ³			

	Mousse rigide 617H32 100	:	durcisseur 617P21 100
---	-----------------------------	---	--------------------------



Recommandation pratique:

Agitez pendant 30 secondes avant utilisation



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Mousse rigide Pedilen 450

- + Pour prothèses et embauchoirs fortement sollicités
- + Utilisation rapide et sûre grâce au mélange manuel
- + Moulage précis
- + Dureté d'empreinte (écrasement 10 %) : env. 8,30 N/mm²
- + Ne rétrécit pas
- + Bonne aptitude à l'usinage une fois le durcissement obtenu (ponçage, surstratification, etc.)
- + Sensible à l'humidité

Référence de l'article	617H48=0.865	617H48=4.600	617H48=9.320
Contenu net	0,865 kg	4,6 kg	9,32 kg
Facteur d'expansion	2,2	2,2	2,2
Poids spécifique	env. 450 kg/m ³	env. 450 kg/m ³	env. 450 kg/m ³

 Mousse rigide 617H48 100	:	durcisseur 617P21 100
---	---	--------------------------



Recommandation pratique:

Agitez pendant 30 secondes avant utilisation

5

6

7

8

9

10

11

12



Mousse rigide Pedilen 600

- + Pour prothèses et embauchoirs très fortement sollicités
- + Utilisation rapide et sûre grâce au mélange manuel
- + Moulage précis
- + Dureté d'empreinte (écrasement 10 %) : env. 10,20 N/mm²
- + Ne rétrécit pas
- + Bonne aptitude à l'usinage une fois le durcissement obtenu (ponçage, surstratification, etc.)
- + Sensible à l'humidité

Référence de l'article	617H61=4.600	617H61=9.320
Contenu net	4,6 kg	9,32 kg
Facteur d'expansion	1,9	1,9
Poids spécifique	env. 600 kg/m ³	env. 600 kg/m ³

 Mousse rigide 617H61 100	:	durcisseur 617P21 100
---	---	--------------------------



Recommandation pratique:

Agitez pendant 30 secondes avant utilisation

5

6

7

8

9

10

11

12

Mousse rigide Pedilen 700

- + Pour la fabrication de talonnettes de compensation et d'embauchoirs
- + Utilisation rapide et sûre grâce au mélange manuel
- + Moulage précis
- + Dureté d'empreinte (écrasement 10 %) : env. 12,50 N/mm²
- + Résistante aux vis et aux clous
- + Résiste à la température
- + Ne rétrécit pas
- + Bonne aptitude à l'usinage une fois le durcissement obtenu (ponçage, surstratification, etc.)
- + Sensible à l'humidité
- + Attention : proportions de mélange 100 (mousse rigide 617H41) / 70 (durcisseur 617P21)



Référence de l'article	617H41=0.865	617H41=4.600	617H41=9.320
Contenu net	0,865 kg	4,6 kg	9,32 kg
Facteur d'expansion	1,7	1,7	1,7
Poids spécifique	env. 700 kg/m ³	env. 700 kg/m ³	env. 700 kg/m ³

	Mousse rigide 617H41 100	:	durcisseur 617P21 70
---	-----------------------------	---	-------------------------



Recommandation pratique:

Agitez pendant 30 secondes avant utilisation

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Durcisseur pour mousse rigide Pedilen

- + Durcisseur pour tout type de mousse rigide Pedilen et de résine de moulage Pedilen
- + Le durcisseur n'influe pas sur le facteur d'expansion qui est, lui, déterminé par le type de mousse

2

Référence de l'article	617P21=0.865	617P21=2.300	617P21=4.600	617P21=9.320
Contenu net	0,865 kg	2,3 kg	4,6 kg	9,32 kg

3

Pour un moignon de 20 cm de longueur et de 20 cm de circonférence (milieu).

	Résine de moulage 617H37 100	:	durcisseur 617P21 40
---	---------------------------------	---	-------------------------

4



Veuillez consulter les autres proportions de mélange dans le tableau suivant (résine de moulage : durcisseur ; quantités exprimées en g).

		Circonférence du moignon (milieu)				
		20 cm	30 cm	40 cm	50 cm	60 cm
Longueur du moignon	10 cm	50/20	100/40	150/60	200/80	200/80
	20 cm	100/40	150/60	200/80	300/120	400/80
	30 cm	100/40	200/80	250/100	350/140	400/160
	40 cm	150/60	200/80	350/140	400/160	500/200

5



6



Recommandation pratique:

- Agitez pendant 30 secondes avant utilisation
- Nous recommandons l'utilisation du verre doseur 642B2 afin d'obtenir des proportions de mélange exactes.

7

8



Mousse souple Pedilen 150

- + Pour la fabrication de compensations souples esthétiques
- + Utilisation rapide et sûre grâce au mélange manuel
- + Moulage précis
- + Dureté d'empreinte (écrasement 10 %): env. 0,02 N/mm²
- + Ne rétrécit pas
- + Bonne aptitude à l'usinage une fois le durcissement obtenu (ponçage, etc.)
- + Sensible à l'humidité

9

Référence de l'article	617H35=0.865	617H35=4.600
Contenu net	0,865 kg	4,6 kg
Facteur d'expansion	7,1	7,1
Poids spécifique	env. 150 kg/m ³	env. 150 kg/m ³

10

	Mousse souple 617H35 100	:	durcisseur 617P32 50
---	-----------------------------	---	-------------------------

11



Recommandation pratique:

- Agitez pendant 30 secondes avant utilisation
- Bon pouvoir collant avec la colle de contact CP 636W71

12

Mousse souple Pedilen 300

- + Pour la fabrication de compensations souples dotées d'une plus grande résistance mécanique, pour le remplacement de main partielle par ex.
- + Utilisation rapide et sûre grâce au mélange manuel
- + Moulage précis
- + Dureté d'empreinte (écrasement 10 %) : env. 0,08 N/mm²
- + Ne rétrécit pas
- + Bonne aptitude à l'usinage une fois le durcissement obtenu (ponçage, etc.)
- + Sensible à l'humidité



Référence de l'article	617H42=0.865	617H42=4.600
Contenu net	0,865 kg	4,6 kg
Facteur d'expansion	4,7	4,7
Poids spécifique	env. 300 kg/m ³	env. 300 kg/m ³

	Mousse souple 617H42 100	:	durcisseur 617P32 50
---	-----------------------------	---	-------------------------



Recommandation pratique:

- Agitez pendant 30 secondes avant utilisation
- Bon pouvoir collant avec la colle de contact CP 636W71

Durcisseur pour mousse souple Pedilen

- + Durcisseur pour mousse souple Pedilen 150 617H35 et pour mousse souple Pedilen 300 617H42
- + Le durcisseur n'influe pas sur le facteur de gonflement qui est, lui, déterminé par le type de mousse



Référence de l'article	617P32=0.865
Contenu net	0,865 kg



Recommandation pratique:

- Agitez pendant 30 secondes avant utilisation
- Proportions de mélange pour durcisseur : composant A variable. Nous recommandons l'utilisation du verre doseur 642B2 afin d'obtenir des proportions de mélange exactes.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Mousse souple, composant A

- + Pour la fabrication de mousse PUR à 2 composants
- + Pour des pièces orthopédiques sur mesure
- + Utilisation rapide et sûre grâce au mélange manuel
- + Poids faible
- + Moulage précis
- + Dureté d'empreinte (écrasement 10 %): env. 0,01 N/mm²
- + Ne rétrécit pas
- + Bonne aptitude à l'usinage une fois le durcissement obtenu (ponçage, etc.)
- + Sensible à l'humidité

Référence de l'article	617D50	617D50=9.320
Contenu net	0,865 kg	9,32 kg
Facteur d'expansion	10	10
Poids spécifique	env. 120 kg/m ³	env. 120 kg/m ³



Composant A 617D50
100

:

composant B 617D51
40



Recommandation pratique:

- Agitez pendant 30 secondes avant utilisation
- Bon pouvoir collant avec la colle de contact CP 636W71



Mousse souple, composant B

- + Pour la fabrication de mousse PUR à 2 composants
- + Pour des pièces orthopédiques sur mesure
- + Utilisation rapide et sûre grâce au mélange manuel
- + Poids faible
- + Moulage précis
- + Dureté d'empreinte (écrasement 10 %): env. 0,01 N/mm²
- + Ne rétrécit pas
- + Bonne aptitude à l'usinage une fois le durcissement obtenu (ponçage, etc.)
- + Sensible à l'humidité

Référence de l'article	617D51	617D51=4.600
Contenu net	0,865 kg	4,6 kg
Facteur d'expansion	10	10
Poids spécifique	env. 120 kg/m ³	env. 120 kg/m ³



Composant A 617D50
100

:

composant B 617D51
40



Recommandation pratique:

- Agitez pendant 30 secondes avant utilisation
- Bon pouvoir collant avec la colle de contact CP 636W71

ThermoLyn Trolen

PE-BD

- + À utiliser comme agent de moulage ou de séparation
- + Pour les éléments d'orthèse qui présentent peu de rigidité mais une importante flexibilité
- + Pour la réalisation de languettes dans les techniques d'emboîture
- + Une coupe personnalisée permet de servir d'aide pendant les opérations d'enduction à la spatule
- + Réutilisable et facile à nettoyer grâce à une surface lisse
- + Polyéthylène souple
- + Opaque
- + Bonne transparence
- + Faible poids moléculaire
- + Bonnes propriétés de thermoformage
- + Grande flexibilité
- + Température recommandée : 125 °C de température de traitement (plaque chauffante, four à chaleur tournante, four à infrarouge)



646F265=GB



646D300=GB

Référence de l'article	616T3=1	616T3=2	616T3=2000x1000x2	616T3=2000x1000x3	616T3=40x32x2
Longueur	1000 mm	1000 mm	2000 mm	2000 mm	40 mm
Largeur	500 mm	500 mm	1000 mm	1000 mm	32 mm
Épaisseur	1 mm	2 mm	2 mm	3 mm	2 mm
Couleur	couleur naturelle				



Recommandation pratique:

Utilisable comme gabarit, notamment pour la stratification

Gobelet doseur

- + Verre doseur en polypropylène
- + Permet d'obtenir des proportions de mélange exactes
- + Graduation pour les matériaux Ottobock suivants : mousses Pedilen, durcisseurs Pedilen, résines Orthocryl, silicone
- + Dimensions personnalisées disponibles
- + Réutilisable



646A230=GB

Exemple de commande

Référence = Volume

642B2 = 50

Référence	642B2
Volume	50 g, 100 g, 200 g, 400 g, 1000 g
Unité de commande	100 pièce



Recommandation pratique:

- Les densités différentes de la mousse et du durcisseur nécessitent un rapport de mélange exact et identique (1/1). Afin d'obtenir ce rapport, nous vous recommandons l'utilisation d'un verre doseur.
- N'oubliez pas de rajouter un supplément à la quantité nécessaire de mousse liquide étant donné qu'il reste souvent un résidu dans le verre doseur.

1

2

3

4

5

6

7

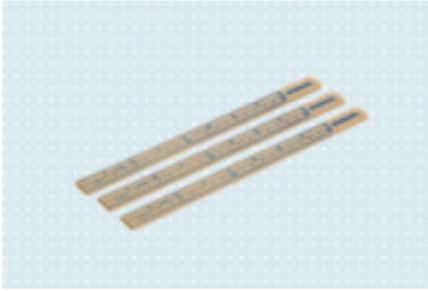
8

9

10

11

12



Spatule en bois

- + Outil de mesure polyvalent
- + Graduations en mm et en pouces
- + Sa forme rectangulaire permet de réaliser un bon mélange même au fond et sur les bords du verre doseur, notamment pour les résines de stratification

Référence de l'article	699Y3
Longueur	270 mm
Largeur	18 mm
Hauteur	2,7 mm
Unité de commande	100 pièce



Recommandation pratique:

N'oubliez pas de rajouter un supplément à la quantité nécessaire de mousse liquide étant donné qu'il reste souvent un résidu dans le verre doseur.

C-Orthocryl Sanitized®

- + Résine de stratification pour les techniques à base de fibres de carbone
- + Effet bactériostatique
- + Permet la fabrication de composants avec une faible proportion de résine
- + Rapport optimal de la matrice avec les matériaux de renforcement

Référence de l'article	617H255=0.900	617H255=4.600	617H255=25
Contenu net	0,9 kg	4,6 kg	25 kg



646A263=GB
 646D119=GB
 646D300=GB
 646D453=EN



2011 gold



Recommandation pratique:

- Moulage du carbone sur le carbone, l'utilisation de couches de filtre n'étant pas nécessaire.
- Pour le coulage de film, utilisez exclusivement du film PVA 616F4 ou du film tubulaire PVA 99B81.

Sanitized® est une marque commerciale déposée de Sanitized.

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12



Résine à stratifier Orthocryl

- + Pour cacheter et renforcer
- + Assemblages collés très résistants (bois, mousse, etc.)
- + Associée à des matières de charge pour la fabrication d'enduits

Référence de l'article	617H21=0.900	617H21=4.600	617H21=25
Contenu net	0,9 kg	4,6 kg	25 kg

	Résine 100	:	durcisseur 2-3	:	pâte colorante 3
--	---------------	---	-------------------	---	---------------------



646D453=EN

• Pour les récipients à partir de 25 kg, le kit de remplissage 642K13 est disponible comme accessoire.



Résine de stratification Orthocryl 80/20 PRO

- + Résine de stratification pour la fabrication de composants avec une faible proportion de résine
- + Plus faible viscosité avec les mêmes propriétés mécaniques que 617H19
- + Meilleure pénétration de l'armature
- + Évacuation plus rapide de l'air de l'armature
- + La résine / les pâtes colorantes se mélangent mieux

Référence de l'article	617H119=0.900	617H119=4.600	617H119=25
Contenu net	0,9 kg	4,6 kg	25 kg

	Résine 100	:	durcisseur 2-3	:	pâte colorante 3
--	---------------	---	-------------------	---	---------------------



646D453=EN

• Pour les récipients à partir de 25 kg, le kit de remplissage 642K13 est disponible comme accessoire.

Résine de stratification Orthocryl 80/20

- + Le grand classique pour vos stratifications !
- + Rapport optimal 80/20 pour la fabrication de stratifiés rigides (avec 20 % d'Orthocryl souple 617H17)
- + Compatible avec tous les matériaux de renforcement utilisés en orthopédie

Référence de l'article	617H19=0.900	617H19=4.600	617H19=25
Contenu net	0,9 kg	4,6 kg	25 kg

	Résine 100	:	durcisseur 2-3	:	pâte colorante 3
---	---------------	---	-------------------	---	---------------------

- Pour les récipients à partir de 25 kg, le kit de remplissage 642K13 est disponible comme accessoire.



Recommandation pratique:

Pour le coulage de film, utilisez exclusivement du film PVA 616F4 ou du film tubulaire PVA 99B81.

Résine C-Orthocryl

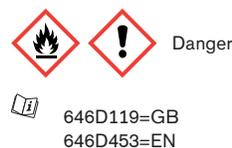
Disponible également avec effet antimicrobien (617H255)

- + Résine de stratification pour les techniques à base de fibres de carbone
- + Permet la fabrication de composants avec une faible proportion de résine
- + Rapport optimal de la matrice avec les matériaux de renforcement

Référence de l'article	617H55=0.900	617H55=4.600	617H55=25
Contenu net	0,9 kg	4,6 kg	25 kg

	Résine 100	:	durcisseur 2-3	:	pâte colorante 3
---	---------------	---	-------------------	---	---------------------

- Pour les récipients à partir de 25 kg, le kit de remplissage 642K13 est disponible comme accessoire.



Recommandation pratique:

- Moulage du carbone sur le carbone, l'utilisation de couches de filtre n'étant pas nécessaire.
- Pour le coulage de film, utilisez exclusivement du film PVA 616F4 ou du film tubulaire PVA 99B81.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Résine Orthocryl souple

- + Pour stratifiés souples
- + Permet la stratification de composants souples, tels que les languettes pour les articulations de la hanche et du genou

2

Référence de l'article	617H17=0.900	617H17=4.600	617H17=25
Contenu net	0,9 kg	4,6 kg	25 kg

3



646D453=EN

	Résine 100	:	durcisseur 1-2	:	pâte colorante 3
--	---------------	---	-------------------	---	---------------------

- Pour les récipients à partir de 25 kg, le kit de remplissage 642K13 est disponible comme accessoire.

4



Recommandation pratique:

Pour le coulage de film, utilisez exclusivement du film PVA 616F4 ou du film tubulaire PVA 99B81.

5

6



Résine Orthocryl ultrasouple

- + Pour stratifiés particulièrement souples
- + Permet la stratification de composants très souples, tels que les languettes pour les articulations de la hanche et du genou
- + Peut être associé à la résine de stratification Orthocryl 80/20 617H19 et la C-Orthocryl 617H55

7

Référence de l'article	617H51=0.900	617H51=4.600	617H51=25
Contenu net	0,9 kg	4,6 kg	25 kg



646D453=EN

	Résine 100	:	durcisseur 1-2	:	pâte colorante 3
--	---------------	---	-------------------	---	---------------------

- Pour les récipients à partir de 25 kg, le kit de remplissage 642K13 est disponible comme accessoire.

8

9



Recommandation pratique:

Pour le coulage de film, utilisez exclusivement du film PVA 616F4 ou du film tubulaire PVA 99B81.

10

11

12

Diluant pour résines Orthocryl

- + Pour la dilution des résines Orthocryl notamment
- + Pour nettoyer
- + Pour modifier la viscosité de la résine, notamment pour faire recouvrir les emboîtures Pedilen à pores ouverts
- + Peut être également utilisé pour traiter les bordures des emboîtures test comme le ThermoLyn clear, le ThermoLyn rigide et le ThermoLyn PETG clear

Référence de l'article 634A28

Contenu net 0,8 kg

- Pour les récipients à partir de 25 kg, le kit de remplissage 642K13 est disponible comme accessoire.



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

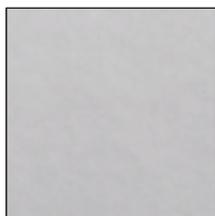


Feutre Dacron®

- + Pour le remplissage de l'armature, pour bourrelets, appuis ischiatiques, etc.
- + Bonne aération des stratifiés
- + Bonne absorption de toutes les résines de stratification Ottobock
- + Couture possible
- + Surface lisse une fois la stratification réalisée
- + Adapté à la surface

2

3



Exemple de commande

Référence = 1 x Longueur

616G6 = 1 x 1

Référence	616G6
Longueur	1 m, 2 m, 5 m, 10 m, 20 m, 30 m, 50 m
Largeur	930 mm
Épaisseur (surface sèche)	3 mm

4

646D453=EN

5



Jersey tubulaire élastique, blanc (filtre tubulaire)

- + Convient particulièrement aux résines visqueuses, telles que le Polytol
- + Pour la stratification en silicone
- + 100 % polyamide
- + Tricot
- + Mailles serrées
- + Résistance élevée
- + Très bonne défroissabilité
- + Adapté à la surface

6

7



Référence de l'article	623T13=6	623T13=10	623T13=15
Longueur	50 m	77 m	43,5 m
Largeur	6 cm	10 cm	15 cm
Poids	0,5 kg	1 kg	1 kg

8

646D453=EN

9



Tissu en polyester

- + Pour renforcer les résines souples Orthocryl, les emboîtures Polytol (par ex. languettes HD) et les silicones
- + Extensibilité unidirectionnelle
- + Stabilité unidirectionnelle
- + Bonne résistance au déchirement

10

Référence de l'article	616G26=150-1
Longueur	1.100 mm
Largeur	1.500 mm

11



12

646D453=EN
 Tous les matériaux de renforcement Ottobock sont photographiés de haut en bas. Sens de la longueur (chaîne), sens de la largeur (trame)
 Dacron® est une marque commerciale déposée de DuPont.

Ruban adhésif double face

- + Liant entre l'emboîture interne et le cadre extérieur, par ex.
- + Ne convient pas aux matériaux d'armature
- + Matériau support : film en PE
- + Adhésif en acrylate double face
- + Transparent (couvert d'un film de séparation rouge)
- + Bonne fixation au cadre (une fermeture auto-agrippante n'est pas nécessaire)
- + Fort pouvoir collant sur différents matériaux, tels que les plastiques
- + Bonne résistance thermique



Exemple d'application



Nettoyez les endroits à coller (ici : emboîture interne et cadre) avec de l'alcool isopropylique 634A58. Coupez la longueur désirée du ruban adhésif double face 633D5.



Placez les pièces découpées de ruban adhésif aux emplacements correspondants et appuyez dessus.



Assemblez et mettez en place le cadre et l'emboîture interne. Pressez sur l'emboîture interne et retirez le film de protection rouge du ruban adhésif double face. Pressez fermement sur les deux composants aux endroits à coller.

Référence de l'article	633D5=9	633D5=19	633D5=50
Longueur	50 m	50 m	50 m
Largeur	9 mm	19 mm	50 mm
Couleur	transparent	transparent	transparent
Unité de commande	1 galet	1 galet	1 galet

Gel Procomfort

- + Pour emboîtures Polytol
- + Consistance onctueuse
- + Empêche tout frottement d'adhérence sur la peau

Référence de l'article	633S2
Contenu net	250 ml



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Derma Prevent

- + Pour emboîtures Polytol
- + Consistance grasse
- + Empêche tout frottement d'adhérence entre l'emboîture et les vêtements

2

Référence de l'article	453H12	453H12=1
Type de conditionnement	Paquet (6 pièces)	1 pièce

3



Recommandation pratique:

Afin de réduire le frottement d'adhérence du Polytol, enduisez l'intérieur et l'extérieur de l'emboîture d'une fine couche de Derma Prevent. Ne pas appliquer le Derma Prevent sur les endroits où un ruban adhésif double face ou une bande auto-agrippante crochets ou velours seront ensuite apposés.

4

5

6

7

8

9

10

11

12

Résine de stratification Araldit®

- + Pour stratifiés rigides
- + Résine à deux composants incolore et transparente à base d'époxy

Référence de l'article	617H4=1	617H4=5	617H4=25
Contenu net	1 kg	5 kg	25 kg



1

2

3

Durcisseur pour résine de stratification Araldit® 617H4

- + Pour résine de stratification Araldit® 617H4
- + Permet un durcissement au bout d'env. 10 heures

Référence de l'article	617P3=1
Contenu net	1 kg



4

5

6

Durcisseur rapide pour résine de stratification Araldit® 617H4

- + Pour résine de stratification Araldit® 617H4
- + Pour accélérer le processus de durcissement (env. 5 heures)

Référence de l'article	617P15
Contenu net	1 kg



7

8

9

Pour stratifiés rigides :

	Résine de stratification Araldit® 100	:	durcisseur 617P3=1 ou durcisseur rapide 617P15 20
---	--	---	---

- 3 volumes de pâte colorante si nécessaire



Recommandation pratique:

- Pour le coulage de film, utilisez exclusivement du film PVC 616F1, 616F7 ou 99B71.
- Pour la résine de stratification Araldit®, nous recommandons l'utilisation des pâtes colorantes Ottobock 617Z2/3/4/5/6/7/9.

10

11

12

Araldit® est une marque commerciale déposée de Ciba-Geigy.

1



Versamid

+ Plastifiant pour résine de stratification Araldit® 617H4 nécessaire à la fabrication de stratifiés souples

2

Référence de l'article	617W1=0.750	617W1=4.600
Contenu net	0,75 kg	4,6 kg

3



Pour stratifiés souples :

 résine de stratification 60	:	Versamid 40	:	durcisseur 617P3=1 ou
				durcisseur rapide 617P15 10

4

• 3 volumes de pâte colorante si nécessaire

5



Recommandation pratique:

- N'utilisez pas de gaine en fibres de verre ni de jersey tubulaire en Nylglas pour la fabrication d'emboîtures souples en résine de stratification.
- Pour le coulage de film, utilisez exclusivement du film PVC 616F1, 616F7 ou 99B71.
- Pour la résine de stratification Araldit®, nous recommandons l'utilisation des pâtes colorantes Ottobock 617Z2/3/4/5/6/7/9.

6

7

8

9

10

11

12

Araldit® est une marque commerciale déposée de Ciba-Geigy.

Araform

- + À utiliser avec le durcisseur pour Araform 84P4=1 pour la fabrication de moules réutilisables pour prothèses partielles de main et de doigts
- + Résine époxy durcissant au froid avec charge en aluminium
- + Résistance élevée à la déformation par la chaleur
- + Faible viscosité
- + Durée d'utilisation / vie en pot : de 60 à 80 minutes
- + Temps de durcissement d'au moins 24 heures à 25 °C

Référence de l'article	84A4=12
Contenu net	12,5 kg
Type de conditionnement	Boîte



Recommandation pratique:

Appliquez une fine couche de mélange résine-durcisseur dans le moule à l'aide d'un pinceau à poils courts afin de reproduire tout détail subtil avant de procéder à la stratification.

Durcisseur pour Araform 84A4

- + À utiliser avec Araform 84A4=12

Référence de l'article	84P4=1
Contenu net	1 l
Type de conditionnement	Flacon

	Araform 12,5	:	durcisseur 1
---	-----------------	---	-----------------



Agent séparateur Araform

- + Agent séparateur pour la construction de moules et la fabrication de silicone (Araform contre Araform, Araform contre silicone)
- + Cire en solvant
- + Chaque application peut être cirée au bout de 10 à 15 minutes afin d'obtenir une surface brillante

Référence de l'article	85F3
Contenu net	1 l
Type de conditionnement	Flacon



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Robinet amovible

- + Facilite l'utilisation des résines Orthocryl

Référence de l'article	642K13
Convient à	Récipients de 25 kg

2

3



Colle compacte Orthocryl

- + Pour le collage de matériaux, tels que le bois, les matières synthétiques et le cuir
- + Utilisable avec la pâte durcissante 617P14 ou la poudre durcissante 617P37
- + Base : solution d'un polymère acrylique dans des esters méthacryliques
- + Thixotrope

Référence de l'article	636K18
Contenu net	1 kg
Couleur	transparent

4



Danger

5

646F297=GB

6



Recommandation pratique:

Usage recommandé pour l'isolation de composants avant de procéder à la stratification.

7



Durcisseur

- + Poudre durcissante pour résines Orthocryl
- + Cuillère doseuse pour 1 g comprise
- + Bien miscible avec les résines Orthocryl
- + Facile à doser
- + Réduit les propriétés d'écoulement des résines Orthocryl

Référence de l'article	617P37=0.150
Contenu net	0,15 kg

8

9



Danger

10



Recommandation pratique:

Indication valable pour toutes les résines Orthocryl : ajoutez max. 3 % de poudre durcissante 617P37

11

12



Boîte ronde pour durcisseur 617P37

- + Pour conserver de la propreté de la poudre durcissante 617P37
- + Avec couvercle

Référence de l'article	642B13
------------------------	--------

Pâte durcissante

- + Pour la pâte à spatuler Orthocryl 636K7, l'enduit à prise rapide Akemi 636K9, l'enduit léger 636K17 et la colle compacte pour résine à cacheter 636K18
- + Thixotrope
- + Bien miscible
- + Permet un durcissement rapide

Référence de l'article	617P14=0.028	617P14=0.150	617P14=0.500
Contenu net	0,028 kg	0,15 kg	0,5 kg

	Pâte à spatuler 100	:	pâte durcissante 617P14 3
---	------------------------	---	------------------------------



1

2

3

Pâte colorante, couleur chair claire

- + Pour les résines de stratification et les pâtes à spatuler Ottobock
- + Pour un aspect naturel
- + Bien miscible
- + Très couvrante

Référence de l'article	617Z2=0.180	617Z2=1
Contenu net	0,18 kg	1 kg
Type de conditionnement	Tube	Boîte
Couleur	couleur chair claire	couleur chair claire



 646A230=GB

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Recommandation pratique:

Mélangez énergiquement la pâte colorante à la résine de stratification. Ajoutez ensuite le durcisseur.

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12



Pâtes colorantes

- + Pour les résines de stratification et les pâtes à spatuler Ottobock
- + Grand choix de couleurs
- + Forte brillance
- + Bien miscible
- + Très couvrante



Référence de l'article	Contenu net	Couleur	
617Z3	0,25 kg	couleur chair brun	
617Z4	0,25 kg	blanc	
617Z5	0,25 kg	jaune	
617Z6	0,2 kg	rouge	
617Z7	0,25 kg	bleu	
617Z9	0,25 kg	noir	
617Z58=3	0,25 kg	vert	



Recommandation pratique:

Mélangez énergiquement la pâte colorante à la résine de stratification. Ajoutez ensuite le durcisseur.

ThermoLyn Trolen

PE-BD

- + À utiliser comme agent de moulage ou de séparation
- + Pour les éléments d'orthèse qui présentent peu de rigidité mais une importante flexibilité
- + Pour la réalisation de languettes dans les techniques d'emboîture
- + Une coupe personnalisée permet de servir d'aide pendant les opérations d'enduction à la spatule
- + Réutilisable et facile à nettoyer grâce à une surface lisse
- + Polyéthylène souple
- + Opaque
- + Bonne transparence
- + Faible poids moléculaire
- + Bonnes propriétés de thermoformage
- + Grande flexibilité
- + Température recommandée : 125 °C de température de traitement (plaque chauffante, four à chaleur tournante, four à infrarouge)



646F265=GB



646D300=GB

Référence de l'article	616T3=1	616T3=2	616T3=2000x1000x2	616T3=2000x1000x3	616T3=40x32x2
Longueur	1000 mm	1000 mm	2000 mm	2000 mm	40 mm
Largeur	500 mm	500 mm	1000 mm	1000 mm	32 mm
Épaisseur	1 mm	2 mm	2 mm	3 mm	2 mm
Couleur	couleur naturelle				



Recommandation pratique:

Utilisable comme gabarit, notamment pour la stratification

Talc pharmaceutique

- + Charge très légère pour résines de stratification
- + Pour le poudrage de modèles en plâtre
- + Qualité pharmaceutique
- + En poudre

Référence de l'article	639A1=1
Contenu net	1 kg



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Microballon blanc

- + Charge extrêmement légère pour résines de stratification Ottobock
- + En poudre
- + Bonnes propriétés d'adhérence en cas d'utilisation conjointe avec des résines de stratification Ottobock
- + Une densité réduite pour un poids plus léger du produit final

Référence de l'article	617Z8=1
Contenu net	1 kg

2

3



646A230=GB

Gobelet doseur

- + Verre doseur en polypropylène
- + Permet d'obtenir des proportions de mélange exactes
- + Graduation pour les matériaux Ottobock suivants : mousses Pedilen, durcisseurs Pedilen, résines Orthocryl, silicone
- + Dimensions personnalisées disponibles
- + Réutilisable

4

5

Exemple de commande

Référence	=	Volume
642B2	=	50

Référence	642B2
Volume	50 g, 100 g, 200 g, 400 g, 1000 g
Unité de commande	100 pièce

6

7



Recommandation pratique:

- Les densités différentes de la mousse et du durcisseur nécessitent un rapport de mélange exact et identique (1/1). Afin d'obtenir ce rapport, nous vous recommandons l'utilisation d'un verre doseur.
- N'oubliez pas de rajouter un supplément à la quantité nécessaire de mousse liquide étant donné qu'il reste souvent un résidu dans le verre doseur.

8

9



Spatule en bois

- + Outil de mesure polyvalent
- + Graduations en mm et en pouces
- + Sa forme rectangulaire permet de réaliser un bon mélange même au fond et sur les bords du verre doseur, notamment pour les résines de stratification

10

Référence de l'article	699Y3
Longueur	270 mm
Largeur	18 mm
Hauteur	2,7 mm
Unité de commande	100 pièce

11



Recommandation pratique:

- N'oubliez pas de rajouter un supplément à la quantité nécessaire de mousse liquide étant donné qu'il reste souvent un résidu dans le verre doseur.

12

Film PVA

- + Pour tout travail à effectuer avec les résines de stratification en polyester et Orthocryl
- + Le film s'adapte très bien aux contours
- + Facile à souder avec le fer à souder 756E1
- + Bonne élasticité
- + Bonne résistance au déchirement

Exemple de commande

Référence = Largeur x Longueur

616F4 = 76 x 5



 646A230=GB

Référence	616F4	616F4	616F4
Longueur	5 m, 10 m, 20 m, 30 m, 50 m, 100 m, 450 m	5 m, 10 m, 20 m, 30 m, 50 m, 100 m, 200 m	5 m, 10 m, 20 m, 30 m, 50 m, 100 m
Largeur	76 cm	100 cm	130 cm
Épaisseur	0,08 mm	0,08 mm	0,08 mm

Films tubulaires en PVA

- + Pour tout travail à effectuer avec les résines de stratification en polyester et Orthocryl
- + Tailles disponibles pour tous les types d'amputation et d'orthèse
- + Le film s'adapte très bien aux contours
- + Facile à souder avec le fer à souder 756E1
- + Bonne élasticité
- + Bonne résistance au déchirement



Référence de l'article	Pour la fabrication de	Longueur	Largeur	Hauteur	Unité de commande
99B81=60x11x4	Prothèses de bras	60 cm	11 cm	4 cm	10 pièce
99B81=70x19x5	Emboîtures internes à paroi souple et prothèses tibiales	70 cm	19 cm	5 cm	10 pièce
99B81=70x27x5	Fourreaux fémoraux / prothèses fémorales	70 cm	27 cm	5 cm	10 pièce
99B81=100x19x5	Prothèses tibiales	100 cm	19 cm	5 cm	10 pièce
99B81=100x26x5	Prothèses fémorales	100 cm	26 cm	5 cm	10 pièce
99B81=100x30x5	Prothèses fémorales	100 cm	30 cm	5 cm	10 pièce
99B81=100x36x5	Prothèses fémorales	100 cm	36 cm	5 cm	10 pièce
99B81=120x50x10	Désart. hanche	120 cm	50 cm	10 cm	10 pièce
99B81=130x19x5	Orthèses cruro-pédieuses (KAFO)	130 cm	19 cm	5 cm	10 pièce
99B81=130x22x5	Orthèses cruro-pédieuses (KAFO)	130 cm	22 cm	5 cm	10 pièce
99B81=130x26x5	Orthèses cruro-pédieuses (KAFO)	130 cm	26 cm	5 cm	10 pièce

1



Gaine en polyéthylène

- + Pour tout travail à effectuer avec les résines de stratification en polyester et Orthocryl
- + Pour une coulée multiétape (coulée rigide / souple)
- + Bonne résistance au déchirement

2

Référence de l'article	616S2
Longueur	50 m
Largeur	70 mm
Épaisseur	0,1 mm
Unité de commande	1 galet

3

4



Film PVC transparent

- + Pour tout travail effectué avec la résine de stratification Araldit®
- + Facile à souder avec le fer à souder 756E1
- + Peut se coller avec le ruban adhésif en PVC double face 616F10
- + Bonne résistance au déchirement

5

Référence de l'article	616F1=5	616F1=10	616F1=30
Longueur	5 m	10 m	30 m
Largeur	130 cm	130 cm	130 cm
Épaisseur	0,12 mm	0,12 mm	0,12 mm

6

Référence de l'article	616F1=140x0.50
Largeur	140 cm
Épaisseur	0,5 mm

7

ⓘ Veuillez indiquer la longueur lors de la commande !

8



Recommandation pratique:

Thermoformable

9

10

11

12

Araldit® est une marque commerciale déposée de Ciba-Geigy.

Film PVC, films tubulaires, transparent

- + Pour tout travail effectué avec la résine de stratification Araldit®
- + Tailles disponibles pour tous les types d'amputation et d'orthèse
- + Facile à souder avec le fer à souder 756E1
- + Peut se coller avec le ruban adhésif en PVC double face 616F10
- + Bonne résistance au déchirement



Référence de l'article	Pour la fabrication de	Longueur	Largeur	Hauteur	Unité de commande
99B71=60x11x4	Prothèses de bras	60 cm	11 cm	4 cm	10 pièce
99B71=70x19x5	Emboîtures internes à paroi souple et prothèses tibiales	70 cm	19 cm	5 cm	10 pièce
99B71=70x27x5	Fourreaux fémoraux / Prothèses fémorales	70 cm	27 cm	5 cm	10 pièce
99B71=130x22x5	Orthèses cruro-pédieuses (KAFO)	130 cm	22 cm	5 cm	10 pièce
99B71=130x26x5	Orthèses cruro-pédieuses (KAFO)	130 cm	26 cm	5 cm	10 pièce



Recommandation pratique:
Thermoformable

Pâte à modeler plastiline

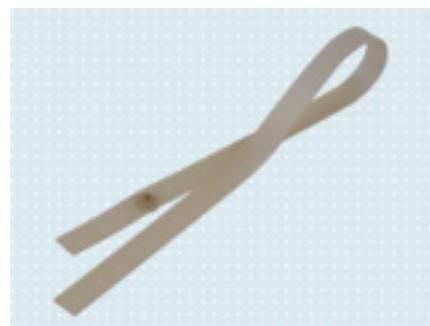
- + Pour la fabrication de modèles
- + Pour le modelage d'un gabarit provisoire à contact de résine indirect
- + Légèrement déformable
- + Bonne application même sur une grande surface



Référence de l'article	636K6
Contenu net	0,5 kg
Couleur	blanc

Bande élastique en Vulkollan®

- + Pour attacher tous les films tubulaires Ottobock
- + Avec des trous préperforés pour une adaptation en fonction des besoins
- + Avec bouton de fixation 10Y5
- + Résistance mécanique élevée
- + Forte résistance à la déchirure
- + Résistant
- + Thermoformable (forme initiale)



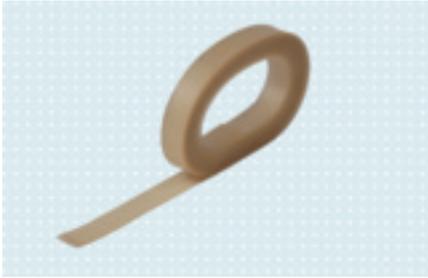
Référence de l'article	10Y4
Longueur	500 mm
Largeur	15 mm

Araldit® est une marque commerciale déposée de Ciba-Geigy.
Vulkollan® est une marque commerciale déposée de Bayer.

1

2

3



Bande élastique en Vulkollan®

- + Pour attacher tous les films tubulaires Ottobock
- + Ajustable en fonction des besoins du patient
- + Résistance mécanique élevée
- + Forte résistance à la déchirure
- + Résistante
- + Thermoformable (forme initiale)

Référence de l'article	617B1
Longueur	4 m
Largeur	15 mm

4



Bouton de fixation

- + Pour la fixation notamment de bandes élastiques
- + En laiton

Référence de l'article	10Y5
-------------------------------	-------------

5

6

7

8

9

10

11

12

Vulkollan® est une marque commerciale déposée de Bayer.

Acrymed Poly

- + Pour la fabrication d'ongles de doigt et d'orteil
- + Pour la fabrication de supports pour prothèses maxillo-faciales
- + À utiliser avec Acrymed Mono 84P1
- + Poudre acrylique transparente

Référence de l'article	84A1
Contenu net	75 g



1

2

Acrymed Mono

- + À utiliser avec Acrymed Poly 84A1
- + Monomère acrylique clair et liquide

Référence de l'article	84P1
Contenu net	50 ml



- Les proportions du mélange dépendent du domaine d'utilisation.

3

4

Acrydoc Poly

- + Pour la fabrication d'ongles de doigt et d'orteil
- + Pour la fabrication de supports pour prothèses maxillo-faciales
- + À utiliser avec Acrydoc Mono 84P2
- + Poudre acrylique rose

Référence de l'article	84A2
Contenu net	70 g



5

6

7

Acrydoc Mono

- + À utiliser avec Acrydoc Poly 84A2
- + Monomère acrylique clair et liquide

Référence de l'article	84P2
Contenu net	50 ml



- Les proportions du mélange dépendent du domaine d'utilisation.

8

9

10

11

12

1

2

3



Acryform Poly

- + Pour la fabrication de moules et de substituts
- + Pour la réparation des moules Araform
- + À utiliser avec Acryform Mono 84P3
- + Poudre acrylique blanche
- + Résistance à la déformation élevée
- + Immédiatement sec au toucher et prêt à l'utilisation
- + Temps de mélange : 20 à 25 secondes

Référence de l'article	84A3
Contenu net	75 g

4

5



Acryform Mono

- + À utiliser avec Acryform Poly 84A3
- + Pour la fabrication d'enduit acrylique malléable pour le moulage
- + Monomère acrylique clair et liquide

Référence de l'article	84P3
Contenu net	50 ml



- Les proportions du mélange dépendent du domaine d'utilisation.

6

7

8

9

10

11

12

Ruban adhésif en polyéthylène

- + Pour calfeutrer les films PVA endommagés
- + Produit éprouvé !
- + Utilisation polyvalente
- + Matériau support : film en PE
- + Adhésif en acrylate
- + Grande élasticité
- + Bonne résistance au déchirement
- + Résiste à la chaleur

Exemple d'application



Collez le ruban adhésif en polyéthylène 627B40 sur les endroits à ouvrir après la stratification en réduisant les résidus de résine présents à ces endroits à l'aide du ruban adhésif pré-tendu. Il est possible de tordre le ruban adhésif sous pré-tension comme une corde afin de réduire les résidus de résine même sur les zones difficiles d'accès.

Référence de l'article	627B40
Longueur	33 m
Largeur	25 mm
Couleur	transparent
Unité de commande	1 galet



646A230=GB



1

2

3

4

5

Ruban adhésif en polyéthylène

- + Pour calfeutrer les films PVA endommagés
- + Matériau support : film en PE
- + Colle en caoutchouc
- + Résistance à l'abrasion élevée
- + Bonne résistance aux agressions chimiques

Référence de l'article	627B4
Longueur	50 m
Largeur	25 mm
Couleur	transparent
Unité de commande	1 galet



6

7

8

Ruban adhésif PVC (Coroplast)

- + Pour le collage des films en PVC
- + Adapté aux essayages
- + Produit éprouvé !
- + Utilisation polyvalente
- + Matériau support : film PVC souple
- + Adhésif en acrylate
- + Résiste à la chaleur

Référence de l'article	616F8
Longueur	10 m
Largeur	50 mm
Couleur	transparent
Unité de commande	1 galet



9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

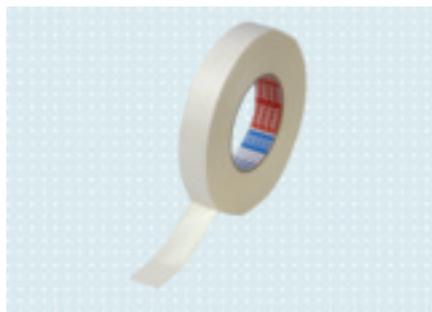
8

9

10

11

12



Ruban adhésif toilé

- + Pour calfeutrer, boucher et renforcer en cas d'utilisation de résines de stratification
- + Utilisation polyvalente
- + Matériau support : tissu ouvert
- + Colle en caoutchouc
- + Forte résistance au déchirement
- + Fort pouvoir collant

 646A230=GB

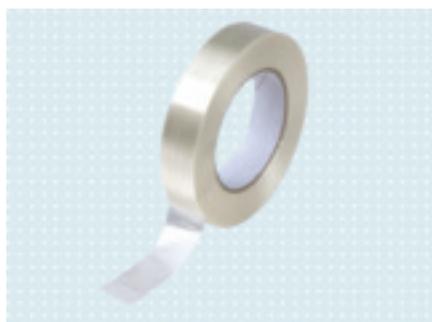


Référence de l'article	627B1=19	627B1=25	627B1=50
Longueur	50 m	50 m	50 m
Largeur	19 mm	25 mm	50 mm
Couleur	écru	écru	écru
Unité de commande	1 galet	1 galet	1 galet



Recommandation pratique:

Il est possible d'inscrire toute sorte de note sur le ruban adhésif toilé 627B1 une fois les opérations réalisées, ce qui lui confère une bonne aptitude au marquage.



Ruban adhésif monofilamentaire renforcé

- + Pour la stabilité des emboîtures de prothèses
- + Ruban adhésif PP renforcé en fibre de verre
- + Colle en caoutchouc
- + Excellente résistance à la déchirure



Référence de l'article	627B2=19	627B2=25
Longueur	50 m	50 m
Largeur	19 mm	25 mm
Couleur	transparent	transparent
Unité de commande	1 galet	1 galet



Ruban adhésif crêpé

- + Pour le collage dans des zones spécifiques et l'isolation pendant les opérations consacrées à celle-ci et au laquage, par ex. SuperSkin
- + Pour une fixation provisoire
- + Matériau support : papier spécial
- + Colle en caoutchouc
- + Bonne adhérence sur diverses surfaces
- + Bonne aptitude au déchirement à la main
- + Surface inscriptible



Référence de l'article	627B6=15	627B6=30
Longueur	50 m	50 m
Largeur	15 mm	30 mm
Couleur	chamois	chamois
Unité de commande	1 galet	1 galet

Ruban adhésif Silkafax

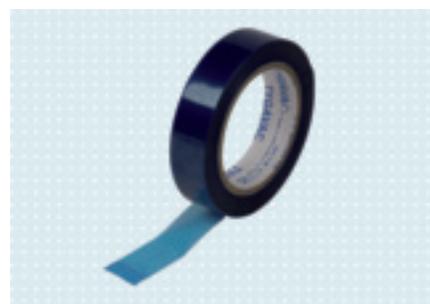
- + Pour la fixation en cas d'utilisation de la technique de stratification
- + Utilisation polyvalente
- + Matériau support : taffetas soyeux synthétique en 100 % acétate
- + Adhésif en acrylate
- + Bonne adhérence
- + Peut se déchirer en long et en large
- + Ne laisse aucun résidu sur la peau



Référence de l'article	627B7=25
Longueur	5 m
Largeur	25 mm
Couleur	blanc
Unité de commande	1 galet

Ruban adhésif pour technique du vide

- + Pour la fixation en cas d'utilisation de la technique de stratification
- + Utilisation pour la technique Malmö
- + Utilisation polyvalente
- + Matériau support : film en PE
- + Adhésif en silicone
- + Résistance thermique jusqu'à env. 200 °C



Référence de l'article	636D3
Longueur	66 m
Largeur	25 mm
Couleur	bleu
Unité de commande	1 rouleau

1

2

3

4

5

6

7

8

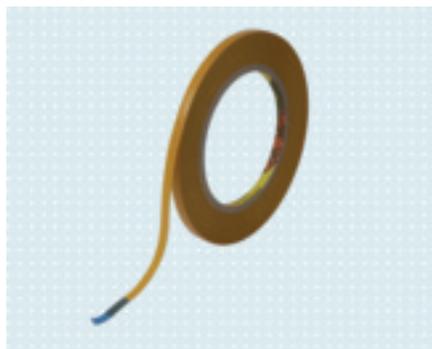
9

10

11

12

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12



646A230=GB



Ruban adhésif double face en PVC

- + Pour le collage double face des films PVC
- + Application de matériaux d'armature, tels que le carbone
- + Sans matériau support
- + Adhésif en acrylate double face
- + Transparent (recouvert de papier gras)
- + Épouse très bien les contours
- + Grande efficacité avec peu de matériaux

Exemple d'application



Vérifiez que le fil de trame du tissu en fibres de carbone 616G12 est bien droit en retirant un fil de trame placé tout près de l'arête de coupe.



Étendez le tissu en fibres de carbone de manière droite, de sorte que la maille qui s'est formée soit située à 90° par rapport à la chaîne. À l'aide du ruban adhésif PVC à double face 616F10, collez la maille qui s'est formée et coupez le tissu en fibres de carbone au milieu le long du ruban adhésif. Après ces préparatifs, il est possible de réaliser des pièces découpées en fibres de carbone présentant une orientation à 90° entre la chaîne et la trame. Ainsi, les fibres de carbone ne sont pas seulement orientées vers le profil des forces exercées, mais peuvent également les absorber de manière optimale.



Placez la pièce découpée en fibres de carbone sur les zones à renforcer de l'armature et effectuez une pré-tension de la pièce découpée dans le sens des fibres.

