

# Материалы

Компоненты и системы



Quality for life



1	Введение	4	<b>1</b>
2	Технологии изготовления гипсовых моделей и формовки	12	<b>2</b>
3	Термопласты и принадлежности	34	<b>3</b>
4	Технологии ламинирования	70	<b>4</b>
5	Технология Prepreg	122	<b>5</b>
6	Эластомеры и принадлежности	136	<b>6</b>
7	Шпатлевки, лаки, клеи и клейкие ленты	154	<b>7</b>
8	Прокладочные материалы	180	<b>8</b>
9	Облагораживание	220	<b>9</b>
10	Мелкие детали и вспомогательные материалы	252	<b>10</b>
11	Средства индивидуальной защиты (GefStoffV)	310	<b>11</b>
12	Информация об оформлении заказа / указатель ключевых слов / указатель	324	<b>12</b>

1

2

3



4

"Цель нашей работы заключается в том, чтобы предоставить людям с ограниченными возможностями как можно большую свободу передвижения, независимость и помочь сделать их быт как можно более комфортным и естественным. Поэтому самым важным критерием, которому должны соответствовать наши изделия, является их функциональность в применении".

5

Проф. Х. Г. Нэдер,  
Управляющий компаньон

6

7

8

9

10

11

12

Вот уже на протяжении более 90 лет название компании Ottobock ассоциируется с высокотехнологичными инновациями, качеством и ориентацией на потребности клиента. Господин Отто Бокк, механик протезно-ортопедических изделий, основал в 1919 году в Берлине компанию Ottobock Orthopädische Industrie GmbH, такое решение было выражением новаторского духа, мужества и предпринимательской смелости учредителя предприятия. Отто Бокк обладал достаточным мужеством, чтобы открывать новые пути и перспективы, устанавливать новые стандарты и, тем самым, стать инициатором настоящей революции в протезно-ортопедической отрасли. Под руководством доктора Макса Нэдера компания Ottobock приобрела мировую известность и значимость. Инновационный потенциал и изобретательский талант Макса Нэдера позволили компании и в дальнейшем быть проводником инновационных идей в ортопедической технике. В качестве примеров можно назвать разработку модульной системы протезов нижних конечностей или миоэлектрического протеза руки. Началом развития структуры сбыта в международном контексте послужило открытие первого филиала компании за рубежом в 1958 году. Сегодня, следуя принципам последовательной политики динамического роста, компания Ottobock является поистине компанией мирового масштаба, обладающей сильным корпоративным брендом. Во всем мире имя компании ассоциируется с высококачественными изделиями, обладающими высокой функциональностью и созданными с применением самых передовых технологий, и услугами в области ортопедической и реабилитационной техники. При этом в центре нашей деятельности всегда находится сам человек с его потребностями: мы стремимся к тому, чтобы он получил максимально возможную свободу передвижения, независимость и способствуем его интеграции в нормальную жизнедеятельность.

Ottobock HealthCare – это современная компания с большими традициями, ориентированная на требования клиентов и достижение успеха, это важный игрок на мировом рынке с местными корнями. Имея 45 компаний по сбыту и сервисному обслуживанию и осуществляя экспорт в более чем 140 стран мира, мы постоянно поддерживаем тесный и партнерский контакт с нашими клиентами. Близость к рынкам помогает нам лучше понимать потребности пользователей и требования клиентов и оказывает соответствующее влияние на процесс разработки нашей продукции. При всем убеждении, что с помощью глобальной сети конструкторских и производственных центров нам удалось создать перспективную организацию с большим будущим, мы четко заявляем о преданности нашему производственному подразделению в Германии, то есть, корням нашей компании. В городе Дудерштадт, расположенном в регионе Айхсфельд, находится не только самая большая конструкторская и производственная база, но и главное управление компании Ottobock HealthCare.

Наш опыт, знания и компетентность мы будем и в будущем применять самым ответственным образом для того, чтобы благодаря нашим высокотехнологичным изделиям, обладающим отличными функциональными возможностями, повысить качество жизни людей с инвалидностью: "Quality for life – made by Ottobock".

## Пожелание клиента

Первый и самый важный шаг в комплексе работ, связанных с безопасным применением химикатов, заключается в наличии информации и знаний о свойствах химических веществ, об опасностях для здоровья человека и окружающей среды, с которыми связано их использование, а также о тех средствах, которые позволяют контролировать негативное воздействие химически опасных веществ. Эта целостная и комплексная информация должна быть организована таким образом, который позволяет распознавать все важные данные о рисках и соответствующих мерах защиты; кроме того, такая информация должна быть предоставлена пользователю в простой и понятной форме.

## Решение от компании Ottobock

Будучи важным "игроком" на мировом рынке, мы обязаны обеспечивать безопасность здоровья человека и защищать окружающую среду, в которой мы работаем. Вместе с нами Вы превращаете такие основные факторы, как безопасность, защита окружающей среды и здоровье человека, в неотъемлемые составляющие процессов изготовления, сбыта и применения наших продуктов. Химически опасные вещества Ottobock всегда сопровождаются сертификатами безопасности. В них содержится информация о, например, физических характеристиках, рисках для здоровья, мерах первой помощи, хранении, утилизации, средствах индивидуальной защиты и т.д. Ottobock может предоставить в Ваше распоряжение сертификаты безопасности для всех опасных материалов на Вашем языке, а также в специальной версии для соответствующей страны.

## Преимущества для Вас

Мы предлагаем Вам абсолютную надежность, безопасность и гарантируем наличие требуемых изделий. Сертификаты безопасности, предоставляемые в электронном виде, сейчас отвечают требованиям права общественности на информацию, ибо пользователь получает незамедлительный доступ ко всей информации о возможных рисках в любое время суток. Вашему вниманию на нашем сайте представлена целая библиотека сертификатов безопасности, которую мы регулярно обновляем. Всю необходимую информацию Вы получаете из одних рук. Кроме того, Вы можете получить всю библиотеку сертификатов безопасности на компакт-диске (номер артикула 646C16). Преимущество данного компакт-диска заключается в том, что Вы можете создавать инструкции по работе с химикатами или общие руководства по работе с изделиями и использовать их в своей ортопедической мастерской.

В соответствии с принципом "Нет данных □ нет рынка" (No data, no market) внутри Европы разрешается оборот только тех химических веществ, которые прошли соответствующую регистрацию. Запрещается изготовление или сбыт химических веществ, в отношении которых отсутствует подробная и полная информация. Регламент REACH был принят в форме постановления ЕС. Это означает, что данный регламент является обязательным для выполнения непосредственно во всех государствах-членах ЕС и не требует национальной имплементации.



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

### **Что такое REACH?**

REACH – это аббревиатура, под которой имеется в виду "Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals", то есть, "Регистрация, оценка, авторизация и разрешение/ограничение оборота химических веществ". При этом речь идет о регламенте ЕС о химических веществах, который вступил в силу с 1 июня 2007 года. Этим самым были предприняты первые шаги в направлении широкой реструктуризации европейской политики в области химических веществ.

2

3

### **Цель Постановления по химическим веществам REACH**

Целью данного постановления является обеспечение высокого уровня защиты здоровья человека и окружающей среды, включая поддержку альтернативных методов оценки опасностей, которые могут вызывать химикаты, а также обеспечение свободного оборота химикатов на внутреннем рынке и, одновременно с этим, улучшение конкурентоспособности и инновационного потенциала.

4

5

### **Преимущества для Вас**

Благодаря регламенту REACH положения, которые лежат в основе сертификата безопасности, были поставлены на совершенно новую законодательную базу. Сертификаты безопасности компании Ottobock выполняют все требования Постановления ЕС REACH. Мы предлагаем Вам абсолютную надежность, безопасность и гарантируем наличие требуемых изделий. Вашему вниманию на нашем сайте представлена целая библиотека сертификатов безопасности, которую мы регулярно обновляем. Вся необходимую информацию Вы получаете из одних рук.

6

7

8

9

10

11

12

### Испытание на цитотоксичность (EN ISO 10993, часть 5)

Испытание на цитотоксичность представляет собой общепринятый базовый биологический тест и является обязательным для всех медицинских продуктов и их конструкционных материалов. Благодаря добавлению клеточных культур можно определить цитотоксический эффект, который может иметь материал в рамках использования продукта в соответствии с его назначением. С помощью питательной среды или других подходящих разбавителей выполняется изоляция твердых веществ, которые на следующем этапе используются для лабораторных испытаний.

Испытание на цитотоксичность позволяет получить данные о биологической переносимости материалов для изготовления медицинских продуктов.

Все основные материалы Ottobock успешно прошли данное испытание, которое показало, что материалы не обладают цитотоксическим эффектом. Биологическая переносимость основных материалов Ottobock подтверждена согласно требованиям Директивы EN ISO 10993, часть 5, или наличием других эквивалентных сведений и характеристик.





#### **Исследование раздражающего и сенсibiliзирующего действия (EN ISO 10993, часть 10)**

Самым известным методом в рамках данного исследования является накожная аппликация. Накожная аппликация представляет собой провокационную пробу, которая используется для выявления контактной аллергии. В рамках данного теста проводятся аппликации испытываемого материала или экстрактов из него исключительно на кожу.

Как правило, испытываемые вещества наносятся на специальным образом подготовленный пластырь, который фиксируется в верхней части спины пациента "на коже" (= накожная, эпикутанная проба). Пластырь остается наклеенным в течение 48 часов, затем его удаляют. По прошествии 15-30 минут после удаления пластыря врач производит осмотр места аппликации и определяет наличие возможных изменений (покраснения, отеки); осмотр производится также через два и три дня, а также позже, если это необходимо.

Накожный тест позволяет получить данные о биологической переносимости материалов для изготовления медицинских продуктов.

Все основные материалы Ottobock успешно прошли данное испытание, которое показало, что материалы не имеют раздражающего и сенсibiliзирующего действия. Биологическая переносимость основных материалов Ottobock подтверждена согласно требованиям Директивы EN ISO 10993, часть 10, или наличием других эквивалентных сведений и характеристик.

## Поиск и заказ продуктов

1. Введение	4	3
2. Технологии изготовления гипсовых моделей и формовки	14	7
3. Термосты и термопласты	26	3
4. Технологии ламинирования	68	4
5. Технологии Репарч	126	6
6. Эластомеры и термопласты	138	6
7. Шпатель, палочка и шпатель-лопата	154	7
8. Прокладочные материалы	182	6
9. Облагораживатели	202	9
10. Мелкие детали и вспомогательные материалы	238	10
11. Средства индивидуальной защиты (СИЗ/СИО)	304	11
Информация об оформлении заказа / указатель, ключевые слова / указатель	338	12

Каталог разделен на **12** глав.

С помощью указателя на правой стороне, а также названия раздела (напр., Технологии изготовления гипсовых моделей и формовки), приведенного вверху каждой страницы, Вы сможете быстро и удобно найти требуемую информацию.



Алфавитный указатель	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	Й	К	Л	М	Н	О	П	Р	С	Т	У	Ф	Х	Ц	Ч	Ш	Щ	Э	Ю	Я	
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

В указателе ключевых слов приведены все наименования продуктов в алфавитном порядке. Страницу с информацией об интересующем Вас продукте Вы можете также найти, обратившись к индексу-указателю, который содержит идентификационные обозначения.

**ottobock.**

Термопласты и смолы для ламинирования SKINGUARD Прием заказов по факсу +49 527 848 1414

Имя	Фамилия	Адрес	Почта
Телефон	Факс	Компания	Должность
Страна	Город	Улица	Почтовый индекс
Электронная почта	Телефон	Факс	Компания
Страна	Город	Улица	Почтовый индекс
Электронная почта	Телефон	Факс	Компания
Страна	Город	Улица	Почтовый индекс

Бланки для оформления заказов различных продуктов с указанием соответствующих номеров факса Вы найдете в главе Информация об оформлении заказа / Указатель ключевых слов / Индекс-указатель.

Пояснения к кодовым обозначениям	Пояснения по маркировке опасных химических веществ и материалов (фразы R/S)*
Информационный лист, постер	Xi раздражающий
Информационный материал	Xn опасный для здоровья
Руководство по работе с продуктом / применению продукта	O огнеопасен
Эти продукты, отмеченные маркировкой, являются в отдельных странах зарегистрированной торговой маркой.	F легковоспламеняющийся
Уменьшенное изображение	F+ крайне огнеопасный
Увеличенное изображение	N опасный для окружающей среды
Соотношение компонентов смеси	C едкий
Два компонента: компонент А и компонент В	T ядовитый
Самоклеющийся	
Липкий с двух сторон	
Стирка при 40 °C в щадящем режиме стирки	
Стирка при 60 °C	
646A309 Информация и применение	

Классы опасности	Категории опасности
Воспламеняющиеся газы	1
Воспламеняющиеся аэрозоли	1, 2
Воспламеняющиеся жидкости	1, 2, 3
Воспламеняющиеся твердые вещества	1, 2
Саморазлагающиеся вещества и смеси	Типы В, С, D, E, F
Самовоспламеняющиеся жидкости	1
Самовоспламеняющиеся твердые вещества	1
Самонагревающиеся вещества и смеси	1, 2
Вещества и смеси, которые при контакте с водой образуют горючие газы	1, 2, 3
Органические пероксиды	Типы В, С, D, E, F
Окислительные газы	1
Окислительные жидкости	1, 2, 3
Окислительные твердые вещества	1, 2, 3
Оказывают коррозионное воздействие на металлы	1
Едкий для кожи	1A, 1B, 1C
Тяжелое повреждение глаз	1
Острая токсичность (пероральная, дермальная, ингаляционная)	1, 2, 3
Острая токсичность (пероральная, дермальная, ингаляционная)	4
Раздражение кожи	2
Раздражение глаз	2
Сенсibilизация кожи	1
Специфическая системная токсичность на орган-мишень (одноразовое действие)	3
Раздражение дыхательных путей	
Анестетическое действие	
Сенсibilизация дыхательных путей	1
Мутагенность зародышевых клеток (генотоксичность)	1A, 1B, 2
Канцерогенность	1A, 1B, 2
Репродуктивная токсичность	1A, 1B, 2
Специфическая системная токсичность на орган-мишень (одноразовое действие)	1, 2
Специфическая системная токсичность на орган-мишень (многократное действие)	1, 2
Опасность удушья	1
Опасные отходы	
– Особо опасно для воды	1
– Хронически опасно для воды	1,2

\* Приведенные здесь символы, указывающие на опасные химические вещества и материалы (фразы R/S и P/H) соответствуют маркировке опасных веществ, действующей на момент сдачи каталога в печать. Маркировка относится к материалам в необработанном состоянии. Мы оставляем за собой право на внесение изменений.

○ Просьба обращать внимание на то, что представленные в каталоге основные цвета не обязательно соответствуют фактическому цвету изделия.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

## Указания по работе с продуктами

**Примеры применения, свойства и преимущества продукта**

**Наименование продукта**  
**Технические характеристики** напр., содержание нетто, цвет, длина, ширина

**Соотношение компонентов смеси**

**Указание**

**Артикул**

**Изображение продукта**

**Символы химически опасных веществ, указывают на опасность при обращении с определенными типами продуктов. Разъяснения по отдельным символам химически опасных веществ Вы найдете на раскладной странице.**

**Рекомендация по практическому применению**

**Рекомендация по практическому применению**

Смола для ламинирования Orthocryl 80:20

- + Отлично зарекомендовавший себя традиционный материал для ламинирования!
- + Оптимальное соотношение 80:20 для изготовления жестких ламинатов (с 20 % мягкой смолы Orthocryl 617H17)
- + Материал может использоваться в комбинации со всеми известными в ортопедической технике материалами для армирования

Артикул	617H19-0.900	617H19-4.600	617H19-25
Содержимое нетто	0,9	4,6	25

	Смола	отвердитель	густотертая краска
	100	2-3	3

Для канистр весом от 25 кг в качестве вспомогательного приспособления поставляется набор для розлива жидкости 642K13.

648D453=DE

Опасно

Рекомендация по практическому применению:

- Для ламинирования следует использовать только пленку ПВХ 616F4 или ПВХ 99B81.

## Код продукта для оформления заказа

Выберете интересующий Вас продукт и определите его номер артикула. Этот номер состоит из непосредственного идентификационного номера и дополнительных кодовых обозначений, например, кодового обозначения размера или цвета изделия. В дополнение к этому на соответствующей странице каталога Вы найдете пример оформления заказа, который поможет Вам быстро и легко определить требуемый номер артикула изделия.

Bestellbeispiel

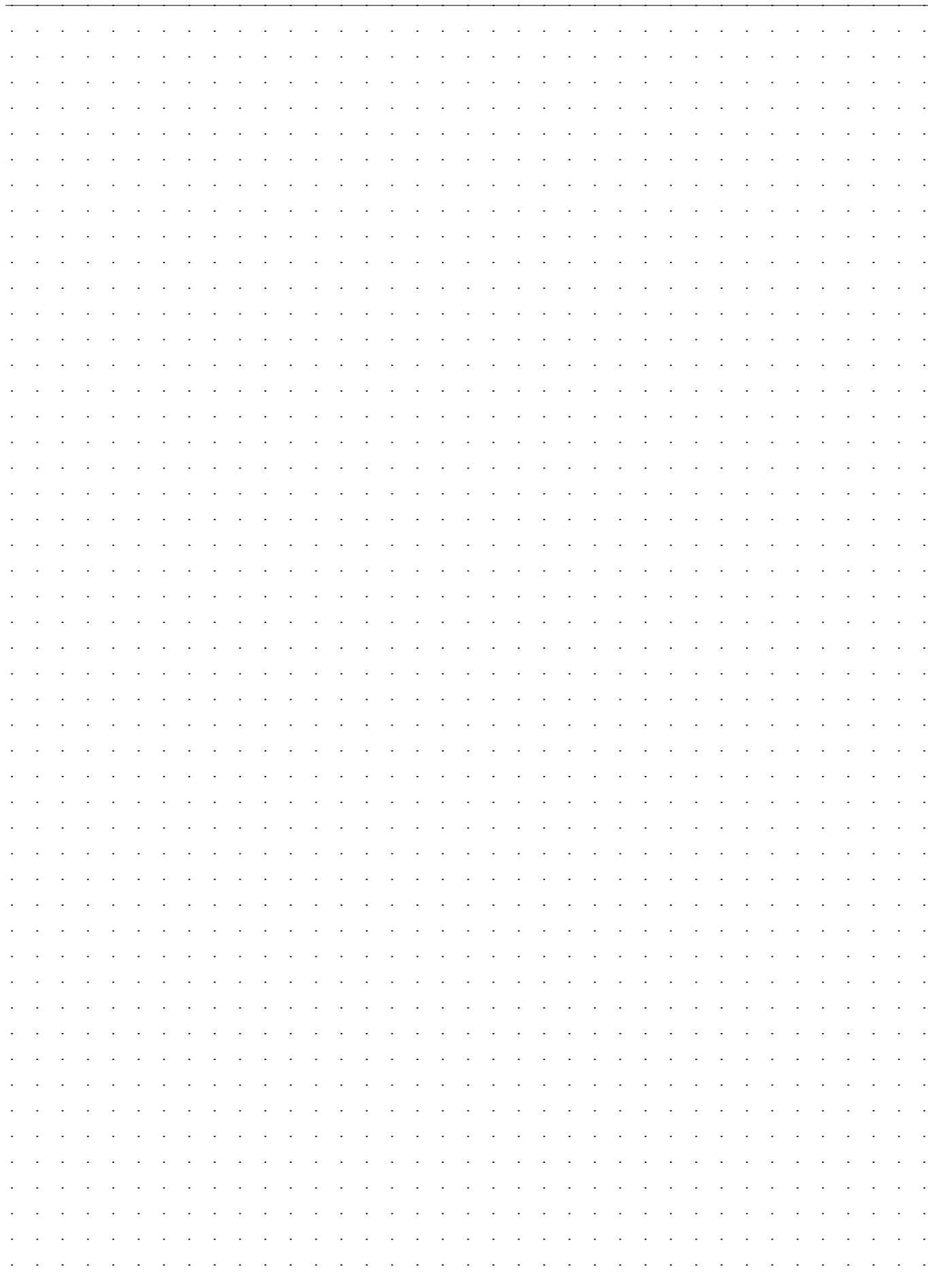
Артикул = Цвет Толщина

617S25 = H 4

Артикул	617S25	617S25
Длина	890	890
Ширина	640	640
Толщина	4, 5, 6, 8, 12, 24	14
Цвет	Телесный цвет (H)	Черный (S)

Артикулы Вы можете использовать при оформлении запросов или заказов по телефону, факсу, по электронной почте или в нашем интернет-магазине.

---



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12

1

2

3

4

5

6

7

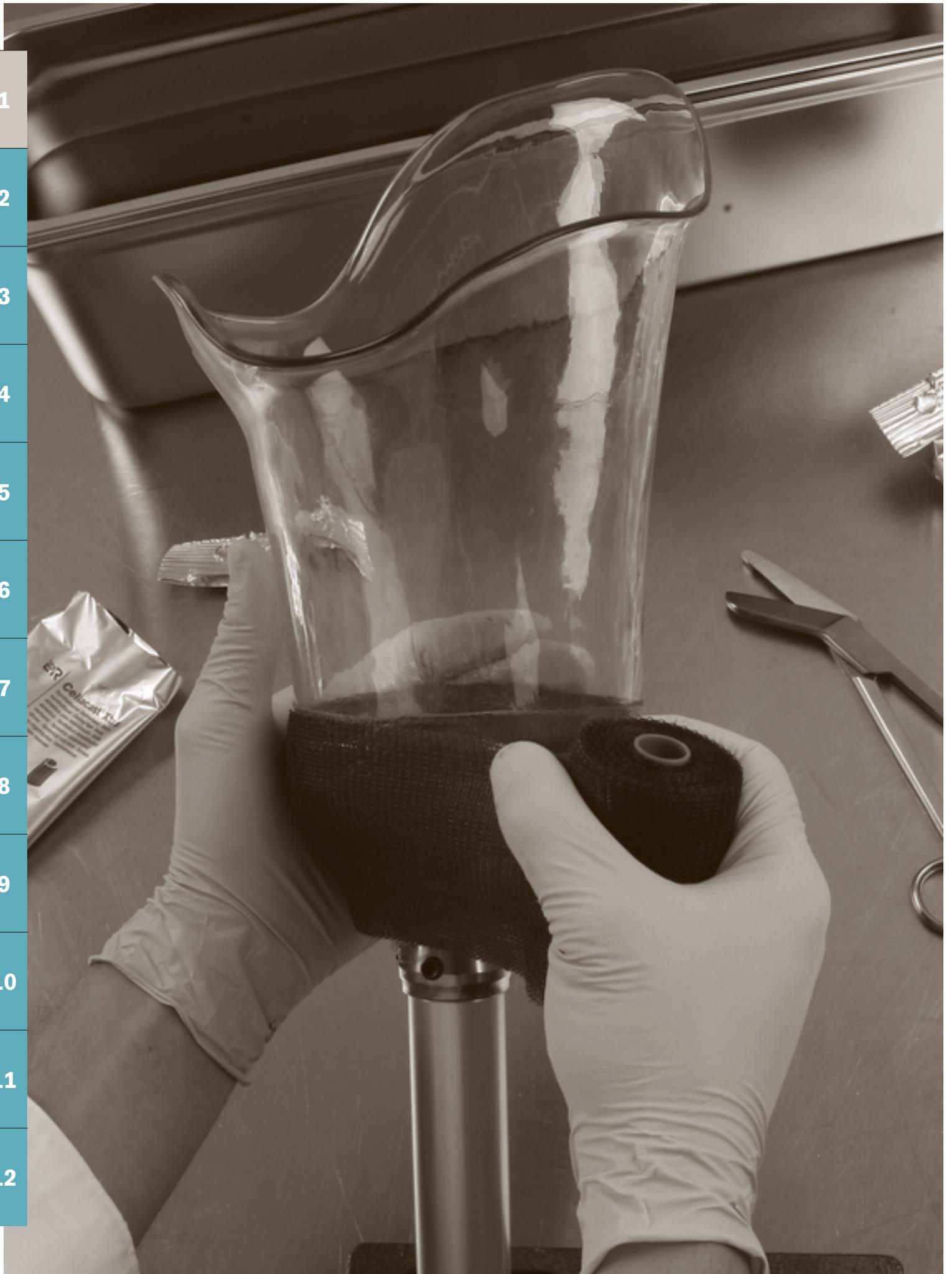
8

9

10

11

12



# Технологии изготовления гипсовых моделей и формовки

Точная контурная форма протеза или ортеза создает основы для выполнения требуемых функций и для положительного восприятия пациентом. Предпосылкой для хорошего контакта между приемной гильзой протеза и культей является гипсовый слепок, изготовленный с учетом функциональных особенностей.

Для технологий изготовления гипсовых моделей от снятия гипсового негатива на пациенте до моделирования гипсового позитива с учетом практического применения кроме умения требуются также и материалы высокого качества. Используемый вид гипса должен иметь пористую, но в то же время мелкозернистую структуру. Гипсовый позитив после проведения необходимых коррекций шлифуют до получения гладкой поверхности и полностью высушивают. Только после этого можно начинать изготовление приемной гильзы протеза по гипсовой модели (технология ламинирования).

Для точного формования приемных гильз протеза особенно хорошо зарекомендовал себя на практике материал Pedilen. Отвержденная часть формовки обладает гибкостью и легко вынимается из приемной гильзы. Она отличается формоустойчивостью и точностью по размеру. Эти характеристики гарантируют точную и надежную дальнейшую обработку.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

# HIGHLIGHTS

3

699G19

Быстрохватывающийся гипсовый бинт Biplatrix®

4



5

6

- + Для изготовления гипсового слепка
- + Состоит из хлопчатобумажного несущего материала, покрытого слоем из специальной гипсовой смеси
- + Не содержит латекса
- + Очень хорошо поддается формованию
- + Минимальные потери гипса при замачивании
- + Простой в обработке материал
- + Обеспечивает высокую конечную прочность также при наличии незначительного количества слоев
- + Поставляется также в виде лонгеты 699G21 для индивидуального покроя
- + Температура воды замачивания: 20 °C - 25 °C
- + Время схватывания: ок. 2 минут
- + Нагрузочная способность: частичная нагрузка через 30 минут, полная нагрузка через 48 часов

7

8

9

10

11

12

617H37 Материал для формовки Pedilen



- + Двухкомпонентный синтетический материал, который великолепно подходит для быстрой формовки культеприемных гильз протезов
- + Точная передача поднутрений, легкое извлечение из формы
- + Возможна последующая обработка, например, шлифование, нанесение легкой шпатлевки 636K17
- + Неустойчив к влаге

699S1 Пена для снятия слепков Pedilen



- + Вспененный синтетический материал для изготовления слепков стопы в ортопедической технике, например, при изготовлении стелек
- + Для изготовления гипсовых позитивов на основе трехмерного отпечатка
- + Быстрое снятие слепка и хорошее извлечение гипсовых позитивов из формы

Biplatrix® является зарегистрированной торговой маркой компании BSN medical.

## Гипсоизолирующий крем

- + Разделительный слой для изоляции кожи при снятии гипсового слепка
- + Маркировка, выполненная химическим или жирным карандашом, хорошо переносится на гипсовый негатив
- + Благодаря температуре тела при нанесении крема на кожу незамедлительно образуется равномерный изоляционный слой
- + Не пачкает, не стекает, не слипается

<b>Размер</b>	<b>640Z5=1</b>	<b>640Z5=5</b>
<b>Содержимое нетто</b>	1 кг	5 кг



## Разделительная жидкость для гипса

- + Для изоляции гипс/гипс
- + Для изоляции гипс/термопласт

### Пример применения продукта



Трикотажный рукав окунуть непосредственно в разделительную жидкость для гипса 85F1 до полного пропитывания или разделительную жидкость для гипса залить в мерный стакан 642B2 и окунуть в него трикотажный рукав.



Трикотажный рукав, импрегнированный в разделительной жидкости для гипса, вынуть из бутылки или мерного стакана и натянуть непосредственно на модель.



Непосредственно перед глубокой вытяжкой трикотажный рукав повторно импрегнировать разделительной жидкостью для гипса и растереть.

<b>Размер</b>	<b>85F1</b>
<b>Содержимое нетто</b>	1 л



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Быстросхватывающийся гипсовый бинт Biplatrix®

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

- + Для изготовления гипсового слепка
- + Состоит из хлопчатобумажного несущего материала, покрытого слоем из специальной гипсовой смеси
- + Не содержит латекса
- + Очень хорошо поддается формованию
- + Минимальные потери гипса при замачивании
- + Простой в обработке материал
- + Обеспечивает высокую конечную прочность также при наличии незначительного количества слоев
- + Поставляется также в виде лонгеты 699G21 для индивидуального покроя
- + Температура воды замачивания: 20 °С - 25 °С
- + Время схватывания: ок. 2 минут
- + Нагрузочная способность: частичная нагрузка через 30 минут, полная нагрузка через 48 часов

- + Для изготовления гипсового слепка
- + Состоит из хлопчатобумажного несущего материала, покрытого слоем из специальной гипсовой смеси
- + Не содержит латекса
- + Очень хорошо поддается формованию
- + Минимальные потери гипса при замачивании
- + Простой в обработке материал
- + Обеспечивает высокую конечную прочность также при наличии незначительного количества слоев
- + Поставляется также в виде лонгеты 699G21 для индивидуального покроя
- + Температура воды замачивания: 20 °С - 25 °С
- + Время схватывания: ок. 2 минут
- + Нагрузочная способность: частичная нагрузка через 30 минут, полная нагрузка через 48 часов

Образец материала

Артикул	=	Длина	х	Ширина
<b>699G19</b>	=	2	х	6

Артикул	699G19
Длина	2 м
Ширина	6 см, 8 см, 10 см, 12 см, 15 см
Единица заказа	Упаковка (20 шт., в 2 связках)

Biplatrix® является зарегистрированной торговой маркой компании BSN medical.

- + Для изготовления гипсового слепка
- + Состоит из хлопчатобумажного несущего материала, покрытого слоем из специальной гипсовой смеси
- + Не содержит латекса
- + Очень хорошо поддается формовке
- + Минимальные потери гипса при замачивании
- + Простой в обработке материал
- + Обеспечивает высокую конечную прочность также при наличии незначительного количества слоев
- + Поставляется также в виде лонгеты 699G21 для индивидуального покроя
- + Температура воды замачивания: 20 °С - 25 °С
- + Время схватывания: ок. 2 минут
- + Нагрузочная способность: частичная нагрузка через 30 минут, полная нагрузка через 48 часов

<b>Артикул</b>	<b>699G20</b>
<b>Длина</b>	3 м
<b>Ширина</b>	8 см, 10 см, 12 см, 15 см
<b>Единица заказа</b>	Упаковка (20 шт., в 2 связках)

- + Для изготовления гипсового слепка
- + Состоит из хлопчатобумажного несущего материала, покрытого слоем из специальной гипсовой смеси
- + Не содержит латекса
- + Очень хорошо поддается формовке
- + Минимальные потери гипса при замачивании
- + Простой в обработке материал
- + Обеспечивает высокую конечную прочность также при наличии незначительного количества слоев
- + Поставляется также в виде лонгеты 699G21 для индивидуального покроя
- + Температура воды замачивания: 20 °С - 25 °С
- + Время схватывания: ок. 2 минут
- + Нагрузочная способность: частичная нагрузка через 30 минут, полная нагрузка через 48 часов

<b>Размер</b>	<b>699G20=3x20</b>
<b>Длина</b>	3 м
<b>Ширина</b>	20 см
<b>Единица заказа</b>	Упаковка (10 шт., в 2 связках)

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

- + Для изготовления гипсового слепка
- + Состоит из хлопчатобумажного несущего материала, покрытого слоем из специальной гипсовой смеси
- + Не содержит латекса
- + Очень хорошо поддается формовке
- + Минимальные потери гипса при замачивании
- + Простой в обработке материал
- + Обеспечивает высокую конечную прочность также при наличии незначительного количества слоев
- + Поставляется также в виде лонгеты 699G21 для индивидуального покроя
- + Температура воды замачивания: 20 °С - 25 °С
- + Время схватывания: ок. 2 минут
- + Нагрузочная способность: частичная нагрузка через 30 минут, полная нагрузка через 48 часов

2

3

4

<b>Артикул</b>	<b>699G21</b>
<b>Длина</b>	25 м
<b>Ширина</b>	10 см, 12 см, 15 см, 20 см
<b>Единица заказа</b>	Упаковка (1 шт., сложено вчетверо)

5



### Эластичные гипсовые бинты

- + Для изготовления гипсового слепка
- + Эластичность гипсовых бинтов обеспечивает улучшенное предварительное сжатие мягких тканей (компрессия)
- + Время отверждения соответствует цели использования бинтов
- + Пропитанные до краев гипсовые бинты, обеспечивают минимальные потери гипса, а также быструю и аккуратную работу, возможность ранней нагрузки и повышенную конечную прочность повязки

6

646A230=D

7

<b>Артикул</b>	<b>699G1</b>
<b>Длина</b>	2 м
<b>Ширина</b>	8 см, 10 см, 12 см, 15 см, 24 см, 35 см
<b>Единица заказа</b>	Упаковка (10 шт.)

8

9



### Гипсовые бинты Cellona®

- + Для изготовления гипсового слепка
- + Хорошо поддаются формованию
- + Повязка способна выдерживать нагрузку по истечении небольшого времени и/или обеспечивает безопасность при транспортировке по истечении ок. 30 минут после наложения, полное отверждение наступает по истечении ок. 24 часов
- + Пропитанные до краев гипсовые бинты, обеспечивают минимальные потери гипса, а также быструю и аккуратную работу, возможность ранней нагрузки и повышенную конечную прочность повязки

10

<b>Артикул</b>	<b>699G3</b>
<b>Длина</b>	2 м
<b>Ширина</b>	6 см, 8 см, 10 см, 12 см, 15 см, 20 см
<b>Единица заказа</b>	Упаковка (10 шт.)

11

<b>Артикул</b>	<b>699G9</b>
<b>Длина</b>	3 м
<b>Ширина</b>	10 см, 12 см, 15 см, 20 см
<b>Единица заказа</b>	Упаковка (10 шт.)

12

Cellona® является зарегистрированной торговой маркой компании Lohmann.

## Эластичный бинт Perfekta® особо крепкий

- + Компрессионный и поддерживающий бинт
- + Для иммобилизации частей тела, фиксации повязок, а также для компрессионной терапии после ампутации
- + Хлопок 94 %, эластан (полиуретан) 6 % и полиамид (частицы)
- + Включает в себя 2 фиксирующие клипсы; фиксируется также с помощью пластыря
- + Равномерно высокое рабочее давление при хорошем массирующем воздействии
- + Прочная структура ткани
- + Сохраняет эластичность в течение длительного времени
- + Хорошо восстанавливает форму
- + Устойчив к мазням, стойкий к старению
- + Изделие можно стирать (стирка с кипячением до 95 °C)



646D369=D

Размер	699C6=10	699C6=12
Длина	5 м	5 м
Ширина	10 см	12 см
Цвет	телесный цвет	телесный цвет

- Эластичный бинт Perfekta® особо крепкий в растянутом состоянии имеет длину ок. 5 м, и ок. 1,8 м в нерастянутом состоянии.

## Отделочный гипс

- + Для изготовления гипсовых моделей (позитивов) в ортопедической технике
- + Более крупнозернистый, чем алебастр, гипс для моделирования
- + Обладает быстрым затвердеванием
- + Высокая прочность

Размер	699G2=25
Содержимое нетто	25 кг



## Алебастр, гипс для моделирования

- + Для изготовления гипсовых моделей (позитивов) в ортопедической технике
- + Изготовлен из специально отобранных натуральных камней, порошок мелкого помола, в максимальной степени свободен от примесей, высокая степень белизны
- + После затвердевания образует гладкую поверхность, отлично подходит для моделирования

Размер	699G4=25
Содержимое нетто	25 кг



Perfekta® является зарегистрированной торговой маркой компании Lohmann.

1



### Синтетический гипс

- + Для изготовления моделей с высокой точностью воспроизведения и создания форм
- + Особо чистый сырьевой материал
- + Обладает высокой водоотталкивающей и впитывающей способностью
- + Твердость, превосходящая средний уровень

<b>Размер</b>	<b>87G1=40</b>
<b>Содержимое нетто</b>	40 кг

	Вода 1	:	гипс 3
---	-----------	---	-----------

2

3

4



### Пористый гипс

- + Для непосредственного контакта между силиконом и гипсом, применяется в вакуумной технологии с использованием Pastasil и Chlorosil
- + Специальный пористый гипс для использования в силиконовых технологиях
- + Обладает большей твердостью, чем гипс для моделирования

<b>Размер</b>	<b>87G2</b>
<b>Содержимое нетто</b>	40 кг

	Вода 1	:	гипс 1,4
--	-----------	---	-------------

5

6

7



### Разделительное средство из латекса

- + Для изоляции сухих моделей из гипса
- + Образуется тонкая латексная пленка, которая обладает великолепной разделяющей способностью
- + Простой в обработке материал

<b>Размер</b>	<b>617F6</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,865 кг

8

9

10



### Лак Orthocryl

- + Высококачественное однокомпонентное поверхностное покрытие на базе акрила для металлов, древесины и различных полимерных материалов
- + Для изоляции влажных гипсовых моделей
- + Для лакирования отшлифованных поверхностей ламината
- + Базовое вещество: синтетическое вяжущее вещество и растворитель
- + Высыхание на ощупь достигается по истечении ок. 1 часа, полное высыхание □ по истечении ок. 24 часов
- + Окрашивается пастообразными красителями Ottobock
- + В качестве растворителя подходит 634A1

<b>Размер</b>	<b>635L12</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,95 кг
<b>Цвет</b>	прозрачный

11

12



 646F297=D

## Разбавитель и растворитель

- + Для разбавления или в качестве очищающего средства, в частности, для специального лака для внутренних поверхностей воронок 635L8 или лака Orthocryl 635L12
- + Для удаления лаков
- + Для очистки или обезжиривания металлов, древесины, пергаментной бумаги
- + Отличный разбавитель и растворитель
- + Также применяется и для обработки кромок пробных гильз, например, из материала ThermoLyn жесткий

Размер	634A1=0.950	634A1=5	634A1=10
Содержимое нетто	0,95 кг	5 кг	10 кг



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



### Рекомендация по практическому применению:

Для тары весом 25 кг мы рекомендуем использовать набор для розлива жидкости 642K13.

## Химические карандаши

- + Для выполнения маркировок на гипсовых слепках и моделях
- + На основе водорастворимого лака

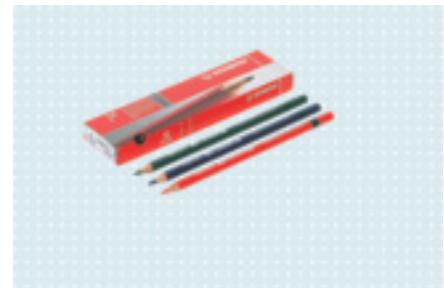
Размер	645C1
Цвет	синий
Единица заказа	Упаковка (12 шт.)



## Восковые карандаши

- + Для выполнения маркировок на влажных гипсовых слепках и моделях
- + Для выполнения разметок, например, на термопластах
- + Для бумаги, стекла, пластика, металла
- + Хорошая альтернатива перманентным маркерам, так как легко удаляется с поверхностей
- + Грифель выполнен из высококачественных пигментов
- + Водорастворимые
- + Поставляются карандаши различных цветов

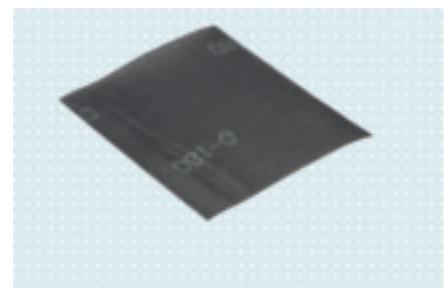
Размер	645C2=2	645C2=3	645C2=5
Цвет	красный	зеленый	синий
Единица заказа	Упаковка (12 шт.)	Упаковка (12 шт.)	Упаковка (12 шт.)



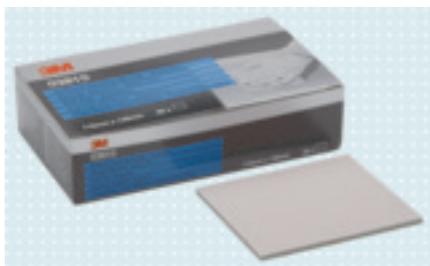
## Шлифовальная сетка

- + Упрощает обработку поверхностей гипсовых моделей
- + При шлифовании приспособляется к закруглениям

Размер	649G22=100	649G22=180
Зернистость	100	180
Длина	280 мм	280 мм
Ширина	230 мм	230 мм



1



### Шлифовальная бумага Soft Pad

- + Для дополнительного ручного шлифования контуров, округлостей и труднодоступных участков
- + Полиуретановая пена с окисью алюминия
- + Возможна как сухая, так и влажная обработка
- + Обладает высокой гибкостью, не надламывается
- + Не образует острых кромок
- + Приспосабливается к любым контурам
- + Не выскальзывает из рук
- + Позволяет выполнять очень тонкую и равномерную финишную отделку поверхности

2

3

#### Пример применения продукта



Шлифовальную бумагу Soft Pad 649G26 в сжатом виде окунуть в воду до полного впитывания воды.

4



При помощи хорошо пропитанной шлифовальной бумаги Soft Pad круговыми движениями с легким давлением обработать гипсовую модель зернистой поверхностью бумаги. (Не смывать остатки шлифования под проточной водой!) Для обработки небольших радиусов без повреждения контуров краев шлифовальную бумагу Soft Pad можно сложить вдвое по центру.

5



Шлифовальную бумагу Soft Pad вновь окунуть в воду до полного пропитывания и протереть гипсовую модель пенопластовой стороной для закрытия мелких пор возникшими остатками гипса.

6

7

Размер	649G26=320	649G26=400
Компоненты	320	400
Зернистость	320 - 400 (мелкая)	400 - 500 (супер мелкая)
Длина	115 мм	115 мм
Ширина	140 мм	140 мм
Высота	5 мм	5 мм
Единица заказа	Упаковка (20 шт.)	Упаковка (20 шт.)

8

9

10

11

12

## Синтетические иммобилизирующие бинты Cellacast Xtra®

- + Для иммобилизации после переломов, операций и ортопедических коррекций, при лечении заболеваний суставов и костей, для стимулирования мобилизации и перевязок у детей
- + Для временной фиксации в протезировании (фиксация гильзы/PCU, например, в пробных приемных гильзах)
- + Для изготовления негативных моделей (в ортезировании)
- + Альтернатива традиционной гипсовой повязке
- + Легкий, воздухопроницаемый материал, пропускает рентгеновские лучи, влагонепроницаемый, обладает высокой прочностью после затвердевания
- + Хорошая адгезия к различным материалам, например, древесине, смоле для ламинирования, пеном, термопластам

Образец заказа

<b>Артикул</b>	<b>=</b>	<b>Ширина</b>	<b>-</b>	<b>Цвет</b>
699G30	=	5	-	3

<b>Артикул</b>	<b>699G30</b>
<b>Длина</b>	3,6 м
<b>Ширина</b>	5 см, 7,5 см, 10 см, 12,5 см
<b>Цвет</b>	Зеленый (3), Желтый (4), Синий (5), Кремовый (9), оранжевый (13)
<b>Единица заказа</b>	Упаковка (10 шт.)



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



### Рекомендация по практическому применению:

- При работе с материалом мы рекомендуем Вам использовать перчатки, не содержащие латекса 641H9=2.
- Прилипание повязки к коже можно предотвратить, предварительно обернув поверхности, которые будут контактировать с материалом, защитным трикотажным материалом (например, нейлоновым рукавом 81A1).

## Комплект с трикотажным материалом для защиты тела пациента

- + Вспомогательное средство для защиты тела пациента при наложении гипса
- + Трикотажный материал для защиты тела и культы пациентов с ампутацией бедра
- + Хлопок 100 %
- + Предотвращает травмирование кожи
- + Приспособлен для наружного применения

Размер	641T3=1	641T3=2	641T3=3	641T3=4
<b>Компоненты</b>	1	2	3	4
<b>Длина</b>	16 см	32 см	16 см	32 см
<b>Ширина</b>	30 см	30 см	38 см	38 см
<b>Единица заказа</b>	Упаковка (6 шт.)	Упаковка (6 шт.)	Упаковка (6 шт.)	Упаковка (6 шт.)



Cellacast Xtra® является зарегистрированной торговой маркой компании Lohmann.

1



### Комплект защитного трикотажного материала для снятия слепков

- + Вспомогательное средство для защиты тела пациента при наложении гипса
- + Трикотажный материал для защиты тела для пациентов после экзартикуляции бедра
- + Хлопок 100 %
- + Предотвращает травмирование кожи
- + Приспособлен для наружного применения

Размер	641T2=1	641T2=2
Компоненты	1	2
Ширина	ок. 30 см	ок. 38 см
Единица заказа	Упаковка (6 шт.)	Упаковка (6 шт.)

2

3

4



### Фиксатор для трикотажного материала

- + Применяется при снятии гипсовых слепков, например, у пациентов после экзартикуляции бедра
- + Узкие подтяжки, с зажимами
- + Не содержат металлических деталей
- + Мощное изделие
- + Для многократного использования

Размер	21B34
Компоненты	Резиновый ремешок с защелками
Длина	120 см
Масса	0,09 кг

5

6

7



### Защитный крем для кожи Cellona®

- + Крем для защиты и ухода за кожей при выполнении работ с гипсом
- + Хорошо дозируется
- + Быстро впитывается кожей
- + Образует на коже пленку, которая защищает кожу и ухаживает за ней
- + Оптимально подходит для уставшей и истощенной кожи

Размер	640Z10
Содержимое нетто	0,1 л
Единица заказа	1 Tube

8

9

10

11

12

Cellona® является зарегистрированной торговой маркой компании Lohmann.

## Чулок

- + Для наложения гипса, например, при изготовлении ортезов KAFO
- + Пригоден для использования в качестве фильтрующего рукава для выполнения глубокой вытяжки
- + Полиамид
- + Предварительно импрегнированный

### Пример применения продукта



Чулок 99B25 натянуть, скрутить и зафиксировать плоскогубцами. Ножницами отрезать конец шва.



Произвести сваривание поверхности разреза при помощи зажигалки и непосредственно после этого разгладить сварной шов.



Чехол вывернуть сварным швом вовнутрь и натянуть на модель.



<b>Размер</b>	<b>99B25</b>
<b>Длина</b>	ок. 50 см
<b>Единица заказа</b>	Упаковка (10 шт.)



### Рекомендация по практическому применению:

Можно укорачивать в соответствии с индивидуальными потребностями пациента, поддается свариванию

1

2

3

4

5

6

7

8

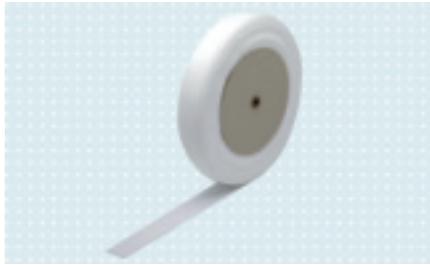
9

10

11

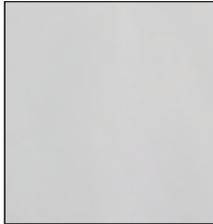
12

1



2

3



4

5

6

7

8

9

10

11

12

## Нейлоновый чехол

- + При наложении гипса, например, при изготовлении ортезов KAFO
- + Пригоден для использования в качестве фильтрующего или конечного слоя при ламинировании
- + Для придания материалу Pastasil дополнительной прочности
- + Применяется в вакуумной технике с использованием материала Chlorosil
- + Полиамид
- + Особо эластичный материал
- + Без предварительного импрегнирования

### Пример применения продукта



#### Пример применения глубокой вытяжки при ортезировании:

Нейлоновый чулок 81A1 натянуть на гипсовую модель, отрезать по двойному размеру модели, один раз завернуть и опять отвернуть.



#### Пример применения глубокой вытяжки при протезировании:

Нейлоновый чулок 81A1 натянуть, скрутить и зафиксировать плоскогубцами. Ножницами отрезать конец шва. Поверхность разреза сварить при помощи зажигалки и непосредственно после этого разгладить сварной шов.



Чехол вывернуть сварным швом вовнутрь и натянуть на модель.