Référence de l'article	616F10=6	616F10=9	616F10=19
Longueur	55 m	55 m	55 m
Largeur	6 mm	9 mm	19 mm
Couleur	transparent	transparent	transparent
Unité de commande	1 galet	1 galet	1 galet

Ruban adhésif double face

- + Liant entre l'emboîture interne et le cadre extérieur, par ex.
- + Ne convient pas aux matériaux d'armature
- + Matériau support : film en PE
- + Adhésif en acrylate double face
- + Transparent (couvert d'un film de séparation rouge)
- + Bonne fixation au cadre (une fermeture auto-agrippante n'est pas nécessaire)
- + Fort pouvoir collant sur différents matériaux, tels que les plastiques
- + Bonne résistance thermique



Exemple d'application



Nettoyez les endroits à coller (ici : emboîture interne et cadre) avec de l'alcool isopropylique 634A58. Coupez la longueur désirée du ruban adhésif double face 633D5.



Placez les pièces découpées de ruban adhésif aux emplacements correspondants et appuyez dessus.



Assemblez et mettez en place le cadre et l'emboîture interne. Pressez sur l'emboîture interne et retirez le film de protection rouge du ruban adhésif double face. Pressez fermement sur les deux composants aux endroits à coller.

Référence de l'article	633D5=9	633D5=19	633D5=50
Longueur	50 m	50 m	50 m
Largeur	9 mm	19 mm	50 mm
Couleur	transparent	transparent	transparent
Unité de commande	1 galet	1 galet	1 galet

Bande en caoutchouc cellulaire Néoprène®

- + Pour les opérations de calfeutrage, d'isolation, de thermoformage et d'application de mousse
- + Matériau support : mousse synthétique
- + Colle en caoutchouc
- + Bonne capacité de résistance, notamment aux huiles et aux graisses
- + Étanchéité de première qualité



Référence de l'article	627B5=19	627B5=25	627B5=50
Longueur	10 m	10 m	10 m
Largeur	19 mm	25 mm	50 mm
Épaisseur	4 mm	4 mm	4 mm
Couleur	noir	noir	noir
Unité de commande	1 galet	1 galet	1 galet

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Ruban plastifié

- + Pour calfeutrer, boucher et protéger en cas d'utilisation de la technique de stratification
- + Idéal pour l'isolation notamment d'articulations d'orthèse lors de la stratification
- + Base : caoutchouc synthétique
- + Bonne aptitude au démoulage
- + Thermorésistant

2

3

Exemple d'application



Coupez le ruban plastifié 636K8 à la longueur désirée.

4



Détachez le film de séparation bleu du ruban plastifié et préformez le ruban plastifié.

5



Isolez les zones appropriées des objets à stratifier à l'aide du ruban plastifié préformé (par ex. les têtes de vis, les spires dégagées, les surfaces antagonistes).

6

Référence de l'article	636K8=20x2x10
Longueur	10 m
Largeur	20 mm
Épaisseur	2 mm
Couleur	gris

7

8

9

10

11

12

	1
	2
	3
	4
	5
	6
	7
	8
	9
	10
	11
	12

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12



Technologie Prepeg

Vous pouvez dès maintenant profiter de notre expérience en matière de technologie Prepeg. Par « Prepeg », on entend le travail de composants pré-imprégnés, comme par exemple des fibres de carbone pré-imprégnées de résine époxyde. En orthopédie, la technologie Prepeg convient notamment à la fabrication d'orthèses très légères et très résistantes.

La gamme Prepeg d'Ottobock comprend une multitude de matériaux bruts nécessaires à la fabrication. Vous trouverez davantage d'informations sur les armoires chauffantes Ottobock, l'installation à vide Ottobock et d'autres accessoires de la technologie Prepeg dans le catalogue « Conseiller, planifier, équiper » (646K10=D).

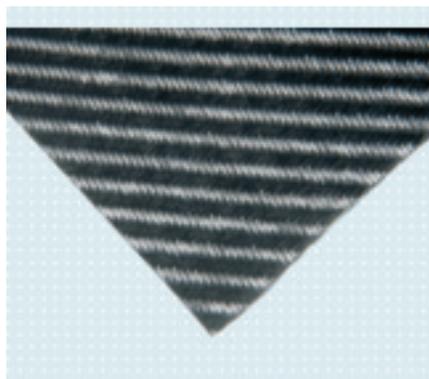
PRODUITS PHARES

1

2

3

616B10=5 616B10 Tissu en fibres de carbone pré-imprégné



4

5

6

- + Technologie Prepreg pour des orthèses très fines et résistantes
- + Imprégné de résine époxy
- + Haute résistance à la traction et à la pression
- + Adapté à la surface

7

8

9

10

11

12

616G60=1x5 616G60 Non-tissé absorbant Compoflex® 250



- + Non-tissé absorbant microporeux et respirant
- + Faible absorption de résine
- + Son côté fonctionnel lisse remplace le film perforé
- + 100 % polypropylène
- + Autodémoulant
- + Température de traitement : 140 °C (four à chaleur tournante)

633W8 Cire



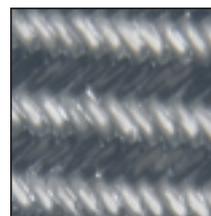
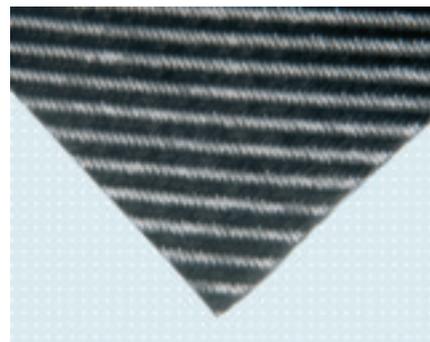
- + Pour l'isolation d'articulation, de composants et de gabarits
- + Effet séparateur exceptionnel
- + Utilisation facile

Compoflex® est une marque commerciale déposée de Fibertex.

Tissu en fibres de carbone pré-imprégné

- + Technologie Prepreg pour des orthèses très fines et résistantes
- + Imprégné de résine époxy
- + Haute résistance à la traction et à la pression
- + Adapté à la surface

Référence de l'article	616B10=5
Longueur	5 m
Largeur	1,27 m
Grammage des fibres	283 g/m ²
Type de liaison	Croisé 4/4
Teneur en fibre	54 pour cent en poids
Teneur en résines	46 pour cent en poids



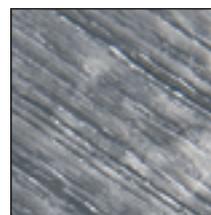
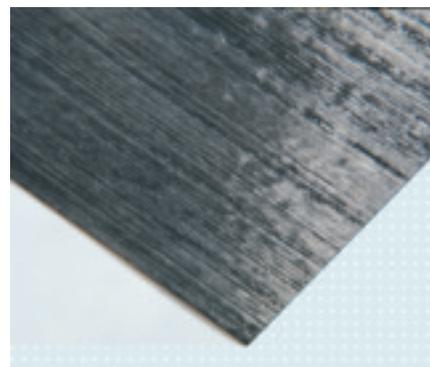
646A174=GB
646D453=EN



Fibres de carbone pré-imprégnées, unidirectionnelles

- + Technologie Prepreg pour des orthèses très fines et résistantes
- + Imprégné de résine époxy
- + Haute résistance à la traction et à la pression
- + Amélioration de la rigidité en flexion
- + Imbrication toujours entre les tissus

Référence de l'article	616B11=5
Longueur	5 m
Largeur	0,3 m
Grammage des fibres	300 g/m ²
Type de liaison	UD
Teneur en fibre	60 pour cent en poids
Teneur en résines	40 pour cent en poids



646A174=GB
646D453=EN

1

2

3

4

5

6

7

8

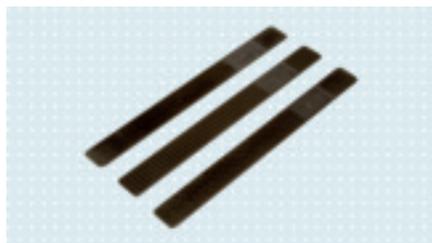
9

10

11

12

1



Kit de renforcement en carbone

- + 3 barres profilées en carbone (0°, 45° et 90°)
- + Les propriétés mécaniques du tissu en carbone dépendent de la direction dans laquelle une force agit. En cas de sollicitation en traction dans le sens de chaîne ou de trame, les tissus ne s'étendent guère. En revanche, si la sollicitation en traction agit en diagonale, par exemple en-dessous de 45°, les tissus en carbone sont très extensibles. Le sens des fibres doit être adapté à la sollicitation.

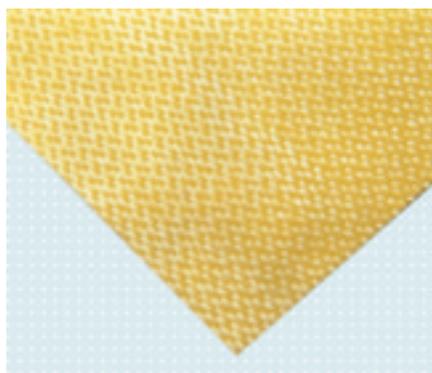
2

 646D453=EN

Référence de l'article

646M39

3



Tissu pré-imprégné d'aramide

- + Technologie Prepreg pour la fabrication d'orthèses
- + Pour sangle d'assise souple
- + Imprégné de résine époxy
- + Souple et indéformable

4

5

Référence de l'article

616B13=1

Longueur

1 m

Largeur

1,25 m

Grammage

170 g/m²

Type de liaison

Atlas 1/4

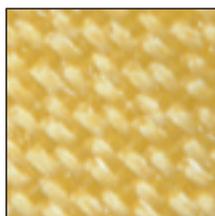
Teneur en fibre

50 pour cent en poids

Teneur en résines

50 pour cent en poids

6



7

 646A174=GB
646D453=EN

8

9

10

11

12

Tissu pré-imprégné Dyneema

- + Technologie Prepreg pour la fabrication d'orthèses
- + Pour languettes et fermetures
- + Pour bords souples
- + Imprégné de résine époxy
- + Grande flexibilité sans extension

Référence de l'article	616B15=1
Longueur	1 m
Largeur	1 m
Grammage	160 g/m ²
Type de liaison	Croisé 2/2
Teneur en fibre	50 pour cent en poids
Teneur en résines	50 pour cent en poids



 646A174=GB
646D453=EN



Recommandation pratique:

- Les pré-imprégnés restent façonnables pendant environ 6 mois stockés à -18 °C et 30 jours maximum à température ambiante.
- À congeler dans un emballage hermétique ; à décongeler dans un emballage hermétique jusqu'à température ambiante pour éviter toute condensation.
- Chaque décongélation et congélation réduit la stabilité au stockage et diminue sensiblement la qualité.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

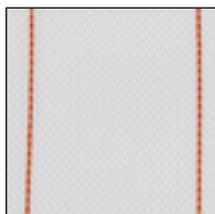


Tissu d'arrachage avec fils d'identification

- + Protection de surface pendant le traitement des stratifiés
- + Permet d'obtenir des valeurs de résistance optimales
- + Le tissu d'arrachage permet d'enlever tout excès de résine pendant la phase de durcissement
- + Le tissu d'arrachage peut se retirer aisément une fois le durcissement obtenu
- + Permet d'obtenir une surface rugueuse propre qui est idéalement préparée à l'application d'une couche supplémentaire de revêtement, de collage ou de laquage

2

3



Référence de l'article	616B16=2
Longueur	2 m
Largeur	0,5 m
Grammage	83 g/m ²
Type de liaison	Toile

4

646A174=GB
646D453=EN

5



Jersey tubulaire Perlon blanc

- + Pour la fabrication de stratifiés
- + Tricot
- + Mailles serrées
- + Haute extensibilité
- + Bonne prise de forme
- + Surface lisse une fois la stratification réalisée
- + Adapté à la surface

6

7



Référence de l'article	Longueur	Largeur	Poids
623T3=4	45,4 m	4 cm	0,5 kg
623T3=6	27,7 m	6 cm	0,5 kg
623T3=8	20,8 m	8 cm	0,5 kg
623T3=10	37 m	10 cm	1 kg
623T3=12	33,3 m	12 cm	1 kg
623T3=15	27 m	15 cm	1 kg
623T3=20	20 m	20 cm	1 kg
623T3=25	13,5 m	25 cm	1 kg
623T3=30	11,1 m	30 cm	1 kg
623T3=40	8,8 m	40 cm	1 kg

8

646D453=EN

9

10

11

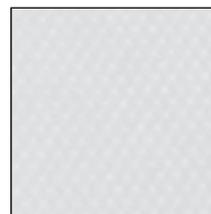
12

Tous les matériaux de renforcement Ottobock sont photographiés de haut en bas. Sens de la longueur (chaîne), sens de la largeur (trame)

Non-tissé absorbant Compoflex® 250

- + Non-tissé absorbant microporeux et respirant
- + Faible absorption de résine
- + Son côté fonctionnel lisse remplace le film perforé
- + 100 % polypropylène
- + Autodémoulant
- + Température de traitement : 140 °C (four à chaleur tournante)

Référence de l'article	616G60=1x5
Longueur	5 m
Largeur	1 m
Capacité de résines	810 cm ³ /m ²



646A174=GB
646D453=EN

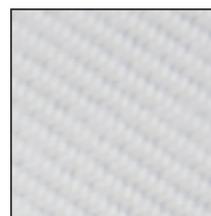


Recommandation pratique:
Ne convient pas à la stratification

Non-tissé absorbant Compoflex® SB 250

- + Non-tissé absorbant microporeux et respirant avec texture de tissu d'arrachage
- + Faible absorption de résine
- + Son côté texture remplace le tissu d'arrachage et le film perforé
- + 100 % polypropylène
- + Autodémoulant
- + Température de traitement : 140 °C (four à chaleur tournante)

Référence de l'article	616G61=1x5
Longueur	5 m
Largeur	1 m
Capacité de résines	810 cm ³ /m ²



646A174=GB
646D453=EN



Recommandation pratique:
Ne convient pas à la stratification

Compoflex® est une marque commerciale déposée de Fibertex.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Films tubulaires en PVA

- + Pour tout travail à effectuer avec les résines de stratification en polyester et Orthocryl
- + Tailles disponibles pour tous les types d'amputation et d'orthèse
- + Le film s'adapte très bien aux contours
- + Facile à souder avec le fer à souder 756E1
- + Bonne élasticité
- + Bonne résistance au déchirement

Référence de l'article	Pour la fabrication de	Longueur	Largeur	Hauteur	Unité de commande
99B81=60x11x4	Prothèses de bras	60 cm	11 cm	4 cm	10 pièce
99B81=70x19x5	Emboîtures internes à paroi souple et prothèses tibiales	70 cm	19 cm	5 cm	10 pièce
99B81=70x27x5	Fourreaux fémoraux / prothèses fémorales	70 cm	27 cm	5 cm	10 pièce
99B81=100x19x5	Prothèses tibiales	100 cm	19 cm	5 cm	10 pièce
99B81=100x26x5	Prothèses fémorales	100 cm	26 cm	5 cm	10 pièce
99B81=100x30x5	Prothèses fémorales	100 cm	30 cm	5 cm	10 pièce
99B81=100x36x5	Prothèses fémorales	100 cm	36 cm	5 cm	10 pièce
99B81=120x50x10	Désart. hanche	120 cm	50 cm	10 cm	10 pièce
99B81=130x19x5	Orthèses cruro-pédieuses (KAFO)	130 cm	19 cm	5 cm	10 pièce
99B81=130x22x5	Orthèses cruro-pédieuses (KAFO)	130 cm	22 cm	5 cm	10 pièce
99B81=130x26x5	Orthèses cruro-pédieuses (KAFO)	130 cm	26 cm	5 cm	10 pièce



Ruban adhésif polyester

- + Ruban adhésif résistant aux hautes températures (jusqu'à 200 °C) pour la technique sous vide
- + Matériau support : polyester
- + Collage résistant à l'eau
- + Peut se retirer à tout moment

Référence de l'article	636D14
Longueur	66 m
Largeur	25 mm
Épaisseur	50 µm
Couleur	rouge

 646A174=GB

Ruban isolant pour vide

- + Pour le collage de tout type de film sous vide sur le bord des moules
- + Ruban isolant à élasticité permanente et résistant à la chaleur (jusqu'à 190 °C) en caoutchouc synthétique
- + Base pour un vide stable
- + Se retire facilement du moule



 646A174=GB

Référence de l'article	636K38
Longueur	9 m
Largeur	12 mm
Couleur	jaune

Liège élastique

- + Pour une utilisation dans les domaines de l'orthopédie et de la podo-orthésie.
- + Résiste à la chaleur
- + Élastique
- + Mémoire de forme élevée
- + Capacité de résistance à l'usure par frottement
- + Imperméabilité aux liquides
- + Non thermoformable



 646A174=GB

Exemple de commande

Référence = Épaisseur
620P3 = 2

Référence	620P3
Longueur	1.000 mm
Largeur	500 mm
Épaisseur	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm



Recommandation pratique:

Adapté à la technique du préimprégné servant d'entretoise au rembourrage

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Colle de contact

- + Pour le collage de matériaux flexibles
- + Pour le collage de matériaux tels que le caoutchouc profilé, les matériaux en bois, les plaques stratifiées, les bords en contre-plaqué et plastique, le caoutchouc, le cuir, le feutre, le tissu, le liège, les mousses souples, le PVC rigide, le métal et la céramique
- + Produit éprouvé pour l'atelier !
- + Utilisation polyvalente
- + Ne convient ni au polystyrène expansé ni au PVC souple
- + Diluant approprié : article 634A6
- + Base : acétate de méthyle
- + Temps d'évaporation court
- + Bonne résistance au vieillissement
- + Résistance thermique jusqu'à env. 100 °C



Danger

646F297=GB

646A174=GB

Référence de l'article	636N9=0.660	636N9=4.500
Contenu net	0,66 kg	4,5 kg
Couleur	jaune pâle	jaune pâle



Recommandation pratique:

- Agitez avant l'emploi. Les surfaces ou pièces à coller doivent être sèches, propres et dégraissées.
- Il est recommandé de rendre rugueuse la surface du caoutchouc, les matériaux therm durcissables et d'autres matériaux similaires.
- Appliquez la colle de contact sur les deux surfaces à coller. Au bout de 5 à 20 minutes (en fonction de l'épaisseur de la couche et de la température), serrez fortement et brièvement les pièces à assembler en les ajustant les unes aux autres.
- La colle de contact ne doit pas être entreposée dans un environnement où la température est inférieure à +10 °C et supérieure à +25 °C. Les récipients doivent être placés à l'abri des rayons directs du soleil et de la chaleur. S'ils sont entreposés dans un endroit frais et sec, les récipients d'origine qui n'ont pas encore été ouverts peuvent se conserver au moins un an.

12



Ruban adhésif grille en fibre de verre

- + Renforcement partiel du film sous vide
- + Accessoire d'aération
- + Grille en fibre de verre non extensible
- + Très résistant au déchirement
- + Autocollant double face

646A174=GB

Référence de l'article	627B3=50
Longueur	100 m
Largeur	50 mm
Couleur	blanc
Grammage	55 g/m ²



Cire

- + Pour l'isolation d'articulation, de composants et de gabarits
- + Effet séparateur exceptionnel
- + Utilisation facile

Référence de l'article	633W8	633W8=12.2
Contenu net	425 g	12,2 g



 646A174=GB

Gant d'examen sans latex

- + Utilisation polyvalente
- + 100 % nitrile
- + Sans latex
- + Non talqué
- + Forme neutre
- + Élasticité élevée
- + Sensibilité au toucher et sécurité de préhension importantes
- + Non stérile

Référence de l'article	641H9=2
Taille	7-8
Couleur	bleu
Unité de commande	Paquet (x 100)

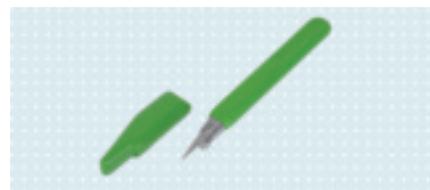


 646A174=GB

Couteau à ébarber

- + Pour matières synthétiques
- + Lame interchangeable
- + Avec capuchon de protection
- + Manche en plastique

Référence de l'article	718H5
Longueur	160 mm
Poids	0,05 kg



Lame de rechange pour couteau à ébarber 718H5

Référence de l'article	718Y1
Poids	0,001 kg



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

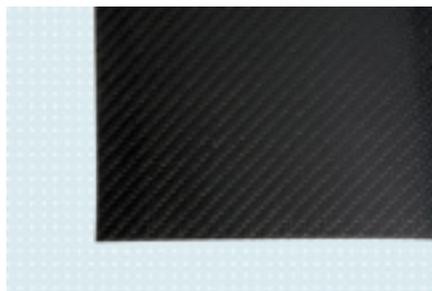
8

9

10

11

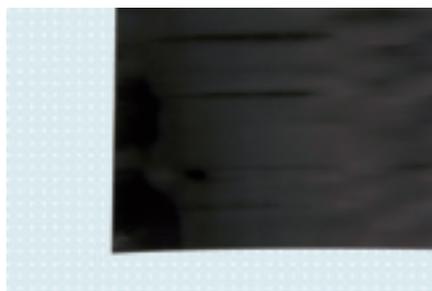
12



Tissu en fibres de carbone TP.C

- + Pour des orthèses très fines et résistantes à base thermoplastique
- + Matrice : polyamide 12
- + Thermoformable sous pression
- + Grande résistance à la traction
- + Adapté à la surface
- + Soudable avec les composants de la même matrice
- + Traitement propre
- + Pas d'exigences particulières en matière de stockage (par ex. pas de refroidissement)
- + Température de thermoformage modérée : env. 200 °C

Référence de l'article	617R15=5
Épaisseur	ca. 0,2 mm
Surface	5 m ²
Grammage des fibres	200 g/m ²
Type de liaison	Croisé 2/2
Teneur en fibre	60 pour cent en poids
Teneur en résines	40 pour cent en poids



Fibres de carbone TP.C UD

- + Pour des orthèses très fines et résistantes à base thermoplastique
- + Amélioration de la rigidité en flexion
- + Matrice : polyamide 12
- + Thermoformable sous pression
- + Grande résistance à la traction
- + Imbrication toujours entre les tissus 617R12
- + Soudable avec les composants de la même matrice
- + Traitement propre
- + Pas d'exigences particulières en matière de stockage (par ex. pas de refroidissement)
- + Température de thermoformage modérée : env. 200 °C

Référence de l'article	617R17=3
Épaisseur	ca. 0,15 mm
Surface	3 m ²
Grammage des fibres	130 g/m ²
Type de liaison	UD
Teneur en fibre	60 pour cent en poids
Teneur en résines	40 pour cent en poids

Film en silicone

- + Accessoires pour le traitement du TP.C
- + Résiste à la température
- + Extensible
- + Température de traitement : max. 240 °C

Référence de l'article	616F26=5000x1200
Longueur	5.000 mm
Largeur	1.200 mm
Couleur	rouge brun



Agent adhésif

- + Utilisation universelle pour joints, collages et revêtements
- + Pour le collage et la réparation du caoutchouc silicone vulcanisé
- + Pour étanchéifier les soupapes
- + Consistance pâteuse
- + Facile à travailler
- + Excellentes propriétés d'adhérence

Référence de l'article	617H46
Contenu net	90 ml
Couleur	transparent



 647H23



Recommandation pratique:

Une fine peau se forme sur la surface de la colle au bout d'une minute lors du traitement. L'application de la colle silicone doit être complètement terminée avant que cette peau ne se forme. L'usage d'un instrument de modelage humide ou d'un glaçon s'est révélé très utile pour le modelage des transitions.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Élastomère et accessoires

L'utilisation de la silicone en orthopédie est aujourd'hui devenue très répandue. On la retrouve aussi bien dans la fabrication de prothèses de doigts ou de mains esthétiques de qualité supérieure, que dans celle d'une prothèse partielle de pied fonctionnelle et cosmétique, ainsi que dans la fabrication d'orthèses hygiéniques ou d'un masque facial parfaitement adapté et destiné à l'appareillage pour la compression des cicatrices. Les silicones peuvent également être utilisées pour accroître le confort lors du port de manchons et d'emboîtures.

Ottobock utilise la silicone pour la fabrication de produits de compression en associant les avantages de cette matière à une pression ciblée. Grâce à une conception personnalisée, les parties du corps concaves telles que les paumes des mains sont modelées avec de la silicone et non recouvertes. La silicone retient l'humidité de la peau. Les régions cicatricielles irritées recouvrent élasticité et douceur sans qu'il ne soit nécessaire d'avoir recours à des crèmes supplémentaires. Cette matière conserve sa forme et son élasticité quelle que soit la sollicitation qu'elle subisse. Même utilisée pendant longtemps, sa pression élevée reste constante et son effet de compression maximal.

En plus des différentes possibilités d'appareillage, Ottobock propose tous les produits nécessaires à un traitement professionnel des silicones.

PRODUITS PHARES

1

2

3

642V15=1 642V15 Impresil

85H11 Pastasil

616S5 BetaSil

4

5

6

7

8

9

10

11

12



- + Pour la réalisation de moulages souples et propres
- + Pour la prise d’empreinte et la correction lors de l’essayage sur le patient, utilisable dans de nombreux domaines : prothèses de doigt, prothèses partielles de main, masques et gants de compression des cicatrices, prothèses d’avant-pied, prothèses fémorales et tibiales, manchons et orthèses
- + Permet un tracé très détaillé de la région à mouler
- + Modelage propre quel que soit l’environnement
- + Ne colle ni à la peau ni aux poils et se démoule donc facilement
- + Ne laisse aucun résidu sur la peau, contrairement aux bandes plâtrées
- + Rectifications ultérieures possibles
- + Peut être poncé
- + Peu de matière utilisée et gain de temps
- + Rechargeable
- + Ne contient pas de composants irritants ni allergènes et convient donc à une utilisation sur une peau superficiellement intacte (pas de cicatrices ouvertes)

- + Pour des empreintes réalisées sur le patient, pour la reproduction de modèles et la fabrication de prothèses d’essai
- + Silicone RTV à deux composants
- + Silicone de qualité médicale
- + Durcissement rapide, temps de traitement compris entre 2 et 5 minutes env. en fonction de la température ambiante
- + Bonne aptitude au ponçage
- + Application ultérieure possible sur le Pastasil durci

- + Pour individualiser un manchon standard en silicone (616S5=1 : 1 pistolet pulvérisateur, 15 filtres mélangeurs, 3 cartouches)
- + Pour la fabrication de semelles en silicone (616S5=2: 1 pistolet pulvérisateur, 20 filtres mélangeurs, 5 cartouches)
- + Il se lie à d’autres silicones (Pastasil 85H11 ou Chlorosil 85P31) et adhère à d’autres matières synthétiques si celles-ci possèdent une surface rugueuse.
- + Silicone à deux composants
- + Prête à l’emploi
- + Modelage propre quel que soit l’environnement
- + Le temps de durcissement est d’environ 5 minutes ce qui laisse suffisamment de temps pour traiter même les empreintes complexes.

Silicone

- + Pour la fabrication d'emboîtures à paroi souple
- + Dureté Shore A d'env. 25°
- + La dureté Shore peut varier en fonction du mélange effectué avec le caoutchouc silicone 617H44
- + Vulcanisation rapide à température ambiante (au bout d'env. 1 heure à 20 °C)
- + Résiste aux détergents et aux températures allant jusqu'à 180 °C
- + Hygiénique

Référence de l'article	617H43=0.900	617H43=4.600
Contenu net	0,9 kg	4,6 kg



Silicone

- + Pour la fabrication de rembourrages et de coussins de charge du moignon
- + Dureté Shore A d'env. 5°
- + La dureté Shore peut varier en fonction du mélange effectué avec le caoutchouc silicone 617H43
- + Vulcanisation rapide à température ambiante (au bout d'env. 1 heure à 20 °C)
- + Résiste aux détergents et aux températures allant jusqu'à 180 °C
- + Hygiénique

Référence de l'article	617H44=0.900	617H44=4.600
Contenu net	0,9 kg	4,6 kg



Recommandation pratique:

La structure à base de silicone permet d'appliquer localement une couche supérieure de mélange sur les proéminences osseuses pour servir notamment de rembourrage.

Catalyseur

- + Catalyseur pour les caoutchoucs silicones 617H43 et 617H44

Référence de l'article	617H45=0.100	617H45=1
Contenu net	0,1 kg	1 kg

	Caoutchouc silicone 90	:	catalyseur 617H45 10
---	---------------------------	---	-------------------------

- Ajoutez un demi à un volume entier de pâte colorante, si nécessaire



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Couche d'apprêt ProSeal

- + Agent adhésif pour un grand nombre de matières synthétiques
- + Couche d'apprêt pour anneau ProSeal destinée à une utilisation sur l'emboîture définitive
- + Base : polymère acrylate
- + Utilisation universelle (sauf PVC)
- + Résistant aux plastifiants et à l'huile
- + Propriétés de non perforation et de non décoloration

2

3



Référence de l'article 636W107=0.125

Contenu net 125 ml

4



Recommandation pratique:

- Secouez bien la couche d'apprêt ProSeal 636W107=0.125 avant utilisation. Après l'application, laissez aérer la surface pendant 30 à 90 secondes. Le collage doit être réalisé en l'espace d'une heure après l'application de la couche d'apprêt.
- La température de traitement recommandée pour la couche d'apprêt ProSeal et le matériau est comprise entre 15 °C et 25 °C.

5



Agent adhésif

- + Utilisation universelle pour joints, collages et revêtements
- + Pour le collage et la réparation du caoutchouc silicone vulcanisé
- + Pour étanchéifier les soupapes
- + Consistance pâteuse
- + Facile à travailler
- + Excellentes propriétés d'adhérence

6

7

Référence de l'article 617H46

Contenu net 90 ml

Couleur transparent

8



9



Recommandation pratique:

Une fine peau se forme sur la surface de la colle au bout d'une minute lors du traitement. L'application de la colle silicone doit être complètement terminée avant que cette peau ne se forme. L'usage d'un instrument de modelage humide ou d'un glaçon s'est révélé très utile pour le modelage des transitions.

10



Stabilisateur

- + Stabilisateur pour le caoutchouc silicone 617H43 et 617H44

11

12

Référence de l'article 617H47=0.100

617H47=5

Contenu net 0,1 kg

5 kg

Agent séparateur en silicone

- + Pour séparer, lubrifier et graisser
- + Protection contre la fragilisation du caoutchouc, du plastique et de l'élastomère
- + Compact et sans solvant
- + Sans HCFC

Référence de l'article	519L5
Contenu net	0,4 l



1

2

3

Colle rapide Cyamet (colle séchant en quelques secondes)

- + Pour différentes applications
- + Combinaisons éventuelles de matériaux qui peuvent se fixer les uns aux autres : polyéthylène, polypropylène, caoutchouc, cuir, liège, et métal
- + Pour le collage du caoutchouc en silicone aux stratifiés en résine acrylique
- + Base : éthyle
- + Durcissement rapide
- + Durcissement accéléré par l'humidité
- + Résistance mécanique élevée

Référence de l'article	636K11
Contenu net	20 g
Couleur	transparent



i 646F297=GB

4

5

6

Colle rapide cyanoacrylate (pointe de dosage)

- + Pour différentes applications
- + Combinaisons éventuelles de matériaux qui peuvent se fixer les uns aux autres : polyéthylène, polypropylène, caoutchouc, textiles, feutre, bois, stratifiés, cuir, liège, et métal
- + Base : éthyle
- + La pointe de dosage dotée d'un bouchon qui se visse permet de réaliser un collage très précis et bien dosé
- + Viscosité moyenne
- + Modèle standard qui durcit rapidement

Référence de l'article	636K36
Contenu net	30 g
Couleur	transparent



i 646F297=GB

7

8

9

10

Moule à couler

- + Pour la fabrication de coussins de charge du moignon
- + Lavable et réutilisable

Référence de l'article	99B18=1	99B18=2	99B18=3
Pour circonférence de moignon	jusqu'à 50 cm	jusqu'à 40 cm	jusqu'à 30 cm



11

12

1



2

3



4



5

6



7

 646S1=3.06D  647G363

8

9



Recommandation pratique:

- Appliquez une couche d'Impresil de 5 mm maximum sur les surfaces verticales à chaque opération afin d'éviter que la silicone ne coule.
- Une conservation de l'Impresil dans un endroit frais permet de prolonger le temps de traitement.

10

11

12

Impresil

- + Pour la réalisation de moulages souples et propres
- + Pour la prise d'empreinte et la correction lors de l'essayage sur le patient, utilisable dans de nombreux domaines : prothèses de doigt, prothèses partielles de main, masques et gants de compression des cicatrices, prothèses d'avant-pied, prothèses fémorales et tibiales, manchons et orthèses
- + Permet un tracé très détaillé de la région à mouler
- + Modelage propre quel que soit l'environnement
- + Ne colle ni à la peau ni aux poils et se démoule donc facilement
- + Ne laisse aucun résidu sur la peau, contrairement aux bandes plâtrées
- + Rectifications ultérieures possibles
- + Peut être poncé
- + Peu de matière utilisée et gain de temps
- + Rechargeable
- + Ne contient pas de composants irritants ni allergènes et convient donc à une utilisation sur une peau superficiellement intacte (pas de cicatrices ouvertes)

Exemple d'application



Compensation des différences de forme et de volume lors de la phase d'essai avec des appareillages de compression de cicatrices.



Compensation des différences de forme et de volume lors de la phase d'essai avec des emboîtures de prothèses des membres inférieurs et supérieurs et avec des orthèses.



Prise d'empreinte sur le patient, par ex. prothèses d'avant-pied et prothèses partielles de main.

Référence de l'article 642V15=1

Composé de 1 pistolet mélangeur (distributeur)
5 cartouches de 75 ml (composant A et composant B)
20 buses de mélange

Recharge : boîte d'Impresil

Référence de l'article	87A5
Composé de	5 cartouches de 75 ml (composant A et composant B), 10 buses de mélange



646S1=3.06GB



647G363

Pastasil

- + Pour des empreintes réalisées sur le patient, pour la reproduction de modèles et la fabrication de prothèses d'essai
- + Silicone RTV à deux composants
- + Silicone de qualité médicale
- + Durcissement rapide, temps de traitement compris entre 2 et 5 minutes env. en fonction de la température ambiante
- + Bonne aptitude au ponçage
- + Application ultérieure possible sur le Pastasil durci



Exemple d'application



Avant le traitement du Pastasil 85H11, nettoyez-vous soigneusement les mains et séchez-les ; l'utilisation de gants de protection peut entraver la vulcanisation de la silicone. Pesez le Pastasil (composants A et B à proportions égales).



Étirez plusieurs fois les deux composants Pastasil entre les doigts et pliez-les jusqu'à ce que les deux composants forment une masse monochrome.



Appliquez le Pastasil mélangé sur les zones appropriées. Rendez préalablement ces zones rugueuses et nettoyez-les à fond avec de l'alcool isopropylique 634A58.

Référence de l'article	85H11=1	85H11=5
Contenu net	2 x 0,5 kg (1)	2 x 2,5 (5)
Type de conditionnement	2 emballages en plastique	2 emballages en plastique
Couleur	couleur chair	couleur chair



Composant A
1

:

Composant B
1

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Chlorosil / catalyseur Chlorosil

- + Pour la fabrication de gants de compression, de manchons et d'autres appareillages élastiques
- + Silicone HTV
- + Composants A + B (en kit)
- + Laminable
- + Résiste à la chaleur
- + Forte robustesse du matériau durci
- + Liaison ultérieure possible du Pastasil et du Chlorosil

Référence de l'article	85P11=2	85P11=9.6
Dureté Shore	20° Shore A	20° Shore A
Contenu net	2 x 1 kg (2)	2 x 4,8 kg (9.6)

	Composant A 1	:	composant B 1
---	------------------	---	------------------



Recommandation pratique:

Les deux matériaux doivent être dosés et mélangés avec précaution. L'enduit est ensuite laminé à de multiples reprises dans un cylindre en silicone jusqu'à l'obtention d'un mélange de quantité importante. La distance entre les cylindres permet simultanément de déterminer l'épaisseur du matériau.



Chlorosil / catalyseur Chlorosil

- + Pour la fabrication de prothèses d'avant-pied, de doigts et de prothèses de main partielle ainsi que de revêtements esthétiques
- + Silicone HTV
- + Composants A + B (en kit)
- + Laminable
- + Résiste à la chaleur
- + Forte robustesse du matériau durci
- + Liaison ultérieure possible du Pastasil et du Chlorosil

Référence de l'article	85P21=2	85P21=9.6
Dureté Shore	35° Shore A	35° Shore A
Contenu net	2 x 1 kg (2)	2 x 4,8 kg (9.6)

	Composant A 1	:	composant B 1
---	------------------	---	------------------



Recommandation pratique:

Les deux matériaux doivent être dosés et mélangés avec précaution. L'enduit est ensuite laminé à de multiples reprises dans un cylindre en silicone jusqu'à l'obtention d'un mélange de quantité importante. La distance entre les cylindres permet simultanément de déterminer l'épaisseur du matériau.

Chlorosil / catalyseur Chlorosil

- + Pour la fabrication d'orthèses, d'appareillages de soutien pour cicatrices et de renforcements
- + Silicone HTV
- + Composants A + B (en kit)
- + Laminable
- + Résiste à la chaleur
- + Forte robustesse du matériau durci
- + Liaison ultérieure possible du Pastasil et du Chlorosil



Référence de l'article	85P31=2	85P31=9.6
Dureté Shore	65° Shore A	65° Shore A
Contenu net	2 x 1 kg (2)	2 x 4,8 kg (9.6)



	Composant A 1	:	composant B 1
---	------------------	---	------------------



Recommandation pratique:

Les deux matériaux doivent être dosés et mélangés avec précaution. L'enduit est ensuite laminé à de multiples reprises dans un cylindre en silicone jusqu'à l'obtention d'un mélange de quantité importante. La distance entre les cylindres permet simultanément de déterminer l'épaisseur du matériau.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



2

3



4



5



6

7

647G637=1
647G637=2



material
award

8

2011 gold

9



10



11

12

647G637=1
647G637=2

BetaSil

- + Pour individualiser un manchon standard en silicone (616S5=1 : 1 pistolet pulvérisateur, 15 filtres mélangeurs, 3 cartouches)
- + Pour la fabrication de semelles en silicone (616S5=2: 1 pistolet pulvérisateur, 20 filtres mélangeurs, 5 cartouches)
- + Il se lie à d'autres silicones (Pastasil 85H11 ou Chlorosil 85P31) et adhère à d'autres matières synthétiques si celles-ci possèdent une surface rugueuse.
- + Silicone à deux composants
- + Prête à l'emploi
- + Modelage propre quel que soit l'environnement
- + Le temps de durcissement est d'environ 5 minutes ce qui laisse suffisamment de temps pour traiter même les empreintes complexes.

Exemple d'application



Armez l'emboîture conformément à l'usage, n'évidez que la zone désirée et renforcez-la avec le tissu en polyester 616G26=150 et procédez à la stratification.



Appliquez le gabarit du Pastasil 85H11 à l'endroit prévu à cet effet. Une fois durci, découpez-le, ébavurez-le et rendez-le rugueux à l'extérieur. Rendez également rugueux le premier moulage et nettoyez-le avec de l'alcool isopropylique 634A58. Mettez en place le gabarit du Pastasil, armez-le conformément à l'usage et procédez à la surstratification.



Retirez le gabarit du Pastasil, découpez l'évidement et polissez le bord de l'emboîture. Mettez en place l'emboîture sur le modèle en plâtre ou la résine de moulage. Remplissez la poche qui s'est formée avec du BetaSil 616S5 du côté distal au côté proximal en introduisant la buse de mélange dès le début jusqu'à l'extrémité inférieure de la poche. Après la vulcanisation de la semelle BetaSil, poncez cette dernière et placez-la à l'endroit prévu de l'emboîture.

Référence de l'article	616S5=1	616S5=2
Composé de	1 pistolet pulvérisateur, 15 filtres mélangeurs, 3 cartouches,	1 pistolet pulvérisateur, 20 filtres mélangeurs, 5 cartouches

Paquet de recharge : BetaSil

Référence de l'article	616S6=1	616S6=2
Composé de	1 carton de 15 filtres mélangeurs, 3 cartouches,	1 carton de 20 filtres mélangeurs, 5 cartouches

Maxosil & catalyseur Maxosil

- + Pour la fabrication de prothèses maxillo-faciales
- + À utiliser avec le catalyseur Maxosil
- + Silicone HTV
- + Liquide
- + Dureté Shore A d'env. 35° après vulcanisation

Référence de l'article	85H71
Contenu net	1 kg de Maxosil + 0,100 kg de catalyseur Maxosil

	Maxosil 10	:	catalyseur Maxosil 1
---	---------------	---	-------------------------



1

2

3

Bloc de mélange

- + Pour le mélange de Maxosil
- + Bloc en papier ciré
- + 150 mm x 210 mm

Référence de l'article	89M2
Unité de commande	1 pièce



4

5

Composants du gel Kun A + B en kit

- + Pour la fabrication de coussins de charge du moignon et de rembourrages souples
- + Composant A 0,5 l et composant B 0,5 l (en kit)
- + Gels de silicone aux propriétés très souples

Référence de l'article	85H31
Contenu net	1 l

	Composant A 1	:	composant B 1
---	------------------	---	------------------



6

7

8

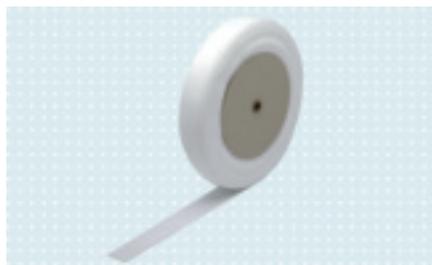
9

10

11

12

1



2

Bas en nylon

- + Pour le plâtre destiné, par ex., aux orthèses cruro-pédieuses
- + Couche de filtre et de finition adaptée à la stratification
- + Pour le renforcement du Pastasil
- + Pour la technique du vide avec Chlorosil
- + Polyamide
- + Grande élasticité
- + Non préimprégné

3



Exemple d'application



Exemple d'application - thermoformage destiné aux orthèses :

Enfilez le bas en nylon 81A1 sur le modèle en plâtre, coupez-le à longueur aux doubles dimensions du modèle, tordez-le et remettez-le à nouveau.

4

 646D453=EN



Exemple d'application - thermoformage destiné aux prothèses :

Effectuez une pré-tension du bas en nylon 81A1, tordez-le et fixez-le à l'aide d'une pince universelle. Coupez l'extrémité de la couture à l'aide de ciseaux. Soudez la surface de coupe à l'aide d'un briquet et immédiatement après, polissez la soudure.

5



Tournez le bas soudé avec la soudure vers l'intérieur et enfitez-le sur le modèle.

6

Référence de l'article	81A1=8	81A1=10	81A1=12	81A1=15	81A1=20
Longueur	101,5 m	84,6 m	67,8 m	52,5 m	48 m
Largeur	8 cm	10 cm	12 cm	15 cm	20 cm
Poids	1 kg				

7



Recommandation pratique:

Adaptable en fonction des besoins du patient et soudable

8

9

10

11

12

Fibersil

- + Pour la coloration en trois dimensions des silicones
- + Fibres de viscose colorées
- + Couleurs intenses
- + Grand choix de couleurs



Référence de l'article	Contenu net	Couleur	
87Z1	75 g	blanc	
87Z2	75 g	rouge foncé	
87Z3	75 g	jaune	
87Z4	75 g	bleu	
87Z5	75 g	rouge	
87Z6	75 g	noir	
87Z7	75 g	marron	

Pigmisil

- + Pour la coloration opaque des silicones
- + Pigments pâteux
- + Résistance thermique améliorée
- + Moindre sédimentation
- + Couleurs intenses
- + Grand choix de couleurs



Référence de l'article	Contenu net	Couleur	
85Z1	25 g	blanc	
85Z2	25 g	couleur chair	
85Z3	25 g	jaune	
85Z4	25 g	bleu	
85Z5	25 g	rouge	
85Z6	25 g	noir	
85Z7	25 g	cuivré	
85Z8	25 g	marron clair	

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Heptane

- + Solvant pour silicones
- + Pour la corrosion superficielle du Chlorosil non vulcanisé, dureté Shore A de 65°
- + Pour le nettoyage

2

Référence de l'article **83A2**

Contenu net 0,25 l

3



4



Dissolvant pour silicone

- + Pour le nettoyage, le dégraissage et l'élimination fiable des traces de silicone
- + Pour le nettoyage des rouleaux, des plans de travail et des outils
- + Nettoyant très efficace

5

Référence de l'article **83A4**

Contenu net 1 l

6



7



Couche d'apprêt pour silicone

- + Traitement de surface pour le collage des silicones avec d'autres matériaux (plastique, métal)
- + Bonne adhérence
- + Très bon agent d'adhérence

8

Référence de l'article **83L1**

Contenu net 50 ml

9



10

11

12

	1
	2
	3
	4
	5
	6
	7
	8
	9
	10
	11
	12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12





Pâtes à spatuler, vernis, colles et rubans adhésifs

L'offre de colles à usage orthopédique est à présent si variée qu'il est très difficile pour l'orthoprothésiste de choisir correctement le type de colle correspondant à sa méthode de travail et à l'utilisation qu'il va en faire. Vous pouvez profiter de nos connaissances et de notre expérience en matière de colles.

Les colles modernes apportent une qualité nettement plus élevée, en particulier pour la reliure. En fonction de la composition des matières premières, il est possible d'atteindre les propriétés les plus diverses. Afin de pouvoir coller la plus large gamme possible de matériaux, Ottobock propose un grand nombre de colles destinées aux usages les plus divers.

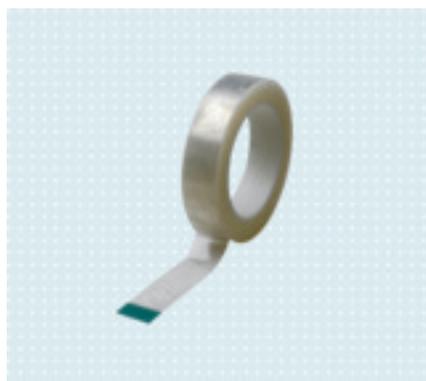
PRODUITS PHARES

636K40 Colle à pulvérisation pour collages amovibles



- + Peut être repositionnée
- + Colle amovible pour enduit de colle fin et unilatéral (fixation permanente pour enduit fort ou bilatéral)
- + Résistance aux UV
- + Ne se décolore pas, n'ondule pas, ne se transperce pas
- + Enduit de colle fin, répandu de manière uniforme
- + Haut rendement (env. 13 m²)

627B40 Ruban adhésif en polyéthylène



- + Pour calfeutrer les films PVA endommagés
- + Produit éprouvé !
- + Utilisation polyvalente
- + Matériau support : film en PE
- + Adhésif en acrylate
- + Grande élasticité
- + Bonne résistance au déchirement
- + Résiste à la chaleur

636K8=20x2x10 636K8 Ruban plastifié



- + Pour calfeutrer, boucher et protéger en cas d'utilisation de la technique de stratification
- + Idéal pour l'isolation notamment d'articulations d'orthèse lors de la stratification
- + Base : caoutchouc synthétique
- + Bonne aptitude au démoulage
- + Thermorésistant

Pâte à spatuler Orthocryl

- + Pour fixer et enduire divers matériaux
- + Pour enduire les ferrures sur des emboîtures en bois et en matières synthétiques
- + Utilisable avec la pâte durcissante 617P14
- + Base : solution de résine polyester dans du méthacrylate de méthyle
- + Bonne aptitude au ponçage
- + Durcissement rapide
- + Bonne élasticité

Référence de l'article	636K7=1
Contenu net	1 kg
Couleur	gris

 Pâte à spatuler Orthocryl 636K7 100	:	pâte durcissante 617P14 3
--	---	------------------------------



1

2

3

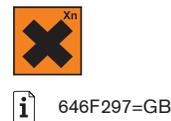
4

Pâte à spatuler à prise rapide Akemi

- + Pour fixer et enduire divers matériaux
- + Pour enduire les ferrures sur des emboîtures en bois et en matières synthétiques
- + Utilisable avec la pâte durcissante 617P14
- + Base : résines polyester non saturées dissoutes dans du styrène
- + Durcissement rapide
- + Bonne adhérence
- + Bonne élasticité

Référence de l'article	636K9=1	636K9=2	636K9=6
Contenu net	1 kg	2 kg	6 kg

 Pâte à spatuler à prise rapide Akemi 636K9 100	:	pâte durcissante 617P14 3
--	---	------------------------------



5

6

7

Mastic léger

- + Pour fixer et enduire divers matériaux
- + Convient particulièrement au rétrécissement d'emboîtures en bois et matières synthétiques
- + Bonne compatibilité avec les matériaux usuels en orthopédie, tels que le bois, la résine de stratification et les matières synthétiques
- + Produit éprouvé !
- + Utilisable avec la pâte durcissante 617P14
- + Base : résines polyester non saturées dissoutes dans du styrène avec des matières de remplissage légères
- + Possibilité de teinter la surface à l'aide des pâtes colorantes Ottobock
- + Très faible densité
- + Bonne aptitude au ponçage
- + Durcissement rapide
- + Bonne adhérence

Référence de l'article	636K17=0.960	636K17=1.940
Contenu net	0,96 kg	1,94 kg

 Mastic léger 636K17 100	:	pâte durcissante 617P14 3
--	---	------------------------------



8

9

10

11

12

1



Pâte durcissante

- + Pour la pâte à spatuler Orthocryl 636K7, l'enduit à prise rapide Akemi 636K9, l'enduit léger 636K17 et la colle compacte pour résine à cacheter 636K18
- + Thixotrope
- + Bien miscible
- + Permet un durcissement rapide

2

Référence de l'article	617P14=0.028	617P14=0.150	617P14=0.500
Contenu net	0,028 kg	0,15 kg	0,5 kg

3



	Pâte à spatuler 100	:	pâte durcissante 617P14 3
---	------------------------	---	------------------------------

4



Bois plastique

- + Pour mastiquer les trous, les fissures et les irrégularités du bois
- + Base : acétone, nitrocellulose, camphre, dioxyde de titane
- + Peut être poncé au bout d'env. 15 minutes

5

Référence de l'article	636K3
Contenu net	0,89 kg

6



 646F297=GB

7



Recommandation pratique:

L'utilisation du diluant et solvant 634A1 permet d'obtenir à nouveau la viscosité souhaitée.

8

9

10

11

12

Vernis spéciale

- + Laque interne et externe d'emboîture
- + Laquage de prothèses parcheminées et d'autres pièces en bois ou en métal
- + Diluant approprié : article 634A31
- + Base : cellulose

Référence de l'article	635L2=2.225	635L2=11.150
Contenu net	2,225 kg	11,15 kg
Couleur	transparent	transparent



 646F297=GB

Diluant pour vernis spéciale 635L2

- + Diluant et nettoyant pour la laque spéciale 635L2

Référence de l'article	634A31=0.800	634A31=4
Contenu net	0,8 kg	4 kg



Vernis interne d'emboîture

- + Laque interne d'emboîture
- + Pour emboîtures en bois et résine de stratification
- + Diluant approprié : article 634A1
- + Base : acrylique

Référence de l'article	635L8
Contenu net	0,98 kg
Couleur	transparent



 646F297=GB

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3



Vernis Orthocryl

- + Couche de surface monocomposant de haute qualité, à base d'acrylique, pour les métaux, le bois et d'autres matières synthétiques
- + Pour l'isolation de modèles en plâtre humides
- + Pour le vernissage de surfaces stratifiées polies
- + Base : liant et solvant synthétique
- + Sèche au toucher après env. 1 heure et séchage complet au bout d'env. 24 heures
- + Possibilité de teinter la surface à l'aide des pâtes colorantes Ottobock
- + Diluant approprié : article 634A1



i 646F297=GB

Référence de l'article	635L12
Contenu net	0,95 kg
Couleur	transparent

4



Diluant et solvant

- + Diluant et nettoyant pour des produits tels que la laque interne d'emboîture spéciale 635L8 et la laque Orthocryl 635L12
- + Pour laver des surfaces laquées
- + Pour le nettoyage et le dégraissage de matériaux tels que les métaux, le bois ou le parchemin
- + Diluant et solvant exceptionnel
- + Peut être également utilisé pour la finition des bords des emboîtures d'essai, comme le ThermoLyn rigide



Danger

Référence de l'article	634A1=0.950	634A1=5	634A1=10	634A1=25
Contenu net	0,95 kg	5 kg	10 kg	25 kg

7



Recommandation pratique:

Nous recommandons l'utilisation du kit de remplissage 642K13 pour les récipients de 25 kg.

8

9



Vernis Orthocryl

- + Pour l'isolation de modèles en plâtre humides
- + Pour le lissage et l'amélioration de stratifiés polis
- + Pour obtenir une surface brillante
- + Base : mélange toluène - acétone - xylène - solvant
- + Bombe aérosol avec gaz propulseur sans HCFC

Référence de l'article	635L14
Contenu net	0,4 l
Couleur	transparent



Danger

i 646F297=GB

12

Vernis à appliquer au pistolet

- + Pour l'isolation de modèles en plâtre humides
- + Pour le revêtement de stratifiés polis
- + Pour une surface vernie mate et naturelle
- + Laque en spray pigment - liant
- + Bombe aérosol avec gaz propulseur sans HCFC

Référence de l'article	635L13
Contenu net	0,4 l
Couleur	couleur chair



 646F297=GB

1

2

3

Vernis à appliquer au pistolet

- + Pour l'isolation de modèles en plâtre humides
- + Pour le revêtement de stratifiés polis
- + Pour une surface vernie mate et naturelle
- + Laque en spray pigment - liant
- + Bombe aérosol avec gaz propulseur sans HCFC

Référence de l'article	635L16
Contenu net	0,4 l
Couleur	marron foncé



 646F297=GB

4

5

6

Vernis à immersion

- + Pour teindre les moules Pedilan, p. ex. des pieds
- + Base : polyuréthane
- + Sensible à l'humidité

Référence de l'article	635L15=B0.850
Contenu net	0,85 kg
Couleur	marron (B)



 646F297=GB

7

8

9

10



Recommandation pratique:

Nous recommandons l'utilisation du gobelet 754W11 pour une capacité d'env. 6 l afin de procéder au vernissage par immersion.

11

12

1

2

3



Acétone

- + Utilisation universelle, notamment comme solvant et nettoyant
- + Base : acétone, diméthylcétone
- + Chimiquement pur
- + Très volatile
- + Bonnes propriétés de dégraissage

Référence de l'article	634A3=0.700	634A3=4.200	634A3=8.400	634A3=20
Contenu net	0,7 kg	4,2 kg	8,4 kg	20 kg
Couleur	transparent			



646F297=GB

4

5



Nettoyant SuperSkin

- + Pour le nettoyage des pieds légers en Pedilan et du stratifié et pour le décapage de la surface des pieds prothétiques Ottobock avant de procéder à la vaporisation
- + Pour le nettoyage du pistolet pulvérisateur très puissant et d'autres ustensiles de travail lors de la finition des mousses
- + Peut être également utilisé pour la finition des bords du ThermoLyn clear et du ThermoLyn PETG clear

Référence de l'article	634A80=1	634A80=2.5
Contenu net	0,75 kg (1)	1,9 kg (2.5)



646T7=4.8D

6

7



Recommandation pratique:

Ne pas utiliser comme agent de dilution.

8

9

10



Alcool isopropylique

- + Pour le nettoyage de matières synthétiques délicates, comme le PVC, le PS et l'acrylique
- + Nettoyant destiné notamment aux gants prothétiques Ottobock et au dégraissage
- + Pour l'élimination des marquages permanents
- + Base : alcool isopropylique, 2-hydroxypropane, 2-propanol
- + Chimiquement pur

Référence de l'article	634A58
Contenu net	1 l
Couleur	transparent



646F297=GB

11

12

Colle de contact

- + Pour le collage de matériaux flexibles
- + Pour le collage de matériaux tels que le caoutchouc profilé, les matériaux en bois, les plaques stratifiées, les bords en contre-plaqué et plastique, le caoutchouc, le cuir, le feutre, le tissu, le liège, les mousses souples, le PVC rigide, le métal et la céramique
- + Produit éprouvé pour l'atelier !
- + Utilisation polyvalente
- + Ne convient ni au polystyrène expansé ni au PVC souple
- + Diluant approprié : article 634A6
- + Base : acétate de méthyle
- + Temps d'évaporation court
- + Bonne résistance au vieillissement
- + Résistance thermique jusqu'à env. 100 °C



Danger



646F297=GB



646A174=GB

Référence de l'article	636N9=0.660	636N9=4.500
Contenu net	0,66 kg	4,5 kg
Couleur	jaune pâle	jaune pâle



Recommandation pratique:

- Agitez avant l'emploi. Les surfaces ou pièces à coller doivent être sèches, propres et dégraissées.
- Il est recommandé de rendre rugueuse la surface du caoutchouc, les matériaux thermodurcissables et d'autres matériaux similaires.
- Appliquez la colle de contact sur les deux surfaces à coller. Au bout de 5 à 20 minutes (en fonction de l'épaisseur de la couche et de la température), serrez fortement et brièvement les pièces à assembler en les ajustant les unes aux autres.
- La colle de contact ne doit pas être entreposée dans un environnement où la température est inférieure à +10 °C et supérieure à +25 °C. Les récipients doivent être placés à l'abri des rayons directs du soleil et de la chaleur. S'ils sont entreposés dans un endroit frais et sec, les récipients d'origine qui n'ont pas encore été ouverts peuvent se conserver au moins un an.

Diluant pour la colle de contact 636N9

- + Diluant et nettoyant pour colle de contact 636N9

Référence de l'article	634A6
Contenu net	0,8 kg



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Colle de contact CP

- + Pour collages flexibles spécifiques à l'orthopédie
- + Diluant approprié : article 634A71
- + Base : polychloroprène, collophonium
- + Sans toluène
- + Colle les matériaux usuels en orthopédie
- + Collages plus flexibles qu'avec la colle de contact CR 636W72
- + Utilisable également comme système à deux composants afin d'augmenter la résistance thermique

Référence de l'article	636W71=4	636W71=10
Contenu net	4 kg	10 kg



 646F297=GB



Recommandation pratique:

- Limez les matériaux ou les rendre rugueux ; la surface doit être dégraissée et ne pas être recouverte d'agent séparateur.
- Enduisez généreusement les matériaux de colle afin qu'une pellicule de colle solide puisse se former.
- La chaleur permet d'accélérer le séchage.
- En fonction des associations de matériaux, le temps de séchage est compris entre 10 et 60 minutes.
- Une fois les pièces assemblées ou agglomérées, laissez-les reposer quelques heures.

Colle de contact CR

- + Pour les collages spécifiques à l'orthopédie et pour un usage industriel
- + Diluant approprié : article 634A71
- + Base : polychloroprène
- + Sans toluène
- + Utilisable également comme système à deux composants afin d'augmenter la résistance thermique
- + Usinage de grandes séries possible grâce à un temps de séchage long

Référence de l'article	636W72=4	636W72=10
Contenu net	4 kg	10 kg
Couleur	transparent	transparent



 646F297=GB



Recommandation pratique:

- Consignes identiques à celle de la colle de contact CP. Toutefois, les mousses fines doivent être polies à l'aide du diluant universel 634A71.
- Temps de séchage compris entre 15 et 120 minutes en fonction des matériaux combinés.

Diluant pour colle de contact CP/CR

- + Diluant pour colle de contact CP/CR
- + Diluant universel
- + Pour le nettoyage des ustensiles d'application et des pinceaux, etc.
- + Régulation optimale de la viscosité des colles de contact
- + Solvant fortement pénétrant
- + Bon comportement au mélange

Référence de l'article	634A71=0.8	634A71=4
Contenu net	0,8 kg	4 kg



Colle universelle

- + Pour des collages non flexibles
- + À utiliser pendant le collage de contact pour matériaux à pores fermés
- + Conçue pour l'orthopédie et la podologie
- + Diluant approprié : article 634A1
- + Base : cellulose
- + Résiste à l'eau et à la transpiration

Référence de l'article	636W1=0.865	636W1=4.540
Contenu net	0,865 kg	4,54 kg
Couleur	transparent	transparent



 646F297=GB

1



Diluant et solvant

- + Diluant et nettoyant pour des produits tels que la laque interne d'emboîture spéciale 635L8 et la laque Orthocryl 635L12
- + Pour laver des surfaces laquées
- + Pour le nettoyage et le dégraissage de matériaux tels que les métaux, le bois ou le parchemin
- + Diluant et solvant exceptionnel
- + Peut être également utilisé pour la finition des bords des emboîtures d'essai, comme le ThermoLyn rigide

2

3



Danger

Référence de l'article	634A1=0.950	634A1=5	634A1=10	634A1=25
Contenu net	0,95 kg	5 kg	10 kg	25 kg

4



Recommandation pratique:

Nous recommandons l'utilisation du kit de remplissage 642K13 pour les récipients de 25 kg.

5



Réservoir de stockage

- + Pour colles et laques, par ex.
- + Matières plastiques
- + Avec pinceau plat

6

Référence de l'article	754M4=0.45	754M4=0.9	754M4=1.5
Poids	0,180 kg	0,330 kg	0,385 kg
Contenu net	0,45 l	0,9 l	1,5 l

7



Colle à froid de parcheminage

- + Pour le collage du bois et du feutre et pour le parcheminage
- + Également pour basses températures de transformation
- + Base : polyacétate de vinyle
- + Prête à l'emploi
- + Peut être diluée avec de l'eau
- + Prise semi-rapide

8

9

646F297=GB

Référence de l'article	636W9=0.800
Contenu net	0,8 kg
Couleur	transparent

10

11

12

Colle spéciale à bandages

- + Colle de contact pour l'orthopédie et la podo-orthésie
- + Sert à coller ensemble les matériaux suivants : l'EVA, le liège, le PUR, le cuir, le caoutchouc, le PE, le PP, les textiles, le feutre, le polystyrène expansé et le bois
- + Dispersion à base de polyacétate de vinyle homopolymère, env. 63 % dans l'eau
- + Couche de colle très flexible
- + Peut être diluée avec de l'eau
- + Sans solvant



 646F297=GB

Référence de l'article	636N10=0.500
Contenu net	0,5 kg
Couleur	transparent



Recommandation pratique:

- Limez les matériaux ou les rendre rugueux ; la surface doit être dégraissée et ne pas être recouverte d'agent séparateur.
- Le temps de séchage est compris entre 30 et 60 minutes en fonction des matériaux combinés et du procédé d'application. La couche de colle doit devenir transparente.
- La chaleur permet d'accélérer le séchage.

Colle synthétique

- + Pour des collages flexibles, notamment pour réalisations esthétiques en mousse
- + Pour le collage du cuir gras
- + Pour consolider les revêtements en mousse
- + Diluant approprié : article 634A20
- + Base : polyuréthane
- + Temps d'évaporation court
- + Activation thermique encore possible après plusieurs jours
- + Sensible à l'humidité



 646F297=GB

Référence de l'article	636W17
Contenu net	0,68 kg
Couleur	transparent



Recommandation pratique:

- Rendez les surfaces de collage rugueuses avant d'appliquer la colle et enlevez la poussière de ponçage. Agitez bien la colle avant usage. Enduisez les deux surfaces de collage et laissez sécher pendant 10 à 20 minutes. Superposez les surfaces enduites de colle (un couple doit pouvoir être clairement senti) et appuyez.
- Afin de consolider les revêtements en mousse, diluez la colle de façon à bien pouvoir l'étaler en utilisant le diluant 634A20 pour colle synthétique 636W17, puis appliquez-la sur la mousse à l'aide du pinceau à poils. Il est possible de réduire le temps de séchage avec de l'air chaud. Nettoyez les ustensiles à l'aide du diluant 634A20 pour colle synthétique 636W17.

1



Diluant pour colle synthétique 636W17

- + Diluant et nettoyant pour colle synthétique 636W17

Référence de l'article **634A20**

Contenu net 0,8 kg

2

3



4



Colle PU

- + Pour des collages fortement sollicités et également flexibles
- + Diluant approprié : article 634A23
- + Base : solution de polyuréthane
- + Utilisation de 5 % d'agent réticulant 636W26 thermorésistant jusqu'à 120 °C
- + Activation thermique possible (+80 °C)
- + Sensible à l'humidité

Référence de l'article **636W25=0.600**

Contenu net 0,6 kg

5



i 646F297=GB

6

7



Agent réticulant

- + Pour la réticulation de la colle PU 636W25
- + Temps de réaction court
- + Sensible à l'humidité

Référence de l'article **636W26=0.050**

Contenu net 0,05 kg

8



	Colle PU 636W25 100	:	agent réticulant 636W26 env. 6
---	------------------------	---	-----------------------------------

9

10



Diluant pour colle PU 636W25

- + Diluant et nettoyant pour colle PU 636W25
- + Pour le lavage du PUR et du PVC

Référence de l'article **634A23=0.800**

Contenu net 0,8 kg

11



12

Colle spéciale

- + Pour manchon OrthoGel

Référence de l'article	635C5
Contenu net	50 g



1

2

Colle pour mousse PUR

- + Pour le collage de mousses PUR, de composés PUR-EVA et d'autres matériaux (par ex. caches de jonction pour pied prothétique, plaques d'attache en mousse)
- + Produit prêt à la pulvérisation
- + Élasticité élevée

Référence de l'article	636W58
Contenu net	0,65 kg
Couleur	transparent



646T7=4.8D

3

4

5



Recommandation pratique:

Veillez appliquer une couche fine.

6

Colle de contact

- + Pour collages flexibles
- + Diluant approprié : article 634A59
- + Base : polychloroprène
- + Thermorésistante jusqu'à +120 °C
- + S'étale bien
- + Bonne résistance au vieillissement
- + Sans solvant aromatique

Référence de l'article	636W45
Contenu net	0,65 kg
Couleur	jaune pâle - transparent



646F297=GB

7

8

9

10

Diluant pour colle de contact 636W45

- + Diluant et nettoyant pour colle de contact 636W45

Référence de l'article	634A59
Contenu net	1 l



11

12

1



Colle Néoprène®

- + Pour le collage spécifique du Néoprène® et de nombreux textiles
- + Diluant approprié : article 634A67
- + Base : polychloroprène
- + Colle rapide
- + Pulvérisable une fois diluée

2



3

i 646F297=GB

Référence de l'article	636W65=0.800	636W65=3.800
Contenu net	0,8 kg	3,8 kg
Couleur	marron	marron

4



Diluant pour colle Néoprène® 636W65

- + Diluant et nettoyant pour colle néoprène® 636W65

5



6

Référence de l'article	634A67=0.700	634A67=1.750
Contenu net	0,7 kg	1,75 kg

7



Colle forte UHU

- + Colle solvantée à séchage rapide
- + Base : nitrate de cellulose
- + Très légère tendance à former des fils pendant le traitement
- + Prise rapide du collage
- + Bonne adhérence sur le balsa, le bois, les matériaux en bois, au contact du métal et d'autres matériaux silicatés ainsi que sur de nombreuses matières synthétiques
- + Soluble dans l'acétone 634A3

8



9

i 646F297=GB

Référence de l'article	636W22
Contenu net	35 ml
Couleur	incolore

10



Colle pour caoutchouc

- + Pour collages flexibles et thermorésistants
- + Base : polychloroprène
- + Thermorésistante jusqu'à +90 °C
- + S'étale bien
- + Bonne enduction
- + Pouvoir de prise élevé
- + Bonne capacité de contact

11



12

i 646F297=GB

Référence de l'article	636W34
Contenu net	60 g
Couleur	beige

Colle UHU plus, endfest 300

- + Pour des collages de longue durée
- + Colle à deux composants
- + Base : résine époxy bisphénol A (A), polyaminoamide (B)
- + La variation de quantité de durcisseur permet d'obtenir un produit final plus rigide ou plus souple (proportions de mélange normal 1/1, cordons de longueur identique hors des tubes)
- + Durcit également à l'abri de l'air



i 646F297=GB

Référence de l'article	636W23
Contenu net	8,5 g de liant et 6,5 g de durcisseur
Couleur	couleur miel



Recommandation pratique:

- Plus la température est élevée lors du durcissement (jusqu'à env. +180 °C), meilleures sont les valeurs de résistance du collage.
- L'usage du verre doseur 642B2 se révèle très utile pour effectuer le mélange.
- L'application peut s'effectuer à l'aide de la spatule en bois 699Y3.

Colle compacte Orthocryl

- + Pour le collage de matériaux, tels que le bois, les matières synthétiques et le cuir
- + Utilisable avec la pâte durcissante 617P14 ou la poudre durcissante 617P37
- + Base : solution d'un polymère acrylique dans des esters méthacryliques
- + Thixotrope



i 646F297=GB

Référence de l'article	636K18
Contenu net	1 kg
Couleur	transparent



Recommandation pratique:

Usage recommandé pour l'isolation de composants avant de procéder à la stratification.

Pâte durcissante

- + Pour la pâte à spatuler Orthocryl 636K7, l'enduit à prise rapide Akemi 636K9, l'enduit léger 636K17 et la colle compacte pour résine à cacheter 636K18
- + Thixotrope
- + Bien miscible
- + Permet un durcissement rapide



Référence de l'article	617P14=0.028	617P14=0.150	617P14=0.500
Contenu net	0,028 kg	0,15 kg	0,5 kg



Pâte à spatuler : pâte durcissante 617P14
100 : 3

1



Colle haute performance à deux composants

- + Pour collages très résistants
- + Pour métaux, substances solides et matières synthétiques
- + Base : résine époxy et pigments (A), polyaminoamide (B)
- + Thixotrope

2

Référence de l'article	636M2
Contenu net - composant A	70 g
Contenu net - composant B	60 g



3

i 646F297=GB

4



Colle spéciale

- + Pour le collage du bois et du métal
- + Conçue spécialement pour les systèmes de ferrure unilatérale et les articulations du genou E-MAG
- + Base : résine époxy et pigments (A), polyaminoamide (B)
- + Consistance pâteuse
- + Valeurs de résistance maximales pour un durcissement entre 40 et 120 °C
- + S'utilise avec le durcisseur 636W19
- + Sans solvant

5



i 646F297=GB

6

Référence de l'article	636W18
Contenu net	0,1 kg
Type de conditionnement	Tube

7



Colle spéciale

- + Pour le collage d'adaptateurs de pied
- + Pour le collage de systèmes de ferrure (unilatérale par ex.)
- + Pack combiné : 10 g de colle et 10 g de durcisseur

8

Référence de l'article	636W28
Contenu net	10 g de colle et 10 g de durcisseur

9



Durcisseur

- + Pour colle spéciale 636W18
- + Consistance pâteuse
- + Bon durcissement

10

Référence de l'article	636W19
Contenu net	0,1 kg
Type de conditionnement	Tube



11

	Colle spéciale 636W18	:	durcisseur 646W19
	100		70

12

Colle rapide Cyamet (colle séchant en quelques secondes)

- + Pour différentes applications
- + Combinaisons éventuelles de matériaux qui peuvent se fixer les uns aux autres : polyéthylène, polypropylène, caoutchouc, cuir, liège, et métal
- + Pour le collage du caoutchouc en silicone aux stratifiés en résine acrylique
- + Base : éthyle
- + Durcissement rapide
- + Durcissement accéléré par l'humidité
- + Résistance mécanique élevée

Référence de l'article	636K11
Contenu net	20 g
Couleur	transparent



i 646F297=GB

Colle rapide cyanoacrylate (pointe de dosage)

- + Pour différentes applications
- + Combinaisons éventuelles de matériaux qui peuvent se fixer les uns aux autres : polyéthylène, polypropylène, caoutchouc, textiles, feutre, bois, stratifiés, cuir, liège, et métal
- + Base : éthyle
- + La pointe de dosage dotée d'un bouchon qui se visse permet de réaliser un collage très précis et bien dosé
- + Viscosité moyenne
- + Modèle standard qui durcit rapidement

Référence de l'article	636K36
Contenu net	30 g
Couleur	transparent



i 646F297=GB

Colle à pulvérisation pour collages amovibles

- + Peut être repositionnée
- + Colle amovible pour enduit de colle fin et unilatéral (fixation permanente pour enduit fort ou bilatéral)
- + Résistance aux UV
- + Ne se décolore pas, n'ondule pas, ne se transperce pas
- + Enduit de colle fin, répandu de manière uniforme
- + Haut rendement (env. 13 m²)

Référence de l'article	636K40
Contenu net	500 ml
Couleur	incolore



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Colle à pulvérisation pour collages permanents

- + Colle à usage polyvalent à haut rendement
- + Utilisation rapide
- + Enduit de colle fin, répandu de manière uniforme sur un ou deux côtés
- + Étendue de vaporisation réglable
- + Pulvérisation uniforme, fine, présentant une bonne résistance à l'eau et au vieillissement

Référence de l'article	636K41
Contenu net	500 ml
Couleur	incolore



4



Loctite® 241

- + Pour frein filet jusqu'au filetage M12
- + Résistance moyenne
- + Facile à doser
- + Colle durcissante anaérobie

Référence de l'article	636K13
Contenu net	50 ml
Couleur	bleu



6



Recommandation pratique:

Activation thermique qui rend la colle soluble.

8



Loctite® 601

- + Pour frein filet jusqu'au filetage M12
- + Résistance élevée
- + Facile à doser
- + Colle durcissante anaérobie

Référence de l'article	636K14
Contenu net	50 ml
Couleur	vert



10



Recommandation pratique:

Activation thermique qui rend la colle soluble.

12

Loctite® est une marque commerciale déposée de Loctite.

Loctite® 245

- + Pour frein filet jusqu'au filetage M80
- + Résistance moyenne
- + Facile à doser
- + Colle durcissante anaérobie

Référence de l'article **636K12**

Contenu net 50 ml



1

2

3



Recommandation pratique:

Activation thermique qui rend la colle soluble.

4

Loctite® 242

- + Pour frein filet de main électrique jusqu'au filetage M36
- + Résistance moyenne
- + Facile à doser
- + Colle durcissante anaérobie

Référence de l'article **636W46**

Contenu net 10 ml



5

6

7



Recommandation pratique:

Activation thermique qui rend la colle soluble.

8

Loctite® 243

- + Pour frein filet de main électrique jusqu'au filetage M36
- + Durcit également sur du laiton
- + Résistance moyenne
- + Facile à doser
- + Colle durcissante anaérobie
- + Forte résistance à la chaleur et à l'huile

Référence de l'article **636W60**

Contenu net 50 ml



9

10

11

12



Recommandation pratique:

Activation thermique qui rend la colle soluble.

Loctite® est une marque commerciale déposée de Loctite.

1



Ruban adhésif en polyéthylène

- + Pour calfeutrer les films PVA endommagés
- + Produit éprouvé !
- + Utilisation polyvalente
- + Matériau support : film en PE
- + Adhésif en acrylate
- + Grande élasticité
- + Bonne résistance au déchirement
- + Résiste à la chaleur

2

 646A230=GB

3



Exemple d'application



Collez le ruban adhésif en polyéthylène 627B40 sur les endroits à ouvrir après la stratification en réduisant les résidus de résine présents à ces endroits à l'aide du ruban adhésif pré-tendu. Il est possible de tordre le ruban adhésif sous pré-tension comme une corde afin de réduire les résidus de résine même sur les zones difficiles d'accès.

4

5

Référence de l'article	627B40
Longueur	33 m
Largeur	25 mm
Couleur	transparent
Unité de commande	1 galet

6



Ruban adhésif en polyéthylène

- + Pour calfeutrer les films PVA endommagés
- + Matériau support : film en PE
- + Colle en caoutchouc
- + Résistance à l'abrasion élevée
- + Bonne résistance aux agressions chimiques

7



Référence de l'article	627B4
Longueur	50 m
Largeur	25 mm
Couleur	transparent
Unité de commande	1 galet

8

9



Ruban adhésif PVC (Coroplast)

- + Pour le collage des films en PVC
- + Adapté aux essayages
- + Produit éprouvé !
- + Utilisation polyvalente
- + Matériau support : film PVC souple
- + Adhésif en acrylate
- + Résiste à la chaleur

10



Référence de l'article	616F8
Longueur	10 m
Largeur	50 mm
Couleur	transparent
Unité de commande	1 galet

11

12

Ruban adhésif toilé

- + Pour calfeutrer, boucher et renforcer en cas d'utilisation de résines de stratification
- + Utilisation polyvalente
- + Matériau support : tissu ouvert
- + Colle en caoutchouc
- + Forte résistance au déchirement
- + Fort pouvoir collant

Référence de l'article	627B1=19	627B1=25	627B1=50
Longueur	50 m	50 m	50 m
Largeur	19 mm	25 mm	50 mm
Couleur	écru	écru	écru
Unité de commande	1 galet	1 galet	1 galet



 646A230=GB



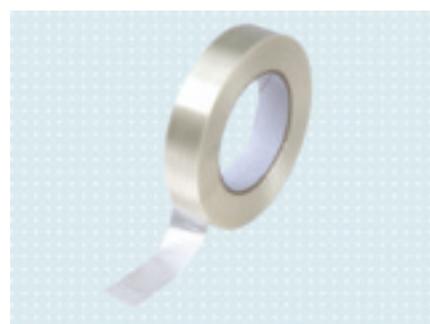
Recommandation pratique:

Il est possible d'inscrire toute sorte de note sur le ruban adhésif toilé 627B1 une fois les opérations réalisées, ce qui lui confère une bonne aptitude au marquage.

Ruban adhésif monofilamentaire renforcé

- + Pour la stabilité des emboîtures de prothèses
- + Ruban adhésif PP renforcé en fibre de verre
- + Colle en caoutchouc
- + Excellente résistance à la déchirure

Référence de l'article	627B2=19	627B2=25
Longueur	50 m	50 m
Largeur	19 mm	25 mm
Couleur	transparent	transparent
Unité de commande	1 galet	1 galet



Ruban adhésif crêpé

- + Pour le collage dans des zones spécifiques et l'isolation pendant les opérations consacrées à celle-ci et au laquage, par ex. SuperSkin
- + Pour une fixation provisoire
- + Matériau support : papier spécial
- + Colle en caoutchouc
- + Bonne adhérence sur diverses surfaces
- + Bonne aptitude au déchirement à la main
- + Surface inscriptible

Référence de l'article	627B6=15	627B6=30
Longueur	50 m	50 m
Largeur	15 mm	30 mm
Couleur	chamois	chamois
Unité de commande	1 galet	1 galet



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Ruban adhésif Silkafax

- + Pour la fixation en cas d'utilisation de la technique de stratification
- + Utilisation polyvalente
- + Matériau support : taffetas soyeux synthétique en 100 % acétate
- + Adhésif en acrylate
- + Bonne adhérence
- + Peut se déchirer en long et en large
- + Ne laisse aucun résidu sur la peau

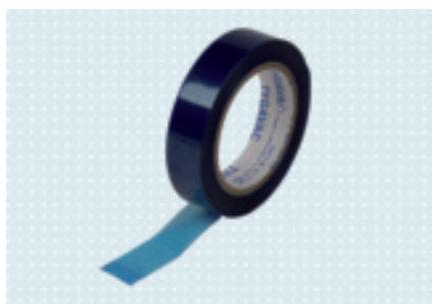
2

3



Référence de l'article	627B7=25
Longueur	5 m
Largeur	25 mm
Couleur	blanc
Unité de commande	1 galet

4



Ruban adhésif pour technique du vide

- + Pour la fixation en cas d'utilisation de la technique de stratification
- + Utilisation pour la technique Malmö
- + Utilisation polyvalente
- + Matériau support : film en PE
- + Adhésif en silicone
- + Résistance thermique jusqu'à env. 200 °C

5

6



Référence de l'article	636D3
Longueur	66 m
Largeur	25 mm
Couleur	bleu
Unité de commande	1 rouleau

7

8

9

10

11

12

Ruban adhésif double face en PVC

- + Pour le collage double face des films PVC
- + Application de matériaux d'armature, tels que le carbone
- + Sans matériau support
- + Adhésif en acrylate double face
- + Transparent (recouvert de papier gras)
- + Épouse très bien les contours
- + Grande efficacité avec peu de matériaux

Exemple d'application



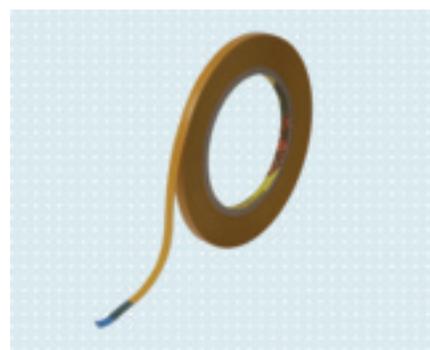
Vérifiez que le fil de trame du tissu en fibres de carbone 616G12 est bien droit en retirant un fil de trame placé tout près de l'arête de coupe.



Étendez le tissu en fibres de carbone de manière droite, de sorte que la maille qui s'est formée soit située à 90° par rapport à la chaîne. À l'aide du ruban adhésif PVC à double face 616F10, collez la maille qui s'est formée et coupez le tissu en fibres de carbone au milieu le long du ruban adhésif. Après ces préparatifs, il est possible de réaliser des pièces découpées en fibres de carbone présentant une orientation à 90° entre la chaîne et la trame. Ainsi, les fibres de carbone ne sont pas seulement orientées vers le profil des forces exercées, mais peuvent également les absorber de manière optimale.



Placez la pièce découpée en fibres de carbone sur les zones à renforcer de l'armature et effectuez une pré-tension de la pièce découpée dans le sens des fibres.



646A230=GB



Référence de l'article	616F10=6	616F10=9	616F10=19
Longueur	55 m	55 m	55 m
Largeur	6 mm	9 mm	19 mm
Couleur	transparent	transparent	transparent
Unité de commande	1 galet	1 galet	1 galet

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



2

Ruban adhésif double face

- + Liant entre l'emboîture interne et le cadre extérieur, par ex.
- + Ne convient pas aux matériaux d'armature
- + Matériau support : film en PE
- + Adhésif en acrylate double face
- + Transparent (couvert d'un film de séparation rouge)
- + Bonne fixation au cadre (une fermeture auto-agrippante n'est pas nécessaire)
- + Fort pouvoir collant sur différents matériaux, tels que les plastiques
- + Bonne résistance thermique



3

Exemple d'application



Nettoyez les endroits à coller (ici : emboîture interne et cadre) avec de l'alcool isopropylique 634A58. Coupez la longueur désirée du ruban adhésif double face 633D5.

4



Placez les pièces découpées de ruban adhésif aux emplacements correspondants et appuyez dessus.

5



Assemblez et mettez en place le cadre et l'emboîture interne. Pressez sur l'emboîture interne et retirez le film de protection rouge du ruban adhésif double face. Pressez fermement sur les deux composants aux endroits à coller.

6

7

Référence de l'article	633D5=9	633D5=19	633D5=50
Longueur	50 m	50 m	50 m
Largeur	9 mm	19 mm	50 mm
Couleur	transparent	transparent	transparent
Unité de commande	1 galet	1 galet	1 galet

8



Bande en caoutchouc cellulaire Néoprène®

- + Pour les opérations de calfeutrage, d'isolation, de thermoformage et d'application de mousse
- + Matériau support : mousse synthétique
- + Colle en caoutchouc
- + Bonne capacité de résistance, notamment aux huiles et aux graisses
- + Étanchéité de première qualité

9

10



Référence de l'article	627B5=19	627B5=25	627B5=50
Longueur	10 m	10 m	10 m
Largeur	19 mm	25 mm	50 mm
Épaisseur	4 mm	4 mm	4 mm
Couleur	noir	noir	noir
Unité de commande	1 galet	1 galet	1 galet

11

12

Ruban plastifié

- + Pour calfeutrer, boucher et protéger en cas d'utilisation de la technique de stratification
- + Idéal pour l'isolation notamment d'articulations d'orthèse lors de la stratification
- + Base : caoutchouc synthétique
- + Bonne aptitude au démoulage
- + Thermorésistant



Exemple d'application



Coupez le ruban plastifié 636K8 à la longueur désirée.



Détachez le film de séparation bleu du ruban plastifié et préformez le ruban plastifié.



Isolez les zones appropriées des objets à stratifier à l'aide du ruban plastifié préformé (par ex. les têtes de vis, les spires dégagées, les surfaces antagonistes).

Référence de l'article	636K8=20x2x10
Longueur	10 m
Largeur	20 mm
Épaisseur	2 mm
Couleur	gris

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12



1

2

3



4

5

6

7

8

9

10

11

12

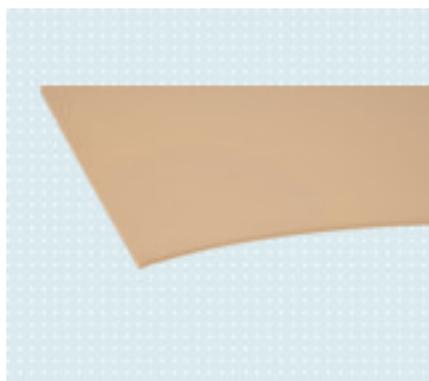
Garnissage

Aujourd'hui, les orthoprothésistes et les podo-orthésistes disposent d'un large éventail de matériaux de garnissage de différentes duretés Shore et divers degrés d'amortissement offrant de multiples possibilités d'application. Les matériaux de garnissage utilisés sont la plupart du temps à base de polyéthylène (par ex. Pedilin, Plastazote®), de copolymères de polyéthylène comme l'EVA (par ex. Evazote®) ou de polyuréthane (par ex. PPT).

Les mousses thermoplastiques en PE ou en EVA constituent les matériaux de premier choix pour une application directe sur le corps. Il existe en la matière une multitude de domaines d'application, par exemple l'utilisation de Pedilin pour la fabrication d'emboîtures internes à paroi souple dans la conception de prothèses et pour le garnissage dans la conception classique d'orthèses, ainsi que l'utilisation de Plastazote® pour la fabrication de corsets ou d'orthèses d'immobilisation.

PRODUITS PHARES

617S203 Pedilin
SilverShield®



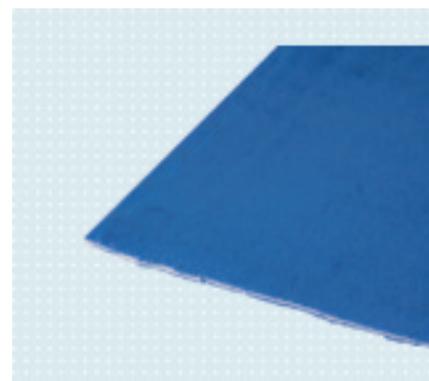
- + Particulièrement recommandé pour la fabrication d'emboîtures intérieures à paroi souple et pour une utilisation comme matériau de garnissage pour emboîtures de prothèses
- + Un grand classique pour les emboîtures souples
- + Article 617S203=10 adapté à la fabrication de casques de correction
- + Effet antibactérien
- + Mousse PE, expansée
- + Dureté Shore A d'env. 35° (dureté Shore éprouvée pour la fabrication d'emboîtures souples)
- + Densité : env. 140 kg/m³
- + Mémoire de forme élevée
- + Bonnes propriétés de thermoformage
- + Bon pouvoir adhérent
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Température recommandée : 130 °C (four à chaleur tournante, four à infrarouge)

617S133=7 Nora® Lunatec
Combi 7



- + Pour semelles et emboîtures souples
- + Copolymère d'EVA expansé
- + Dureté Shore A d'env. 30° (couleurs chair)
- + Dureté Shore A d'env. 40° (couleur grise)
- + Traitement en une seule étape
- + Sans colle ni frottement des différents matériaux
- + Conservation élevée des volumes, le matériau n'étant comprimé que sur les zones requises et un thermoformage n'étant pas nécessaire
- + Bonnes propriétés de garnissage
- + Bonnes propriétés de thermoformage
- + Bon pouvoir adhérent et bonne aptitude au ponçage
- + Lavable
- + Température recommandée : de 130 °C à 150 °C (four à chaleur tournante)

623P3 Garnissage en tissu
éponge



- + Pour le garnissage d'orthèses
- + Revêtement en tissu éponge, envers molletonné
- + Auto-agrippant
- + Bonnes propriétés de garnissage
- + Confort agréable
- + Possibilité de personnaliser le modelage
- + Lavable

SilverShield® est une marque commerciale déposée de North Sea Plastics.
Nora® est une marque commerciale déposée de Freudenberg.

Pedilin SilverShield®

- + Particulièrement recommandé pour la fabrication d'emboîtures intérieures à paroi souple et pour une utilisation comme matériau de garnissage pour emboîtures de prothèses
- + Un grand classique pour les emboîtures souples
- + Article 617S203=10 adapté à la fabrication de casques de correction
- + Effet antibactérien
- + Mousse PE, expansée
- + Dureté Shore A d'env. 35° (dureté Shore éprouvée pour la fabrication d'emboîtures souples)
- + Densité : env. 140 kg/m³
- + Mémoire de forme élevée
- + Bonnes propriétés de thermoformage
- + Bon pouvoir adhérent
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Température recommandée : 130 °C (four à chaleur tournante, four à infrarouge)

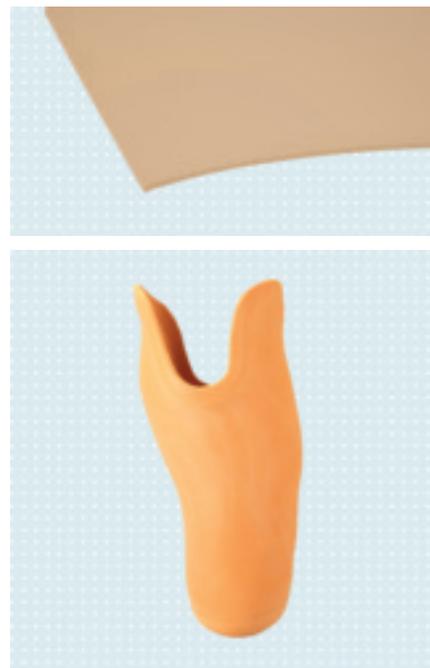
Exemple de commande

Référence = Épaisseur

617S203 = 3

	Référence	617S203
	Longueur	1.050 mm
	Largeur	1050 mm
	Épaisseur	3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 10 mm
	Couleur	couleur chair

• Autres épaisseurs disponibles sur demande !



646F265=GB
646F295=GB



646A263=GB
646D119=GB
646D300=GB



Nora® Lunairmed bactériostatique

- + Particulièrement recommandé pour le garnissage d'orthèses de pied
- + Garnissage personnalisé en cas d'indications pour un traitement de l'épine calcanéenne
- + Effet antimicrobien contre un large éventail de micro-organismes
- + Copolymère d'EVA expansé
- + Dureté Shore A d'env. 18°
- + Densité : env. 80 kg/m³
- + Bonnes propriétés de garnissage
- + Élasticité élevée
- + Bon pouvoir adhérent et bonne aptitude au ponçage
- + Lavable
- + Température recommandée : de 120 à 130 °C

Référence de l'article	617S229=3	617S229=6
Longueur	980 mm	980 mm
Largeur	640 mm	640 mm
Épaisseur	3 mm	6 mm
Couleur	couleur chair	couleur chair



646F295=GB



646A263=GB
646D119=GB



SilverShield® est une marque commerciale déposée de North Sea Plastics.
Nora® est une marque commerciale déposée de Freudenberg.

1



Échantillonneur pour matériaux de garnissage

- + Pour la démonstration visuelle et haptique des différents matériaux de garnissage
- + Facilite la sélection des matériaux de garnissage appropriés

2

Référence de l'article

646M2

3

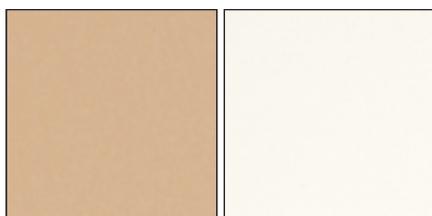


Pedilin

Disponible également avec effet bactériostatique (617S203)

- + Particulièrement recommandé pour la fabrication d'emboîtures intérieures à paroi souple et pour une utilisation comme matériau de garnissage pour emboîtures de prothèses
- + Un grand classique pour les emboîtures souples
- + Mousse PE, expansée
- + Dureté Shore A d'env. 35° (dureté Shore éprouvée pour la fabrication d'emboîtures souples)
- + Densité : env. 140 kg/m³
- + Mémoire de forme élevée
- + Bonnes propriétés de thermoformage
- + Bon pouvoir adhérent
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Température recommandée : 130 °C (plaque chauffante, four à chaleur tournante)

4



5

646F295=D

646D119=GB

6

Exemple de commande

Référence	=	Couleur	Épaisseur
617S3	=	H	2

7

Référence	617S3	617S3
Longueur	1.000 mm	1.000 mm
Largeur	1000 mm	1000 mm
Épaisseur	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 7 mm, 8 mm, 10 mm	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 7 mm, 8 mm, 10 mm
Couleur	couleur chair (H)	blanc (W)

8

9

10

11

12

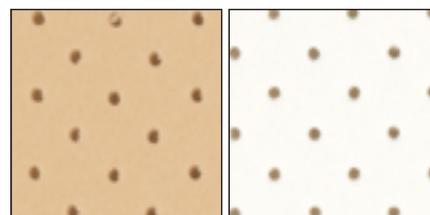
Pedilin perforé

- + Particulièrement recommandé pour la fabrication d'emboîtures intérieures à paroi souple et pour une utilisation comme matériau de garnissage pour emboîtures de prothèses
- + Mousse PE, expansée
- + Perforé
- + Dureté Shore A d'env. 35° (dureté Shore éprouvée pour la fabrication d'emboîtures souples)
- + Densité : env. 140 kg/m³
- + Mémoire de forme élevée
- + Bonnes propriétés de thermoformage
- + Bon pouvoir adhérent
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Température recommandée : 130 °C (plaque chauffante, four à chaleur tournante)

Exemple de commande

Référence	=	Couleur	Épaisseur
617S6	=	H	3

Référence	617S6	617S6
Longueur	1.000 mm	1.000 mm
Largeur	1000 mm	1000 mm
Épaisseur	3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm	3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm
Couleur	couleur chair (H)	blanc (W)
		



 646F295=GB

Cône de Pedilin pour emboîture souple

- + Cônes préfabriqués en Pedilin destinés à la fabrication de manchons souples
- + Disponible en trois circonférences différentes
- + Cônes avec joint de colle précis et sûr
- + Possibilité de procéder immédiatement à la transformation thermoplastique
- + Collage et ponçage deviennent superflus
- + Indéformable
- + Hygiénique
- + Lavable
- + Température recommandée : 130 °C (four à chaleur tournante)



Référence de l'article	6T2=1	6T2=2	6T2=3
Circonférence 1	390 mm	425 mm	485 mm
Circonférence 2	200 mm	270 mm	300 mm
Hauteur	420 mm	420 mm	420 mm
Épaisseur	5 mm	5 mm	5 mm

1



2

3



4

 646F295=D

5

6

7

8

9

10

11

12

Plastazote®

- + Usage particulièrement recommandé pour le garnissage d'orthèses
- + Mousse PE, expansée
- + Dureté Shore A d'env. 15-20°
- + Faible densité : env. 45 kg/m³
- + Bonne mémoire de forme
- + Bonnes propriétés de thermoformage
- + Bonne aptitude au collage et au soudage
- + Soudable au PE
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Température recommandée : 110 °C (plaque chauffante, four à chaleur tournante)

Exemple de commande

Référence = Épaisseur

617S7 = 2

Référence	617S7
Longueur	1.000 mm
Largeur	1000 mm
Épaisseur	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 7 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 15 mm, 18 mm, 20 mm, 25 mm
Couleur	couleur chair

Plastazote® est une marque commerciale déposée de Zotefoams.