Размер	81A1-8	81A1-10	81A1-12	81A1-15	81A1-20
Длина	101,5 м	84,6 м	67,8 м	52,5 м	48 м
Ширина	8 см	10 см	12 см	15 см	20 см
Масса	1 кг				



### Рекомендация по практическому применению:

Возможность подгонки в соответствии с индивидуальными потребностями пациента, поддается свариванию

## Альгинат

- + Для изготовления особенно точных слепков, применяется для слепков кистей, пальцев рук, стоп, изготовления эпитезов и изделий для лечения рубцов
- + Высокая точность в передаче деталей по сравнению с гипсом
- + В отвержденном состоянии остается эластичным

<b>Размер</b>	<b>87A1</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,45 кг

	Вода	:	альгинат
	1		1



1

2

3

4



### Рекомендация по практическому применению:

Смешать с холодной водой в соотношении 1:1, нанести массу слоем ок. 1 см. Снаружи придать дополнительную прочность с помощью гипсового бинта. После отверждения незамедлительно выполнить отливку гипсом (87G1/G2). Непосредственно после создания альгинатного слепка следует изготовить гипсовый позитив.

## Вазелин

- + Для изоляции кожи при снятии слепков
- + Высокая температура плавления, благодаря чему обеспечивается хорошая адгезия вазелина к тем местам, которые необходимо изолировать
- + Благодаря высокой температуре плавления особенно подходит для снятия слепков в теплых условиях окружающей среды; при этом остается дольше на коже
- + Особенно чистый материал
- + Пастообразная консистенция
- + Легко распределяется по поверхности

<b>Размер</b>	<b>84V1</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,225 кг
<b>Цвет</b>	Белый



5

6

7

8

9

10

11

12

1



2

3



4

5



6

7



8

646S1=3.06D 647G363

9

10

11

12

## Impresil

Impresil представляет собой 2-х-компонентный силикон, отверждаемый при комнатной температуре. Материал обладает тиксотропными свойствами, что обеспечивает нетекучесть материала при его нанесении на вертикальные поверхности с толщиной слоя менее 5 мм. Время отверждения составляет около 6 минут, что является достаточным даже при изготовлении сложных слепков. Работа с материалом Impresil должна производиться при комнатной температуре 23 °С. Твердость по Шору вулканизированного силикона составляет около 30° по Шору А.

- + Для изготовления эластичных и точных слепков
- + Применяется для снятия слепков и коррекциях при примерке изделия на пациенте при выполнении различных видов работ: протезы пальцев руки, частичные протезы кисти, изготовление компрессионных масок и перчаток для лечения рубцов, протезы переднего отдела стопы, протезы бедра и голени, изготовление лайнеров и ортезов
- + Обеспечивает высокоточную передачу особенностей формы тела
- + Аккуратная работа с материалом в любых условиях окружающей среды
- + Не обладает адгезией к коже и волосам, поэтому легко удаляется с формы
- + В отличие от гипсовых бинтов не оставляет следов на коже
- + Возможна последующая обработка
- + Поддается обработке шлифованием
- + Небольшие затраты материала и времени
- + Возможна дозаправка
- + Не содержит раздражающих или вызывающих аллергию веществ, может быть использован на участке тела с тонким поверхностным слоем (без открытых ран)

### Пример применения продукта



Компенсация формообразующих и объемных погрешностей на этапе примерки при изготовлении компрессионных изделий для лечения рубцов.



Компенсация формообразующих и объемных погрешностей на этапе примерки при изготовлении гильз протезов верхних и нижних конечностей, а также в ортезировании.



Для снятия слепка непосредственно на пациенте, например, при изготовлении протезов части руки или переднего отдела стопы.

**Размер** 642V15=1

**Твердость по Шору**

**В комплект входит** 1 пистолет-смеситель (диспенсер),  
5 картриджей по 75 мл (компонент А и компонент В),  
20 статических смесителей

### Рекомендация по практическому применению:

- Для предотвращения стекания материала его следует наносить на вертикальные поверхности с толщиной слоя максимум 5 мм.
- Время работы с материалом может быть увеличено посредством его хранения в прохладном месте.

Дозаправка: Impresil в картонной упаковке

<b>Размер</b>	<b>87A5</b>
<b>В комплект входит</b>	5 картриджей по 75 мл (компонент А и компонент В), 10 статических смесителей



646S1=3.06D 647G363

1

2

3

4



646S1=3.06D 647G363

5

6

7

<b>Размер</b>	<b>756Y74</b>
<b>В комплект входит</b>	

8

9

10

11

12

1



### Разделительное средство HS

- + Для изоляции поверхностей перед формованием
- + Не содержит растворителя

2

Размер	617F8=0.150	617F8=1	617F8=5	617F8=10
Содержимое нетто	0,15 кг	1 кг	5 кг	10 кг

3



#### Рекомендация по практическому применению:

- Перед формованием поверхности должны быть сухими, обезжиренными и не содержать масел. В качестве вспомогательного средства мы рекомендуем использовать Derma Clean 453H10.
- Для обеспечения оптимальной изоляции поверхность следует обработать небольшим количеством разделительного средства (нанести средство тонким слоем), а затем высушить холодным воздухом.

4

5



### ThermoLyn Тролен

PE-LD

- + Используется в качестве формообразующего или разделительного материала
- + Для изготовления компонентов ортезов, которые должны обладать небольшой жесткостью, но высокой гибкостью
- + Для изготовления накладок в рамках изготовления культеприемных гильз
- + Куски материала требуемых размеров можно использовать в качестве вспомогательного средства при работе со шпатлевкой
- + Подходит для многократного использования, гладкая поверхность способствует легкой очистке материала
- + Гибкий полиэтилен
- + Упакованный
- + Хорошая прозрачность
- + Небольшой молекулярный вес
- + Хорошо подходит для термопластического формования

6

7



646F265=D



646D300=D

8

- + Высокая гибкость
- + Рекомендуемая температура обработки: 125 °C (на термостоле, в циркуляционном или инфракрасном термощкафу)

9

Размер	616T3=1	616T3=2	616T3=2000x1000x2	616T3=2000x1000x3	616T3=40x32x2
Длина	1.000 мм	1.000 мм	2.000 мм	2.000 мм	40 мм
Ширина	500 мм	500 мм	1.000 мм	1.000 мм	32 мм
Толщина	1 мм	2 мм	2 мм	3 мм	2 мм
Цвет	натуральный цвет	натуральный цвет	натуральный цвет	натуральный цвет	натуральный цвет

10



#### Рекомендация по практическому применению:

Используется также в качестве материала для изготовления шаблонов, например, при ламинировании.

11

12

## Материал для формовки Pedilen

- + Двухкомпонентный синтетический материал, который великолепно подходит для быстрой формовки культеприемных гильз протезов
- + Точная передача поднутрений, легкое извлечение из формы
- + Возможна последующая обработка, например, шлифование, нанесение легкой шпатлевки 636K17
- + Неустойчив к влаге

<b>Размер</b>	<b>617H37=0.865</b>	<b>617H37=4.600</b>	<b>617H37=9.320</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,865 кг	4,6 кг	9,32 кг



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



### Рекомендация по практическому применению:

Непосредственно после отверждения и охлаждения материала для формовки Pedilen слепок следует ополоснуть гипсовым раствором. Дать этому слою гипса затвердеть, затем залить модель гипсом.

## Отвердитель для жестких пенопластов Pedilen

- + Отвердитель для всех жестких пенопластов Pedilen и материалов для формовки Pedilen
- + Отвердитель не оказывает никакого влияния на коэффициент вспучивания, коэффициент вспучивания определяется самой пеной

<b>Размер</b>	<b>617P21=0.865</b>	<b>617P21=2.300</b>	<b>617P21=4.600</b>	<b>617P21=9.320</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,865 кг	2,3 кг	4,6 кг	9,32 кг



### Для длины культы 20 см и объема культы (по центру) 20 см

	Материал для формовки 617H37	:	отвердитель 617P21
	100		40

Дополнительные величины соотношения компонентов смеси Вы можете найти в расположенной ниже таблице.  
(Материал для формовки : отвердитель; указание веса приведено в г)

		Объем культы (по центру)				
		20 см	30 см	40 см	50 см	60 см
Длина культы	10 см	50:20	100:40	150:60	200:80	200:80
	20 см	100:40	150:60	200:80	300:120	400:80
	30 см	100:40	200:80	250:100	350:140	400:160
	40 см	150:60	200:80	350:140	400:160	500:200



### Рекомендация по практическому применению:

- Перед употреблением взбалтывать в течение 30 секунд
- Для определения точного соотношения компонентов смеси мы рекомендуем использовать мерный стакан 642B2.

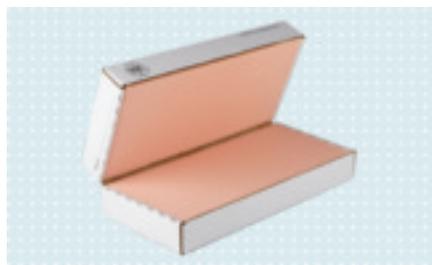
1



### Пена для снятия слепков Pedilen

- + Вспененный синтетический материал для изготовления слепков стопы в ортопедической технике, например, при изготовлении стелек
- + Для изготовления гипсовых позитивов на основе трехмерного отпечатка
- + Быстрое снятие слепка и хорошее извлечение гипсовых позитивов из формы

2



3

Размер	699S1=25	699S1=25-5
Длина	305 мм	305 мм
Ширина	140 мм	140 мм
Толщина	4 см	5 см
Единица заказа	Упаковка (25 пар)	Упаковка (25 пар)

4

5

6

7

8

9

10

11

12

	1
	2
	3
	4
	5
	6
	7
	8
	9
	10
	11
	12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



1

2

# Термопласты и принадлежности



3

4

В области ортопедических технологий все более расширяется сфера применения термопластов. Наряду с уже ставшим традиционным и испытанным в течение многих лет спектром продуктов, вместе с инженерами и техниками-ортопедами мы разрабатываем инновационные материалы и решения для непосредственного применения термопластов на практике. Тесное взаимодействие между материаловедением и производственными технологиями позволяет нам шаг за шагом открывать новые потенциалы и получать новые знания и становится, тем самым, гарантом постоянного развития и совершенствования термопластов, применяемых в области ортопедических технологий.

5

6

Мы предлагаем Вам широкий спектр материалов-термопластов, от полиэтилена (ПЭ) и полипропилена (ПП) до сополиэфира (PETG). Прежде всего такие группы полимеров как полиэтилены (ПЭ) и полипропилены (ПП) наилучшим образом подходят для изготовления протезов и ортезов. Эти материалы отличаются крайне небольшим весом и допускают функциональное применение в области ортопедических технологий. Кроме того, при изготовлении самонесущих пробных гильз используется сополиэфир (PETG). В этой связи следует особо отметить технологию SKINGUARD, которая является одной из ярких инноваций в спектре предлагаемых термопластов. Технология SKINGUARD является общим обозначением технологий, которые включают в себя применение различных антибактериальных и антимикробных веществ, эффект которых основан на различных принципах действия.

7

8

9

10

11

12

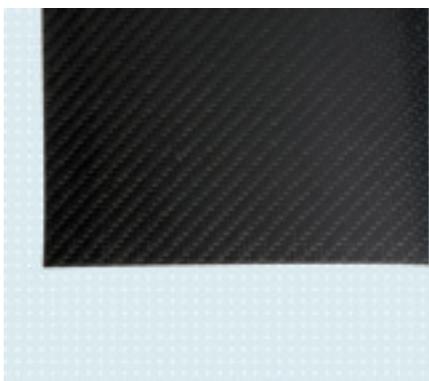
1

2

# HIGHLIGHTS

3

617R15=5 TP.C Карбоновая  
ткань



4

5

6

- + Для изготовления высокопрочных и очень тонких ортезов на основе термопластов
- + Матрица: полиамид 12
- + Поддается термопластичной формовке под давлением
- + Высокие пределы прочности при растяжении
- + Приспособлен для наружного применения
- + Поддается сшиванию с компонентами одной и той же матрицы
- + Чистая обработка
- + Без особых требований к хранению (например, без необходимости охлаждения)
- + Умеренная температура формования: ок. 200 °C

7

8

9

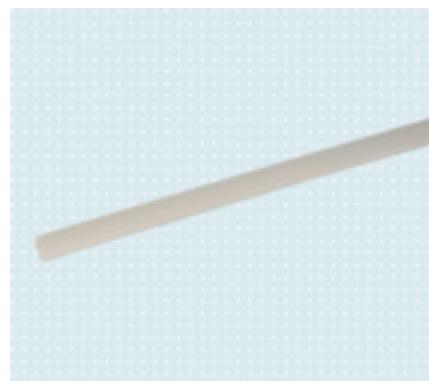
10

11

12



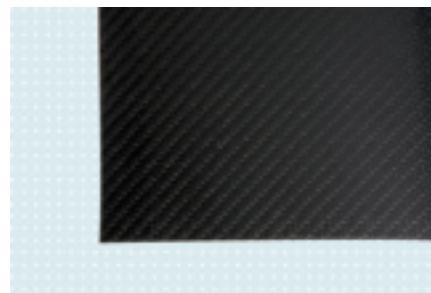
617R11 Термопрепреги ПЭ  
/ ПП



- + Для частичного армирования изделия при изготовлении ортезов, поддерживающих стопу при недостаточности тыльного сгибания, ортезов для коленного сустава, ортезов на нижнюю конечность (также и пробных ортезов из ПП), ортезов туловища и ортезов для иммобилизации руки
- + Армированный стекловолокном термопластовый профиль
- + Всего за одну рабочую операцию склеивается с необходимым листовым термопластическим материалом в процессе изготовления ортезов
- + Частичное армирование выполняется с учетом согласования по участку и направлению армирования в соответствующем ортезе
- + Материал препятствует сдвигу компонентов ортеза при армировании

## ТР.С Карбоновая ткань

- + Для изготовления высокопрочных и очень тонких ортезов на основе термопластов
- + Матрица: полиамид 12
- + Поддается термопластичной формовке под давлением
- + Высокие пределы прочности при растяжении
- + Приспособлен для наружного применения
- + Поддается сшиванию с компонентами одной и той же матрицы
- + Чистая обработка
- + Без особых требований к хранению (например, без необходимости охлаждения)
- + Умеренная температура формования: ок. 200 °С



Размер	617R15=1	617R15=2	617R15=5
Толщина			са. 0,2 мм
Форма упаковки			
Площадь	1,29 м²	2,58 м²	5,16 м²
Вес единицы поверхности волокон	200 g/m²	200 g/m²	200 g/m²
Тип переплетения			Саржа 2/2
Содержание смолы	40 Gew-%	40 Gew-%	40 Gew-%

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Силиконовая пленка

- + Вспомогательное средство для обработки ТР.С
- + Термостабильная
- + Высокая растяжимость
- + Температура обработки: макс. 240 °C

2

<b>Размер</b>	<b>616F27=5000x1000</b>
<b>Длина</b>	5.000 мм
<b>Ширина</b>	1.000 мм
<b>Толщина</b>	1 мм
<b>Цвет</b>	прозрачный

3

4



### Усилитель адгезии

- + Универсальное средство с широким спектром применения - для герметизации, склеивания, нанесения покрытий
- + Для склеивания и ремонта вулканизированного силиконового каучука
- + Для герметизации клапанов
- + Пастообразная консистенция
- + Легко поддается обработке
- + Отличные адгезионные свойства

5

<b>Размер</b>	<b>617H46</b>
<b>Содержимое нетто</b>	90 мл
<b>Цвет</b>	прозрачный

6



7

 647H23

8



#### Рекомендация по практическому применению:

При работе с изделием на поверхности клеящего вещества через одну минуту образуется тонкая пленка. Нанесение клеящего вещества на основе силикона должно быть закончено до момента образования этой пленки. Для сглаживания переходов хорошо зарекомендовал себя смоченный инструмент для моделирования или кубик льда.

9

10

11

12

## Комплект с образцами термопластов

- + Для визуально-осязательной демонстрации различных термопластов
- + Облегчает выбор различных термопластов

Размер	646M69
--------	--------



1

2

## Антибактериальный материал ThermoLyn PP-H

### PP-H

- + Для изготовления высокопрочных ортезов, например, применяемых при параличах и DAFO, в том числе с использованием Ankle seven
- + С антибактериальным эффектом
- + Высокая жесткость
- + Высокая прочность
- + Высокая теплостойкость
- + Пониженная ударная вязкость образца с надрезом
- + Возможно армирование с помощью термопрепрега PP Thermoprepreg PP = 617R11
- + Хорошо поддается окрашиванию термобумагой Ottobock
- + Рекомендуемая температура для обработки: 215 °С (термостол), 185 °С (циркуляционный или инфракрасный термошкаф)

### Образец материала

Артикул	=	Толщина
616T420	=	2

	Артикул	616T420
	Длина	2.000 мм
	Ширина	1.000 мм
	Толщина	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм, 10 мм, 12 мм, 15 мм
	Цвет	натуральный цвет



3

4



5

6

 646F265=D

 646D695=DE  
646D119=D  
646D300=D

7



2010



8

9

10

11

12



### Рекомендация по практическому применению:

Пониженная ударная вязкость образца с надрезом требует более тщательной обработки краев материала, т.к. в обратном случае возможно возникновение трещин и разрушения (при концентрации напряжения в месте надреза).

1



2

3



4

5

6

 646F265=D

 646D695=DE  
646D119=D  
646D300=D

7



8



9

10

11

12

## Антибактериальный ThermoLyn PE 200

### Полиэтилен 200

- + Для изготовления ортезов, например, корсетов
- + С антибактериальным эффектом
- + Жесткий полиэтилен
- + Низкая молекулярная масса
- + Хорошо сваривается
- + Хорошо шлифуется
- + Небольшая усадка
- + Возможно комбинирование с другими материалами, например, 617S7/617S8 Plastazote®
- + Возможно армирование материалом термопрепрег PE Thermoprepreg PE=617R11
- + Хорошо поддается окрашиванию термобумагой Ottobock
- + Рекомендуемая температура для обработки: 180 °С (термошкаф), 165 °С (термошкаф, инфракрасный термошкаф)

### Образец материала

**Артикул = Толщина**

**616T495 = 2**



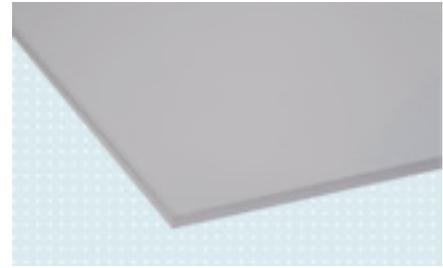
<b>Артикул</b>	<b>616T495</b>
<b>Длина</b>	2.000 мм
<b>Ширина</b>	1.000 мм
<b>Толщина</b>	2 мм, 3 мм, 4 мм, 6 мм, 8 мм, 10 мм, 12 мм
<b>Цвет</b>	натуральный цвет

Plastazote® является зарегистрированной торговой маркой компании Zotefoams.

## Антибактериальный материал ThermoLyn PETG прозрачный

### Сополиэфир

- + Для всех ортопедических изделий с лайнером с дистальным соединением или без него
- + Для изготовления 1-го слоя в окончательных культеприемных гильзах, например, в рамках протезирования с установкой модулей Harmony
- + Для протезов бедра с лайнером или без него
- + С антибактериальным эффектом
- + Обладает высокой прозрачностью
- + Неломкий
- + Высокая ударная прочность
- + После переноса пробной гильзы сушка гипса не требуется
- + При ламинировании не требуется изоляция влажного гипса
- + PETG заменяет внутреннюю пленку
- + Очень гладкая внутренняя поверхность
- + Облегчает надевание и увеличивает срок службы лайнера/мягкой гильзы Soft Socket/накладки на коленный сустав
- + Рекомендуемая температура для обработки: 170 °C (циркуляционный термощаф), 160 °C (инфракрасный термощаф)



646F265=D

646D695=DE  
646D119=D  
646D300=D

646T4=1.0D

### Пример применения продукта



#### Инфракрасный термощаф

(например, 701E20) предварительно нагреть до 160 °C:

##### **а) длина культи до 21 см:**

закрепить материал PETG толщиной 3 мм на небольшой раме 755X84=260x8 (диаметр 260) в комбинации с 755T4=360 и нагревать в течение 2:45 мин

##### **б) длина культи от 21 см:**

закрепить материал PETG толщиной 5 мм на раме для глубокой вытяжки 755T4 =360 (диаметр 360) и нагревать в течение 4:10 мин



#### Циркуляционный термощаф

(например, 701E7) предварительно нагреть до 170 °C:

##### **а) длина культи до 21 см:**

закрепить материал PETG толщиной 3 мм на малой раме 755X84=260x8 (диаметр 260) в комбинации с 755T4=360 и нагревать в течение 12 мин

##### **б) длина культи от 21 см:**

закрепить материал PETG толщиной 5 мм на малой раме для глубокой вытяжки 755T4 = 360 (диаметр 360) и нагревать в течение 13 мин



Выбрать тарелку для глубокой вытяжки по возможности самого малого размера  
Мы рекомендуем использовать следующие вспомогательные средства:

755X104=180 вакуумная трубка с вакуумным уплотнением (диаметр 180)

или

755X104=260 вакуумная трубка с вакуумным уплотнением (диаметр 260)

Пластины PETG следует очень быстро извлечь из термостата и сразу же осуществить формовку высоким вакуумом (в случае необходимости обработать поднутрения с помощью термофена, например, 756E9).

Вспомогательные средства:

755E9 вакуумный насос

641N13 термозащитные перчатки

Размер	616T483=3	616T483=5
Длина	400 мм	400 мм
Ширина	400 мм	400 мм
Толщина	3 мм	5 мм
Цвет	бесцветный	бесцветный



#### Рекомендация по практическому применению:

- На модель нанести силиконовую смазку 633F23=1.
- Обработку кромок мы рекомендуем осуществлять горячим воздухом или с помощью чистящего средства SuperSkin 634A80.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



## Антибактериальный материал ThermoLyn прозрачный

### Сополиэфир

- + Для изготовления компрессионных масок для лечения рубцов, ортезов для примерки и самонесущих пробных гильз (с ограниченным временем ношения)
- + С антибактериальным эффектом
- + Благодаря прозрачности пробной гильзы можно осуществлять точный контроль контурной формы изделия и изменения цвета поверхности кожи культи
- + Хорошая прочность на разрыв
- + Чрезвычайно высокая ударная прочность
- + Высокая формоустойчивость
- + Можно ламинировать для фиксации РСУ
- + Небольшая усадка
- + Рекомендуемая температура для обработки: 165 °С (термостол, циркуляционный термошкаф, инфракрасный термошкаф)

2



646F265=D



646D300=D  
646D695=DE  
646D119=D

3



4

### Образец материала

**Артикул = Толщина**

**616T283 = 8**

5

Артикул	616T283	616T283
<b>Для изготовления</b>	Пробный ортез	самонесущих пробных гильз (с ограниченным временем ношения)
<b>Длина</b>	400 мм	400 мм
<b>Ширина</b>	400 мм	400 мм
<b>Толщина</b>	8 мм	10 мм, 12 мм, 15 мм, 20 мм
<b>Цвет</b>	бесцветный	бесцветный

6

7



### Рекомендация по практическому применению:

Обработку кромок мы рекомендуем осуществлять горячим воздухом или с помощью чистящего средства SuperSkin 634A80.

8

9

10

11

12

## Антибактериальный материал ThermoLyn жесткий

### Полистирол

- + Применяется для изготовления пробных культеприемных гильз при ампутации голени (ТГ), бедра (ТФ), а также при вычленении бедра (НД) (гильзы с ограниченным временем ношения)
- + Отлично зарекомендовавший себя традиционный материал для изготовления пробных гильз!
- + С антибактериальным эффектом
- + Благодаря прозрачности пробной гильзы можно осуществлять точный контроль контурной формы изделия и изменения цвета поверхности кожи культи
- + Высокая жесткость
- + Хорошая прочность на разрыв
- + Высокая теплостойкость
- + Высокая сопротивляемость образованию трещин вследствие внутренних напряжений
- + Чрезвычайно высокая ударная вязкость
- + Можно ламинировать для фиксации РСУ
- + Небольшая усадка
- + Рекомендуемая температура для обработки: 170 °С (циркуляционный или инфракрасный термошкаф)

### Образец материала

Артикул	=	Толщина
616Т252	=	8



<b>Артикул</b>	<b>616Т252</b>
<b>Длина</b>	400 мм
<b>Ширина</b>	400 мм
<b>Толщина</b>	8 мм, 10 мм, 12 мм, 15 мм
<b>Цвет</b>	бесцветный

### Образец материала

Артикул	=	Ширина	х	Длина	х	Толщина
616Т252	=	600	х	600	х	12



<b>Артикул</b>	<b>616Т252</b>
<b>Длина</b>	600 мм
<b>Ширина</b>	600 мм
<b>Толщина</b>	12 мм, 15 мм
<b>Цвет</b>	бесцветный



### Рекомендация по практическому применению:

Обработку кромок мы рекомендуем осуществлять горячим воздухом или с помощью растворителя 634А1.



646F265=D

646D695=DE  
646D119=D  
646D300=D



2010



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



2

3



4

5



646F265=D



646A263=D  
646D119=D  
646D300=D

6



7



8

9

10

11

12

## Антибактериальный материал ThermoLyn мягкий (EVA), бесцветный

### EVA

- + Для изготовления эластичных внутренних приемных гильз при протезировании нижних конечностей
- + С антибактериальным эффектом
- + Высокая гибкость
- + Высокое качество поверхности
- + Поддается дополнительному термоформованию и после отверждения
- + Удобство и комфорт при ношении
- + Мощное изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 150 °С (термошкаф, инфракрасный термошкаф)

Образец материала

Артикул	=	Толщина
<b>616T253</b>	=	8



<b>Артикул</b>	<b>616T253</b>
<b>Длина</b>	400 мм
<b>Ширина</b>	400 мм
<b>Толщина</b>	8 мм, 10 мм, 12 мм, 15 мм
<b>Цвет</b>	бесцветный

## Антибактериальный материал ThermoLyn мягкий (EVA), телесного цвета

### EVA

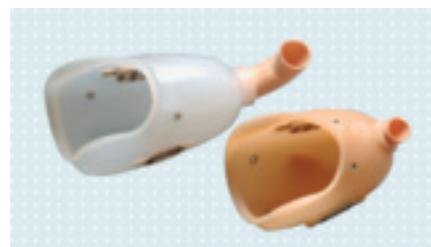
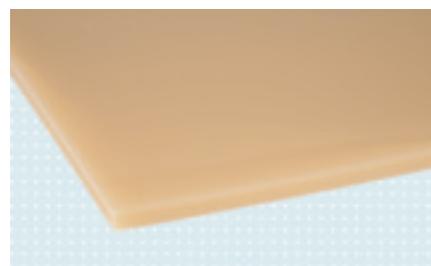
- + Для изготовления эластичных приемных гильз для использования, прежде всего, в протезировании верхних конечностей
- + С антибактериальным эффектом
- + Края гильзы, выполненной из этого материала, отличаются высокой гибкостью
- + Высокое качество поверхности
- + Поддается дополнительному термоформованию и после отверждения
- + Удобство и комфорт при ношении
- + Моющееся изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 150 °С (термошкаф, инфракрасный термошкаф)

Образец материала

Артикул	=	Толщина
616T269	=	6



<b>Артикул</b>	<b>616T269</b>
<b>Длина</b>	400 мм
<b>Ширина</b>	400 мм
<b>Толщина</b>	6 мм, 8 мм, 10 мм, 12 мм
<b>Цвет</b>	телесный цвет



646F265=D

646A263=D  
646D119=D  
646D300=D



2010



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



### Рекомендация по практическому применению:

Мы рекомендуем использовать болт с плосковыпуклой головкой с внутренним шестигранником 503F3 в комбинации с потайной гайкой 29C3 или 29C5.

1



2

## ThermoLyn EVA/LDPE SilverShield®

### EVA/LDPE

- + Для изготовления эластичных внутренних культеприемных гильз при протезировании нижних конечностей
- + С антибактериальным эффектом
- + Очень высокая гибкость
- + Очень небольшая усадка, так как материал прессованный
- + Обеспечивает комфорт при ношении и оказывает благотворное воздействие на кожу
- + Рекомендуемая температура для обработки: 150 °C (термошкаф, инфракрасный термошкаф)

3



Образец материала

**Артикул = Толщина**

**616T200 = 9**

4



Артикул	616T200
Длина	400 мм
Ширина	400 мм
Толщина	9 мм, 12 мм, 16 мм
Цвет	натуральный цвет

5



646F265=D



646A263=D  
646D119=D  
646D300=D

- Материал другой толщины поставляется по запросу.

6



7



DESIGN+  
TECHNOLOGY  
AWARD

8



### Рекомендация по практическому применению:

Влажный гипс положить в термошкаф. Перед глубокой вытяжкой нанести на модель силиконовую смазку 633F23=1.

9

10

11

12

SilverShield® является зарегистрированной торговой маркой компании North Sea Plastics.

## ThermoLyn Pedilon

### NTT полиэстер

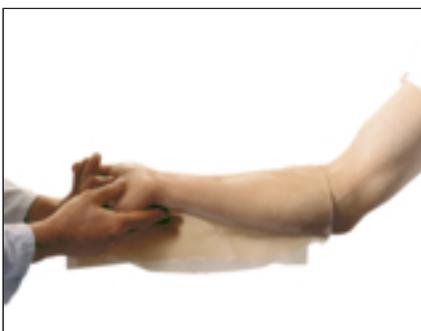
- + Для изготовления ортезов без снятия гипсовых слепков и изготовления модели
- + Материал мобилен в применении, поэтому идеально подходит для использования в клинических условиях и для предоставления неотложной ортопедической помощи
- + Низкотемпературный полиэстер
- + Термопластическое формование возможно при низких температурах
- + Нет необходимости в трудоемких работах, связанных со снятием слепков или изготовлением моделей
- + Особенно высокая сила сцепления
- + Высокая упругость при повторном нагревании
- + Рекомендуемая температура для обработки: нагревать на водяной бане до 60 °C



**i** 646F265=D

**Li** 646D300=D

### Пример применения продукта



Необходимое количество материала ThermoLyn Pedilon положить в лоток 759P1=220 с водой, температура которой составляет ок. 60 °C. Когда материал достигнет температуры, при которой можно будет выполнять формовку, он станет прозрачным. С помощью деревянного шпателя извлечь материал из лотка и дожидаться, пока не стечет вода.

Кисть и предплечье хорошо смочить холодной водой. Подогретый материал ThermoLyn Pedilon наложить на кисть и предплечье.

Конечный продукт □ иммобилизационный ортез руки

	<b>Размер</b>	<b>616T73=NPx60x43x2</b>	<b>616T73=NPx90x60x3.2</b>	<b>616T73=NPx90x60x4</b>
	<b>Перфорация</b>	Отсутствует (NP)	Отсутствует (NP)	Отсутствует (NP)
	<b>Длина</b>	60 см	90 см	90 см
	<b>Ширина</b>	43 см	60 см	60 см
	<b>Толщина</b>	2 мм	3,2 мм	4 мм

	<b>Размер</b>	<b>616T73=FPx60x43x1.6</b>	<b>616T73=FPx60x43x2</b>
	<b>Перфорация</b>	Мелкая (FP)	Мелкая (FP)
	<b>Длина</b>	60 см	60 см
	<b>Ширина</b>	43 см	43 см
	<b>Толщина</b>	1,6 мм	2 мм

	<b>Размер</b>	<b>616T73=MPx60x43x2</b>	<b>616T73=MPx60x45x2.5</b>	<b>616T73=MPx60x45x3.2</b>
	<b>Перфорация</b>	Средняя (MP)	Средняя (MP)	Средняя (MP)
	<b>Длина</b>	60 см	60 см	60 см
	<b>Ширина</b>	43 см	45 см	45 см
	<b>Толщина</b>	2 мм	2,5 мм	3,2 мм

1



Размер	616T73=GPx60x43x2	616T73=GPx60x45x3.2	616T73=GPx90x60x4
Перфорация	Крупная (GP)	Крупная (GP)	Крупная (GP)
Длина	60 см	60 см	90 см
Ширина	43 см	45 см	60 см
Толщина	2 мм	3,2 мм	4 мм

2

3



## ThermoLyn Тролен

### PE-LD

- + Используется в качестве формообразующего или разделительного материала
- + Для изготовления компонентов ортезов, которые должны обладать небольшой жесткостью, но высокой гибкостью
- + Для изготовления накладок в рамках изготовления культеприемных гильз
- + Куски материала требуемых размеров можно использовать в качестве вспомогательного средства при работе со шпатлевкой
- + Подходит для многократного использования, гладкая поверхность способствует легкой очистке материала
- + Гибкий полиэтилен
- + Опаковый
- + Хорошая прозрачность
- + Небольшой молекулярный вес
- + Хорошо подходит для термопластического формования
- + Высокая гибкость
- + Рекомендуемая температура обработки: 125 °C (на термостоле, в циркуляционном или инфракрасном термощкафу)

4



5

646F265=D

646D300=D

6

7

Размер	616T3=1	616T3=2	616T3=2000x1000x2	616T3=2000x1000x3	616T3=40x32x2
Длина	1.000 мм	1.000 мм	2.000 мм	2.000 мм	40 мм
Ширина	500 мм	500 мм	1.000 мм	1.000 мм	32 мм
Толщина	1 мм	2 мм	2 мм	3 мм	2 мм
Цвет	натуральный цвет	натуральный цвет	натуральный цвет	натуральный цвет	натуральный цвет

8



### Рекомендация по практическому применению:

Используется также в качестве материала для изготовления шаблонов, например, при ламинировании.

9

10

11

12

## ThermoLyn PP-C

### Сополимер

- + Возможные сферы применения: стельки, ортезы голеностопные, на всю ногу
- + Широкий спектр применения!
- + Небольшой вес
- + Хорошая жесткость
- + Высокая ударная вязкость
- + Отличается малой предрасположенностью к образованию светлых полос
- + Хорошо поддается термопластическому формованию
- + Хорошая приформовка к шарнирам ортезов
- + Хорошо сваривается
- + Небольшая усадка
- + Возможно армирование с помощью термопрепрега PP Thermoprepreg PP = 617R11
- + Хорошо поддается окрашиванию термобумагой Ottobock
- + Рекомендуемая температура для обработки: 215 °С (термостол), 185 °С (циркуляционный или инфракрасный термошкаф)

### Образец материала

Артикул	=	Толщина
616T120	=	2

	<b>Артикул</b>	<b>616T120</b>
	<b>Длина</b>	2.000 мм
	<b>Ширина</b>	1.000 мм
	<b>Толщина</b>	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм
	<b>Цвет</b>	натуральный цвет



 646F265=D  
646S1=14.06D

 646D300=D

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



646F265=D

646D300=D  
646D119=D

2

## ThermoLyn PP-H

Также и с антибактериальным эффектом (616T420)!

- + Для изготовления высокопрочных ортезов, например, применяемых при параличах и DAFO, в том числе с использованием Ankle seven
- + Пластины размером 400x400 мм великолепно подходят для изготовления культеприемных гильз протезов
- + Высокая жесткость
- + Высокая прочность
- + Высокая теплостойкость
- + Пониженная ударная вязкость образца с надрезом
- + Возможно армирование с помощью термопрепрега PP Thermoprepreg PP = 617R11
- + Хорошо поддается окрашиванию термобумагой Ottobock
- + Рекомендуемая температура для обработки: 215 °C (термостол), 185 °C (циркуляционный или инфракрасный термошкаф)

3

4

Образец материала

Артикул	=	Ширина	x	Длина	x	Толщина
616T20	=	400	x	400	x	10



Артикул	616T20
Длина	400 мм
Ширина	400 мм
Толщина	10 мм, 12 мм, 15 мм
Цвет	натуральный цвет

5

6

Образец материала

Артикул	=	x	Толщина
616T20	=	2000	x 2



Артикул	616T20
Длина	2.000 мм
Ширина	1.000 мм
Толщина	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм, 10 мм, 12 мм, 15 мм
Цвет	натуральный цвет

7

8

Образец материала

Артикул	=	Толщина
616T56	=	3



Артикул	616T56
Длина	2.000 мм
Ширина	1.000 мм
Толщина	3 мм, 4 мм, 5 мм
Цвет	коричневый

9

10

11



### Рекомендация по практическому применению:

Пониженная ударная вязкость образца с надрезом требует более тщательной обработки краев материала, т.к. в обратном случае возможно возникновение трещин и разрушения (при концентрации напряжения в месте надреза).

12

## ThermoLyn PE 200

Также и с антибактериальным эффектом (616T495)!

- + Для изготовления ортезов, например, корсетов
- + Жесткий полиэтилен
- + Низкая молекулярная масса
- + Хорошо сваривается
- + Хорошо шлифуется
- + Небольшая усадка
- + Возможно комбинирование с другими материалами, например, 617S7/617S8 Plastazote®
- + Возможно армирование материалом термопрепрег PE Thermoprepreg PE=617R11
- + Хорошо поддается окрашиванию термобумагой Ottobock
- + Рекомендуемая температура для обработки: 180 °С (термошкаф), 165 °С (термошкаф, инфракрасный термошкаф)



646F265=D

646D300=D  
646D119=D  
646D695=DE

Образец материала

Артикул	=	Толщина
616T95	=	2

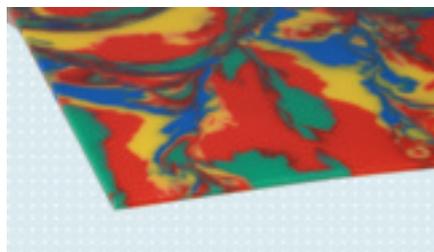
	<b>Артикул</b>	<b>616T95</b>			
	<b>Длина</b>	2.000 мм			
	<b>Ширина</b>	1.000 мм			
	<b>Толщина</b>	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм, 10 мм, 12 мм			
	<b>Цвет</b>	натуральный цвет			

	<b>Размер</b>	<b>616T19=2-0</b>	<b>616T19=3-0</b>	<b>616T19=4-0</b>	<b>616T19=5-0</b>	<b>616T19=6-0</b>
	<b>Длина</b>	2.000 мм				
	<b>Ширина</b>	1.000 мм				
	<b>Толщина</b>	2 мм	3 мм	4 мм	5 мм	6 мм
	<b>Цвет</b>	Телесный цвет				

	<b>Размер</b>	<b>616T58=3</b>	<b>616T58=4</b>	<b>616T58=5</b>	<b>616T58=6</b>
	<b>Длина</b>	2.000 мм	2.000 мм	2.000 мм	2.000 мм
	<b>Ширина</b>	1.000 мм	1.000 мм	1.000 мм	1.000 мм
	<b>Толщина</b>	3 мм	4 мм	5 мм	6 мм
	<b>Цвет</b>	синий	синий	синий	синий

Plastazote® является зарегистрированной торговой маркой компании Zotefoams.

1



## ThermoLyn RCH 500

PE-HD 500

- + Для изготовления ортезов, например, КАФО и чашеобразных сидений
- + Можно использовать вместе с винтами для шарниров 501A33 и болтами 505L1 в качестве перекрывающего шарнира в ортезных гильзах
- + Гомогенный термопласт
- + Средний молекулярный вес
- + Высокая жесткость
- + Хорошие характеристики при нагревании
- + Хорошая способность материала работать на скольжение
- + Небольшая усадка
- + Рекомендуемая температура для обработки: 195 °С (термошкаф), 185 °С (циркуляционный или инфракрасный термошкаф)

2



646F265=D



646D300=D

3

4

Образец материала

Артикул	=	Длина	x	Толщина	Цвет
<b>616T22</b>	=	950	x	3	N

5



Артикул	<b>616T22</b>	<b>616T22</b>
Длина	950 мм	1.910 мм
Ширина	910 мм	910 мм
Толщина	3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм
Цвет	натуральный цвет (N)	натуральный цвет (N)

6



Артикул	<b>616T22</b>	<b>616T22</b>
Длина	950 мм	1.910 мм
Ширина	910 мм	910 мм
Толщина	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм
Цвет	Телесный цвет (H)	Телесный цвет (H)

7

8

Образец материала

Артикул	=	Длина	x	Толщина	Цвет
<b>616T22</b>	=	1910	x	3	G

9



Артикул	<b>616T22</b>
Длина	1.910 мм
Ширина	910 мм
Толщина	3 мм, 4 мм, 5 мм
Цвет	Граффити (G)

10

Образец материала

Артикул	=	Длина	x	Толщина
<b>616T44</b>	=	950	x	3

11



Артикул	<b>616T44</b>	<b>616T44</b>
Длина	950 мм	1.910 мм
Ширина	910 мм	910 мм
Толщина	3 мм, 4 мм, 5 мм	2 мм, 3 мм, 4 мм
Цвет	синий	синий

12

## ThermoLyn RCH 1000

### PE-HD 1000

- + Используется в качестве повышающей жесткость прокладки при изготовлении внутренних ботинок
- + Высокопрочный материал
- + Высокий молекулярный вес
- + Высокая вязкость
- + Высокая износостойкость
- + Дополнительное формообразование возможно и в холодном состоянии
- + Рекомендуемая температура для обработки: 215 °С (термостол), 195 °С (циркуляционный или инфракрасный термошкаф)



 646F265=D

 646D300=D

Образец материала

Артикул	=	Длина	х	Толщина
616T16	=	950	х	3



<b>Артикул</b>	<b>616T16</b>
<b>Длина</b>	950 мм
<b>Ширина</b>	910 мм
<b>Толщина</b>	3 мм, 6 мм
<b>Цвет</b>	телесный цвет



#### Рекомендация по практическому применению:

Формообразование облегчается за счет использования оборудования для глубокой вытяжки с резиновой мембраной. Оборудование для глубокой вытяжки представлено в каталоге "Консультирование, планирование и оборудование" (646K10=D).

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



2

647H468

3

### Термопрепреги ПЭ / ПП

- + Для частичного армирования изделия при изготовлении ортезов, поддерживающих стопу при недостаточности тыльного сгибания, ортезов для коленного сустава, ортезов на нижнюю конечность (также и пробных ортезов из ПП), ортезов туловища и ортезов для иммобилизации руки
- + Армированный стекловолокном термопластовый профиль
- + Всего за одну рабочую операцию склеивается с необходимым листовым термопластическим материалом в процессе изготовления ортезов
- + Частичное армирование выполняется с учетом согласования по участку и направлению армирования в соответствующем ортезе
- + Материал препятствует сдвигу компонентов ортеза при армировании

4

#### Пример применения продукта



Перед процессом глубокой вытяжки на гипсовую модель натянуть трикотажные рукава, например, рулонный нейлоновый рукав 81A1 и перлоновый трикотажный рукав 623ТЗ. Термопрепрег PE/PP=617R11 и термопласт обрезать по соответствующей длине и поместить в предварительно обогретую печь до того момента, пока материал не будет достаточно нагрет для глубокой вытяжки (например, прозрачный в случае ThermoLyn PP-H).

5



Заготовку термопрепрега вынуть из печи и разместить на желаемом месте модели. Во время процесса дверца печи должна быть закрыта во избежание охлаждения заготовки термопласта.

6



Выполнить глубокую вытяжку термопласта непосредственно после формовки термопрепрега поверх него.

7



8

Изображение препрега из термопласта в разрезе:



9

10

11

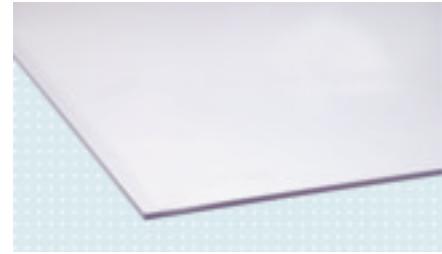
12

Размер	617R11-PE	617R11-PP
Применение для	PE	PP / PP-C
Длина	1.200 мм	1.200 мм
Ширина	20 мм	20 мм
Высота	3 мм	3 мм
Единица заказа		

## ThermoLyn PETG прозрачный

Теперь и с антибактериальным эффектом (616T483)!

- + Для всех ортопедических изделий с лайнером с дистальным соединением или без него
- + Для изготовления 1-го слоя в окончательных культеприемных гильзах, например, в рамках протезирования с установкой модулей Harmony
- + Для протезов бедра с лайнером или без него
- + Обладает высокой прозрачностью
- + Неломкий
- + Высокая ударная прочность
- + После переноса пробной гильзы сушка гипса не требуется
- + При ламинировании не требуется изоляция влажного гипса
- + PETG заменяет внутреннюю пленку
- + Очень гладкая внутренняя поверхность
- + Облегчает надевание и увеличивает срок службы лайнера/мягкой гильзы Soft Socket/накладки на коленный сустав
- + Рекомендуемая температура для обработки: 170 °C (циркуляционный термошкаф), 160 °C (инфракрасный термошкаф)



**i** 646F265=D  
646S1=13.06D  
**Y** 646T4=1.0D

**i** 646D300=D  
646D119=D

Пример применения продукта



### Инфракрасный термошкаф

(например, 701E20) предварительно нагреть до 160 °C:

#### **а) длина культы до 21 см:**

закрепить материал PETG толщиной 3 мм на небольшой раме 755X84=260x8 (диаметр 260) в комбинации с 755T4=360 и нагревать в течение 2:45 мин

#### **б) длина культы от 21 см:**

закрепить материал PETG толщиной 5 мм на раме для глубокой вытяжки 755T4 =360 (диаметр 360) и нагревать в течение 4:10 мин



### Циркуляционный термошкаф

(например, 701E7) предварительно нагреть до 170 °C:

#### **а) длина культы до 21 см:**

закрепить материал PETG толщиной 3 мм на малой раме 755X84=260x8 (диаметр 260) в комбинации с 755T4=360 и нагревать в течение 12 мин

#### **б) длина культы от 21 см:**

закрепить материал PETG толщиной 5 мм на малой раме для глубокой вытяжки 755T4 = 360 (диаметр 360) и нагревать в течение 13 мин



Выбрать тарелку для глубокой вытяжки по возможности самого малого размера  
Мы рекомендуем использовать следующие вспомогательные средства:

755X104=180 вакуумная трубка с вакуумным уплотнением (диаметр 180)  
или  
755X104=260 вакуумная трубка с вакуумным уплотнением (диаметр 260)

Пластины PETG следует очень быстро извлечь из термостата и сразу же осуществить формовку высоким вакуумом (в случае необходимости обработать поднутрения с помощью термофена, например, 756E9).

Вспомогательные средства:  
755E9 вакуумный насос  
641N13 термозащитные перчатки

Размер	616T183=3	616T183=5
Длина	400 мм	400 мм
Ширина	400 мм	400 мм
Толщина	3 мм	5 мм
Цвет	бесцветный	бесцветный

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

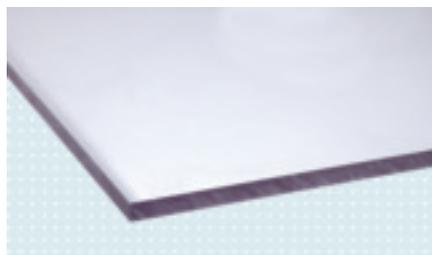
12



### Рекомендация по практическому применению:

- На модель нанести силиконовую смазку 633F23=1.

1



2

3



4



646F265=D



646D300=D  
646D119=D  
646D695=DE

5

6

7

8

9

10

11

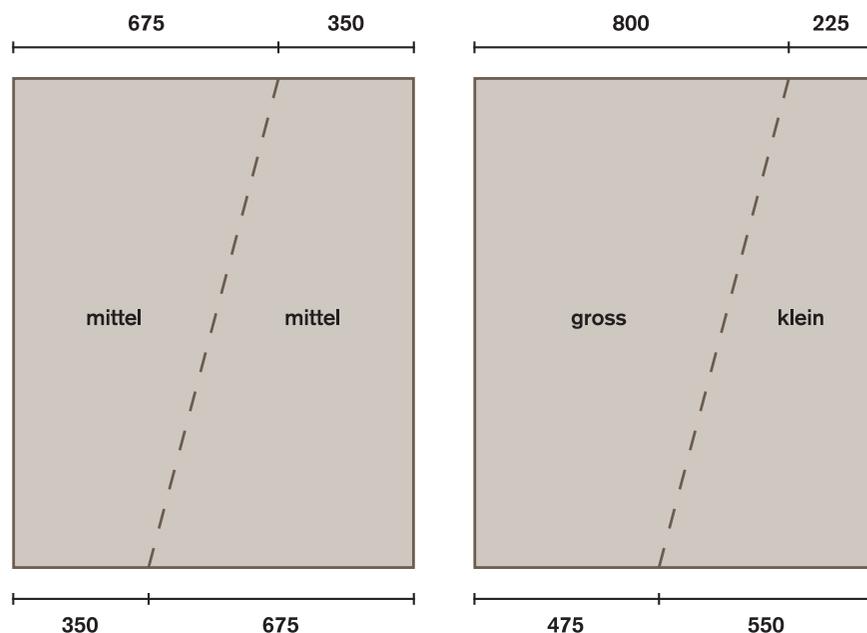
12

## Материал ThermoLyn прозрачный

Теперь и с антибактериальным эффектом (616T283)!