Plastazote® , perforé

- + Usage particulièrement recommandé pour le garnissage d'orthèses
- + Mousse PE, expansée
- + Disponible en différentes couleurs
- + Perforé
- + Dureté Shore A d'env. 15-20°
- + Faible densité : env. 45 kg/m³
- + Bonne mémoire de forme
- + Bonnes propriétés de thermoformage
- + Bonne aptitude au collage et au soudage
- + Soudable au PE
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Température recommandée : 110 °C (plaque chauffante, four à chaleur tournante)

Exemple de commande

Référence = **Épaisseur**

617S8 = 2



Référence	617S8
Longueur	1.000 mm
Largeur	1000 mm
Épaisseur	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 15 mm, 18 mm, 20 mm, 25 mm
Couleur	couleur chair



Référence	617S21
Longueur	1.000 mm
Largeur	1000 mm
Épaisseur	3 mm, 4 mm, 6 mm
Couleur	blanc



Référence	617S16
Longueur	1.000 mm
Largeur	1000 mm
Épaisseur	3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 20 mm
Couleur	jaune

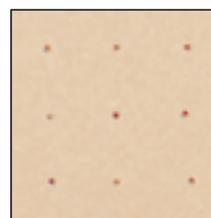


Référence	617S17
Longueur	1.000 mm
Largeur	1000 mm
Épaisseur	3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 25 mm
Couleur	bleu



Référence	617S18
Longueur	1.000 mm
Largeur	1000 mm
Épaisseur	3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 10 mm, 12 mm, 25 mm
Couleur	rouge

► D'autres épaisseurs de feuille sont disponibles sur demande.



 646F295=GB

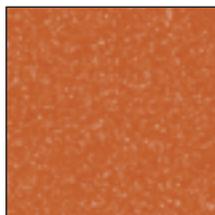
Plastazote® est une marque commerciale déposée de Zotefoams.

1



2

3



4

 646F295=GB

5

6

7

8

9

10

11

12

Evazote®

- + Pour le garnissage d'orthèses tibiales, d'orthèses cruro-pédiées et de corssets
- + Pour le garnissage de coques d'assise destinées à la rééducation
- + Copolymère d'EVA expansé
- + Disponible en différentes couleurs
- + Dureté Shore A d'env. 12-20°
- + Faible densité : env. 50 kg/m³
- + Élastique
- + Mémoire de forme élevée
- + Bonnes propriétés de thermoformage
- + Bon pouvoir adhérent
- + Lavable
- + Température recommandée : 110 °C (plaque chauffante, four à chaleur tournante)

Exemple de commande

Référence = Épaisseur

617S9 = 3



Référence	617S9
Longueur	1.000 mm
Largeur	1000 mm
Épaisseur	3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 20 mm
Couleur	blanc



Référence	617S12
Longueur	1.000 mm
Largeur	1000 mm
Épaisseur	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm
Couleur	jaune



Référence	617S13
Longueur	1.000 mm
Largeur	1000 mm
Épaisseur	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 15 mm
Couleur	bleu



Référence	617S14
Longueur	1.000 mm
Largeur	1000 mm
Épaisseur	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm
Couleur	rouge

• D'autres épaisseurs de feuille sont disponibles sur demande.

Evazote® est une marque commerciale déposée de Zotefoams.

Échantillonneur Nora® pour matériaux de Garnissage

- + Pour la démonstration visuelle et haptique des différents matériaux de garnissage Nora®
- + Facilite la sélection des matériaux rembourrés appropriés Nora®

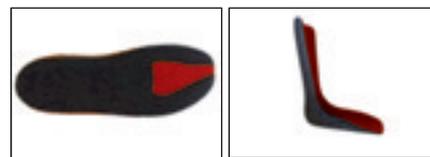
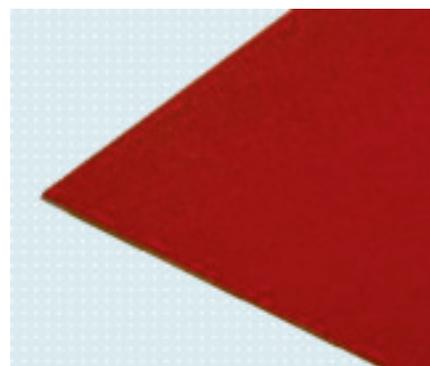
Référence de l'article

646M7



Nora Aero sorb moyen

- + Recommandé tout particulièrement pour les barres de déroulement, les garnissage pour talon et avant-pied, les semelles pour diabétiques, les renforcements dans les semelles pour épines calcanéennes
- + Caoutchouc cellulaire léger, expansé
- + Dureté Shore A 12 environ ; Shore A zéro 26
- + Densité : env. 160 kg/m³
- + Mémoire de forme retardée
- + Bonnes propriétés de thermoformage
- + Bon pouvoir adhérent
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Hygiénique, peut être désinfecté
- + Propriétés de soutien et d'amortissement ; décharge ponctuelle de la pression
- + Absorbe les chocs
- + Température de chauffe recommandée : de 110 à 130°C (plaque chauffante, four à chaleur tournante)



Exemple de commande

Référence = Épaisseur - Couleur

617S174 = 2 - 2

	Référence	617S174
	Longueur	800 mm
	Largeur	550 mm
	Épaisseur	2 mm, 3 mm, 4 mm, 6 mm, 8 mm
	Couleur	rouge (2)

Nora® est une marque commerciale déposée de Freudenberg.

1

2

3

4

5

6

7

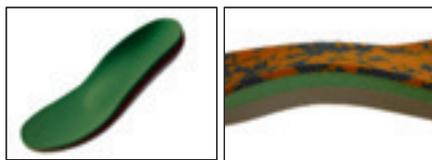
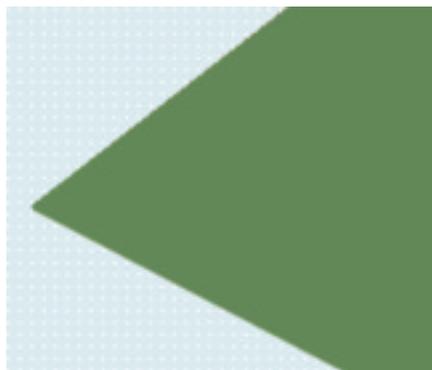
8

9

10

11

12



Nora Aero sorb souple

- + Recommandé tout particulièrement pour les barres de déroulement, les garnissages pour talon et avant-pied, les semelles pour diabétiques, les renforcements dans les semelles pour épines calcanéennes
- + Caoutchouc cellulaire léger, expansé
- + Dureté Shore A 8 environ ; Shore A zéro 22
- + Densité : env. 150 kg/m³
- + Mémoire de forme retardée
- + Bonnes propriétés de thermoformage
- + Bon pouvoir adhésif
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Hygiénique, peut être désinfecté
- + Propriétés de soutien et d'amortissement ; décharge ponctuelle de la pression
- + Absorbe les chocs
- + Température de chauffe recommandée : de 110 à 130°C (plaque chauffante, four à chaleur tournante)

Exemple de commande

Référence	=	Épaisseur	-	Couleur
617S173	=	2	-	3



Référence	617S173
Longueur	820 mm
Largeur	580 mm
Épaisseur	2 mm, 3 mm, 4 mm, 6 mm, 8 mm
Couleur	vert (3)

7

8

9

10

11

12



Nora® Lunasoft SL

- + Particulièrement recommandé pour la fabrication d'emboîtures intérieures à paroi souple et pour une utilisation comme matériau de garnissage pour emboîtures de prothèses
- + Copolymère d'EVA expansé
- + Dureté Shore A d'env. 40°
- + Densité : env. 200 kg/m³
- + Bonne mémoire de forme
- + Bonnes propriétés de thermoformage
- + Bon pouvoir adhésif
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Température recommandée : de 120 °C à 170 °C (plaque chauffante, four à chaleur tournante)

Exemple de commande

Référence	=	Couleur	Épaisseur
617S25	=	H	4

Référence	617S25	617S25
Longueur	890 mm	890 mm
Largeur	640 mm	640 mm
Épaisseur	4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 12 mm, 24 mm	14 mm
Couleur	couleur chair (H)	noir (S)
		

 646F295=GB

Nora® est une marque commerciale déposée de Freudenberg.

Nora® Lunasoft SLW

- + Pour le garnissage d'orthèses et de prothèses
- + Copolymère d'EVA expansé
- + Dureté Shore A d'env. 30°
- + Densité : env. 200 kg/m³
- + Bonnes propriétés de thermoformage
- + Bon pouvoir adhérent
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Température recommandée : de 120 °C à 170 °C (plaque chauffante, four à chaleur tournante)

Exemple de commande

Référence = **Couleur** **Épaisseur**

617S26 = H 4

Référence	617S26
Longueur	890 mm
Largeur	640 mm
Épaisseur	4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 12 mm
Couleur	couleur chair (H)



 646F295=GB

Nora® Lunatec Combi 7

- + Pour semelles et emboîtures souples
- + Copolymère d'EVA expansé
- + Dureté Shore A d'env. 30° (couleurs chair)
- + Dureté Shore A d'env. 40° (couleur grise)
- + Traitement en une seule étape
- + Sans colle ni frottement des différents matériaux
- + Conservation élevée des volumes, le matériau n'étant comprimé que sur les zones requises et un thermoformage n'étant pas nécessaire
- + Bonnes propriétés de garnissage
- + Bonnes propriétés de thermoformage
- + Bon pouvoir adhérent et bonne aptitude au ponçage
- + Lavable
- + Température recommandée : de 130 °C à 150 °C (four à chaleur tournante)



 646F295=GB

Référence de l'article	617S133=7
Longueur	1 150 mm
Largeur	800 mm
Épaisseur	7 mm
Couleur	couleur chair / gris

Nora® est une marque commerciale déposée de Freudenberg.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



 646F295=GB

Nora® Lunairflex

- + Pour le garnissage d'orthèses et de prothèses
- + Pour le garnissage de coques d'assise destinées à la rééducation
- + Copolymère d'EVA expansé
- + Dureté Shore A d'env. 22°
- + Densité : env. 120 kg/m³
- + Élasticité élevée
- + Bonne mémoire de forme
- + Bon pouvoir adhérent
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Température recommandée : de 110 °C à 130 °C (plaque chauffante, four à chaleur tournante)

Exemple de commande

Référence	=	Couleur	Épaisseur
617S27	=	H	4

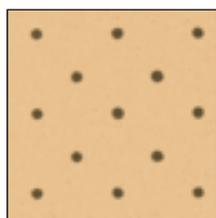
Référence	617S27
Longueur	920 mm
Largeur	700 mm
Épaisseur	4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 12 mm
Couleur	couleur chair (H)

6

7

8

9



 646F295=GB

Nora® Lunairflex perforé

- + Pour le garnissage d'orthèses et de prothèses
- + Pour le garnissage de coques d'assise destinées à la rééducation
- + Copolymère d'EVA expansé
- + Perforé
- + Dureté Shore A d'env. 22°
- + Densité : env. 120 kg/m³
- + Élasticité élevée
- + Bonne mémoire de forme
- + Bon pouvoir adhérent
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Température recommandée : de 110 °C à 130 °C (plaque chauffante, four à chaleur tournante)

Référence de l'article	617S28=H3	617S28=H6
Longueur	1.400 mm	1.400 mm
Largeur	920 mm	920 mm
Épaisseur	3 mm	6 mm
Couleur	couleur chair (H)	couleur chair (H)

Nora® est une marque commerciale déposée de Freudenberg.

Nora® Lunairmed

Désormais également à effet bactériostatique (617S229)

- + Particulièrement recommandé pour le garnissage d'orthèses de pied
- + Garnissage personnalisé en cas d'indications pour un traitement de l'épine calcanéenne
- + Pour l'appareillage des personnes diabétiques
- + Copolymère d'EVA expansé
- + Dureté Shore A d'env. 18°
- + Densité : env. 80 kg/m³
- + Bonnes propriétés de garnissage
- + Élasticité élevée
- + Bon pouvoir adhérent - peut être combiné avec d'autres matériaux de garnissage
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Température recommandée : de 110 °C à 130 °C (plaque chauffante, four à chaleur tournante)

Exemple de commande

Référence	=	Couleur	Épaisseur
617S29	=	H	3

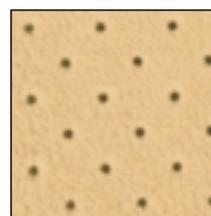
Référence	617S29
Longueur	980 mm
Largeur	640 mm
Épaisseur	3 mm, 6 mm, 8 mm, 12 mm, 24 mm
Couleur	couleur chair (H)



 646F295=GB

Nora® Lunairmed perforé

- + Particulièrement recommandé pour le garnissage d'orthèses de pied
- + Garnissage personnalisé en cas d'indications pour un traitement de l'épine calcanéenne
- + Pour l'appareillage des personnes diabétiques
- + Copolymère d'EVA expansé
- + Perforé
- + Dureté Shore A d'env. 18°
- + Densité : env. 80 kg/m³
- + Bonnes propriétés de garnissage
- + Élasticité élevée
- + Bon pouvoir adhérent - peut être combiné avec d'autres matériaux de garnissage
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Température recommandée : de 110 °C à 130 °C (plaque chauffante, four à chaleur tournante)



 646F295=GB

Référence de l'article	617S30=H3	617S30=H6
Longueur	1.280 mm	1.280 mm
Largeur	980 mm	980 mm
Épaisseur	3 mm	6 mm
Couleur	couleur chair (H)	couleur chair (H)

Nora® est une marque commerciale déposée de Freudenberg.

1

2

3

4

5



i 646F295=GB

Nora® Lunalastik

- + Pour le garnissage de prothèses et d'orthèses, notamment celles de pied
- + Garnissage personnalisé en cas d'indications pour un traitement de l'épine calcanéenne
- + Copolymère d'EVA expansé
- + Dureté Shore A d'env. 25°
- + Densité : env. 230 kg/m³
- + Élasticité élevée
- + Mémoire de forme élevée
- + Très bonne résistance à la déchirure
- + Bon pouvoir adhérent - peut être combiné avec d'autres matériaux de garnissage
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Température recommandée : de 110 °C à 130 °C (plaque chauffante, four à chaleur tournante)

Référence de l'article	617S36=H3	617S36=H4	617S36=H6	617S36=H8
Longueur	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm
Largeur	610 mm	610 mm	610 mm	610 mm
Épaisseur	3 mm	4 mm	6 mm	8 mm
Couleur	couleur chair (H)	couleur chair (H)	couleur chair (H)	couleur chair (H)

6

7

8

9



i 646F295=GB

Dynoform

- + Pour le garnissage d'orthèses et de prothèses
- + Mousse PE, expansée
- + Disponible en différentes couleurs
- + Dureté Shore A d'env. 30°
- + Mémoire de forme
- + Bonnes propriétés de thermoformage
- + Ne rétrécit pas
- + Bon pouvoir adhérent
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Résiste à la salive et à la transpiration et ne présente aucun risque selon la législation alimentaire
- + Exempt de substances AZO et PCP
- + Température recommandée : de 110 °C à 130 °C (plaque chauffante, four à chaleur tournante)

Exemple de commande

Référence	=	Couleur	Épaisseur
617S70	=	B	2

Référence	617S70	617S70	617S70	617S70	617S70
Longueur	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm
Largeur	1100 mm	1100 mm	1100 mm	1100 mm	1100 mm
Épaisseur	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 7 mm, 10 mm	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 7 mm, 8 mm, 10 mm	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 10 mm, 14 mm
Couleur	marron (B)	bleu (BL)	couleur chair (H)	rouge (R)	blanc (W)

10

11

12

Nora® est une marque commerciale déposée de Freudenberg.

Dynoform perforé

- + Pour le garnissage d'orthèses et de prothèses
- + Mousse PE, expansée
- + Disponible en différentes couleurs
- + Perforé
- + Dureté Shore A d'env. 30°
- + Mémoire de forme
- + Bonnes propriétés de thermoformage
- + Ne rétrécit pas
- + Bon pouvoir adhérent
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Résiste à la salive et à la transpiration et ne présente aucun risque selon la législation alimentaire
- + Exempt de substances AZO et PCP
- + Température recommandée : de 110 °C à 130 °C (plaque chauffante, four à chaleur tournante)



 646F295=GB

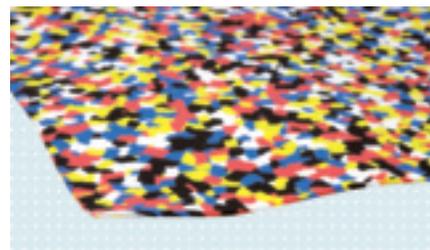
Exemple de commande

Référence	=	Couleur	Épaisseur
617S71	=	B	2

Référence	617S71	617S71	617S71	617S71	617S71
Longueur	1.100 mm				
Largeur	1100 mm				
Épaisseur	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm	2 mm, 3 mm, 5 mm	2 mm, 3 mm, 5 mm	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm
Couleur	marron, perforé (B)	rouge, perforé (R)	bleu, perforé (BL)	couleur chair, perforé (H)	blanc, perforé (W)
					

Multicolor OD

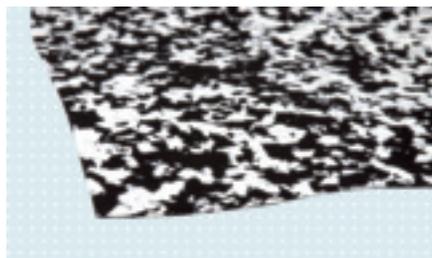
- + Particulièrement recommandé pour le garnissage d'orthèses de pied
- + Mousse PE, expansée
- + Dureté Shore A d'env. 27°
- + Mémoire de forme élevée
- + Résiste à la pression
- + Bonnes propriétés de thermoformage
- + Bon pouvoir adhérent
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Température recommandée : de 100 °C à 140 °C (plaque chauffante, four à chaleur tournante)



 646F295=GB

Référence de l'article	617S92=2	617S92=3	617S92=4	617S92=5
Longueur	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm
Largeur	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm
Épaisseur	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm
Couleur	multicolore	multicolore	multicolore	multicolore

1



2

3



4

 646F295=GB

5

6

7

8

9

10

11

12

Mousse Dino

- + Pour le garnissage d'orthèses, notamment celles de pied
- + Copolymère d'EVA expansé
- + Marbrée bicolore et disponible en différentes couleurs
- + Dureté Shore A d'env. 40°
- + Densité : env. 200 kg/m³
- + Élastique
- + Mémoire de forme élevée
- + Résiste à la pression
- + Bonnes propriétés de thermoformage
- + Bon pouvoir adhérent
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Température recommandée : 100 °C (plaque chauffante, four à chaleur tournante)



Référence de l'article	617S90=2
-------------------------------	-----------------

Longueur	1.280 mm
-----------------	----------

Largeur	890 mm
----------------	--------

Épaisseur	2 mm
------------------	------

Couleur	noir et blanc
----------------	---------------



Référence de l'article	617S91=2
-------------------------------	-----------------

Longueur	1.280 mm
-----------------	----------

Largeur	890 mm
----------------	--------

Épaisseur	2 mm
------------------	------

Couleur	noir et jaune
----------------	---------------



Référence de l'article	617S93=2
-------------------------------	-----------------

Longueur	1.280 mm
-----------------	----------

Largeur	890 mm
----------------	--------

Épaisseur	2 mm
------------------	------

Couleur	noir et lilas
----------------	---------------



Référence de l'article	617S94=2
-------------------------------	-----------------

Longueur	1.280 mm
-----------------	----------

Largeur	890 mm
----------------	--------

Épaisseur	2 mm
------------------	------

Couleur	noir et rose
----------------	--------------

PPT

- + Particulièrement recommandé pour le garnissage d'orthèses de pied
- + Pour l'appareillage des personnes diabétiques
- + Mousse souple PU
- + Mousse synthétique
- + Grenelé des deux côtés
- + Dureté Shore A d'env. 15°
- + Mémoire de forme pratiquement inaltérable
- + Absorbe la pression et les chocs
- + Durée de vie longue
- + Lavable
- + Non thermoformable

Référence de l'article	617S68=1.6	617S68=3.2	617S68=6.4
Longueur	1.370 mm	1.370 mm	1.370 mm
Largeur	730 mm	730 mm	730 mm
Épaisseur	1,6 mm	3,2 mm	6,4 mm
Couleur	couleur chair	couleur chair	couleur chair



 646F295=GB



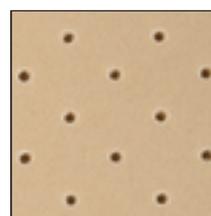
Recommandation pratique:

Bon pouvoir collant avec la colle de contact CP 636W71

PPT perforé

- + Particulièrement recommandé pour le garnissage d'orthèses de pied
- + Pour l'appareillage des personnes diabétiques
- + Mousse souple PU
- + Mousse synthétique
- + Perforé
- + Grenelé des deux côtés
- + Dureté Shore A d'env. 15°
- + Mémoire de forme pratiquement inaltérable
- + Absorbe la pression et les chocs
- + Durée de vie longue
- + Lavable
- + Non thermoformable

Référence de l'article	617S67=1.6	617S67=3.2
Longueur	1.370 mm	1.370 mm
Largeur	730 mm	730 mm
Épaisseur	1,6 mm	3,2 mm
Couleur	couleur chair	couleur chair



 646F295=GB



Recommandation pratique:

Bon pouvoir collant avec la colle de contact CP 636W71

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Biflex

- + Pour le garnissage d'orthèses de pied et d'orthèses tibiales
- + Copolymère d'EVA expansé
- + Dureté Shore A d'env. 18°
- + Mémoire de forme élevée
- + Lavable
- + Non thermoformable

2

3



Référence de l'article	617S102=3
Longueur	600 mm
Largeur	1000 mm
Épaisseur	3 mm
Couleur	beige

4

 646F295=GB

5



Dyatec

- + Particulièrement recommandé pour le garnissage d'orthèses de pied
- + Convient de manière optimale aux appareillages pour diabétiques et rhumatisants afin de répartir la pression avec des semelles souples
- + Mousse souple PU à alvéoles ouvertes
- + Dureté Shore A d'env. 10°
- + Mémoire de forme à retardement
- + Souple
- + Bon pouvoir adhérent
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Non thermoformable

6

7



Référence de l'article	617S119=3.2	617S119=4.8	617S119=6.4
Longueur	1.370 mm	1.370 mm	1.370 mm
Largeur	820 mm	820 mm	820 mm
Épaisseur	3,2 mm	4,8 mm	6,4 mm
Couleur	couleur saumon	couleur saumon	couleur saumon

8

 646F295=GB

9



Recommandation pratique:

Bon pouvoir collant avec la colle de contact CP 636W71

10

11

12

Dyasoft

- + Pour le garnissage d'orthèses
- + Idéal pour les appareillages destinés aux personnes alitées
- + Peut s'utiliser en association avec différents matériaux
- + Mousse souple PU à alvéoles ouvertes
- + Dureté Shore A d'env. 10°
- + Bonne mémoire de forme
- + Fluide
- + Bon pouvoir adhérent
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Non thermoformable

Référence de l'article	617S120=4
Longueur	550 mm
Largeur	800 mm
Épaisseur	4 mm
Couleur	bleu



 646F295=GB



Recommandation pratique:

Bon pouvoir collant avec la colle de contact CP 636W71

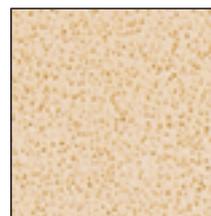
Caoutchouc cellulaire

- + Pour la fabrication d'emboîtures intérieures à paroi souple et une utilisation comme matériau de garnissage pour emboîtures de prothèses
- + Utilisation polyvalente
- + Utilisation possible en association avec d'autres matériaux, tels que le cuir
- + Cellules ouvertes des deux côtés
- + Dureté Shore A d'env. 10°
- + Densité : env. 220 kg/m³
- + Mémoire de forme élevée
- + Bon pouvoir adhérent
- + Facile à poncer
- + Non thermoformable

Exemple de commande

Référence = **Épaisseur**
619M5 = 2

Référence	619M5
Longueur	1.000 mm
Largeur	1000 mm
Épaisseur	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm
Couleur	couleur chair



 646F295=GB

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



 646F295=GB

Caoutchouc

- + Pour la fabrication d'emboîtures intérieures à paroi souple et une utilisation comme matériau de garnissage pour emboîtures de prothèses
- + Utilisation polyvalente
- + Un côté recouvert d'une peau aux motifs textiles fins et l'autre côté à cellules ouvertes
- + Dureté Shore A d'env. 25°
- + Densité : env. 500 kg/m³
- + Bonne mémoire de forme
- + Élasticité en compression élevée
- + Bon pouvoir adhérent
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Non thermoformable

Exemple de commande

Référence = Épaisseur

619M2 = 3

Référence	619M2
Longueur	1.000 mm
Largeur	500 mm
Épaisseur	3 mm, 4 mm, 6 mm, 10 mm
Couleur	couleur chair

6

7

8

9

10

11

12



 646F295=GB

Caoutchouc

- + Pour la fabrication de manchons souples
- + Utilisation polyvalente
- + Recouvert des deux côtés d'une peau aux motifs textiles fins
- + Dureté Shore A d'env. 25°
- + Densité : env. 500 kg/m³
- + Bonne mémoire de forme
- + Élasticité en compression élevée
- + Bon pouvoir adhérent
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Non thermoformable

Référence de l'article	619M3=3	619M3=8	619M3=10
Longueur	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Largeur	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Épaisseur	3 mm	8 mm	10 mm
Couleur	gris	gris	gris

Caoutchouc souple

- + Pour la fabrication de manchons souples
- + Utilisation polyvalente
- + Un côté recouvert d'une peau aux motifs textiles fins et l'autre côté à cellules ouvertes
- + Dureté Shore A d'env. 25°
- + Densité : env. 500 kg/m³
- + Bonne mémoire de forme
- + Élasticité en compression élevée
- + Bon pouvoir adhérent
- + Facile à poncer
- + Lavable
- + Non thermoformable

Référence de l'article	619M4=3	619M4=4	619M4=5
Longueur	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Largeur	500 mm	500 mm	500 mm
Épaisseur	3 mm	4 mm	5 mm
Couleur	gris clair	gris clair	gris clair



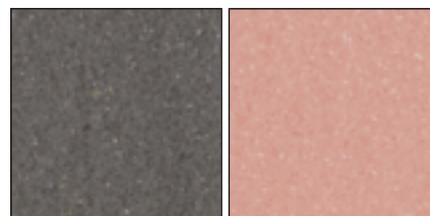
 646F295=GB

Mousse relax

- + Pour le garnissage d'attelles d'immobilisation
- + Pour le garnissage de coques d'assise destinées à la rééducation
- + À insérer dans les surfaces de rembourrage des zones particulièrement susceptibles d'être soumises à des pressions
- + Alvéoles ouvertes
- + Faible densité : env. 60 kg/m³ (616T92) ou env. 65 kg/m³ (616T93)
- + Mémoire de forme lente
- + Bonnes propriétés d'amortissement
- + Non thermoformable

Référence de l'article	616T93=2000x10	616T93=2000x20
Longueur	1.000 mm	1.000 mm
Largeur	2000 mm	2000 mm
Épaisseur	10 mm	20 mm
Couleur	gris	gris

Référence de l'article	616T92=2000x10	616T92=2000x20
Longueur	1.000 mm	1.000 mm
Largeur	2000 mm	2000 mm
Épaisseur	10 mm	20 mm
Couleur	rose	rose



 646F295=GB

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

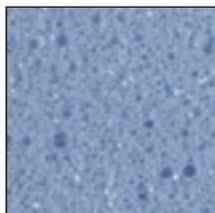


Mousse de garniture autocollante

- + Pour le garnissage d'attelles d'immobilisation
- + Pour le garnissage de coques d'assise destinées à la rééducation
- + Alvéoles ouvertes
- + Autocollant
- + Mémoire de forme lente
- + Bonnes propriétés d'amortissement
- + Non thermoformable

2

3



Référence de l'article	619M9=10
Longueur	610 mm
Largeur	410 mm
Épaisseur	10 mm
Couleur	bleu

4

 646F295=GB



5

6



Film mousse

- + Pour le garnissage d'attelles d'immobilisation
- + Pour le garnissage de coques d'assise destinées à la rééducation
- + À coller sur des surfaces en mousse synthétique lisses afin de compenser de légères aspérités
- + Alvéoles ouvertes
- + Faible densité : env. 45 kg/m³
- + Bon pouvoir adhérent
- + Non thermoformable

7



Référence de l'article	636S1=2
Longueur	2.000 mm
Largeur	970 mm
Épaisseur	2 mm
Couleur	couleur chair
Unité de commande	Paquet (x 10)

8

 646F295=GB

9

10

11

12

Mousse en PVC autocollante

- + Pour le garnissage d'orthèses
- + Adapté aux appareillages d'essai
- + Mousse en PVC
- + Autocollant
- + Lavable

Référence de l'article	616T25
Longueur	1000 mm
Largeur	500 mm
Épaisseur	3 mm
Couleur	blanc



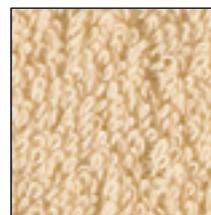
 646F295=GB



Garnissage en tissu éponge autocollant

- + Pour le garnissage d'orthèses
- + Idéal pour pour les séjour en clinique, notamment pour les appareillages temporaires
- + Revêtement en tissu éponge, envers doté d'un film adhésif
- + Autocollant
- + Très bonnes propriétés de collage
- + Confortable
- + Lavable

Référence de l'article	623P2
Longueur	1.000 mm
Largeur	500 mm
Couleur	couleur chair



 646F295=GB



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

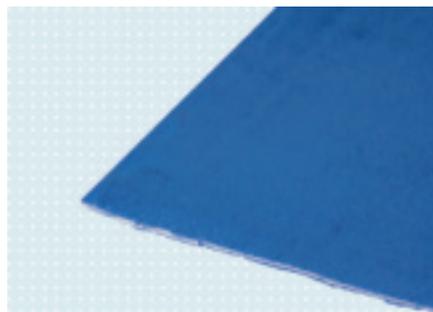
8

9

10

11

12


 646F295=GB

Garnissage en tissu éponge

Disponible aussi en noir

- + Pour le garnissage d'orthèses
- + Revêtement en tissu éponge, envers molletonné
- + Auto-agrippant
- + Bonnes propriétés de garnissage
- + Confort agréable
- + Possibilité de personnaliser le modelage
- + Lavable

Exemple de commande

Référence = Longueur

623P3 = 1



Référence	623P3
Longueur	1 m, 2 m, 5 m, 10 m
Largeur	1.460 mm
Couleur	bleu

Exemple de commande

Référence = Couleur Longueur

623P3 = H 1



Référence	623P3
Longueur	1 m, 2 m, 5 m, 10 m
Largeur	1.460 mm
Couleur	couleur chair (H)



Référence	623P3
Longueur	1 m, 2 m, 5 m, 10 m
Largeur	1.460 mm
Couleur	noir (S)



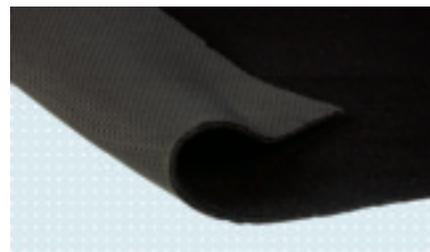
Recommandation pratique:

Compatible avec le microvelcro 623Z4. Fixez-le sur la surface à garnir à l'aide de la colle de contact CP 636W71.

Tissu de garnissage SpaceTex

- + Pour le garnissage d'orthèses
- + Nouvelle garnissage de textiles
- + 70 % polyester, 30 % polyamide
- + Revêtement textile en maille 3D, envers en velours
- + Mémoire de forme élevée
- + Excellentes propriétés de garnissage
- + Confortable
- + Respirant
- + Évacuation de la chaleur et de l'humidité du corps
- + Auto-agrippant
- + Lavage à la main jusqu'à 60 °C

Référence de l'article	623F62=1-7	623F62=2-7	623F62=5-7
Longueur	1 m	2 m	5 m
Largeur	1400 mm	1400 mm	1400 mm
Épaisseur	3 mm	3 mm	3 mm
Couleur	noir (7)	noir (7)	noir (7)



 646F295=GB



Recommandation pratique:

Compatible avec le microvelcro 623Z4. Fixez-le sur la surface à garnir à l'aide de la colle de contact CP 636W71.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Sportolon

- + Pour le garnissage d'orthèses de pied et d'orthèses tibiales
- + Alvéoles ouvertes
- + Dureté Shore A d'env. 15°
- + Densité : env. 270 kg/m³
- + Mémoire de forme élevée
- + Élastique
- + Facilité d'usinage
- + Respirant
- + Lavable
- + Non thermoformable



 646F295=GB

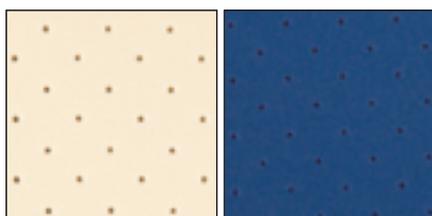
	Référence de l'article	617S19=3-0	617S19=5	617S19=6
	Longueur	1.370 mm	1.370 mm	1.370 mm
	Largeur	800 mm	800 mm	800 mm
	Épaisseur	3 mm	5 mm	6 mm
	Couleur	couleur chair	couleur chair	couleur chair

	Référence de l'article	617S19=3-5
	Longueur	1.370 mm
	Largeur	800 mm
	Épaisseur	3 mm
	Couleur	bleu (5)



Sportolon perforé

- + Pour le garnissage d'orthèses de pied et d'orthèses tibiales
- + Alvéoles ouvertes
- + Perforé
- + Dureté Shore A d'env. 15°
- + Densité : env. 270 kg/m³
- + Mémoire de forme élevée
- + Élastique
- + Facilité d'usinage
- + Respirant
- + Lavable
- + Non thermoformable



 646F295=GB

	Référence de l'article	617S20=3-0	617S20=3-5
	Longueur	1.370 mm	1.370 mm
	Largeur	800 mm	800 mm
	Épaisseur	3 mm	3 mm
	Couleur	couleur chair	bleu (5)

--	--

Néoprène®

- + Pour le garnissage d'orthèses
- + Revêtement textile des deux côtés
- + Expansé
- + Dureté Shore A d'env. 18°
- + Auto-agrippant
- + Mémoire de forme
- + Lavable
- + Non thermoformable



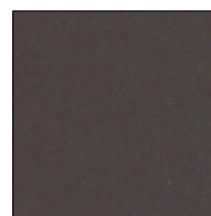
 646F295=GB

Référence de l'article	617S10=4
Largeur	1200 mm
Épaisseur	4 mm
Couleur	blanc

➤ Veuillez indiquer la longueur lors de la commande

Néoprène®, souple

- + Pour le garnissage d'orthèses tibiales et cruro-pédieuses
- + Dessus doublé de tissu éponge, dessous doublé de nylon
- + Expansé
- + Dureté Shore A d'env. 18°
- + Auto-agrippant
- + Mémoire de forme
- + Lavable
- + Non thermoformable



 646F295=GB

Référence de l'article	617S15=3
Largeur	1200 mm
Épaisseur	3 mm
Couleur	bleu foncé

➤ Veuillez indiquer la longueur lors de la commande

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

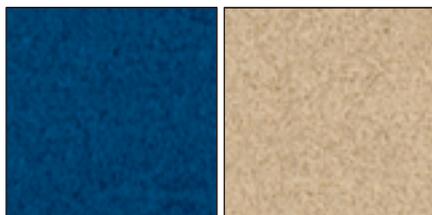
12

1



2

3



4

 646F295=GB

5

Velours PS

- + Pour le garnissage d'orthèses
- + Non-tissé en microfibres (60 % polyamide, 40 % polyuréthane)
- + Résiste au déchirement
- + Respirant
- + Perméable à la vapeur d'eau
- + Résiste aux frottements
- + Couleurs résistantes à la sudation
- + Lavable
- + Sans formaldéhyde, PCP ni liaison PCP
- + Non thermoformable

Référence de l'article	620P15-5	620P15-8
Longueur	1.370 mm	1.370 mm
Largeur	1.000 mm	1.000 mm
Épaisseur	0,8 mm	0,8 mm
Couleur	bleu (5)	marron (8)
		

6



7

8



9



10

11

12

Microvelcro autocollant

- + Particulièrement recommandé en association avec le tissu éponge de garnissage 623P3 et le SpaceTex 623F62
- + Longueur ajustable en fonction des besoins du patient
- + Autocollant
- + Très fort pouvoir agrippant
- + Ne forme pas d'épaisseur supplémentaire à la fixation de matières textiles de garnissage
- + Permet une jonction très flexible

Référence de l'article	623Z4=50-6
Largeur	50 mm
Couleur	blanc (6)
Quantité de commande minimale	10 m

- ⓘ Veuillez indiquer la longueur lors de la commande !

Technogel en plaque

- + Pour le garnissage d'orthèses, notamment celles de pied
- + Matériau de rembourrage pour emboîtures de prothèses
- + Pour le garnissage de coques d'assise destinées à la rééducation
- + Gel PU
- + Avec tissu en Lycra® bleu biélastique et film en PE sur un côté
- + Dureté Shore A d'env. 2,5°
- + Densité : env. 1006 kg/m³
- + Indéformable
- + Bonne transmission des forces de cisaillement
- + Excellent amortissement et bonne répartition de la pression
- + Extension élevée
- + Importante absorption des chocs
- + Bon pouvoir collant avec la colle de contact CP 636W71
- + Lavable
- + Non thermoformable

Référence de l'article	616S116=50x50x0.3	616S116=50x50x0.6	616S116=50x50x0.9
Longueur	50 cm	50 cm	50 cm
Largeur	50 cm	50 cm	50 cm
Épaisseur	0,3 cm	0,6 cm	0,9 cm



 646F295=GB

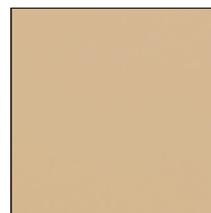
Technogel en plaque

- + Pour le garnissage d'orthèses de pied, d'orthèses tibiales et cruro-pédieuses
- + Matériau de garnissage pour la fabrication d'emboîtures de prothèses
- + Pour le garnissage de coques d'assise destinées à la rééducation
- + Gel PU avec film PU des deux côtés
- + Dureté Shore A entre 2,5 et 10° env.
- + Densité : env. 1006 kg/m³
- + Indéformable
- + Bonne transmission des forces de cisaillement
- + Excellent amortissement et bonne répartition de la pression
- + Extension élevée
- + Importante absorption des chocs
- + Bon pouvoir collant avec la colle de contact CP 636W71
- + Lavable
- + Non thermoformable

Exemple de commande

Référence	=	Longueur	x	Largeur	x	Épaisseur	-	Couleur
616S8	=	50	x	50	x	0,3	-	5

Référence	616S8	616S8	616S8
Longueur	50 cm	50 cm	50 cm
Largeur	50 cm	50 cm	50 cm
Épaisseur	0,3 cm, 0,6 cm	0,3 cm, 0,6 cm	0,6 cm
Dureté Shore	A env. 2,5°	A env. 5°	A env. 10°
Couleur	bleu (5)	jaune (4)	couleur chair

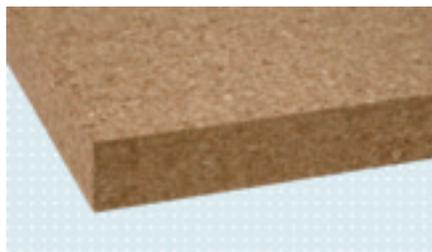


 646F295=GB

 647H318

Lycra® est une marque commerciale déposée de DuPont.

1



Liège aggloméré

- + Pour une utilisation dans les domaines de l'orthopédie et de la podologie.
- + Densité : env. 230 kg/m³
- + Élastique
- + Mémoire de forme élevée
- + Capacité de résistance à l'usure par frottement
- + Imperméabilité aux liquides
- + Non thermoformable

2

3



Référence de l'article	620P1=30	620P1=50
Longueur	1.000 mm	1.000 mm
Largeur	500 mm	500 mm
Épaisseur	30 mm	50 mm

4



Liège flexible

- + Pour une utilisation dans les domaines de l'orthopédie et de la podologie.
- + Densité : env. 220 kg/m³
- + Élastique
- + Mémoire de forme élevée
- + Capacité de résistance à l'usure par frottement
- + Imperméabilité aux liquides
- + Non thermoformable

5

6



Exemple de commande

Référence = Épaisseur

620P2 = 2

Référence	620P2
Longueur	915 mm
Largeur	610 mm
Épaisseur	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm

7

8

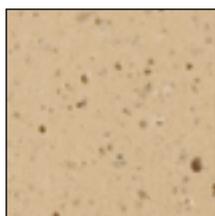


Microliège

- + Pour une utilisation dans les domaines de l'orthopédie et de la podologie.
- + Dureté Shore A d'env. 50°
- + Densité : env. 240 kg/m³
- + Élastique
- + Mémoire de forme élevée
- + Capacité de résistance à l'usure par frottement
- + Imperméabilité aux liquides
- + Bonne malléabilité thermoplastique à 130 °C (plaque chauffante, four à chaleur tournante)

9

10



Exemple de commande

Référence = Épaisseur

620P4 = 2,5

Référence	620P4
Longueur	1.100 mm
Largeur	850 mm
Épaisseur	2,5 mm, 4 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 25 mm

11

12

Liège élastique

- + Pour une utilisation dans les domaines de l'orthopédie et de la podo-orthésie.
- + Résiste à la chaleur
- + Élastique
- + Mémoire de forme élevée
- + Capacité de résistance à l'usure par frottement
- + Imperméabilité aux liquides
- + Non thermoformable

Exemple de commande

Référence = Épaisseur

620P3 = 2

Référence	620P3
Longueur	1.000 mm
Largeur	500 mm
Épaisseur	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm



 646A174=GB



Recommandation pratique:

Adapté à la technique du préimprégné servant d'entretoise au rembourrage

Bloc de feutre

- + Matériau de rembourrage pour prothèses
- + Pour rendre le port des prothèses de main et de pied plus confortable
- + Pour la fabrication de semelles, notamment en cas de désarticulation des orteils
- + Pour la fabrication de pelotes pour hernie ombilicale
- + Bloc de feutre en laine de mérinos fine
- + Rigide
- + Densité : env. 600 kg/m³
- + Très bonne possibilité de traitement par machine
- + Apte au ponçage
- + Résiste à l'humidité
- + Non thermoformable

Référence de l'article	622B1=50
Longueur	590 mm
Largeur	390 mm
Épaisseur	50 mm
Poids	7 kg



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Peau de chevreau chromée

- + Opérations de doublure pour l'orthopédie et la podo-orthésie
- + Cuir de revêtement pour semelles
- + Cuir fin et souple

2

Référence de l'article	621J2
Épaisseur	0.6-0.8 mm

3



4

5



Assouplisseur de peau de mouton chamoisée

- + Opérations de doublure pour l'orthopédie et la podo-orthésie
- + Cuir pour doublure souple et flexible
- + Bonne élasticité

6

Référence de l'article	621S4
------------------------	-------

- Veuillez indiquer le modèle souhaité lors de la commande.
- Peau de mouton (par ex. pour emboîtures) = grain
- Peau de mouton sans grain (par ex. pour ferrure / collier de serrage) = croûte

7



8



Cuir de vachette lustré

- + Pour une utilisation dans les domaines de l'orthopédie et de la podo-orthésie
- + Cuir de vachette tanné
- + Plus grande légèreté
- + Graissé avec modération
- + Parfois ciré
- + Agréable à porter
- + Toucher agréable
- + Souple
- + Résiste au déchirement
- + Très bonne résistance à la transpiration
- + Étanche
- + Respirant

9

10



11

Référence de l'article	621R1=1-1.5
Modèle	Côté
Épaisseur	1-1.5 mm

12

Cuir de vachette pâle

- + Pour languettes à lacets, protections d'articulation du genou et protections de pantalon
- + Cuir de revêtement pour ferrures, sangles et cordons
- + Tanné aux tanins végétaux
- + Peut être exposé aussi bien du côté fleur du cuir que du côté chair
- + Fortement graissé
- + Toucher agréable
- + Souple
- + Résiste au déchirement
- + Étanche
- + Respirant

Référence de l'article	621R5=1.5
Modèle	Côté
Épaisseur	1,5 mm



Cuir de vachette chromé pour courroie

- + Pour lanières à enrouler, lanières simples et boucles
- + Solide
- + Résiste au déchirement
- + Résiste à la flexion constante et à l'abrasion

Référence de l'article	621R3=2.5-3
Modèle	Côté
Épaisseur	2.5-3 mm
Couleur	gris blanc



Cuir chromé à usage orthopédique

- + Pour lanières et boucles
- + Solide
- + Résiste au déchirement
- + Résiste à la flexion constante et à l'abrasion

Référence de l'article	621R4=1.5-2
Modèle	Côté
Épaisseur	1.5-2 mm



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Cuir assoupli

- + Pour emboîtures et fourreaux de prothèses et d'orthèses
- + À mouler
- + Cuir de vachette
- + Tanné aux tanins végétaux
- + Très bonne aptitude de formage
- + Bonne absorption de la transpiration



Référence de l'article	621W2=1.8-2	621W2=2-2.75	621W2=3-3.5
Modèle	Côté	Côté	Côté
Épaisseur	1.8-2.0 mm	2.0-2.75 mm	3.0-3.5 mm

• D'autres sortes de cuir sont disponibles sur demande.

Jersey tubulaire en coton

- + Jersey de protection du corps pour les techniques de plâtre et de moulage
- + Entretoise pour le thermoformage ou la stratification
- + Peut se porter à même la peau, notamment en cas d'appareillage par corset
- + Utilisation polyvalente
- + 100 % coton
- + Bonne élasticité



Référence de l'article	Longueur	Largeur	Poids	Couleur
623T1=4	32 m	4 cm	0,5 kg	écru
623T1=6	23,8 m	6 cm	0,5 kg	écru
623T1=8	17,2 m	8 cm	0,5 kg	écru
623T1=10	27,7 m	10 cm	1 kg	écru
623T1=12	25,6 m	12 cm	1 kg	écru
623T1=15	19,2 m	15 cm	1 kg	écru
623T1=20	14,9 m	20 cm	1 kg	écru
623T1=25	12,5 m	25 cm	1 kg	écru
623T1=30	10 m	30 cm	1 kg	écru
623T1=40	7,7 m	40 cm	1 kg	écru

Jersey tubulaire isolant thermique

- + Pour appareillages provisoires
- + Sert à réduire l'influence de la chaleur sur le moignon pendant le rétrécissement
- + 100 % coton
- + Bonne élasticité

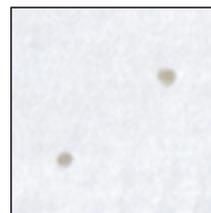


Référence de l'article	623T16=15	623T16=20
Longueur	6,7 m	4,6 m
Largeur	15 cm	20 cm
Poids	0,5 kg	0,5 kg
Couleur	blanc	blanc

Feutre

- + Pour opérations de doublure, notamment pour les fourreaux en cuir
- + Densité : env. 190 kg/m³
- + Bonnes propriétés de rembourrage

Référence de l'article	622P4=2
Largeur	1.800 mm
Épaisseur	2 mm
Poids	0,6 kg
Couleur	blanc



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Velveton

- + Tissu de revêtement pour orthèses, notamment pour les semelles
- + 100 % coton
- + Un côté rugueux et l'autre lisse
- + Tissu moleskine armure satin et résistant
- + Très fin

2

3



Référence de l'article	623M8
Largeur	1.500 mm
Couleur	beige

⦿ Veuillez indiquer la longueur lors de la commande

4

5



Similicuir bi-extensible Helanca

- + Pour rembourrages et toiles
- + Convient particulièrement aux zones très sollicitées, notamment en phase de rééducation
- + Souplesse agréable
- + Toucher agréable
- + Élastique
- + Résistant à l'abrasion
- + Résiste au déchirement
- + Facile d'entretien
- + Résistant à l'urine et au sang
- + Résistant aux désinfectants

6



7

	Référence de l'article	621X2=1	621X2=2	621X2=5
	Longueur	1 m	2 m	5 m
	Largeur	1.370 mm	1.370 mm	1.370 mm
	Couleur	blanc	blanc	blanc

8

	Référence de l'article	621X3=1	621X3=2	621X3=5
	Longueur	1 m	2 m	5 m
	Largeur	1.370 mm	1.370 mm	1.370 mm
	Couleur	beige	beige	beige

9

10

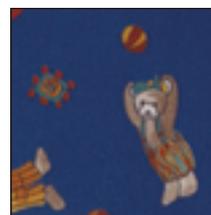
11

12

Tissu de revêtement « ourson »

- + Tissu de revêtement pour orthèses et rééducation
- + Autocollant

Référence de l'article	623M7
Longueur	1.350 mm
Largeur	1.000 mm



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

Bock[®]
FOR LIFE



1

2

3



4

Finition

5

Les papiers thermosensibles, les tissus décoratifs pour emboîture, le SuperSkin et l'impression par transfert dans l'eau permettent de concevoir les surfaces avec de nouveaux motifs. Ces technologies conviennent à de nombreuses applications orthopédiques (orthétique, prothétique).