- + Для изготовления компрессионных масок для лечения рубцов, ортезов для примерки и самонесущих пробных гильз (с ограниченным временем ношения)
- + Благодаря прозрачности пробной гильзы можно осуществлять точный контроль контурной формы изделия и изменения цвета поверхности кожи культи
- + Хорошая прочность на разрыв
- + Чрезвычайно высокая ударная прочность
- + Высокая формоустойчивость
- + Можно ламинировать для фиксации РСУ
- + Небольшая усадка
- + Рекомендуемая температура для обработки: 165 °С (термостол, циркуляционный термошкаф, инфракрасный термошкаф)

Рекомендация по раскрою листа материала 616T83 ThermoLyn прозрачный, 6 мм (лист с размерами 1250 × 1025 мм), при котором возникают очень небольшие потери при изготовлении примерочных ортезов (КАФО):



Образец материала

Артикул	=	x	x	Толщина
616T83	=	1250	x 1025	x 3

Артикул	616T83	616T83
Для изготовления	компрессионных масок для лечения рубцов	Ортезы для примерки
Длина	1.250 мм	1.250 мм
Ширина	1.025 мм	1.025 мм
Толщина	3 мм, 4 мм	6 мм
Цвет	бесцветный	бесцветный

Образец материала

<b>Артикул</b>	=	<b>Толщина</b>
<b>616Т83</b>	=	<b>8</b>

Артикул	616Т83	616Т83
Для изготовления	Ортезы для примерки	самонесущих пробных гильз (с ограниченным временем ношения)
Длина	400 мм	400 мм
Ширина	400 мм	400 мм
Толщина	8 мм	10 мм, 12 мм, 15 мм, 20 мм
Цвет	бесцветный	бесцветный

**Рекомендация по практическому применению:**

Обработку кромок мы рекомендуем осуществлять горячим воздухом или с помощью чистящего средства SuperSkin 634A80.

**Материал ThermoLyn жесткий**

Также и с антибактериальным эффектом (616Т252)!

- + Применяется для изготовления пробных культеприемных гильз при ампутации голени (ТТ), бедра (ТФ), а также при вычленении бедра (НД) (гильзы с ограниченным временем ношения)
- + Отлично зарекомендовавший себя традиционный материал для изготовления пробных гильз!
- + Благодаря прозрачности пробной гильзы можно осуществлять точный контроль контурной формы изделия и изменения цвета поверхности кожи культи
- + Высокая жесткость
- + Хорошая прочность на разрыв
- + Высокая теплостойкость
- + Высокая сопротивляемость образованию трещин вследствие внутренних напряжений
- + Чрезвычайно высокая ударная вязкость
- + Можно ламинировать для фиксации РСУ
- + Небольшая усадка
- + Рекомендуемая температура для обработки: 170 °С (циркуляционный или инфракрасный термошкаф)

Образец материала

<b>Артикул</b>	=	<b>Толщина</b>
<b>616Т52</b>	=	<b>8</b>

Артикул	616Т52
Для изготовления	самонесущих пробных гильз (с ограниченным временем ношения)
Длина	400 мм
Ширина	400 мм
Толщина	8 мм, 10 мм, 12 мм, 15 мм
Цвет	бесцветный



646F265=D

646D300=D  
646D119=D  
646D695=DE

1



Размер	616T52=15-SF
Длина	508 мм
Ширина	508 мм
Толщина	15 мм
Цвет	бесцветный

2



**Рекомендация по практическому применению:**

Обработку кромок мы рекомендуем осуществлять горячим воздухом или с помощью растворителя 634A1.

3



**ThermoLyn Europlex**

Полиамид

- + Применяется для изготовления формоустойчивых компонентов, вкладышей и пелотов ортезов для туловища
- + Высокая ударная прочность
- + Рекомендуемая температура для обработки: 135 °С (циркуляционный или инфракрасный термошкаф)



646F265=D



646D300=D

Размер	616T70=2	616T70=3	616T70=4
Длина	2.050 мм	2.050 мм	2.050 мм
Ширина	1.200 мм	1.200 мм	1.200 мм
Толщина	2 мм	3 мм	4 мм

6



**Рекомендация по практическому применению:**

Следует строго соблюдать температуру формования материала, составляющую 135 °С, так как при сильном нагревании полимер приобретает молочный цвет и формование затрудняется.

7



**ThermoLyn flexibel**

Иономер

- + Для изготовления эластичных внутренних полостей приемных гильз при протезировании нижних конечностей
- + Хорошо зарекомендовавший себя традиционный материал для изготовления скелетированных приемных гильз!
- + Гибкость материала повышается за счет температуры тела
- + Не обладает чувствительностью по отношению к холодным и влажным гипсовым моделям
- + Высокое качество поверхности
- + Высокая формоустойчивость
- + Удобство и комфорт при ношении
- + Мощное изделие
- + Небольшая усадка
- + Рекомендуемая температура для обработки: 165 °С (циркуляционный или инфракрасный термошкаф)



646F265=D



646D300=D

Артикул	5Z3
Длина	400 мм
Ширина	400 мм
Толщина	4,7 мм, 6,3 мм, 8,5 мм, 11,5 мм
Цвет	бесцветный

10

11

12

<b>Артикул</b>	<b>616Т39</b>
<b>Длина</b>	1.200 мм
<b>Ширина</b>	800 мм
<b>Толщина</b>	4,7 мм, 6,3 мм, 8,5 мм, 11,5 мм
<b>Цвет</b>	бесцветный

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



**Рекомендация по практическому применению:**

Для закрепления эластичных уже готовых культеприемных вкладышей гильз в гильзе-каркасе можно использовать двухстороннюю клейкую ленту 633D5.

**ThermoLyn мягкий, телесного цвета**

**Этиленвинилацетат**

- + Для изготовления эластичных приемных гильз для использования, прежде всего, в протезировании верхних конечностей
- + Края гильзы, выполненной из этого материала, отличаются высокой гибкостью
- + Высокое качество поверхности
- + Поддается дополнительному термоформованию и после отверждения
- + Удобство и комфорт при ношении
- + Моющееся изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 160 °С (циркуляционный и инфракрасный термошкаф)



**Образец материала**

<b>Артикул</b>	=	<b>Толщина</b>
<b>616Т69</b>	=	<b>6</b>



<b>Артикул</b>	<b>616Т69</b>
<b>Длина</b>	400 мм
<b>Ширина</b>	400 мм
<b>Толщина</b>	6 мм, 8 мм, 10 мм, 12 мм
<b>Цвет</b>	телесный цвет

646F265=D

646D300=D  
646D119=D  
646D695=DE



**Рекомендация по практическому применению:**

- Мы рекомендуем использовать болт с плосковыпуклой головкой с внутренним шестигранником 503F3 в комбинации с установочной гайкой 29С3 или 29С5.
- Для закрепления внутренних эластичных культеприемных гильз во внешней несущей гильзе можно использовать двухстороннюю клейкую ленту 633D5.

1

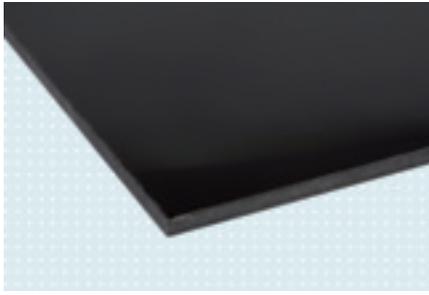
2

3

4

5

6



 646F265=GB  
646D300=GB

**616T690**

7

8

9

10

11

12

**черный**

## ThermoLyn мягкий (EVA), бесцветный

Также и с антибактериальным эффектом (616T253)!

- + Для изготовления эластичных внутренних приемных гильз при протезировании нижних конечностей
- + Высокая гибкость
- + Высокое качество поверхности
- + Поддается дополнительному термоформованию и после отверждения
- + Удобство и комфорт при ношении
- + Моющееся изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 160 °С (циркуляционный и инфракрасный термошкаф)

Образец материала

**Артикул** = **Толщина**  
**616T53** = 8



<b>Артикул</b>	<b>616T53</b>
<b>Длина</b>	400 мм
<b>Ширина</b>	400 мм
<b>Толщина</b>	8 мм, 10 мм, 12 мм, 15 мм
<b>Цвет</b>	бесцветный



646F265=D

646D300=D  
646D119=D



### Рекомендация по практическому применению:

Для закрепления эластичных уже готовых культеприемных вкладышей гильз в гильзе-каркасе можно использовать двухстороннюю клейкую ленту 633D5.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



2



3

4

5



646F265=D



646D300=D

## ThermoLyn сверхмягкий

### EVA

- + Для изготовления высокоэластичных внутренних приемных гильз с мягкими стенками в рамках протезирования при ампутации на уровне бедра
- + Очень высокая гибкость
- + Позволяет выполнять комфортное и удобное исполнение краев культеприемной гильзы
- + Высокое качество поверхности
- + Удобство и комфорт при ношении
- + Мощнее изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 155 °С (циркуляционный и инфракрасный термошкаф)



Размер	616T59=10	616T59=12	616T59=15
Длина	400 мм	400 мм	400 мм
Ширина	400 мм	400 мм	400 мм
Толщина	10 мм	12 мм	15 мм
Цвет	бесцветный	бесцветный	бесцветный

6



### Рекомендация по практическому применению:

Для закрепления эластичных уже готовых культеприемных вкладышей гильз в гильзе-каркасе можно использовать двухстороннюю клейкую ленту 633D5.

7

8



9



10

11



646F265=D



646D300=D

## ThermoLyn сверхмягкий ПЛЮС СИЛИКОН

### EVA с силиконом

- + Для изготовления высокоэластичных внутренних приемных гильз с мягкими стенками в рамках протезирования при ампутации на уровне бедра
- + EVA с силиконом
- + Очень высокая гибкость
- + Позволяет выполнять комфортное и удобное исполнение краев культеприемной гильзы
- + Высокое качество поверхности
- + Удобство и комфорт при ношении
- + Хорошо поддается обработке шлифованием
- + Мощнее изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 150 °С (термошкаф, инфракрасный термошкаф)

Размер	616T111=9	616T111=12	616T111=800x800x12
Длина	400 мм	400 мм	
Ширина	400 мм	400 мм	
Толщина	9 мм	12 мм	
Цвет	бесцветный	бесцветный	бесцветный

12



1



2

3



4

5

6

646F265=GB  
646D733=EN

7

Артикул	616T112	616T112	616T112
Длина			
Ширина			
Толщина			
Цвет	прозрачный, Белый (6), Черный (7), Синий (5), Красный (2), Зеленый (3), серебристый (16)	Телесный цвет	телесный цвет

8

Артикул	616T113	616T113	616T113
Длина			
Ширина			
Толщина			
Цвет	прозрачный	Черный (7)	Телесный цвет

9

10

11

12

1



2



3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

### Двухсторонняя клейкая лента

- + Для выполнения соединений, например, для крепления внутренней гильзы к внешней раме
- + Материал не пригоден для использования с материалами для армирования
- + Материал основы: полиэтиленовая пленка
- + С двух сторон нанесена акрилатная клейкая масса
- + Прозрачная лента (защищена красной разделительной пленкой)
- + Хорошая фиксация рамы (застежка-липучка не требуется)
- + Высокая адгезия к различным материалам, например, полимерам
- + Хорошая температуроустойчивость

#### Пример применения продукта



Места, подлежащие заклеиванию (здесь: внутренняя гильза и рама), очистить при помощи изопропилового спирта 634A58. Двухстороннюю клейкую ленту 633D5 отрезать на желаемую длину.



Заготовки клейкой ленты разместить на соответствующие места и прижать.



Раму и внутреннюю гильзу соединить и разместить на необходимое место. Внутреннюю гильзу сжать и от двухсторонней клейкой ленты отделить красную защитную пленку. Оба компонента плотно сжать на подлежащих склеиванию местах.

Размер	633D5=19	633D5=50
Длина	50 м	50 м
Ширина	19 мм	50 мм
Цвет	прозрачный	прозрачный
Единица заказа	1 Rolle	1 Rolle

## Разделительная жидкость для гипса

- + Для изоляции гипс/гипс
- + Для изоляции гипс/термопласт

### Пример применения продукта



Трикотажный рукав окунуть непосредственно в разделительную жидкость для гипса 85F1 до полного пропитывания или разделительную жидкость для гипса залить в мерный стакан 642B2 и окунуть в него трикотажный рукав.



Трикотажный рукав, импрегнированный в разделительной жидкости для гипса, вынуть из бутылки или мерного стакана и натянуть непосредственно на модель.



Непосредственно перед глубокой вытяжкой трикотажный рукав повторно импрегнировать разделительной жидкостью для гипса и растереть.



<b>Размер</b>	<b>85F1</b>
<b>Содержимое нетто</b>	1 л

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Чулок

- + Для наложения гипса, например, при изготовлении ортезов KAFO
- + Пригоден для использования в качестве фильтрующего рукава для выполнения глубокой вытяжки
- + Полиамид
- + Предварительно импрегнированный

2

#### Пример применения продукта



Чулок 99B25 натянуть, скрутить и зафиксировать плоскогубцами. Ножницами отрезать конец шва.

3



Произвести сваривание поверхности разреза при помощи зажигалки и непосредственно после этого разгладить сварной шов.

4



Чехол вывернуть сварным швом вовнутрь и натянуть на модель.

5

6

<b>Размер</b>	<b>99B25</b>
<b>Длина</b>	ок. 50 см
<b>Единица заказа</b>	Упаковка (10 шт.)

7



#### Рекомендация по практическому применению:

Можно укорачивать в соответствии с индивидуальными потребностями пациента, поддается свариванию

8

9

10

11

12

## Нейлоновый чехол

- + При наложении гипса, например, при изготовлении ортезов KAFO
- + Пригоден для использования в качестве фильтрующего или конечного слоя при ламинировании
- + Для придания материалу Pastasil дополнительной прочности
- + Применяется в вакуумной технике с использованием материала Chlorosil
- + Полиамид
- + Особо эластичный материал
- + Без предварительного импрегнирования

### Пример применения продукта



#### Пример применения глубокой вытяжки при ортезировании:

Нейлоновый чулок 81A1 натянута на гипсовую модель, отрезать по двойному размеру модели, один раз завернуть и опять отвернуть.

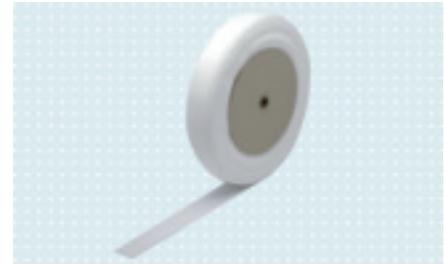


#### Пример применения глубокой вытяжки при протезировании:

Нейлоновый чулок 81A1 натянута, скрутить и зафиксировать плоскогубцами. Ножницами отрезать конец шва. Поверхность разреза сварить при помощи зажигалки и непосредственно после этого разгладить сварной шов.



Чехол вывернуть сварным швом вовнутрь и натянуть на модель.



Размер	81A1=8	81A1=10	81A1=12	81A1=15	81A1=20
Длина	101,5 м	84,6 м	67,8 м	52,5 м	48 м
Ширина	8 см	10 см	12 см	15 см	20 см
Масса	1 кг				



#### Рекомендация по практическому применению:

Возможность подгонки в соответствии с индивидуальными потребностями пациента, поддается свариванию

## Transpad

- + Для изготовления накладок в силиконовых технологиях
- + Для изготовления систем фиксирования в ортезах и масках
- + Прозрачный
- + Обладает гибкостью

Размер	616T112=1.5-99
Длина	1 м
Ширина	1 м
Толщина	1,5 мм



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



2

### Силиконовая смазка 400, средняя

- + Используется в качестве защиты от коррозии в разъемных соединениях, например, в системах Муо, E-MAG Active (кабельные штекеры)
- + Используется в качестве защиты от коррозии, например, для приводов
- + Для планетарного ряда привода в области верхней конечности
- + Для изоляции компонентов при ламинировании
- + Очень хорошая тепло- и холодоустойчивость
- + Высокая устойчивость к старению
- + Хорошая способность к образованию плёнки

3

#### Пример применения продукта



Нанести силиконовую смазку 633F11 объемом с горошину на деревянный шпатель 699Y3.

4



Перед ламинированием следует нанести силиконовую смазку на предметы, которые необходимо изолировать (напр., резьбу болта, шаблон для ламинирования, адаптер, ортезные шарниры). Внимание: при этом не изолировать участки, которые должны иметь контакт со смолой для ламинирования.

5



Участки, которые должны иметь контакт со смолой для ламинирования тщательно очистить с помощью изопропилового спирта 634A58.

6

<b>Размер</b>	<b>633F11</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,1 кг
<b>Форма упаковки</b>	Тюбик

7

8



### Силиконовая смазка

#### Улучшенная формула

- + После нанесения на гипсовые модели при глубокой вытяжке образуется идеальная пленка, благоприятствующая скольжению (возможно использование и без чулка)
- + Упрощает изготовление стенок равномерной толщины
- + Тиксотропная
- + Воздухопроницаемая
- + Не отвердевающая

9

#### Пример применения продукта



Взять достаточное для модели количество силиконовой смазки 633F23 и равномерно, тонким слоем нанести на модель.

10

<b>Размер</b>	<b>633F50=1</b>	<b>633F50=10</b>
<b>Содержимое нетто</b>	1 кг	10 кг

11

12

### Разделяющий агент для силикона

- + Для разделения, придания скольжения и для смазки
- + Для защиты резины, пластика и эластомеров от охрупчивания
- + Компактный и не содержит растворителей
- + Не содержит фторхлоруглеводородов

<b>Размер</b>	<b>519L5</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,4 л



### Пленка для изготовления пробных изделий

- + Для изготовления пробной прозрачной обуви для пациентов с диабетической стопой
- + Жесткая пленка для глубокой вытяжки
- + Термообработка при 175 °C

<b>Размер</b>	<b>616T7=600x450x2.0</b>
<b>Свойство материала</b>	Твердый материал
<b>Длина</b>	600 мм
<b>Ширина</b>	450 мм
<b>Толщина</b>	2 мм
<b>Цвет</b>	бесцветный



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



1

2

3

# Технологии ламинирования



4

5

В ортопедической технике на протяжении уже многих лет используется широкая палитра duroпластов. Например, смолы для ламинирования отличаются своей прочностью, обладая при этом низким весом и формоустойчивостью при небольшой толщине стенок. В качестве примера, что применимо также для многих других изделий, можно назвать инновационную, разработанную компанией Ottobock смолу C-Orthocryl Sanitized®. Эта антимикробная смола для ламинирования разработана специально для технологий на основе карбонового волокна и в сочетании с нашими проверенными временем тканями на основе карбонового волокна обеспечивает создание протезов и ортезов высочайшего качества.

6

В области технологий для ламинирования и материалов для армирования компания Ottobock вот уже более трех десятилетий является Вашим спутником и принимает активное участие в Вашей ответственной работе по протезированию пациентов. Вот уже в течение 30 лет название Ottobock ассоциируется с опытом в области технологий с использованием волоконных композитных материалов — это 30 лет качества и компетентности, 30 лет постоянных разработок и исследований, а также высококачественного сервиса во благо клиентов.

7

8

На следующих страницах мы предлагаем Вам широкий ассортимент материалов для армирования и комплекующих, составленный с особой тщательностью и с учетом практического опыта. Это предложение основывается на опыте и знаниях, накопленных на протяжении более 30 лет работы в области технологического оборудования. Начиная с традиционных трикотажных рукавов и новых материалов из карбонового или стекловолокна для ламинирования и заканчивая как уже проверенными, так и инновационными смолами для ламинирования Ottobock, мы предлагаем Вам все из одних рук.

9

10

11

12

# HIGHLIGHTS

1

2

3

5Z14 Комплект для армирования

616G26=150-1  
Полиэфирный трикотаж

617H119 Смола для ламинирования Orthocryl 80:20 PRO

4



5

6

7

8

9

10

11

12

- + Для рамочных и контейнерных конструкций культеприемных гильз, например, для гильз ISNY, M.A.S.<sup>®</sup>, при экзартикуляции коленного сустава и продольно-овальных гильз
- + Для дистального отдела культи: 4 ромба из двунаправленной карбоновой ткани
- + Для рамочных конструкций: 2 Т-образные ленты из карбонового волокна (3-х-слойные) с армировочными швами
- + Для медиального отдела гильзы: 2 треугольника из двунаправленной карбоновой ткани
- + Для осевого армирования рамочной конструкции: 1 профильный стержень, 1 плетеный рукав из карбонового волокна
- + Для радиального армирования рамочной конструкции: 1 профильный стержень, 1 плетеный рукав из карбонового волокна

- + Для придания дополнительной прочности мягким смолам Orthocryl, гильзам из смолы Polytol (например, для накладок на гильзы при вычленении бедра) и изделиям из силикона
- + Растягивается в одном направлении
- + Обладает устойчивостью в одном направлении
- + Высокая прочность на разрыв

- + Смола для ламинирования, используемая для изготовления деталей с небольшой долей смолы
- + Низкое значение вязкости при аналогичных 617H19 механических свойствах
- + Улучшенное проникновение при армировании
- + Более быстрое выталкивание воздуха из армированной детали
- + Отвердители/пастообразные красители лучше смешиваются

Все материалы для армирования производства компании Ottobock сфотографированы в направлении с севера на юг. Продольное направление (основа), поперечное направление (уток)  
M.A.S.<sup>®</sup> является зарегистрированной торговой маркой компании Marlo Ortiz.

## Нейлоновый чехол

- + При наложении гипса, например, при изготовлении ортезов KAFO
- + Пригоден для использования в качестве фильтрующего или конечного слоя при ламинировании
- + Для придания материалу Pastasil дополнительной прочности
- + Применяется в вакуумной технике с использованием материала Chlorosil
- + Полиамид
- + Особо эластичный материал
- + Без предварительного импрегнирования

### Пример применения продукта



#### Пример применения глубокой вытяжки при ортезировании:

Нейлоновый чулок 81A1 натянута на гипсовую модель, отрезать по двойному размеру модели, один раз завернуть и опять отвернуть.

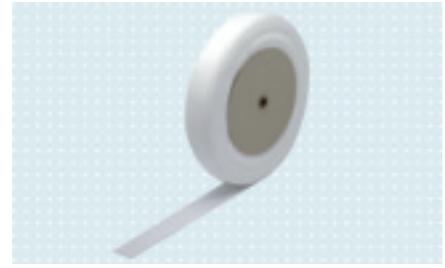


#### Пример применения глубокой вытяжки при протезировании:

Нейлоновый чулок 81A1 натянута, скрутить и зафиксировать плоскогубцами. Ножницами отрезать конец шва. Поверхность разреза сварить при помощи зажигалки и непосредственно после этого разгладить сварной шов.



Чехол вывернуть сварным швом вовнутрь и натянуть на модель.



Размер	81A1-8	81A1-10	81A1-12	81A1-15	81A1-20
Длина	101,5 м	84,6 м	67,8 м	52,5 м	48 м
Ширина	8 см	10 см	12 см	15 см	20 см
Масса	1 кг				



#### Рекомендация по практическому применению:

Возможность подгонки в соответствии с индивидуальными потребностями пациента, поддается свариванию

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Перлоновый трикотажный рукав, белый

- + Для изготовления ламинатов
- + Трикотажное изделие
- + С мелкими петлями
- + Обладает высокой растяжимостью
- + Хорошо обтягивает модели
- + Создает гладкую поверхность после ламинирования
- + Подходит для наружного применения

2

3



4

5

Размер	Длина	Ширина	Масса
623Т3=4	45,4 м	4 см	0,5 кг
623Т3=6	27,7 м	6 см	0,5 кг
623Т3=8	20,8 м	8 см	0,5 кг
623Т3=10	37 м	10 см	1 кг
623Т3=12	33,3 м	12 см	1 кг
623Т3=15	27 м	15 см	1 кг
623Т3=20	20 м	20 см	1 кг
623Т3=25	13,5 м	25 см	1 кг
623Т3=30	11,1 м	30 см	1 кг
623Т3=40	8,8 м	40 см	1 кг

6

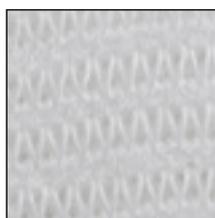


### Трикотажный рукав из перлона и эластика, белый

- + Для изготовления ламинатов
- + Отлично зарекомендовавший себя традиционный материал!
- + Трикотажное изделие
- + С мелкими петлями
- + Чрезвычайно высокая растяжимость, используемая в изделиях, отличающихся большой разницей объемных размеров, например, ортезы KAFO
- + Хорошо обтягивает модели
- + Создает гладкую поверхность после ламинирования
- + Подходит для наружного применения

7

8



9

10

11

12

Размер	Длина	Ширина	Масса
623Т5=6	33,3 м	6 см	0,5 кг
623Т5=8	26,3 м	8 см	0,5 кг
623Т5=10	21,7 м	10 см	0,5 кг
623Т5=12	37 м	12 см	1 кг
623Т5=15	27 м	15 см	1 кг
623Т5=20	20 м	20 см	1 кг
623Т5=25	16,4 м	25 см	1 кг
623Т5=30	13,1 м	30 см	1 кг

Все материалы для армирования производства компании Ottobock сфотографированы в направлении с севера на юг. Продольное направление (основа), поперечное направление (уток)

### Текстурированный нейлоновый трикотажный рукав, белый

- + Для изготовления ламинатов
- + Для придания мягким вкладным гильзам дополнительной прочности
- + Трикотажное изделие
- + С мелкими петлями
- + Обладает высокой растяжимостью
- + Ложится толстым слоем
- + Подходит для наружного применения



Размер	Длина	Ширина	Масса
623T10=6	48 м	6 см	0,5 кг
623T10=9	38,5 м	9 см	0,5 кг
623T10=12	20,8 м	12 см	0,5 кг
623T10=15	16 м	15 см	0,5 кг
623T10=20	12 м	20 см	0,5 кг

### Текстурированный нейлоновый трикотажный рукав, телесного цвета

- + Для изготовления ламинатов
- + Для придания мягким вкладным гильзам дополнительной прочности
- + Придает естественный вид, используется, например, как верхний слой в ламинате
- + Трикотажное изделие
- + С мелкими петлями
- + Обладает высокой растяжимостью
- + Ложится толстым слоем
- + Подходит для наружного применения



Размер	Длина	Ширина	Масса
623T8=6	48,5 м	6 см	0,5 кг
623T8=9	35,7 м	9 см	0,5 кг
623T8=12	38,5 м	12 см	1 кг
623T8=15	32 м	15 см	1 кг

Все материалы для армирования производства компании Ottobock сфотографированы в направлении с севера на юг. Продольное направление (основа), поперечное направление (уток)

1



### Трикотажный рукав из эластика, белый (фильтрующий рукав)

- + Хорошо подходит при работе с вязкими смолами, например, смолы Polytol
- + Для армирования при работе с силиконом
- + Полиамид 100%
- + Трикотажное изделие
- + С мелкими петлями
- + Высокая прочность
- + Не сминается
- + Подходит для наружного применения

2

3



4

Размер	623Т13=6	623Т13=10	623Т13=15
Длина	50 м	77 м	43,5 м
Ширина	6 см	10 см	15 см
Масса	0,5 кг	1 кг	1 кг

5

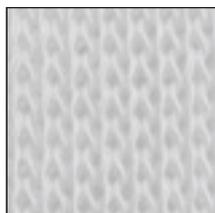


### Полиэфирный трикотажный рукав, белый

- + Для изготовления ламинатов
- + Трикотажное изделие
- + С мелкими петлями
- + Высокая прочность
- + Обладает высокой растяжимостью
- + Не сминается
- + Подходит для наружного применения

6

7



8

Размер	Длина	Ширина	Масса
623Т4=8	41 м	8 см	0,5 кг
623Т4=10	36 м	10 см	1 кг
623Т4=12	33 м	12 см	1 кг
623Т4=15	26 м	15 см	1 кг
623Т4=20	20 м	20 см	1 кг
623Т4=25	13 м	25 см	1 кг
623Т4=30	15 м	30 см	1 кг

9

10

11

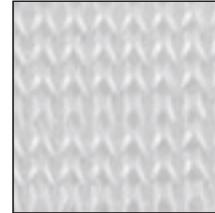
12

Все материалы для армирования производства компании Ottobock сфотографированы в направлении с севера на юг. Продольное направление (основа), поперечное направление (уток)

### Трикотажный полиамидный рукав, армированный стекловолокном, белый

- + Для изготовления ламинатов
- + Смесь полиамида (35 %) и стекловолокна (65 %)
- + Трикотажное изделие
- + С мелкими петлями
- + Высокая прочность
- + Впитывает небольшое количество смолы, но обеспечивает при этом высокую прочность материала

Размер	Длина	Ширина	Масса
623T9=6	31,2 м	6 см	0,5 кг
623T9=8	35,7 м	8 см	1 кг
623T9=10	32,2 м	10 см	1 кг
623T9=12	26,3 м	12 см	1 кг
623T9=15	23,8 м	15 см	1 кг
623T9=20	18 м	20 см	1 кг
623T9=25	15,2 м	25 см	1 кг
623T9=30	11,6 м	30 см	1 кг



1

2

3

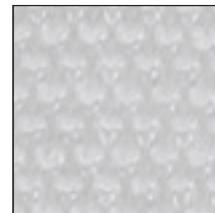
4

5

### Текстурированный трикотажный полиамидный рукав, армированный стекловолокном, белый

- + Для изготовления ламинатов
- + Смесь полиамида (35 %) и стекловолокна (65 %)
- + Трикотажное изделие
- + С мелкими петлями
- + Чрезвычайно высокая растяжимость, используемая в изделиях, отличающихся большой разницей объемных размеров, например, ортезы KAFO
- + Ложится толстым слоем

Размер	Длина	Ширина	Масса
623T11=7	41,6 м	7 см	1 кг
623T11=9	35,7 м	9 см	1 кг
623T11=12	27 м	12 см	1 кг
623T11=15	21,3 м	15 см	1 кг
623T11=20	14,3 м	20 см	1 кг



6

7

8

9

10

11

12

Все материалы для армирования производства компании Ottobock сфотографированы в направлении с севера на юг. Продольное направление (основа), поперечное направление (уток)

1



### Стеклотканый рукав

- + Для изготовления тонкостенных ламинатов
- + Текстильная стеклопряжа 100 %
- + Трикотажное изделие
- + С крупными петлями
- + Высокоэластичный материал

2

3



4

5

6

7

8

9

10

11

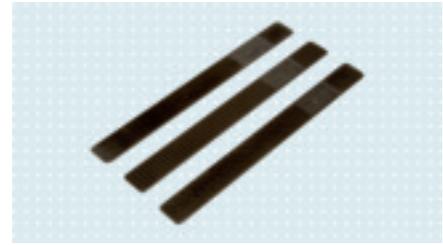
12

Размер	Длина	Ширина	Масса
<b>616G3=6</b>	28,5 м	6 см	1 кг
<b>616G3=8</b>	17,2 м	8 см	1 кг
<b>616G3=10</b>	15,6 м	10 см	1 кг
<b>616G3=12</b>	12,5 м	12 см	1 кг
<b>616G3=15</b>	9,3 м	15 см	1 кг
<b>616G3=20</b>	7,2 м	20 см	1 кг
<b>616G3=25</b>	5,2 м	25 см	1 кг
<b>616G3=30</b>	4,8 м	30 см	1 кг

Все материалы для армирования производства компании Ottobock сфотографированы в направлении с севера на юг. Продольное направление (основа), поперечное направление (уток)

### Комплект тестовых заготовок из углеродного волокна

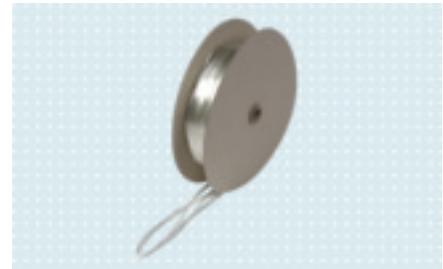
- + 3 заготовки из карбонового волокна (0°, 45° и 90°)
- + Механические свойства карбоновой ткани зависят от направления, в котором действует усилие. При нагрузке в направлении оси волокон ткани материал отличается высокой жесткостью. Если нагрузка действует в диагональном направлении, например, под углом менее 45°, карбоновое волокно отличается упругостью. Направление волокон должно соответствовать направлению и усилию нагрузки.



<b>Размер</b>	<b>646M39</b>
---------------	---------------

### Ровинг из стекловолокна

- + Для придания дополнительной прочности при ламинировании
- + Материал с однонаправленными волокнами
- + В продольном направлении волокон обладает высокой прочностью и жесткостью



<b>Размер</b>	<b>699B1</b>
<b>Длина</b>	200 м
<b>Масса</b>	0,5 кг



#### Рекомендация по практическому применению:

Материал подходит для дополнительной фиксации пригоночных деталей, таких как РСУ в ламинате, например, путем сшивания.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

Все материалы для армирования производства компании Ottobock сфотографированы в направлении с севера на юг. Продольное направление (основа), поперечное направление (уток)

1



### Однонаправленный карбоновый рукав

- + Для придания осевой прочности (изгибающие усилия) тонкостенным, высокопрочным ламинатам
- + Рекомендуется применять с литьевыми акриловыми смолами (например, C-Orthocryl 617H55)
- + Благодаря эластичной нити карбоновые волокна независимо от диаметра рукав всегда сохраняют направление под углом 0°
- + Не требуется выполнять подгоночные работы
- + Эластичная нить позволяет карбоновому рукаву самостоятельно осуществлять приформовку к модели и обеспечивает экономию рабочего времени
- + Не подходит для наружных поверхностей

2

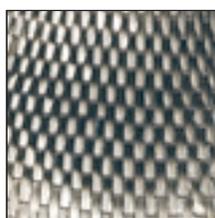
3



Размер	616G2=20X5	616G2=40X5	616G2=70X5	616G2=100X5	616G2=150X5
Длина	5 м	5 м	5 м	5 м	5 м
Ширина	20 мм	40 мм	70 мм	100 мм	150 мм

4

5



6

 646S1=23.04D

7



#### Рекомендация по практическому применению:

Если требуется, чтобы ламинат обладал радиальной прочностью (скручивающие усилия), то необходимо применять дополнительные армирующие материалы. Мы рекомендуем использовать карбоновый плетёный рукав 616G15.

8



### Плетёный рукав из стекловолокна

- + Для изготовления тонкостенных ламинатов
- + Плетёный материал
- + Высокая прочность на скручивание
- + Объем модели оказывает влияние на скручивание (идеальный угол плетения волокон составляет 45°)
- + Хорошо поддается драпировке

9

10



Размер	616G13=6	616G13=8	616G13=10
Длина	12,5 м	8 м	7 м
Ширина	6 см	8 см	10 см
Масса	1 кг	1 кг	1 кг

11

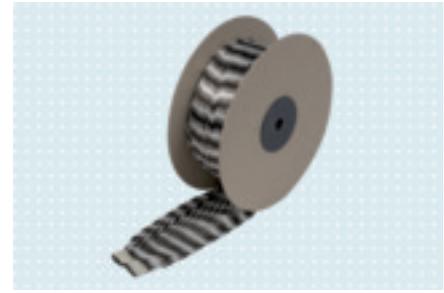
12

Все материалы для армирования производства компании Ottobock сфотографированы в направлении с севера на юг. Продольное направление (основа), поперечное направление (уток)

### Плетеный рукав из карбонового и стекловолокна

- + Для изготовления тонкостенных ламинатов
- + Плетеный материал
- + Материал объединяет в себе качества карбонового и стекловолокна
- + Повышенная прочность на кручение в ламинатах
- + Объем модели оказывает влияние на скручивание (идеальный угол плетения волокон составляет 45°)

Размер	616G14=8	616G14=10
Длина	11 м	10 м
Ширина	8 см	10 см
Масса	1 кг	1 кг



1

2

3

4

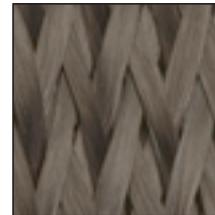
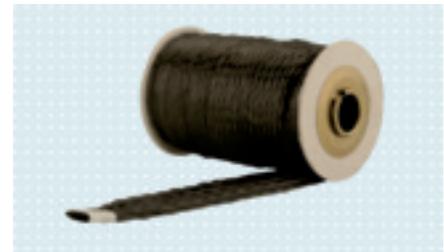
### Плетеный рукав из карбонового волокна

- + Для изготовления жестких профилированных распорок, хомутов, соединительных элементов
- + Для изготовления тонкостенных, высокопрочных ламинатов
- + Плетеный материал
- + Очень высокая прочность на скручивание
- + Объем модели оказывает влияние на скручивание (идеальный угол плетения волокон составляет 45°)

Образец материала

Артикул	=	Ширина	x	Длина
616G15	=	20	x	5

Артикул	616G15			
Длина	5 м, 10 м, 25 м, 50 м		5 м, 10 м, 25 м	
Ширина	20 мм	50 мм	80 мм	120 мм



5

6

7

8

9

10

11

12



#### Рекомендация по практическому применению:

В сочетании с профильным материалом из ПВХ 17У106 в качестве основного материала сердцевины изделия обеспечивает отличные свойства конструкций типа "сэндвич".

Все материалы для армирования производства компании Ottobock сфотографированы в направлении с севера на юг. Продольное направление (основа), поперечное направление (уток)

1



### Стекловолоконный мат (мат Biegelow)

- + Для локального армирования ламинатов
- + Хорошее впитывание всех литевых смол производства компании Ottobock
- + Хорошо поддается драпировке

2

<b>Размер</b>	<b>616G4</b>
<b>Ширина</b>	950 мм
<b>Вес единицы поверхности</b>	700 g/m <sup>2</sup>
<b>Тип переплетения</b>	Неориентированное волокно

3



- Просьба при заказе указывать длину!

4

5



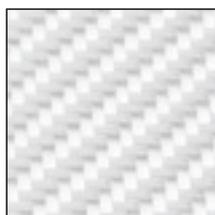
### Стекловолоконная ткань

- + Для локального армирования ламинатов
- + Хорошее впитывание всех литевых смол производства компании Ottobock
- + Высокая прочность
- + Хорошо поддается драпировке

6

Размер	616G18=1	616G18=2	616G18=5	616G18=10
<b>Длина</b>	1 м	2 м	5 м	10 м
<b>Ширина</b>	1.000 мм	1.000 мм	1.000 мм	1.000 мм
<b>Вес единицы поверхности</b>	280 g/m <sup>2</sup>	280 g/m <sup>2</sup>	280 g/m <sup>2</sup>	280 g/m <sup>2</sup>
<b>Тип переплетения</b>	Саржа 2/2	Саржа 2/2	Саржа 2/2	Саржа 2/2

7



8

9

10

11

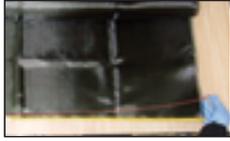
12

Все материалы для армирования производства компании Ottobock сфотографированы в направлении с севера на юг. Продольное направление (основа), поперечное направление (уток)

## Карбоновая ткань

- + Для локального высокопрочного армирования ламинатов
- + Хорошее впитывание всех литевых смол производства компании Ottobock
- + Хорошо поддается драпировке

### Пример применения продукта



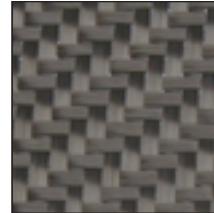
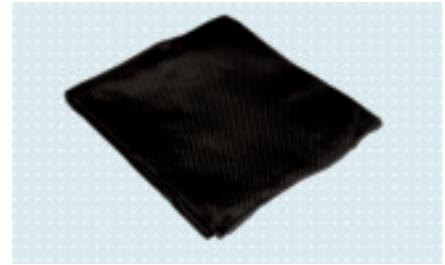
Карбоновую ткань 616G12 проверить на прямолинейность уточной нити, вытянув уточную нить, проходящую вблизи обрезного края.



Карбоновую ткань потянуть прямо так, чтобы возникшая петля проходила под углом 90° к основе. При помощи двухсторонней клейкой ПВХ ленты 616F10 заклеить возникшую петлю, и карбоновую ткань разрезать по центру вдоль клейкой ленты. После этих подготовительных работ можно создавать заготовки из карбоновой ткани, у которых угол между основой и утком составляет 90°. Таким образом карбоновые волокна не только выровнены в соответствии с направлением возникающих усилий, но и могут их оптимально поглощать.



Заготовку из карбонового волокна разместить на места, подлежащие армированию, и натянуть ее в направлении хода волокон.



647G51

### Образец материала

Артикул	=	Длина
616G12	=	1

Артикул	616G12
Длина	1 м, 2 м, 5 м, 10 м, 20 м, 30 м
Ширина	1.200 мм
Вес единицы поверхности	200 g/m <sup>2</sup>
Тип переплетения	Саржа 2/2

Все материалы для армирования производства компании Ottobock сфотографированы в направлении с севера на юг. Продольное направление (основа), поперечное направление (уток)

1

2

3

4

5

6

7

8

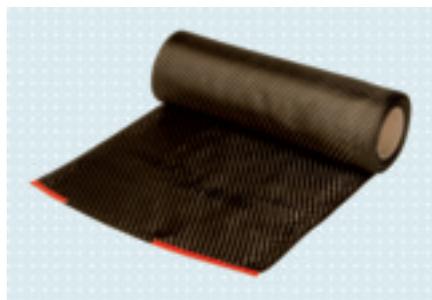
9

10

11

12

1



### Карбоновая ткань

- + Для локального высокопрочного армирования ламинатов
- + Преимущество материала заключается в наличии обработанных краев ткани, что не требует дополнительного склеивания
- + Хорошее впитывание всех литевых смол производства компании Ottobock
- + Хорошо поддается драпировке

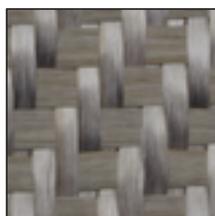
2

#### Пример применения продукта



Карбоновую ткань 616G17 проверить на прямолинейность уточной нити, вытянув уточную нить, проходящую вблизи обрезного края.

3



Карбоновую ткань потянуть прямо так, чтобы возникшая петля проходила под углом 90° к основе. При помощи двухсторонней клейкой ПВХ ленты 616F10 заклеить возникшую петлю, и карбоновую ткань разрезать по центру вдоль клейкой ленты. После этих подготовительных работ можно создавать заготовки из карбоновой ткани, у которых угол между основой и утком составляет 90°. Таким образом карбоновые волокна не только выровнены в соответствии с направлением возникающих усилий, но и могут их оптимально поглощать.

4

5



Заготовку из карбонового волокна разместить на места, подлежащие армированию, и натянуть ее в направлении хода волокон.

6

#### Образец материала

Артикул	=	Ширина	x	Длина
616B17	=	50	x	1

7

Артикул	616B17
Длина	1 м, 5 м, 10 м
Ширина	50 мм, 100 мм, 300 мм
Вес единицы поверхности	245 g/m <sup>2</sup>
Тип переплетения	Саржа 2/2

8

9

10

11

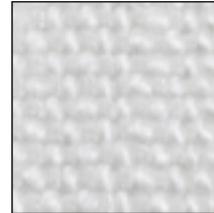
12

Все материалы для армирования производства компании Ottobock сфотографированы в направлении с севера на юг. Продольное направление (основа), поперечное направление (уток)

### Лента из стеклоткани

- + Для локального двунаправленного армирования ламинатов
- + Хорошее впитывание всех литевых смол производства компании Ottobock
- + Высокая прочность
- + Хорошо поддается драпировке
- + Не подходит для наружных поверхностей

<b>Размер</b>	<b>699B2</b>
<b>Длина</b>	25 м
<b>Ширина</b>	20 мм
<b>Вес единицы поверхности</b>	850 g/m <sup>2</sup>
<b>Тип переплетения</b>	Полотно



1

2

3

4

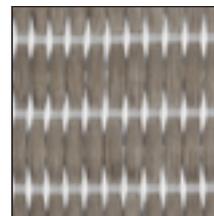
### Лента из карбонового и стекловолокна

- + Для локального высокопрочного однонаправленного армирования ламинатов
- + Объединяет в себе в продольном направлении свойства карбона, а в поперечном направлении — свойства стекловолокна
- + Хорошо формируется благодаря свойствам стекловолоконной нити
- + Хорошо поддается драпировке
- + Не подходит для наружных поверхностей

Образец материала

<b>Артикул</b>	=	<b>Ширина</b>	x	<b>Длина</b>
<b>616B2</b>	=	25	x	5

<b>Артикул</b>	<b>616B2</b>
<b>Длина</b>	5 м, 10 м, 20 м, 50 м
<b>Ширина</b>	25 мм, 50 мм
<b>Вес единицы поверхности</b>	410 g/m <sup>2</sup>
<b>Тип переплетения</b>	Полотно



5

6

7

8

9

10

11

12

Все материалы для армирования производства компании Ottobock сфотографированы в направлении с севера на юг. Продольное направление (основа), поперечное направление (уток)

1



### Лента из карбонового волокна

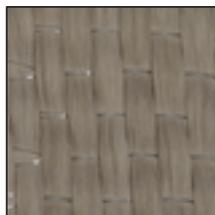
- + Для локального высокопрочного однонаправленного армирования ламинатов
- + Большой выбор лент различной ширины
- + Хорошее впитывание всех литевых смол производства компании Ottobock
- + Не подходит для наружных поверхностей

2

Образец материала

Артикул	=	Ширина	x	Длина
616B1	=	19	x	5

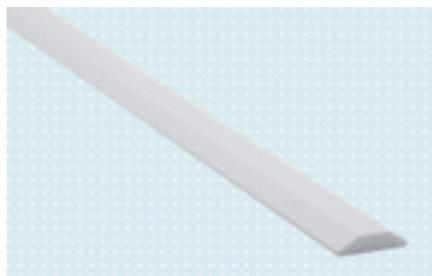
3



Артикул	616B1
Длина	5 м, 10 м, 20 м, 50 м
Ширина	19 мм, 25 мм, 50 мм, 75 мм, 100 мм
Вес единицы поверхности	390 g/m <sup>2</sup>
Тип переплетения	Полотно

4

5



### Профильные заготовки из ПВХ

- + Используется в качестве профильного материала при использовании карбонового волокна, в особенности, в рамках ортезирования и для рамочных конструкций культеприемных гильз в протезировании
- + Легкий
- + Легко поддается обработке
- + Поддается термоформованию при 80 °C

6

Образец материала

Артикул	=	Длина	x	Ширина
17Y106	=	500	x	16

7

Артикул	17Y106
Длина	500 мм, 1.000 мм
Ширина	16 мм, 20 мм

8

9



### Комплект для армирования

- + Для рамочных и контейнерных конструкций культеприемных гильз, например, для гильз ISNY, M.A.S.<sup>®</sup>, при экзартикуляции коленного сустава и продольно-овальных гильз
- + Для дистального отдела культи: 4 ромба из двунаправленной карбоновой ткани
- + Для рамочных конструкций: 2 Т-образные ленты из карбонового волокна (3-х-слойные) с армировочными швами
- + Для медиального отдела гильзы: 2 треугольника из двунаправленной карбоновой ткани
- + Для осевого армирования рамочной конструкции: 1 профильный стержень, 1 плетёный рукав из карбонового волокна
- + Для радиального армирования рамочной конструкции: 1 профильный стержень, 1 плетёный рукав из карбонового волокна

10

11

 646D453=DE

Размер	5Z14
Масса	0,466 кг

12

Все материалы для армирования производства компаний Ottobock сфотографированы в направлении с севера на юг. Продольное направление (основа), поперечное направление (уток)  
M.A.S.<sup>®</sup> является зарегистрированной торговой маркой компании Marlo Ortiz.

## Войлок Dacron®

- + Для заполнения пустот, выступов, зоны соединительного бугра и т.д.
- + Хорошая деаэрация ламинатов
- + Хорошее впитывание всех литевых смол производства компании Ottobock
- + Материал можно сшивать
- + Создает гладкую поверхность после ламинирования
- + Подходит для наружного применения

Образец материала

Артикул	=	1	х	Длина
616G6	=	1	х	1

Артикул	616G6
Длина	1 бар, 2 м, 5 м, 10 м, 30 м, 50 м
Ширина	930 мм
Толщина (в сухом состоянии)	3 мм



1

2

3

4

5

## Полиэфирный трикотаж

- + Для придания дополнительной прочности мягким смолам Orthocryl, гильзам из смолы Polytol (например, для накладок на гильзы при вычленении бедра) и изделиям из силикона
- + Растягивается в одном направлении
- + Обладает устойчивостью в одном направлении
- + Высокая прочность на разрыв

Размер	616G26=150-1
Длина	1.100 мм
Ширина	1.500 мм



6

7

8

9

10

11

12

Все материалы для армирования производства компании Ottobock сфотографированы в направлении с севера на юг. Продольное направление (основа), поперечное направление (уток)

Dacron® является зарегистрированной торговой маркой компании DuPont.

1



### Материал для формовки Pedilen

- + Двухкомпонентный синтетический материал, который великолепно подходит для быстрой формовки культеприемных гильз протезов
- + Точная передача поднутрений, легкое извлечение из формы
- + Возможна последующая обработка, например, шлифование, нанесение легкой шпатлевки 636K17
- + Неустойчив к влаге

2

3

Размер	617H37=0.865	617H37=4.600	617H37=9.320
Содержимое нетто	0,865 кг	4,6 кг	9,32 кг

4



#### Рекомендация по практическому применению:

Непосредственно после отверждения и охлаждения материала для формовки Pedilen слепок следует ополоснуть гипсовым раствором. Дать этому слою гипса затвердеть, затем залить модель гипсом.

5



### Жесткий пенопласт Pedilen 100

- + Для изготовления сидений, применяемых в рамках средств для реабилитации, а также для коррекции форм
- + Быстрая и надежная работа с материалом методом ручного смешивания компонентов
- + Изготовление точных форм
- + Твердость (при 10% сжатии): ок. 0,63 Н/мм<sup>2</sup>
- + Без усадки
- + В отвержденном состоянии поддается дополнительной обработке, например, шлифованию, ламинированию
- + Неустойчив к влаге

6

7

Размер	617H11=0.865	617H11=2.300	617H11=4.600	617H11=9.320
Содержимое нетто	0,865 кг	2,3 кг	4,6 кг	9,32 кг
Коэффициент вспучивания	12,5	12,5	12,5	12,5
Объёмный вес	ок. 100 kg/m <sup>3</sup>			

8

	Жесткий пенопласт 617H11 100	:	отвердитель 617P21 100
---	---------------------------------	---	---------------------------

9

10

11

12

## Жесткий пенопласт Pedilen 200

- + Для компенсации косметических погрешностей в рамках протезирования и ортезирования
- + Быстрая и надежная работа с материалом методом ручного смешивания компонентов
- + Изготовление точных форм
- + Твердость (при 10% сжатии): ок. 2,5 Н/мм<sup>2</sup>
- + Без усадки
- + В отвержденном состоянии поддается дополнительной обработке, например, шлифованию, ламинированию
- + Неустойчив к влаге



Размер	617H12=0.865	617H12=2.300	617H12=4.600	617H12=9.320
Содержимое нетто	0,865 кг	2,3 кг	4,6 кг	9,32 кг
Коэффициент вспучивания	6,5	6,5	6,5	6,5
Объёмный вес	ок. 200 kg/m <sup>3</sup>			

	Жесткий пенопласт 617H12 100	:	отвердитель 617P21 100
---	---------------------------------	---	---------------------------



**Рекомендация по практическому применению:**  
Перед употреблением взбалтывать в течение 30 секунд

## Жесткий пенопласт Pedilen 300

- + Для компенсации косметических погрешностей подверженных большим нагрузкам укорочений в рамках протезирования и ортезирования
- + Быстрая и надежная работа с материалом методом ручного смешивания компонентов
- + Изготовление точных форм
- + Твердость (при 10% сжатии): ок. 5,26 Н/мм<sup>2</sup>
- + Без усадки
- + В отвержденном состоянии поддается дополнительной обработке, например, шлифованию, ламинированию
- + Неустойчив к влаге



Размер	617H32=0.865	617H32=2.300	617H32=4.600
Содержимое нетто	0,865 кг	2,3 кг	4,6 кг
Коэффициент вспучивания	4,5	4,5	4,5
Объёмный вес	ок. 300 kg/m <sup>3</sup>	ок. 300 kg/m <sup>3</sup>	ок. 300 kg/m <sup>3</sup>

	Жесткий пенопласт 617H32 100	:	отвердитель 617P21 100
---	---------------------------------	---	---------------------------



**Рекомендация по практическому применению:**  
Перед употреблением взбалтывать в течение 30 секунд

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Жесткий пенопласт Pedilen 450

- + Для протезов, способных выдерживать большие нагрузки, и обувных колодок
- + Быстрая и надежная работа с материалом методом ручного смешивания компонентов
- + Изготовление точных форм
- + Твердость (при 10% сжатии): ок. 8,30 Н/мм<sup>2</sup>
- + Без усадки
- + В отвержденном состоянии поддается дополнительной обработке, например, шлифованию, ламинированию
- + Неустойчив к влаге

2

3

Размер	617H48=0.865	617H48=4.600
Содержимое нетто	0,865 кг	4,6 кг
Коэффициент вспучивания	2,2	2,2
Объёмный вес	ок. 450 kg/m <sup>3</sup>	ок. 450 kg/m <sup>3</sup>

4

	Жесткий пенопласт 617H48 100	:	отвердитель 617P21 100
---	---------------------------------	---	---------------------------

5



**Рекомендация по практическому применению:**  
Перед употреблением взбалтывать в течение 30 секунд

6



### Жесткий пенопласт Pedilen 600

- + Для протезов, способных выдерживать очень большие нагрузки протезов и обувных колодок
- + Быстрая и надежная работа с материалом методом ручного смешивания компонентов
- + Изготовление точных форм
- + Твердость (при 10% сжатии): ок. 10,20 Н/мм<sup>2</sup>
- + Без усадки
- + В отвержденном состоянии поддается дополнительной обработке, например, шлифованию, ламинированию
- + Неустойчив к влаге

7

8

9

Размер	617H61=4.600	617H61=9.320
Содержимое нетто	4,6 кг	9,32 кг
Коэффициент вспучивания	1,9	1,9
Объёмный вес	ок. 600 kg/m <sup>3</sup>	ок. 600 kg/m <sup>3</sup>

10

	Жесткий пенопласт 617H61 100	:	отвердитель 617P21 100
---	---------------------------------	---	---------------------------

11



**Рекомендация по практическому применению:**  
Перед употреблением взбалтывать в течение 30 секунд

12

## Жесткий пенопласт Pedilen 700

- + Для изготовления изделий для компенсации укорочений, а также для обувных колодок
- + Быстрая и надежная работа с материалом методом ручного смешивания компонентов
- + Изготовление точных форм
- + Твердость (при 10% сжатии): ок. 12,50 Н/мм<sup>2</sup>
- + Сохраняет прочность соединений с помощью болтов и гвоздей
- + Термостабильный
- + Без усадки
- + В отвержденном состоянии поддается дополнительной обработке, например, шлифованию, ламинированию
- + Неустойчив к влаге
- + Внимание: соотношение компонентов смеси составляет 100 (617Н41 жесткий пенопласт) : 70 (617Р21 отвердитель)



Размер	617Н41=0.865	617Н41=4.600	617Н41=9.320
Содержимое нетто	0,865 кг	4,6 кг	9,32 кг
Коэффициент вспучивания	1,7	1,7	1,7
Объемный вес	ок. 700 kg/m <sup>3</sup>	ок. 700 kg/m <sup>3</sup>	ок. 700 kg/m <sup>3</sup>

	Жесткий пенопласт 617Н41 100	:	отвердитель 617Р21 70
--	---------------------------------	---	--------------------------



**Рекомендация по практическому применению:**  
Перед употреблением взбалтывать в течение 30 секунд

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Отвердитель для жестких пенопластов Pedilen

- + Отвердитель для всех жестких пенопластов Pedilen и материалов для формовки Pedilen
- + Отвердитель не оказывает никакого влияния на коэффициент вспучивания, коэффициент вспучивания определяется самой пеной

2

Размер	617P21=0.865	617P21=2.300	617P21=4.600	617P21=9.320
Содержимое нетто	0,865 кг	2,3 кг	4,6 кг	9,32 кг

3



#### Для длины культы 20 см и объема культы (по центру) 20 см

	Материал для формовки 617Н37	:	отвердитель 617P21
	100		40

Дополнительные величины соотношения компонентов смеси Вы можете найти в расположенной ниже таблице.  
(Материал для формовки : отвердитель; указание веса приведено в г)

		Объем культы (по центру)				
		20 см	30 см	40 см	50 см	60 см
Длина культы	10 см	50:20	100:40	150:60	200:80	200:80
	20 см	100:40	150:60	200:80	300:120	400:80
	30 см	100:40	200:80	250:100	350:140	400:160
	40 см	150:60	200:80	350:140	400:160	500:200



6



#### Рекомендация по практическому применению:

- Перед употреблением взбалтывать в течение 30 секунд
- Для определения точного соотношения компонентов смеси мы рекомендуем использовать мерный стакан 642B2.

7

8



### Мягкий пенопласт Pedilen 150

- + Для изготовления гибких косметических изделий для компенсации дефектов тела
- + Быстрая и надежная работа с материалом методом ручного смешивания компонентов
- + Изготовление точных форм
- + Твердость (при 10% сжатии): ок. 0,02 Н/мм<sup>2</sup>
- + Без усадки
- + Хорошо поддается дополнительной обработке в отвержденном состоянии, например, обработке шлифованием
- + Неустойчив к влаге

Размер	617Н35=0.865	617Н35=4.600
Содержимое нетто	0,865 кг	4,6 кг
Коэффициент вспучивания	7,1	7,1
Объёмный вес	ок. 150 kg/m <sup>3</sup>	ок. 150 kg/m <sup>3</sup>

	Мягкий пенопласт 617Н35	:	отвердитель 617P32
	100		50

11

12



#### Рекомендация по практическому применению:

- Перед употреблением взбалтывать в течение 30 секунд
- Хорошо склеивается с помощью контактного клея CP 636W71

## Мягкий пенопласт Pedilen 300

- + Для изготовления гибких изделий для компенсации дефектов тела с повышенной механической прочностью, например, для частичных протезов кисти
- + Быстрая и надежная работа с материалом методом ручного смешивания компонентов
- + Изготовление точных форм
- + Твердость (при 10% сжатии): ок. 0,08 Н/мм<sup>2</sup>
- + Без усадки
- + Хорошо поддается дополнительной обработке в отвержденном состоянии, например, обработке шлифованием
- + Неустойчив к влаге



Размер	617H42=0.865	617H42=4.600
Содержимое нетто	0,865 кг	4,6 кг
Коэффициент вспучивания	4,7	4,7
Объемный вес	ок. 300 kg/m <sup>3</sup>	ок. 300 kg/m <sup>3</sup>

	Мягкий пенопласт 617H42 100	:	отвердитель 617P32 50
---	--------------------------------	---	--------------------------



### Рекомендация по практическому применению:

- Перед употреблением взбалтывать в течение 30 секунд
- Хорошо склеивается с помощью контактного клея CP 636W71

## Отвердитель для мягкого пенопласта Pedilen

- + Отвердитель для мягких пенопластов Pedilen 150 617H35 и Pedilen 300 617H42
- + Отвердитель не оказывает никакого влияния на коэффициент вспучивания, коэффициент вспучивания определяется самой пеной



Размер	617P32=0.865
Содержимое нетто	0,865 кг



Опасно



### Рекомендация по практическому применению:

- Перед употреблением взбалтывать в течение 30 секунд
- Соотношение отвердителя в смеси: доля компонента А варьируется. Для определения точного соотношения компонентов смеси мы рекомендуем использовать мерный стакан 642B2.

1



### Мягкий пенопласт, компонент А

- + Для изготовления 2-х-компонентного ПУ пенопласта
- + Для изготовления индивидуальных ортопедических изделий заданных размеров
- + Быстрая и надежная работа с материалом методом ручного смешивания компонентов
- + Небольшой вес
- + Изготовление точных форм
- + Твердость (при 10% сжатии): ок. 0,01 Н/мм<sup>2</sup>
- + Без усадки
- + Хорошо поддается дополнительной обработке в отвержденном состоянии, например, обработке шлифованием
- + Неустойчив к влаге

2

3



Размер	617D50	617D50=9.320
Содержимое нетто	0,865 кг	9,32 кг
Коэффициент вспучивания	10	10
Объёмный вес	ок. 120 kg/m <sup>3</sup>	ок. 120 kg/m <sup>3</sup>

4

	Компонент А 617D50 100	:	Компонент В 617D51 40
---	---------------------------	---	--------------------------

5



#### Рекомендация по практическому применению:

- Перед употреблением взбалтывать в течение 30 секунд
- Хорошо склеивается с помощью контактного клея CP 636W71

6

7



### Мягкий пенопласт, компонент В

- + Для изготовления 2-х-компонентного ПУ пенопласта
- + Для изготовления индивидуальных ортопедических изделий заданных размеров
- + Быстрая и надежная работа с материалом методом ручного смешивания компонентов
- + Небольшой вес
- + Изготовление точных форм
- + Твердость (при 10% сжатии): ок. 0,01 Н/мм<sup>2</sup>
- + Без усадки
- + Хорошо поддается дополнительной обработке в отвержденном состоянии, например, обработке шлифованием
- + Неустойчив к влаге

8

9



Размер	617D51	617D51=4.600
Содержимое нетто	0,865 кг	4,6 кг
Коэффициент вспучивания	10	10
Объёмный вес	ок. 120 kg/m <sup>3</sup>	ок. 120 kg/m <sup>3</sup>

10

	Компонент А 617D50 100	:	Компонент В 617D51 40
---	---------------------------	---	--------------------------

11



#### Рекомендация по практическому применению:

- Перед употреблением взбалтывать в течение 30 секунд
- Хорошо склеивается с помощью контактного клея CP 636W71

12

## ThermoLyn Тролен

### PE-LD

- + Используется в качестве формообразующего или разделительного материала
- + Для изготовления компонентов ортезов, которые должны обладать небольшой жесткостью, но высокой гибкостью
- + Для изготовления накладок в рамках изготовления культеприемных гильз
- + Куски материала требуемых размеров можно использовать в качестве вспомогательного средства при работе со шпатлевкой
- + Подходит для многократного использования, гладкая поверхность способствует легкой очистке материала
- + Гибкий полиэтилен
- + Опаковый
- + Хорошая прозрачность
- + Небольшой молекулярный вес
- + Хорошо подходит для термопластического формования
- + Высокая гибкость
- + Рекомендуемая температура обработки: 125 °С (на термостоле, в циркуляционном или инфракрасном термощкафу)



 646F265=D

 646D300=D

Размер	616T3=1	616T3=2	616T3=2000x1000x2	616T3=2000x1000x3	616T3=40x32x2
Длина	1.000 мм	1.000 мм	2.000 мм	2.000 мм	40 мм
Ширина	500 мм	500 мм	1.000 мм	1.000 мм	32 мм
Толщина	1 мм	2 мм	2 мм	3 мм	2 мм
Цвет	натуральный цвет	натуральный цвет	натуральный цвет	натуральный цвет	натуральный цвет



#### Рекомендация по практическому применению:

Используется также в качестве материала для изготовления шаблонов, например, при ламинировании.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Мерный стакан

- + Полипропиленовый мерный стакан
- + Обеспечивает соблюдение точного соотношения составных компонентов смеси
- + Шкала с градуировкой для следующих материалов компании Ottobock: пенистые материалы Pedilen, отвердители Pedilen, смолы Orthocryl, силикон
- + Поставляются изделия индивидуальных размеров
- + Для многократного использования

2

3

Образец материала

**Артикул = Параметры подключения к сети**

**642B2 = 50**

4

<b>Артикул</b>	<b>642B2</b>
<b>Параметры подключения к сети</b>	50 г, 100 г, 200 г, 400 г
<b>Единица заказа</b>	100 шт.

5

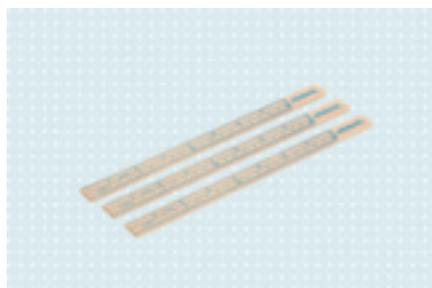


#### Рекомендация по практическому применению:

- В связи с различными величинами плотности пенистых материалов и отвердителей важно соблюдать точное соотношение составных компонентов смеси 1:1. Для обеспечения соблюдения данного соотношения мы рекомендуем Вам использовать мерный стакан.
- Требуемое количество жидкой пены следует приготавливать с небольшим запасом, так как в мерном стакане часто остается небольшой остаток смеси.

6

7



### Деревянный шпатель

- + Измерительный инструмент с широким спектром применения
- + Шкала в мм и дюймах
- + Прямоугольная форма обеспечивает перемешивание смеси как на дне емкости, так и непосредственно у стенок, например, при замесе смол для ламинирования

8

<b>Размер</b>	<b>699Y3</b>
<b>Длина</b>	270 мм
<b>Ширина</b>	18 мм
<b>Высота</b>	2,7 мм
<b>Единица заказа</b>	100 шт.

9

10



#### Рекомендация по практическому применению:

Требуемое количество жидкой пены следует приготавливать с небольшим запасом, так как на деревянном шпателе часто остается небольшой остаток смеси.

11

12

## C-Orthocryl Skinguard

- + Смола для ламинирования композиционных материалов, армированных карбоновым волокном
- + С антибактериальным эффектом
- + Позволяет изготавливать детали с небольшой долей смолы
- + Оптимальное соотношение матрицы и армирующих материалов

Размер	617H255=0.900	617H255=4.600	617H255=25
Содержимое нетто	0,9 кг	4,6 кг	25 кг

	Смола 100	:	отвердитель 2-3	:	густотертая краска 3
---	--------------	---	--------------------	---	-------------------------

- Для емкостей весом от 25 кг в качестве вспомогательного приспособления поставляется набор для розлива жидкости 642K13.



 646F351=DE  646D119=D  
646D300=D



2011 gold



### Рекомендация по практическому применению:

- Ламинирование карбона на карбон, не требует использования промежуточных слоев
- Для ламинирования следует использовать только пленку ПВХ 616F4 или ПВХ 99B81.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Смола для заделки Orthocryl

- + Для заделки и придания прочности
- + Создает высокопрочные клеевые соединения, например, при склейке дерева, пенистых материалов
- + В комбинации с наполнителями используется для изготовления шпаклевочных масс

2

Размер	617H21=0.900	617H21=4.600	617H21=25
Содержимое нетто	0,9 кг	4,6 кг	25 кг

3



646F351=DE

	Смола 100	:	отвердитель 1	:	густотертая краска 3
--	--------------	---	------------------	---	-------------------------

- Для канистр весом от 25 кг в качестве вспомогательного приспособления поставляется набор для розлива жидкости 642K13.

4



### Смола для ламинирования Orthocryl 80:20 PRO

- + Смола для ламинирования, используемая для изготовления деталей с небольшой долей смолы
- + Низкое значение вязкости при аналогичных 617H19 механических свойствах
- + Улучшенное проникновение при армировании
- + Более быстрое выталкивание воздуха из армированной детали
- + Отвердители/пастообразные красители лучше смешиваются

5

6



646D718=DE  
646F351=EN

Размер	617H119=0.900	617H119=4.600	617H119=25
Содержимое нетто	0,9 кг	4,6 кг	25 кг

	Смола 100	:	отвердитель 2-3	:	густотертая краска 3
--	--------------	---	--------------------	---	-------------------------

- Для канистр весом от 25 кг в качестве вспомогательного приспособления поставляется набор для розлива жидкости 642K13.

7

8

9

10

11

12

## Смола для ламинирования Orthocryl 80:20

- + Отлично зарекомендовавший себя традиционный материал для ламинирования!
- + Оптимальное соотношение 80:20 для изготовления жестких ламинатов (с 20 % мягкой смолы Orthocryl 617H17)
- + Материал может использоваться в комбинации со всеми известными в ортопедической технике материалами для армирования

Размер	617H19=0.900	617H19=4.600	617H19=25
Содержимое нетто	0,9 кг	4,6 кг	25 кг

	Смола 100	:	отвердитель 2-3	:	густотертая краска 3
---	--------------	---	--------------------	---	-------------------------

- Для канистр весом от 25 кг в качестве вспомогательного приспособления поставляется набор для розлива жидкости 642K13.



 646F351=EN

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



### Рекомендация по практическому применению:

Для ламинирования следует использовать только пленку ПВХ 616F4 или ПВХ 99B81.

## C-Orthocryl

Также в антимикробном исполнении (617H255)!

- + Смола для ламинирования композиционных материалов, армированных карбоновым волокном
- + Позволяет изготавливать детали с небольшой долей смолы
- + Оптимальное соотношение матрицы и армирующих материалов

Размер	617H55=0.900	617H55=4.600	617H55=25
Содержимое нетто	0,9 кг	4,6 кг	25 кг

	Смола 100	:	отвердитель 2-3	:	густотертая краска 3
---	--------------	---	--------------------	---	-------------------------

- Для канистр весом от 25 кг в качестве вспомогательного приспособления поставляется набор для розлива жидкости 642K13.



 646F351=EN

 646D119=D  
646D695=DE



### Рекомендация по практическому применению:

- Ламинирование карбона на карбон, не требует использования промежуточных слоев
- Для ламинирования следует использовать только пленку ПВХ 616F4 или ПВХ 99B81.

1



### Orthocryl, мягкий

- + Для эластичных ламинатов
- + Позволяет осуществлять ламинирование эластичных компонентов, например, накладок, при экзартикуляции бедра или колена

2

Размер	617H17=0.900	617H17=4.600	617H17=25
Содержимое нетто	0,9 кг	4,6 кг	25 кг

3



646F351=DE

	Смола 100	:	отвердитель 1-2	:	густотертая краска 3
--	--------------	---	--------------------	---	-------------------------

- Для канистр весом от 25 кг в качестве вспомогательного приспособления поставляется набор для розлива жидкости 642K13.

4



#### Рекомендация по практическому применению:

Для ламинирования следует использовать только пленку ПВХ 616F4 или ПВХ 99B81.

5

6



### Orthocryl, особо мягкий

- + Для особенно эластичных ламинатов
- + Позволяет осуществлять ламинирование эластичных компонентов, например, накладок, при экзартикуляции бедра или колена
- + Можно комбинировать со смолой для ламинирования Orthocryl 617H19 в пропорции 80:20 и со смолой C-Orthocryl 617H55

7

Размер	617H51=0.900	617H51=4.600	617H51=25
Содержимое нетто	0,9 кг	4,6 кг	25 кг



646F351=DE

	Смола 100	:	отвердитель 1-2	:	густотертая краска 3
--	--------------	---	--------------------	---	-------------------------

- Для канистр весом от 25 кг в качестве вспомогательного приспособления поставляется набор для розлива жидкости 642K13.

8

9



#### Рекомендация по практическому применению:

Для ламинирования следует использовать только пленку ПВХ 616F4 или ПВХ 99B81.

10

11

12

## Разбавитель для акриловых смол Orthocryl

- + Специально для разбавления акриловых смол Orthocryl
- + Для очистки
- + Для изменения вязкости смолы, специально для споласкивания гильз, имеющих поверхность из пены Pedilen с открытыми порами
- + Используется также для обработки кромок пробных гильз, изготовленных из термопластов, как, например, ThermoLyn прозрачный, ThermoLyn жесткий, ThermoLyn PETG прозрачный

<b>Размер</b>	<b>634A28</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,8 кг

- Для канистр весом от 25 кг в качестве вспомогательного приспособления поставляется набор для розлива жидкости 642K13.



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Литьевая смола Araldit®

- + Для жестких ламинатов
- + Бесцветная, прозрачная двухкомпонентная смола на эпоксидной основе

2

Размер	617H4=1	617H4=5	617H4=25
Содержимое нетто	1 кг	5 кг	25 кг

3



4



### Отвердитель для литьевой смолы Araldit® 617H4

- + Для литьевой смолы Araldit® 617H4
- + Обеспечивает отверждение в течение ок. 10 часов

5

Размер	617P3=1
Содержимое нетто	1 кг

6



7



### Быстродействующий отвердитель для литьевой смолы Araldit® 617H4

- + Для литьевой смолы Araldit® 617H4
- + Для ускорения отверждения (ок. 5 часов)

8

Размер	617P15
Содержимое нетто	1 кг

9



#### Для жесткого ламината:

	Литьевая смола Araldit® 100	:	отвердитель 617P3=1 или быстродействующий отвердитель 617P15 20
---	--------------------------------	---	--

10

- При необходимости 3 части густотертой краски

11



#### Рекомендация по практическому применению:

- Для заливки использовать только ПВХ пленку 616F1, 616F7 или 99B71.
- Для литьевой смолы Araldit® мы рекомендуем густотертые краски Ottobock 617Z2/3/4/5/6/7/9.

12

Araldit® является зарегистрированной торговой маркой компании Ciba-Geigy.

## Versamid

+ Пластификатор для литьевой смолы Araldit® 617H4, используется для изготовления эластичных ламинатов

Размер	617W1=4.600
Содержимое нетто	4,6 кг

### Для эластичного ламината:

	Литьевая смола Araldit®	:	Versamid	:	отвердитель 617P3=1
	60	:	40	:	или быстродействующий отвердитель 617P15 10



► При необходимости ☐ 3 части густотертой краски



### Рекомендация по практическому применению:

- При изготовлении эластичных культеприемных гильз из литьевой смолы не использовать рукава из стеклоткани или рукава из армированного стекловолокном полиамида.
- Для заливки использовать только ПВХ пленку 616F1, 616F7 или 99B71.
- Для литьевой смолы Araldit® мы рекомендуем густотертые краски Ottobock 617Z2/3/4/5/6/7/9.

Araldit® является зарегистрированной торговой маркой компании Ciba-Geigy.

1



### Araform

- + Используется с отвердителем для Araform 84P4=1 в рамках изготовления моделей многократного использования для протезов кисти и пальцев
- + Эпоксидная смола холодного отверждения с алюминиевым наполнителем
- + Повышенная теплостойкость
- + Низкая вязкость
- + Рабочий период 60–80 минут
- + Время отверждения минимум 24 часа при 25 °C

2

3



<b>Размер</b>	<b>84A4=12</b>
<b>Содержимое нетто</b>	12,5 кг
<b>Форма упаковки</b>	Банка

4



#### Рекомендация по практическому применению:

Для воспроизведения всех мелких деталей перед ламинированием на модель с помощью кисточки с короткой щетиной следует нанести тонкий слой смеси смолы и отвердителя.

5



### Отвердитель для Araform 84A4

- + Используется с Araform 84A4=12

6

7



<b>Размер</b>	<b>84P4=1</b>
<b>Содержимое нетто</b>	1 л
<b>Форма упаковки</b>	Бутылка

	Araform	:	отвердитель
	12,5		1

8



### Разделительное средство для Araform

- + Разделительное средство, используемое при изготовлении моделей и работе с силиконом (Araform/Araform, Araform/силикон)
- + Воск в растворителе
- + Полировка покрытия для получения блестящего верхнего слоя возможна через 10-15 минут

9

10

<b>Размер</b>	<b>85F3</b>
<b>Содержимое нетто</b>	1 л
<b>Форма упаковки</b>	Бутылка

11



12

## Набор для розлива

+ Облегчает разлив акриловых смол Orthocryl

<b>Размер</b>	<b>642K13</b>
<b>Подходит для</b>	канистра весом 25 кг



1

2

## Компактный клей на основе герметизирующей смолы Orthocryl

- + Для склеивания деталей, например, из дерева, полимерных материалов, кожи
- + Для использования вместе с отверждающей пастой 617P14 или порошком-отвердителем 617P37
- + Базовое вещество: раствор акрилового полимера в сложных метакриловых эфирах
- + Тиксотропный

<b>Размер</b>	<b>636K18</b>
<b>Содержимое нетто</b>	1 кг
<b>Цвет</b>	прозрачный



3

4



Опасно!

646F297=D

5



### Рекомендация по практическому применению:

Рекомендуется для изоляции компонентов перед выполнением ламинирования.

6

## Порошок-отвердитель

- + Порошок-отвердитель для акриловых смол Orthocryl
- + Вместе с мерной ложкой на 1 г
- + Хорошо смешивается с акриловыми смолами Orthocryl
- + Хорошо дозируемый материал
- + Снижает текучесть смол Orthocryl

<b>Размер</b>	<b>617P37=0.150</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,15 кг



7

8



Опасно

9



### Рекомендация по практическому применению:

Распространяется на все акриловые смолы Orthocryl: добавлять макс. 3 % порошка-отвердителя 617P37.

10

## Круглая банка для порошка-отвердителя 617P37

- + Для аккуратного хранения порошка-отвердителя 617P37
- + С крышкой

<b>Размер</b>	<b>642B13</b>
---------------	---------------



11

12

1



### Отверждающая паста

- + Для шпатлевки Orthocryl 636K7, шпатлевки быстрого действия Akemi 636K9, легкой шпатлевки 636K17, а также компактного клеящего вещества на основе герметизирующей смолы 636K18
- + Тиксотропный
- + Хорошо смешивается
- + Обеспечивает быстрое отверждение



<b>Размер</b>	<b>617P14=0.028</b>	<b>617P14=0.150</b>	<b>617P14=0.500</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,028 кг	0,15 кг	0,5 кг

3

	Шпатлевка 100	:	отверждающая паста 617P14 3
--	------------------	---	--------------------------------

4



### Густотертая краска, светло-телесного цвета

- + Для смол для ламинирования и шпаклевочных масс производства Ottobock
- + Для естественного внешнего вида
- + Хорошо смешивается
- + Хорошая покрывающая способность

5

<b>Размер</b>	<b>617Z2=0.180</b>	<b>617Z2=1</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,18 кг	1 кг
<b>Форма упаковки</b>	Тюбик	Банка
<b>Цвет</b>	Телесно-светлый	Телесно-светлый

6



7

8



Внимание

9



#### Рекомендация по практическому применению:

Вначале следует интенсивно смешать густотертую краску со смолой для ламинирования. Только после этого добавить отвердитель.

10

11

12

## Пастообразные красители

- + Для смол для ламинирования и шпаклевочных масс производства Ottobock
- + Широкий выбор цветов
- + Высокая сочность цвета
- + Хорошо смешивается
- + Хорошая покрывающая способность



Размер	Содержимое нетто	Цвет	
617Z3	0,25 кг	Телесно-коричневый	
617Z4	0,25 кг	белый	
617Z5	0,25 кг	желтый	
617Z6	0,2 кг	красный	
617Z7	0,25 кг	синий	
617Z9	0,25 кг	черный	
617Z58=3	0,25 кг	зеленый	



### Рекомендация по практическому применению:

Вначале следует интенсивно смешать густотертую краску со смолой для ламинирования. Только после этого добавить отвердитель.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



2

3



4



646F265=D



646D300=D

5

6

7



**Рекомендация по практическому применению:**

Используется также в качестве материала для изготовления шаблонов, например, при ламинировании.

## ThermoLyn Тролен

### PE-LD

- + Используется в качестве формообразующего или разделительного материала
- + Для изготовления компонентов ортезов, которые должны обладать небольшой жесткостью, но высокой гибкостью
- + Для изготовления накладок в рамках изготовления культеприемных гильз
- + Куски материала требуемых размеров можно использовать в качестве вспомогательного средства при работе со шпатлевкой
- + Подходит для многократного использования, гладкая поверхность способствует легкой очистке материала
- + Гибкий полиэтилен
- + Опаковый
- + Хорошая прозрачность
- + Небольшой молекулярный вес
- + Хорошо подходит для термопластического формования
- + Высокая гибкость
- + Рекомендуемая температура обработки: 125 °С (на термостол, в циркуляционном или инфракрасном термощкафу)

Размер	616T3=1	616T3=2	616T3=2000x1000x2	616T3=2000x1000x3	616T3=40x32x2
Длина	1.000 мм	1.000 мм	2.000 мм	2.000 мм	40 мм
Ширина	500 мм	500 мм	1.000 мм	1.000 мм	32 мм
Толщина	1 мм	2 мм	2 мм	3 мм	2 мм
Цвет	натуральный цвет	натуральный цвет	натуральный цвет	натуральный цвет	натуральный цвет

8



9

## Тальк Pharma

- + Очень легкий наполнитель для литевых смол
- + Для припудривания гипсовых моделей
- + Фармакологическое качество
- + В форме порошка

Размер	639A1=1
Содержимое нетто	1 кг

10



11

## Наполнитель Microballoon, белый

- + Сверхлегкий наполнитель для литевых смол производства Ottobock
- + В форме порошка
- + Обладает хорошей адгезией в сочетании с литевыми смолами производства Ottobock
- + Снижает плотность и, тем самым, вес конечного изделия

Размер	617Z8=1
Содержимое нетто	1 кг

12

## Мерный стакан

- + Полипропиленовый мерный стакан
- + Обеспечивает соблюдение точного соотношения составных компонентов смеси
- + Шкала с градуировкой для следующих материалов компании Ottobock: пенистые материалы Pedilen, отвердители Pedilen, смолы Orthocryl, силикон
- + Поставляются изделия индивидуальных размеров
- + Для многократного использования



Образец материала

Артикул	=	Параметры подключения к сети
642B2	=	50

Артикул	642B2
Параметры подключения к сети	50 г, 100 г, 200 г, 400 г
Единица заказа	100 шт.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

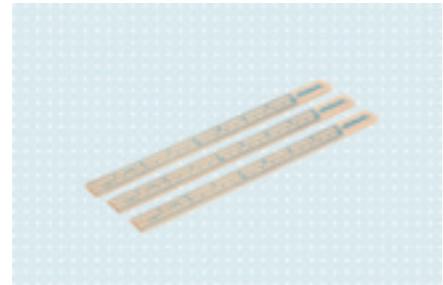


### Рекомендация по практическому применению:

- В связи с различными величинами плотности пенистых материалов и отвердителей важно соблюдать точное соотношение составных компонентов смеси 1:1. Для обеспечения соблюдения данного соотношения мы рекомендуем Вам использовать мерный стакан.
- Требуемое количество жидкой пены следует приготавливать с небольшим запасом, так как в мерном стакане часто остается небольшой остаток смеси.

## Деревянный шпатель

- + Измерительный инструмент с широким спектром применения
- + Шкала в мм и дюймах
- + Прямоугольная форма обеспечивает перемешивание смеси как на дне емкости, так и непосредственно у стенок, например, при замесе смол для ламинирования



Размер	699Y3
Длина	270 мм
Ширина	18 мм
Высота	2,7 мм
Единица заказа	100 шт.



### Рекомендация по практическому применению:

Требуемое количество жидкой пены следует приготавливать с небольшим запасом, так как на деревянном шпателе часто остается небольшой остаток смеси.

1



### ПВХ пленка

- + Для работы с литыевыми полиэфирными и акриловыми смолами Orthocryl
- + Пленка очень хорошо подгоняется под контуры модели
- + Хорошо сваривается с помощью ручного утюжка 756E1
- + Хорошая растяжимость
- + Высокая прочность на разрыв

2

Образец материала

<b>Артикул</b>	<b>=</b>	<b>Ширина</b>	<b>x</b>	<b>Длина</b>
<b>616F4</b>	<b>=</b>	<b>76</b>	<b>x</b>	<b>5</b>

3

Артикул	616F4	616F4	616F4
Длина	5 м, 10 м, 20 м, 30 м, 50 м, 450 м	5 м, 10 м, 20 м, 30 м, 50 м, 100 м, 200 м	10 м, 20 м, 30 м, 50 м, 100 м
Ширина	76 см	100 см	130 см
Толщина	0,08 мм	0,08 мм	0,08 мм

4

5



### ПВС-рукава

- + Для работы с литыевыми полиэфирными смолами и смолами Orthocryl
- + В наличии имеются размеры, подходящие для любых видов ампутаций и типов ортезов
- + Пленка очень хорошо подгоняется под контуры модели
- + Хорошо сваривается с помощью ручного утюжка 756E1
- + Хорошая растяжимость
- + Высокая прочность на разрыв

6

7

Размер	Для изготовления	Длина	Ширина	Высота	Единица заказа
<b>99B81=60x11x4</b>	Протезы верхних конечностей	60 см	11 см	4 см	10 шт.
<b>99B81=70x19x5</b>	Внутренние приемные гильзы с мягкими стенками и протезы голени	70 см	19 см	5 см	10 шт.
<b>99B81=70x27x5</b>	Протезы/приемные гильзы для бедра	70 см	27 см	5 см	10 шт.
<b>99B81=100x19x5</b>	Протезы голени	100 см	19 см	5 см	10 шт.
<b>99B81=100x26x5</b>	Протезы бедра	100 см	26 см	5 см	10 шт.
<b>99B81=100x30x5</b>	Протезы бедра	100 см	30 см	5 см	10 шт.
<b>99B81=100x36x5</b>	Протезы бедра	100 см	36 см	5 см	10 шт.
<b>99B81=120x50x10</b>	Вычленение бедренного сустава	120 см	50 см	10 см	10 шт.
<b>99B81=130x19x5</b>	КАФО	130 см	19 см	5 см	10 шт.
<b>99B81=130x22x5</b>	КАФО	130 см	22 см	5 см	10 шт.
<b>99B81=130x26x5</b>	КАФО	130 см	26 см	5 см	10 шт.

8

9

10

11

12

## Полиэтиленовый рукав

- + Для работы с литевыми полиэфирными и акриловыми смолами Orthocryl
- + Для многослойного литья (для жестких/мягких отливок)
- + Высокая прочность на разрыв

<b>Размер</b>	<b>616S2</b>
<b>Длина</b>	50 м
<b>Ширина</b>	70 мм
<b>Толщина</b>	0,1 мм
<b>Единица заказа</b>	1 Rolle



1

2

3

## ПВХ пленка, прозрачная

- + Для работы с литевой смолой Araldit®
- + Хорошо сваривается с помощью ручного утюжка 756E1
- + Склеивается двухсторонней клейкой лентой из ПВХ 616F10
- + Высокая прочность на разрыв

Размер	616F1=5	616F1=30
<b>Длина</b>	5 м	30 м
<b>Ширина</b>	130 см	130 см
<b>Толщина</b>	0,12 мм	0,12 мм



4

5

6

<b>Размер</b>	<b>616F1=140x0.50</b>
<b>Ширина</b>	140 см
<b>Толщина</b>	0,5 мм

- Просьба при заказе указывать длину!

7

8

9

10

11

12



**Рекомендация по практическому применению:**  
Термоформируется

Araldit® является зарегистрированной торговой маркой компании Ciba-Geigy.

1



### Рукав из ПВХ, прозрачная и блестящая пленка

- + Для работы с литевой смолой Araldit®
- + В наличии имеются размеры, подходящие для любых видов ампутаций и типов ортезов
- + Хорошо сваривается с помощью ручного утюжка 756E1
- + Склеивается двухсторонней клейкой лентой из ПВХ 616F10
- + Высокая прочность на разрыв

2

3

Размер	Для изготовления	Длина	Ширина	Высота	Единица заказа
99B71=60x11x4	Протезы верхних конечностей	60 см	11 см	4 см	10 шт.
99B71=70x19x5	Приемные гильзы с мягкими внутренними стенками и протезы голени	70 см	19 см	5 см	10 шт.
99B71=70x27x5	Гильзы/протезы для бедра	70 см	27 см	5 см	10 шт.
99B71=130x22x5	КАФО	130 см	22 см	5 см	10 шт.
99B71=130x26x5	КАФО	130 см	26 см	5 см	10 шт.

4

5



**Рекомендация по практическому применению:**  
Термоформируется

6

7



### Пластилин

- + Для изготовления моделей
- + Для формовки закладных шаблонов при непрямом контакте с литевой смолой
- + Легко поддается формованию
- + Хорошо наносится на большие поверхности

8

Размер	636К6
Содержимое нетто	1 кг
Цвет	белый

9

10

11

12

Araldit® является зарегистрированной торговой маркой компании Ciba-Geigy.

## Acrymed Poly

- + Для изготовления ногтей стоп и кистей
- + Для изготовления несущих конструкций челюстно-лицевых протезов
- + Используется с Acrymed Mono 84P1
- + Прозрачный акриловый порошок

<b>Размер</b>	<b>84A1</b>
<b>Содержимое нетто</b>	75 г



1

2

3

## Acrymed Mono

- + Используется с Acrymed Poly 84A1
- + Прозрачный, жидкий акриловый мономер

<b>Размер</b>	<b>84P1</b>
<b>Содержимое нетто</b>	50 мл



- ▣ Соотношение составных компонентов смеси зависит от области применения материала.



4

5

## Acrydoc Poly

- + Для изготовления ногтей стоп и кистей
- + Для изготовления несущих конструкций челюстно-лицевых протезов
- + Используется с Acrydoc Mono 84P2
- + Акриловый порошок розового цвета

<b>Размер</b>	<b>84A2</b>
<b>Содержимое нетто</b>	70 г



6

7

8

## Acrydoc Mono

- + Используется с Acrydoc Poly 84A2
- + Прозрачный, жидкий акриловый мономер

<b>Размер</b>	<b>84P2</b>
<b>Содержимое нетто</b>	50 мл



- ▣ Соотношение составных компонентов смеси зависит от области применения материала.



9

10

11

12

1



### Acryform Poly

- + Для изготовления моделей и шаблонов
- + Для ремонта моделей из Araform
- + Используется с Acryform Mono 84P3
- + Белый акриловый порошок
- + Высокая формоустойчивость
- + Материал готов для непосредственного применения, неклеякий
- + Время замеса 20-25 секунд

2

3

<b>Размер</b>	<b>84A3</b>
<b>Содержимое нетто</b>	75 г

4



### Acryform Mono

- + Используется с Acryform Poly 84A3
- + Для изготовления пластичных акриловых формовочных масс
- + Прозрачный, жидкий акриловый мономер

5



<b>Размер</b>	<b>84P3</b>
<b>Содержимое нетто</b>	50 мл

- ⦿ Соотношение составных компонентов смеси зависит от области применения материала.

6

7

8

9

10

11

12

## Полиэтиленовая клейкая лента

- + Для изоляции поврежденных ПВХ пленок
- + Отлично зарекомендовавший себя традиционный материал!
- + Широкий спектр применения
- + Материал основы: полиэтиленовая пленка
- + Акрилатная клейкая масса
- + Высокая растяжимость
- + Высокая прочность на разрыв
- + Термостойчивая

### Пример применения продукта



Полиэтиленовую клейкую ленту 627B40 наклеить вокруг мест, подлежащих открытию после проведения ламинирования, и при помощи натянутой клейкой ленты удалить с этих мест излишние накопления смолы. Клейкую ленту в предварительно натянутом состоянии можно скрутить до формы жгута для того, чтобы излишки смолы удалить из тяжело доступных мест.

<b>Размер</b>	<b>627B40</b>
<b>Длина</b>	33 м
<b>Ширина</b>	25 мм
<b>Цвет</b>	прозрачный
<b>Единица заказа</b>	1 Rolle



1

2

3

4

5

## Полиэтиленовая клейкая лента

- + Для изоляции поврежденных ПВХ пленок
- + Материал основы: полиэтиленовая пленка
- + Клеящее вещество на основе каучука
- + Высокая износостойкость
- + Устойчив к химическим воздействиям

<b>Размер</b>	<b>627B4</b>
<b>Длина</b>	50 м
<b>Ширина</b>	25 мм
<b>Цвет</b>	прозрачный
<b>Единица заказа</b>	1 Rolle



6

7

8

## ПВХ клейкая лента (коропласт)

- + Для склеивания ПВХ пленок
- + Подходит для примерок
- + Отлично зарекомендовавший себя традиционный материал!
- + Широкий спектр применения
- + Основной материал: мягкая ПВХ пленка
- + Акрилатная клейкая масса
- + Термостойчивая

<b>Размер</b>	<b>616F8</b>
<b>Длина</b>	10 м
<b>Ширина</b>	50 мм
<b>Цвет</b>	прозрачный
<b>Единица заказа</b>	1 Rolle



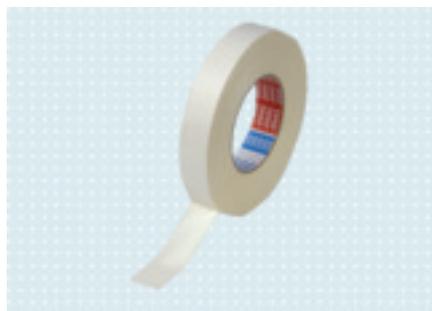
9

10

11

12

1



2

### Тканевая клейкая лента

- + Для изоляции, заделки и придания прочности при работе с литевыми смолами
- + Широкий спектр применения
- + Основной материал: открытая ткань
- + Клеящее вещество на основе каучука
- + Высокая прочность на разрыв
- + Высокая клеящая способность

3



4

5



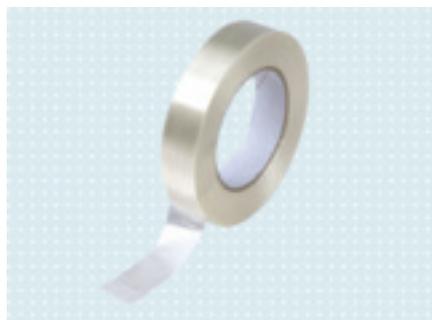
6



#### Рекомендация по практическому применению:

На тканевую клейкую ленту 627B1 можно наносить надписи, поэтому ее можно использовать для маркировки.

7



8

### Клейкая лента на основе моноволокна

- + Для фиксации культеприемных гильз протезов
- + Клейкая лента из ПП, армированная стекловолокном
- + Клеящее вещество на основе каучука
- + Обладает особо высокой прочностью на разрыв

9



10

11

12

Размер	627B2=19	627B2=25
Длина	50 м	50 м
Ширина	19 мм	25 мм
Цвет	прозрачный	прозрачный
Единица заказа	1 Rolle	1 Rolle

### Клеящая лента из крепа

- + Для заклейки участков изделия в целях их изоляции при нанесении лакокрасочных и иных покрытий, например, при работе с материалом SuperSkin
- + Для временной фиксации
- + Основной материал: специальная бумага
- + Клеящее вещество на основе каучука
- + Хорошая адгезия к различным поверхностям
- + Легко отрывается
- + На материал можно наносить надписи



Размер	627B6=15	627B6=30
Длина	50 м	50 м
Ширина	15 мм	30 мм
Цвет	Коричнево-желтый	Коричнево-желтый
Единица заказа	1 Rolle	1 Rolle



### Клеящая лента Silkafax

- + Для фиксации при работе с оборудованием для ламинирования
- + Широкий спектр применения
- + Основной материал: вискозная тафта из ацетата 100 %
- + Акрилатная клейкая масса
- + Хорошая адгезия
- + Отрывается как в продольном, так и поперечном направлении
- + Не оставляет следов на коже

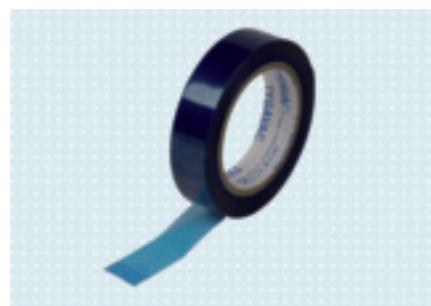


Размер	627B7=25
Длина	5 м
Ширина	25 мм
Цвет	белый
Единица заказа	1 Rolle



### Клеящая лента для использования при вакуумном формовании

- + Для фиксации при работе с оборудованием для ламинирования
- + Применяется в рамках технологии Мальмё
- + Широкий спектр применения
- + Материал основы: полиэтиленовая пленка
- + Адгезионное вещество на силиконовой основе
- + Обладает термостойкостью до ок. 200 °C



Размер	636D3
Длина	66 м
Ширина	25 мм
Цвет	синий
Единица заказа	1 рулон



1

2

3

4

5

6

7

8

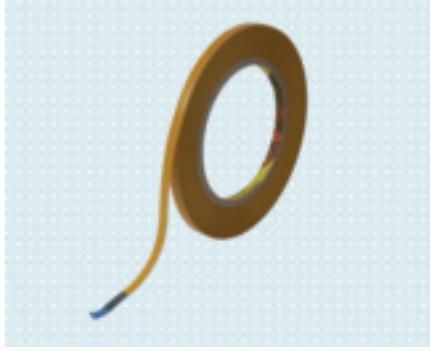
9

10

11

12

1



2

### Двухсторонняя клейкая ПВХ лента

- + Для двухстороннего склеивания ПВХ пленок
- + Для наклеивания армировочных материалов, например, карбона
- + Без основного материала, служащего основой
- + С двух сторон нанесена акрилатная клейкая масса
- + Прозрачный материал (защищен вощёной бумагой)
- + Очень хорошо прилегает к контурам
- + Высокая эффективность при небольших затратах материала

3



#### Пример применения продукта



Карбоновую ткань 616G12 проверить на перекокс уточной нити, вытянув уточную нить, проходящую вблизи обрезаемого края.