6

Les tissus décoratifs pour emboîtures offrent une coloration personnalisée dans le cadre du processus de stratification. Avec nos papiers thermosensibles, l'aspect optique des matières synthétiques telles que ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C et ThermoLyn PP-H peut être mis en valeur.

7

Avec le SuperSkin, un revêtement en mousse synthétique par exemple est enduit d'un plastique polyuréthane liquide (PUR). Le revêtement ainsi passé est élastique, résistant aux projections d'eau et aux UV et peut être coloré en fonction du teint de la peau. Les prothèses recouvertes du SuperSkin d'Ottobock paraissent encore plus naturelles et sont notamment plus résistantes aux salissures.

8

9

10

11

12

1



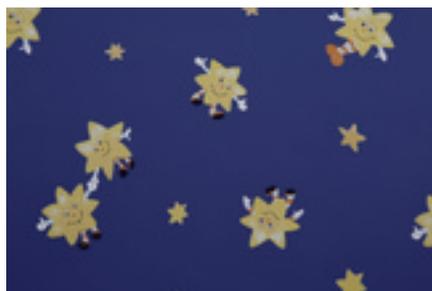
Papier transfert « girafes, vert clair »

- + Pour une coloration personnalisée de matières plastiques, telles que le ThermoLyn PE 200, le ThermoLyn PP-C et le ThermoLyn PP-H
- + Grande variété de motifs

Référence de l'article	623P50=2	623P50=5	623P50=10
Longueur	2 m	5 m	10 m
Largeur	75 cm	75 cm	75 cm
Couleur	vert clair	vert clair	vert clair

2

3



Papier transfert « ciel étoilé, bleu »

- + Pour une coloration personnalisée de matières plastiques, telles que le ThermoLyn PE 200, le ThermoLyn PP-C et le ThermoLyn PP-H
- + Grande variété de motifs

Référence de l'article	623P52=2	623P52=5	623P52=10
Longueur	2 m	5 m	10 m
Largeur	75 cm	75 cm	75 cm
Couleur	bleu	bleu	bleu

4

5

6



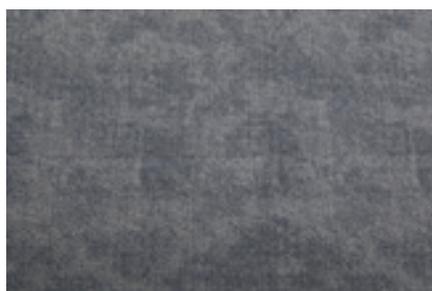
Papier transfert « Mega Jeans »

- + Pour une coloration personnalisée de matières plastiques, telles que le ThermoLyn PE 200, le ThermoLyn PP-C et le ThermoLyn PP-H
- + Grande variété de motifs

Référence de l'article	623P61=2	623P61=5	623P61=10
Longueur	2 m	5 m	10 m
Largeur	75 cm	75 cm	75 cm
Couleur	bleu	bleu	bleu

7

8



Papier transfert « Mini Jeans »

- + Pour une coloration personnalisée de matières plastiques, telles que le ThermoLyn PE 200, le ThermoLyn PP-C et le ThermoLyn PP-H
- + Grande variété de motifs

Référence de l'article	623P62=2	623P62=5	623P62=10
Longueur	2 m	5 m	10 m
Largeur	75 cm	75 cm	75 cm
Couleur	bleu	bleu	bleu

9

10

11



Recommandation pratique:

Chauffez la matière plastique jusqu'à ce qu'elle devienne entièrement transparente. Posez la découpe du papier thermosensible en orientant le motif vers le bas sur la découpe et lissez soigneusement le papier thermosensible du milieu vers l'extérieur. Retirez le papier thermosensible de la matière plastique au bout de 20 secondes.

12

Papier transfert « animaux, rose »

- + Pour une coloration personnalisée de matières plastiques, telles que le ThermoLyn PE 200, le ThermoLyn PP-C et le ThermoLyn PP-H
- + Grande variété de motifs

Exemple d'application



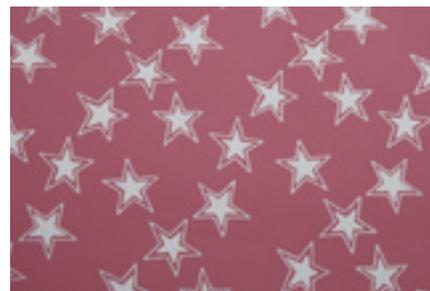
Chauffez la matière plastique jusqu'à ce qu'elle soit suffisamment chaude pour le thermoformage (par ex. transparente dans le cas du ThermoLyn PP-H). Posez la découpe du papier thermosensible en orientant le motif vers le bas sur la découpe.



Lissez soigneusement le papier thermosensible du milieu vers l'extérieur.



Retirez le papier thermosensible de la matière plastique au bout de 20 secondes. Déposez à nouveau le thermoplastique dans le four jusqu'à ce que la température de thermoformage ait à nouveau été atteinte. Déposez la matière plastique imprimée sur le modèle.



Référence de l'article	623P60=2	623P60=5	623P60=10
Longueur	2 m	5 m	10 m
Largeur	75 cm	75 cm	75 cm
Couleur	rose	rose	rose



Recommandation pratique:

Chauffez la matière plastique jusqu'à ce qu'elle devienne entièrement transparente. Posez la découpe du papier thermosensible en orientant le motif vers le bas sur la découpe et lissez soigneusement le papier thermosensible du milieu vers l'extérieur. Retirez le papier thermosensible de la matière plastique au bout de 20 secondes.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



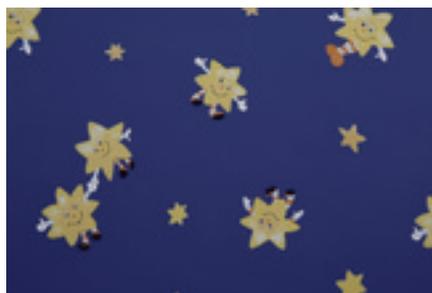
Tissu décoratif pour emboîture « girafes, vert clair »

- + Pour une coloration personnalisée dans le cadre du processus de stratification
- + Grande variété de motifs

Référence de l'article	623S50=15	623S50=20
Longueur	1,5 m	1,5 m
Largeur	15 cm	20 cm
Couleur	vert clair	vert clair

2

3



Tissu décoratif pour emboîture « ciel étoilé, bleu »

- + Pour une coloration personnalisée dans le cadre du processus de stratification
- + Grande variété de motifs

Référence de l'article	623S52=15	623S52=20
Longueur	1,5 m	1,5 m
Largeur	15 cm	20 cm
Couleur	bleu	bleu

4

5



Tissu décoratif pour emboîture « Mega Jeans »

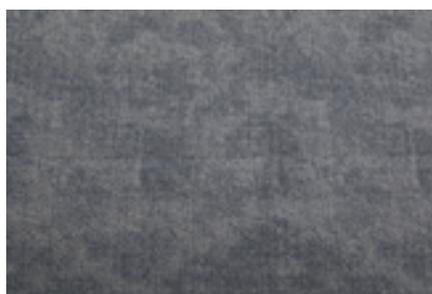
- + Pour une coloration personnalisée dans le cadre du processus de stratification
- + Grande variété de motifs

Référence de l'article	623S61=15	623S61=20
Longueur	1,5 m	1,5 m
Largeur	15 cm	20 cm
Couleur	bleu	bleu

6

7

8



Tissu décoratif pour emboîture « Mini Jeans »

- + Pour une coloration personnalisée dans le cadre du processus de stratification
- + Grande variété de motifs

Référence de l'article	623S62=15	623S62=20
Longueur	1,5 m	1,5 m
Largeur	15 cm	20 cm
Couleur	bleu	bleu

9

10



Recommandation pratique:

Afin de stratifier les tissus décoratifs pour emboîture, ceux-ci seront notamment cousus et insérés au stratifié comme un jersey tubulaire sous forme de première et/ou dernière couche, le motif étant orienté vers le côté apparent.

11

12

Tissu décoratif pour emboîture « étoiles, rose »

- + Pour une coloration personnalisée dans le cadre du processus de stratification
- + Grande variété de motifs

Exemple d'application



Étendez le tissu décoratif sur le modèle d'emboîture en orientant le motif vers le côté intérieur. Effectuez une pré-tension du tissu décoratif à l'aide d'une main et reportez au crayon le contour de l'emboîture. N'utilisez pas de marqueur permanent, ni de stylo à bille, etc., car ceux-ci peuvent altérer la couleur pendant la stratification.



Cousez le tissu décoratif avec une réduction de 5 mm à l'intérieur du tracé. Laissez effiler la couture distale. Ainsi, la couture apparaît seulement sur le côté médial. Découpez le tissu décoratif à l'aide de ciseaux à 2 mm max. le long du côté extérieur de la couture.



Retournez le tissu décoratif en orientant le motif vers l'extérieur et étendez-le sur le modèle d'emboîture. Placez la couture à un endroit moins important de l'emboîture (par ex. du côté médial).



Référence de l'article	623S60=15	623S60=20
Longueur	1,5 m	1,5 m
Largeur	15 cm	20 cm
Couleur	rose	rose



Recommandation pratique:

Afin de stratifier les tissus décoratifs pour emboîture, ceux-ci seront notamment cousus et insérés au stratifié comme un jersey tubulaire sous forme de première et/ou dernière couche, le motif étant orienté vers le côté apparent.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4



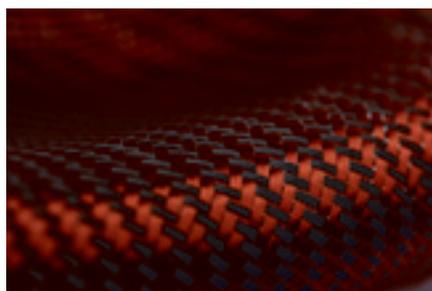
CarbonTex

- + Pour une coloration personnalisée dans le cadre du processus de stratification
- + Bonne absorption de toutes les résines de stratification d'Ottobock
- + Bonne drapabilité
- + Processus de stratification habituel
- + Pas de connaissances techniques ni d'équipement d'atelier supplémentaires nécessaires
- + Grande variété de motifs

5

Tissu en fibres de carbone

6

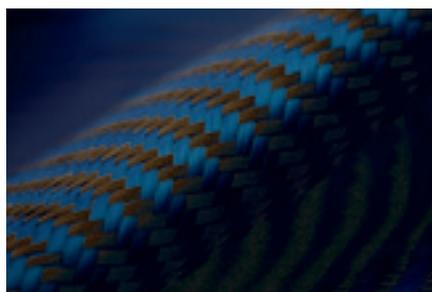


Tissu en fibres de carbone "rouge"

Référence de l'article	616G120=2-2	616G120=5-2	616G120=10-2
Longueur	2 m	5 m	10 m
Largeur	1 m	1 m	1 m
Couleur	rouge (2)	rouge (2)	rouge (2)

7

8

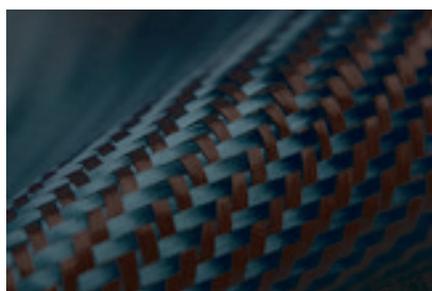


Tissu en fibres de carbone "bleu"

Référence de l'article	616G120=2-5	616G120=5-5	616G120=10-5
Longueur	2 m	5 m	10 m
Largeur	1 m	1 m	1 m
Couleur	bleu (5)	bleu (5)	bleu (5)

9

10



Tissu en fibres de carbone "vert"

Référence de l'article	616G120=2-3	616G120=5-3	616G120=10-3
Longueur	2 m	5 m	10 m
Largeur	1 m	1 m	1 m
Couleur	vert (3)	vert (3)	vert (3)

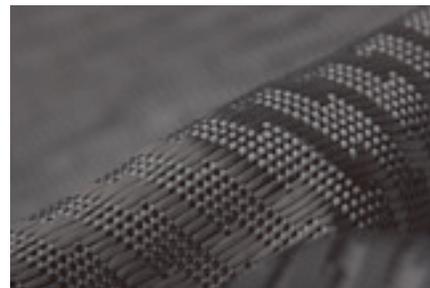
11

12

Tissu en fibres de verre

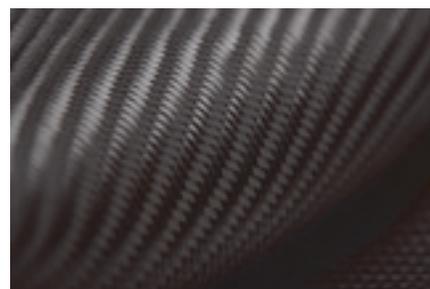
Tissu en fibres de verre "argent"

Référence de l'article	616G180=2-16	616G180=5-16	616G180=10-16
Longueur	2 m	5 m	10 m
Largeur	1 m	1 m	1 m
Couleur	argent (16)	argent (16)	argent (16)



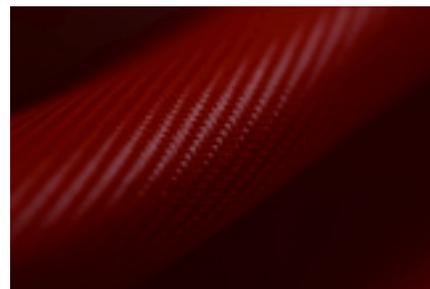
Tissu en fibres de verre "gris argenté pâle"

Référence de l'article	616G180=2-16.4	616G180=5-16.4	616G180=10-16.4
Longueur	2 m	5 m	10 m
Largeur	1 m	1 m	1 m
Couleur	gris argenté pâle (16.4)	gris argenté pâle (16.4)	gris argenté pâle (16.4)



Tissu en fibres de verre "rouge clair"

Référence de l'article	616G180=2-2.4	616G180=5-2.4	616G180=10-2.4
Longueur	2 m	5 m	10 m
Largeur	1 m	1 m	1 m
Couleur	rouge clair (2.4)	rouge clair (2.4)	rouge clair (2.4)



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

Exemple d'application CarbonTEX

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

Exemple d'application



Pour des raisons de sécurité, le port de gants de protection contre les produits chimiques (641H17) est recommandé. Procéder à toutes les étapes de travail sous un système d'aspiration.

Polir l'emboîture à stratifier, la nettoyer à l'aide d'alcool d'isopropyle (634A58) et dessiner au crayon à papier la position de la future jonction de CarbonTEX sur l'emboîture.

Mesurer la longueur et la circonférence de l'emboîture. Découper un morceau de CarbonTEX correspondant supérieur de 10 cm à la longueur et la largeur déterminées par la mesure. Coller les arêtes de coupe sur la face extérieure pour éviter un effilochage des fibres.

Appliquer de la colle aérosol pour montage repositionnable (636K40) sur l'emboîture en commençant par la face opposée à la jointure de CarbonTEX dessinée. Puis, appliquer progressivement de la colle sur l'emboîture, placer la couche de CarbonTEX autour de l'emboîture sans faire de plis et appuyer en direction de la jointure.



Fixer une extrémité de la couche de CarbonTEX sur la jointure dessinée auparavant à l'aide d'un ruban adhésif double face en PVC (616F10=6) et couper la partie qui dépasse en utilisant des ciseaux en carbone (719S21). Aplatir ensuite une nouvelle fois les fibres qui se redressent.

Répéter l'opération sur la face opposée. Pour cela, poser une nouvelle bande de ruban adhésif PVC sur l'arête coupée de la face en CarbonTEX. Fixer ensuite la deuxième extrémité de la couche de CarbonTEX en la faisant se chevaucher, couper la partie qui dépasse et aplatir les fibres restantes.



Nettoyer les deux côtés du film PVA (616F4) imbibé à l'aide de papier absorbant et l'appliquer sur le modèle avec la face choisie (mate ou brillante). Lier le film PVA au niveau de la partie proximale. Le lier provisoirement au niveau de la partie distale et générer un vide.

Mélanger la quantité souhaitée de résine de stratification Orthocryl 80:20 Pro (617H119) sans ajout de pâte colorante avec 2 % de durcisseur et la verser dans le film tubulaire. Lier ensuite au-dessus de la résine ajoutée sans qu'aucune bulle d'air ne se forme. Orienter le modèle comme montré dans l'illustration 3. Détacher le lien provisoire au niveau de la partie distale entre la résine et l'emboîture et faire évacuer les bulles d'air remontant à l'aide du vide. Stratifier ensuite l'emboîture, la résine devrait pénétrer uniformément dans un angle de 90° par rapport à l'axe de l'emboîture.

Après le durcissement, découper l'emboîture et la polir.



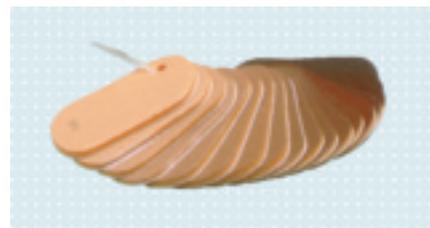
Recommandation pratique:

- Utilisation avec des systèmes à la résine acrylique, à l'époxy et à la colle polyester possibles
- Adapté à la décoration mais pas
- utilisable comme élément structurel du stratifié
- Stratification sans pâte de coloration pour ne pas altérer le résultat de la teinture

Nuancier SuperSkin

- + Pour la démonstration visuelle des différents échantillons de couleurs
- + Facilite la sélection de la nuance de couleur souhaitée

Référence de l'article	646M13
Modèle	Couleurs de la peau



 646T7=4.8D



Recommandation pratique:

- Vous pouvez obtenir les couleurs présentées dans le kit d'échantillons de couleurs 646M13 en mélangeant les couleurs SuperSkin indiquées dans le tableau de couleurs selon des rapports spécifiques. Voir page 230.
- Vous trouverez plus d'informations sur les rapports de mélange dans la notice 646T7=4.8D.

Nuancier SuperSkin

- + Pour la démonstration visuelle et haptique des différents échantillons de couleurs
- + Facilite la sélection de la nuance de couleur souhaitée

Référence de l'article	646M18=D
Modèle	Couleurs RAL



 646T7=4.8D



Recommandation pratique:

- Vous pouvez obtenir les couleurs présentées dans le kit d'échantillons de couleurs 646M18=D en mélangeant les couleurs SuperSkin indiquées dans le tableau de couleurs ci-après selon des rapports spécifiques. Voir page 230.
- Vous trouverez plus d'informations sur les rapports de mélange dans la notice 646T7=4.8D.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12



SuperSkin pour produits PUR

- + Convient particulièrement au revêtement en mousses souples en PUR, de pieds prothétiques Ottobock et de raccords en Perlon 99B15
- + Ne nécessite pas l'application d'une couche d'apprêt sur les mousses de polyuréthane / les pieds prothétiques Ottobock
- + Produit prêt à la pulvérisation
- + Coloration personnalisée
- + Résiste aux salissures
- + Lavable



646A230=GB 646T7=4.8D

Exemple de commande

Référence	=	Contenu net	-	Couleur
635C1	=	0,5	-	14

		Contenu net				
		0,225 kg (0.25)	0,45 kg (0.5)	0,9 kg (1)	2,3 kg (2.5)	4,7 kg (5)
Couleur	marron (14)	0.25-14	0.5-14	1-14	2.5-14	-
	couleur chair (1)	-	-	1-1	2.5-1	5-1
	marron foncé (18)	-	-	1-18	2.5-18	-
	blanc pur (9010)	-	-	1-9010	2.5-9010	-
	doré (1050)	-	-	1-1050	-	-
	jaune vif (1026)	-	-	-	2.5-1026	-
	rouge pourpre (3004)	-	-	-	2.5-3004	-
	rouge signalisation (3020)	-	-	-	2.5-3020	-
	violet de sécurité (4008)	-	-	-	2.5-4008	-
	bleu gentiane (5010)	-	-	-	2.5-5010	-
	turquoise pastel (6034)	-	-	-	2.5-6034	-
	gris clair (7035)	-	-	-	2.5-7035	-
noir (9011)	-	-	-	2.5-9011	-	

• Valeurs recommandées :

Pour un revêtement en mousse tibial 150 g

Pour un revêtement en mousse fémoral 300 g

SuperSkin pour produits sans PUR

- + Convient particulièrement aux revêtements en mousse de PE, au Pedilin, au Plastazote®, à l'Evazote®, au stratifié, au bois, aux métaux et aux pieds légers en Pedilan (à l'exception des produits en PUR)
- + Pulvérisable
- + Coloration personnalisée
- + Résiste aux salissures
- + Lavable

Exemple de commande

Référence	=	Contenu net	-	Couleur
635C2A	=	1	-	14

		Contenu net		
		0,6 kg (1)	1,535 kg (2.5)	3,135 kg (5)
Couleur	couleur chair (1)	1-1	2.5-1	5-1
	marron (14)	1-14	2.5-14	-
	marron foncé (18)	1-18	2.5-18	-

- Valeurs recommandées :
- Pour un revêtement en mousse tibial 150 g (y compris agent de dilution finale)
- Pour un revêtement en mousse fémoral 300 g (y compris agent de dilution finale)



646T7=4.8D



Recommandation pratique:

Tous les produits non basés sur du PUR nécessitent toujours l'application d'une couche d'apprêt 635C3.

Agent de dilution pour 635C2A

- + Pour diluer le SuperSkin 635C2A pour produits sans PUR

Référence de l'article	635C2B=0.5	635C2B=1	635C2B=2.5
Contenu net	0,3 kg (0.5)	0,77 kg (1)	1,57 kg (2.5)

	Agent de dilution 635C2B 1	:	SuperSkin 635C2A 2
---	-------------------------------	---	-----------------------



646T7=4.8D



Recommandation pratique:

Tous les produits non basés sur du PUR nécessitent toujours l'application d'une couche d'apprêt 635C3.

Evazote® et Plastazote® est marque commerciale déposée de Zotefoams.

1



Apprêt pour les produits sans PUR

- + Pour une utilisation préalable au revêtement des mousses en PE, de Pedilin, de Plastazote®, d'Evazote®, du stratifié, du bois, de métaux et des pieds légers en Pedilan (à l'exception des produits en PUR)
- + Permet une adhérence du SuperSkin à différents types de matériau

2

Référence de l'article	635C3=0.5	635C3=1
Contenu net	0,45 kg (0.5)	0,9 kg (1)
Couleur	blanc	blanc



Danger

3

646A230=GB

646T7=4.8D

4



Recommandation pratique:

La colle de contact Ottobock 636N9 peut servir d'apprêt supplémentaire sur les mousses en EVA, notamment pour les zones concaves (contre-dépouilles), afin d'éviter une contrainte excessive du laquage.

5



Colle pour mousse PUR

- + Pour le collage de mousses PUR, de composés PUR-EVA et d'autres matériaux (par ex. caches de jonction pour pied prothétique, plaques d'attache en mousse)
- + Produit prêt à la pulvérisation
- + Élasticité élevée

6

Référence de l'article	636W58
Contenu net	0,65 kg
Couleur	transparent

7



646T7=4.8D

8



Recommandation pratique:

Veuillez appliquer une couche fine.

9

10

11

12

Evazote® et Plastazote® est marque commerciale déposée de Zotefoams.

Nettoyant SuperSkin

- + Pour le nettoyage des pieds légers en Pedilan et du stratifié et pour le décapage de la surface des pieds prothétiques Ottobock avant de procéder à la vaporisation
- + Pour le nettoyage du pistolet pulvérisateur très puissant et d'autres ustensiles de travail lors de la finition des mousses
- + Peut être également utilisé pour la finition des bords du ThermoLyn clear et du ThermoLyn PETG clear

Référence de l'article	634A80=1	634A80=2.5
Contenu net	0,75 kg (1)	1,9 kg (2.5)



Recommandation pratique:

Ne pas utiliser comme agent de dilution.

Stylo de réparation SuperSkin

- + Kit de réparation SuperSkin pour produits sans PUR
- + Stylo de retouche avec pinceau et boule de mélange
- + Utilisable directement
- + Résiste aux salissures
- + Lavable

Référence de l'article	635Z56
Contenu net	12 ml
Couleur	couleur chair



Accessoires

- **746B20** Kit de revêtement avec pistolet pulvérisateur
- **758Z60=1** Cabine pistolage sans ventilateur
- **758Z60=2** Cabine de pistolage avec ventilateur

Vous trouverez plus d'informations sur ces accessoires dans le catalogue « Conseiller, planifier, équiper » (646K10=D).

Revêtements personnalisés par le service client d'Ottobock

Vous pouvez également demander au service client d'Ottobock de réaliser la finition de vos produits en PUR ou en PE/EVA. Pour cela, veuillez composer le : +49(0)527 848-0 ou vous adresser à votre interlocuteur compétent.

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12



Petit matériel et consommables

Dans ce chapitre, vous trouvez un grand choix de pièces accessoires métalliques nécessaires à la fabrication de prothèses et d'orthèses (« ferrures »). Cette fabrication utilise traditionnellement des matériaux éprouvés comme l'acier, le métal léger, les alliages d'aluminium et les matières synthétiques. Les consommables secondaires désignent les matières utilisées lors du traitement de ces matériaux, telles que les lubrifiants et les produits abrasifs.

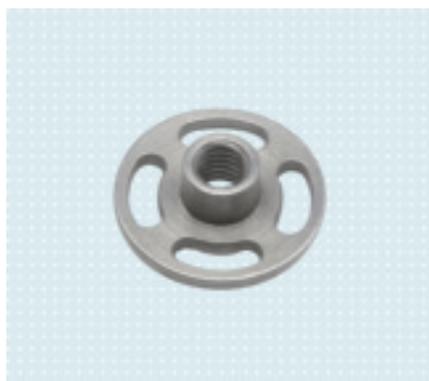
Pour de nombreux utilisateurs de prothèse, le chaussage de prothèses fémorales constitue une routine quotidienne ; la procédure est néanmoins pénible et peut également s'avérer douloureuse. Pour résoudre ce problème, nous avons mis au point l'Easy-Proth[®] avec les utilisateurs de prothèse : un moyen auxiliaire très efficace et facile à utiliser permettant de chausser des prothèses fémorales avec ouverture de soupape. Désormais, l'Easy-Proth[®] est disponible également pour les prothèses de bras avec ouverture de soupape.

Grâce aux évolutions constantes du secteur, il est désormais possible d'appareiller une grande partie des patients avec des bandages confectionnés, et ce, afin d'assurer un appareillage conforme à la prescription médicale, la mobilisation précoce, le soutien et l'accélération du processus de guérison ainsi que la prévention de nouvelles lésions.

Les aides à la marche sont nécessaires dans différentes situations de la vie quotidienne. Que ce soit de façon temporaire ou pendant une longue durée, dans le cadre de la thérapie ou d'un entraînement actif. Les aides à la marche procurent une sensation de sécurité et d'équilibre aux personnes qui rencontrent des difficultés pour marcher. Elles améliorent ainsi la capacité de marche, augmentent la mobilité et élargissent le champ d'action de leurs utilisateurs. Les appuis pour avant-bras et les cannes de marche servent essentiellement de soutien. Dans la pratique actuelle, elles sont indispensables en cas de blessures ou de handicaps.

PRODUITS PHARES

29Y57 Disque de stratification Polytol



- + Pour la fabrication d'emboîtures, telles que des emboîtures Polytol
- + Bon écoulement du Polytol et des silicones
- + Compatible avec les résines Orthocryl Ottobock
- + Permet une bonne absorption de la résine, notamment par les matériaux de renforcement sous-jacents
- + Fixation du cadre « invisible »
- + Absence de corrosion

633F50=1 633F50 Graisse de silicone



- + Revêtement lubrifiant idéal pour le thermoformage sur tous les modèles en plâtre (également sans bas)
- + Simplifie la fabrication d'épaisseurs de parois régulières
- + Thixotrope
- + Respirante
- + Ne durcit pas

OC1560 Chausse-prothèse Easy-Proth® Arm



- + Permet de chausser à moindre effort des prothèses de bras avec ouverture de soupape
- + Gain de temps et utilisation facile
- + Une mise en place plus facile de la prothèse
- + Résistant
- + Lavable à la main à 30 °C maximum

Easy-Proth® est une marque commerciale déposée de Arion Holding B.V..

Plaque d'aluminium DUR

- + Pour la fabrication de feuillards et d'orthèses de pied
- + Produit éprouvé !
- + Aluminium : env. 95 % ; cuivre, magnésium, manganèse : env. 5 %
- + Résistance : env. 400 N/mm²
- + Bonne aptitude au formage grâce aux processus d'emboutissage et de cintrage

Exemple de commande

Référence = Épaisseur

605T1 = 1,25

Référence	605T1
Longueur	1.000 mm
Largeur	500 mm
Épaisseur	1,25 mm, 1,5 mm, 1,75 mm, 2 mm, 2,25 mm, 2,5 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm



1

2

3

4

Plaque de laiton (Durana)

- + Pour la fabrication de feuillards et d'orthèses de pied
- + Cuivre : env. 63 % ; zinc : env. 37 %
- + Résistance : env. 440 N/mm²
- + Laminée à froid

Référence de l'article	608T1=1.5	608T1=2.0
Longueur	1.000 mm	1.000 mm
Largeur	600 mm	600 mm
Épaisseur	1,5 mm	2 mm



5

6

7

Plaque d'acier

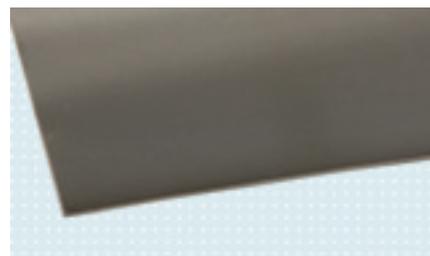
- + Pour la fabrication de feuillards et d'orthèses de pied
- + Acier inoxydable (V2A)
- + Résistance élevée : de 900 à 1100 N/mm² env.
- + Laminée à froid
- + Surface polie

Exemple de commande

Référence = Longueur - Épaisseur

651T1 = 2000 - 2

Référence	651T1	651T1
Longueur	2.000 mm	1.000 mm
Largeur	1.000 mm	1.000 mm
Épaisseur	2 mm, 2,5 mm	1 mm, 2 mm, 2,5 mm



8

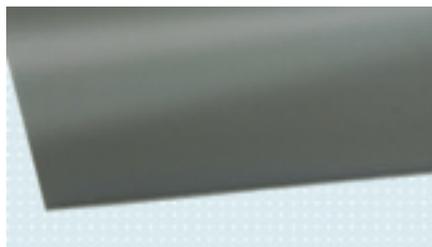
9

10

11

12

1

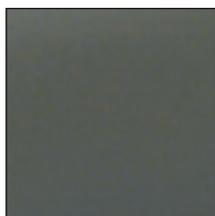


Plaque noire

- + Pour la fabrication de feuillets et d'orthèses de pied
- + Résistance : env. 370 N/mm²
- + sans alliage
- + Laminée à chaud

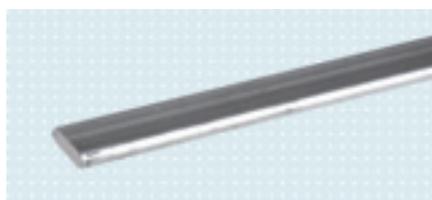
2

3



Référence de l'article	603T1=2x1x2
Longueur	2.000 mm
Largeur	1.000 mm
Épaisseur	2 mm

4



Barre profilée en métal léger

- + Pour la fabrication de ferrures
- + Aluminium
- + Résistance : env. 400 N/mm²
- + Arêtes arrondies
- + Bonne aptitude au formage grâce au processus de cintrage

646A230=GB

5

6

Référence de l'article	605P8=16	605P8=20
Pour	17BK1=L2 , 17BK1=R2	17BK1=L1 , 17BK1=R1
Longueur	2.000 mm	2.000 mm
Largeur	16 mm	20 mm
Épaisseur	5 mm	5 mm

7



Barre profilée Nirosta

- + Pour la fabrication de ferrures
- + Résistance élevée : de 800 à 950 N/mm² env.
- + Arêtes arrondies
- + Soudable par points
- + Bonne aptitude au formage grâce au processus de cintrage

8

9

Référence de l'article	651P4=16	651P4=20
Longueur	2.000 mm	2.000 mm
Largeur	16 mm	20 mm
Épaisseur	4 mm	4 mm

10



Ferrure unilatérale

- + Convient à la fabrication d'articulations unilatérales
- + Pour la jonction aux ferrures de cheville ainsi qu'à la rallonge proximale
- + Système d'attelle unilatérale 17S1=2 également adaptée aux articulations de genou E-MAG
- + Métal léger
- + Dimensions adaptées aux articulations du genou et de la cheville

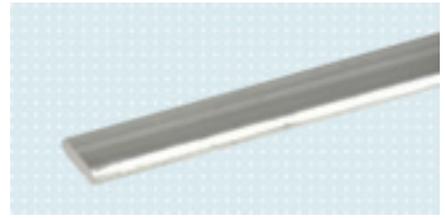
11

12

Référence de l'article	17LS1=1	17LS1=2	17LS1=3
Longueur	100 cm	100 cm	100 cm
Largeur	23,6 mm	17,8 mm	15,2 mm

Barre profilée en acier feuillard pour ressorts

- + Acier inoxydable
- + Résistance élevée : env. 1400 N/mm²
- + Arêtes arrondies
- + Laminée à froid



Référence de l'article	651B1=12
Longueur	2.000 mm
Largeur	12 mm
Épaisseur	2 mm

Barre forgée

- + Acier plat
- + Résistance élevée : de 600 à 700 N/mm² env.
- + Laminée à chaud
- + Surface polie
- + Décapée
- + Sans huile



Exemple de commande

Référence	=	Largeur	x	Épaisseur
603F1	=	20	x	8

Référence	603F1
Longueur	3.000 mm
Largeur	20 mm, 24 mm, 25 mm, 30 mm
Épaisseur	8 mm, 15 mm

- Disponible dans toutes les dimensions usuelles sur demande.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Feuillards

- + Pour la fabrication constructive et conventionnelle d'orthèses
- + Pour les articulations modulaires (orthèses)
- + Différents modèles disponibles (tôle d'acier, tôle d'aluminium, acier inoxydable et titane)

Référence de l'article	17Z4=192	17Z4=235	17Z4=280	17Z4=325
Longueur	192 mm	235 mm	280 mm	325 mm
Largeur	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Épaisseur	1,5 mm	1,5 mm	2 mm	2 mm

Référence de l'article	17Z5=192	17Z5=235	17Z5=280	17Z5=325
Longueur	192 mm	235 mm	280 mm	325 mm
Largeur	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Épaisseur	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm

Référence de l'article	17Z9=192	17Z9=235	17Z9=280	17Z9=325
Longueur	192 mm	235 mm	280 mm	325 mm
Largeur	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Épaisseur	1,5 mm	1,5 mm	2 mm	2 mm

Référence de l'article	17Z10=192	17Z10=235	17Z10=280	17Z10=325
Longueur	192 mm	235 mm	280 mm	325 mm
Largeur	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Épaisseur	1,6 mm	1,6 mm	2 mm	2 mm



Feuillard d'assise

- + Pour la fabrication constructive et conventionnelle d'orthèses
- + Pour les articulations modulaires (orthèses)
- + Utilisé notamment comme feuillard de renforcement proximal
- + Disponible en tôle d'acier ou en acier inoxydable

Référence de l'article	17Z1	17Z2
Longueur	320 mm	320 mm
Largeur	35 mm	35 mm
Épaisseur	2 mm	2 mm



Barre cylindrique en caoutchouc dur

- + Caoutchouc plein
- + Matériau plein
- + Compact
- + Dureté Shore A d'env. 65°

Référence de l'article	619G3=22	619G3=24
Ø	22	24
Couleur	noir	noir

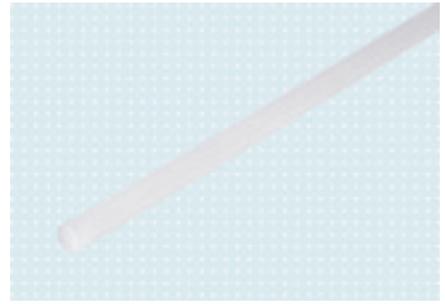
Barre ronde polyamide

- + Matériau plein
- + Dureté supérieure
- + Résistance à l'usure
- + Résistance à l'abrasion élevée

Exemple de commande

Référence = Ø

616U2 = 10



Référence	616U2
Ø	10 mm, 14 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm
Longueur	1 m

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Poudre frittée

- + Pour le revêtement de pièces métalliques, comme les ferrures d'orthèse, dans un bain de rilsanitation
- + Pour une surface lisse
- + Ionomère
- + Poudre thermoplastique
- + Température de fusion : 93 °C
- + Température de soudage : 105 à 108 °C
- + Bonne protection anticorrosion
- + Bonne protection contre les UV

Référence de l'article	618T40=W	618T40=S
Référence	618T40	618T40
Contenu net	4 kg	4 kg
Couleur	blanc (W)	noir (S)

- ⦿ Autres couleurs RAL disponibles sur demande.
- ⦿ Les appareils à rilsaniser sont présentés dans le catalogue « Conseiller, planifier, équiper » (646K10=D).



Poudre pour pistolet à flamme

- + Pour le revêtement de métaux et d'autres matériaux de base
- + Pour calfeutrer
- + Pour une surface lisse
- + Poudre thermoplastique
- + Pour le pistolet à flamme 746B1
- + Température de fusion : 70 à 110 °C
- + Bonne protection anticorrosion
- + Bonne protection contre l'érosion

Exemple de commande

Référence	=	Couleur
618T60	=	3

Référence de l'article	Contenu net	Couleur
618T60=3	1 kg	vert (3)
618T60=5	1 kg	bleu (5)
618T60=6	1 kg	blanc (6)
618T60=7	1 kg	noir (7)
618T60=8	1 kg	marron (8)

- ⦿ D'autres couleurs sont disponibles sur demande.



Recommandation pratique:

- L'épaisseur recommandée pour la couche à appliquer est comprise entre 0,3 et 1 mm en fonction de l'application.
- Afin de recouvrir entièrement la surface à enduire, il est recommandé d'appliquer la poudre par couches tour à tour horizontales et verticales ou bien de manière rotative. Il est possible de faire fondre de nouveau, si nécessaire, le revêtement synthétique à l'aide de la flamme et de l'air comprimé sans ajouter de poudre.

Gaine thermorétractable

- + Sert à recouvrir les différents produits, notamment les articulations ou ferrures d'orthèse
- + Gaine plastique avec arêtes arrondies
- + Bonne protection isolante
- + Bonne protection anticorrosion
- + Bonne résistance aux liquides

Référence de l'article	616Z9=19x61
Référence	616Z9
Pour	17H100=2
Diamètre	19 mm
Longueur	1m par pièce
Couleur	noir



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Papier émeri en corindon raffiné

- + Pour le ponçage du bois
- + Rendement abrasif exceptionnel

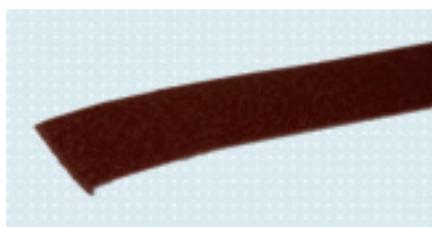
2

Référence de l'article	649P7=40	649P7=60	649P7=80	649P7=100
Grain	40	60	80	100
Largeur	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm

⦿ Veuillez indiquer la longueur lors de la commande !

3

4



Bande abrasive en toile

- + Pour le ponçage du bois
- + Pour le ponçage mécanique
- + Dispersion rapide

5

Exemple de commande

Référence	=	Largeur	x	K	Grain
649G4	=	55	x	K	40

6

Référence	649G4	649G4
Grain	40, 100, 180	40, 60, 80, 100, 120
Largeur	55 mm	100 mm

⦿ Veuillez indiquer la longueur lors de la commande !

7

8



Toile émeri

- + Pour le ponçage du bois

9

Référence de l'article	649G1=60	649G1=80	649G1=100	649G1=120	649G1=150	649G1=180
Grain	60	80	100	120	150	180
Longueur	230 mm	230 mm	230 mm	230 mm	230 mm	230 mm
Largeur	280 mm	280 mm	280 mm	280 mm	280 mm	280 mm

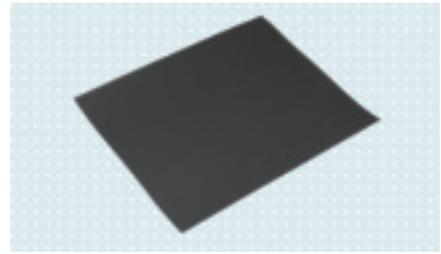
10

11

12

Papier de verre humide

- + Pour le ponçage à eau
- + Pour des surfaces particulièrement lisses
- + Pour le ponçage de précision
- + Pour le polissage de pièces métalliques
- + Pour la préparation au laquage
- + Étanche
- + S'adapte aux arrondis pendant le ponçage



Référence de l'article	649G8=240	649G8=400
Grain	240	400
Longueur	280 mm	280 mm
Largeur	230 mm	230 mm



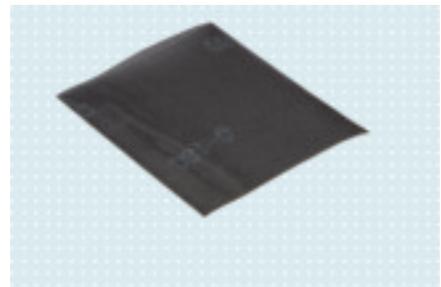
Recommandation pratique:

Pour un effet optimal, il est avantageux d'humidifier le papier pendant environ 30 minutes avant son usage.

Grille abrasive

- + Simplifie le traitement de surface de modèles en plâtre
- + S'adapte aux arrondis pendant le ponçage

Référence de l'article	649G22=180
Grain	180
Longueur	280 mm
Largeur	230 mm



1

2

3

4

5

6

7

8

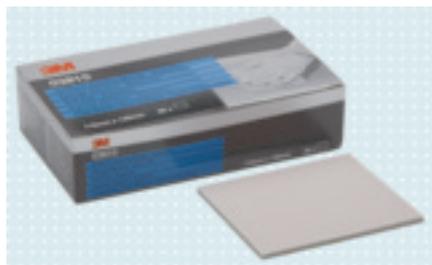
9

10

11

12

1



Papier émeri Soft Pad

- + Pour une finition manuelle des contours, des arrondis et d'autres endroits difficilement accessibles
- + Mousse de polyuréthane avec oxyde d'aluminium
- + Utilisable sur une surface sèche ou humide
- + Très souple et ne se plie pas
- + Ne forme aucune arête vive
- + S'adapte à tout type de contour
- + Ne glisse pas dans la main
- + Assure une finition précise et régulière

2

3

Exemple d'application



Plongez le papier émeri Soft Pad 649G26 comprimé dans l'eau et laissez-le s'imbiber totalement.

4



À l'aide du papier émeri Soft Pad imbibé, traitez le modèle en plâtre en effectuant des mouvements circulaires avec la surface du grain sans trop appuyer. Ne rincez pas les résidus d'émeri sous l'eau courante. Le papier émeri Soft Pad peut être plié au milieu afin de permettre un traitement des petits rayons sans endommager le bord.

5



Imbibez à nouveau totalement le papier émeri Soft Pad et retirez le modèle en plâtre du côté mousse pour refermer les fines soufflures et piqûres à l'aide des résidus de plâtre.

6

7

Référence de l'article	649G26=320	649G26=400
Modèle	320	400
Grain	320 - 400 (fin)	400 - 500 (super fin)
Longueur	115 mm	115 mm
Largeur	140 mm	140 mm
Hauteur	5 mm	5 mm
Unité de commande	Paquet (x 20)	Paquet (x 20)

8

9



Émeri en barre grossier

- + Pour le polissage des ferrures
- + Pour la préparation au ponçage
- + Pâte grossière

10

Référence de l'article	649Z1
Poids	0,8 kg

11

12

Pâte abrasive grossière

- + Pour ferrures
- + Pour rafraîchir les surfaces laquées
- + Polissage très brillant
- + Conditionnement pratique
- + Haute teneur en graisse pour un bon refroidissement
- + Pâte grossière



Référence de l'article	649Z4
Poids	0,75 kg

Pâte à polir verte

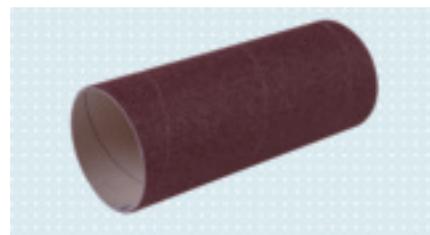
- + Pour nickel
- + Pour matières synthétiques
- + Pour le traitement de surface
- + Polissage très brillant



Référence de l'article	649Z7
Poids	0,7 kg

Manchon abrasif

- + Pour rouleaux abrasifs 749F6 et 749F6=T
- + Tissu abrasif : corindon
- + Largeur 190 mm
- + Diamètre externe 73 mm
- + Rendement abrasif régulier
- + Surface exceptionnelle



Référence de l'article	749Y8=73X200X24	749Y8=73x200x40	749Y8=73x200x60	749Y8=73x200x80	749Y8=73x200x100	749Y8=73X200X150
Grain	24	40	60	80	100	150
Poids	0,12 kg	0,1 kg	0,08 kg	0,07 kg	0,07 kg	0,07 kg

Manchon abrasif

- + Pour polissoir Ottobock 749Z7
- + Largeur 70 mm
- + Rendement abrasif régulier
- + Surface exceptionnelle



Référence de l'article	749Y16=A45	749Y16=B45	749Y16=C45	749Y16=A60	749Y16=B60	749Y16=C60
Grain	40 (A)	80 (B)	120 (C)	40 (A)	80 (B)	120 (C)
Ø externe	45 mm	45 mm	45 mm	60 mm	60 mm	60 mm
Poids	20 g	15 g	13 g	30 g	25 g	20 g
Conditionnement d'origine	100 pièce	100 pièce	100 pièce	50 pièce	50 pièce	50 pièce

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Bande abrasive

- + Pour polissoir fin Habermann 749Z3, petite taille
- + Rendement abrasif régulier
- + Surface exceptionnelle

2

3

Référence de l'article	749Y7=A45x58	749Y7=B45x58	749Y7=C45x58
Grain	60	100	150
Ø externe	45 mm	45 mm	45 mm
Largeur	58 mm	58 mm	58 mm
Poids	15 g	10 g	9 g
Conditionnement d'origine	10 pièce	10 pièce	10 pièce
Unité de commande	1 pièce	1 pièce	1 pièce

4

- D'autres produits abrasifs et outils sont présentés dans le catalogue « Conseiller, planifier, équiper » (646K10=D).