4



Карбоновую ткань потянуть прямо так, чтобы возникшая петля проходила под углом 90° к основе. При помощи двухсторонней клейкой ПВХ ленты 616F10 заклеить возникшую петлю, и карбоновую ткань разрезать по центру вдоль клейкой ленты. После этих подготовительных работ можно создавать заготовки из карбоновой ткани, у которых угол между основой и утком составляет 90°. Таким образом, карбоновые волокна не только выровнены в соответствии с направлением возникающих усилий, но и могут их оптимально поглощать.

5



Заготовку из карбонового волокна разместить на места, подлежащие армированию, и натянуть ее в направлении хода волокон.

6

7

Размер	616F10=6	616F10=9	616F10=19
Длина	55 м	55 м	55 м
Ширина	6 мм	9 мм	19 мм
Цвет	прозрачный	прозрачный	прозрачный
Единица заказа	1 Rolle	1 Rolle	1 Rolle

8

9

10

11

12

## Двухсторонняя клейкая лента

- + Для выполнения соединений, например, для крепления внутренней гильзы к внешней раме
- + Материал не пригоден для использования с материалами для армирования
- + Материал основы: полиэтиленовая пленка
- + С двух сторон нанесена акрилатная клейкая масса
- + Прозрачная лента (защищена красной разделительной пленкой)
- + Хорошая фиксация рамы (застежка-липучка не требуется)
- + Высокая адгезия к различным материалам, например, полимерам
- + Хорошая температуроустойчивость

### Пример применения продукта



Места, подлежащие заклеиванию (здесь: внутренняя гильза и рама), очистить при помощи изопропилового спирта 634A58. Двухстороннюю клейкую ленту 633D5 отрезать на желаемую длину.



Заготовки клейкой ленты разместить на соответствующие места и прижать.



Раму и внутреннюю гильзу соединить и разместить на необходимом месте. Внутреннюю гильзу сжать и от двухсторонней клейкой ленты отделить красную защитную пленку. Оба компонента плотно сжать на подлежащих склеиванию местах.

Размер	633D5=19	633D5=50
Длина	50 м	50 м
Ширина	19 мм	50 мм
Цвет	прозрачный	прозрачный
Единица заказа	1 Rolle	1 Rolle



1

2

3

4

5

6

7

## Лента из вспененного каучука Neopren®

- + Для уплотнения, изоляции, глубокой вытяжки и для работ по вспениванию
- + Основной материал: вспененный неопрен
- + Клеящее вещество на основе каучука
- + Хорошая устойчивость, например, к маслам и жирам
- + Высококачественная гидроизоляция

Размер	627B5=19	627B5=25
Длина	10 м	10 м
Ширина	19 мм	25 мм
Толщина	4 мм	4 мм
Цвет	черный	черный
Единица заказа	1 Rolle	1 Rolle



8

9

10

11

12

Neopren® является зарегистрированной торговой маркой компании DuPont.

1



### Пластичная лента

- + Для герметизации, заделывания и защиты при использовании технологий для ламинирования
- + Отлично подходит для изоляционных работ, например, для изоляции ортезных шарниров при ламинировании
- + Основа: синтетический каучук
- + Хорошо извлекается
- + Термостойкий материал

2

3

#### Пример применения продукта



Пластичную ленту 636K8 отрезать на желаемую длину.

4



От пластичной ленты отделить синюю разделительную пленку и выполнить предварительное формование пластичной ленты.

5



Соответствующие места предметов, подлежащих ламинированию, изолировать при помощи предварительно отформированной пластичной ленты (например, головки винтов, открытые винтовые нарезки, поверхности шарниров).

6

<b>Размер</b>	<b>636K8=20x2x10</b>
<b>Длина</b>	10 м
<b>Ширина</b>	20 мм
<b>Толщина</b>	2 мм
<b>Цвет</b>	серый

7

8

9

10

11

12

---

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12

1

2

3

4

5

6

7

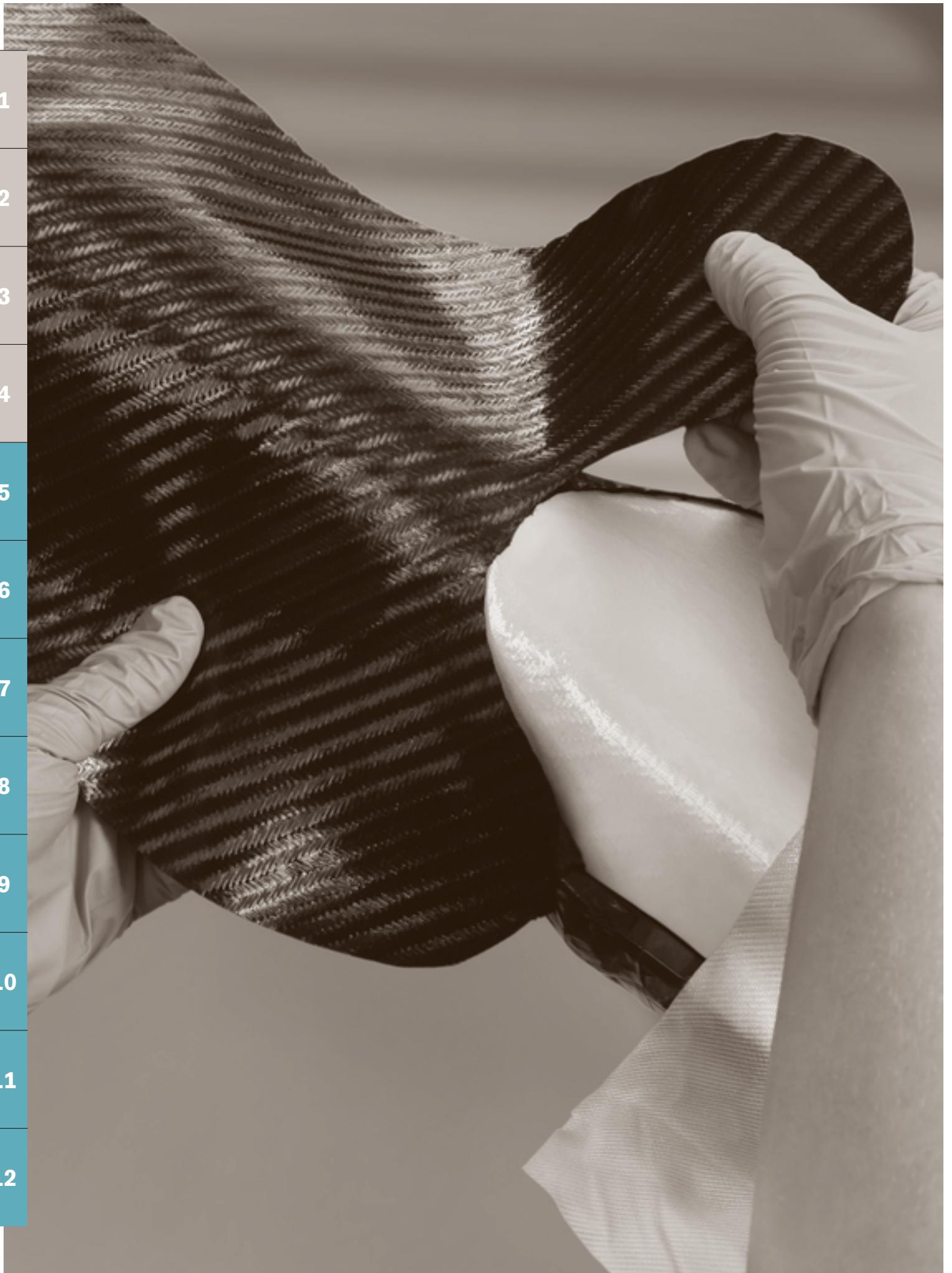
8

9

10

11

12



1

2

3

4

# Технология Prepreg

5

Наш опыт работы с продуктами Prepreg теперь в Вашем распоряжении! Термин "Prepreg" используется для обозначения всех каркасных материалов с предварительным импрегнированием, например, карбоновые волокна с предварительным импрегнированием эпоксидной смолой. В ортопедии технология Prepreg используется, в частности, для изготовления очень легких и высокопрочных ортезов.

6

Ассортимент продуктов Prepreg компании Ottobock охватывает широкий спектр материалов-заготовок, которые необходимы при изготовлении ортопедических изделий. Подробную информацию о термошкафах, вакуумных установках компании Ottobock и прочем оборудовании для работы с материалами Prepreg Вы найдете в каталоге "Консультирование, планирование и оборудование" (646K10=D).

7

8

9

10

11

12

1

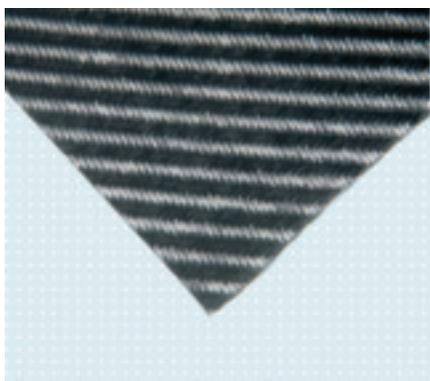
2

# HIGHLIGHTS

3

616B10=5 616B10  
Карбоновая ткань для  
Prepreg

4



5

6

- + Для изготовления высокопрочных и очень тонких ортезов с применением технологии Prepreg
- + Пропитка эпоксидной смолой
- + Высокая прочность на растяжение и сжатие
- + Подходит для наружного применения

7

8

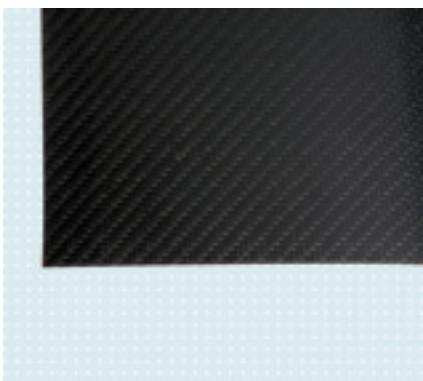
9

10

11

12

617R15=5 617R15 TP.C  
Карбоновая ткань



- + Для изготовления высокопрочных и очень тонких ортезов на основе термопластов
- + Матрица: полиамид 12
- + Поддается термопластичной формовке под давлением
- + Высокие пределы прочности при растяжении
- + Приспособлен для наружного применения
- + Поддается сшиванию с компонентами одной и той же матрицы
- + Чистая обработка
- + Без особых требований к хранению (например, без необходимости охлаждения)
- + Умеренная температура формования: ок. 200 °C

633W8 Воск

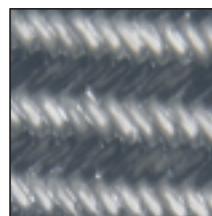
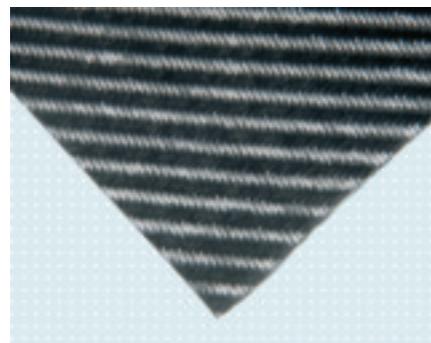


- + Для изоляции шарниров, закладных деталей и шаблонов
- + Отличная изолирующая способность
- + Простой в работе материал

## Карбоновая ткань для Prepreg

- + Для изготовления высокопрочных и очень тонких ортезов с применением технологии Prepreg
- + Пропитка эпоксидной смолой
- + Высокая прочность на растяжение и сжатие
- + Подходит для наружного применения

<b>Размер</b>	<b>616B10=5</b>
<b>Длина</b>	5 м
<b>Ширина</b>	1,25 м
<b>Вес единицы поверхности волокон</b>	280 g/m <sup>2</sup>
<b>Тип переплетения</b>	Саржа 4/4
<b>Содержание смолы</b>	49 Gew-%



646A174=D  
646D453=DE



1

2

3

4

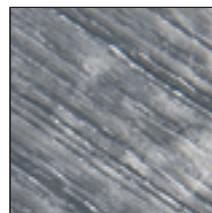
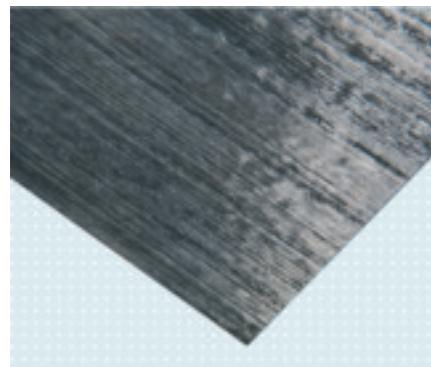
5

6

## Лента из карбоновой ткани для Prepreg, однонаправленная

- + Для изготовления высокопрочных и очень тонких ортезов с применением технологии Prepreg
- + Пропитка эпоксидной смолой
- + Высокая прочность на растяжение и сжатие
- + Для повышения предела прочности на изгиб
- + Накладывать всегда между слоями ткани

<b>Размер</b>	<b>616B11=5</b>
<b>Длина</b>	5 м
<b>Ширина</b>	0,3 м
<b>Вес единицы поверхности волокон</b>	300 g/m <sup>2</sup>
<b>Тип переплетения</b>	Однонаправленный материал
<b>Содержание смолы</b>	37 Gew-%



646A174=D  
646D453=DE

7

8

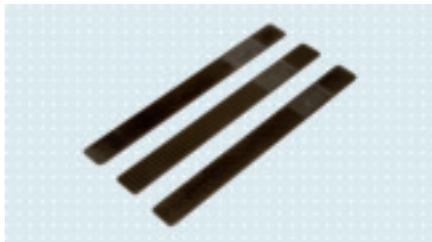
9

10

11

12

1



## Комплект тестовых заготовок из углеродного волокна

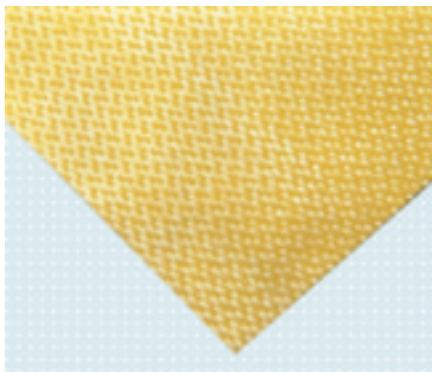
- + 3 заготовки из карбонового волокна (0°, 45° и 90°)
- + Механические свойства карбоновой ткани зависят от направления, в котором действует усилие. При нагрузке в направлении оси волокон ткани материал отличается высокой жесткостью. Если нагрузка действует в диагональном направлении, например, под углом менее 45°, карбоновое волокно отличается упругостью. Направление волокон должно соответствовать направлению и усилию нагрузки.

Размер	646M39
--------	--------

2

3

4



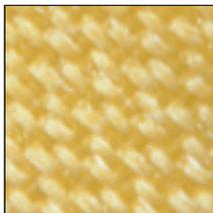
## Арамидная ткань для Prepreg

- + Для изготовления ортезов по технологии Prepreg
- + Для изготовления эластичного посадочного кольца
- + Пропитка эпоксидной смолой
- + Гибкий и сохраняющий форму материал

Размер	616B13=1
Длина	1 м
Ширина	1,2 м
Вес единицы поверхности	170 g/m <sup>2</sup>
Тип переплетения	Атласное переплетение 1/4
Содержание смолы	50 Gew-%

5

6



7



8

646A174=D  
646D453=DE

9

10

11

12

## Ткань Дунеема для Prepreg

- + Для изготовления ортезов по технологии Prepreg
- + Для изготовления язычков и застежек
- + Для изготовления гибких участков края
- + Пропитка эпоксидной смолой
- + Очень гибкий и нестягивающийся материал

<b>Размер</b>	<b>616B15=1</b>
<b>Длина</b>	1 м
<b>Ширина</b>	1 м
<b>Вес единицы поверхности</b>	160 g/m <sup>2</sup>
<b>Тип переплетения</b>	Саржа 2/2
<b>Содержание смолы</b>	50 Gew-%



646A174=D  
646D453=EN

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



### Указания по поставке продуктов:

- Поставка возможна только в страны Европы
- Дни отправки: понедельник, вторник, среда

### Рекомендация по практическому применению:

- При хранении материала Prepreg при температуре -18 °C продукт пригоден для использования в течение ок. 6 месяцев, а при хранении при комнатной температуре ☐ макс. 30 дней.
- Продукт следует замораживать в герметичной упаковке; для предотвращения конденсации влаги продукт следует размораживать в упаковке до комнатной температуры.
- Каждое повторное размораживание и замораживание снижает способность продукта сохранять свойства при хранении и в значительной степени негативно отражается на его качестве.

1

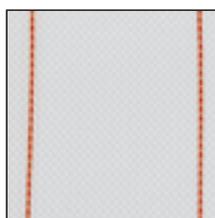


### Отрывная ткань с контрольными нитями

- + Для защиты поверхностей при обработке ламинатом
- + Обеспечивает оптимальные показатели прочности
- + Во время отверждения избыточная смола может просачиваться сквозь отрывную ткань
- + После отверждения отрывная ткань легко удаляется с поверхности
- + Способствует образованию шероховатой, чистой поверхности, которая оптимальным образом подготовлена к дальнейшему нанесению покрытий, склейке или лакировке

2

3



<b>Размер</b>	<b>616B16=2</b>
<b>Длина</b>	2 м
<b>Ширина</b>	0,5 м
<b>Вес единицы поверхности</b>	83 g/m <sup>2</sup>
<b>Тип переплетения</b>	Полотно

4

 646A174=D  
646D453=DE

5



### Перлоновый трикотажный рукав, белый

- + Для изготовления ламинатов
- + Трикотажное изделие
- + С мелкими петлями
- + Обладает высокой растяжимостью
- + Хорошо обтягивает модели
- + Создает гладкую поверхность после ламинирования
- + Подходит для наружного применения

6

7



Размер	Длина	Ширина	Масса
<b>623T3=4</b>	45,4 м	4 см	0,5 кг
<b>623T3=6</b>	27,7 м	6 см	0,5 кг
<b>623T3=8</b>	20,8 м	8 см	0,5 кг
<b>623T3=10</b>	37 м	10 см	1 кг
<b>623T3=12</b>	33,3 м	12 см	1 кг
<b>623T3=15</b>	27 м	15 см	1 кг
<b>623T3=20</b>	20 м	20 см	1 кг
<b>623T3=25</b>	13,5 м	25 см	1 кг
<b>623T3=30</b>	11,1 м	30 см	1 кг
<b>623T3=40</b>	8,8 м	40 см	1 кг

8

9

10

11

12

Все материалы для армирования производства компании Ottobock сфотографированы в направлении с севера на юг. Продольное направление (основа), поперечное направление (уток)

### Впитывающая ткань Comproflex® 250

- + Воздухопроницаемая, микропористая впитывающая ткань
- + Низкое впитывание смол
- + Гладкая функциональная сторона замещает перфорированную пленку
- + Полипропилен 100%
- + Самоотклеивающаяся
- + Температура обработки: 140 °С (циркуляционный термоскаф)

<b>Размер</b>	<b>616G60=1x5</b>
<b>Длина</b>	5 м
<b>Ширина</b>	1 м
<b>Объем смолы</b>	810 см³/м²



646A174=D  
646D453=DE

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



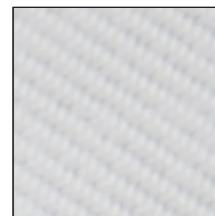
**Рекомендация по практическому применению:**

Материал не ламинируется

### Впитывающая ткань Comproflex® SB 250

- + Воздухопроницаемая, микропористая впитывающая ткань со структурой поверхностного слоя на основе отрывной ткани
- + Низкое впитывание смол
- + Сторона с тканевой структурой заменяет отрывную ткань и перфорированную пленку
- + Полипропилен 100%
- + Самоотклеивающаяся
- + Температура обработки: 140 °С (циркуляционный термоскаф)

<b>Размер</b>	<b>616G61=1x5</b>
<b>Длина</b>	5 м
<b>Ширина</b>	1 м
<b>Объем смолы</b>	810 см³/м²



646A174=D  
646D453=DE



**Рекомендация по практическому применению:**

Материал не ламинируется

Comproflex® является зарегистрированной торговой маркой компании Fibertex.

1



### ПВС-рукава

- + Для работы с литьевыми полиэфирными смолами и смолами Orthocryl
- + В наличии имеются размеры, подходящие для любых видов ампутаций и типов ортезов
- + Пленка очень хорошо подгоняется под контуры модели
- + Хорошо сваривается с помощью ручного утюжка 756E1
- + Хорошая растяжимость
- + Высокая прочность на разрыв

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

Размер	Для изготовления	Длина	Ширина	Высота	Единица заказа
99B81=60x11x4	Протезы верхних конечностей	60 см	11 см	4 см	10 шт.
99B81=70x19x5	Внутренние приемные гильзы с мягкими стенками и протезы голени	70 см	19 см	5 см	10 шт.
99B81=70x27x5	Протезы/приемные гильзы для бедра	70 см	27 см	5 см	10 шт.
99B81=100x19x5	Протезы голени	100 см	19 см	5 см	10 шт.
99B81=100x26x5	Протезы бедра	100 см	26 см	5 см	10 шт.
99B81=100x30x5	Протезы бедра	100 см	30 см	5 см	10 шт.
99B81=100x36x5	Протезы бедра	100 см	36 см	5 см	10 шт.
99B81=120x50x10	Вычленение бедренного сустава	120 см	50 см	10 см	10 шт.
99B81=130x19x5	КАФО	130 см	19 см	5 см	10 шт.
99B81=130x22x5	КАФО	130 см	22 см	5 см	10 шт.
99B81=130x26x5	КАФО	130 см	26 см	5 см	10 шт.



646A174=D

### Полиэфирная клейкая лента

- + Термоустойчивая клейкая лента (до 200 °C) для вакуумной формовки
- + Материал: полиэфир
- + Водостойчивое склеивание
- + Отделяется по истечении большого промежутка времени

<b>Размер</b>	<b>636D14</b>
<b>Длина</b>	66 м
<b>Ширина</b>	25 мм
<b>Толщина</b>	50 μm
<b>Цвет</b>	красный



646A174=D

### Герметизирующая лента для вакуумного формования

- + Для закрепления любых вакуумных пленок по краям модели
- + Эластичная, жароустойчивая, герметизирующая лента (до 190 °C) из синтетического каучука
- + Является основой для стабильного вакуума
- + Легко удаляется от модели

<b>Размер</b>	<b>636K38</b>
<b>Длина</b>	9 м
<b>Ширина</b>	12 мм
<b>Цвет</b>	желтый

## Прорезиненная пробка

- + Используется в ортопедической технике и при изготовлении обуви
- + Термостойкий материал
- + Эластичный материал
- + Высокая упругость
- + Высокая устойчивость к износу в результате трения
- + Материал не гигроскопичен
- + Не поддается термоформованию

Образец материала

Артикул	=	Толщина
620P3	=	2

Артикул	620P3
Длина	1.000 мм
Ширина	500 мм
Толщина	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм



 646A174=D

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

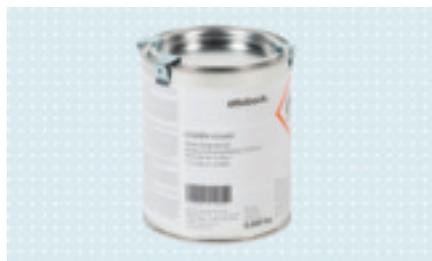
12



### Рекомендация по практическому применению:

Используется в технологии препрег в качестве компенсирующего слоя при изготовлении прокладочного материала.

1



2

### Контактный клей

- + Для склеивания гибких материалов
- + В особенности пригоден для склеивания профильной резины, заготовок из дерева, слоистого прессованного материала, фанеры или полимерных материалов, резины, кожи, войлока, ткани, пробки, мягких пенопластов, жесткого поливинилхлорида, металла, керамики
- + Отлично зарекомендовавший себя традиционный материал для ортопедической мастерской!
- + Широкий спектр применения
- + Не пригоден для склеивания стиропора и мягкого поливинилхлорида
- + В качестве растворителя подходит 634А6
- + Основа: метилацетат
- + Незначительное время выдержки на воздухе
- + Хорошая устойчивость к старению
- + Термостойкость до ок. 100 °С

3



4

Размер	636N9=0.660	636N9=4.500
Содержимое нетто	0,66 кг	4,5 кг
Цвет	Желтоватый	Желтоватый

5



#### Рекомендация по практическому применению:

- Перед применением следует перемешать! Склеиваемые поверхности или детали должны быть сухими, не содержать пыли, масел и жиров.
- Перед склеиванием резины, дуропластов или других подобных материалов рекомендуется сделать их поверхности шероховатыми.
- Контактный клей нанести на обе склеиваемые поверхности. По истечении времени выдержки на воздухе, составляющего 5 – 20 минут (в зависимости от толщины нанесенного слоя и температуры), соединяемые детали следует на короткое время сильно прижать друг к другу точно по размерам склеиваемых контуров.
- Контактный клей нельзя хранить при температуре ниже +10 °С и выше +25 °С. Тару с клеем следует беречь от прямых солнечных лучей и тепла. Срок хранения закрытых оригинальных упаковок с клеем в прохладном и сухом месте составляет минимум 1 год.

6

7

8



### Клейкая сетчатая лента из стекловолокна

- + Для локального армирования вакуумной пленки
- + Вспомогательный материал для деаэрации
- + Нерастягивающийся сетчатый материал из стекловолокна
- + Очень прочный на разрыв материал
- + Самоклеющийся с обеих сторон материал

9

Размер	627B3=50
Длина	100 м
Ширина	50 мм
Цвет	белый
Вес единицы поверхности	55 g/m <sup>2</sup>

10



646A174=D

11



12

## Воск

- + Для изоляции шарниров, закладных деталей и шаблонов
- + Отличная изолирующая способность
- + Простой в работе материал

<b>Размер</b>	<b>633W8=12.2</b>	<b>633W8</b>
<b>Содержимое нетто</b>	12,2 г	425 г



 646A174=D

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

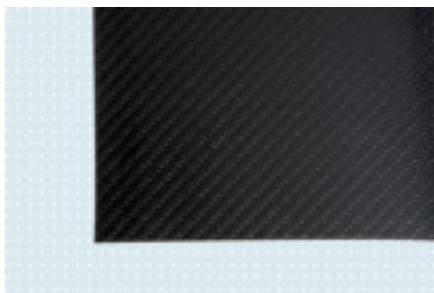
8

9

10

11

12



### ТР.С Карбоновая ткань

- + Для изготовления высокопрочных и очень тонких ортезов на основе термопластов
- + Матрица: полиамид 12
- + Поддается термопластичной формовке под давлением
- + Высокие пределы прочности при растяжении
- + Приспособлен для наружного применения
- + Поддается сшиванию с компонентами одной и той же матрицы
- + Чистая обработка
- + Без особых требований к хранению (например, без необходимости охлаждения)
- + Умеренная температура формования: ок. 200 °С

Размер	617R15=1	617R15=2	617R15=5
Толщина			са. 0,2 мм
Форма упаковки			
Площадь	1,29 м <sup>2</sup>	2,58 м <sup>2</sup>	5,16 м <sup>2</sup>
Вес единицы поверхности волокон	200 g/m <sup>2</sup>	200 g/m <sup>2</sup>	200 g/m <sup>2</sup>
Тип переплетения			Саржа 2/2
Содержание смолы	40 Gew-%	40 Gew-%	40 Gew-%

## Силиконовая пленка

- + Вспомогательное средство для обработки ТР.С
- + Термостабильная
- + Высокая растяжимость
- + Температура обработки: макс. 240 °С

<b>Размер</b>	<b>616F27=5000x1000</b>
<b>Длина</b>	5.000 мм
<b>Ширина</b>	1.000 мм
<b>Толщина</b>	1 мм
<b>Цвет</b>	прозрачный



1

2

3

## Усилитель адгезии

- + Универсальное средство с широким спектром применения - для герметизации, склеивания, нанесения покрытий
- + Для склеивания и ремонта вулканизированного силиконового каучука
- + Для герметизации клапанов
- + Пастообразная консистенция
- + Легко поддается обработке
- + Отличные адгезионные свойства

<b>Размер</b>	<b>617H46</b>
<b>Содержимое нетто</b>	90 мл
<b>Цвет</b>	прозрачный



4

5

6



647H23

7

8

9

10

11

12



### Рекомендация по практическому применению:

При работе с изделием на поверхности клеящего вещества через одну минуту образуется тонкая пленка. Нанесение клеящего вещества на основе силикона должно быть закончено до момента образования этой пленки. Для сглаживания переходов хорошо зарекомендовал себя смоченный инструмент для моделирования или кубик льда.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



1

2

## Эластомеры и принадлежности

3

4

Применение силикона в области ортопедических технологий становится все более широким. Оно представляет собой обширный диапазон: от изготовления высококачественных эстетических протезов пальцев и кистей, функциональных и косметических частичных протезов стопы и гигиенических ортезов до производства масок для компрессионных изделий для лечения рубцов. Силиконовые материалы можно также применять для улучшения удобства лайнеров и приемных гильз.

5

6

Ottobock использует силикон для производства компрессионных изделий и совмещает, таким образом, преимущества силикона с направленным сдавливанием. Благодаря индивидуальному оформлению вогнутые места тела, например, ладонь, моделируются с помощью силикона и не слишком сильно обтягиваются. Силикон сохраняет влагу в коже. Раздраженные области рубцов становятся вновь эластичными и мягкими без дополнительного применения разного рода кремов. Независимо от нагрузок материал сохраняет свою форму и эластичность. Неизменно высокое значение сдавливания и максимальный компрессионный эффект также в случае долгосрочного применения.

7

8

Помимо различных возможностей протезирования и ортезирования компания Ottobock предлагает все материалы, которые необходимы для профессиональной обработки силиконов.

9

10

11

12

# HIGHLIGHTS

1

2

3

642V15=1 Impresil

85H11 Pastasil

616S5 BetaSil

4

5

6

7

8

9

10

11

12



- + Для изготовления эластичных и точных слепков
- + Применяется для снятия слепков и коррекциях при примерке изделия на пациенте при выполнении различных видов работ: протезы пальцев руки, частичные протезы кисти, изготовление компрессионных масок и перчаток для лечения рубцов, протезы переднего отдела стопы, протезы бедра и голени, изготовление лайнеров и ортезов
- + Обеспечивает высокоточную передачу особенностей формы тела
- + Аккуратная работа с материалом в любых условиях окружающей среды
- + Не обладает адгезией к коже и волосам, поэтому легко удаляется с формы
- + В отличие от гипсовых бинтов не оставляет следов на коже
- + Возможна последующая обработка
- + Поддается обработке шлифованием
- + Небольшие затраты материала и времени
- + Возможна дозаправка
- + Не содержит раздражающих или вызывающих аллергию веществ, может быть использован на участке тела с тонким

- + Для снятия слепков непосредственно на теле пациента, копирования моделей и изготовления пробных протезов
- + 2-х-компонентный силиконовый материал, отверждаемый при комнатной температуре
- + Медицинский силикон
- + Быстро отверждается, время обработки материала - в зависимости от комнатной температуры □ составляет ок. 2-5 минут
- + Хорошо поддается обработке шлифованием
- + Возможно дополнительное нанесение слоя материала на уже затвердевший материал Pastasil

- + Для индивидуализации одного стандартного лайнера из силикона (616S5=1: 1 пистолет-распылитель, 15 смесителей, 3 картриджа)
- + Для создания силиконовых прокладок (616S5=2: 1 пистолет-распылитель, 20 смесителей, 5 картриджей)
- + Продукт может соединяться с другими силиконами (Pastasil 85H11 или Chlorosil 85P31) и обладает сцепляемостью с другими полимерными материалами, имеющими шероховатую поверхность.
- + 2-х-компонентный силикон
- + Материал готов к немедленному применению
- + Аккуратная работа с материалом в любых условиях окружающей среды
- + Время отверждения составляет около 5 минут, что является достаточным даже при изготовлении сложных слепков

### Силиконовый каучук

- + Для изготовления мягких вкладышей
- + Твердость по Шору А составляет ок. 25°
- + Значение твердости по Шору можно варьировать посредством смешивания с силиконовым каучуком 617Н44
- + Быстрая вулканизация при комнатной температуре (при 20 °С по истечении ок. 1 часа)
- + Нечувствительный по отношению к моющим средствам и температурам до 180 °С
- + Гигиеничный

<b>Размер</b>	<b>617Н43=0.900</b>	<b>617Н43=4.600</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,9 кг	4,6 кг



1

2

3

### Силиконовый каучук

- + Для изготовления набивок и подушек при нагрузке на культую
- + Твердость по Шору А составляет ок. 5°
- + Значение твердости по Шору можно варьировать посредством смешивания с силиконовым каучуком 617Н43
- + Быстрая вулканизация при комнатной температуре (при 20 °С по истечении ок. 1 часа)
- + Нечувствительный по отношению к моющим средствам и температурам до 180 °С
- + Гигиеничный

<b>Размер</b>	<b>617Н44=0.900</b>	<b>617Н44=4.600</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,9 кг	4,6 кг



4

5

6



#### Рекомендация по практическому применению:

Благодаря структуре силикона возможно нанесение смеси на определенные участки, например, в качестве набивок, на костные выступы, с наращиванием.

7

### Катализатор

- + Катализатор для силиконовых каучуков 617Н43 и 617Н44

<b>Размер</b>	<b>617Н45=0.100</b>	<b>617Н45=1</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,1 кг	1 кг

	Силиконовый каучук 90	:	катализатор 617Н45 10
---	--------------------------	---	--------------------------

- При необходимости ½ ☐ 1 часть пастообразного красителя



8

9

10

11

12

1



### Усилитель адгезии

- + Универсальное средство с широким спектром применения - для герметизации, склеивания, нанесения покрытий
- + Для склеивания и ремонта вулканизированного силиконового каучука
- + Для герметизации клапанов
- + Пастообразная консистенция
- + Легко поддается обработке
- + Отличные адгезионные свойства

<b>Размер</b>	<b>617H46</b>
<b>Содержимое нетто</b>	90 мл
<b>Цвет</b>	прозрачный

2

3

4



647H23

5



#### Рекомендация по практическому применению:

При работе с изделием на поверхности клеящего вещества через одну минуту образуется тонкая пленка. Нанесение клеящего вещества на основе силикона должно быть закончено до момента образования этой пленки. Для сглаживания переходов хорошо зарекомендовал себя смоченный инструмент для моделирования или кубик льда.

6



### Стабилизатор

- + Стабилизатор для силиконовых каучуков 617H43 и 617H44

<b>Размер</b>	<b>617H47=0.100</b>	<b>617H47=5</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,1 кг	5 кг

7

8



### Разделяющий агент для силикона

- + Для разделения, придания скольжения и для смазки
- + Для защиты резины, пластика и эластомеров от охрупчивания
- + Компактный и не содержит растворителей
- + Не содержит фторхлоруглеродов

<b>Размер</b>	<b>519L5</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,4 л

9

10

11



12

### Клей быстрого действия Суамет (секундный клей)

- + С широким спектром применения
- + Возможные комбинации материалов, которые могут склеиваться между собой: полиэтилен, полипропилен, резина, кожа, пробка и металл
- + Для склеивания силиконового каучука с ламинатами на основе акриловой смолы
- + Базовое вещество: этил
- + Быстрое время отверждения
- + Процесс отверждения ускоряется за счет влаги
- + Высокая механическая прочность

<b>Размер</b>	<b>636K11</b>
<b>Содержимое нетто</b>	20 г
<b>Цвет</b>	прозрачный



**i** 646F297=D

1

2

3

### Моментальный цианакрилатный клей в виде карандаша-дозатора

- + С широким спектром применения
- + Возможные комбинации материалов, которые могут склеиваться между собой: полиэтилен, полипропилен, резина, текстильные материалы, войлок, дерево, ламинаты, кожа, пробка и металл
- + Базовое вещество: этил
- + Карандаш-дозатор с закручивающимся колпачком позволяет осуществлять точное склеивание с учетом надлежащего дозирования клея
- + Средняя вязкость
- + Быстроотверждающийся стандартный тип

<b>Размер</b>	<b>636K36</b>
<b>Содержимое нетто</b>	30 г
<b>Цвет</b>	прозрачный



**i** 646F297=D

4

5

6

### Шаблон для отливки

- + Для изготовления разгружающих подушек на культю
- + Для многократного использования, так как изделие можно мыть

<b>Размер</b>	<b>99B18=1</b>	<b>99B18=2</b>	<b>99B18=3</b>
<b>для объема культи</b>	до 50 см	до 40 см	до 30 см



8

9

10

11

12

1



2

3



4

5



6

7



8

646S1=3.06D 647G363

## Impresil

- + Для изготовления эластичных и точных слепков
- + Применяется для снятия слепков и коррекциях при примерке изделия на пациенте при выполнении различных видов работ: протезы пальцев руки, частичные протезы кисти, изготовление компрессионных масок и перчаток для лечения рубцов, протезы переднего отдела стопы, протезы бедра и голени, изготовление лайнеров и ортезов
- + Обеспечивает высокоточную передачу особенностей формы тела
- + Аккуратная работа с материалом в любых условиях окружающей среды
- + Не обладает адгезией к коже и волосам, поэтому легко удаляется с формы
- + В отличие от гипсовых бинтов не оставляет следов на коже
- + Возможна последующая обработка
- + Поддается обработке шлифованием
- + Небольшие затраты материала и времени
- + Возможна дозаправка
- + Не содержит раздражающих или вызывающих аллергию веществ, может быть использован на участке тела с тонким поверхностным слоем (без открытых ран)

### Пример применения продукта



Компенсация формообразующих и объемных погрешностей на этапе примерки при изготовлении компрессионных изделий для лечения рубцов.



Компенсация формообразующих и объемных погрешностей на этапе примерки при изготовлении гильз протезов верхних и нижних конечностей, а также в ортезировании.



Для снятия слепка непосредственно на пациенте, например, при изготовлении протезов части руки или переднего отдела стопы.

**Размер** 642V15=1

**Твердость по Шору**

**В комплект входит** 1 пистолет-смеситель (диспенсер),  
5 картриджей по 75 мл (компонент А и компонент В),  
20 статических смесителей

9



### Рекомендация по практическому применению:

- Для предотвращения стекания материала его следует наносить на вертикальные поверхности с толщиной слоя максимум 5 мм.
- Время работы с материалом может быть увеличено посредством его хранения в прохладном месте.

10

11

12

### Дозаправка: Impresil в картонной упаковке

<b>Размер</b>	<b>87A5</b>
<b>В комплект входит</b>	5 картриджей по 75 мл (компонент А и компонент В), 10 статических смесителей



646S1=3.06D 647G363

1

2

3

4

5

6



646S1=3.06D 647G363

7

8

9

10

11

12

<b>Размер</b>	<b>756Y74</b>
<b>В комплект входит</b>	

1



### Pastasil

- + Для снятия слепков непосредственно на теле пациента, копирования моделей и изготовления пробных протезов
- + 2-х-компонентный силиконовый материал, отверждаемый при комнатной температуре
- + Медицинский силикон
- + Быстро отверждается, время обработки материала - в зависимости от комнатной температуры □ составляет ок. 2-5 минут
- + Хорошо поддается обработке шлифованием
- + Возможно дополнительное нанесение слоя материала на уже затвердевший материал Pastasil

2



3

#### Пример применения продукта



Перед обработкой материалом Pastasil 85N11 тщательно промыть и высушить руки □ применение защитных перчаток может иметь негативное влияние на вулканизацию силиконов. Взвесить Pastasil (компонент А и компонент В должны иметь равный вес).

4



Оба компонента Pastasil растягивать и складывать пальцами до тех пор, пока они оба не будут представлять собой одноцветную массу.

5



Нанести смешанный материал Pastasil на соответствующие места. Этим местам предварительно придать шероховатость и тщательно очистить с помощью изопропилового спирта 634A58.

6

7

Размер	85N11=1	85N11=5
Твердость по Шору		
Объем	2 × 0,5 кг	2 × 2,5
Форма упаковки	2 пластиковых емкости	2 пластиковых емкости
Цвет	телесный цвет	телесный цвет

8

	Компонент А	:	компонент В
	1		1

9

10

11

12

## Chlorosil / Chlorosil-катализатор

- + Для изготовления компрессионных перчаток, лайнеров и других эластичных ортопедических изделий
- + Отверждаемый при высокой температуре силикон
- + Компоненты А + В (в комплекте)
- + Поддается прокатке
- + Теплоустойчивый материал
- + Отвержденный материал отличается высокой прочностью
- + Можно выполнять последующее соединение материалов Pastasil и Chlorosil



Размер	85P11=2	85P11=9.6
Твердость по Шору	20° по Шору А	20° по Шору А
Объем	2 × 1 кг	2 × 4,8 кг

	Компонент А 1	:	компонент В 1
---	------------------	---	------------------



### Рекомендация по практическому применению:

Следует осуществить аккуратное взвешивание обоих материалов, затем смешать материалы друг с другом. Массу следует смешивать продолжительное время с помощью вала, пока не будет достигнуто хорошее перемешивание материала. Одновременно с этим толщину материала следует определять по расстоянию между валком и материалом.

## Chlorosil / Chlorosil-катализатор

- + Для изготовления протезов передней части стопы, пальцев или протезов части кисти, а также для косметических чехлов
- + Отверждаемый при высокой температуре силикон
- + Компоненты А + В (в комплекте)
- + Поддается прокатке
- + Теплоустойчивый материал
- + Отвержденный материал отличается высокой прочностью
- + Можно выполнять последующее соединение материалов Pastasil и Chlorosil



Размер	85P21=2	85P21=9.6
Твердость по Шору	35° по Шору А	35° по Шору А
Объем	2 × 1 кг	2 × 4,8 кг

	Компонент А 1	:	компонент В 1
---	------------------	---	------------------



### Рекомендация по практическому применению:

Следует осуществить аккуратное взвешивание обоих материалов, затем смешать материалы друг с другом. Массу следует смешивать продолжительное время с помощью вала, пока не будет достигнуто хорошее перемешивание материала. Одновременно с этим толщину материала следует определять по расстоянию между валком и материалом.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Chlorosil / Chlorosil-катализатор

- + Для изготовления ортезов и поддерживающих ортопедических изделий для лечения рубцов, а также элементов для придания жесткости
- + Отверждаемый при высокой температуре силикон
- + Компоненты А + В (в комплекте)
- + Поддается прокатке
- + Теплоустойчивый материал
- + Отвержденный материал отличается высокой прочностью
- + Можно выполнять последующее соединение материалов Pastasil и Chlorosil

2

3



Размер	85P31=2	85P31=9.6
Твердость по Шору	65° по Шору А	65° по Шору А
Объем	2 × 1 кг	2 × 4,8 кг

4

	Компонент А 1	:	компонент В 1
---	------------------	---	------------------

5



#### Рекомендация по практическому применению:

Следует осуществить аккуратное взвешивание обоих материалов, затем смешать материалы друг с другом. Массу следует смешивать продолжительное время с помощью вала, пока не будет достигнуто хорошее перемешивание материала. Одновременно с этим толщину материала следует определять по расстоянию между валком и материалом.

6

7

8

9

10

11

12

## BetaSil

- + Для индивидуализации одного стандартного лайнера из силикона (616S5=1: 1 пистолет-распылитель, 15 смесителей, 3 картриджа)
- + Для создания силиконовых прокладок (616S5=2: 1 пистолет-распылитель, 20 смесителей, 5 картриджей)
- + Продукт может соединяться с другими силиконами (Pastasil 85Н11 или Chlorosil 85Р31) и обладает сцепляемостью с другими полимерными материалами, имеющими шероховатую поверхность.
- + 2-х-компонентный силикон
- + Материал готов к немедленному применению
- + Аккуратная работа с материалом в любых условиях окружающей среды
- + Время отверждения составляет около 5 минут, что является достаточным даже при изготовлении сложных слепков

### Пример применения продукта



Произвести обычное армирование приемной гильзы, однако в желаемом месте сделать выемку, укрепить полиэфирным трикотажным материалом 616G26=150 и заламинировать.



На предусмотренное место нанести шаблон из материала Pastasil 85Н11. После отвердевания вырезать, зашлифовать и придать наружной поверхности шероховатость. Первой отливке также придать шероховатость и очистить изопропиловым спиртом 634А58. Разместить шаблон из материала Pastasil, армировать обычным образом, после чего заламинировать.



Вынуть шаблон из Pastasil, вырезать выемку и зашлифовать край приемной гильзы. Разместить приемную гильзу на гипсовую модель или материал для формовки. Возникший вырез заполнить материалом BetaSil 616S5 в направлении от дистальной к проксимальной стороне, при этом вводить статический смеситель в начале до самого нижнего конца выреза. После вулканизации прокладки BetaSil ее следует отшлифовать и разместить в приемной гильзе в предусмотренном месте.

Размер	616S5=1	616S5=2
<b>Твердость по Шору</b>		
<b>В комплект входит</b>	1 пистолет-распылитель, 15 смесителей, 3 картриджа	1 пистолет-распылитель, 20 смесителей, 5 картриджей



1



2

3



4

5



6

647G637=1  
647G637=2

7



8

9

10

11

12

1



### Дозаправка: BetaSil

<b>Размер</b>	<b>616S6=1</b>	<b>616S6=2</b>
<b>В комплект входит</b>	1 картон с 15 смесителями, 3 картриджа	1 картон с 20 смесителями, 5 картриджей

2

3



4

647G637=1  
647G637=2

5



6

647G637=1  
647G637=2  
646D717=DE

<b>Размер</b>	<b>756Y75</b>
<b>В комплект входит</b>	

7

8



### Maxosil и катализатор Maxosil

- + Для изготовления челюстно-лицевых протезов
- + Используется вместе с катализатором Maxosil
- + Отверждаемый при высокой температуре силикон
- + Жидкий
- + Твердость по Шору А после вулканизации составляет ок. 35°

<b>Размер</b>	<b>85H71</b>
<b>Объем</b>	1 кг Maxosil + 0.100 кг катализатора Maxosil

9

10

	Maxosil 10	:	катализатор Maxosil 1
--	---------------	---	--------------------------

11



### Блок для смешивания материалов

- + Для смешивания материала Maxosil
- + Блок из вошеной бумаги
- + 150 мм x 210 мм

12

<b>Размер</b>	<b>89M2</b>
<b>Единица заказа</b>	1 шт.

### Кun-Gel компоненты А + В в комплекте

- + Для изготовления разгружающих подушек на культю и мягких набивок
- + Компонент А  $\square$  0,5 л, компонент В  $\square$  0,5 л (комплект)
- + Силиконовые гели, отличающиеся особой мягкостью

<b>Размер</b>	<b>85Н31</b>
<b>Содержимое нетто</b>	1 л

	Компонент А	:	компонент В
	1		1



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Нейлоновый чехол

- + При наложении гипса, например, при изготовлении ортезов KAFO
- + Пригоден для использования в качестве фильтрующего или конечного слоя при ламинировании
- + Для придания материалу Pastasil дополнительной прочности
- + Применяется в вакуумной технике с использованием материала Chlorosil
- + Полиамид
- + Особо эластичный материал
- + Без предварительного импрегнирования

2

3



#### Пример применения продукта



#### Пример применения глубокой вытяжки при ортезировании:

Нейлоновый чулок 81A1 натянуть на гипсовую модель, отрезать по двойному размеру модели, один раз завернуть и опять отвернуть.