5



Bande abrasive

- + Pour polissoir fin Habermann 749Z2, normal
- + Rendement abrasif régulier
- + Surface exceptionnelle

6

7

Référence de l'article	749Y7=A60x58	749Y7=B60x58	749Y7=C60x58
Grain	60	100	150
Ø externe	60 mm	60 mm	60 mm
Largeur	58 mm	58 mm	58 mm
Poids	17 g	12 g	11 g
Conditionnement d'origine	10 pièce	10 pièce	10 pièce
Unité de commande	1 pièce	1 pièce	1 pièce

8

- D'autres produits abrasifs et outils sont présentés dans le catalogue « Conseiller, planifier, équiper » (646K10=D).

9



Bande abrasive

- + Pour polissoir fin Habermann 749Z5, grande taille
- + Rendement abrasif régulier
- + Surface exceptionnelle

10

11

12

Référence de l'article	749Y7=A85x58	749Y7=B85x58	749Y7=C85x58
Grain	60	100	150
Ø externe	85 mm	85 mm	85 mm
Largeur	58 mm	58 mm	58 mm
Poids	21 g	19 g	13 g
Conditionnement d'origine	10 pièce	10 pièce	10 pièce
Unité de commande	1 pièce	1 pièce	1 pièce

- D'autres produits abrasifs et outils sont présentés dans le catalogue « Conseiller, planifier, équiper » (646K10=D).

Bande abrasive

- + Pour polissoir fin Habermann 749Z4, long
- + Rendement abrasif régulier
- + Surface exceptionnelle

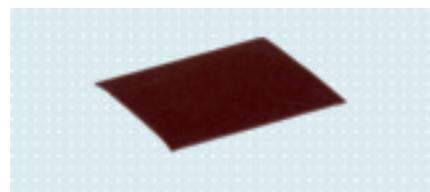


Référence de l'article	749Y7=A60x100	749Y7=B60x100	749Y7=C60x100
Grain	60	100	150
Ø externe	60 mm	60 mm	60 mm
Largeur	100 mm	100 mm	100 mm
Poids	30 g	20 g	18 g
Conditionnement d'origine	10 pièce	10 pièce	10 pièce
Unité de commande	1 pièce	1 pièce	1 pièce

- D'autres produits abrasifs et outils sont présentés dans le catalogue « Conseiller, planifier, équiper » (646K10=D).

Découpe de bande abrasive

- + Pour polissoir à disque d'émeri 749Z11
- + Pour le traitement du bois et des matières synthétiques
- + Rendement abrasif régulier
- + Surface exceptionnelle



Référence de l'article	649G19=80	649G19=120
Grain	80	120
Longueur	55 mm	55 mm
Largeur	70 mm	70 mm

- D'autres produits abrasifs et outils sont présentés dans le catalogue « Conseiller, planifier, équiper » (646K10=D).

Rouleau abrasif

- + Pour fraiseuses
- + Support en acier
- + Avec corps élastiques de serrage
- + Manchon abrasif avec grain 150 inclus



Référence de l'article	749Z8=M16x25	749Z8=5/8"x25	749Z8=1/2"x25
Ø	25 mm	25 mm	25 mm
Filetage	M16	5/8"	1/2"-13
Longueur	50 mm	50 mm	50 mm
Poids	0,15 kg	0,15 kg	0,15 kg

1

Corps élastiques

[de remplacement](#)

Référence de l'article	749Y25=25
Pour	749Z8
Poids	25 g

2

3

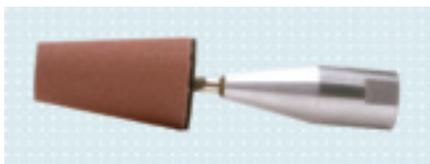
Manchon abrasif

[de remplacement](#)

Référence de l'article	749Y22=A25	749Y22=C25
Pour	749Z8	749Z8
Grain	40 (grossier) (A)	120 (fin) (C)
Poids	8 g	8 g
Conditionnement d'origine	50 pièce	50 pièce
Unité de commande	1 pièce	1 pièce

4

5



Cône abrasif

- + Pour fraiseuses
- + Support en acier
- + Avec corps élastiques de serrage
- + Corps conique pour bande abrasive
- + Manchon abrasif avec grain 180 inclus

6

7

Référence de l'article	749Z9=M16	749Z9=5/8"	749Z9=1/2"
Ø	36/22 mm	36/22 mm	36/22 mm
Filetage	M16	5/8"	1/2"-13
Longueur	60 mm	60 mm	60 mm
Poids	0,23 kg	0,23 kg	0,23 kg

8

9



Manchon abrasif

[de remplacement](#)

Référence de l'article	749Y26=40	749Y26=80	749Y26=150
Grain	40 (grossier)	80 (moyen)	150 (fin)
Poids	0,006 kg	0,006 kg	0,006 kg
Conditionnement d'origine	100 pièce	100 pièce	100 pièce
Unité de commande	1 pièce	1 pièce	1 pièce

10

11

12

Rouleau abrasif

- + Pour fraiseuses
- + Support en acier
- + Avec corps élastiques de serrage
- + Manchon abrasif avec grain 40 inclus



Référence de l'article	749Z6= M16x22	749Z6= M16x30	749Z6= 5/8"x22	749Z6= 5/8"x30	749Z6= 1/2"-13x22	749Z6= 1/2"-13x30
Grain	40	40	40	40	40	40
Ø externe	22 mm	30 mm	22 mm	30 mm	22 mm	30 mm
Filetage	M16	M16	5/8"	5/8"	1/2"-13	1/2"-13
Poids	0,16 kg	0,18 kg	0,16 kg	0,18 kg	0,16 kg	0,18 kg

Corps élastiques

de remplacement

Référence de l'article	749Y15=22	749Y15=30
Pour	749Z6	749Z6
Ø externe	22 mm	30 mm
Poids	30 g	80 g

de remplacement

Référence de l'article	749Y9=A22	749Y9=A30	749Y9=C22	749Y9=C30
Pour	749Z6	749Z6	749Z6	749Z6
Grain	40 (A)	40 (A)	120 (C)	120 (C)
Ø externe	22 mm	30 mm	22 mm	30 mm
Poids	0,002 kg	0,004 kg	0,002 kg	0,003 kg
Conditionnement d'origine	100 pièce	100 pièce	100 pièce	100 pièce
Unité de commande	1 pièce	1 pièce	1 pièce	1 pièce



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Rouleau abrasif

- + Pour fraiseuses
- + Support en acier
- + Avec corps élastiques de serrage
- + Corps conique pour bande abrasive
- + Manchon abrasif avec grain 80 inclus

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

Référence de l'article	749Z16=M16	749Z16=M5/8"
Ø externe	11 mm	11 mm
Filetage	M16	5/8"
Longueur	25 mm	25 mm
Poids	0,14 kg	0,14 kg

Référence de l'article	749Z17=M16	749Z17=5/8"
Ø externe	16 mm	16 mm
Filetage	M16	5/8"
Longueur	32 mm	32 mm
Poids	0,14 kg	0,14 kg

Référence de l'article	749Z18=M16	749Z18=5/8"
Ø externe	21 mm	21 mm
Filetage	M16	5/8"
Longueur	40 mm	40 mm
Poids	0,14 kg	0,14 kg



Manchon abrasif

de remplacement

Référence de l'article	749Y45=80	749Y45=150
Pour		
Pour	Rouleau abrasif	Rouleau abrasif
Grain	80	150
Poids	0,002 kg	0,002 kg

Référence de l'article	749Y48=80	749Y48=150
Pour		
Pour	Rouleau abrasif	Rouleau abrasif
Grain	80	150
Poids	0,002 kg	0,002 kg

Référence de l'article	749Y49=80	749Y49=150
Pour		
Pour	Rouleau abrasif	Rouleau abrasif
Grain	80	150
Poids	0,002 kg	0,002 kg

Lubrifiant spécial

- + Pour toutes les articulations de ferrure (acier inoxydable), également compatible avec les matières synthétiques, et pour les articulations en acier
- + À utiliser en particulier pour les lubrifications acier sur acier
- + Très bonne étanchéité
- + Protection antiusure exceptionnelle
- + Bonne protection anticorrosion



Référence de l'article	633F7=0.050	633F7=1
Contenu net	0,05 kg	1 kg
Type de conditionnement	Tube	Boîte

Lubrifiant spécial

- + Pour articulations de prothèse
- + Pour les combinaisons de matériaux suivantes : métal sur synthétique, cuir sur synthétique et synthétique sur synthétique
- + Résistance thermique exceptionnelle (de -25 à +120 °C)
- + Résistance élevée à l'eau chaude et à l'eau froide
- + Résistance au frottement remarquable
- + Protection antiusure exceptionnelle
- + Bonne protection anticorrosion



Référence de l'article	633G6
Contenu net	0,25 kg
Type de conditionnement	Tube

Lubrifiant spécial

- + Pour surfaces de glissement et contacts de frottement qui sont exposés à des charges importantes et exigent également une lubrification dite « non polluante », notamment à petite et moyenne vitesse
- + Pour toutes les roues dentées et les axes accessibles des mains et Greifer électriques
- + Bonne étanchéité
- + Forte résistance à la charge
- + Protection antiusure exceptionnelle
- + Bonne protection anticorrosion



Référence de l'article	633F14=0.050	633F14=1
Contenu net	0,05 kg	1 kg
Type de conditionnement	Tube	Boîte



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Lubrifiant en pâte, blanc

- + Pour tout type d'élément mécanique soumis à la fois à des charges saccadées ainsi qu'à des secousses et oscillations
- + Convient particulièrement aux articulations de genou modulaires
- + Peut également servir de pâte de montage classique
- + Lubrifiant très puissant pour acier (acier inoxydable, titane, laiton), ainsi que pour les combinaisons entre ces matériaux
- + Pour une lubrification longue durée soumise à des conditions extrêmes
- + Très bonne étanchéité
- + Bonne adhérence
- + Protection antiusure exceptionnelle
- + Bonne protection anticorrosion

2

3

4

Référence de l'article	633F16=0.500	633F16=1
Contenu net	0,5 kg	1 kg
Type de conditionnement	Boîte	Boîte

5



Téflon® en spray

- + Pour séparer, lubrifier et graisser
- + Excellentes propriétés antiadhésives
- + Sans graisse

6

7



8



Recommandation pratique:

Appliquez des couches fines et régulières par mouvement pendulaire. Laissez sécher chaque couche séparément. Un polissage au chiffon améliore les propriétés de résistance.

9

10

11

12

Graisse de silicone 400, moyen

- + Protection anticorrosion des raccordements de fiche, par ex. Myo et E-MAG Active (fiche de câble)
- + Protection anticorrosion, notamment pour blocs moteurs
- + Pour le train planétaire du bloc moteur situé dans la région des membres supérieurs
- + Pour l'isolation de composants stratifiés
- + Très bonne résistance à la chaleur et au froid
- + Résistance au vieillissement élevée
- + Bonne capacité de formation de film



Exemple d'application



Appliquez une petite quantité de graisse de silicone 633F11 (de la grosseur d'un pois) sur la spatule en bois 699Y3.



Enduisez les objets à isoler avant la stratification avec la graisse de silicone (par ex. filetage d'une vis, gabarit de stratification, adaptateur, articulations d'orthèse). Attention : n'isolez pas les zones qui doivent entrer en contact avec la résine de stratification.



Nettoyez soigneusement les objets assemblés avant la stratification avec l'alcool isopropylique 634A58.

Référence de l'article	633F11
Contenu net	0,1 kg
Type de conditionnement	Tube

Graisse de silicone

Recette améliorée

- + Revêtement lubrifiant idéal pour le thermoformage sur tous les modèles en plâtre (également sans bas)
- + Simplifie la fabrication d'épaisseurs de parois régulières
- + Thixotrope
- + Respirante
- + Ne durcit pas



Exemple d'application



Prélevez une quantité de graisse de silicone 633F23 suffisante pour le modèle et appliquez-la uniformément en fine couche sur le modèle.

Référence de l'article	633F50=1	633F50=10
Contenu net	1 kg	10 kg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Agent séparateur en silicone

- + Pour séparer, lubrifier et graisser
- + Protection contre la fragilisation du caoutchouc, du plastique et de l'élastomère
- + Compact et sans solvant
- + Sans HCFC

2

3



Référence de l'article	519L5
Contenu net	0,4 l

4



Huile de silicone

- + Pour segments de frein en silicone des articulations de genou Júpa
- + Agent séparateur pour caoutchouc et matières synthétiques
- + Lubrifiant
- + Étanche
- + Thermorésistante

5

6

Référence de l'article	633X35=0.010
Contenu net	10 g

7



Huile à engrenages et huile universelle

- + Pour des pièces mécaniques, paliers et engrenages très sollicités
- + Bonne protection anticorrosion
- + Étanche
- + Thermorésistante

8

Référence de l'article	633X13=0.020
Contenu net	20 g

9



Huile pour machine à coudre

- + Pour appareils de précision
- + Bonne protection anticorrosion

10

11

12

Référence de l'article	633F17
Modèle	
Pour	
Poids	0.1 kg
Contenu net	100 cm ³

Fil à soudure rapide pour résine

- + Pour travaux de soudage
- + 60 % étain, 40 % plomb
- + Température de fusion : 70 °C
- + Soudage sûr, même à basse température
- + Excellentes propriétés d'écoulement



Référence de l'article	637L7
Ø	1 mm
Poids	0,5 kg

Brasure à l'argent

- + Pour la soudure de l'acier inoxydable, notamment de toutes les ferrures Ottobock en acier inoxydable
- + Température de fusion : 595 à 630 °C
- + Excellentes propriétés d'écoulement
- + Les brasures résistent jusqu'à une température de service de 200 °C



Référence de l'article	637L8=1.5x500
Ø	1,5 mm
Longueur	500 mm

Fondant

- + Pour la soudure à l'argent 637L8=1.5x500
- + Pour la soudure de l'acier, de l'acier inoxydable et d'autres métaux, à l'exception des métaux légers
- + Consistance pâteuse



Référence de l'article	637F1=0.100	637F1=0.500
Poids	0,1 kg	0,5 kg



Recommandation pratique:

- Si la pâte est trop épaisse pour certaines applications, il est possible de la diluer avec de l'eau.
- Les résidus peuvent être éliminés avec de l'eau ou du décapant.

Fil à souder

- + Pour soudure autogène
- + Acier faiblement allié
- + Fluide
- + Convient à des températures de service allant jusqu'à 350 °C



Référence de l'article	637D1=2	637D1=3	637D1=4
Ø	2 mm	3 mm	4 mm
Longueur	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm

1

2

3

4

5

6

7

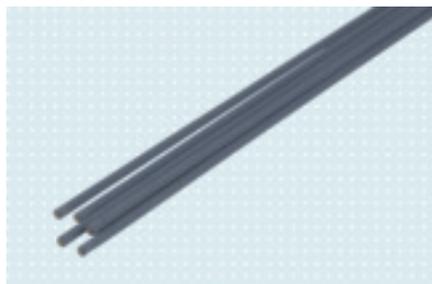
8

9

10

11

12



Électrode de soudure

- + Pour la soudure de l'acier inoxydable, notamment pour la soudure de toutes les ferrures Ottobock en acier inoxydable
- + Pour matériaux de base difficiles à souder, tels que l'acier à outils
- + Bonne protection anticorrosion
- + Convient à des températures de service allant jusqu'à 300 °C

Référence de l'article	637E1=2x300
-------------------------------	--------------------

Ø	2 mm
----------	------

Longueur	300 mm
-----------------	--------

➤ Autres dimensions disponibles sur demande.

Rivets en fer

- + Pour jonctions rivetées
- + À tête plate
- + Fer zingué
- + Filetage superflu

Référence de l'article	Ø	Longueur	Quantité de commande minimale
504F1=3x10	3 mm	10 mm	1.000 pièce
504F1=3x12	3 mm	12 mm	1.000 pièce
504F1=3x15	3 mm	15 mm	1.000 pièce
504F1=3x20	3 mm	20 mm	1.000 pièce
504F1=3x25	3 mm	25 mm	1.000 pièce
504F1=3x30	3 mm	30 mm	1.000 pièce
504F1=4x25	4 mm	25 mm	500 pièce
504F1=4x20	4 mm	20 mm	1.000 pièce
504F1=4x30	4 mm	30 mm	1.000 pièce



2:1

Rivets en cuivre

- + Pour jonctions rivetées
- + À tête plate
- + Cuivre
- + Filetage superflu

Référence de l'article	Ø	Longueur	Quantité de commande minimale
504F2=3x6	3 mm	6 mm	1.000 pièce
504F2=3x8	3 mm	8 mm	1.000 pièce
504F2=3x10	3 mm	10 mm	1.000 pièce
504F2=3x12	3 mm	12 mm	1.000 pièce
504F2=3x15	3 mm	15 mm	1.000 pièce
504F2=3x20	3 mm	20 mm	1.000 pièce
504F2=3x25	3 mm	25 mm	1.000 pièce
504F2=3x30	3 mm	30 mm	1.000 pièce
504F2=4x25	4 mm	25 mm	500 pièce
504F2=4x30	4 mm	30 mm	500 pièce
504F2=4x20	4 mm	20 mm	1.000 pièce



2:1

1

2

3

4

5

6

7

8

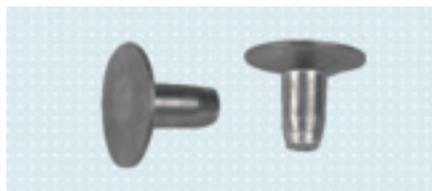
9

10

11

12

1



Rivets en métal léger

- + Pour jonctions rivetées
- + À tête plate
- + Aluminium
- + Filetage superflu

2

⊕ 2:1

Exemple de commande

Référence	=	Ø	x	Longueur
504F3	=	3	x	6

3

Référence	504F3
Ø	3 mm
Longueur	6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 15 mm, 20 mm
Quantité de commande minimale	1.000 pièce

4

5



Rivets

- + Pour jonctions rivetées
- + À tête plate
- + Acier inoxydable
- + Filetage superflu

6

⊕ 2:1

Référence de l'article	504F6=3x16
Ø	3 mm
Longueur	16 mm
Quantité de commande minimale	500 pièce

7



Doubles rivets tubulaires

- + Pour jonctions rivetées
- + Partie inférieure ouverte, partie supérieure fermée
- + Fer nickelé
- + Filetage superflu

8

⊕ 2:1

Référence de l'article	504H1=5	504H1=7	504H1=10	504H1=12
Ø de la tête	5 mm	7 mm	10 mm	12 mm
Quantité de commande minimale	1.000 pièce	1.000 pièce	1.000 pièce	1.000 pièce

9

10



Rivets tubulaires

- + Utilisable notamment pour la fixation de sangles et de languettes
- + Pour jonctions rivetées
- + Partie inférieure ouverte, partie supérieure ouverte
- + Laiton nickelé
- + Filetage superflu

11

⊕ 2:1

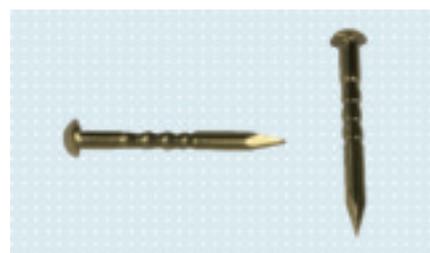
Référence de l'article	504H3=7	504H3=11	504H3=13
Ø de la tête	7 mm	11 mm	13 mm
Quantité de commande minimale	100 pièce	100 pièce	100 pièce

12

Pointes en laiton

- + Pour la fixation de tôles de laiton, par ex.
- + Utilisation polyvalente
- + À tête ronde et vis fileté

Référence de l'article	506A1=1.3x13
Ø de la tête	1,3 mm
Longueur	13 mm
Quantité de commande minimale	0,25 kg



2:1

Semence

- + Pour le foulage du cuir
- + Fer poli

Référence de l'article	628N5=12	628N5=16	628N5=20
Longueur	12 mm	16 mm	20 mm
Quantité de commande minimale	1 kg	1 kg	1 kg

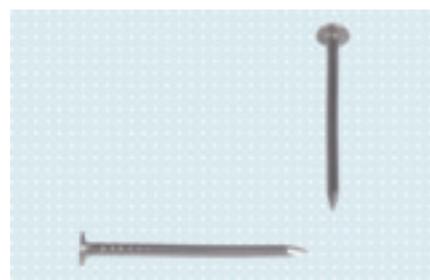


2:1

Clou pour assouplir

- + Pour le foulage du cuir
- + Pour la jonction bois sur bois
- + Acier
- + Tête plate

Référence de l'article	628N1=1.6x30
Ø	1,6 mm
Longueur	30 mm
Quantité de commande minimale	1 kg



1.5:1

Rondelle / rondelle à couler

- + Pour la répartition de la force de vissage sur une surface plus importante
- + Empêche l'enfoncement de la tête de vis dans le matériau
- + Laiton

Exemple de commande

Référence	=	Ø externe	x	Ø alésage	x	Épaisseur
507U3	=	8	x	3	x	0,5

2:1

Référence	507U3					
Ø externe	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm	18 mm	14 mm
Épaisseur	0,5 mm, 2 mm					



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Rondelle à couler, dentée

- + Pour stratification
- + Pour la fixation de sangles et de câbles à traction, notamment pour les articulations d'orthèse
- + Possibilité d'entailler un filetage M4 ultérieurement
- + Acier inoxydable
- + Avec engrenage extérieur

2

2:1

Référence de l'article	507S15
Ø externe	13,8 mm
Épaisseur	1,5 mm

3

4



Vis à tête bombée fendue / vis Hessian

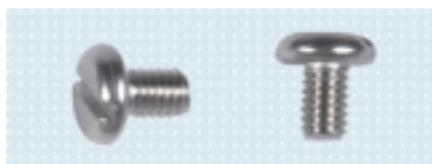
- + Pour fixations universelles du bois sur du métal, par ex.
- + Acier inoxydable

5

2:1

Référence de l'article	501S16=M4x8x10	501S16=M4x10x10	501S16=M4x12x10
Filetage	M4	M4	M4
Longueur du filetage	8 mm	10 mm	12 mm
Ø de la tête	10 mm	10 mm	10 mm

6



Vis à tête bombée fendue

- + Pour fixations universelles du bois sur du métal, par ex.
- + Acier inoxydable
- + DIN 85 – A2

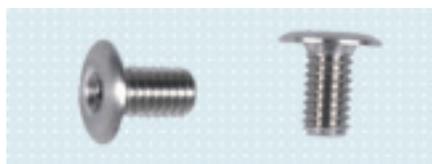
7

2:1

Référence de l'article	501S33=M4x6x8	501S33=M4x12x8	501S33=M4x16x8	501S33=M5x16x10
Filetage	M4	M4	M4	M5
Longueur du filetage	6 mm	12 mm	16 mm	16 mm
Ø de la tête	8 mm	8 mm	8 mm	10 mm

8

9



Vis à tête bombée à six pans creux

- + Pour fixations universelles
- + Acier inoxydable
- + Tête plate et de ce fait moins d'épaisseur
- + La tête à six pans creux, à la différence des vis à tête fendue, présente l'avantage de ne pas former d'arête vive

10

2:1

Référence de l'article	503F3
Filetage	M4
Longueur du filetage	7 mm
Ø de la tête	8 mm

11

12

Vis fraisée à tête cylindrique bombée, fendue

- + Pour fixations universelles
- + Acier inoxydable
- + Tête en forme de lentille
- + Vis escamotable qui affleure le matériau une fois le montage effectué

Référence de l'article	501S27=M4x8	501S27=M4x10	501S27=M4x25
Filetage		M4	M4
Longueur du filetage	8 mm	10 mm	25 mm
Ø de la tête	7,2 mm	7,2 mm	8 mm



2:1

Écrou rond à deux trous

- + Convient notamment au boulon d'articulation 505G1
- + Avec filetage métrique

Référence de l'article	502R1=M4x14	502R1=M5x16	502R1=M5x18	502R1=M5x20	502R1=M6x20	502R1=M6x22
Filetage	M4	M5	M5	M5	M6	M6
Ø de la tête	14 mm	16 mm	18 mm	20 mm	20 mm	22 mm



2:1

Vis à tête fraisée et empreinte cruciforme

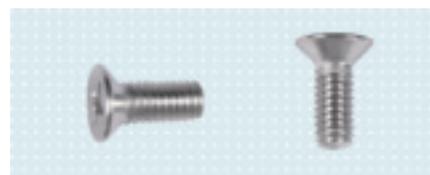
- + Pour fixations universelles
- + Acier inoxydable
- + Vis escamotable qui affleure le matériau une fois le montage effectué

Exemple de commande

Référence = Filetage x Longueur

501T19 = M4 x 6

Référence	501T19	501T19
Filetage	M4	M5
Longueur	6 mm, 8 mm, 9 mm, 10 mm, 12 mm, 16 mm, 20 mm	6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 18 mm



2:1

Vis à tige partiellement filetée / boulon supérieur

- + Pour la fixation des ferrures pour prothèses en cuir
- + Acier de décolletage

Référence de l'article	2Z1=05x84	2Z1=05x100	2Z1=06x84	2Z1=06x100	2Z1=07x84	2Z1=07x100
Filetage	M05	M05	M06	M06	M07	M07
Longueur	84 mm	100 mm	84 mm	100 mm	84 mm	100 mm



1:2

1

2

3

4

5

6

7

8

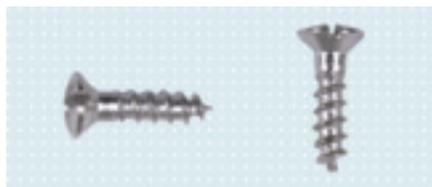
9

10

11

12

1



Vis à bois à tête fraisée bombée fendue

- + Pour le vissage du bois
- + Acier nickelé
- + Tête en forme de lentille
- + Vis escamotable qui affleure le matériau une fois le montage effectué

2

2:1

Référence de l'article	503L1=2.5x10	503L1=3x12	503L1=3x20
Ø	2,5 mm	3 mm	3 mm
Longueur	10 mm	12 mm	20 mm

3



Vis cruciforme à tête plastique

- + Pour la fixation de sangles
- + Disponible avec une tête plastique blanche ou noire

4

Exemple de commande

Référence = Filetage x Longueur - Couleur
29Y27 = M4 x 6 - 6

5

1.5:1

Référence	29Y27	29Y27
Filetage	M4	M4
Longueur	6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 20 mm	6 mm, 8 mm, 12 mm, 20 mm
Couleur	blanc (6)	noir (7)

6

7



Bouton à visser pour pelote

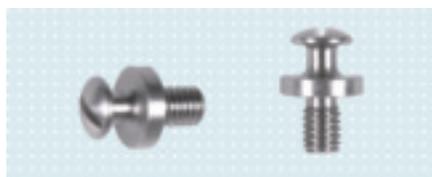
- + Pour la fixation de sangles et de bandages
- + Nickelé

8

1.5:1

Référence de l'article	516S1=6	516S1=8
Filetage	M4	M4
Longueur du filetage	6 mm	6 mm
Ø bouton	5,5 mm	5,5 mm
Hauteur du bouton	6 mm	8 mm

9



Bouton à visser pour pelote

- + Pour la fixation de sangles et de bandages
- + Niro, nickelé

10

2:1

Référence de l'article	516S3
Filetage	M4
Longueur du filetage	5,5 mm
Ø bouton	6 mm
Hauteur du bouton	6,5 mm
Ø socle	8 mm

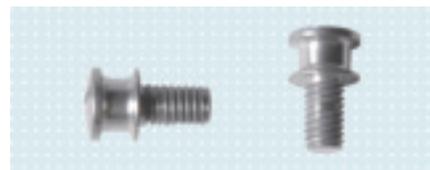
11

12

Bouton à visser pour pelote

- + Pour la fixation de sangles et de bandages
- + Acier inoxydable

Référence de l'article	516S4
Filetage	M4
Longueur du filetage	7 mm
Ø bouton	7 mm
Hauteur du bouton	5 mm



⊕ 2:1

1

2

3

Bouton à river pour pelote

- + Pour la fixation de sangles et de bandages
- + Laiton nickelé

Référence de l'article	516N3
Ø bouton	10 mm
Hauteur du bouton	7 mm
Ø tourillon	3 mm
Longueur du tourillon	6 mm



⊕ 2:1

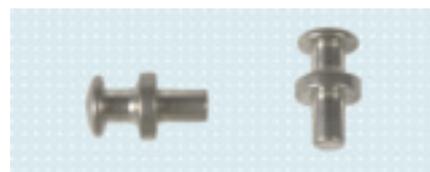
4

5

Bouton à river pour pelote

- + Pour la fixation de sangles et de bandages
- + Laiton nickelé

Référence de l'article	516N4=6	516N4=8
Ø bouton	5,5 mm	5,5 mm
Hauteur du bouton	6 mm	8 mm
Ø tourillon	3 mm	3 mm
Longueur du tourillon	4,5 mm	7 mm



⊕ 2:1

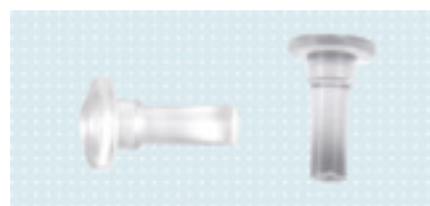
6

7

Bouton à visser pour pelote

- + Pour la fixation de sangles et de bandages
- + Plexidur

Référence de l'article	516N8=9	516N8=12
Hauteur du bouton	9 mm	12 mm
Ø tourillon	4 mm	5 mm
Longueur du tourillon	10 mm	10 mm
Hauteur de l'embase	3 mm	4 mm



⊕ 1.5:1

8

9

10

Bouton à visser pour bretelle

- + Pour la fixation de sangles et de bandages
- + Acier nickelé

Référence de l'article	516S2
Filetage	M4
Longueur du filetage	6 mm
Ø bouton	14 mm
Hauteur du bouton	9 mm



⊕ 2:1

11

12

1



Bouton à visser pour bretelle

- + Pour la fixation de sangles et de bandages
- + Acier inoxydable

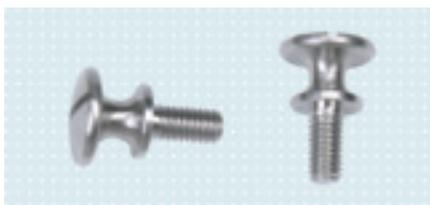
Référence de l'article	516S5
Filetage	M4
Longueur du filetage	6,5 mm
Ø bouton	14 mm
Hauteur du bouton	7 mm

2

1.5:1

3

4



Bouton à visser pour bretelle

- + Pour la fixation de sangles et de bandages
- + Acier inoxydable

Référence de l'article	516S7
Filetage	M4
Longueur du filetage	8 mm
Ø bouton	10,5 mm
Hauteur du bouton	8 mm

2:1

5

6



Rosette de bandages

- + Pour la fixation de bandages et de sangles par stratification ou à l'aide de rivets
- + Avec 3 trous de rivet

Référence de l'article	21Y5=M4	21Y5=M5
Filetage	M4	M5
Ø disque	21,5 mm	21,5 mm

7

8



Rosette de bretelles

- + Pour la fixation de bandages et de sangles par stratification ou à l'aide de rivets
- + Avec 3 trous de rivet
- + Acier de décolletage

Référence de l'article	21Y27
Filetage	M4
Ø disque	27 mm

9

10



Rosette de bandages

- + Pour la fixation de sangles par vissage
- + Avec écrous

Référence de l'article	21Y6
Filetage	M4

11

1.5:1

12

Vis de rosette

+ Nickelée

Référence de l'article	501S3=M4	501S3=M5
Filetage	M4	M5
Longueur du filetage	8 mm	8 mm
Ø de la tête	15 mm	15 mm

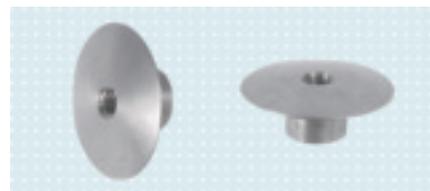


🔍 1.5:1

Écrou frein

+ Acier inoxydable
+ Avec grande embase

Référence de l'article	29C6
Filetage	M4
Ø de la tête	20 mm
Ø de l'embase	6 mm
Longueur	7,5 mm



🔍 1.5:1

Écrou à enfoncer

+ Pour pieds Sach
+ Galvanisé

Référence de l'article	502E1=M4x8	502E1=M5x8
Filetage	M4	M5
Longueur	8 mm	8 mm



🔍 2:1

Plaque de fixation

+ Pour bandage silésien
+ Avec bouton pour pelote riveté
+ Fixation très solide

Référence de l'article	21Y17
Ø bouton	5,5 mm



🔍 1.5:1

Plaque de fixation

+ Pour bandage silésien
+ Avec bouton pour pelote riveté
+ Fixation très solide

Référence de l'article	21Y31
Ø bouton	10 mm



🔍 1.5:1

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Écrou frein / écrou à encastrer

- + Acier inoxydable
- + Embase moletée
- + Maintien fiable

🔍 2:1

Référence de l'article	29C3=M4
Filetage	M4
Ø de la tête	10 mm
Ø de l'embase	5 mm
Longueur	3,6 mm

2

3

4



Écrou frein

- + Pour stratifiés destinés aux orthèses
- + Laiton
- + Avec fente extensible
- + Embase moletée
- + Maintien fiable

🔍 2:1

Référence de l'article	29C4
Filetage	M4
Ø de la tête	7 mm
Ø de l'embase	6 mm
Longueur	4 mm

5

6

7



Écrou frein

- + Pour stratifiés fins destinés aux orthèses
- + Acier inoxydable
- + Plat
- + Embase moletée
- + Maintien fiable

🔍 2:1

Référence de l'article	29C5=M4x7x2.4	29C5=M4x7	29C5=M4x9	29C5=M5x9	29C5=M5x18
Filetage	M4	M4	M4	M5	M5
Ø de la tête	7 mm	7 mm	9 mm	9 mm	18 mm
Ø de l'embase	5,5 mm	5,5 mm	5,5 mm	6,5 mm	6,5 mm
Longueur	2,4 mm	3,6 mm	3,6 mm	3,6 mm	3,6 mm

8

9

10

11

12

Système de butée pour sangles

- + Nickelé
- + Ovale
- + Avec une fente



Référence de l'article	4H1
------------------------	-----

1:1.5

Système de butée pour sangles

- + Acier inoxydable
- + Surface polie
- + Ovale
- + Avec deux fentes



Référence de l'article	4H34
------------------------	------

1:1.5

Arceau silésien (arceau de trochanter)

- + Pour le guidage de la prothèse ainsi que la fixation de la ceinture abdominale
- + Métal léger

Référence de l'article	21Y11=1	21Y11=2
Largeur intérieure	55 mm	50 mm



1:3

Rosette d'insertion

- + Pour arceau silésien 21Y11
- + Filetage M4

Référence de l'article	21Y24
------------------------	-------



1.5:1

Ressort en bois

- + Pour la jonction de pièces en bois pour structure monocoque
- + Bois de hêtre



Référence de l'article	512A1=80x4	512A1=140x4
Longueur	80 mm	140 mm
Épaisseur	4 mm	4 mm

1:2

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Clip de serrage

- + Fermeture ajustable avec précision
- + Simple à utiliser
- + Facile à détacher

2

1:2

Référence de l'article	21B43=W
Longueur	5,6 cm
Poids	15 g
Couleur	blanc (W)

3

- ⓘ Veuillez commander simultanément les courroies 21B44 ou 21B44=W pour le clip de serrage.

4



Lanières

- + Pour clip de serrage 21B43
- + Grande capacité de résistance

5

Référence de l'article	21B42	21B42=W
Longueur	17,5 cm	17,5 cm
Largeur	1,5 cm	1,5 cm
Couleur	noir	blanc (W)
Unité de commande	1 pièce	1 pièce

6

7



Lanières usinées

- + Pour clip de serrage 21B43
- + Grande capacité de résistance

8

Référence de l'article	21B44	21B44=W
Longueur	15,6 cm	15,6 cm
Largeur	1,5 cm	1,5 cm
Couleur	noir	blanc (W)
Unité de commande	1 pièce	1 pièce

9

10



Module de fermeture

- + Pour une mise en place et un retrait confortables d'une orthèse (par ex.)
- + Fermeture ajustable avec précision
- + Simple à manipuler
- + La fermeture se détache par simple pression du bouton-pression

11

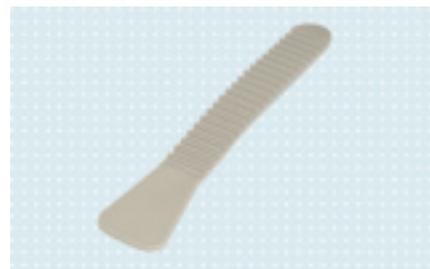
Référence de l'article	33R11
Longueur	17 cm
Couleur	gris / rouge
Unité de commande	1 pièce

12

Sangle dentée

- + Pour module de fermeture 33R11
- + Pour orthèse d'hyperextension
- + Grande capacité de résistance

Référence de l'article	29R317
Longueur	16 cm
Couleur	gris
Unité de commande	1 pièce



1

2

3

Boucle mobile

- + Fer nickelé
- + Soudée
- + Solide

Référence de l'article	514A1=14	514A1=16	514A1=20	514A1=22
Largeur intérieure	14 mm	16 mm	20 mm	22 mm



4

5

Boucle à ardillon mobile

- + Fer nickelé
- + Soudée
- + Solide

Référence de l'article	514A2=16	514A2=20
Largeur intérieure	16 mm	20 mm



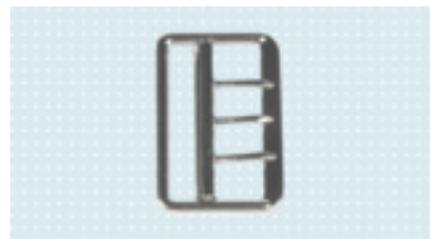
6

7

Boucle à trois ardillons

- + Fer nickelé
- + Soudée
- + Solide

Référence de l'article	514C3=32	514C3=35	514C3=45
Largeur intérieure	32 mm	35 mm	45 mm



8

9

10

11

12

1



Fermeture clipsée

- + Pour sangle 623H14
- + Matières plastiques

2



Référence de l'article	29R127=25	29R127=30
Largeur intérieure	25 mm	30 mm
Couleur	blanc	noir

3

🔍 1:2

4



Anneau de bandage

- + Fer nickelé
- + Soudé
- + Rond

5

Référence de l'article	514R1=20	514R1=25
Largeur intérieure	20 mm	25 mm

6

7



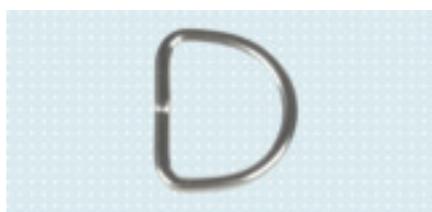
Anneau de bandage

- + Matières plastiques
- + Rond

8

🔍 1:2

9



Anneau de bandage

- + Fer nickelé
- + Soudé
- + Semi-circulaire

10

Référence de l'article	514R2=20	514R2=25
Largeur intérieure	20 mm	25 mm

11



Boucle de renvoi

- + Fer nickelé
- + Soudée
- + Empêche les boucles de se tordre

12

Référence de l'article	514U1=30	514U1=35	514U1=45
Largeur intérieure	30 mm	35 mm	45 mm

Boucle de renvoi

- + Matières plastiques
- + Empêche les boucles de se tordre

Référence de l'article	514U2=20	514U2=25	514U2=30	514U2=38	514U2=50	514U2=38-7	514U2=50-7
Largeur intérieure	20 mm	25 mm	30 mm	38 mm	50 mm	38 mm	50 mm
Couleur	blanc	blanc	blanc	blanc	blanc	noir (7)	noir (7)



Boucle à rouleaux

- + Avec rouleau et plaque de fixation en plastique
- + Empêche les boucles de se tordre

Référence de l'article	21Y92=35	21Y92=50	21Y92=35-7	21Y92=50-7
Largeur intérieure	35 mm	50 mm	39 mm	50 mm
Couleur	blanc	blanc	noir (7)	noir (7)



Œillet

- + Pour bandes abdominales
- + Fer nickelé

Référence de l'article	515A1
Ø trou	4 mm
Longueur	4 mm
Poinçon d'insertion adapté	702A1=2



🔍 2:1

Œillet

- + Pour bandes abdominales
- + Laiton nickelé

Référence de l'article	515A2
Ø trou	4 mm
Longueur	4 mm
Poinçon d'insertion adapté	702A1=2



🔍 2:1

Œillet

- + Laiton nickelé
- + Avec anneau

Référence de l'article	515B1
Ø trou	7 mm
Longueur	5 mm
Poinçon d'insertion adapté	702A1=1



🔍 2:1

1



Crochets (agrafes)

+ Fer nickelé

2

🔍 2:1

Référence de l'article	515H2
Ø de la tête	8,5 mm
Poinçon d'insertion adapté	702A2=1

3



Tôle de maintien de cordon

+ Nickelée

4

🔍 2:1

Référence de l'article	515S1
Longueur	15 mm

🔴 L'appareil à sertir les embouts pour lacet 701A3 est présenté dans le catalogue « Conseiller, planifier, équiper » (646K10=D).

5



Bouton pour pelote

+ À utiliser avec la boucle de renvoi pour bouton de pelote 170D20

6

🔍 2:1

Référence de l'article	170D17
Utilisation pour	170D20 Boucle de renvoi destinée au bouton pour pelote

7



Boucle de renvoi destinée au bouton pour pelote

+ À utiliser avec le bouton pour pelote 170D17

+ Empêche les boucles de se tordre

8

Référence de l'article	170D20=0	170D20=7
Utilisation pour	170D17 Bouton pour pelote	170D17 Bouton pour pelote
Couleur	couleur chair	noir (7)

9



Boucle

+ Pour bandages d'immobilisation 88M10 destinés au rivetage sur des masques de compression rigides

+ Matières plastiques

10

11

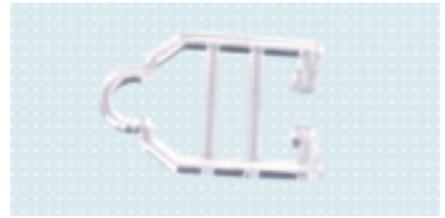
12

Référence de l'article	82A1=20
Largeur	20 mm
Unité de commande	5 pièces

Boucles de fixation

- + Pour bandages d'immobilisation 88M10
- + À utiliser avec les boutons pour pelote en plexidur 516N8=12

Référence de l'article	82A2
Unité de commande	10 pièces



Bande de fermeture velcro

- + Pour jonctions rapides et détachables
- + Bande crochets et velours
- + 100 % polyamide
- + Longueur ajustable en fonction des besoins du patient
- + Refermable à de nombreuses reprises
- + Flexible
- + Confortable



Référence de l'article	623Z1=20	623Z1=25	623Z1=30	623Z1=50
Largeur	20 mm	25 mm	30 mm	50 mm
Couleur	blanc	blanc	blanc	blanc
Rouleau d'origine	25 m	25 m	25 m	25 m
Unité de commande	à partir d'1 m de longueur			

► Veuillez indiquer la longueur lors de la commande !



Recommandation pratique:

Fermez la bande avant le lavage afin de la protéger et de préserver votre linge.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



2

Bande de fermeture velcro

- + Pour jonctions rapides et détachables
- + Bande crochets et velours
- + 100 % polyamide
- + Longueur ajustable en fonction des besoins du patient
- + Refermable à de nombreuses reprises
- + Flexible
- + Confortable

3



Exemple de commande

Référence	=	Largeur
623Z12	=	25

4

Référence	623Z12
Largeur	25 mm, 30 mm, 50 mm
Couleur	couleur saumon
Rouleau d'origine	25 m
Unité de commande	à partir d'1 m de longueur

5

• Veuillez indiquer la longueur lors de la commande !

6



Recommandation pratique:

Fermez la bande avant le lavage afin de la protéger et de préserver votre linge.

7

8

9

10

11

12

Fermeture Elastogrip

- + Bande crochets et velours
- + Polyamide / élasthanne
- + Longueur ajustable en fonction des besoins du patient
- + Élasticité longitudinale
- + Refermable à de nombreuses reprises
- + Flexible
- + Confortable



1:2



Exemple de commande

Référence = **Largeur** - **Couleur**

623Z2 = 30 - 5

Référence	623Z2	623Z2	623Z2
Largeur	30 mm, 50 mm	30 mm, 50 mm	30 mm, 50 mm
Couleur	bleu (5)	blanc (6)	noir (7)
Rouleau d'origine	25 m	25 m	25 m
Unité de commande	à partir d'1 m de longueur	à partir d'1 m de longueur	à partir d'1 m de longueur
			

• Veuillez indiquer la longueur lors de la commande !



Recommandation pratique:

Fermez la bande avant le lavage afin de la protéger et de préserver votre linge.

Bande crochets de fermeture velcro, autocollante

- + Pour jonctions rapides et détachables
- + 100 % polyamide
- + Longueur ajustable en fonction des besoins du patient
- + Refermable à de nombreuses reprises
- + Fort pouvoir collant
- + Flexible
- + Confortable



Référence de l'article	623Z8=W25	623Z8=W50
Largeur	25 mm	50 mm
Couleur	blanc (W)	blanc (W)
Rouleau d'origine	25 m	25 m
Unité de commande	à partir d'1 m de longueur	à partir d'1 m de longueur

• Veuillez indiquer la longueur lors de la commande !

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Bande velours de fermeture velcro, autocollante

- + Pour jonctions rapides et détachables
- + 100 % polyamide
- + Longueur ajustable en fonction des besoins du patient
- + Refermable à de nombreuses reprises
- + Fort pouvoir collant
- + Flexible
- + Confortable

2

1:2



3

Référence de l'article	623Z7=W25	623Z7=W50
Largeur	25 mm	50 mm
Couleur	blanc (W)	blanc (W)
Rouleau d'origine	25 m	25 m
Unité de commande	à partir d'1 m de longueur	à partir d'1 m de longueur

4

ⓘ Veuillez indiquer la longueur lors de la commande !

5



Fermeture velcro

- + Pour jonctions rapides et détachables
- + 21Y122=50-7: munie des deux côtés d'une bande crochets et de deux boucles de renvoi
- + 21Y122=38-7: munie d'une boucle de renvoi renforcée
- + 100 % polyamide
- + Refermable à de nombreuses reprises
- + Flexible
- + Confortable

6



7

Référence de l'article	21Y122=50-7	21Y122=38-7
Largeur	50 mm	38 mm
Couleur	noir (7)	noir (7)



8



Recommandation pratique:

Fermez la bande avant le lavage afin de la protéger et de préserver votre linge.

9

10

11

12

Bande velours, élastique

- + Pour jonctions rapides et détachables
- + Longueur ajustable en fonction des besoins du patient
- + Fermeture velcro des deux côtés
- + Élasticité longitudinale
- + Refermable à de nombreuses reprises
- + Flexible
- + Confortable



1:2



Référence de l'article	623Z40=50-7
Largeur	50 mm
Couleur	noir (7)



Recommandation pratique:

Fermez la bande avant le lavage afin de la protéger et de préserver votre linge.

Gaine auto-agrippante velours double face

- + Idéale pour sangles d'orthèse
- + Pour jonctions rapides et détachables
- + Longueur ajustable en fonction des besoins du patient
- + Fermeture velcro des deux côtés
- + Refermable à de nombreuses reprises
- + Flexible
- + Confortable



Référence de l'article	623Z35=40-7	623Z35=52-7
Largeur	40 mm	52 mm
Couleur	noir (7)	noir (7)
Rouleau d'origine	25 m	25 m
Unité de commande	à partir d'1 m de longueur	à partir d'1 m de longueur

▫ Veuillez indiquer la longueur lors de la commande !