4



#### Пример применения глубокой вытяжки при протезировании:

Нейлоновый чулок 81A1 натянуть, скрутить и зафиксировать плоскогубцами. Ножницами отрезать конец шва. Поверхность разреза сварить при помощи зажигалки и непосредственно после этого разгладить сварной шов.

5



Чехол вывернуть сварным швом вовнутрь и натянуть на модель.

6

7

Размер	81A1-8	81A1-10	81A1-12	81A1-15	81A1-20
Длина	101,5 м	84,6 м	67,8 м	52,5 м	48 м
Ширина	8 см	10 см	12 см	15 см	20 см
Масса	1 кг				

8



#### Рекомендация по практическому применению:

Возможность подгонки в соответствии с индивидуальными потребностями пациента, поддается свариванию

9

10

11

12

## Fibersil

- + Для объемного окрашивания силиконов
- + Цветное вискозное волокно
- + Интенсивные цвета
- + Широкий выбор цветов

Размер	Содержимое нетто	Цвет	
87Z1	75 г	белый	
87Z2	75 г	Темно-красный	
87Z3	75 г	желтый	
87Z4	75 г	синий	
87Z5	75 г	красный	
87Z6	75 г	черный	
87Z7	75 г	коричневый	



1

2

3

4

5

6

## Pigmisil

- + Для окраски силиконов в непрозрачный цвет
- + Пастообразные пигменты
- + Улучшенная температурная стабильность
- + Незначительное осадкообразование
- + Интенсивные цвета
- + Широкий выбор цветов

Размер	Содержимое нетто	Цвет	
85Z1	25 г	белый	
85Z2	25 г	телесный цвет	
85Z3	25 г	желтый	
85Z4	25 г	синий	
85Z5	25 г	красный	
85Z6	25 г	черный	
85Z7	25 г	Ржаво-коричневый	
85Z8	25 г	Темно-коричневый	



7

8

9

10

11

12

1



### Heptan

- + Растворитель для силиконов
- + Для размягчения поверхностей невулканизированного материала Chlorosil с твердостью по Шору 65°
- + Для очистки

<b>Размер</b>	<b>83A2</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,25 л



3

4



### Удалитель силикона

- + Для очистки, обезжиривания и надежного удаления следов силикона
- + Для очистки валков, рабочих поверхностей и инструментов
- + Высокоэффективное чистящее средство

<b>Размер</b>	<b>83A4</b>
<b>Содержимое нетто</b>	1 л

5

6



7



### Силиконовая грунтовка

- + Материал для обработки поверхностей для создания лучшей адгезии силикона к другим материалам (полимерные материалы, металл)
- + Хорошая адгезия к основанию
- + Очень хорошо усиливает адгезию

<b>Размер</b>	<b>83L1</b>
<b>Содержимое нетто</b>	50 мл

8



9

10

11

12

	1
	2
	3
	4
	5
	6
	7
	8
	9
	10
	11
	12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



1

2

3



4

5

6

7

8

9

10

11

12

## Шпатлевки, лаки, клеи и клейкие ленты

Ассортимент клеящих материалов для применения в области ортопедии стал настолько разносторонним, что специалисту зачастую довольно сложно выбрать именно то клеящее вещество, которое наилучшим образом подходит для применения в рамках его методов работы. И в этом случае Вы можете положиться на наши знания и опыт в области клеящих веществ, применяемых при изготовлении ортопедических изделий.

Современные клеи характеризуются в значительной степени повышенным качеством, в особенности, если речь идет о таком свойстве, как адгезионная связь. В зависимости от состава сырьевого материала можно обеспечить наличие самых разных качеств готового вещества. Для склеивания самой широкой палитры материалов компания Ottobock предлагает Вашему вниманию большое число различных клеящих веществ, которые отличаются широким спектром применения.

1

2

# HIGHLIGHTS

3

636K40 Аэрозольный клей для временного склеивания



4

5

6

- + С возможностью переклеивания
- + Клей временного склеивания при тонкослойном одностороннем нанесении клея (постоянное склеивание в случае обильного или двустороннего нанесения)
- + Устойчивый к ультрафиолетовому излучению
- + Не обесцвечивает материал и не придает ему волнистость, не просачивается
- + Тонкий, равномерно распределенный слой клея
- + Высокая кроющая способность [около 13 кв.м.]

7

8

9

10

11

12



636K8 Пластичная лента



- + Для герметизации, заделывания и защиты при использовании технологий для ламинирования
- + Отлично подходит для изоляционных работ, например, для изоляции ортезных шарниров при ламинировании
- + Основа: синтетический каучук
- + Хорошо извлекается
- + Термостойкий материал

## Шпатлевка Orthocryl

- + Для фиксации и зашпаклевывания различных материалов
- + Для зашпаклевывания шин в деревянных или полимерных гильзах
- + Для использования вместе с отверждающей пастой 617P14
- + Базовое вещество: раствор полиэфирной смолы в метилметакрилате
- + Хорошо поддается обработке шлифованием
- + Быстрое отверждение
- + Хорошая эластичность

<b>Размер</b>	<b>636K7=1</b>
<b>Содержимое нетто</b>	1 кг
<b>Цвет</b>	серый

	Шпатлевка Orthocryl 636K7 100	:	отверждающая паста 617P14 3
---	----------------------------------	---	--------------------------------



**i** 646F297=D

1

2

3

4

## Шпатлевка быстрого действия Akemi

- + Для фиксации и зашпаклевывания различных материалов
- + Для зашпаклевывания шин в деревянных или полимерных гильзах
- + Для использования вместе с отверждающей пастой 617P14
- + Базовое вещество: растворенные в стироле ненасыщенные полиэфирные смолы
- + Быстрое отверждение
- + Хорошая адгезия
- + Хорошая эластичность

<b>Размер</b>	<b>636K9=1</b>	<b>636K9=6</b>
<b>Содержимое нетто</b>	1 кг	6 кг

	Шпатлевка быстрого действия Akemi 636K9 100	:	отверждающая паста 617P14 3
---	---	---	--------------------------------



**i** 646F297=D

5

6

7

## Легкая шпатлевка

- + Для фиксации и зашпаклевывания различных материалов
- + Особенно подходит для сужения приемников для культы из дерева или полимеров
- + Хорошо комбинируется со всеми распространенными в ортопедии материалами, например, деревом, смолой для ламинирования, полимерами
- + Отлично зарекомендовавший себя традиционный материал!
- + Для использования вместе с отверждающей пастой 617P14
- + Базовое вещество: растворенные в стироле ненасыщенные полиэфирные смолы со специальными легкими наполнителями
- + Окрашивается пастообразными красителями Ottobock
- + Очень небольшая плотность
- + Хорошо поддается обработке шлифованием
- + Быстрое отверждение
- + Хорошая адгезия

<b>Размер</b>	<b>636K17=0.960</b>	<b>636K17=1.940</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,96 кг	1,94 кг

	Легкая шпатлевка 636K17 100	:	отверждающая паста 617P14 3
---	--------------------------------	---	--------------------------------



**i** 646F297=D

8

9

10

11

12

1



### Отверждающая паста

- + Для шпатлевки Orthocryl 636K7, шпатлевки быстрого действия Akemi 636K9, легкой шпатлевки 636K17, а также компактного клеящего вещества на основе герметизирующей смолы 636K18
- + Тиксотропный
- + Хорошо смешивается
- + Обеспечивает быстрое отверждение

2



3

Размер	617P14=0.028	617P14=0.150	617P14=0.500
Содержимое нетто	0,028 кг	0,15 кг	0,5 кг

4

5

6

7

8

9

10

11

12

	Шпатлевка 100	:	отверждающая паста 617P14 3
---	------------------	---	--------------------------------

## Специальный лак

- + Лак для окраски внутренних и внешних поверхностей воронки
- + Лакировка пергаментированных протезов и других деталей из дерева и металла
- + В качестве растворителя подходит 634A31
- + Базовое вещество: целлюлоза

<b>Размер</b>	<b>635L2=2.225</b>	<b>635L2=11.150</b>
<b>Содержимое нетто</b>	2,225 кг	11,15 кг
<b>Цвет</b>	прозрачный	прозрачный



**i** 646F297=D

1

2

3

4

## Разбавитель для специального лака 635L2

- + Для разбавления и в качестве средства для очистки от следов специального лака 635L2

<b>Размер</b>	<b>634A31=0.800</b>	<b>634A31=4</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,8 кг	4 кг



5

6

7

## Лак для окраски внутренних поверхностей гильзы

- + Лак для окраски внутренних поверхностей гильзы
- + Для гильз из дерева и литевой смолы
- + В качестве растворителя подходит 634A1
- + Базовое вещество: акрил

<b>Размер</b>	<b>635L8</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,98 кг
<b>Цвет</b>	прозрачный



**i** 646F297=D

8

9

10

11

12

1



## Лак Orthocryl

- + Высококачественное однокомпонентное поверхностное покрытие на базе акрила для металлов, древесины и различных полимерных материалов
- + Для изоляции влажных гипсовых моделей
- + Для лакирования отшлифованных поверхностей ламината
- + Базовое вещество: синтетическое вяжущее вещество и растворитель
- + Высыхание на ощупь достигается по истечении ок. 1 часа, полное высыхание □ по истечении ок. 24 часов
- + Окрашивается пастообразными красителями Ottobock
- + В качестве растворителя подходит 634A1

2

3



**i** 646F297=D

<b>Размер</b>	<b>635L12</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,95 кг
<b>Цвет</b>	прозрачный

4



## Разбавитель и растворитель

- + Для разбавления или в качестве очищающего средства, в частности, для специального лака для внутренних поверхностей воронок 635L8 или лака Orthocryl 635L12
- + Для удаления лаков
- + Для очистки или обезжиривания металлов, древесины, пергаментной бумаги
- + Отличный разбавитель и растворитель
- + Также применяется и для обработки кромок пробных гильз, например, из материала ThermoLyn жесткий

5

6



Опасно!

<b>Размер</b>	<b>634A1=0.950</b>	<b>634A1=5</b>	<b>634A1=10</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,95 кг	5 кг	10 кг

7



### Рекомендация по практическому применению:

Для тары весом 25 кг мы рекомендуем использовать набор для розлива жидкости 642K13.

8

9



## Лак Orthocryl

- + Для изоляции влажных гипсовых моделей
- + Для полировки и исправления дефектов поверхности отшлифованных ламинатов
- + Для получения блестящей лицевой поверхности
- + Базовое вещество: смесь растворителя с толуолом, ацетоном и ксилолом
- + Баллон под давлением с газом-вытеснителем без фторхлоруглеродов

10

<b>Размер</b>	<b>635L14</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,4 л
<b>Цвет</b>	прозрачный

11



Опасно!

**i** 646F297=D

12

### Лак для нанесения распылением

- + Для изоляции влажных гипсовых моделей
- + Для нанесения покрытия на отшлифованные ламинаты
- + Для создания матовой, естественной лаковой поверхности
- + Лак-спрей с вяжущим веществом и пигментами
- + Баллон под давлением с газом-вытеснителем без фторхлоруглеродов

<b>Размер</b>	<b>635L13</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,4 л
<b>Цвет</b>	телесный цвет



**i** 646F297=D

1

2

3

### Лак для нанесения распылением

- + Для изоляции влажных гипсовых моделей
- + Для нанесения покрытия на отшлифованные ламинаты
- + Для создания матовой, естественной лаковой поверхности
- + Лак-спрей с вяжущим веществом и пигментами
- + Баллон под давлением с газом-вытеснителем без фторхлоруглеродов

<b>Размер</b>	<b>635L16</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,4 л
<b>Цвет</b>	Темно-коричневый



**i** 646F297=D

4

5

6

### Ацетон

- + Универсальное средство с широким спектром применения, например, в качестве разбавителя или средства для очистки
- + Базовое вещество: ацетон, диметилкетон
- + Химически чистый материал
- + Обладает очень высокой летучестью
- + Хорошие обезжиривающие свойства

<b>Размер</b>	<b>634A3=0.700</b>	<b>634A3=4.200</b>	<b>634A3=8.400</b>	<b>634A3=20</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,7 кг	4,2 кг	8,4 кг	20 кг
<b>Цвет</b>	прозрачный			



**i** 646F297=D

7

8

9

10

11

12

1



2

### Чистящее средство для SuperSkin

- + Для очистки легких протезных стоп из материала Pedilan, ламината и протезных стоп производства компании Ottobock перед распылением материала
- + Для очистки пистолета-распылителя и другого рабочего оборудования при облагораживании пеноматериалов
- + Материал применяется также для обработки кромок изделий из материалов ThermoLyn прозрачный и ThermoLyn PETG прозрачный

3



Опасно

646T7=4.8D

<b>Размер</b>	<b>634A80=1</b>	<b>634A80=2.5</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,75 кг (1)	1,9 кг (2.5)

4



#### Рекомендация по практическому применению:

Не использовать в качестве разбавителя.

5



6

### Изопропиловый спирт

- + Для очистки чувствительных полимеров, как, например, PVC, PS, и акрил
- + Средство для очистки перчаток на протезы производства Ottobock и для обезжиривания
- + Для удаления маркировок, выполненных перманентным маркером
- + Базовое вещество: диметилкарбинол, 2-гидроксипропан, 2-пропанол
- + Химически чистый материал

7



Опасно!

646F297=D

<b>Размер</b>	<b>634A58</b>
<b>Содержимое нетто</b>	1 л
<b>Цвет</b>	прозрачный

8

9

10

11

12

## Контактный клей

- + Для склеивания гибких материалов
- + В особенности пригоден для склеивания профильной резины, заготовок из дерева, слоистого прессованного материала, фанеры или полимерных материалов, резины, кожи, войлока, ткани, пробки, мягких пенопластов, жесткого поливинилхлорида, металла, керамики
- + Отлично зарекомендовавший себя традиционный материал для ортопедической мастерской!
- + Широкий спектр применения
- + Не пригоден для склеивания стиропора и мягкого поливинилхлорида
- + В качестве растворителя подходит 634A6
- + Основа: метилацетат
- + Незначительное время выдержки на воздухе
- + Хорошая устойчивость к старению
- + Термостойкость до ок. 100 °C



Размер	636N9=0.660	636N9=4.500
Содержимое нетто	0,66 кг	4,5 кг
Цвет	Желтоватый	Желтоватый



### Рекомендация по практическому применению:

- Перед применением следует перемешать! Склеиваемые поверхности или детали должны быть сухими, не содержать пыли, масел и жиров.
- Перед склеиванием резины, дуропластов или других подобных материалов рекомендуется сделать их поверхности шероховатыми.
- Контактный клей нанести на обе склеиваемые поверхности. По истечении времени выдержки на воздухе, составляющего 5 – 20 минут (в зависимости от толщины нанесенного слоя и температуры), соединяемые детали следует на короткое время сильно прижать друг к другу точно по размерам склеиваемых контуров.
- Контактный клей нельзя хранить при температуре ниже +10 °C и выше +25 °C. Тару с клеем следует беречь от прямых солнечных лучей и тепла. Срок хранения закрытых оригинальных упаковок с клеем в прохладном и сухом месте составляет минимум 1 год.

## Разбавитель для контактного клея 636N9

- + Для разбавления, а также в качестве средства для очистки от следов контактного клея 636W9

Размер	634A6
Содержимое нетто	0,8 кг



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Контактный клей CR

- + Специально для эластичного склеивания материалов в ортопедии
- + В качестве растворителя подходит 634A71
- + Базовое вещество: полихлоропрен, канифоль
- + Не содержит толуола
- + Склеивает все распространенные в ортопедии материалы
- + Склеивание отличается большей эластичностью, чем при использовании контактного клея CR 636W72
- + Для повышения теплостойкости используется также в виде двухкомпонентной системы

<b>Размер</b>	<b>636W71=4</b>
<b>Содержимое нетто</b>	4 кг

2

3

4



646F297=D

5



#### Рекомендация по практическому применению:

- Склеиваемые материалы следует подшлифовать или придать им шероховатость, поверхности не должны содержать жиры и смазывающие материалы.
- Склеиваемые материалы покрыть достаточным слоем клея так, чтобы смогла образоваться прочная клеевая пленка.
- Тепловое воздействие ускоряет процесс просушки.
- В зависимости от комбинации склеиваемых материалов время выдержки на воздухе составляет 10 – 60 минут.
- После соединения и/или сжатия заготовки оставить на несколько часов.

6

7

8



### Разбавитель для контактного клея CP/CR

- + Для разбавления контактного клея CP/CR
- + Универсальный разбавитель
- + Используется, например, для очистки рабочих инструментов для нанесения клея, кисточек и т.д.
- + Оптимальный регулятор вязкости контактных клеящих веществ
- + Глубоко проникающий растворитель
- + Хорошо смешивается

<b>Размер</b>	<b>634A71=0.8</b>	<b>634A71=4</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,8 кг	4 кг

9

10



11

12

### Универсальное клеящее средство

- + Для неэластичного склеивания
- + Для контактного склеивания материалов с закрытыми порами
- + Разработан специально для использования в ортопедии и при изготовлении ортопедической обуви
- + В качестве растворителя подходит 634A1
- + Базовое вещество: целлюлоза
- + Устойчивость к воде и поту

<b>Размер</b>	<b>636W1=4.540</b>
<b>Содержимое нетто</b>	4,54 кг
<b>Цвет</b>	прозрачный



**i** 646F297=D

1

2

3

### Разбавитель и растворитель

- + Для разбавления или в качестве очищающего средства, в частности, для специального лака для внутренних поверхностей воронок 635L8 или лака Orthocryl 635L12
- + Для удаления лаков
- + Для очистки или обезжиривания металлов, древесины, пергаментной бумаги
- + Отличный разбавитель и растворитель
- + Также применяется и для обработки кромок пробных гильз, например, из материала ThermoLyn жесткий

<b>Размер</b>	<b>634A1=0.950</b>	<b>634A1=5</b>	<b>634A1=10</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,95 кг	5 кг	10 кг



4

5

6



#### Рекомендация по практическому применению:

Для тары весом 25 кг мы рекомендуем использовать набор для розлива жидкости 642K13.

7

### Специальный клей для бандажей

- + Контактный клей для применения в ортопедии и при изготовлении ортопедической обуви
- + Можно склеивать друг с другом и между собой такие материалы, как ЭВА, пробку, ПУ, кожу, резину, ПЭ, ПП, текстильные материалы, войлок, стиропор и дерево
- + Гомополимерная поливинилацетатная дисперсия, в воде ок. 63%
- + Очень эластичная клеевая пленка
- + Разбавляется водой
- + Не содержит растворитель

<b>Размер</b>	<b>636N10=0.500</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,5 кг
<b>Цвет</b>	прозрачный



**i** 646F297=D

8

9

10



#### Рекомендация по практическому применению:

- Склеиваемые материалы следует подшлифовать или придать им шероховатость, поверхности не должны содержать жиры и смазывающие материалы.
- В зависимости от комбинации склеиваемых материалов и метода нанесения время выдержки на воздухе составляет 30 ☐ 60 минут. Клеевая пленка должна стать прозрачной.
- Тепловое воздействие ускоряет процесс просушки.

11

12

1



### Полимерный клей

- + Для эластичного склеивания, например, при изготовлении косметических оболочек из вспененных материалов
- + Для склеивания жировой кожи
- + Для укрепления оболочек из вспененных материалов
- + В качестве растворителя подходит 634A20
- + Базовое вещество: полиуретан
- + Незначительное время выдержки на воздухе
- + Термоактивация возможна даже по прошествии нескольких дней
- + Неустойчив к влаге

2



3

646F297=D

<b>Размер</b>	<b>636W17</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,8 кг
<b>Цвет</b>	прозрачный

4



#### Рекомендация по практическому применению:

- Перед нанесением клея придать склеиваемым поверхностям шероховатость и очистить от шлифовальной пыли. Перед использованием клей следует тщательно перемешать. Нанести клей на обе склеиваемые поверхности и оставить примерно на 10 ÷ 20 минут. Склеиваемые поверхности наложить друг на друга (с учетом ощутимого прижимного усилия) и припрессовать.
- Для укрепления оболочек из пенистых материалов клей разбавить с помощью разбавителя 634A20 для полимерного клея 636W17 до достижения мажущейся консистенции, затем нанести волосной кисточкой на пенистый материал. Горячий воздух способствует сокращению процесса просушки. Рабочие инструменты очищаются от следов клея с помощью разбавителя 634A20 для полимерного клея 636W17.

5

6

7



### Разбавитель для полимерного клея 636C17A

- + Для разбавления, а также в качестве средства для очистки от следов полимерного клея 636W17

<b>Размер</b>	<b>634A20</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,8 кг

8



Опасно!

9

10



### Кросс-линкер

- + В качестве добавки-отвердителя для полиуретанового клея 636W25
- + Короткое время реакции
- + Неустойчив к влаге

<b>Размер</b>	<b>636W26=0.050</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,05 кг

11



	Полиуретановый клей 636W25	:	кросс-линкер 636W26
	100		ок. 6

12

**Разбавитель для контактного клеящего вещества 636W25**

- + Для разбавления, а также в качестве средства для очистки от следов полиуретанового клея 636W25
- + Для промывания материалов из ПУ и ПВХ

<b>Размер</b>	<b>634A23=0.800</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,8 кг



Опасно!

**Специальный клей**

- + Для лайнеров OrthoGel

<b>Размер</b>	<b>635C5</b>
<b>Содержимое нетто</b>	50 г

**Контактное клеящее вещество**

- + Для эластичного склеивания
- + В качестве растворителя подходит 634A59
- + Базовое вещество: полихлоропрен
- + Термостойкость до +120 °С
- + Хорошо наносится кистью
- + Обладает хорошей устойчивостью к старению
- + Не содержит ароматических растворителей

<b>Размер</b>	<b>636W45</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,65 кг
<b>Цвет</b>	Желтовато-прозрачный



i 646F297=D

**Разбавитель для контактного клеящего вещества 636W45**

- + Для разбавления, а также в качестве средства для очистки от следов контактного клеящего вещества 636W45

<b>Размер</b>	<b>634A59</b>
<b>Содержимое нетто</b>	1 л



1



### Клей для Neopren®

- + Специально для склеивания материала Neopren® и многих видов текстиля
- + В качестве растворителя подходит 634A67
- + Базовое вещество: полихлоропрен
- + Клей быстрого действия
- + Наносится распылением в разбавленном виде

2



3

646F297=D

<b>Размер</b>	<b>636W65=0.800</b>	<b>636W65=3.800</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,8 кг	3,8 кг
<b>Цвет</b>	коричневый	коричневый

4



### Разбавитель для контактного клея для материала Neopren® 636W65

- + Для разбавления, а также в качестве средства для очистки от следов клея для материала Neopren® 636W65

5



6

<b>Размер</b>	<b>634A67=0.700</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,7 кг

7



### Клей UHU plus, endfest 300

- + Для высокопрочного склеивания
- + Двухкомпонентный клей
- + Базовое вещество: эпоксидная смола с бисфенолом А (А), полиаминоамид (В)
- + Изменяя количество отвердителя, можно получить более твердый или более мягкий конечный продукт (нормальная пропорция компонентов смеси 1:1, т.е. из обоих тюбиков следует выдавить компоненты в виде полосок одинаковой длины)
- + Отверждается и без доступа воздуха

8



9

646F297=D

<b>Размер</b>	<b>636W23</b>
<b>Объем</b>	8,5 г связующее вещество и 6,5 г отвердитель
<b>Цвет</b>	Цвет мёда

10



#### Рекомендация по практическому применению:

- Чем выше будет температура при отверждении (до ок. +180 °С), тем более высокими характеристиками прочности будет обладать клеевое соединение.
- Для более удобного смешивания материала рекомендуется использовать мерный стакан 642B2.
- Клей можно наносить с помощью деревянного шпателя 699Y3.

11

12

Neopren® является зарегистрированной торговой маркой компании DuPont.

## Компактный клей на основе герметизирующей смолы Orthocryl

- + Для склеивания деталей, например, из дерева, полимерных материалов, кожи
- + Для использования вместе с отверждающей пастой 617P14 или порошком-отвердителем 617P37
- + Базовое вещество: раствор акрилового полимера в сложных метакриловых эфирах
- + Тиксотропный

<b>Размер</b>	<b>636K18</b>
<b>Содержимое нетто</b>	1 кг
<b>Цвет</b>	прозрачный



**i** 646F297=D

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



### Рекомендация по практическому применению:

Рекомендуется для изоляции компонентов перед выполнением ламинирования.

## Отверждающая паста

- + Для шпатлевки Orthocryl 636K7, шпатлевки быстрого действия Akemi 636K9, легкой шпатлевки 636K17, а также компактного клеящего вещества на основе герметизирующей смолы 636K18
- + Тиксотропный
- + Хорошо смешивается
- + Обеспечивает быстрое отверждение

<b>Размер</b>	<b>617P14=0.028</b>	<b>617P14=0.150</b>	<b>617P14=0.500</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,028 кг	0,15 кг	0,5 кг

	Шпатлевка	:	отверждающая паста 617P14
	100		3



**i** 646F297=D

## Специальный клей

- + Для склеивания дерева и металла
- + Специально для унилатеральных системных шин и коленных шарниров E-MAG
- + Базовое вещество: эпоксидная смола и наполнители (А) полиаминоамид (В)
- + Пастообразная консистенция
- + Максимальные характеристики прочности при отверждении в диапазоне от 40 – 120 °С
- + Используется вместе с отвердителем 636W19
- + Не содержит растворитель

<b>Размер</b>	<b>636W18</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,1 кг
<b>Форма упаковки</b>	Тюбик



**i** 646F297=D

1



### Отвердитель

- + Для специального клея 636W18
- + Пастообразная консистенция
- + Хорошее отверждение на всю глубину

2

<b>Размер</b>	<b>636W19</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,1 кг
<b>Форма упаковки</b>	Тюбик



3

	Специальный клей 636W18 100	:	отвердитель 646W19 70
--	--------------------------------	---	--------------------------

4



### Клей быстрого действия Суамет (секундный клей)

- + С широким спектром применения
- + Возможные комбинации материалов, которые могут склеиваться между собой: полиэтилен, полипропилен, резина, кожа, пробка и металл
- + Для склеивания силиконового каучука с ламинатами на основе акриловой смолы
- + Базовое вещество: этил
- + Быстрое время отверждения
- + Процесс отверждения ускоряется за счет влаги
- + Высокая механическая прочность

5



6

646F297=D

<b>Размер</b>	<b>636K11</b>
<b>Содержимое нетто</b>	20 г
<b>Цвет</b>	прозрачный

7



### Моментальный цианакрилатный клей в виде карандаша-дозатора

- + С широким спектром применения
- + Возможные комбинации материалов, которые могут склеиваться между собой: полиэтилен, полипропилен, резина, текстильные материалы, войлок, дерево, ламинаты, кожа, пробка и металл
- + Базовое вещество: этил
- + Карандаш-дозатор с закручивающимся колпачком позволяет осуществлять точное склеивание с учетом надлежащего дозирования клея
- + Средняя вязкость
- + Быстроотверждающийся стандартный тип

8



9

646F297=D

<b>Размер</b>	<b>636K36</b>
<b>Содержимое нетто</b>	30 г
<b>Цвет</b>	прозрачный

10

11

12

### Аэрозольный клей для временного склеивания

- + С возможностью переклеивания
- + Клей временного склеивания при тонкослойном одностороннем нанесении клея (постоянное склеивание в случае обильного или двустороннего нанесения)
- + Устойчивый к ультрафиолетовому излучению
- + Не обесцвечивает материал и не придает ему волнистость, не просачивается
- + Тонкий, равномерно распределенный слой клея
- + Высокая кроющая способность [около 13 кв.м.]

<b>Размер</b>	<b>636K40</b>
<b>Объем</b>	500 мл
<b>Цвет</b>	бесцветный



1

2

3

### Аэрозольный клей для постоянного склеивания

- + Клей с широким спектром применения и высокой кроющей способностью
- + Быстрота обработки
- + Одно- и двухсторонний, равномерно распределенный слой клея
- + Регулируемое значение ширины распыления
- + Равномерное, тонкое распыление с хорошей устойчивостью к воде и старению

<b>Размер</b>	<b>636K41</b>
<b>Объем</b>	500 мл
<b>Цвет</b>	бесцветный



4

5

6

7



8

9

<b>Размер</b>	<b>636K44</b>
<b>Объем</b>	
<b>Форма упаковки</b>	
<b>Цвет</b>	Clear (after setting: clear/slightly cloudy)

10

11

12

1



### Loctite® 241

- + В качестве защиты от отвинчивания, для резьбы до M12
- + Средняя прочность
- + Хорошо дозируемый материал
- + Анаэробно отверждаемый клей

2

<b>Размер</b>	<b>636K13</b>
<b>Содержимое нетто</b>	50 мл
<b>Цвет</b>	синий

3



4



**Рекомендация по практическому применению:**

Активируется при тепловом воздействии, вследствие этого становится растворимым.

5



### Loctite® 601

- + В качестве защиты от отвинчивания, для резьбы до M12
- + Высокая прочность
- + Хорошо дозируемый материал
- + Анаэробно отверждаемый клей

6

<b>Размер</b>	<b>636K14</b>
<b>Содержимое нетто</b>	50 мл
<b>Цвет</b>	зеленый

7



8



**Рекомендация по практическому применению:**

Активируется при тепловом воздействии, вследствие этого становится растворимым.

9



### Loctite® 245

- + В качестве защиты от отвинчивания, для резьбы до M80
- + Средняя прочность
- + Хорошо дозируемый материал
- + Анаэробно отверждаемый клей

10

<b>Размер</b>	<b>636K12</b>
<b>Содержимое нетто</b>	50 мл

11



12



**Рекомендация по практическому применению:**

Активируется при тепловом воздействии, вследствие этого становится растворимым.

Loctite® является зарегистрированной торговой маркой компании Loctite.

## Loctite® 242

- + В качестве защиты от отвинчивания электрокисти, для резьбы до М36
- + Средняя прочность
- + Хорошо дозируемый материал
- + Анаэробно отверждаемый клей

Размер	636W46
Содержимое нетто	10 мл



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



### Рекомендация по практическому применению:

Активируется при тепловом воздействии, вследствие этого становится растворимым.

## Loctite® 243

- + В качестве защиты от отвинчивания электрокисти, для резьбы до М36
- + Отверждается также на латунных деталях
- + Средняя прочность
- + Хорошо дозируемый материал
- + Анаэробно отверждаемый клей
- + Высокая термо- и маслостойкость

Размер	636W60
Содержимое нетто	50 мл



### Рекомендация по практическому применению:

Активируется при тепловом воздействии, вследствие этого становится растворимым.

Loctite® является зарегистрированной торговой маркой компании Loctite.

1



### Полиэтиленовая клейкая лента

- + Для изоляции поврежденных ПВХ пленок
- + Отлично зарекомендовавший себя традиционный материал!
- + Широкий спектр применения
- + Материал основы: полиэтиленовая пленка
- + Акрилатная клейкая масса
- + Высокая растяжимость
- + Высокая прочность на разрыв
- + Термоустойчивая

2



3

#### Пример применения продукта



Полиэтиленовую клейкую ленту 627B40 наклеить вокруг мест, подлежащих открытию после проведения ламинирования, и при помощи натянутой клейкой ленты удалить с этих мест излишние накопления смолы. Клейкую ленту в предварительно натянутом состоянии можно скрутить до формы жгута для того, чтобы излишки смолы удалить из тяжело доступных мест.

4

5

<b>Размер</b>	<b>627B40</b>
<b>Длина</b>	33 м
<b>Ширина</b>	25 мм
<b>Цвет</b>	прозрачный
<b>Единица заказа</b>	1 Rolle

6



### Полиэтиленовая клейкая лента

- + Для изоляции поврежденных ПВХ пленок
- + Материал основы: полиэтиленовая пленка
- + Клеящее вещество на основе каучука
- + Высокая износостойкость
- + Устойчив к химическим воздействиям

7



8

<b>Размер</b>	<b>627B4</b>
<b>Длина</b>	50 м
<b>Ширина</b>	25 мм
<b>Цвет</b>	прозрачный
<b>Единица заказа</b>	1 Rolle

9



### ПВХ клейкая лента (коропласт)

- + Для склеивания ПВХ пленок
- + Подходит для примерок
- + Отлично зарекомендовавший себя традиционный материал!
- + Широкий спектр применения
- + Основной материал: мягкая ПВХ пленка
- + Акрилатная клейкая масса
- + Термоустойчивая

10



11

<b>Размер</b>	<b>616F8</b>
<b>Длина</b>	10 м
<b>Ширина</b>	50 мм
<b>Цвет</b>	прозрачный
<b>Единица заказа</b>	1 Rolle

12

## Тканевая клейкая лента

- + Для изоляции, заделки и придания прочности при работе с литьевыми смолами
- + Широкий спектр применения
- + Основной материал: открытая ткань
- + Клеящее вещество на основе каучука
- + Высокая прочность на разрыв
- + Высокая клеящая способность

Размер	627B1-19	627B1-25	627B1-50
Длина	50 м	50 м	50 м
Ширина	19 мм	25 мм	50 мм
Цвет	цвет небеленого полотна	цвет небеленого полотна	цвет небеленого полотна
Единица заказа	1 Rolle	1 Rolle	1 Rolle



1

2

3

4

5

6



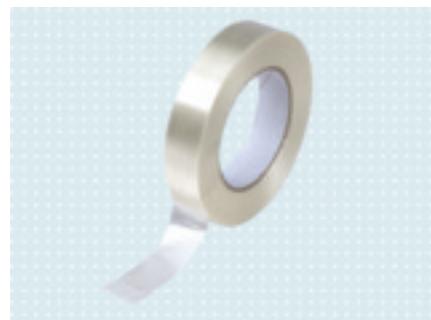
### Рекомендация по практическому применению:

На тканевую клейкую ленту 627B1 можно наносить надписи, поэтому ее можно использовать для маркировки.

## Клейкая лента на основе моноволокна

- + Для фиксации культеприемных гильз протезов
- + Клейкая лента из ПП, армированная стекловолокном
- + Клеящее вещество на основе каучука
- + Обладает особо высокой прочностью на разрыв

Размер	627B2-19	627B2-25
Длина	50 м	50 м
Ширина	19 мм	25 мм
Цвет	прозрачный	прозрачный
Единица заказа	1 Rolle	1 Rolle



7

8

9

10

11

12

1



### Клейкая лента из крепа

- + Для заклейки участков изделия в целях их изоляции при нанесении лакокрасочных и иных покрытий, например, при работе с материалом SuperSkin
- + Для временной фиксации
- + Основной материал: специальная бумага
- + Клеящее вещество на основе каучука
- + Хорошая адгезия к различным поверхностям
- + Легко отрывается
- + На материал можно наносить надписи

2

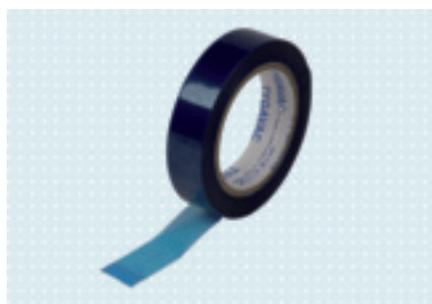
3



Размер	627B6=15	627B6=30
Длина	50 м	50 м
Ширина	15 мм	30 мм
Цвет	Коричнево-желтый	Коричнево-желтый
Единица заказа	1 Rolle	1 Rolle

4

5



### Клейкая лента для использования при вакуумном формовании

- + Для фиксации при работе с оборудованием для ламинирования
- + Применяется в рамках технологии Мальмё
- + Широкий спектр применения
- + Материал основы: полиэтиленовая пленка
- + Адгезионное вещество на силиконовой основе
- + Обладает термостойкостью до ок. 200 °C

6



Размер	636D3
Длина	66 м
Ширина	25 мм
Цвет	синий
Единица заказа	1 рулон

7

8

9

10

11

12

## Двухсторонняя клейкая ПВХ лента

- + Для двухстороннего склеивания ПВХ пленок
- + Для накладывания армировочных материалов, например, карбона
- + Без основного материала, служащего основой
- + С двух сторон нанесена акрилатная клейкая масса
- + Прозрачный материал (защищен вощёной бумагой)
- + Очень хорошо прилегает к контурам
- + Высокая эффективность при небольших затратах материала

### Пример применения продукта



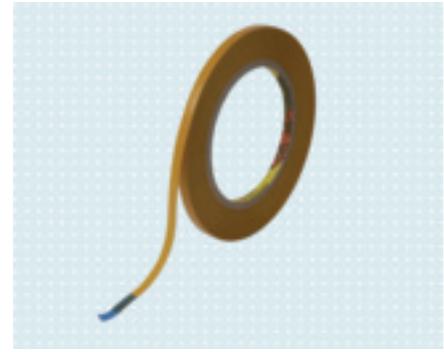
Карбоновую ткань 616G12 проверить на перекося уточной нити, вытянув уточную нить, проходящую вблизи обрезного края.



Карбоновую ткань потянуть прямо так, чтобы возникшая петля проходила под углом  $90^\circ$  к основе. При помощи двухсторонней клейкой ПВХ ленты 616F10 заклеить возникшую петлю, и карбоновую ткань разрезать по центру вдоль клейкой ленты. После этих подготовительных работ можно создавать заготовки из карбоновой ткани, у которых угол между основой и утком составляет  $90^\circ$ . Таким образом, карбоновые волокна не только выровнены в соответствии с направлением возникающих усилий, но и могут их оптимально поглощать.



Заготовку из карбонового волокна разместить на места, подлежащие армированию, и натянуть ее в направлении хода волокон.



Размер	616F10=6	616F10=9	616F10=19
Длина	55 м	55 м	55 м
Ширина	6 мм	9 мм	19 мм
Цвет	прозрачный	прозрачный	прозрачный
Единица заказа	1 Rolle	1 Rolle	1 Rolle

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

### Двухсторонняя клейкая лента

- + Для выполнения соединений, например, для крепления внутренней гильзы к внешней раме
- + Материал не пригоден для использования с материалами для армирования
- + Материал основы: полиэтиленовая пленка
- + С двух сторон нанесена акрилатная клейкая масса
- + Прозрачная лента (защищена красной разделительной пленкой)
- + Хорошая фиксация рамы (застежка-липучка не требуется)
- + Высокая адгезия к различным материалам, например, полимерам
- + Хорошая температуроустойчивость

#### Пример применения продукта



Места, подлежащие заклеиванию (здесь: внутренняя гильза и рама), очистить при помощи изопропилового спирта 634A58. Двухстороннюю клейкую ленту 633D5 отрезать на желаемую длину.



Заготовки клейкой ленты разместить на соответствующие места и прижать.



Раму и внутреннюю гильзу соединить и разместить на необходимое место. Внутреннюю гильзу сжать и от двухсторонней клейкой ленты отделить красную защитную пленку. Оба компонента плотно сжать на подлежащих склеиванию местах.

Размер	633D5=19	633D5=50
Длина	50 м	50 м
Ширина	19 мм	50 мм
Цвет	прозрачный	прозрачный
Единица заказа	1 Rolle	1 Rolle



### Лента из вспененного каучука Neopren®

- + Для уплотнения, изоляции, глубокой вытяжки и для работ по вспениванию
- + Основной материал: вспененный неопрен
- + Клеящее вещество на основе каучука
- + Хорошая устойчивость, например, к маслам и жирам
- + Высококачественная гидроизоляция

Размер	627B5=19	627B5=25
Длина	10 м	10 м
Ширина	19 мм	25 мм
Толщина	4 мм	4 мм
Цвет	черный	черный
Единица заказа	1 Rolle	1 Rolle

Neopren® является зарегистрированной торговой маркой компании DuPont.

## Пластичная лента

- + Для герметизации, заделывания и защиты при использовании технологий для ламинирования
- + Отлично подходит для изоляционных работ, например, для изоляции ортезных шарниров при ламинировании
- + Основа: синтетический каучук
- + Хорошо извлекается
- + Термостойкий материал



### Пример применения продукта



Пластичную ленту 636K8 отрезать на желаемую длину.



От пластичной ленты отделить синюю разделительную пленку и выполнить предварительное формование пластичной ленты.



Соответствующие места предметов, подлежащих ламинированию, изолировать при помощи предварительно отформированной пластичной ленты (например, головки винтов, открытые винтовые нарезки, поверхности шарниров).

<b>Размер</b>	<b>636K8=20x2x10</b>
<b>Длина</b>	10 м
<b>Ширина</b>	20 мм
<b>Толщина</b>	2 мм
<b>Цвет</b>	серый

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

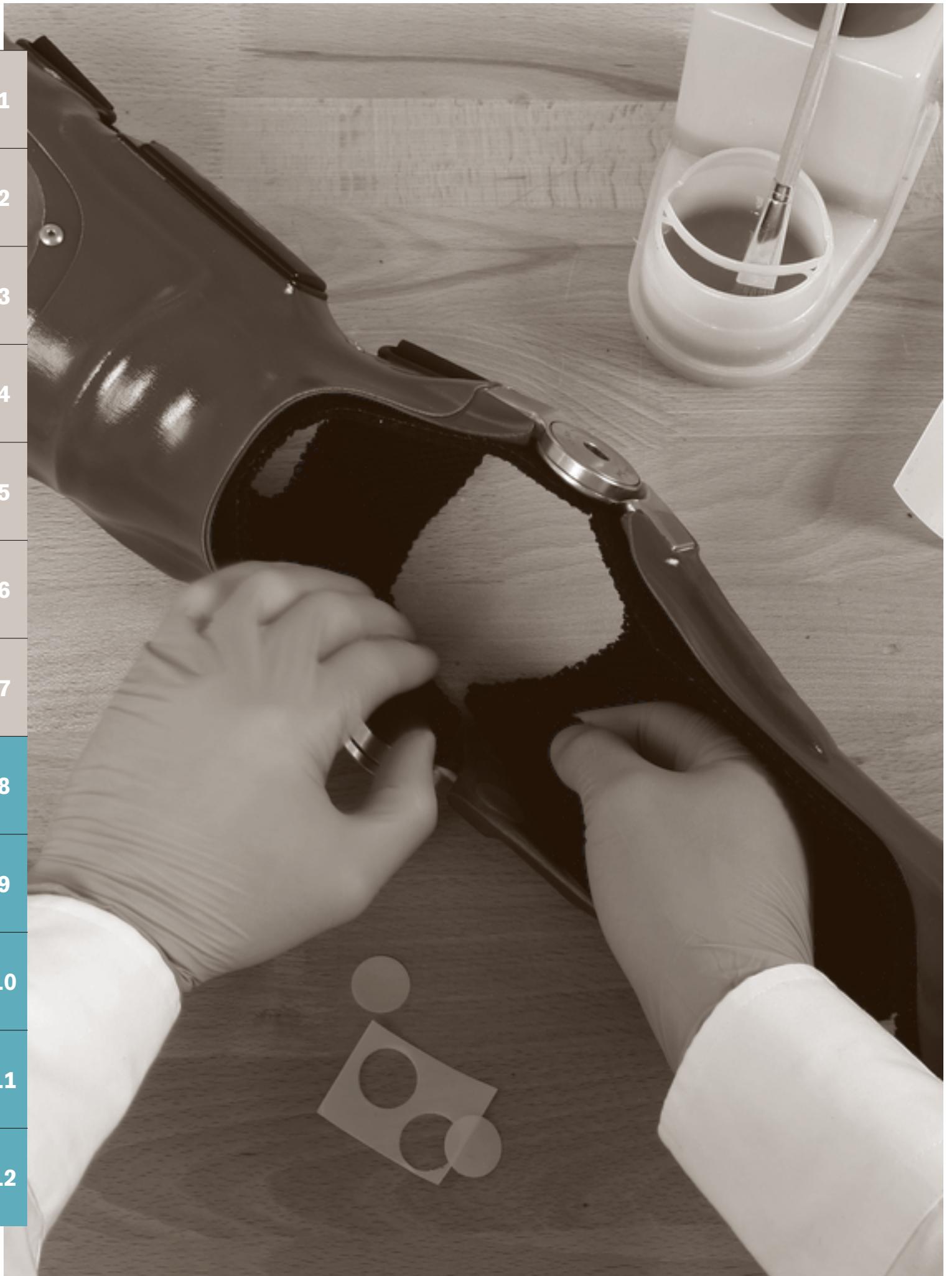
8

9

10

11

12



1

2

3

# Прокладочные материалы



4

5

Сегодня в распоряжении техника-ортопеда или специалиста по изготовлению ортопедической обуви находится большой выбор набивочных материалов, обладающих различной твердостью по Шору и демпфирующими характеристиками, которые отличаются широким спектром применения. Используемые прокладочные материалы чаще всего изготовлены на основе полиэтилена (например, Pedilin, Plastazote®), сополимеров полиэтилена, в частности, ЭВА (например, Evazote®), или полиуретана (например, PPT).

6

Термопластичные пены на основе ПЭ и ЭВА представляют собой материалы, которые используются в первую очередь для изготовления изделий, имеющих прямой контакт с кожей. Существует широкая палитра сфер применения таких материалов, например, материал Pedilin используется в рамках изготовления внутренних воронок с мягкими стенками в конструкции протезов, а также для упругих прокладок при изготовлении классических ортезов, а материал Plastazote® применяется при изготовлении корсетов или иммобилизационных ортезов.

7

8

9

10

11

12

1

2

# HIGHLIGHTS

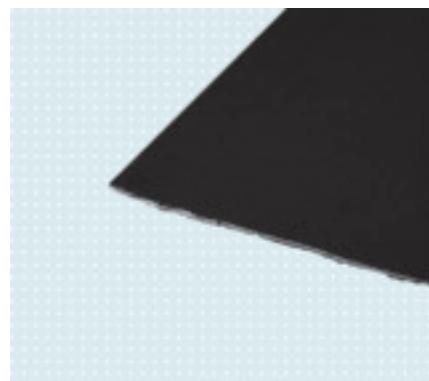
3

617S203 Pedilin  
SilverShield®

617S133=7 Nora® Lunatec  
Combi 7

623P3 Набивочная  
махровая ткань

4



5

6

- + Особенно рекомендуется использовать данный материал для изготовления внутренних вкладных мягкостенных гильз, а также в качестве прокладочного материала для приемных гильз протезов
- + Отлично зарекомендовавший себя традиционный материал для изготовления мягких вкладных гильз Soft Sockets!
- + Материал 617S203=10 пригоден для изготовления редрессионных масок
- + С антибактериальным эффектом
- + Пена из ПЭ, с закрытыми порами
- + Твердость по Шору А составляет ок. 35° (данное значение твердости материала наиболее подходит для изготовления мягких вкладных гильз Soft Sockets)
- + Плотность: ок. 140 кг/м³
- + Высокая упругость
- + Хорошо поддается термопластическому формованию
- + Хорошо склеивается
- + Хорошо шлифуется
- + Моющееся изделие

7

8

9

10

11

12

- + Для вкладышей и Soft Socket
- + Сополимер ЭВА, с закрытыми порами
- + Твердость по Шору А составляет ок. 30 (телесного цвета)
- + Твердость по Шору А составляет ок. 40 (серый)
- + Обработка за одну операцию
- + Нет необходимости в склеивании, отсутствует смещение различных материалов при обработке
- + Хорошее сохранение объема, поскольку материал подвергается сжатию только в необходимых местах, отпадает необходимость процесса глубокой вытяжки
- + Хорошие демпфирующие свойства
- + Хорошие термопластические свойства
- + Хорошо поддается склеиванию и обработке шлифованием
- + Моющееся изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 130°C - 150°C (циркуляционный термощкаф)

- + Прокладочный материал для использования в ортезировании
- + Верхний слой – махровый, нижняя сторона – байка
- + Соединяется по типу застежки-липучки
- + Хорошие демпфирующие свойства
- + Удобство и комфорт при ношении
- + Возможно формообразование в соответствии с индивидуальными характеристиками
- + Изделие можно стирать

SilverShield® является зарегистрированной торговой маркой компании North Sea Plastics.  
Nora® является зарегистрированной торговой маркой компании Freudenberg.  
циркуляционный термощкаф)  
инфракрасный термощкаф)

## Наглядно-информационный комплект прокладочных материалов

- + Для визуально-осязательной демонстрации различных прокладочных материалов
- + Помогает сделать выбор подходящего прокладочного материала

Размер	646M2
--------	-------



1

2

## Pedilin SilverShield®

- + Особенно рекомендуется использовать данный материал для изготовления внутренних вкладных мягкостенных гильз, а также в качестве прокладочного материала для приемных гильз протезов
- + Отлично зарекомендовавший себя традиционный материал для изготовления мягких вкладных гильз Soft Sockets!
- + Материал 617S203=10 пригоден для изготовления релаксационных масок
- + С антибактериальным эффектом
- + Пена из ПЭ, с закрытыми порами
- + Твердость по Шору А составляет ок. 35° (данное значение твердости материала наиболее подходит для изготовления мягких вкладных гильз Soft Sockets)
- + Плотность: ок. 140 кг/м³
- + Высокая упругость
- + Хорошо поддается термопластическому формованию
- + Хорошо склеивается
- + Хорошо шлифуется
- + Моющееся изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 130 °С (циркуляционный или инфракрасный термошкаф)

Образец материала

Артикул	=	Толщина
617S203	=	3

	Артикул	617S203
	Длина	1.050 мм
	Ширина	1.050 мм
	Толщина	3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 10 мм
	Цвет	телесный цвет



3

4



5

6

7

646F265=D  
646F295=D

646A263=D  
646D119=D  
646D300=D



8

9

10

11

12

SilverShield® является зарегистрированной торговой маркой компании North Sea Plastics.