Recommandation pratique:

Fermez la bande avant le lavage afin de la protéger et de préserver votre linge.

1

2

3

4

5

6

7

8

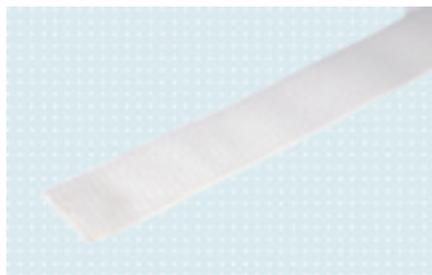
9

10

11

12

1



Bande velours, élastique

- + Pour jonctions rapides et détachables
- + Recouverte de velours d'un côté
- + Longueur ajustable en fonction des besoins du patient
- + Élasticité longitudinale
- + Refermable à de nombreuses reprises
- + Flexible
- + Confortable

2

3



Référence de l'article	623Z37=50-6
Largeur	50 mm
Couleur	blanc (6)

4



Recommandation pratique:

Fermez la bande avant le lavage afin de la protéger et de préserver votre linge.

5



Bande velours velcro

- + Idéal pour les orthèses FreeWalk
- + Pour jonctions rapides et détachables
- + 100 % polyamide
- + Refermable à de nombreuses reprises
- + Flexible
- + Confortable

6



7

Référence de l'article	170Z4=400-0	170Z4=400-7	170Z4=600-0	170Z4=600-7
Longueur	400 mm	400 mm	600 mm	600 mm
Couleur	couleur chair	noir (7)	couleur chair	noir (7)

8



Recommandation pratique:

Fermez la bande avant le lavage afin de la protéger et de préserver votre linge.

9

10

11

12

Velcro Y

- + Pour la réalisation de sangles, par ex. directement sur le patient
- + Pour bandes velours destinées aux orthèses FreeWalk
- + Pour jonctions rapides et détachables
- + 100 % polyamide
- + Refermable à de nombreuses reprises
- + Flexible
- + Confortable



Référence de l'article	170D21=38-0	170D21=38-7
Pour	170K1=80/=120	170K1=80/=120
Fermeture velcro pour le modèle	170Z4 Bande velours velcro	170Z4 Bande velours velcro
Largeur	38 mm	38 mm
Couleur	couleur chair	noir (7)



Recommandation pratique:

Fermez la bande avant le lavage afin de la protéger et de préserver votre linge.

Fermeture velcro

- + Pour jonctions rapides et détachables
- + Avec boucle de renvoi et languette
- + 100 % polyamide
- + Refermable à de nombreuses reprises
- + Flexible
- + Confortable



646A230=GB



Exemple de commande

Référence = **Largeur** -

21Y78 = 25 - 0

Référence	21Y78	21Y78
Longueur	420 mm	350 mm
Largeur	25 mm, 30 mm, 38 mm, 50 mm	25 mm, 30 mm, 38 mm, 50 mm
Couleur	couleur chair	rouge (2), jaune (4), bleu (5), blanc (6), noir (7)



Recommandation pratique:

Fermez la bande avant le lavage afin de la protéger et de préserver votre linge.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



2



Fermeture velcro

- + Pour orthèses des membres inférieurs 28U9
- + Pour jonctions rapides et détachables
- + Avec boucle de renvoi et languette
- + 100 % polyamide
- + Refermable à de nombreuses reprises
- + Flexible
- + Confortable

3

Référence de l'article	623Z3=38x270	623Z3=38x310
Taille	35-39	39-44
Longueur	270 mm	310 mm
Largeur	38 mm	38 mm
Couleur	beige	beige

4



Recommandation pratique:

Fermez la bande avant le lavage afin de la protéger et de préserver votre linge.

5

6



Microvelcro autocollant

- + Particulièrement recommandé en association avec le tissu éponge de garnissage 623P3 et le SpaceTex 623F62
- + Longueur ajustable en fonction des besoins du patient
- + Autocollant
- + Très fort pouvoir agrippant
- + Ne forme pas d'épaisseur supplémentaire à la fixation de matières textiles de garnissage
- + Permet une jonction très flexible

7

8



Référence de l'article	623Z4=50-6
Largeur	50 mm
Couleur	blanc (6)

9



- ⓘ Veuillez indiquer la longueur lors de la commande !

10

11

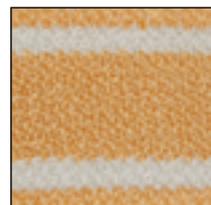
12

Sangle élastique

- + 82 % viscose et 18 % élasthanne
- + Longueur ajustable en fonction des besoins du patient
- + Arête extérieure arrondie
- + Structure brillante du genre tissu éponge
- + Extension longitudinale d'env. 70 %

Référence de l'article	623G1=20	623G1=25	623G1=35	623G1=45
Largeur	20 mm	25 mm	35 mm	45 mm
Couleur	beige avec des bandes blanches			
Rouleau d'origine	25 m	25 m	25 m	25 m
Unité de commande	à partir d'1 m de longueur			

► Veuillez indiquer la longueur lors de la commande !



Sangle élastique

- + 42 % viscose, 37 % coton et 21 % élasthanne
- + Longueur ajustable en fonction des besoins du patient
- + Arête extérieure arrondie
- + Extension longitudinale d'env. 45 %

Référence de l'article	623G3=21	623G3=30	623G3=35	623G3=45
Largeur	21 mm	30 mm	35 mm	45 mm
Couleur	gris avec des bandes blanches			
Rouleau d'origine	25 m	25 m	25 m	25 m
Unité de commande	à partir d'1 m de longueur			

► Veuillez indiquer la longueur lors de la commande !



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Double sangle élastique

- + Pour fermeture par clips 29R127
- + 42 % viscose, 37 % coton et 21 % élasthanne
- + Longueur ajustable en fonction des besoins du patient
- + Arête extérieure arrondie

2

3



4



Référence de l'article	623G4=1	623G4=5
Longueur	1 m	5 m
Largeur	30 mm	30 mm
Couleur	gris avec des bandes blanches	gris avec des bandes blanches

5

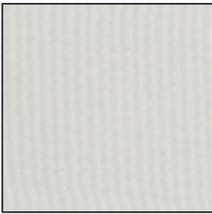


Bretelle

- + 98,9 % viscose et 1,1 % polyester
- + Longueur ajustable en fonction des besoins du patient
- + Arête extérieure arrondie

6

7



8

Référence de l'article	Longueur	Largeur	Couleur
623H2=25x5	5 m	25 mm	blanc
623H2=30x5	5 m	30 mm	blanc
623H2=35x5	5 m	35 mm	blanc
623H2=45x5	5 m	45 mm	blanc
623H2=25x50	50 m	25 mm	blanc
623H2=30x50	50 m	30 mm	blanc
623H2=35x50	50 m	35 mm	blanc
623H2=45x50	50 m	45 mm	blanc

9



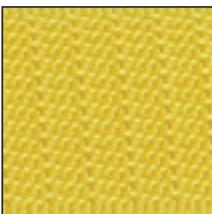
Bretelle

- + Pour fermeture par clips 29R127
- + Longueur ajustable en fonction des besoins du patient
- + Polyamide

10

11

12



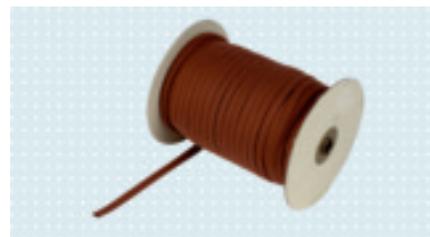
Référence de l'article	623H14=20-4	623H14=25-6	623H14=30-6
Largeur	20 mm	25 mm	30 mm
Couleur	jaune (4)	blanc (6)	blanc (6)
Unité de commande	à partir d'1 m de longueur	à partir d'1 m de longueur	à partir d'1 m de longueur

- ⓘ Veuillez indiquer la longueur lors de la commande !

Cordon

- + Pour le façage de gaines, par ex.
- + Longueur ajustable en fonction des besoins du patient

Référence de l'article	623K1
Largeur	7 mm
Couleur	marron
Unité de commande	100 m



1

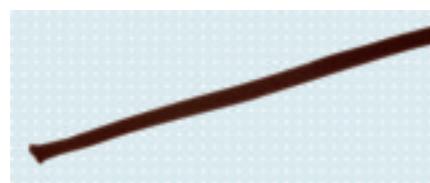
2

3

Cordon Perlon

- + Pour le façage de gaines, par ex.
- + Longueur ajustable en fonction des besoins du patient
- + 100 % polyamide 6

Référence de l'article	623K5
Largeur	5 mm
Couleur	marron
Unité de commande	100 m



4

5

6

Corde tressée

- + 100 % polyester
- + Tressée
- + Longueur ajustable en fonction des besoins du patient
- + Très bonne résistance au frottement
- + Très bonne stabilité dimensionnelle
- + Très bon pouvoir isolant
- + Reste flexible même après plusieurs années d'utilisation

Référence de l'article	623K4
Largeur	1,5 mm
Couleur	blanc
Unité de commande	100 m



7

8

9

10

11

12

1



Harnais d'extension (bandage DKG, Fittwell ou Haschke-Daehne)

- + Bandage de maintien pour prothèses tibiales
- + Cuir chromé

Référence de l'article

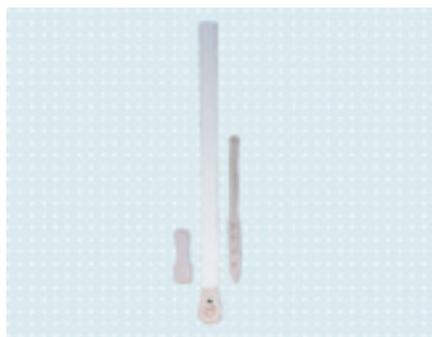
21B2

Taille

2 (moyen)

2

3



Bandage silésien

- + Réduction des mouvements de rotation et d'élévation pour les prothèses transfémorales
- + Composé d'une ceinture abdominale, courroies de maintien et partie boutonnée
- + Cuir chromé
- + Taille universelle
- + Ajustable en fonction des besoins du patient

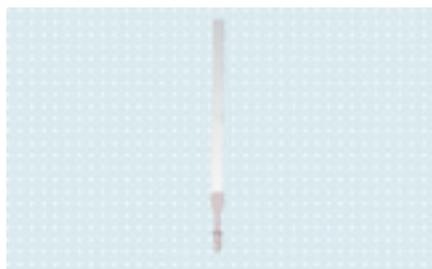
Référence de l'article

21B21

4

5

6



Sangle de maintien

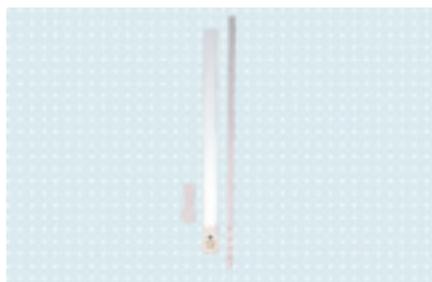
- + Pour bandage silésien 21B21
- + Réduction des mouvements de rotation et d'élévation pour les prothèses transfémorales
- + Taille universelle
- + Ajustable en fonction des besoins du patient

Référence de l'article

21B22

7

8



Bandage silésien modifié

- + Réduction des mouvements de rotation et d'élévation pour les prothèses transfémorales
- + Composé d'une ceinture abdominale, courroies de maintien et partie boutonnée
- + Avec sangle de maintien intégrée
- + Cuir chromé
- + Taille universelle
- + Ajustable en fonction des besoins du patient

Référence de l'article

21B33

9

10

11

12

Tess Belt fémorale

- + Réduction des mouvements de rotation et des mouvements verticaux pour les prothèses transfémorales
- + Avec bande adhésive Néoprène®
- + Dimensions personnalisées disponibles

Exemple de commande

Référence	=	Côté	Taille
21B37	=	L	1

Référence	21B37	21B37	21B37	21B37	21B37
Côté	gauche (L), droit (R)				
Taille	S (1)	M (2)	L (3)	XL (4)	XXL (5)
Pour tour de hanche	60 – 74	66 – 80	76 – 90	86 – 100	96 – 110
Bord de l'emboîture	36 – 40	40 – 44	44 – 48	48 – 52	52 – 56
Couleur	beige	beige	beige	beige	beige



646A230=GB

Sangles d'immobilisation

- + Pour la fixation de conformateurs faciaux de compression des cicatrices pour le visage
- + Avec fermetures velcro élastiques
- + Cuir doublé de feutre

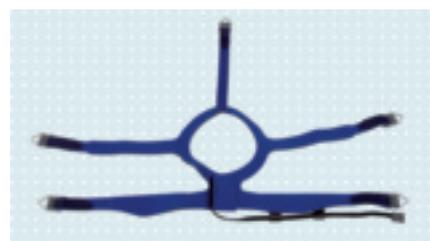
Référence de l'article	88M10=1	88M10=2	88M10=3
Sangles de fixation	5 fermetures velcro	4 grandes fermetures velcro	4 petites fermetures velcro
Unité de commande	1 pièce	1 pièce	1 pièce



Sangles d'immobilisation

- + Pour la fixation de conformateurs faciaux de compression des cicatrices pour le visage
- + Avec sangles élastiques (complétées par des passants de fixation et des boutons pour pelote en plexidur)
- + Tissu léger qui n'irrite pas la peau
- + Respirant

Référence de l'article	88M10=5
Sangles de fixation	5 fermetures velcro
Unité de commande	1 pièce



Courroie d'attache

- + Avec élément de boucle, protection de boucle et boucle mobile soudée
- + Cuir chromé

Référence de l'article	21Y56=240	21Y56=280	21Y56=320
Longueur	240 mm	280 mm	320 mm
Largeur	20 mm	20 mm	20 mm



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Boucle

- + Avec boucle mobile soudée
- + Cuir chromé

Référence de l'article	21Y58=20
Largeur	20 mm

2

3



Courroie d'attache

- + Avec élément de boucle, protection de boucle et boucle mobile soudée
- + Cuir tanné

Référence de l'article	21Y60=240	21Y60=280	21Y60=320
Longueur	240 mm	280 mm	320 mm
Largeur	20 mm	20 mm	20 mm

4

5



Boucle

- + Avec boucle mobile soudée
- + Cuir tanné

Référence de l'article	21Y62=20
Largeur	20 mm

6

7

8

9

10

11

12

Protection des manches

- + Caoutchouc revêtu de cuir
- + Protection contre les frottements
- + Soulagement des douleurs dues à la pression
- + Mémoire de forme exceptionnelle

Référence de l'article	15Y1=16	15Y1=18
Longueur	16 cm	18 cm
Largeur	85 mm	85 mm



1

2

3

Protège-pantalons long et plat

- + Caoutchouc revêtu de Perlon
- + Protection contre les frottements
- + Soulagement des douleurs dues à la pression
- + Mémoire de forme exceptionnelle

Référence de l'article	5Y2=L	5Y2=R
Côté	gauche (L)	droit (R)
Longueur	260 mm	260 mm
Largeur	150/95 mm	150/95 mm



4

5

6

Protège-pantalons court et plat

- + Caoutchouc revêtu de Perlon
- + Protection contre les frottements
- + Soulagement des douleurs dues à la pression
- + Mémoire de forme exceptionnelle

Référence de l'article	5Y6=L	5Y6=R
Côté	gauche (L)	droit (R)
Longueur	210 mm	210 mm
Largeur	150/110 mm	150/110 mm



7

8

9

Protège-pantalons long et renforcé

- + Caoutchouc revêtu de Perlon
- + Protection contre les frottements
- + Soulagement des douleurs dues à la pression
- + Renforcée à l'intérieure dans la zone de l'assise
- + Mémoire de forme exceptionnelle

Référence de l'article	5Y3=L	5Y3=R
Côté	gauche (L)	droit (R)
Longueur	280 mm	280 mm
Largeur	180/110 mm	180/110 mm

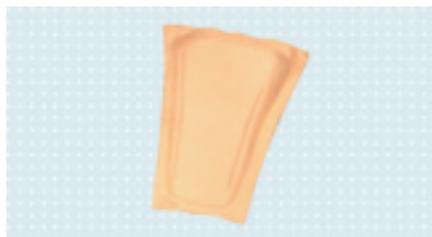


10

11

12

1



Protège pantalon

- + Caoutchouc revêtu de Perlon
- + Protection contre les frottements
- + Soulagement des douleurs dues à la pression
- + Renforcée à l'intérieure dans la zone de l'assise
- + Mémoire de forme exceptionnelle

2

3

Référence de l'article	5Y4=L	5Y4=R
Côté	gauche (L)	droit (R)
Longueur	215 mm	215 mm
Largeur	160/100 mm	160/100 mm

4



Protège pantalon

- + Mousse synthétique Moltopren® avec revêtement en Velveton
- + Protection contre les frottements
- + Soulagement des douleurs dues à la pression
- + Respirant
- + Mémoire de forme exceptionnelle

5

6

Référence de l'article	5Y5=L	5Y5=R
Côté	gauche (L)	droit (R)
Longueur	240 mm	240 mm
Largeur	165/135 mm	165/135 mm

7



Protection d'articulation de ferrure

- + Protection contre les sollicitations excessives et inappropriées
- + 1 paire
- + Cuir
- + Creux moulé

8

Référence de l'article	99B1
------------------------	------

9



Capuchon de protège-genou

- + Caoutchouc revêtu de Perlon
- + Avec passage pour une sangle d'une largeur de 45 mm

10

Référence de l'article	99B3
------------------------	------

11

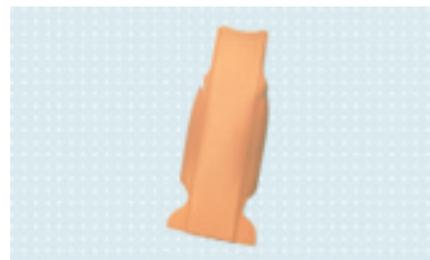
12

Moltopren® est une marque commerciale déposée de Bayer.

Garnissage protégé-genou à grands ailerons

- + Caoutchouc revêtu de Perlon
- + Ailerons latéraux de plus grande taille
- + Avec passage pour une sangle d'une largeur de 45 mm

Référence de l'article	99B5
------------------------	------



1

2

Protège-genou modulaire avec sangle élastique de rappel

Référence de l'article	99B17
------------------------	-------


 647G49

3

4

5

Coussin de charge du moignon

- + Mousse synthétique Moltopren®
- + Respirant

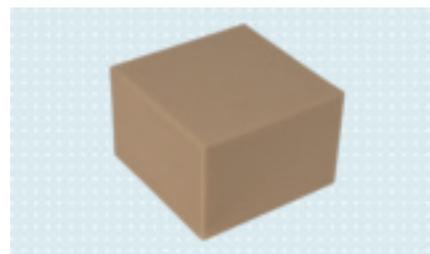
Référence de l'article	99B6
------------------------	------

Longueur	150 mm
----------	--------

Largeur	160 mm
---------	--------

Hauteur	100 mm
---------	--------

Couleur	couleur chair
---------	---------------



6

7

8

Coussin de charge du moignon

- + Mousse synthétique Moltopren®
- + Forme cylindrique
- + Respirant

Référence de l'article	99B23
------------------------	-------

Ø	165 mm
---	--------

Longueur	250 mm
----------	--------

Couleur	couleur chair
---------	---------------



9

10

11

12

Moltopren® est une marque commerciale déposée de Bayer.

1



Coussin moulé pour extrémité de moignon

- + Evazote®
- + Prémoulé
- + Élastique
- + Mémoire de forme élevée
- + Bonnes propriétés de thermoformage
- + Bon pouvoir adhérent
- + Lavable

2

3

Référence de l'article	99B26=1	99B26=2
Ø	140 mm	110 mm
Couleur	blanc	blanc

4



Appui ischiatique

- + Surface sollicitée, notamment dans la région de l'ischium du bassin
- + Avec bande adhésive Néoprène®
- + Pedilan

5

Référence de l'article	5Y7=L4	5Y7=L3	5Y7=L2	5Y7=R4	5Y7=R3	5Y7=R2	5Y7=R1
Côté	gauche (L)	gauche (L)	gauche (L)	droit (R)	droit (R)	droit (R)	droit (R)
Largeur	90 mm (4)	110 mm (3)	125 mm (2)	90 mm (4)	110 mm (3)	125 mm (2)	140 mm (1)

6

7

8

9

10

11

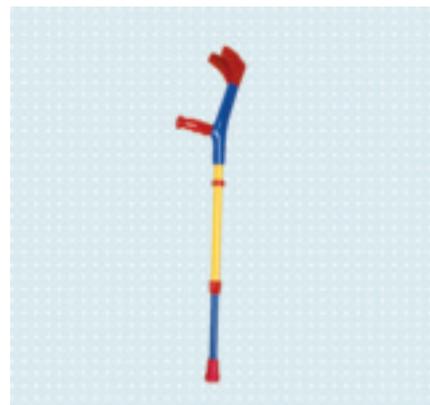
12

Evazote® est une marque commerciale déposée de Zotefoams.

Cannes anglaises pour enfant

- + Pour une marche sécurisée
- + Appui pour l'avant-bras
- + Convient parfaitement aux mains des enfants
- + Munies d'une capsule en caoutchouc qui assure une bonne adhérence lors de la marche
- + Poignée sûre et agréable
- + Design séduisant pour les enfants

Référence de l'article	22K10
Couleur	multicolore
Embouts adaptés	23K12=B/=R



Poignée douce

À commander en plus si nécessaire !

- + Pour cannes anglaises pour enfants 22K10
- + Poignée souple et sécurisante, douce et confortable

Référence de l'article	23K78
Couleur	jaune



Cannes anglaises pour enfant

- + Pour une marche sécurisée
- + Appui pour l'avant-bras
- + Convient parfaitement aux mains des enfants
- + Avec poignée en plastique
- + Munies d'une capsule en caoutchouc qui assure une bonne adhérence lors de la marche
- + Métal léger
- + Réglables en hauteur par paliers de 25 mm de 660 à 860 mm (du sol à la poignée)
- + Poignée sûre et agréable
- + Poids : 0,880 kg/Pa.

Référence de l'article	22K5
Couleur	bleu / argent anodisé
Embouts adaptés	23K2=16/23K6=16



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3



646A230=GB

Cannes anglaises

- + Pour une marche sécurisée
- + Appui pour l'avant-bras
- + Avec poignée en plastique
- + Munies d'une capsule en caoutchouc qui permet d'assurer une bonne adhérence lors de la marche
- + Métal léger
- + Réglables en hauteur par paliers de 25 mm de 780 à 980 mm (du sol à la poignée)
- + Poignée sûre et agréable
- + Poids : 1,140 kg/Pa.

Référence de l'article	22K2	22K4
Couleur	argent anodisé	bleu
Embouts adaptés	23K2=16/23K6=16	23K11

4

5

6



Cannes anglaises

- + Pour une marche sécurisée
- + Appui pour l'avant-bras
- + Avec poignée douce
- + Munies d'une capsule en caoutchouc qui permet d'assurer une bonne adhérence lors de la marche
- + Métal léger
- + Réglables en hauteur par paliers de 25 mm de 780 à 980 mm (du sol à la poignée)
- + Poignée souple et sécurisante, douce et confortable
- + Poids : 1,260 kg/Pa.

Référence de l'article	22K7
Couleur	bleu / argent anodisé
Embouts adaptés	23K11

7

8



Poignées anatomiques douces

À commander en plus si nécessaire !

- + Pour cannes anglaises 22K7
- + Par 2, côté gauche et côté droit
- + Forme anatomique
- + Protègent également des points de pression après une utilisation prolongée
- + Sensation de douceur agréable
- + Réduction des phénomènes de fatigue

Référence de l'article	23K77
-------------------------------	--------------

10

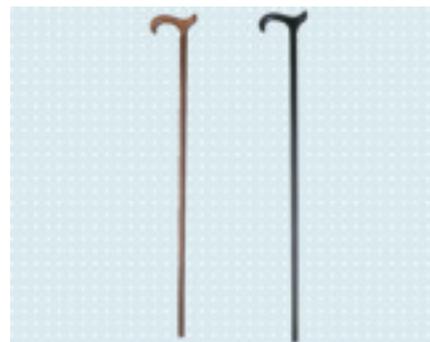
11

12

Canne d'appui

- + Pour une marche sécurisée
- + Pour hommes
- + Sans capsule en caoutchouc
- + Bois
- + Poignée à forme anatomique

Référence de l'article	22S2=S	22S2=B
Couleur	noir (S)	marron (B)
Embouts adaptés	23K1=2	23K1=2



1

2

3

Capsule en caoutchouc

- + Pour cannes d'appui 22S2
- + Bonne adhérence pendant la marche

Référence de l'article	23K1=00	23K1=0	23K1=1	23K1=2	23K1=3
Ø trou	14 mm	16 mm	18 mm	20 mm	22 mm
Taille	0	0	1	2	3
Couleur	noir	noir	noir	noir	noir



4

5

Capsule en caoutchouc élastique

- + Pour cannes d'appui 22K2 et 22K5
- + Bonne adhérence pendant la marche

Référence de l'article	23K2=16	23K2=21
Ø trou	16 mm	21 mm
Couleur	gris	gris



6

7

Capsule en caoutchouc élastique

- + Pour cannes d'appui 22K2 et 22K5
- + Bonne adhérence pendant la marche

Référence de l'article	23K6=16	23K6=21
Ø trou	16 mm	18 mm
Couleur	noir	noir



8

9

10

Capsule en caoutchouc

- + Pour cannes anglaises 22K4 et 22K7
- + Bonne adhérence pendant la marche

Référence de l'article	23K11
Ø trou	16 mm
Couleur	bleu



11

12

1



Capsule en caoutchouc

- + Pour cannes anglaises pour enfant 22K10
- + Bonne adhérence pendant la marche

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

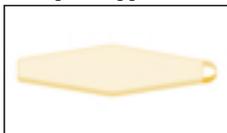
12

Référence de l'article	23K12=R	23K12=B
Ø trou	16 mm	16 mm
Couleur	rouge (R)	bleu (B)

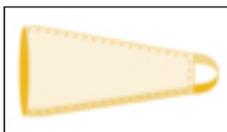
Chausse-prothèse Easy-Proth®

- + Permet de chausser à moindre effort des prothèses fémorales avec ouverture de soupape
- + Gain de temps et utilisation facile
- + Une mise en place plus facile de la prothèse
- + Résistant
- + Lavable à la main à 30 °C maximum

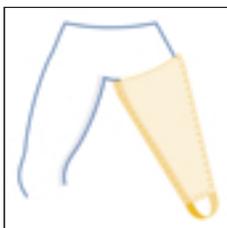
Exemple d'application



1. Déployez complètement le chausse-prothèse Easy-Proth®



2. Retournez l'Easy-Proth® sur la moitié de sa longueur jusqu'à la couture inférieure (la boucle tournée vers l'extérieur)



3. Tenez l'Easy-Proth® à deux mains et enfillez-le comme une chaussette sur le moignon fémoral en essayant de faire le moins de plis possible. Bloquez votre prothèse de façon à pouvoir faire passer la boucle de l'Easy-Proth® à travers l'ouverture de soupape de l'emboîture.



4. Tirez délicatement sur la boucle de l'Easy-Proth® pour le faire sortir de l'ouverture de soupape de l'emboîture de la prothèse.

Une fois l'ouverture de soupape fermée, expulsez l'air résiduel de l'emboîture en utilisant le bouton placé sur la soupape. Cela crée un vide garantissant une adhérence sûre entre le moignon et l'emboîture. Veuillez répéter l'opération si le moignon n'est pas correctement placé dans l'emboîture de la prothèse.



646A230=GB
646D386=GB

Référence de l'article	Taille	Couleur	Circonférence distale
OC1560=00	XXL	mauve	-
OC1560=0	XL	bleu ciel	16 cm
OC1560=1	L (1)	vert	15,5 cm
OC1560=2	M (2)	bleu foncé	13 cm
OC1560=3	S (3)	rouge	13 cm
OC1560=4	XS (4)	jaune	12 cm



Recommandation pratique:

L'utilisation conjointe du chausse-prothèse Easy-Proth® et de la soupape sans filetage PushValve 21Y14 facilite encore davantage la mise en place de la prothèse.

1



Chausse-prothèse Easy-Proth® Arm

- + Permet de chausser à moindre effort des prothèses de bras avec ouverture de soupape
- + Gain de temps et utilisation facile
- + Une mise en place plus facile de la prothèse
- + Résistant
- + Lavable à la main à 30 °C maximum

2

3



646D536=M_DE

4

5

6

7

8

9

10

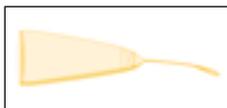
11

12

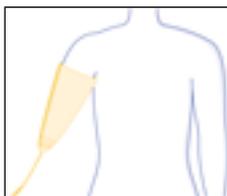
Exemple d'application



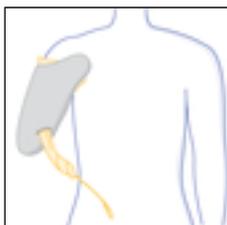
1. Avant l'utilisation, déroulez complètement le chausse-prothèse Easy-Proth® Arm.



2. Retournez la moitié du chausse-prothèse Easy-Proth® Arm jusqu'à la couture inférieure (la boucle tournée vers l'extérieur).



3. Enflez comme une chaussette le chausse-prothèse Easy-Proth® Arm sur le moignon de votre bras en essayant de faire le moins de plis possible. Puis, placez l'emboîture sur le moignon de telle sorte que la boucle du chausse-prothèse Easy-Proth® Arm puisse ensuite passer par l'ouverture de soupape de l'emboîture.



4. Pour finir, retirez doucement le chausse-prothèse Easy-Proth® Arm par la boucle pour le faire sortir de l'ouverture de soupape de l'emboîture de la prothèse.

Renouvelez la procédure si le moignon n'est pas placé de façon optimale dans l'emboîture de la prothèse.

Référence de l'article	Taille	Couleur	Circonférence distale
OC1560=TH	L	rouge avec une extrémité verte	26 cm
OC1560=TR	M	rouge avec une extrémité verte	19 cm



Recommandation pratique:

Si nécessaire, vous pouvez utiliser le lubrifiant spécial 453H2=1 en soupoudrant le chausse-prothèse Easy-Proth® Arm avant utilisation. N'utilisez pas de talc.

	1
	2
	3
	4
	5
	6
	7
	8
	9
	10
	11
	12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Équipement de protection (ordonnance allemande sur les substances dangereuses)



Ottobock propose un équipement de protection contre les produits contenant des substances dangereuses conformément à l'ordonnance allemande sur les substances dangereuses (GefStoffV). Celui-ci comprend des produits pour la protection des mains, du visage, des yeux, des voies respiratoires ainsi que d'autres parties du corps. Vous trouverez les informations nécessaires sur l'équipement de protection correspondant au produit utilisé dans nos fiches de données de sécurité.

Avec une station de lavage oculaire et une boîte à pharmacie, d'autres produits pouvant servir à des soins de premier secours en cas d'accident sont également proposés.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

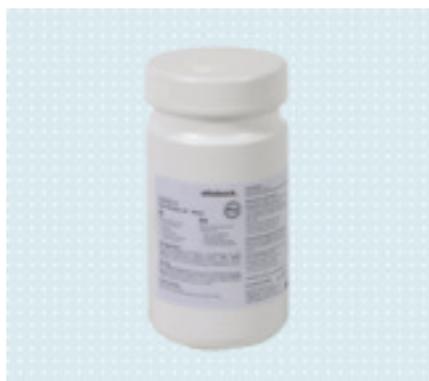
10

11

12

PRODUITS PHARES

640Z32 Tissus de désinfection



- + Tissus prêts à l'emploi destinés à une désinfection rapide (préalablement imbibés du produit désinfectant de surface Quick Disinfect AF)
- + Conformément à la loi allemande relative aux dispositifs médicaux (MPG) : désinfection et nettoyage sans aldéhyde de produits médicaux résistants à l'alcool et non invasifs
- + Conformément à la directive relative aux biocides : pour une désinfection et un nettoyage sans aldéhyde des surfaces résistantes à l'alcool et de l'inventaire médical résistant à l'alcool
- + Sans aldéhyde
- + Avec parfum frais
- + Efficacité étendue
- + Bactéricide (MRSA inclus), fongicide (C. albicans), conformément aux normes DGHM/VAH
- + Tuberculocide (M. terrae)
- + Inactive les virus, dont les virus BVDV, VHB, VIH, VHC, vaccine, influenza, grippe (action virucide limitée, conformément aux normes RKI)
- + Inactivation des rotavirus et adénovirus
- + Inactivation des norovirus (FCV)

641S6 Blouse de protection



- + Protection idéale pendant les opérations de transvasement et de remplissage
- + Protège des particules et des éclaboussures
- + Matériau TYVEK-PRACTIK
- + 5 boutons-pression, 2 poches
- + Disponible en différentes tailles
- + Ne peluche pas
- + Ultralégère
- + Résistance élevée au déchirement et à l'abrasion
- + Antistatique
- + Respirante

641S7 Protection des bottes



- + Pour la protection des chaussures et des bottes
- + Film en PE résistant
- + En losange
- + Élastique
- + Ruban de ligature sur la cheville
- + Semelle renforcée

Gant antichaleur

- + Pour manipuler les matières synthétiques
- + Avec revers
- + Tissu de coton bouclé
- + Port agréable
- + Imprégné d'un agent ignifuge



Référence de l'article	641H3
Longueur	280 mm
Poids	0,17 kg
Couleur	écru
Unité de commande	1 Paar

Gant antichaleur

- + Pour manipuler les matières synthétiques
- + Avec revers
- + Jersey coton
- + Intérieur rugueux
- + Cotonneux
- + Port agréable
- + Respirant
- + Imprégné d'un agent ignifuge



Référence de l'article	641H13
Longueur	240 mm
Poids	0,11 kg
Couleur	sable / beige
Unité de commande	1 Paar

Gant anti-coupures

- + Protège des coupures
- + Avec revers
- + Très bonne protection anti-coupure
- + Port agréable
- + Bonne qualité antidérapante
- + Protège de l'humidité
- + Respirant



Référence de l'article	641H14=7	641H14=8	641H14=9	641H14=10
Taille	7	8	9	10
Couleur	gris	gris	gris	gris
Unité de commande	1 Paar	1 Paar	1 Paar	1 Paar

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



Gant de protection, mécanique

- + Alternative aux gants en cuir
- + Avec revers en toile
- + Tissu recouvert de nitrile avec du jersey coton
- + Partiellement recouvert
- + Résistance mécanique élevée
- + Élastique sur le dos de la main
- + Forme remarquable
- + Confortable
- + Bonne qualité antidérapante
- + Protège de l'huile, de la graisse et de l'humidité

2

3

4

Référence de l'article	641H15=9	641H15=10
Taille	9	10
Couleur	gris / marron	gris / marron
Unité de commande	1 Paar	1 Paar

5



Gant de protection contre les produits chimiques

- + Protège de nombreux produits chimiques
- + Tissu recouvert de nitrile
- + Flexibilité suffisante pour s'adapter à la main
- + Long de 300 mm, il protège également une grande zone de l'avant-bras du contact avec les produits chimiques
- + Légèrement veloutés, il diminue la transpiration

6

7

Référence de l'article	641H16=8	641H16=9	641H16=10
Taille	8	9	10
Couleur	vert	vert	vert
Unité de commande	1 Paar	1 Paar	1 Paar

8



Gant de protection contre les produits chimiques

- + Protège de nombreux produits chimiques
- + Tissu recouvert de nitrile
- + Forme remarquable qui permet de travailler longtemps sans se fatiguer
- + Pointe des doigts rugueuse qui garantit une bonne adhérence, même avec des éléments humides

9

10

Référence de l'article	641H17=7	641H17=8	641H17=9	641H17=10
Taille	7	8	9	10
Couleur	bleu	bleu	bleu	bleu
Unité de commande	Paquet (x 100)	Paquet (x 100)	Paquet (x 100)	Paquet (x 100)

11

12

Gant de protection contre les produits chimiques

- + Protège de nombreux produits chimiques
- + Caoutchouc de butyle
- + Intérieur légèrement talqué pour faciliter l'enfilage et le retrait
- + Très bonne imperméabilité aux gaz
- + Haute résistance chimique



Référence de l'article	641H18=8	641H18=9	641H18=10
Taille	8	9	10
Couleur	noir	noir	noir
Unité de commande	1 Paar	1 Paar	1 Paar

Gant d'examen sans latex

- + Utilisation polyvalente
- + 100 % nitrile
- + Sans latex
- + Non talqué
- + Forme neutre
- + Élasticité élevée
- + Sensibilité au toucher et sécurité de préhension importantes
- + Non stérile



 646A174=GB

Référence de l'article	641H9=2
Taille	7-8
Couleur	bleu
Unité de commande	Paquet (x 100)

Gants en latex pour travaux de plâtrage

- + À utiliser lors des travaux de plâtrage
- + Non talqué
- + Forme neutre
- + Élasticité élevée
- + Sensibilité au toucher et sécurité de préhension importantes
- + Non stérile



Référence de l'article	641H12
Taille	7 ½
Unité de commande	Paquet (x 100)

Tablier de plâtrage

- + À utiliser lors des travaux de plâtrage
- + Doublure en tissu
- + Résistance à de nombreux acides



Référence de l'article	641S1
Longueur	100 cm
Largeur	80 cm
Poids	0,75 kg
Couleur	blanc

1



Tablier jetable

- + À usage unique
- + Ultraléger et très résistant
- + Martelé
- + Imperméable à l'humidité
- + Hygiénique
- + Écologique

Référence de l'article	641S5
Longueur	130 cm
Largeur	75 cm
Couleur	blanc
Unité de commande	Paquet (x 100)

2

3

4



Blouse de protection

- + Protection idéale pendant les opérations de transvasement et de remplissage
- + Protège des particules et des éclaboussures
- + Matériau TYVEK-PRACTIK
- + 5 boutons-pression, 2 poches
- + Disponible en différentes tailles
- + Ne peluche pas
- + Ultralégère
- + Résistance élevée au déchirement et à l'abrasion
- + Antistatique
- + Respirante

Référence de l'article	641S6=M	641S6=L	641S6=XL	641S6=XXL
Taille	M	L	XL	XXL
Couleur	blanc	blanc	blanc	blanc

5

6

7

8



Protection des bottes

- + Pour la protection des chaussures et des bottes
- + Film en PE résistant
- + En losange
- + Élastique
- + Ruban de ligature sur la cheville
- + Semelle renforcée

Référence de l'article	641S7
Hauteur	56 cm
Épaisseur	150 µm
Unité de commande	1 Paar

9

10

11



Lunettes de protection

- + Protègent les yeux de substances nocives, telles que les produits chimiques, la poussière et les éclats
- + Avec parties latérales rabattables, branches réglables et verres en plastique incolore
- + Nylon

Référence de l'article	756Y6=1
-------------------------------	----------------

12

Verres de remplacement pour lunettes de protection

[À commander en plus si nécessaire !](#)

Référence de l'article	756Z1=1
Pour	756Y6=1



Protection du visage

- + Pour protéger le visage de substances nocives, telles que la poussière et les éclats
- + Avec une visière antibuée d'1 mm d'épaisseur 540 x 195 mm, ajustable à la taille de la tête au moyen d'une fermeture demi-tour
- + Matières plastiques

Référence de l'article	756Y15
Poids	0,25 kg



[À commander en plus si nécessaire !](#)

Référence de l'article	756Y16
Pour	756Y15 Protection du visage
Poids	0,125 kg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Masques contre les poussières fines jetables

- + Pour travaux industriels et artisanaux en milieu poussiéreux
- + Protection contre les particules solides et humides
- + Degrés de protection et certificats conformes à la norme EN 149:2001
- + Matériau Synsafe pour une résistance respiratoire minimale et une capacité de filtration maximale
- + Léger et facile à utiliser
- + Soupape expiratoire pour une utilisation plus longue et un confort amélioré.
- + Forte capacité d'absorption
- + Confortable
- + Emballage individuel hygiénique qui protège contre les salissures et garantit la propreté de la protection respiratoire, utilisable à tout moment
- + Pliable et donc facile à transporter dans une poche

Référence de l'article	Classe de protection	Soupapes	Poids	Couleur
756Y22=1	FFP1(1)	sans soupape (-)	12 g	bleu foncé
756Y22=1V	FFP1(1)	avec soupape (S)	18 g	bleu foncé
756Y22=2	FFP2 (2)	sans soupape (-)	22 g	bleu ciel
756Y22=2V	FFP2 (2)	avec soupape (S)	28 g	bleu ciel
756Y22=3V	FFP3 (3)	avec soupape (S)	28 g	blanc



Applications

FFP1	jusqu'à 4 fois la valeur limite	contre les particules solides et liquides	Fraisage, ponçage, sciage, balayage des sols
FFP2	jusqu'à 10 fois la valeur limite	contre les particules solides et liquides	Travaux avec bois de chêne, soudure, pulvérisation d'émulsions avec faible pression de vapeur, opérations de revêtement, usinage des matériaux en carbone et en fibres de verre (p. ex. découpage)
FFP3	jusqu'à 30 fois la valeur limite	contre les particules solides et liquides	Pulvérisation de laques, ponçage de matériaux durcis en carbone et en fibres de verre

FFP = Filtering Face Piece / élément facial filtrant contre les particules



Demi-masque de protection respiratoire

- + Protection respiratoire
- + Sans filtre
- + À utiliser avec filtres à particules, filtres anti-gaz et combinés avec filetage rond Rd 91
- + Bonne tenue
- + Étanchéité d'un masque complet
- + En matériau agréable à porter
- + Système d'attache sur la tête avec sangles antidérapantes pour une mise en place et un retrait aisés
- + Absence de pression sous le casque de sécurité
- + Contrôlé conformément à la norme EN 140, avec marquage CE

Référence de l'article	756Y80
Taille	Medium / large
Poids (sans filtre)	0,19 kg

Filtre à poussière de forte granulométrie

À commander en plus si nécessaire !

- + Premier filtre pour filtre avec raccord Rd 91



Référence de l'article	756Z5
Poids	0,15 kg
Unité de commande	Paquet (x 50)

Filtre combiné

À commander en plus si nécessaire !

- + Filtre à visser avec raccord Rd 91
- + Classe de filtre à particules A1-P2 :
- + A = gaz organiques
- + 1 = faible capacité de rétention
- + P = particules
- + 2 = capacité de rétention moyenne
- + Contrôlé selon la norme EN 141, avec marquage CE



Référence de l'article	756Z4
Poids	0,55 kg
Unité de commande	Paquet (x 5)

Boîte de transport

À commander en plus si nécessaire !

- + Pour une conservation sûre du demi-masque de protection respiratoire 756Y80
- + Modèle solide avec sangle en bandoulière



Référence de l'article	754T3
Pour	Demi-masque de protection respiratoire
Poids	0,38 kg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3



Produit désinfectant de surface

- + Conformément à la loi allemande relative aux dispositifs médicaux (MPG) : désinfection et nettoyage sans aldéhyde de produits médicaux résistants à l'alcool et non invasifs
- + Conformément à la directive relative aux biocides : pour une désinfection et un nettoyage sans aldéhyde des surfaces résistantes à l'alcool et de l'inventaire médical résistant à l'alcool
- + Sans aldéhyde
- + Avec parfum frais
- + Efficacité étendue
- + Bactéricide (MRSA inclus), fongicide (C. albicans), conformément aux normes DGHM/VAH
- + Tuberculocide (M. terrae)
- + Inactive les virus, dont les virus BVDV, VHB, VIH, VHC, vaccine, influenza, grippe (action virucide limitée, conformément aux normes RKI)
- + Inactivation des rotavirus et adénovirus
- + Inactivation des norovirus (FCV)



Attention

4

Référence de l'article 640Z30

Contenu net 1 l

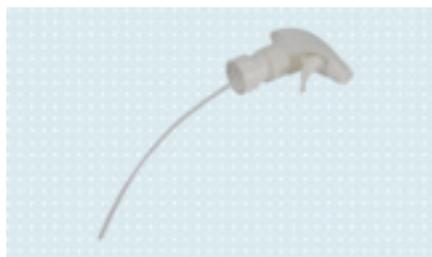
5



Recommandation pratique:

Vaporisez le produit pur sur les surfaces et les objets résistants à l'alcool à environ 30 cm, laissez sécher brièvement et essuyez à l'aide d'un chiffon propre ; vous pouvez également verser du produit non dilué sur un chiffon, essuyer les surfaces résistantes à l'alcool à l'aide de ce chiffon et laisser sécher.

6



Tête de pulvérisation de mousse

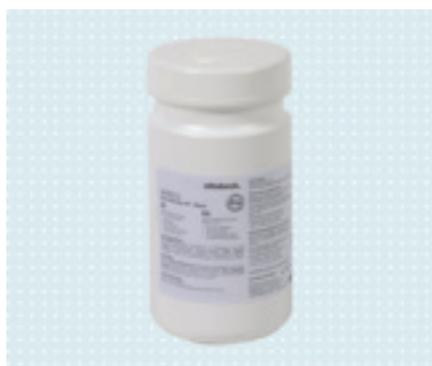
- + La tête de pulvérisation de mousse 640Z31 peut être utilisée plusieurs fois.

7

Référence de l'article 640Z31

Pour Produit de désinfection des surfaces 640Z30

8



Tissus de désinfection

- + Tissus prêts à l'emploi destinés à une désinfection rapide (préalablement imbibés du produit désinfectant de surface Quick Disinfect AF)
- + Conformément à la loi allemande relative aux dispositifs médicaux (MPG) : désinfection et nettoyage sans aldéhyde de produits médicaux résistants à l'alcool et non invasifs
- + Conformément à la directive relative aux biocides : pour une désinfection et un nettoyage sans aldéhyde des surfaces résistantes à l'alcool et de l'inventaire médical résistant à l'alcool
- + Sans aldéhyde
- + Avec parfum frais
- + Efficacité étendue
- + Bactéricide (MRSA inclus), fongicide (C. albicans), conformément aux normes DGHM/VAH
- + Tuberculocide (M. terrae)
- + Inactive les virus, dont les virus BVDV, VHB, VIH, VHC, vaccine, influenza, grippe (action virucide limitée, conformément aux normes RKI)
- + Inactivation des rotavirus et adénovirus
- + Inactivation des norovirus (FCV)



Attention

11

Référence de l'article 640Z32

Contenu net 200 Blatt

12

Lotion nettoyante

- + Pour le nettoyage en profondeur des mains et du corps
- + Usage recommandé en cas d'hypersensibilité au savon
- + Tenside moderne et douce pour la peau
- + Valeur pH adaptée à la peau d'env. 5,5
- + Sans savon ni alcali
- + Sans colorant
- + Parfum agréable
- + Application rapide et sans perte de gouttes directement à partir du flacon



Référence de l'article	640F23
Contenu net	500 ml

Désinfectant pour les mains

- + Pour une désinfection hygiénique et chirurgicale et à appliquer en se frottant les mains
- + Efficacité étendue contre les bactéries, les champignons et les virus enveloppés
- + Efficace également contre les adénovirus, les papovavirus et les rotavirus
- + Efficacité immédiate exceptionnelle
- + Regraissant
- + Convient particulièrement pour un usage constant
- + Prêt à l'emploi, sans nécessiter l'usage d'un lavabo ni d'eau



Référence de l'article	640Z19
Contenu net	500 ml

Crème protectrice pour la peau Cellona®

- + Crème de soin protectrice pour la peau à utiliser lors des travaux de plâtrage
- + Facile à doser
- + Absorption rapide
- + Recouvre la peau d'un film de soin protecteur perméable
- + Optimal pour les peaux très sollicitées



Référence de l'article	640Z10
Contenu net	0,1 l
Unité de commande	1 tube

Soins de protection de la peau 1-2-3 plus

- + Crème de soin et de protection de la peau avant et après le travail
- + Protection efficace contre les substances étrangères solubles dans l'eau et dans l'huile et contre les agents changeants
- + Prévention de tout allergène potentiel
- + Renforcement des fonctions protectrices propres à la peau
- + Amélioration du grain de peau
- + Soins durables de la peau



Référence de l'article	640Z18=0.1
Contenu net	0,1 l

Cellona® est une marque commerciale déposée de Lohmann.

1



Crème de protection pour la peau Silicoderm

- + Crème de soin et de protection de la peau avant et après le travail
- + Absorption rapide
- + Recouvre la peau d'un film de soin protecteur perméable
- + Sensation très agréable

Référence de l'article 640Z1

Contenu net 35 g

2

3



Trousse de secours

- + Pour ateliers et abris conformément au § 39
- + Norme DIN 13157 C
- + Avec fixation murale

Référence de l'article 758X5

Modèle

Longueur 225 mm

Largeur 170 mm

Profondeur 80 mm

Poids 1,8 kg

4

5

6



Pansements

- + Pansements 627B18=1 : pour le traitement des blessures et des plaies sur les doigts
- + En tissu textile élastique en long et en large
- + Pansements prêts à l'emploi pour une application immédiate
- + Application rapide et hygiénique
- + Bonne adhésion permanente
- + Bonne tenue, même en cas de forte sollicitation
- + Respirants

7

8



- + Pansements 627B18=2 : pour le traitement des blessures et des plaies
- + Boîte hygiénique pour prélèvement partiel
- + Adhésion fiable
- + Coussinet avec application curative
- + Perforations pour un pansement aéré

9

10

Référence de l'article 627B18=2

Référence 627B18

Désignation Pansement

Longueur 5 m

Largeur 80 mm

Unité de commande Paquet (1 rouleau)

11

12

Armoire de secours pour rinçage oculaire

- + Armoire de premier secours pour le rinçage oculaire en cas de pénétration de corps étrangers tels que les poussières et les produits chimiques
- + Armoire murale d'hôpital en tôle d'acier
- + Avec supports spéciaux pour 2 flacons de rinçage oculaire
- + Utilisable à tout moment

Référence de l'article	758X11
Longueur	350 mm
Largeur	260 mm
Profondeur	100 mm
Poids	2,3 kg
Couleur	blanc de circulation (RAL 9016)



À commander en plus si nécessaire !

- + En cas de risque pour l'acuité visuelle causé par des substances toxiques
- + 2 flacons de rinçage oculaire
- + Flacons remplis avec 1 000 ml de sérum physiologique stérile et isotone à 0,9 %
- + Conforme à la norme DIN 12930, marquage CE 0562
- + Pour baigner l'œil afin d'éliminer les substances étrangères
- + Utilisable pendant env. 3 ans si le flacon est conservé fermé

Référence de l'article	758Y100
Ø	80 mm
Hauteur	305 mm
Poids	2,3 kg



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

Informations pour la commande / liste des mots clés / index

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



Plastiques thermoformables et résines de stratification SKINGUARD

Fax de commande : +33 1 69 07 18 02

Client		Adresse de livraison (si différente de celle du client)	
Numéro de client	<input type="text"/>	Numéro de client	<input type="text"/>
Société	<input type="text"/>	Société	<input type="text"/>
Adresse	<input type="text"/>	Adresse	<input type="text"/>
	<input type="text"/>		<input type="text"/>
Orthoprothésiste	<input type="text"/>	Com.	<input type="text"/>

Désignation	Référence	Couleur	Quantité commandée
ThermoLyn PP-H antibactérien	616T420=2	couleur naturelle	
	616T420=3	couleur naturelle	
	616T420=4	couleur naturelle	
	616T420=5	couleur naturelle	
	616T420=6	couleur naturelle	
	616T420=8	couleur naturelle	
	616T420=10	couleur naturelle	
	616T420=12	couleur naturelle	
	616T420=15	couleur naturelle	
ThermoLyn PE 200 antibactérien	616T495=2	couleur naturelle	
	616T495=3	couleur naturelle	
	616T495=4	couleur naturelle	
	616T495=5	couleur naturelle	
	616T495=6	couleur naturelle	
	616T495=8	couleur naturelle	
	616T495=10	couleur naturelle	
616T495=12	couleur naturelle		

Remarques	Cachet de la société / signature
<input type="text"/>	<input type="text"/>



Plastiques thermoformables et résines de stratification SKINGUARD

Fax de commande : +33 1 69 07 18 02

Client		Adresse de livraison (si différente de celle du client)	
Numéro de client	<input type="text"/>	Numéro de client	<input type="text"/>
Société	<input type="text"/>	Société	<input type="text"/>
Adresse	<input type="text"/>	Adresse	<input type="text"/>
	<input type="text"/>		<input type="text"/>
Orthoprothésiste	<input type="text"/>	Com.	<input type="text"/>

Désignation	Référence	Couleur	Quantité commandée
ThermoLyn rigide antibactérien	616T252=8	incolore	
	616T252=10	incolore	
	616T252=12	incolore	
	616T252=15	incolore	
	616T252=600x600x12	incolore	
	616T252=600x600x15	incolore	
ThermoLyn clear antibactérien (copolyester)	616T283=8	incolore	
	616T283=10	incolore	
	616T283=12	incolore	
	616T283=15	incolore	
	616T283=20	incolore	
ThermoLyn PETG clear antibactérien (copolyester)	616T483=3	incolore	
	616T483=5	incolore	
ThermoLyn soft (EVA), antibactérien, incolore	616T253=8	incolore	
	616T253=10	incolore	
	616T253=12	incolore	
	616T253=15	incolore	

Remarques	Cachet de la société / signature
<input type="text"/>	<input type="text"/>



Plastiques thermoformables et résines de stratification SKINGUARD

Fax de commande : +33 1 69 07 18 02

Client		Adresse de livraison (si différente de celle du client)	
Numéro de client	<input type="text"/>	Numéro de client	<input type="text"/>
Société	<input type="text"/>	Société	<input type="text"/>
Adresse	<input type="text"/>	Adresse	<input type="text"/>
	<input type="text"/>		<input type="text"/>
Orthoprothésiste	<input type="text"/>	Com.	<input type="text"/>

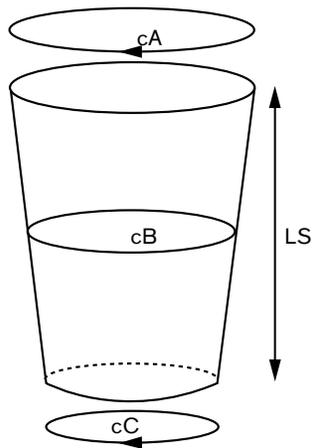
Désignation	Référence	Couleur	Quantité commandée
ThermoLyn soft (EVA), anti-bactérien, couleur chair	616T269=6	couleur chair	
	616T269=8	couleur chair	
	616T269=10	couleur chair	
	616T269=12	couleur chair	
ThermoLyn EVA/PEBD SilverShield®	616T200=9	couleur naturelle	
	616T200=12	couleur naturelle	
	616T200=16	couleur naturelle	
Pedilin SilverShield®	617S203=3	couleur chair	
	617S203=4	couleur chair	
	617S203=5	couleur chair	
	617S203=6	couleur chair	
	617S203=10	couleur chair	
Nora® Lunairmed antimicrobien	617S229=3	couleur chair	
	617S229=6	couleur chair	
Désignation	Référence	Contenu net	Quantité commandée
C-Orthocryl Sanitized®	617H255=0.900	0,900 kg	
	617H255=4.600	4,600 kg	
	617H255=25	25 kg	

Remarques	Cachet de la société / signature
<input type="text"/>	<input type="text"/>

Chausse-prothèse Easy-Proth[®]

Feuille de dimensions pour dispositif sur mesure
Fax de commande : +33 1 69 07 18 02

Numéro client	<input type="text"/>	Numéro de commande	<input type="text"/>	Date	<input type="text"/>
Adresse de livraison			Adresse de facturation (si différente de l'adresse de livraison)		
Société	<input type="text"/>		Société	<input type="text"/>	
Adresse	<input type="text"/>		Adresse	<input type="text"/>	
Téléphone	<input type="text"/>	<input type="text"/>	Téléphone	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Fax	<input type="text"/>		Fax	<input type="text"/>	



Circonférence cuisse	cA	<input type="text"/>	cm
Circonférence cuisse, demi-longueur du moignon	cB	<input type="text"/>	cm
Circonférence - longueur du moignon	cC	<input type="text"/>	cm
Longueur du moignon	LS	<input type="text"/>	cm
Numéro de modèle		<input type="text"/>	
Référence de l'article		<input type="text"/>	

Veuillez utiliser le modèle ci-dessus pour effectuer une commande supplémentaire dans la mesure où les dimensions de la jambe de votre patient n'ont pas changé. Le fabricant se charge d'inscrire le numéro de modèle et la référence lors de la commande.

A

Acétone	162
Acrydoc Mono	115
Acrydoc Poly	115
Acryform Mono	116
Acryform Poly	116
Acrymed Mono	115
Acrymed Poly	115
Agent adhésif	38, 137, 142
Agent de dilution pour 635C2A	231
Agent réticulant	168
Agent séparateur Araform	105
Agent séparateur en silicone	67, 143, 256
Agent séparateur HS	31
Agent séparateur latex	21
Alcool isopropylique	162
Alginate	28
Apprêt pour les produits sans PUR	232
Appui ischiatique	292
Araform	105
Arceau silésien	269
Armoire de secours pour rinçage oculaire	313
Assouplisseur de peau de mouton chamoisée	214
Anneau de bandage	272

B

Barres profilées PVC	84
Barre cylindrique en caoutchouc dur	240
Barre forgée	239
Barre profilée en acier feuillard pour ressorts	239
Barre profilée en métal léger	238
Barre profilée Nirosta	238
Barre ronde polyamide	241
Bas en nylon	27, 65, 71, 150
Bas tubulaire	26, 64
Bandage silésien	286
Bandage silésien modifié	286
Bandes plâtrées élastiques	19
Bandes rigides synthétiques Cellacast Xtra®	16, 24
Bande abrasive	248 f
Bande abrasive en toile	244
Bande à élasticité longue Perfekta® forte	20

Bande crochets de fermeture velcro	277
Bande de fermeture velcro	275 f
Bande en caoutchouc cellulaire	121, 180
Néoprène®	
Bande élastique en Vulkollan®	113 f
Bande velours	279 f
Bande velours de fermeture velcro	278
Bande velours velcro	280
BetaSil	140, 148
Biflex	200
Bloc de feutre	213
Bloc de mélange	149
Blouse de protection	302, 306
Bois plastique	158
Boîte de transport	309
Boîte ronde pour durcisseur 617P37	106
Boucle	274, 288
Boucles de fixation	275
Boucle à ardillon mobile	271
Boucle à rouleaux	273
Boucle à trois ardillons	271
Boucle de renvoi	272 f
Boucle de renvoi destinée au bouton pour pelote	274
Boucle mobile	271
Bouton à river pour pelote	265
Bouton à visser pour bretelle	265 f
Bouton à visser pour pelote	264 f
Bouton de fixation	114
Bouton pour pelote	274
Brasure à l'argent	257
Bretelle	284

C

Caoutchouc	202
Caoutchouc cellulaire	201
Caoutchouc souple	203
Capsule en caoutchouc	295 f
Capsule en caoutchouc élastique	295
Capuchon de protège-genou	290
Carbone tubulaire unidirectionnel	78
CarbonTEX	227
Catalyseur	141
Cannes anglaises	294
Cannes anglaises pour enfant	293
Canne d'appui	295
Chausse-prothèse Easy-Proth®	297

1	Chausse-prothèse Easy-Proth® Arm	236, 298	Crème isolante pour plâtre	17
	Chlorosil / catalyseur Chlorosil	146 f	Crème protectrice pour la peau	25, 311
2	Cire	126, 135	Cellona®	
	Ciseaux à plâtre	27	Crochets	274
	Clip de serrage	270	Cuir assoupli	216
	Clou pour assouplir	261	Cuir chromé à usage orthopédique	215
3	Colle à froid de parcheminage	166	Cuir de vachette chromé pour courroie	215
	Colle à pulvérisation pour collages amovibles	156, 173	Cuir de vachette lustré	214
	Colle à pulvérisation pour collages permanents	174	Cuir de vachette pâle	215
4	Colle compacte Orthocryl	106, 171	C-Orthocryl Sanitized®	95
	Colle de contact	134, 163, 169	D	
	Colle de contact CP	164	Demi-masque de protection respiratoire	308
	Colle de contact CR	165	Derma Prevent	102
5	Colle forte UHU	170	Découpe de bande abrasive	249
	Colle haute performance à deux composants	172	Désinfectant pour les mains	311
	Colle Néoprène®	170	Diluant et solvant	22, 160, 166
	Colle PU	168	Diluant pour colle de contact 636W45	169
6	Colle pour caoutchouc	170	Diluant pour colle de contact CP/CR	165
	Colle pour mousse PUR	169, 232	Diluant pour colle Néoprène® 636W65	170
	Colle rapide Cyamet	143, 173	Diluant pour colle PU 636W25	168
	Colle rapide cyanoacrylate	143, 173	Diluant pour colle synthétique 636W17	168
7	Colle spéciale	169, 172	Diluant pour la colle de contact 636N9	163
	Colle spéciale à bandages	167	Diluant pour résines Orthocryl	99
	Colle synthétique	167	Diluant pour vernis spéciale 635L2	159
	Colle UHU plus	171	Disque de stratification Polytol	236
8	Colle universelle	165	Dissolvant pour silicone	152
	Composants du gel Kun A + B en kit	149	Doubles rivets tubulaires	260
	Corde tressée	285	Double sangle élastique	284
	Cordon	285	Durcisseur	106, 172
9	Cordon Perlon	285	Durcisseur pour Araform 84A4	105
	Corps élastiques	250 f	Durcisseur pour mousse rigide Pedilen	32, 90
	Couche d'apprêt ProSeal	142	Durcisseur pour mousse souple	91
	Couche d'apprêt pour silicone	152	Pedilen	
10	Courroie d'attache	287 f	Durcisseur pour résine de stratification	103
	Coussin de charge du moignon	291	Durcisseur rapide pour résine de stratification	103
	Coussin moulé pour extrémité de moignon	292	Dyasoft	201
	Couteau à ébarber	135	Dyatec	200
11	Cône abrasif	250	Dynoform	196
	Cône de Pedilin pour emboîture souple	187	Dynoform perforé	197
	Crayons à l'aniline	22	É	
12	Crayons gras	22	Échantillon de matières thermoplastiques	46
	Crème de protection pour la peau Silicoderm	312		

Échantillonneur Nora®	191	Gant antichaleur	303	1
Échantillonneur pour matériaux de garnissage	186	Gant anti-coupures	303	
Écrou à enfoncer	267	Gant de protection	304	2
Écrou frein	267 f	Gant de protection contre les produits chimiques	304 f	
Écrou frein / écrou à encastrer	268	Gant d'examen sans latex	135, 305	3
Écrou rond à deux trous	263	Gel Procomfort	101	
Électrode de soudure	258	Gobelet doseur	93, 110	4
Émeri en barre grossier	246	Graisse de silicone	66, 236, 255	
F		Graisse de silicone 400	66, 255	5
Fermeture clipsée	272	Grille abrasive	22, 245	
Fermeture Elastogrip	277	H		6
Fermeture velcro	278, 281 f	Harnais d'extension	286	
Ferrure unilatérale	238	Heptane	152	7
Feuillard d'assise	240	Huile à engrenages et huile universelle	256	
Feutre	217	Huile de silicone	256	8
Feutre Dacron®	85, 100	Huile pour machine à coudre	256	
Fibersil	151	I		9
Fibres de carbone	81 f	Impresil	16, 29, 140, 144	
Fibres de carbone pré-imprégnées	127	J		10
Fibres de carbone TP.C UD	37, 136	Jersey de protection du corps	25	
Fibres de verre	80	Jersey tubulaire crêpé en nylon	73	11
Films tubulaires en PVA	111, 132	Jersey tubulaire crêpé Nylglas	75	
Film d'essai	67	Jersey tubulaire en coton	217	12
Film en silicone	38, 137	Jersey tubulaire élastique	74, 100	
Film mousse	204	Jersey tubulaire élastique Perlon	72	1
Film PVA	111	Jersey tubulaire isolant thermique	217	
Film PVC	113	Jersey tubulaire Nylglas	75	2
Film PVC transparent	112	Jersey tubulaire Perlon blanc	72, 130	
Filtre à poussière de forte granulométrie	309	Jersey tubulaire polyester	74	3
Filtre combiné	309	K		
Fil à souder	257	Kit de jersey de protection du corps	24	4
Fil à soudure rapide pour résine	257	Kit de renforcement en carbone	77, 128	
Fondant	257	kit d'armature pour emboîtures transfémorales	70, 84	5
G		L		
Gaine auto-agrippante velours double face	279	Lame de rechange pour couteau à ébarber 718H5	135	6
Gaine en polyéthylène	112	Lanières	270	
Gaine thermorétractable	243	Lanières usinées	270	7
Garnissage en tissu éponge	184, 206	Liège aggloméré	212	
Garnissage en tissu éponge autocollant	205	Liège élastique	133, 213	8
Garnissage protège-genou à grands ailerons	291			
Gants en latex pour travaux de plâtrage	305			9

1	Liège flexible	212	Nora® Lunatec Combi 7	184, 193
	Liquide de séparation pour plâtre	17, 63	Nora Aero sorb moyen	191
	Loctite® 241	174	Nora Aero sorb souple	192
	Loctite® 242	175	Nora® Lunairmed bactériostatique	185
2	Loctite® 243	175	Non-tissé absorbant Compoflex® 250	126, 131
	Loctite® 245	175	Non-tissé absorbant Compoflex® SB	131
	Loctite® 601	174	250	
	Lotion nettoyante	311	Nuancier SuperSkin	229
3	Lubrifiant en pâte	254		
	Lubrifiant spécial	253	Æ	
	Lunettes de protection	306	Æillet	273
	M		P	
4	Masques contre les poussières fines jetables	308	Papier de verre humide	245
	Mastic léger	157	Papier émeri en corindon raffiné	244
	Maxosil & catalyseur Maxosil	149	Papier émeri Soft Pad	16, 23, 246
5	Manchon abrasif	247, 250	Papier transfert « animaux »	223
	Microballon blanc	110	Papier transfert « ciel étoilé »	222
	Microliège	212	Papier transfert « girafes »	222
	Microvelcro autocollant	210, 282	Papier transfert « Mega Jeans »	222
6	Module de fermeture	270	Papier transfert « Mini Jeans »	222
	Moule à couler	143	Paquet de recharge : BetaSil	148
	Mousse à empreinte en Pedilen	33	Pastasil	140, 145
	Mousse de garniture autocollante	204	Pansement	312
7	Mousse en PVC autocollante	205	Pansements	312
	Mousse rigide Pedilen 100	86	Pansements pour les doigts	312
	Mousse rigide Pedilen 200	87	Pâtes colorantes	108
	Mousse rigide Pedilen 300	87	Pâte abrasive grossière	247
8	Mousse rigide Pedilen 450	88	Pâte à modeler plastiline	113
	Mousse rigide Pedilen 600	88	Pâte à polir verte	247
	Mousse rigide Pedilen 700	89	Pâte à spatuler à prise rapide Akemi	157
	Mousse souple	92	Pâte à spatuler Orthocryl	157
9	Mousse souple Pedilen 150	90	Pâte colorante	107
	Mousse souple Pedilen 300	91	Pâte durcissante	107, 158, 171
	Multicolor OD	197	Peau de chevreau chromée	214
	N		Pedilin	186
10	Nettoyant SuperSkin	162, 233	Pedilin perforé	187
	Néoprène®	209	Pedilin SilverShield®	184 f
	Nora® Lunairflex	194	Pigmisil	151
	Nora® Lunairflex perforé	194	Plaque de fixation	267
11	Nora® Lunairmed	195	Plaque de laiton	237
	Nora® Lunairmed perforé	195	Plaque d'acier	237
	Nora® Lunastik	196	Plaque d'aluminium DUR	237
	Nora® Lunasoft SL	192	Plaque noire	238
12	Nora® Lunasoft SLW	193	Plastazote®	188
			Plâtre de moulage	20
			Plâtre d'albâtre à mouler	20

Plâtre poreux	21	Rouleau en fibres de carbone	84	1
Plâtre synthétique	20	Rouleau en fibres de verre	83	
Poignées anatomiques douces	294	Rouleau en fibres de verre / carbone	83	2
Poignée douce	293	Rondelle à couler	262	
Pointes en laiton	261	Rondelle / rondelle à couler	261	3
Poudre frittée	242	Ruban adhésif crêpé	118, 177	
Poudre pour pistolet à flamme	242	Ruban adhésif double face	63, 101, 121, 180	4
PPT	199	Ruban adhésif double face en PVC	120, 179	
PPT perforé	199	Ruban adhésif en polyéthylène	117, 156, 176	5
Pré-imprégnés thermoplastiques	36, 55	Ruban adhésif grille en fibre de verre	134	
PE / PP		Ruban adhésif monofilamentaire	118, 177	6
Produit désinfectant de surface	310	renforcé		
Protection des bottes	302, 306	Ruban adhésif PVC	117, 176	7
Protection des manches	289	Ruban adhésif polyester	132	
Protection du visage	307	Ruban adhésif pour technique du vide	119, 178	8
Protection d'articulation de ferrure	290	Ruban adhésif Silkafax	119, 178	
Protège pantalon	290	Ruban adhésif toilé	118, 177	9
Protège-genou modulaire avec sangle élastique	291	Ruban isolant pour vide	133	
Protège-pantalon court et plat	289	Ruban plastifié	122, 156, 181	10
Protège-pantalon long et plat	289			
Protège-pantalon long et renforcé	289			11
R		S		12
Recharge : boîte d'Impresil	30, 145	Sangles d'immobilisation	287	
Ressort en bois	269	Sangle de maintien	286	7
Réservoir de stockage	166	Sangle dentée	271	
Résine à stratifier Orthocryl	96	Sangle élastique	283	8
Résine C-Orthocryl	97	Semence	261	
Résine de moulage Pedilen	32, 86	Silicone	141	9
Résine de stratification Araldit®	103	Soins de protection de la peau 1-2-3 plus	311	
Résine de stratification Orthocryl 80/20	97	Spatule en bois	94, 110	10
Résine de stratification Orthocryl 80/20 PRO	70, 96	Sportolon	208	
Résine Orthocryl souple	98	Sportolon perforé	208	11
Résine Orthocryl ultrasouple	98	Stabilisateur	142	
Rivets	260	Stratifil en fibres de verre	77	12
Rivets en cuivre	259	Stylo de réparation SuperSkin	233	
Rivets en fer	259	SuperSkin pour produits PUR	230	10
Rivets en métal léger	260	SuperSkin pour produits sans PUR	231	
Rivets tubulaires	260	Support pour jersey	25	11
Robinet amovible	106	Système de butée pour sangles	269	
Rosette de bandages	266			12
Rosette de bretelles	266	T		
Rosette d'insertion	269	Tablier de plâtrage	305	11
Rouleau abrasif	249, 251	Tablier jetable	306	
		Talc pharmaceutique	109	12
		Technogel en plaque	211	
		Tess Belt fémorale	287	10
		Téflon® en spray	254	

1	Tête de pulvérisation de mousse	310	Tubulaire en fibres de verre	78
	ThermoLyn clear bactériostatique	36, 42	Tubulaire en fibres de verre / carbone	79
	ThermoLyn Europlex	59	Tuyau d'aspiration en PVC	28
	ThermoLyn EVA/LDPE SilverShield®	46		
2	ThermoLyn PETG clear	56	V	
	ThermoLyn PETG clear bactériostatique	41	Vaseline	28
3	ThermoLyn PE 200 bactériostatique	40	Velcro Y	281
	ThermoLyn Pedilon	47	Velours PS	210
	ThermoLyn PP-C	49	Velveton	218
	ThermoLyn PP-H bactériostatique	39	Verres de remplacement pour lunettes de protection	307
4	ThermoLyn RCH 1000	53	Versamid	104
	ThermoLyn RCH 500	52	Vernis à appliquer au pistolet	161
	ThermoLyn rigide	58	Vernis à immersion	161
	ThermoLyn souple	44 f, 60 f	Vernis interne d'emboîture	159
5	ThermoLyn Trolen	31, 48, 93, 109	Vernis Orthocryl	21, 160
	ThermoLyn ultrasouple	62	Vernis spéciale	159
	ThermoLyn ultrasouple avec silicone	36, 62	Vis à bois à tête fraisée bombée fendue	264
	Tissus de désinfection	302, 310	Vis à tête bombée à six pans creux	262
6	Tissu de garnissage SpaceTex	207	Vis à tête bombée fendue	262
	Tissu de revêtement « ourson »	219	Vis à tête bombée fendue / vis Hessing	262
	Tissu décoratif pour emboîture « ciel étoilé	224	Vis à tête fraisée et empreinte cruciforme	263
	Tissu décoratif pour emboîture « étoiles	225	Vis à tige partiellement filetée / boulon supérieur	263
7	Tissu décoratif pour emboîture « girafes	224	Vis cruciforme à tête plastique	264
	Tissu décoratif pour emboîture « Mega Jeans »	224	Vis de rosette	267
8	Tissu décoratif pour emboîture « Mini Jeans »	224	Vis fraisée à tête cylindrique bombée	263
	Tissu d'arrachage avec fils d'identification	130		
	Tissu en fibres de carbone	226		
	Tissu en fibres de carbone pré-imprégné	126 f		
9	Tissu en fibres de carbone TP.C	37, 136		
	Tissu en fibres de verre	227		
	Tissu en polyester	70, 85, 100		
	Tissu pré-imprégné Dyneema	129		
10	Tissu pré-imprégné d'aramide	128		
	Tissu tubulaire en fibres de verre	76		
	Toile émeri	244		
	Tôle de maintien de cordon	274		
11	Transpad	65		
	Trousse de secours	312		
12	Tubulaire en fibres de carbone	79		

Désignation	page	Désignation	page	Désignation	page
1-10		21B34	25	29C3	268
2Z1	263	21B37	287	29C4	268
4H1	269	21B42	270	29C5	268
4H34	269	21B43	270	29C6	267
5Y2	289	21B44	270	29R127	272
5Y3	289	21Y5	266	29R317	271
5Y4	290	21Y6	266	29Y27	264
5Y5	290	21Y11	269	29Y57	236
5Y6	289	21Y17	267	33R11	270
5Y7	292	21Y24	269	36-89	
5Z3	59	21Y27	266	81A1	27, 65, 71, 150
5Z14	70, 84	21Y31	267	82A1	274
6T2	187	21Y56	287	82A2	275
10Y4	113	21Y58	288	83A2	152
10Y5	114	21Y60	288	83A4	152
11-20		21Y62	288	83L1	152
15Y1	289	21Y78	281	83T4	65
17LS1	238	21Y92	273	84A1	115
17Y106	84	21Y122	278	84A2	115
17Z1	240	22K2	294	84A3	116
17Z2	240	22K4	294	84A4	105
17Z4	240	22K5	293	84P1	115
17Z5	240	22K7	294	84P2	115
17Z9	240	22K10	293	84P3	116
17Z10	240	22S2	295	84P4	105
21-35		23K1	295	84V1	28
21B2	286	23K2	295	85F1	17, 63
21B21	286	23K6	295	85F3	105
21B22	286	23K11	295	85H11	140, 145
21B33	286	23K12	296	85H31	149
		23K77	294	85H71	149
		23K78	293	85P11	146
		29A54	272		

1

Désignation	page
85P21	146

2

85P31	147
-------	-----

85Z1	151
------	-----

85Z2	151
------	-----

85Z3	151
------	-----

3

85Z4	151
------	-----

85Z5	151
------	-----

85Z6	151
------	-----

4

85Z7	151
------	-----

85Z8	151
------	-----

87A1	28
------	----

5

87A5	30, 145
------	---------

87G1	20
------	----

87G2	21
------	----

6

87Z1	151
------	-----

87Z2	151
------	-----

87Z3	151
------	-----

7

87Z4	151
------	-----

87Z5	151
------	-----

87Z6	151
------	-----

8

87Z7	151
------	-----

88M10	287
-------	-----

89M2	149
------	-----

9

90-99

99B1	290
------	-----

99B3	290
------	-----

99B5	291
------	-----

99B6	291
------	-----

99B17	291
-------	-----

99B18	143
-------	-----

99B23	291
-------	-----

99B25	26, 64
-------	--------

12

Désignation	page
99B26	292

99B71	113
-------	-----

99B81	111, 132
-------	----------

100-499

170D17	274
--------	-----

170D20	274
--------	-----

170D21	281
--------	-----

170Z4	280
-------	-----

453H12	102
--------	-----

500-599

501S3	267
-------	-----

501S16	262
--------	-----

501S27	263
--------	-----

501S33	262
--------	-----

501T19	263
--------	-----

502E1	267
-------	-----

502R1	263
-------	-----

503F3	262
-------	-----

503L1	264
-------	-----

504F1	259
-------	-----

504F2	259
-------	-----

504F3	260
-------	-----

504F6	260
-------	-----

504H1	260
-------	-----

504H3	260
-------	-----

506A1	261
-------	-----

507S15	262
--------	-----

507U3	261
-------	-----

512A1	269
-------	-----

514A1	271
-------	-----

514A2	271
-------	-----

Désignation	page
514C3	271

514R1	272
-------	-----

514R2	272
-------	-----

514U1	272
-------	-----

514U2	273
-------	-----

515A1	273
-------	-----

515A2	273
-------	-----

515B1	273
-------	-----

515H2	274
-------	-----

515S1	274
-------	-----

516N3	265
-------	-----

516N4	265
-------	-----

516N8	265
-------	-----

516S1	264
-------	-----

516S2	265
-------	-----

516S3	264
-------	-----

516S4	265
-------	-----

516S5	266
-------	-----

516S7	266
-------	-----

519L5	67, 143, 256
-------	--------------

600-609

603F1	239
-------	-----

603T1	238
-------	-----

605P8	238
-------	-----

605T1	237
-------	-----

608T1	237
-------	-----

610-619

616B1	84
-------	----

616B2	83
-------	----

616B10	126, 127
--------	----------

616B11	127
--------	-----

Désignation	page	Désignation	page	Désignation	page
616B13	128	616T20	50	617B1	114
616B15	129	616T22	52	617D50	92
616B16	130	616T25	205	617D51	92
616B17	82	616T39	60	617F6	21
616F1	112	616T43	53	617F8	31
616F4	111	616T44	53	617H4	103
616F8	117, 176	616T52	58	617H11	86
616F10	120, 179	616T53	61	617H12	87
616F26	38, 137	616T56	50	617H17	98
616G2	78	616T58	51	617H19	97
616G3	76	616T59	62	617H21	96
616G4	80	616T60	51	617H32	87
616G6	85, 100	616T61	51	617H35	90
616G12	81	616T69	60	617H37	32, 86
616G13	78	616T70	59	617H41	89
616G14	79	616T73	47	617H42	91
616G15	79	616T83	57, 58	617H43	141
616G18	80	616T92	203	617H44	141
616G26	70, 85, 100	616T93	203	617H45	141
616G60	126, 131	616T95	51	617H46	38, 137, 142
616G61	131	616T111	36, 62	617H47	142
616G120	226	616T120	49	617H48	88
616G180	227	616T183	56	617H51	98
616R2	28	616T200	46	617H55	97
616S2	112	616T252	43	617H61	88
616S5	140, 148	616T253	44	617H119	70, 96
616S6	148	616T269	45	617H255	95
616S8	211	616T283	36, 42	617P3	103
616S116	211	616T420	39	617P14	107, 158, 171
616T3	31, 48, 93, 109	616T483	41	617P15	103
616T7	67	616T495	40	617P21	32, 90
616T16	53	616U2	241	617P32	91
616T19	51	616Z9	243	617P37	106

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

	Désignation	page	Désignation	page	Désignation	page	
1	617R11	36, 55	617S93	198	620P4	212	
	617R15	37, 136	617S94	198	620P15	210	
2	617R17	37, 136	617S102	200	620P15-5	210	
	617S3	186	617S119	200	620P15-8	210	
3	617S6	187	617S120	201	621J2	214	
	617S7	188	617S133	184, 193	621R1	214	
	617S8	189	617S173	192	621R3	215	
4	617S9	190	617S174	191	621R4	215	
	617S10	209	617S203	184, 185	621R5	215	
	617S12	190	617S229	185	621S4	214	
5	617S13	190	617W1	104	621W2	216	
	617S14	190	617Z2	107	621X2	218	
	617S15	209	617Z3	108	621X3	218	
6	617S16	189	617Z4	108	622B1	213	
	617S17	189	617Z5	108	622P4	217	
	617S18	189	617Z6	108	623F62	207	
7	617S19	208	617Z7	108	623G1	283	
	617S20	208	617Z8	110	623G3	283	
	617S21	189	617Z9	108	623G4	284	
8	617S25	192	617Z58	108	623H2	284	
	617S26	193	618T40	242	623H14	284	
	617S27	194	618T60	242	623K1	285	
9	617S28	194	619G3	240	623K4	285	
	617S29	195	619M2	202	623K5	285	
	617S30	195	619M3	202	623M7	219	
10	617S36	196	619M4	203	623M8	218	
	617S67	199	619M5	201	623P2	205	
	617S68	199	619M9	204	623P3	184, 206	
11	617S70	196	620-629			623P50	222
	617S71	197	620P1	212	623P52	222	
	617S90	198	620P2	212	623P60	223	
12	617S91	198	620P3	133, 213	623P61	222	
	617S92	197			623P62	222	

Désignation	page	Désignation	page	Désignation	page
623S50	224	627B40	117, 156, 176	635C3	232
623S52	224	628N1	261	635C5	169
623S60	225	628N5	261	635L2	159
623S61	224			635L8	159
623S62	224	630-639		635L12	21, 160
623T1	217	633D5	63, 101, 121, 180	635L13	161
623T3	72, 130	633F7	253	635L14	160
623T4	74	633F11	66, 255	635L15	161
623T5	72	633F14	253	635L16	161
623T8	73	633F16	254	635Z56	233
623T9	75	633F17	256	636D3	119, 178
623T10	73	633F50	66, 236, 255	636D14	132
623T11	75	633G6	253	636K3	158
623T13	74, 100	633S2	101	636K6	113
623T16	217	633T2	254	636K7	157
623Z1	275	633W8	126, 135	636K8	122, 156, 181
623Z2	277	633X13	256	636K9	157
623Z3	282	633X35	256	636K11	143, 173
623Z4	210, 282	634A1	22, 160, 166	636K12	175
623Z7	278	634A3	162	636K13	174
623Z8	277	634A6	163	636K14	174
623Z12	276	634A20	168	636K17	157
623Z35	279	634A23	168	636K18	106, 171
623Z37	280	634A28	99	636K36	143, 173
623Z40	279	634A31	159	636K38	133
627B1	118, 177	634A58	162	636K40	156, 173
627B2	118, 177	634A59	169	636K41	174
627B3	134	634A67	170	636M2	172
627B4	117, 176	634A71	165	636N9	134, 163
627B5	121, 180	634A80	162, 233	636N10	167
627B6	118, 177	635C1	230	636S1	204
627B7	119, 178	635C2A	231	636W1	165
627B18	312	635C2B	231	636W9	166

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

Désignation	page
636W17	167

2

636W18	172
--------	-----

3

636W19	172
--------	-----

636W22	170
--------	-----

636W23	171
--------	-----

636W25	168
--------	-----

636W26	168
--------	-----

636W28	172
--------	-----

4

636W34	170
--------	-----

636W45	169
--------	-----

636W46	175
--------	-----

5

636W58	169, 232
--------	----------

636W60	175
--------	-----

636W65	170
--------	-----

6

636W71	164
--------	-----

636W72	165
--------	-----

636W107	142
---------	-----

7

637D1	257
-------	-----

637E1	258
-------	-----

637F1	257
-------	-----

8

637L7	257
-------	-----

637L8	257
-------	-----

639A1	109
-------	-----

9

640-699

640F23	311
--------	-----

640Z1	312
-------	-----

640Z5	17
-------	----

640Z10	25, 311
--------	---------

640Z18	311
--------	-----

640Z19	311
--------	-----

640Z30	310
--------	-----

640Z31	310
--------	-----

12

Désignation	page
640Z32	302, 310

641H3	303
-------	-----

641H9	135, 305
-------	----------

641H12	305
--------	-----

641H13	303
--------	-----

641H14	303
--------	-----

641H15	304
--------	-----

641H16	304
--------	-----

641H17	304
--------	-----

641H18	305
--------	-----

641S1	305
-------	-----

641S5	306
-------	-----

641S6	302, 306
-------	----------

641S7	302, 306
-------	----------

641T2	25
-------	----

641T3	24
-------	----

642B2	93, 110
-------	---------

642B13	106
--------	-----

642K13	106
--------	-----

642V15	16, 29, 140, 144
--------	------------------

645C1	22
-------	----

645C2	22
-------	----

646M1	46
-------	----

646M2	186
-------	-----

646M7	191
-------	-----

646M13	229
--------	-----

646M18	229
--------	-----

646M39	77, 128
--------	---------

649G1	244
-------	-----

649G4	244
-------	-----

649G8	245
-------	-----

649G19	249
--------	-----

649G22	22, 245
--------	---------

Désignation	page
649G26	16, 23, 246

649P7	244
-------	-----

649Z1	246
-------	-----

649Z4	247
-------	-----

649Z7	247
-------	-----

651B1	239
-------	-----

651P4	238
-------	-----

651T1	237
-------	-----

699B1	77
-------	----

699B2	83
-------	----

699C6	20
-------	----

699G1	19
-------	----

699G2	20
-------	----

699G3	19
-------	----

699G4	20
-------	----

699G9	19
-------	----

699G19	18
--------	----

699G20	18
--------	----

699G21	18
--------	----

699G30	16, 24
--------	--------

699S1	33
-------	----

699Y3	94, 110
-------	---------

700-799

718H5	135
-------	-----

718Y1	135
-------	-----

719G1	27
-------	----

749Y7	248, 249
-------	----------

749Y8	247
-------	-----

749Y9	251
-------	-----

749Y15	251
--------	-----

749Y16	247
--------	-----

749Y22	250
--------	-----

Désignation	page
749Y25	250
749Y26	250
749Y45	252
749Y48	252
749Y49	252
749Z6	251
749Z8	249
749Z9	250
749Z16	252
749Z17	252
749Z18	252
754M4	166
754T3	309
756Y6	306
756Y15	307
756Y16	307
756Y22	308
756Y80	308
756Z1	307
756Z4	309
756Z5	309
758X5	312
758X11	313
758Y100	313

A-Z

OC1560	236, 297, 298
--------	---------------

Désignation	page
-------------	------

Désignation	page
-------------	------

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	

Europe



Otto Bock HealthCare Deutschland GmbH
Max-Näder-Str. 15 · 37115 Duderstadt · Germany
T +49 5527 848-3411 · F +49 5527 848-1414
healthcare@ottobock.de · www.ottobock.com



Otto Bock Healthcare Products GmbH
Kaiserstraße 39 · 1070 Wien · Austria
T +43 1 5269548 · F +43 1 5267985
vertrieb.austria@ottobock.com · www.ottobock.at



Otto Bock Adria Sarajevo D.O.O.
Omladinskih radnih brigada 5
71000 Sarajevo · Bosnia-Herzegovina
T +387 33 766200 · F +387 33 766201
obadria@bih.net.ba · www.ottobockadria.com.ba



Otto Bock Bulgaria Ltd.
41 Tzar Boris III' Blvd. · 1612 Sofia · Bulgaria
T +359 2 80 57 980 · F +359 2 80 57 982
info@ottobock.bg · www.ottobock.bg



Otto Bock Suisse AG
Pilatestrasse 2 · CH-6036 Dierikon
T +41 41 455 61 71 · F +41 41 455 61 70
suisse@ottobock.com · www.ottobock.ch



Otto Bock ČR s.r.o.
Protetická 460 · 33008 Zruč-Senec · Czech Republic
T +420 377825044 · F +420 377825036
email@ottobock.cz · www.ottobock.cz



Otto Bock Iberica S.A.
C/Majada, 1 · 28760 Tres Cantos (Madrid) · Spain
T +34 91 8063000 · F +34 91 8060415
info@ottobock.es · www.ottobock.es



Otto Bock France SNC
4 rue de la Réunion · CS 90011
91978 Courtaboeuf Cedex · France
T +33 1 69188830 · F +33 1 69071802
information@ottobock.fr · www.ottobock.fr



Otto Bock Healthcare plc
32, Parsonage Road · Englefield Green
Egham, Surrey TW20 0LD · United Kingdom
T +44 1784 744900 · F +44 1784 744901
bockuk@ottobock.com · www.ottobock.co.uk



Otto Bock Hungária Kft.
Tatai út 74. · 1135 Budapest · Hungary
T +36 1 4511020 · F +36 1 4511021
info@ottobock.hu · www.ottobock.hu



Otto Bock Adria d.o.o.
Dr. Franje Tuđmana 14 · 10431 Sveta Nedelja · Croatia
T +385 1 3361 544 · F +385 1 3365 986
ottobockadria@ottobock.hr · www.ottobock.hr



Otto Bock Italia Srl Us
Via Filippo Turati 5/7 · 40054 Budrio (BO) · Italy
T +39 051 692-4711 · F +39 051 692-4710
info.italia@ottobock.com · www.ottobock.it



Otto Bock Benelux B.V.
Ekkersrijt 1412 · 5692 AK
Son en Breugel · The Netherlands
T +31 499 474585 · F +31 499 476250
info.benelux@ottobock.com · www.ottobock.nl



Industria Ortopédica Otto Bock Unip. Lda.
Av. Miguel Bombarda, 21 · 2º Esq.
1050-161 Lisboa · Portugal
T +351 21 3535587 · F +351 21 3535590
ottobockportugal@mail.telepac.pt



Otto Bock Polska Sp. z o. o.
Ulica Koralowa 3 · 61-029 Poznań · Poland
T +48 61 6538250 · F +48 61 6538031
ottobock@ottobock.pl · www.ottobock.pl



Otto Bock Romania srl
Șos de Centura Chitila - Mogoșoia Nr. 3
077405 Chitila, Jud. Ilfov · Romania
T +40 21 4363110 · F +40 21 4363023
info@ottobock.ro · www.ottobock.ro



OOO Otto Bock Service
p/o Pultikovo, Business Park „Greenwood”,
Building 7, 69 km MKAD
143441 Moscow Region/Krasnogorskiy Rayon
Russian Federation
T +7 495 564 8360 · F +7 495 564 8363
info@ottobock.ru · www.ottobock.ru



Otto Bock Scandinavia AB
Koppargatan 3 · Box 623 · 60114 Norrköping · Sweden
T +46 11 280600 · F +46 11 312005
info@ottobock.se · www.ottobock.se



Otto Bock Slovakia s.r.o.
Röntgenova 26 · 851 01 Bratislava 5 · Slovak Republic
T +421 2 32 78 20 70 · F +421 2 32 78 20 89
info@ottobock.sk · www.ottobock.sk



Otto Bock Sava d.o.o.
Maksima Gorkog bb · 18000 Niš · Republika Srbija
T +381 18 4285888 · F +381 18 4539191
info@ottobock.rs · www.ottobock.rs



Otto Bock Ortopedi ve Rehabilitasyon Tekniği Ltd. Şti.
Ali Dursun Bey Caddesi · Latı Lokum Sokak
Meriç Sitesi B Blok No: 6/1
34387 Mecidiyeköy-Istanbul · Turkey
T +90 212 3565040 · F +90 212 3566688
info@ottobock.com.tr · www.ottobock.com.tr

Africa



Otto Bock Algérie E.U.R.L.
32, rue Ahcène Outaleb · Coopérative les Mimosas
Mackle-Ben Aknoun · Alger · DZ Algérie
T +213 21 913863 · F +213 21 913863
information@ottobock.fr · www.ottobock.fr



Otto Bock Egypt S.A.E.
28 Soliman Abaza St. Mohandessein · Giza · Egypt
T +202 330 24 390 · F +202 330 24 380
info@ottobock.com.eg · www.ottobock.com.eg



Otto Bock South Africa (Pty) Ltd
Building 3 Thornhill Office Park · 94 Bekker Road
Midrand · Johannesburg · South Africa
T +27 11 312 1255
info-southafrica@ottobock.co.za · www.ottobock.co.za

Americas



Otto Bock Argentina S.A.
Av. Cabildo 924 · CP 1426
Ciudad Autónoma de Buenos Aires · Argentina
T +54 11 4706-2255 · F +54 11 4788-3006
atencionclientes@ottobock.com.ar
www.ottobock.com.ar



Otto Bock do Brasil Ltda.
Rua Jovelino Aparecido Miguel, 32
13051-030 Campinas-São Paulo · Brasil
T +55 19 3729 3500 · F +55 19 3269 6061
ottobock@ottobock.com.br · www.ottobock.com.br



Otto Bock HealthCare Canada
5470 Harvester Road
Burlington, Ontario, L7L 5N5, Canada
T +1 289 288-4848 · F +1 289 288-4837
infocanada@ottobock.com · www.ottobock.ca



Otto Bock HealthCare Andina Ltda.
Clínica Universitaria Teletón, Autopista Norte km 21
La Caro Chia, Cundinamarca · Bogotá · Colombia
T +57 1 8619988 · F +57 1 8619977
info@ottobock.com.co · www.ottobock.com.co



Otto Bock de Mexico S.A. de C.V.
Prolongación Calle 18 No. 178-A
Col. San Pedro de los Pinos
C.P. 01180 México, D.F. · Mexico
T +52 55 5575 0290 · F +52 55 5575 0234
info@ottobock.com.mx · www.ottobock.com.mx



Otto Bock HealthCare
Two Carlson Parkway North, Suite 100
Minneapolis, MN 55447 · USA
T +1 763 553 9464 · F +1 763 519 6153
usa.customerservice@ottobockus.com · www.ottobockus.com

Asia/Pacific



Otto Bock Australia Pty. Ltd.
Suite 1.01, Century Corporate Centre · 62 Norwest Boulevard
Baulkham Hills NSW 2153 · Australia
T +61 2 8818 2800 · F +61 2 8814 4500
healthcare@ottobock.com.au · www.ottobock.com.au



Beijing Otto Bock Orthopaedic Industries Co., Ltd.
B12E, Universal Business Park
10 Jiuxianqiao Road, Chao Yang District
Beijing, 100015, P.R. China
T +8610 8598 6880 · F +8610 8598 0040
news-service@ottobock.com.cn · www.ottobock.com.cn



Otto Bock Asia Pacific Ltd.
Suite 3218, 32/F., Sun Hung Kai Centre
30 Harbour Road, Wanchai, Hong Kong · China
T +852 2598 9772 · F +852 2598 7886
info@ottobock.com.hk



Otto Bock HealthCare India
Behind FairLawn Housing Society
St. Gregorios Lane, Sion Trombay Road
Chembur, Mumbai, 400071 · India
T +91 22 2520 1268 · F +91 22 2520 1267
information@indiaottobock.com · www.ottobock.in



Otto Bock Japan K. K.
Yokogawa Building 8F, 4-4-44 Shibaura
Minato-ku, Tokyo, 108-0023 · Japan
T +81 3 3798-2111 · Fax +81 3 3798-2112
ottobock@ottobock.co.jp · www.ottobock.co.jp



Otto Bock Korea HealthCare Inc.
4F Agaworld Building · 1357-74, Seocho-dong
Seocho-ku, 137-070 Seoul · Korea
T +82 2 577-3831 · F +82 2 577-3828
info@ottobockkorea.com · www.ottobockkorea.com



Otto Bock South East Asia Co., Ltd.
1741 Phaholyothin Road,
Kwaeng Chatuchark, Khet Chatuchark
Bangkok 10900 · Thailand
T +66 2 930 3030 · F +66 2 930 3311
obsea@ottobock.co.th · www.ottobock.co.th