1



2



646F295=D



646A263=D  
646D119=D

3



## Антимикробный материал Nora® Lunairmed

- + Особенно рекомендуется в качестве прокладочного материала для ортезов стопы FO
- + Изготовление прокладок в соответствии с индивидуальными потребностями пациента при пяточных шпорах
- + С антимикробным эффектом, защита от широкого спектра микроорганизмов
- + Сополимер ЭВА, с закрытыми порами
- + Твердость по Шору А составляет ок. 18
- + Плотность: ок. 80 кг/м<sup>3</sup>
- + Хорошие демпфирующие свойства
- + Высокоэластичный материал
- + Хорошо поддается склеиванию и обработке шлифованием
- + Мощнее изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 120-130 °C

4

Размер	617S229=3	617S229=6
Длина	980 мм	980 мм
Ширина	640 мм	640 мм
Толщина	3 мм	6 мм
Цвет	телесный цвет	телесный цвет

5

6

7

8

9

10

11

12

Nora® является зарегистрированной торговой маркой компании Freudenberg.

## Pedilin

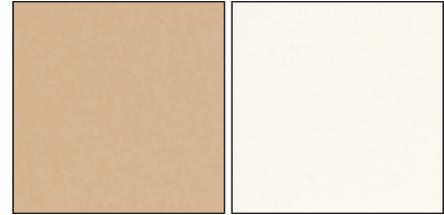
Также и с антибактериальным эффектом (617S203)!

- + Особенно рекомендуется использовать данный материал для изготовления внутренних вкладных мягкостенных гильз, а также в качестве прокладочного материала для приемных гильз протезов
- + Отлично зарекомендовавший себя традиционный материал для изготовления мягких вкладных гильз Soft Sockets!
- + Пена из ПЭ, с закрытыми порами
- + Твердость по Шору А составляет ок. 35° (данное значение твердости материала наиболее подходит для изготовления мягких вкладных гильз Soft Sockets)
- + Плотность: ок. 140 кг/м<sup>3</sup>
- + Высокая упругость
- + Хорошо поддается термопластическому формованию
- + Хорошо склеивается
- + Хорошо шлифуется
- + Моющееся изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 130 °С (термостол, циркуляционный термошкаф)

Образец материала

Артикул	=	Цвет	Толщина
617S3	=	Н	2

Артикул	617S3	617S3
Длина	1.000 мм	1.000 мм
Ширина	1.000 мм	1.000 мм
Толщина	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 7 мм, 8 мм, 10 мм	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 7 мм, 8 мм, 10 мм
Цвет	Телесный цвет (Н)	белый (W)



646F295=D

646D119=D

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

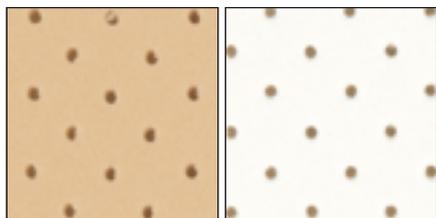
12

1



2

3



4

 646F295=D

### Pedilin, с перфорацией

- + Особенно рекомендуется использовать данный материал для изготовления внутренних вкладных мягкостенных гильз, а также в качестве прокладочного материала для приемных гильз протезов
- + Пена из ПЭ, с закрытыми порами
- + С перфорацией
- + Твердость по Шору А составляет ок. 35° (данное значение твердости материала наиболее подходит для изготовления мягких вкладных гильз Soft Sockets)
- + Плотность: ок. 140 кг/м<sup>3</sup>
- + Высокая упругость
- + Хорошо поддается термопластическому формованию
- + Хорошо склеивается
- + Хорошо шлифуется
- + Моющееся изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 130 °С (термостол, циркуляционный термощкаф)

Образец материала

Артикул	=	Цвет	Толщина
<b>617S6</b>	=	Н	3

Артикул	617S6	617S6
Длина	1.000 мм	1.000 мм
Ширина	1.000 мм	1.000 мм
Толщина	3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм	3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм
Цвет	Телесный цвет (Н)	белый (W)
		

5

6

7

8



9

### Конус Pedilin для Soft Socket

- + Заготовки-конусы из Pedilin для изготовления внутренних вкладышей с мягкими стенками
- + Поставляется в трех различных объемах
- + Конусы с точным и надежным клеевым швом
- + Непосредственно готовы к термопластическому формообразованию
- + Экономия времени на выполнение работ по шлифованию и склеиванию
- + Формоустойчивый
- + Гигиеничный
- + Моющееся изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 130 °С (циркуляционный термощкаф)

10

11

12

Размер	6T2=1	6T2=2	6T2=3
Объем 1	390 мм	425 мм	485 мм
Объем 2	200 мм	270 мм	300 мм
Высота	420 мм	420 мм	420 мм
Толщина	5 мм	5 мм	5 мм

## Plastazote®

- + Особенно рекомендуется использовать в качестве прокладочного материала в ортезах
- + Пена из ПЭ, с закрытыми порами
- + Твердость по Шору А составляет ок. 15-20
- + Небольшая плотность: ок. 45 кг/м<sup>3</sup>
- + Хорошая упругость
- + Хорошо поддается термопластическому формованию
- + Хорошая способность к склеиванию и свариванию
- + Поддается свариванию с ПЭ
- + Хорошо шлифуется
- + Мощеое изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 110 °С (термостол, циркуляционный термошкаф)

Образец материала

Артикул	=	Толщина
617S7	=	2

<b>Артикул</b>	<b>617S7</b>
<b>Длина</b>	1.000 мм
<b>Ширина</b>	1.000 мм
<b>Толщина</b>	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 7 мм, 8 мм, 10 мм, 12 мм, 15 мм, 18 мм, 20 мм, 25 мм
<b>Цвет</b>	телесный цвет



 646F295=D

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12

Plastazote® является зарегистрированной торговой маркой компании Zotefoams.

1



2

3



4

 646F295=D

5

6

7

8

9

10

11

12

## Plastazote®, с перфорацией

- + Особенно рекомендуется использовать в качестве прокладочного материала в ортезах
- + Пена из ПЭ, с закрытыми порами
- + Поставляются пластины различных цветов
- + С перфорацией
- + Твердость по Шору А составляет ок. 15-20
- + Небольшая плотность: ок. 45 кг/м<sup>3</sup>
- + Хорошая упругость
- + Хорошо поддается термопластическому формованию
- + Хорошая способность к склеиванию и свариванию
- + Поддается свариванию с ПЭ
- + Хорошо шлифуется
- + Мощнее изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 110 °С (термостол, циркуляционный термошкаф)

Образец материала

**Артикул = Толщина**

**617S8 = 2**



<b>Артикул</b>	<b>617S8</b>
<b>Длина</b>	1.000 мм
<b>Ширина</b>	1.000 мм
<b>Толщина</b>	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм, 10 мм, 12 мм, 15 мм, 18 мм, 20 мм, 25 мм
<b>Цвет</b>	телесный цвет



<b>Артикул</b>	<b>617S21</b>
<b>Длина</b>	1.000 мм
<b>Ширина</b>	1.000 мм
<b>Толщина</b>	3 мм, 4 мм, 6 мм
<b>Цвет</b>	белый



<b>Артикул</b>	<b>617S16</b>
<b>Длина</b>	1.000 мм
<b>Ширина</b>	1.000 мм
<b>Толщина</b>	3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм, 10 мм
<b>Цвет</b>	желтый



<b>Артикул</b>	<b>617S17</b>
<b>Длина</b>	1.000 мм
<b>Ширина</b>	1.000 мм
<b>Толщина</b>	3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм, 10 мм, 12 мм, 25 мм
<b>Цвет</b>	синий



<b>Артикул</b>	<b>617S18</b>
<b>Длина</b>	1.000 мм
<b>Ширина</b>	1.000 мм
<b>Толщина</b>	3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 10 мм, 12 мм
<b>Цвет</b>	красный

Plastazote® является зарегистрированной торговой маркой компании Zotefoams.

## Evazote®

- + Используется в качестве прокладочного материала для ортезов AFO, KAFO и корсетов
- + В качестве материала для обивки чашеобразных сидений, использующихся в рамках реабилитационных мероприятий
- + Сополимер ЭВА, с закрытыми порами
- + Поставляются пластины различных цветов
- + Твердость по Шору А составляет ок. 12-20
- + Небольшая плотность: ок. 50 кг/м<sup>3</sup>
- + Эластичный материал
- + Высокая упругость
- + Хорошо поддается термопластическому формованию
- + Хорошо склеивается
- + Моющееся изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 110 °С (термостол, циркуляционный термощкаф)

Образец материала

Артикул	=	Толщина
617S9	=	3



<b>Артикул</b>	<b>617S9</b>
<b>Длина</b>	1.000 мм
<b>Ширина</b>	1.000 мм
<b>Толщина</b>	3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм, 10 мм, 12 мм, 20 мм
<b>Цвет</b>	белый



<b>Артикул</b>	<b>617S12</b>
<b>Длина</b>	1.000 мм
<b>Ширина</b>	1.000 мм
<b>Толщина</b>	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм
<b>Цвет</b>	желтый

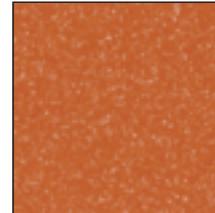


<b>Артикул</b>	<b>617S13</b>
<b>Длина</b>	1.000 мм
<b>Ширина</b>	1.000 мм
<b>Толщина</b>	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм, 10 мм, 15 мм
<b>Цвет</b>	синий



<b>Артикул</b>	<b>617S14</b>
<b>Длина</b>	1.000 мм
<b>Ширина</b>	1.000 мм
<b>Толщина</b>	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм
<b>Цвет</b>	красный

☉ Пластины другой толщины поставляются по запросу.



646F295=D

1

2

3

4

5

6

7

8

9

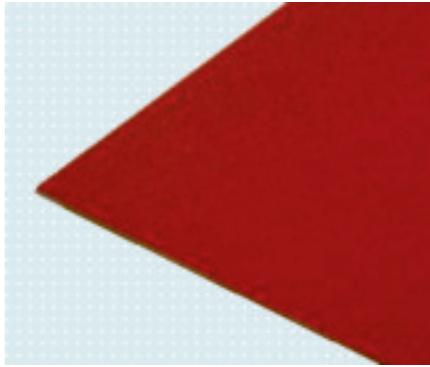
10

11

12

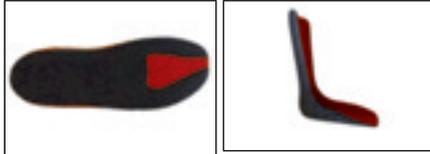
Evazote® является зарегистрированной торговой маркой компании Zotefoams.

1



2

3



4

### Nora Aero sorb, средней упругости

- + В частности рекомендуется для валиков-бабочек, подушечки под пятки и носки стопы, адаптированных для диабетиков стелек-супинаторов, углублений в подпяточниках при пяточной шпоре
- + Губчатая резина, с закрытыми порами
- + Твердость по Шору А ок. 12; Шор А 0-26
- + Плотность: ок. 160 кг/м<sup>3</sup>
- + Замедленная упругость
- + Хорошо поддается термопластическому формованию
- + Хорошо склеивается
- + Хорошо шлифуется
- + Моющееся изделие
- + Гигиеничный материал и подлежит дезинфекции
- + Поддерживающие и демпфирующие свойства; точечное снижение давления
- + Поглощение удара
- + Рекомендуемая температура для обработки: 110°C - 130 °C (нагревательная панель, циркуляционный термоскаф)

Образец заказа

Артикул	=	Толщина	-	Цвет
617S174	=	2	-	2

5



<b>Артикул</b>	<b>617S174</b>
<b>Длина</b>	800 мм
<b>Ширина</b>	550 мм
<b>Толщина</b>	2 мм, 3 мм, 4 мм, 6 мм, 8 мм
<b>Цвет</b>	Красный (2)

6

7

8

9

10

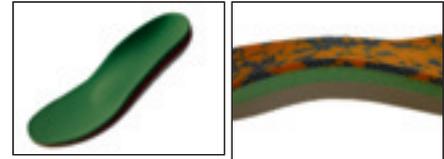
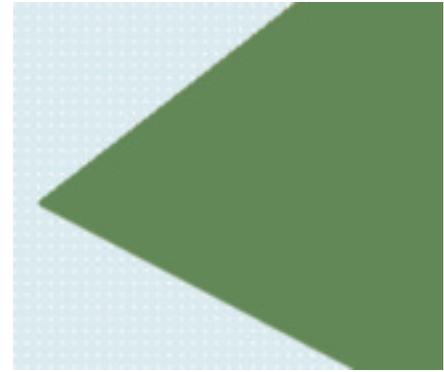
11

12

Nora® является зарегистрированной торговой маркой компании Freudenberg.

## Nora Aero sorb, мягкий

- + В частности рекомендуется для валиков-бабочек, подушечки под пятки и носки стопы, адаптированных для диабетиков стелек-супинаторов, углублений в подпяточниках при пяточной шпоре
- + Губчатая резина, с закрытыми порами
- + Твердость по Шору А ок. 8; Шор А 0-22
- + Плотность: ок. 150 кг/м<sup>3</sup>
- + Замедленная упругость
- + Хорошо поддается термопластическому формованию
- + Хорошо склеивается
- + Хорошо шлифуется
- + Моющееся изделие
- + Гигиеничный материал и подлежит дезинфекции
- + Поддерживающие и демпфирующие свойства; точечное снижение давления
- + Поглощение удара
- + Рекомендуемая температура для обработки: 110° - 130 °С (нагревательная панель, циркуляционный термоскаф)



Образец заказа

Артикул	=	Толщина	-	Цвет
617S173	=	2	-	3



<b>Артикул</b>	<b>617S173</b>
<b>Длина</b>	820 мм
<b>Ширина</b>	580 мм
<b>Толщина</b>	2 мм, 3 мм, 4 мм, 6 мм, 8 мм
<b>Цвет</b>	Зеленый (3)

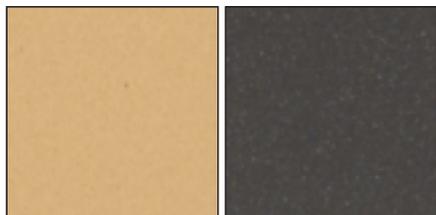


Nora® является зарегистрированной торговой маркой компании Freudenberg.

1



2



3

 646F295=D

4

### Nora® Lunasoft SL

- + Особенно рекомендуется использовать данный материал для изготовления внутренних вкладных мягкостенных гильз, а также в качестве прокладочного материала для приемных гильз протезов
- + Сополимер ЭВА, с закрытыми порами
- + Твердость по Шору А составляет ок. 40
- + Плотность: ок. 200 кг/м<sup>3</sup>
- + Хорошая упругость
- + Хорошо поддается термопластическому формованию
- + Хорошо склеивается
- + Хорошо шлифуется
- + Моющееся изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 120 °С - 170 °С (термостол, циркуляционный термошкаф)

Образец материала

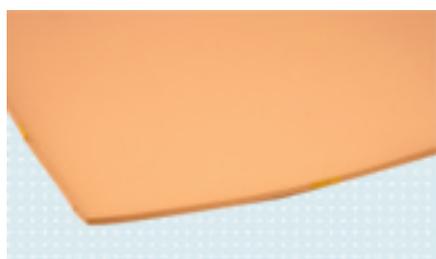
Артикул	=	Цвет	Толщина
617S25	=	Н	4

Артикул	617S25	617S25
Длина	890 мм	890 мм
Ширина	640 мм	640 мм
Толщина	4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм, 12 мм, 24 мм	14 мм
Цвет	Телесный цвет (Н)	Черный (S)
		

5

6

7



8



9

 646F295=D

10

11

12

### Nora® Lunasoft SLW

- + Прокладочный материал для использования в ортезировании и протезировании
- + Сополимер ЭВА, с закрытыми порами
- + Твердость по Шору А составляет ок. 30
- + Плотность: ок. 200 кг/м<sup>3</sup>
- + Хорошо поддается термопластическому формованию
- + Хорошо склеивается
- + Хорошо шлифуется
- + Моющееся изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 120 °С - 170 °С (термостол, циркуляционный термошкаф)

Образец материала

Артикул	=	Цвет	Толщина
617S26	=	Н	4

Артикул	617S26
Длина	890 мм
Ширина	640 мм
Толщина	4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм, 12 мм
Цвет	Телесный цвет (Н)

Nora® является зарегистрированной торговой маркой компании Freudenberg.

## Nora® Lunatec Combi 7

- + Для вкладышей и Soft Socket
- + Сополимер ЭВА, с закрытыми порами
- + Твердость по Шору А составляет ок. 30 (телесного цвета)
- + Твердость по Шору А составляет ок. 40 (серый)
- + Обработка за одну операцию
- + Нет необходимости в склеивании, отсутствует смещение различных материалов при обработке
- + Хорошее сохранение объема, поскольку материал подвергается сжатию только в необходимых местах, отпадает необходимость процесса глубокой вытяжки
- + Хорошие демпфирующие свойства
- + Хорошие термопластические свойства
- + Хорошо поддается склеиванию и обработке шлифованием
- + Моющееся изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 130°C - 150°C (циркуляционный термощаф)

<b>Размер</b>	<b>617S133=7</b>
<b>Длина</b>	1 150 мм
<b>Ширина</b>	800 мм
<b>Толщина</b>	7 мм
<b>Цвет</b>	Телесный / серый



646F295=D

## Nora® Lunairflex

- + Прокладочный материал для использования в ортезировании и протезировании
- + В качестве материала для обивки чашеобразных сидений, использующихся в рамках реабилитационных мероприятий
- + Сополимер ЭВА, с закрытыми порами
- + Твердость по Шору А составляет ок. 22
- + Плотность: ок. 120 кг/м³
- + Высокоэластичный материал
- + Хорошая упругость
- + Хорошо склеивается
- + Хорошо шлифуется
- + Моющееся изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 110 °C - 130 °C (термостол, циркуляционный термощаф)

Образец материала

Артикул	=	Цвет	Толщина
<b>617S27</b>	=	Н	4

<b>Артикул</b>	<b>617S27</b>
<b>Длина</b>	920 мм
<b>Ширина</b>	700 мм
<b>Толщина</b>	4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм, 12 мм
<b>Цвет</b>	Телесный цвет (Н)



646F295=D

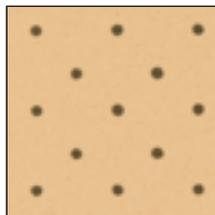
Nora® является зарегистрированной торговой маркой компании Freudenberg.

1



2

3



4

 646F295=D

### Nora® Lunairflex, с перфорацией

- + Прокладочный материал для использования в ортезировании и протезировании
- + В качестве материала для обивки чашеобразных сидений, использующихся в рамках реабилитационных мероприятий
- + Сополимер ЭВА, с закрытыми порами
- + С перфорацией
- + Твердость по Шору А составляет ок. 22
- + Плотность: ок. 120 кг/м<sup>3</sup>
- + Высокоэластичный материал
- + Хорошая упругость
- + Хорошо склеивается
- + Хорошо шлифуется
- + Моющееся изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 110 °С - 130 °С (термостол, циркуляционный термощкаф)

Размер	617S28=H3	617S28=H6
Длина	1.400 мм	1.400 мм
Ширина	920 мм	920 мм
Толщина	3 мм	6 мм
Цвет	Телесный цвет (Н)	Телесный цвет (Н)

5

6



7

8



9

 646F295=D

### Nora® Lunairmed

Теперь также в антимикробном исполнении (617S229)!

- + Особенно рекомендуется в качестве прокладочного материала для ортезов стопы FO
- + Изготовление прокладок в соответствии с индивидуальными потребностями пациента при пяточных шпорах
- + Для изготовления ортопедических изделий для пациентов с диабетом
- + Сополимер ЭВА, с закрытыми порами
- + Твердость по Шору А составляет ок. 18
- + Плотность: ок. 80 кг/м<sup>3</sup>
- + Хорошие демпфирующие свойства
- + Высокоэластичный материал
- + Хорошая склеиваемость – хорошо комбинируется с другими прокладочными материалами!
- + Хорошо шлифуется
- + Моющееся изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 110 °С - 130 °С (термостол, циркуляционный термощкаф)

Образец материала

Артикул	=	Цвет	Толщина
617S29	=	Н	3

Артикул	617S29
Длина	980 мм
Ширина	640 мм
Толщина	3 мм, 6 мм, 8 мм, 12 мм, 24 мм
Цвет	Телесный цвет (Н)

10

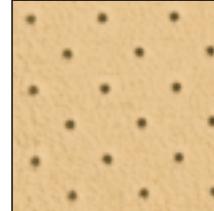
11

12

Nora® является зарегистрированной торговой маркой компании Freudenberg.

## Nora® Lunairmed, с перфорацией

- + Особенно рекомендуется в качестве прокладочного материала для ортезов стопы FO
- + Изготовление прокладок в соответствии с индивидуальными потребностями пациента при пяточных шпорах
- + Для изготовления ортопедических изделий для пациентов с диабетом
- + Сополимер ЭВА, с закрытыми порами
- + С перфорацией
- + Твердость по Шору А составляет ок. 18
- + Плотность: ок. 80 кг/м<sup>3</sup>
- + Хорошие демпфирующие свойства
- + Высокоэластичный материал
- + Хорошая склеиваемость – хорошо комбинируется с другими прокладочными материалами!
- + Хорошо шлифуется
- + Моющееся изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 110 °С - 130 °С (термостол, циркуляционный термоскаф)



 646F295=D

Размер	617S30=H3	617S30=H6
Длина	1.280 мм	1.280 мм
Ширина	980 мм	980 мм
Толщина	3 мм	6 мм
Цвет	Телесный цвет (H)	Телесный цвет (H)

## Nora® Lunalastik

- + Прокладочный материал для использования в протезировании и ортезировании, в особенности, при изготовлении ортезов стопы FO
- + Изготовление прокладок в соответствии с индивидуальными потребностями пациента при пяточных шпорах
- + Сополимер ЭВА, с закрытыми порами
- + Твердость по Шору А составляет ок. 25
- + Плотность: ок. 230 кг/м<sup>3</sup>
- + Высокоэластичный материал
- + Высокая упругость
- + Очень высокая прочность на разрыв
- + Хорошая склеиваемость – хорошо комбинируется с другими прокладочными материалами!
- + Хорошо шлифуется
- + Моющееся изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 110 °С - 130 °С (термостол, циркуляционный термоскаф)



 646F295=D

Размер	617S36=H3	617S36=H4	617S36=H6	617S36=H8
Длина	850 мм	850 мм	850 мм	850 мм
Ширина	610 мм	610 мм	610 мм	610 мм
Толщина	3 мм	4 мм	6 мм	8 мм
Цвет	Телесный цвет (H)	Телесный цвет (H)	Телесный цвет (H)	Телесный цвет (H)

Nora® является зарегистрированной торговой маркой компании Freudenberg.

1

2

3

4

5

6

7

8

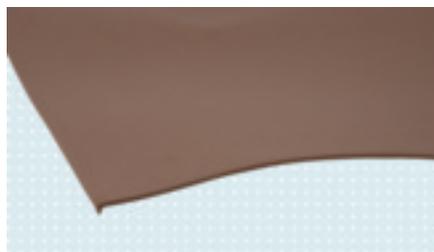
9

10

11

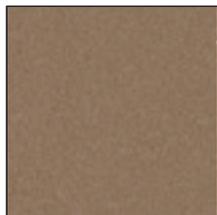
12

1



2

3



4

 646F295=D

## Dynoform

- + Прокладочный материал для использования в ортезировании и протезировании
- + Пена из ПЭ, с закрытыми порами
- + Поставляются пластины различных цветов
- + Твердость по Шору А составляет ок. 30
- + Обладает упругостью
- + Хорошо поддается термопластическому формованию
- + Безусадочный материал
- + Хорошо склеивается
- + Хорошо шлифуется
- + Моющееся изделие
- + Устойчив к слюне и поту, безвреден для пищевых продуктов в соответствии с пищевым законодательством
- + Не содержит пентахлорфенола (PCP) и красителей AZO
- + Рекомендуемая температура для обработки: 110 °C - 130 °C (термостол, циркуляционный термощкаф)

Образец материала

**Артикул = Цвет Толщина**  
**617S70 = В 2**

Артикул	617S70	617S70	617S70	617S70	617S70
<b>Длина</b>	1.100 мм	1.100 мм	1.100 мм	1.100 мм	1.100 мм
<b>Ширина</b>	1.100 мм	1.100 мм	1.100 мм	1.100 мм	1.100 мм
<b>Толщина</b>	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 7 мм, 10 мм	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 7 мм, 8 мм, 10 мм	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 10 мм
<b>Цвет</b>	Коричневый (В)	Синий (BL)	Телесный цвет (H)	Красный (R)	белый (W)
					

5

6

7

8

9

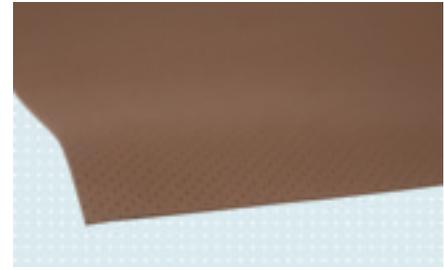
10

11

12

## Дупоform, с перфорацией

- + Прокладочный материал для использования в ортезировании и протезировании
- + Пена из ПЭ, с закрытыми порами
- + Поставляются пластины различных цветов
- + С перфорацией
- + Твердость по Шору А составляет ок. 30
- + Обладает упругостью
- + Хорошо поддается термопластическому формованию
- + Безусадочный материал
- + Хорошо склеивается
- + Хорошо шлифуется
- + Моющееся изделие
- + Устойчив к слюне и поту, безвреден для пищевых продуктов в соответствии с пищевым законодательством
- + Не содержит пентахлорфенола (PCP) и красителей AZO
- + Рекомендуемая температура для обработки: 110 °C - 130 °C (термостол, циркуляционный термощкаф)



 646F295=D

Образец материала

Артикул	=	Цвет	Толщина
617S71	=	В	2

Артикул	617S71	617S71	617S71	617S71	617S71
Длина	1.100 мм				
Ширина	1.100 мм				
Толщина а	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм	2 мм, 3 мм, 5 мм	2 мм, 3 мм, 5 мм	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм
Цвет	Синий, с перфорацией (В)	Красный, с перфорацией (R)	Синий, с перфорацией (BL)	Телесный цвет, с перфорацией (H)	Белый, с перфорацией (W)
					

## Multicolor OD

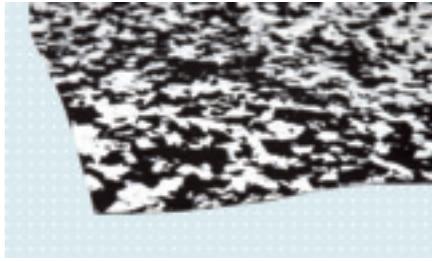
- + Особенно рекомендуется в качестве прокладочного материала для ортезов стопы FO
- + Пена из ПЭ, с закрытыми порами
- + Твердость по Шору А составляет ок. 27
- + Высокая упругость
- + Прочный на сжатие
- + Хорошо поддается термопластическому формованию
- + Хорошо склеивается
- + Хорошо шлифуется
- + Моющееся изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 100° - 140 °C (термостол, циркуляционный термощкаф)



 646F295=D

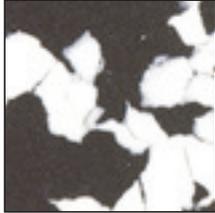
Размер	617S92=2	617S92=3	617S92=4	617S92=5
Длина	1.050 мм	1.050 мм	1.050 мм	1.050 мм
Ширина	900 мм	900 мм	900 мм	900 мм
Толщина	2 мм	3 мм	4 мм	5 мм
Цвет	Многоцветный	Многоцветный	Многоцветный	Многоцветный

1



2

3



4

 646F295=D

## Dinoschaum

- + Прокладочный материал для использования в ортезировании, в особенности, при изготовлении ортезов стопы FO
- + Сополимер ЭВА, с закрытыми порами
- + С двухцветным мраморированием, различные цвета
- + Твердость по Шору А составляет ок. 40
- + Плотность: ок. 200 кг/м<sup>3</sup>
- + Эластичный материал
- + Высокая упругость
- + Прочный на сжатие
- + Хорошо поддается термопластическому формованию
- + Хорошо склеивается
- + Хорошо шлифуется
- + Мощнее изделие
- + Рекомендуемая температура для обработки: 100 °С (термостол, циркуляционный термошкаф)

5



<b>Размер</b>	<b>617S90=2</b>
<b>Длина</b>	1.280 мм
<b>Ширина</b>	890 мм
<b>Толщина</b>	2 мм
<b>Цвет</b>	Черно-белый

6



<b>Размер</b>	<b>617S91=2</b>
<b>Длина</b>	1.280 мм
<b>Ширина</b>	890 мм
<b>Толщина</b>	2 мм
<b>Цвет</b>	Черно-желтый

7



<b>Размер</b>	<b>617S93=2</b>
<b>Длина</b>	1.280 мм
<b>Ширина</b>	890 мм
<b>Толщина</b>	2 мм
<b>Цвет</b>	Черно-лиловый

8



<b>Размер</b>	<b>617S94=2</b>
<b>Длина</b>	1.280 мм
<b>Ширина</b>	890 мм
<b>Толщина</b>	2 мм
<b>Цвет</b>	Черно-розовый

9

10

11

12

## PPT

- + Особенно рекомендуется в качестве прокладочного материала для ортезов стопы FO
- + Для изготовления ортопедических изделий для пациентов с диабетом
- + Мягкий пенопласт из ПУ
- + Воздухопроницаемый пенопласт
- + С шероховатой поверхностью на обеих сторонах
- + Твердость по Шору А составляет ок. 15
- + Практически 100%-я упругость
- + Поглощает сдавливающие и ударные нагрузки
- + Долгий срок службы
- + Моющееся изделие
- + Не поддается термоформованию

Размер	617S68=1.6-0	617S68=3.2-0	617S68=6.4-0
Длина	1.500 мм	1.500 мм	1.500 мм
Ширина	670 мм	670 мм	670 мм
Толщина	1,5 мм	3 мм	6 мм
Цвет	Телесный цвет	Телесный цвет	Телесный цвет



 646F295=D

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



### Рекомендация по практическому применению:

Хорошо склеивается с помощью контактного клея CP 636W71

## Dyatec

- + Особенно рекомендуется в качестве прокладочного материала для ортезов стопы FO
- + Оптимально подходит для распределения давления при изготовлении мягких стелек для опоры стопы в изделиях для пациентов, страдающих диабетом и ревматизмом
- + Мягкий пенопласт из ПУ, с открытыми порами
- + Твердость по Шору А составляет ок. 10
- + Обладает замедленной упругостью
- + Мягкий
- + Хорошо склеивается
- + Хорошо шлифуется
- + Моющееся изделие
- + Не поддается термоформованию

Размер	617S119=3.2-19	617S119=4.8-19	617S119=6.4-19
Длина	1.370 мм	1.370 мм	1.370 мм
Ширина	730 мм	730 мм	730 мм
Толщина	3,2 мм	4,8 мм	6,4 мм
Цвет	Розоватый	Розоватый	Розоватый



 646F295=D



### Рекомендация по практическому применению:

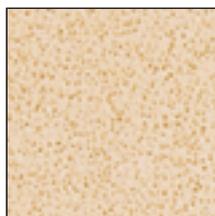
Хорошо склеивается с помощью контактного клея CP 636W71

1



2

3



4

 646F295=D

### Ячеистая резина

- + Особенно рекомендуется использовать данный материал для изготовления внутренних вкладышей с мягкими стенками, а также в качестве вставок для приемных гильз протезов
- + Широкий спектр применения
- + Может использоваться с другими материалами, например, кожей
- + С открытыми порами с двух сторон
- + Твердость по Шору А составляет ок. 10
- + Плотность: ок. 220 кг/м<sup>3</sup>
- + Высокая упругость
- + Хорошо клеивается
- + Хорошо шлифуется
- + Не поддается термоформованию

Образец материала

**Артикул = Толщина**

**619M5 = 2**

<b>Артикул</b>	<b>619M5</b>
<b>Длина</b>	1.000 мм
<b>Ширина</b>	1.000 мм
<b>Толщина</b>	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм, 10 мм
<b>Цвет</b>	телесный цвет

5

6



7

8



9

 646F295=D

### Амортизационная резина

- + Особенно рекомендуется использовать данный материал для изготовления внутренних вкладышей с мягкими стенками, а также в качестве вставок для приемных гильз протезов
- + Широкий спектр применения
- + Одна сторона с покрытием и мелким узором, другая сторона с открытыми порами
- + Твердость по Шору А составляет ок. 25
- + Плотность: ок. 500 кг/м<sup>3</sup>
- + Хорошая упругость
- + Высокая эластичность при сжатии
- + Хорошо клеивается
- + Хорошо шлифуется
- + Моющееся изделие
- + Не поддается термоформованию

Образец материала

**Артикул = Толщина**

**619M2 = 3**

<b>Артикул</b>	<b>619M2</b>
<b>Длина</b>	1.000 мм
<b>Ширина</b>	500 мм
<b>Толщина</b>	3 мм, 4 мм, 6 мм, 10 мм
<b>Цвет</b>	телесный цвет

10

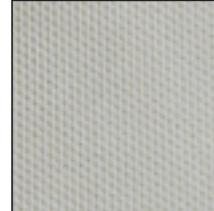
11

12

### Амортизационная резина

- + Для изготовления внутренних вкладных мягкостенных гильз
- + Широкий спектр применения
- + С оболочкой на обеих сторонах и мелким узором
- + Твердость по Шору А составляет ок. 25
- + Плотность: ок. 500 кг/м<sup>3</sup>
- + Хорошая упругость
- + Высокая эластичность при сжатии
- + Хорошо склеивается
- + Хорошо шлифуется
- + Моющееся изделие
- + Не поддается термоформованию

Размер	619M3=8
Длина	1.000 мм
Ширина	1.000 мм
Толщина	8 мм
Цвет	серый



**i** 646F295=D

### Амортизационная резина

- + Для изготовления внутренних вкладных мягкостенных гильз
- + Широкий спектр применения
- + Одна сторона с покрытием и мелким узором, другая сторона с открытыми порами
- + Твердость по Шору А составляет ок. 25
- + Плотность: ок. 500 кг/м<sup>3</sup>
- + Хорошая упругость
- + Высокая эластичность при сжатии
- + Хорошо склеивается
- + Хорошо шлифуется
- + Моющееся изделие
- + Не поддается термоформованию

Размер	619M4=3	619M4=4	619M4=5
Длина	1.000 мм	1.000 мм	1.000 мм
Ширина	500 мм	500 мм	500 мм
Толщина	3 мм	4 мм	5 мм
Цвет	светло-серый	светло-серый	светло-серый



**i** 646F295=D

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



2

3



4

 646F295=D

5

6

7

8

9

10

11

12

### Пенистый материал Relax

- + Для использования в качестве прокладочного материала при изготовлении иммобилизационных шин
- + В качестве материала для обивки чашеобразных сидений, использующихся в рамках реабилитационных мероприятий
- + Для нанесения на поверхность прокладочного материала на участках, особенно подвергающихся опасности сдавливания
- + С открытыми ячейками
- + Небольшая плотность: ок. 60 кг/м<sup>3</sup> (616T92) и ок. 65 кг/м<sup>3</sup> (616T93)
- + Низкое возвращающее усилие
- + Хорошие демпфирующие свойства
- + Не поддается термоформованию



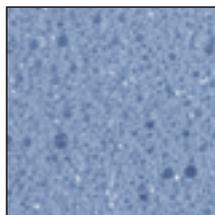
Размер	616T93=2000x10	616T93=2000x20
Длина	1.000 мм	1.000 мм
Ширина	2.000 мм	2.000 мм
Толщина	10 мм	20 мм
Цвет	серый	серый



Размер	616T92=2000x10	616T92=2000x20
Длина	1.000 мм	1.000 мм
Ширина	2.000 мм	2.000 мм
Толщина	10 мм	20 мм
Цвет	Розовый	Розовый



8



9

 646F295=D



10

### Пенистый материал для поддерживающих опорных слоев, самоклеющийся

- + Для использования в качестве прокладочного материала при изготовлении иммобилизационных шин
- + В качестве материала для обивки чашеобразных сидений, использующихся в рамках реабилитационных мероприятий
- + С открытыми ячейками
- + Самоклеющийся материал
- + Низкое возвращающее усилие
- + Хорошие демпфирующие свойства
- + Не поддается термоформованию

Размер	619M9=10
Длина	610 мм
Ширина	410 мм
Толщина	10 мм
Цвет	синий

### Плѐнка с подложкой из пеноистого пластика

- + Для использования в качестве прокладочного материала при изготовлении иммобилизационных шин
- + В качестве материала для обивки чашеобразных сидений, использующихся в рамках реабилитационных мероприятий
- + Для наклеивания на отшлифованные поверхности из пеноистых материалов с целью выравнивания небольших неровностей
- + С открытыми ячейками
- + Небольшая плотность: 45 кг/м<sup>3</sup>
- + Хорошо склеивается
- + Не поддается термоформованию

<b>Размер</b>	<b>636S1-2</b>
<b>Длина</b>	2.000 мм
<b>Ширина</b>	970 мм
<b>Толщина</b>	2 мм
<b>Цвет</b>	телесный цвет
<b>Единица заказа</b>	Упаковка (10 шт.)



 646F295=D

### Пенистый ПВХ, самоклеющийся

- + Прокладочный материал для использования в ортезировании
- + Пригоден для использования при примерках
- + Пенистый ПВХ
- + Самоклеющийся материал
- + Моющееся изделие

<b>Размер</b>	<b>616T25</b>
<b>Длина</b>	1.000 мм
<b>Ширина</b>	500 мм
<b>Толщина</b>	3 мм
<b>Цвет</b>	белый



 646F295=D



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

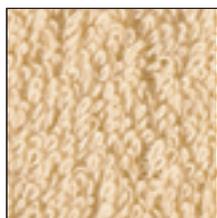
11

12

1



2



3

 646F295=D

4

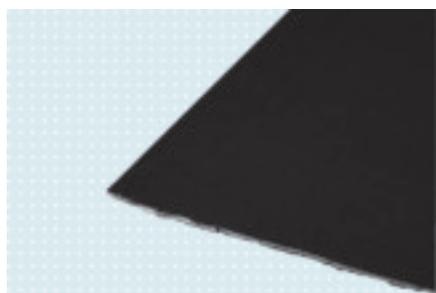


### Прокладочный махровый материал, самоклеющийся

- + Прокладочный материал для использования в ортезировании
- + Идеально подходит для использования в клинических условиях, например, для временных ортопедических конструкций
- + Верхний слой – махровый, нижняя сторона – клейкая пленка
- + Самоклеющийся материал
- + Очень хорошие клеящие свойства
- + Высокий комфорт при ношении
- + Моющееся изделие

Размер	623P2
Длина	1.000 мм
Ширина	500 мм
Цвет	телесный цвет

5



6

 646F295=D

7

### Набивочная махровая ткань

Теперь и в черном цвете!

- + Прокладочный материал для использования в ортезировании
- + Верхний слой – махровый, нижняя сторона – байка
- + Соединяется по типу застежки-липучки
- + Хорошие демпфирующие свойства
- + Удобство и комфорт при ношении
- + Возможно формообразование в соответствии с индивидуальными характеристиками
- + Изделие можно стирать

Образец материала

Артикул	=	Длина
623P3	=	1



Артикул	623P3
Длина	1 м, 2 м, 5 м, 10 м
Ширина	1.460 мм
Толщина	4 мм
Цвет	синий

8

9

Образец материала

Артикул	=	Цвет	Длина
623P3	=	Н	1



Артикул	623P3
Длина	1 м, 2 м, 5 м, 10 м
Ширина	1.460 мм
Толщина	4 мм
Цвет	Телесный цвет (Н)

10

11

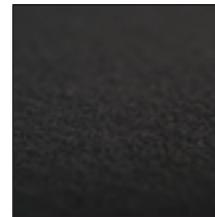
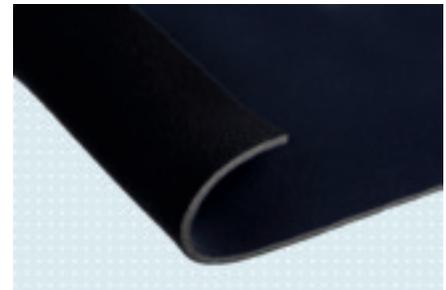
12

	<b>Артикул</b>	<b>623P3</b>
	<b>Длина</b>	1 м, 2 м, 5 м, 10 м
	<b>Ширина</b>	1.460 мм
	<b>Толщина</b>	4 мм
	<b>Цвет</b>	Черный (S)



**Рекомендация по практическому применению:**

Комбинируется с микролипучкой 623Z4. Микролипучка фиксируется на поверхности материала с помощью контактного клея CP 636W71.



**i** 646D854=DE  
646F295=D

Размер	623F109=1-7	623F109=2-7	623F109=5-7
<b>Длина</b>	1 м	2 м	5 м
<b>Ширина</b>	1.400 мм	1.400 мм	1.400 мм
<b>Толщина</b>	4 мм	4 мм	4 мм
<b>Цвет</b>			

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



2

3



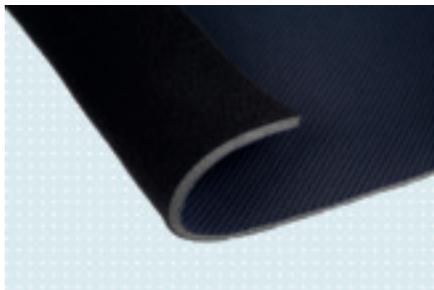
4

**i** 646D854=DE  
646F295=D

5

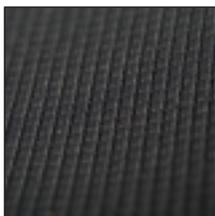
Размер	623F110=1-7	623F110=2-7	623F110=5-7
Длина	1 м	2 м	5 м
Ширина	1.400 мм	1.400 мм	1.400 мм
Толщина	4 мм	4 мм	4 мм
Цвет			

6



7

8



9

**i** 646D854=DE  
646F295=D

10

Размер	623F112=1-7	623F112=2-7	623F112=5-7
Длина	1 м	2 м	5 м
Ширина	1.400 мм	1.400 мм	1.400 мм
Толщина	4 мм	4 мм	4 мм
Цвет			

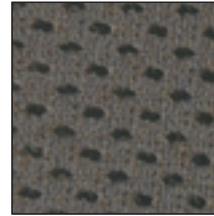
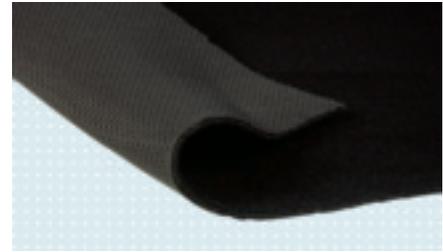
11

12

## Прокладочная ткань SpaceTex

- + Прокладочный материал для использования в ортезировании
- + Новое поколение текстильных плоскостных материалов!
- + 70 % полиэстер, 30 % полиамид
- + Верхний слой – объемный многослойный трикотаж, нижняя сторона – велюр
- + Высокая упругость
- + Великолепные амортизационные качества материала
- + Высокий комфорт при ношении
- + Воздухопроницаемый
- + Обеспечивает передачу тепла и влаги от тела пациента
- + Соединяется по типу застежки-липучки
- + Ручная стирка при температуре до 60 °C

Размер	623F62=1-7	623F62=2-7	623F62=5-7
Длина	1 м	2 м	5 м
Ширина	1.400 мм	1.400 мм	1.400 мм
Толщина	4 мм	4 мм	4 мм
Цвет	Черный (7)	Черный (7)	Черный (7)



 646F295=D

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



### Рекомендация по практическому применению:

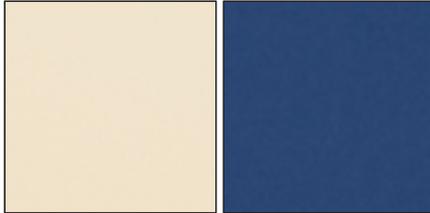
Комбинируется с микролипучкой 623Z4. Микролипучка фиксируется на поверхности материала с помощью контактного клея CP 636W71.

1



2

3



4

646F295=D

5

6

7

### Sportolon

- + В качестве прокладочного материала для ортезов FO и AFO
- + С открытыми ячейками
- + Твердость по Шору А составляет ок. 15
- + Плотность: ок. 270 кг/м<sup>3</sup>
- + Высокая упругость
- + Эластичный материал
- + Легко поддается обработке
- + Дышащий материал
- + Изделие можно стирать
- + Не поддается термоформованию



<b>Размер</b>	<b>617S19=3-0</b>	
<b>Длина</b>	1.370 мм	
<b>Ширина</b>	1.000 мм	
<b>Толщина</b>	3 мм	
<b>Цвет</b>	Телесный цвет	



<b>Размер</b>	<b>617S19=3-5</b>	
<b>Длина</b>	1.370 мм	
<b>Ширина</b>	1.000 мм	
<b>Толщина</b>	3 мм	
<b>Цвет</b>	Синий (5)	



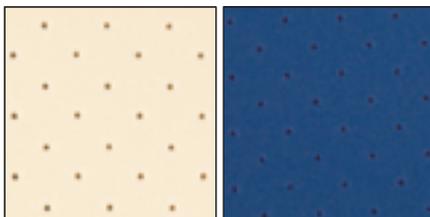
<b>Размер</b>	<b>617S19=5</b>	<b>617S19=6</b>
<b>Длина</b>	1.370 мм	1.370 мм
<b>Ширина</b>	1.000 мм	1.000 мм
<b>Толщина</b>	5 мм	6 мм
<b>Цвет</b>	телесный цвет	телесный цвет

8



9

10



11

646F295=D

12

### Sportolon, с перфорацией

- + В качестве прокладочного материала для ортезов FO и AFO
- + С открытыми ячейками
- + С перфорацией
- + Твердость по Шору А составляет ок. 15
- + Плотность: ок. 270 кг/м<sup>3</sup>
- + Высокая упругость
- + Эластичный материал
- + Легко поддается обработке
- + Дышащий материал
- + Изделие можно стирать
- + Не поддается термоформованию

<b>Размер</b>	<b>617S20=3-0</b>	<b>617S20=3-5</b>
<b>Длина</b>	1.370 мм	1.370 мм
<b>Ширина</b>	1.000 мм	1.000 мм
<b>Толщина</b>	3 мм	3 мм
<b>Цвет</b>	Телесный цвет	Синий (5)



## Неопрен®

- + Прокладочный материал для использования в ортезировании
- + С текстильным покрытием на обеих сторонах
- + С закрытыми порами
- + Твердость по Шору А составляет ок. 18
- + Соединяется по типу застежки-липучки
- + Обладает упругостью
- + Изделие можно стирать
- + Не поддается термоформованию

<b>Размер</b>	<b>617S10=4</b>
<b>Ширина</b>	1.200 мм
<b>Толщина</b>	4 мм
<b>Цвет</b>	белый

► Просьба при заказе указывать длину!



**i** 646F295=D

## Неопрен®, мягкий

- + Для изготовления прокладочных слоев в ортезах AFO и KAFO
- + Лицевая поверхность с махровым покрытием, обратная сторона покрыта нейлоном
- + С закрытыми порами
- + Твердость по Шору А составляет ок. 18
- + Соединяется по типу застежки-липучки
- + Обладает упругостью
- + Моющееся изделие
- + Не поддается термоформованию

<b>Размер</b>	<b>617S15=3</b>
<b>Ширина</b>	1.200 мм
<b>Толщина</b>	3 мм
<b>Цвет</b>	темно-синий

► Просьба при заказе указывать длину!



**i** 646F295=D

Neopren® является зарегистрированной торговой маркой компании DuPont.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

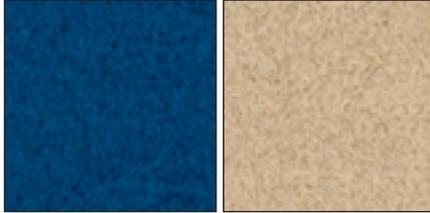
12

1



2

3



4

 646F295=D

### Велюр PS

- + Прокладочный материал для использования в ортезировании
- + Ткань на основе микроволокна (полиамид 60 %, полиуретан 40 %)
- + Прочная на разрыв
- + Воздухопроницаемая
- + Паропроницаемая
- + Прочная на истирание
- + Нелиняющая при контакте с потом
- + Моющееся изделие
- + Не содержит формальдегид, пентахлорфенол (PCP) и его соединения
- + Не поддается термоформованию

Размер	620P15-5	620P15-8
Длина	1.370 мм	1.370 мм
Ширина	1.000 мм	1.000 мм
Толщина	0,8 мм	0,8 мм
Цвет	Синий (5)	Коричневый (8)

5



6

7



8



9

10

11

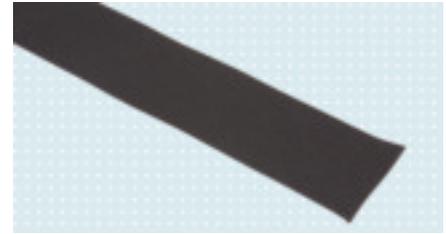
12

### Микролипушка, самоклеющийся материал

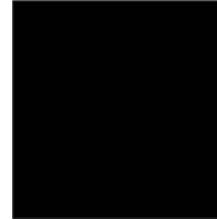
- + Особенно рекомендуется в комбинации с махровой подушкой 623P3 или материалом SpaceTex 623F62
- + Возможна индивидуальная подгонка длины
- + Самоклеющаяся
- + Очень высокая сила сцепления
- + Не вызывает дополнительного утолщения поверхности при креплении текстильных прокладочных материалов
- + Позволяет изготавливать высокоэластичные соединения

Размер	623Z4=50-6
Ширина	50 мм
Цвет	Белый (6)
Минимальный заказ	10 м

- Просьба при заказе указывать длину!



1



2



3

<b>Размер</b>	<b>623Z163=50-7</b>
<b>Ширина</b>	50 мм
<b>Цвет</b>	Черный (7)

4

5

## Пластины Technogel

- + Прокладочный материал для использования в ортезировании, в особенности, при изготовлении ортезов стопы FO
- + Для использования в качестве прокладочного материала в культеприемных гильзах протезов
- + В качестве материала для обивки чашеобразных сидений, использующихся в рамках реабилитационных мероприятий
- + Гель из ПУ
- + С биэластичной тканью Лусга® синего цвета и пленкой из ПЭ с одной стороны
- + Твердость по Шору А составляет ок. 2,5
- + Плотность: ок. 1006 кг/м<sup>3</sup>
- + Формоустойчивый материал
- + Хорошо компенсирует режущие усилия
- + Очень хорошее демпфирование и хорошее распределение давления
- + Высокая растяжимость
- + Высокое поглощение ударных нагрузок
- + Хорошо склеивается с помощью контактного клея CP 636W71
- + Моющееся изделие
- + Не поддается термоформованию



6

7



8

 646F295=D

9

Размер	<b>616S116=50x50x0.3</b>	<b>616S116=50x50x0.6</b>	<b>616S116=50x50x0.9</b>
<b>Длина</b>	50 см	50 см	50 см
<b>Ширина</b>	50 см	50 см	50 см
<b>Толщина</b>	0,3 см	0,6 см	0,9 см

10

11

12

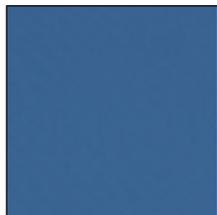
Лусга® является зарегистрированной торговой маркой компании DuPont.

1



2

3



4



646F295=D



647H318

## Пластины Technogel

- + Используется в качестве прокладочного материала для ортезов FO, AFO и KAFO
- + В качестве материала для изготовления прокладочного слоя в рамках производства культеприемных гильз протезов
- + В качестве материала для обивки чашеобразных сидений, использующихся в рамках реабилитационных мероприятий
- + Гель из ПУ, с двух сторон нанесено покрытие из ПУ
- + Твердость по Шору А составляет ок. 2,5-10°
- + Плотность: ок. 1006 кг/м³
- + Формоустойчивый материал
- + Хорошо компенсирует режущие усилия
- + Очень хорошее демпфирование и хорошее распределение давления
- + Высокая растяжимость
- + Высокое поглощение ударных нагрузок
- + Хорошо склеивается с помощью контактного клея CP 636W71
- + Моющееся изделие
- + Не поддается термоформованию

### Образец материала

Артикул	=	Длина	x	Ширина	x	-	Цвет
616S8	=	50	x	50	x	0.3	- 5

5

6

7

Артикул	616S8
Длина	50 см
Ширина	50 см
Толщина	0,3 см, 0,6 см
Твердость по Шору	А ок. 2,5°
Цвет	Синий (5)

8

9

10

11

12



### Прессованная пробковая крошка

- + Используется в ортопедической технике и при изготовлении обуви
- + Плотность: ок. 230 кг/м<sup>3</sup>
- + Эластичный материал
- + Высокая упругость
- + Высокая износостойкость
- + Материал не гигроскопичен
- + Не поддается термоформованию

Размер	620P1=30	620P1=50
Длина	1.000 мм	1.000 мм
Ширина	500 мм	500 мм
Толщина	30 мм	50 мм



1

2

3

### Гибкий пробковый материал

- + Используется в ортопедической технике и при изготовлении обуви
- + Плотность: ок. 220 кг/м<sup>3</sup>
- + Эластичный материал
- + Высокая упругость
- + Высокая износостойкость
- + Материал не гигроскопичен
- + Не поддается термоформованию

Образец материала

Артикул	=	Толщина
620P2	=	2

Артикул	620P2
Длина	915 мм
Ширина	610 мм
Толщина	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм, 10 мм



4

5

6

7

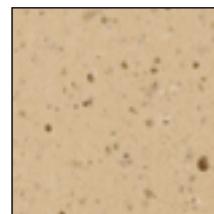
### Микро-пробка

- + Используется в ортопедической технике и при изготовлении обуви
- + Твердость по Шору А составляет ок. 50°
- + Плотность: ок. 240 кг/м<sup>3</sup>
- + Эластичный материал
- + Высокая упругость
- + Высокая износостойкость
- + Материал не гигроскопичен
- + Хорошо поддается термопластическому формообразованию при 130 °С (термостол, циркуляционный термоскаф)

Образец материала

Артикул	=	Толщина
620P4	=	2.5

Артикул	620P4
Длина	1.100 мм
Ширина	850 мм
Толщина	2,5 мм, 4 мм, 6 мм, 8 мм, 10 мм, 12 мм, 25 мм



8

9

10

11

12

1



### Прорезиненная пробка

- + Используется в ортопедической технике и при изготовлении обуви
- + Термостойкий материал
- + Эластичный материал
- + Высокая упругость
- + Высокая устойчивость к износу в результате трения
- + Материал не гигроскопичен
- + Не поддается термоформованию

2

3



Образец материала

**Артикул** = **Толщина**  
**620P3** = **2**

4

 646A174=D

Артикул	620P3
Длина	1.000 мм
Ширина	500 мм
Толщина	2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм

5



#### Рекомендация по практическому применению:

Используется в технологии препрег в качестве компенсирующего слоя при изготовлении прокладочного материала.

6



### Блочный войлок

- + В качестве прокладочного материала для использования в протезировании
- + Повышает комфорт при ношении протезов верхних и нижних конечностей
- + Для изготовления стелек, в особенности после экзартикуляции пальцев стопы
- + Для изготовления пелотов в рамках лечения пупочных грыж
- + Белый блочный войлок из тонкой мериносовой шерсти
- + Твердый материал
- + Плотность: ок. 600 кг/м<sup>3</sup>
- + Очень хорошо поддается машинной обработке
- + Поддается обработке шлифованием
- + Влагоотталкивающий материал
- + Не поддается термоформованию

7

8



9

Размер	622B1=50
Длина	590 мм
Ширина	390 мм
Толщина	50 мм
Масса	7 кг

10

11

12

## Хромовое шевро

- + Для обивочных работ в ортопедической технике и при изготовлении обуви
- + В качестве покрытия для стелек
- + Тонкая, мягкая кожа

<b>Размер</b>	<b>621J2</b>
<b>Толщина</b>	0.6-0.8 мм



1

2

3

4

## Гладкая замшевая кожа из овчины

- + Для обивочных работ в ортопедической технике и при изготовлении обуви
- + Мягкая, эластичная подкладочная кожа
- + Хорошая растяжимость

<b>Размер</b>	<b>621S4</b>
---------------	--------------

- При заказе просьба указывать желаемое исполнение.

Овчинная кожа с лицевым слоем (например, для культеприемных гильз)

Овчинная кожа без лицевого слоя (например, для шин/полуколец)



5

6

7

## Шорно-седельная кожа КРС

- + Используется в ортопедической технике и при изготовлении обуви
- + Краснодубная кожа
- + Кожа легких весовых классов
- + Умеренно жированная
- + На некоторых участках воощеная
- + Хороший комфорт при ношении
- + Удобный для схватывания и удерживания материал
- + Эластичный
- + Прочный на разрыв
- + Очень высокая устойчивость к воздействию пота
- + Водонепроницаемый материал
- + Воздухопроницаемый

<b>Размер</b>	<b>621R1=1-1.5</b>
<b>Компоненты</b>	Сторона
<b>Толщина</b>	1-1.5 мм



8

9

10

11

12

1



### Юфть КРС

- + Для изготовления язычков под шнуровку, наколенников, протекторов брюк
- + В качестве обивочной кожи для шин и бандажей, а также для лент со шнуровкой
- + Растительного дубления
- + Выделяется и используется как на тыльной, так и на лицевой стороне
- + Сильно жированная кожа
- + Удобный для схватывания и удерживания материал
- + Эластичный
- + Прочный на разрыв
- + Водонепроницаемый материал
- + Воздухопроницаемый

2

3



<b>Размер</b>	<b>621R5=1.5</b>
<b>Компоненты</b>	Сторона
<b>Толщина</b>	1,5 мм

4

5



### Ремневая кожа КРС хромового дубления

- + Для рулетных ремней, ремней и застежек
- + Жесткий материал
- + Прочный на разрыв
- + Прочный на многократный изгиб и истирание

6

<b>Размер</b>	<b>621R3=2.5-3</b>
<b>Компоненты</b>	Сторона
<b>Толщина</b>	2.5-3 мм
<b>Цвет</b>	Серо-белый

7



### Ортопедическая кожа хромового дубления

- + Для ремней и застежек
- + Жесткий материал
- + Прочный на разрыв
- + Прочный на многократный изгиб и истирание

8

9



<b>Размер</b>	<b>621R4=1.5-2</b>
<b>Компоненты</b>	Сторона
<b>Толщина</b>	1.5-2 мм

10

11

12

## Яловая ортопедическая кожа

- + Для изготовления гильз и чехлов в рамках протезирования и ортезирования
- + Кожа с непродубленной бахтармой
- + Кожа КРС
- + Растительного дубления
- + Хорошо поддается формованию
- + Хорошая абсорбция пота

Размер	621W2=1.8-2	621W2=2-2.75	621W2=3-3.5
Компоненты	Сторона	Сторона	Сторона
Толщина	1.8-2.0 мм	2.0-2.75 мм	3.0-3.5 мм



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Трикотажный рукав из хлопка

- + Трикотажный материал для защиты тела пациента при выполнении гипсовых слепков или формовании
- + В качестве промежуточного слоя при глубокой вытяжке или ламинировании
- + Носится непосредственно на коже, например, при применении материала в корсетных изделиях
- + Широкий спектр применения
- + Хлопок 100 %
- + Хорошая растяжимость

2

3

4

5

Размер	Длина	Ширина	Масса	Цвет
623T1=4	32 м	4 см	0,5 кг	цвет небеленого полотна
623T1=6	23,8 м	6 см	0,5 кг	цвет небеленого полотна
623T1=8	17,2 м	8 см	0,5 кг	цвет небеленого полотна
623T1=10	27,7 м	10 см	1 кг	цвет небеленого полотна
623T1=12	25,6 м	12 см	1 кг	цвет небеленого полотна
623T1=15	19,2 м	15 см	1 кг	цвет небеленого полотна
623T1=20	14,9 м	20 см	1 кг	цвет небеленого полотна
623T1=25	12,5 м	25 см	1 кг	цвет небеленого полотна
623T1=30	10 м	30 см	1 кг	цвет небеленого полотна
623T1=40	7,7 м	40 см	1 кг	цвет небеленого полотна

6

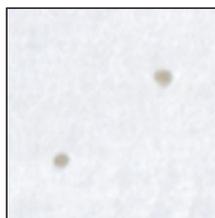


### Войлочное сукно

- + Для подкладочных работ, например, в кожаных чехлах
- + Плотность: ок. 190 кг/м<sup>3</sup>
- + Хорошие демпфирующие свойства

7

8



Размер	622P4=2
Ширина	1.800 мм
Толщина	2 мм
Масса	0,6 кг
Цвет	белый

9

10



### Вельветон

- + В качестве прокладочного материала в рамках ортезирования, например, для стелек
- + Хлопок 100 %
- + Одна сторона □ с начесом, другая сторона □ проштампована
- + Крепкая, молескиновая ткань атласного переплетения
- + Очень тонкий материал

11

12



Размер	623M8
Ширина	1.500 мм
Цвет	Телесный

○ Просьба при заказе указывать длину!

## Двойная искусственная кожа из нити хеланка

- + Для выполнения прокладочных слоев и обтяжки
- + Особенно подходит для изделий, которые подвергаются большим нагрузкам, например, для изделий, используемых в рамках реабилитационных мероприятий
- + Приятно мягкий материал
- + Удобный для схватывания и удерживания материал
- + Обладает растяжимостью
- + Прочный на истирание
- + Прочный на разрыв
- + Не требует особого ухода
- + Устойчив по отношению к моче и крови
- + Устойчив к дезинфекционным средствам



Размер	621X2=1	621X2=2	621X2=5
Длина	1 м	2 м	5 м
Ширина	1.370 мм	1.370 мм	1.370 мм
Цвет	белый	белый	белый



Размер	621X3=1	621X3=2	621X3=5
Длина	1 м	2 м	5 м
Ширина	1.370 мм	1.370 мм	1.370 мм
Цвет	Телесный	Телесный	Телесный



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

**Bock**<sup>®</sup>  
FOR LIFE



1

2

3

## Облагораживание



4

5

Термобумага, декоры для приемных гильз, SuperSkin и аквапечать предлагают возможности предоставления поверхности нового дизайна. Эти технологии находят широкое применение в области ортопедической техники (протезирование, ортезирование).

6

Декоры для приемных гильз обеспечивают индивидуальное оформление поверхности гильзы при ламинировании. С помощью нашей термобумаги возможна оптическая отделка таких полимеров, как, например, ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C и ThermoLyn PP-H.

7

В материалах для облицовки протезов SuperSkin на покрытие из пенопласта наносится, например, жидкий полиуретан (PUR). Такое нанесенное покрытие обладает эластичностью, имеет водоотталкивающий эффект, является стойким к ультрафиолетовым лучам и может быть окрашено в тот цвет, который соответствует оттенку кожи. Протезы, имеющее покрытие SuperSkin компании Ottobock, имеют еще более естественный вид и являются, в частности, нечувствительными к загрязнениям.

8

Аквапечать представляет собой технологию обработки покрытий, позволяющую наносить на изделия из различных материалов, например, корневой древесины, карбона, гранита, сложные геометрические фигуры и внутренние выточки с высококачественным декором, а также фотореалистичные мотивы. Специальную технологию нанесения покрытия компания Ottobock предлагает Вам в качестве сервисной услуги.

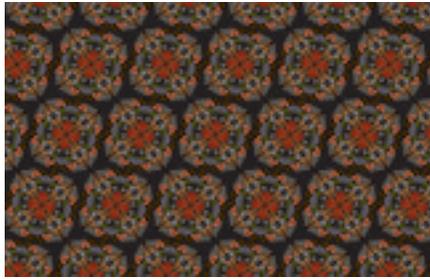
9

10

11

12

1



2

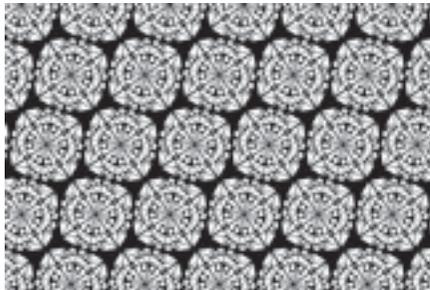
3

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

Размер	623P92=2	623P92=5	623P92=10
Длина			
Ширина			
Цвет			

4

5



6

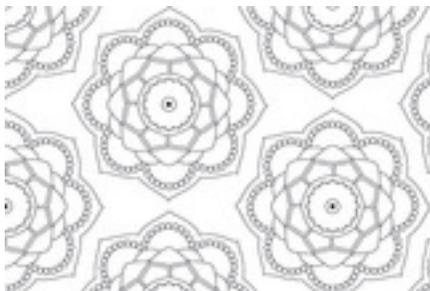
7

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

Размер	623P93=2	623P93=5	623P93=10
Длина			
Ширина			
Цвет	Черно-белый	Черно-белый	Черно-белый

8

9



10

11

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

Размер	623P103=2	623P103=5	623P103=10
Длина			
Ширина			
Цвет			

12



646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

Размер	623P94=2	623P94=5	623P94=10
Длина			
Ширина			
Цвет			



646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

Размер	623P85=2	623P85=5	623P85=10
Длина			
Ширина			



646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

Размер	623P87=2	623P87=5	623P87=10
Длина			
Ширина			
Цвет	синий	синий	синий

1

2

3

4

5

6

7

8

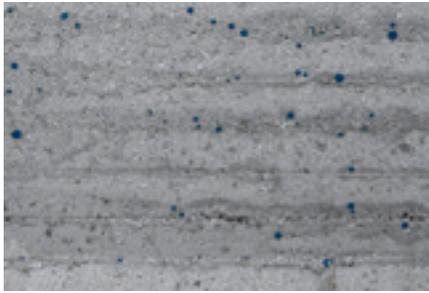
9

10

11

12

1



2

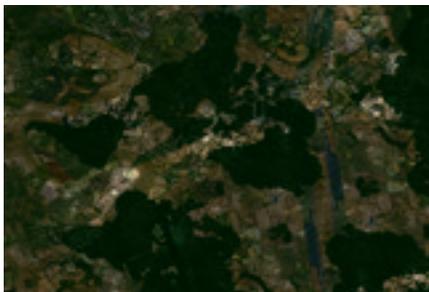
3

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

4

Размер	623P88=2	623P88=5	623P88=10
Длина			
Ширина			
Цвет	серый	серый	серый

5



6

7

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

8

Размер	623P86=2	623P86=5	623P86=10
Длина			
Ширина			
Цвет	зеленый	зеленый	зеленый

9



10

11

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

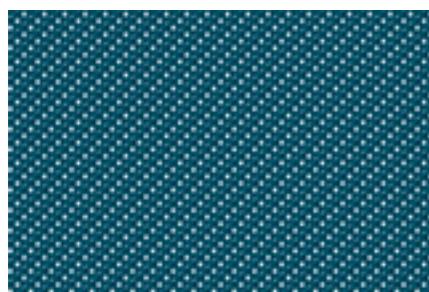
12

Размер	623P84=2	623P84=5	623P84=10
Длина			
Ширина			
Цвет	синий	синий	синий



646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

Размер	623P74=2	623P74=5	623P74=10
Длина	2 м	5 м	10 м
Ширина	75 см	75 см	75 см
Цвет			



646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

Размер	623P90=2	623P90=5	623P90=10
Длина			
Ширина			
Цвет			



646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

Размер	623P89=2	623P89=5	623P89=10
Длина			
Ширина			
Цвет			

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



2

3

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

4

Размер	623P107=2	623P107=5	623P107=10
Длина			
Ширина			
Цвет	песочный	песочный	песочный

5



6

7

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

8

Размер	623P97=2	623P97=5	623P97=10
Длина			
Ширина			
Цвет			

9



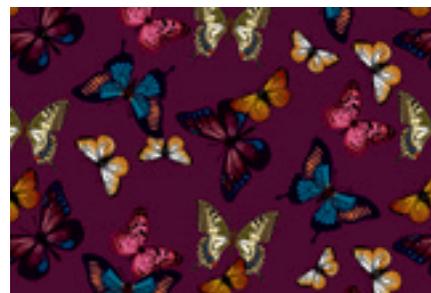
10

11

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

12

Размер	623P98=2	623P98=5	623P98=10
Длина			
Ширина			
Цвет	зеленый	зеленый	зеленый



646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

Размер	623P101=2	623P101=5	623P101=10
Длина			
Ширина			
Цвет			



646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

Размер	623P99=2	623P99=5	623P99=10
Длина			
Ширина			
Цвет			



646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

Размер	623P106=2	623P106=5	623P106=10
Длина			
Ширина			

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



2

3

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

4

Размер	623P100=2	623P100=5	623P100=10
Длина			
Ширина			
Цвет			

5



6

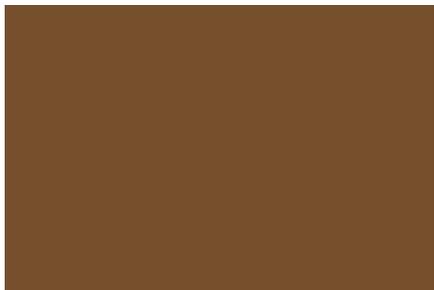
7

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

8

Размер	623P95=2	623P95=5	623P95=10
Длина			
Ширина			
Цвет	черный	черный	черный

9



10

11

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

12

Размер	623P96=2	623P96=5	623P96=10
Длина			
Ширина			
Цвет	телесный цвет	телесный цвет	телесный цвет

## Термобумага "Giraffes, light green"

- + Для индивидуального оформления полимерных материалов, например, ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C и ThermoLyn PP-H
- + Большой выбор вариантов дизайна

Размер	623P50=2	623P50=5	623P50=10
Длина	2 м	5 м	10 м
Ширина	75 см	75 см	75 см
Цвет			

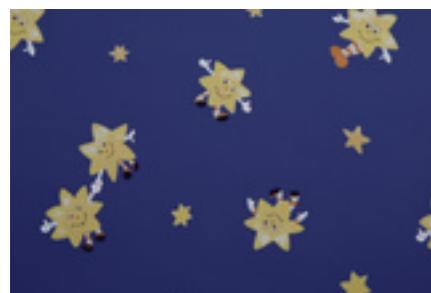


646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

## Термобумага "Starry sky, blue"

- + Для индивидуального оформления полимерных материалов, например, ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C и ThermoLyn PP-H
- + Большой выбор вариантов дизайна

Размер	623P52=2	623P52=5	623P52=10
Длина	2 м	5 м	10 м
Ширина	75 см	75 см	75 см
Цвет	синий	синий	синий



646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Термобумага "Mega Jeans"

- + Для индивидуального оформления полимерных материалов, например, ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C и ThermoLyn PP-H
- + Большой выбор вариантов дизайна

2

Размер	623P61=2	623P61=5	623P61=10
Длина	2 м	5 м	10 м
Ширина	75 см	75 см	75 см
Цвет	синий	синий	синий

3

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

4



#### Рекомендация по практическому применению:

Необходимо нагревать полимерный материал до тех пор, пока он не станет полностью прозрачным. Вырезанную согласно требуемым размерам термобумагу положить стороной с рисунком вниз на заготовку материала, тщательно разгладить термобумагу движениями от середины к краям. По истечении 20 секунд термобумагу следует удалить с материала.

5



6

7

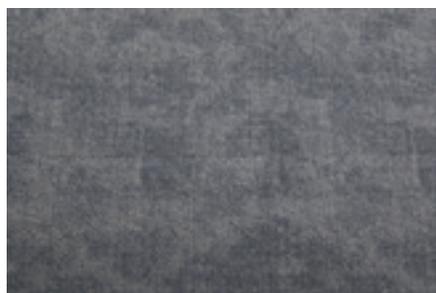
Полимерный материал нагревать до тех пор, пока он не достигнет достаточной температуры для процесса глубокой вытяжки (например, для ThermoLyn PP-H - пока он не станет прозрачным). Вырезанную согласно требуемым размерам термобумагу положить стороной с рисунком вниз на заготовку материала.

Тщательно разгладить термобумагу движениями от середины к краям.

По истечении приблизительно 20 секунд термобумагу следует удалить с материала. Термопласт повторно положить в печь до достижения соответствующей температуры, необходимой для процесса глубокой вытяжки. Наложить полимерный материал с декором вокруг модели.

8

9



### Термобумага "Mini Jeans"

- + Для индивидуального оформления полимерных материалов, например, ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C и ThermoLyn PP-H
- + Большой выбор вариантов дизайна

10

Размер	623P62=2	623P62=5	623P62=10
Длина	2 м	5 м	10 м
Ширина	75 см	75 см	75 см
Цвет	синий	синий	синий

11

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

12

## Термобумага "Stars, pink"

- + Для индивидуального оформления полимерных материалов, например, ThermoLyn PE 200, ThermoLyn PP-C и ThermoLyn PP-H
- + Большой выбор вариантов дизайна

Размер	623P60=2	623P60=5	623P60=10
Длина	2 м	5 м	10 м
Ширина	75 см	75 см	75 см
Цвет	розовый	розовый	розовый



646D550=DE  
646D696=DE  
646M70



### Рекомендация по практическому применению:

Необходимо нагревать полимерный материал до тех пор, пока он не станет полностью прозрачным. Вырезанную согласно требуемым размерам термобумагу положить стороной с рисунком вниз на заготовку материала, тщательно разгладить термобумагу движениями от середины к краям. По истечении 20 секунд термобумагу следует удалить с материала.



Полимерный материал нагревать до тех пор, пока он не достигнет достаточной температуры для процесса глубокой вытяжки (например, для ThermoLyn PP-H - пока он не станет прозрачным). Вырезанную согласно требуемым размерам термобумагу положить стороной с рисунком вниз на заготовку материала.



Тщательно разгладить термобумагу движениями от середины к краям.



По истечении приблизительно 20 секунд термобумагу следует удалить с материала. Термопласт повторно положить в печь до достижения соответствующей температуры, необходимой для процесса глубокой вытяжки. Наложить полимерный материал с декором вокруг модели.

1

2

3

4

5

6

7

8

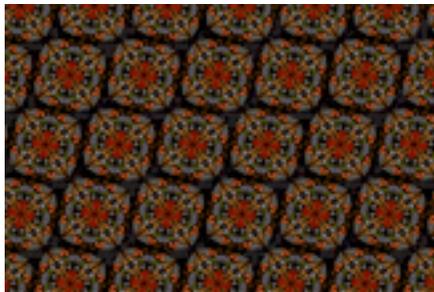
9

10

11

12

1



2

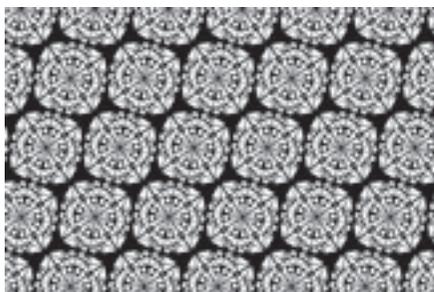
3

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

4

Размер	623S92=15	623S92=20
Длина		
Ширина		
Цвет		

5



6

7

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

8

Размер	623S93=15	623S93=20
Длина		
Ширина		
Цвет	Черно-белый	Черно-белый

9



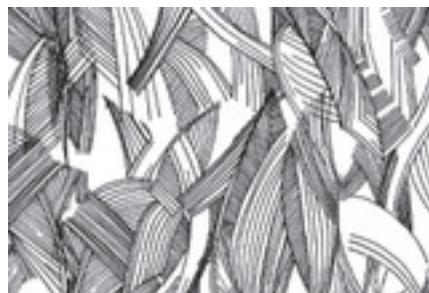
10

11

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

12

Размер	623S103=15	623S103=20
Длина		
Ширина		
Цвет		



646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

<b>Размер</b>	<b>623S94=15</b>	<b>623S94=20</b>
<b>Длина</b>		
<b>Ширина</b>		
<b>Цвет</b>		



646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

<b>Размер</b>	<b>623S85=15</b>	<b>623S85=20</b>
<b>Длина</b>		
<b>Ширина</b>		
<b>Цвет</b>		



646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

<b>Размер</b>	<b>623S87=15</b>	<b>623S87=20</b>
<b>Длина</b>		
<b>Ширина</b>		
<b>Цвет</b>	синий	синий

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12

1



2

3

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

4

Размер	623S88=15	623S88=20
Длина		
Ширина		
Цвет	серый	серый

5



6

7

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

8

Размер	623S86=15	623S86=20
Длина		
Ширина		
Цвет	зеленый	зеленый

9



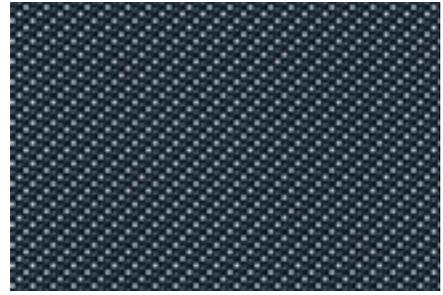
10

11

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

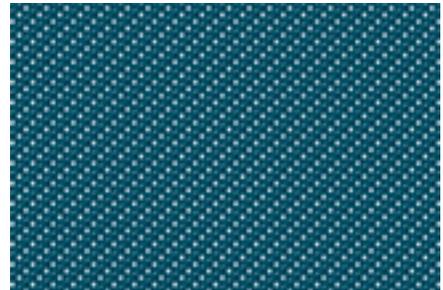
12

Размер	623S84=15	623S84=20
Длина		
Ширина		
Цвет	синий	синий



 646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

Размер	623S74=15	623S74=20
Длина		
Ширина		
Цвет		



 646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

Размер	623S90=15	623S90=20
Длина		
Ширина		
Цвет		



 646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

Размер	623S89=15	623S89=20
Длина		
Ширина		
Цвет		

1

2

3

4

5

6

7

8

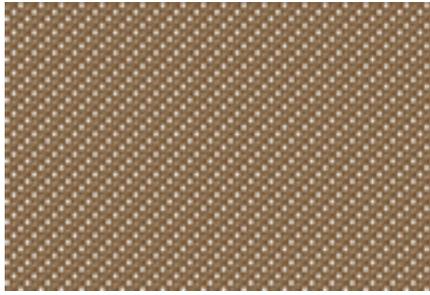
9

10

11

12

1



2

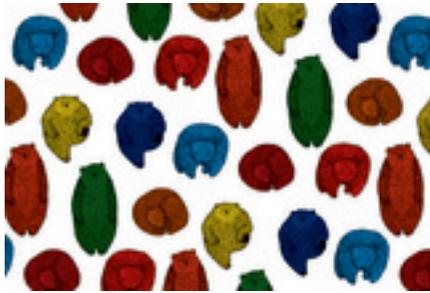
3

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

4

Размер	623S107=15	623S107=20
Длина		
Ширина		
Цвет	песочный	песочный

5



6

7

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

8

Размер	623S97=15	623S97=20
Длина		
Ширина		
Цвет		

9



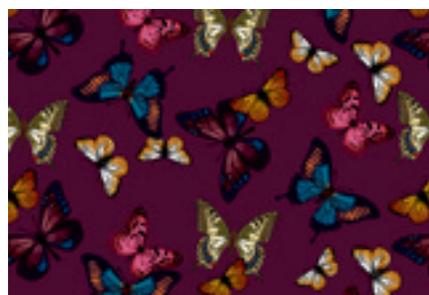
10

11

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

12

Размер	623S98=15	623S98=20
Длина		
Ширина		
Цвет	зеленый	зеленый



646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

Размер	623S101=15	623S101=20
Длина		
Ширина		
Цвет		



646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

Размер	623S99=15	623S99=20
Длина		
Ширина		
Цвет		

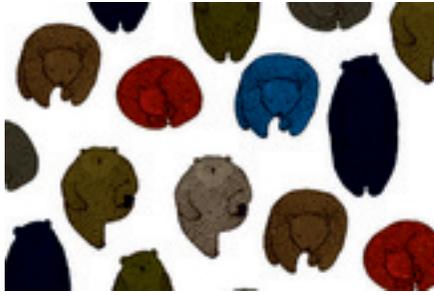


646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

Размер	623S106=15	623S106=20
Длина		
Ширина		

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12

1



2

3

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

Размер	623S100=15	623S100=20
Длина		
Ширина		
Цвет		

4

5



6

7

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

Размер	623S95=15	623S95=20
Длина		
Ширина		
Цвет	черный	черный

8

9



10

11

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

Размер	623S96=15	623S96=20
Длина		
Ширина		
Цвет	телесный цвет	телесный цвет

12

### Декор гильзы "Giraffes, light green"

- + Для индивидуального оформления поверхности гильзы при ламинировании
- + Большой выбор вариантов дизайна

Размер	623S50=15	623S50=20
Длина	1,5 м	1,5 м
Ширина	15 см	20 см
Цвет		



646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

### Декоративный материал для гильз "Starry sky, blue"

- + Для индивидуального оформления поверхности гильзы при ламинировании
- + Большой выбор вариантов дизайна

Размер	623S52=15	623S52=20
Длина	1,5 м	1,5 м
Ширина	15 см	20 см
Цвет	синий	синий



646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Декор гильзы "Mega Jeans"

- + Для индивидуального оформления поверхности гильзы при ламинировании
- + Большой выбор вариантов дизайна

2

Размер	623S61=15	623S61=20
Длина	1,5 м	1,5 м
Ширина	15 см	20 см
Цвет	синий	синий

3

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

4



#### Рекомендация по практическому применению:

Для ламинирования декоративный материал гильзы ушивают и используют также, как и трикотажный рукав в качестве первого и/или последнего слоя, при этом сторона с рисунком должна быть обращена на лицевую сторону.

5



Декоративный материал натянуть на модель приемной гильзы рисунком на внутреннюю сторону. Натянуть декоративный материал рукой и обозначить карандашом контуры приемной гильзы. Не применять перманентные маркеры, шариковые ручки и т.д., поскольку они ведут к обесцвечиванию во время ламинирования.

6



Ушить декоративный материал на 5 мм в пределах разметки. Дистальный шов должен принять коническую форму. Таким образом, шов будет заметен только на медиальной стороне. С помощью ножниц срезать декоративный материал вдоль внешней стороны шва на расстоянии не более 2 мм.

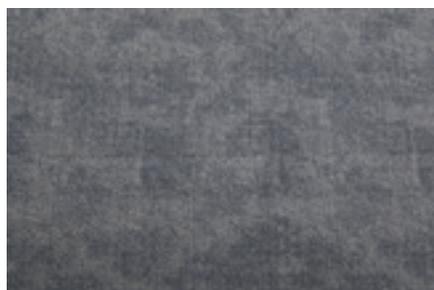
7



Декоративный материал вывернуть рисунком на наружную сторону и натянуть на модель приемной гильзы. Шов разместить на наименее заметном месте приемной гильзы (например, на медиальной стороне).

8

9



### Декор гильзы "Mini Jeans"

- + Для индивидуального оформления поверхности гильзы при ламинировании
- + Большой выбор вариантов дизайна

10

Размер	623S62=15	623S62=20
Длина	1,5 м	1,5 м
Ширина	15 см	20 см
Цвет	синий	синий

11

646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

12

### Декор гильзы "Stars, pink"

- + Для индивидуального оформления поверхности гильзы при ламинировании
- + Большой выбор вариантов дизайна

Размер	623S60=15	623S60=20
Длина	1,5 м	1,5 м
Ширина	15 см	20 см
Цвет	розовый	розовый

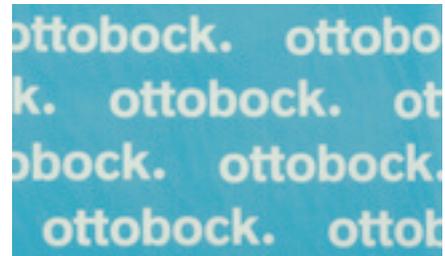


646D550=DE  
646D696=DE  
646M70

1

2

3



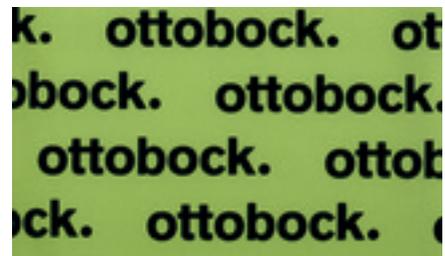
646D550=EN  
646D696=EN  
646M70  
623P200

4

5

6

Размер	623S81=15	623S81=20
Длина		
Ширина		
Цвет	голубой	голубой



646D550=EN  
646D696=EN  
646M70  
623P200

7

8

9

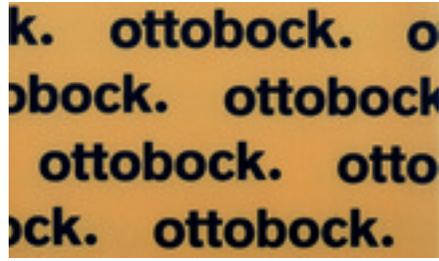
10

Размер	623S82=15	623S82=20
Длина		
Ширина		
Цвет	green	green

11

12

1



2

3

646D550=EN  
646D696=EN  
646M70  
623P200

4

Размер	623S83=15	623S83=20
Длина		
Ширина		
Цвет	желтый	желтый

5

6

7

8

9

10

11

12

1

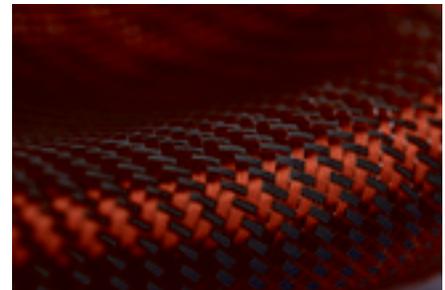
2

3



4

Размер	616G120=2-2	616G120=5-2	616G120=10-2
Длина	2 м	5 м	10 м
Ширина	1 м	1 м	1 м
Цвет	Красный (2)	Красный (2)	Красный (2)

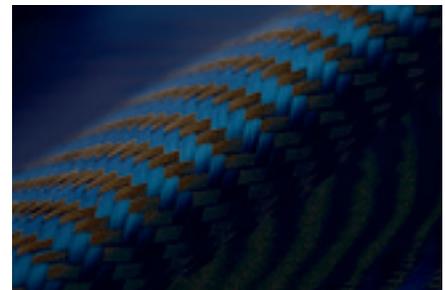


5

 646D718=EN  
646D696=EN

6

Размер	616G120=2-5	616G120=5-5	616G120=10-5
Длина	2 м	5 м	10 м
Ширина	1 м	1 м	1 м
Цвет	Синий (5)	Синий (5)	Синий (5)

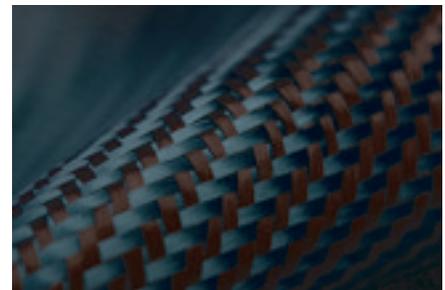


7

 646D718=EN  
646D696=EN

8

Размер	616G120=2-3	616G120=5-3	616G120=10-3
Длина	2 м	5 м	10 м
Ширина	1 м	1 м	1 м
Цвет	Зеленый (3)	Зеленый (3)	Зеленый (3)



9

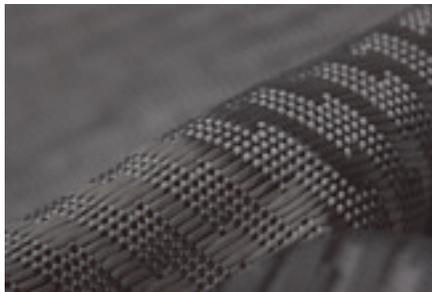
 646D718=EN  
646D696=EN

10

11

12

1



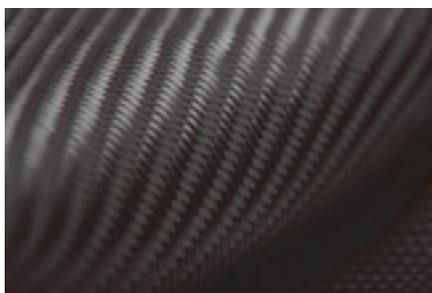
Размер	616G180=2-16	616G180=5-16	616G180=10-16
Длина	2 м	5 м	10 м
Ширина	1 м	1 м	1 м
Цвет	серебристый (16)	серебристый (16)	серебристый (16)

2

3

 646D718=DE  
646D696=DE

4

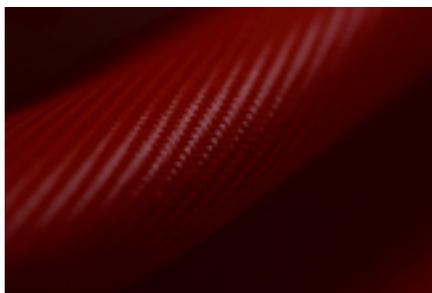


Размер	616G180=2-16.4	616G180=5-16.4	616G180=10-16.4
Длина	2 м	5 м	10 м
Ширина	1 м	1 м	1 м
Цвет	светло-серебристый (16.4)	светло-серебристый (16.4)	светло-серебристый (16.4)

5

 646D718=DE  
646D696=DE

6



Размер	616G180=2-2.4	616G180=5-2.4	616G180=10-2.4
Длина	2 м	5 м	10 м
Ширина	1 м	1 м	1 м
Цвет	ярко-красный (2.4)	ярко-красный (2.4)	ярко-красный (2.4)

7

8

 646D718=DE  
646D696=DE

9

10

11

12

## Пример применения продукта



Из соображений безопасности труда необходимо надевать перчатки для защиты от химического воздействия (641Н17). Все рабочие операции следует производить под вытяжкой.

Подшлифовать гильзу, подлежащую ламинированию, очистить ее при помощи изопропилового спирта (634А58) и обозначить на гильзе карандашом будущее расположение шва CarbonTEX.

Измерить длину и окружность гильзы. Вырезать соответствующий кусок CarbonTEX, длина и ширина которого должна быть на 10 см больше полученных измерений. При этом обрезные кромки на внешней стороне обклеить, чтобы предотвратить выдёргивание волокон.

На гильзу нанести аэрозольный клей для временного склеивания (636К40), начиная с противоположной стороны обозначенного шва CarbonTEX. После этого продолжить постепенное нанесение клея на гильзу, накладывая слой CarbonTEX на гильзу без образования складок и прижимая в направлении шва.



Конец слоя CarbonTEX закрепить на предварительно обозначенном шве при помощи двухсторонней клейкой ленты из ПВХ (616F10=6), а выступающую часть отрезать ножницами (719S21). После этого еще раз прижать торчащие волокна.

Повторить все эти операции с противоположной стороны. Для этого на обрезную кромку стороны CarbonTEX наложить новую клейкую ленту из ПВХ. Затем второй конец слоя CarbonTEX закрепить внахлестку, выступающую часть отрезать и прижать оставшиеся волокна.



Замоченную пленку из ПВХ (616F4) очистить с обеих сторон при помощи салфеток и натянуть на модель желаемой стороной (матовой или блестящей). На дистальном конце перевязать рукав из пленки ПВХ. В дистальной области временно перевязать и создать разрезание.

Желаемое количество смолы для ламинирования Orthocryl 80:20 Pro (617Н119) замешать без добавления пастообразного красителя с 2% отвердителем и ввести в пленочный рукав. После этого завязать рукав без включения воздуха над уровнем введенной смолы.

Модель выровнять как указано на рисунке 3. Отпустить узел в месте временной перевязки в дистальной области между смолой и гильзой и при помощи разрежения обеспечить выход пузырьков воздуха. После этого заламинировать гильзу, при этом равномерное проникновение смолы должно проходить под углом 90° к оси гильзы.

После отвердевания гильзу обрезать и отшлифовать.



### Рекомендация по практическому применению:

- Возможно применение систем акриловых, эпоксидных и полиэфирных смол
- Подходит для использования в декоративных целях
- Не применяется в качестве составной части ламината
- Ламинирование без применения густотертой краски во избежание искажения результата окрашивания

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Демонстрационный комплект SuperSkin

- + Для визуально-осозательной демонстрации возможных оттенков материала
- + Облегчает выбор материала нужного цветового оттенка

<b>Размер</b>	<b>646M13</b>
<b>Компоненты</b>	Оттенки цвета кожи

2

 646T7=4.8D

3



#### Рекомендация по практическому применению:

- Имеющиеся в комплекте с образцами расцветок 646M13 цвета вы можете получить, используя представленные в приведенной ниже таблице цвета SuperSkin с определенным соотношением составных компонентов смеси. Смотрите 247.
- Данные по соотношению составных компонентов смеси вы найдете в инструкции по работе с материалом 646T7=4.8D.

4

5



### Демонстрационный комплект SuperSkin

- + Для визуально-осозательной демонстрации возможных оттенков материала
- + Облегчает выбор материала нужного цветового оттенка

<b>Размер</b>	<b>646M18=D</b>
<b>Компоненты</b>	Цвета RAL

6

 646T7=4.8D

7



#### Рекомендация по практическому применению:

- Имеющиеся в комплекте с образцами расцветок 646M18=D цвета вы можете получить, используя представленные в таблице цвета SuperSkin с определенным соотношением составных компонентов смеси. Смотрите 247.
- Данные по соотношению составных компонентов смеси вы найдете в инструкции по работе с материалом 646T7=4.8D.

8

9

10

11

12

## SuperSkin для полиуретановых изделий

- + Материал рекомендован для облицовки покрытий из мягких полиуретановых пенопластов, стоп производства Ottobock и соединительных перлоновых элементов 99B15
- + При нанесении на мягкие полиуретановые пенопласты/стопы производства Ottobock грунтовка не требуется
- + Материал готов к обработке распылением
- + Индивидуальная окраска
- + Нечувствителен к загрязнениям
- + Моющееся изделие

Образец заказа

Артикул	=	Содержимое нетто	-	Цвет
635C1	=	0,5	-	14

		Содержимое нетто				
		0,225 кг (0.25)	0,45 кг (0.5)	0,9 кг (1)	2,3 кг (2.5)	4,7 кг (5)
Цвет	Коричневый (14)	0.25-14	0.5-14	1-14	2.5-14	-
	Телесный цвет (1)	-	-	1-1	2.5-1	5-1
	Темно-коричневый (18)	-	-	1-18	2.5-18	-
	чистый белый (9010)	-	-	1-9010	2.5-9010	-
	Золотистый (1050)	-	-	1-1050	-	-
	Светло-желтый (1026)	-	-	-	2.5-1026	-
	Пурпурно-красный (3004)	-	-	-	2.5-3004	-
	Красный насыщенный (3020)	-	-	-	2.5-3020	-
	Фиолетовый (4008)	-	-	-	2.5-4008	-
	Синий (5010)	-	-	-	2.5-5010	-
	Бирюзовый (6034)	-	-	-	2.5-6034	-
	светло-серый (RAL 7035)	-	-	-	2.5-7035	-
	Черный (9011)	-	-	-	2.5-9011	-

► Рекомендуемые значения:

Для нанесения на оболочку протеза голени из вспененного полиэтилена 150 г

Для нанесения на оболочку протеза бедра из вспененного полиэтилена 300 г



Опасно

646A230=D

646T7=4.8D

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



## SuperSkin для неполиуретановых изделий

- + Материал особенно пригоден для облицовки изделий с покрытием из вспененных материалов (ПЭ, Pedilin, Plastazote®, Evazote®), ламината, дерева, металлов и легких стоп из Pedilan (за исключением изделий из полиуретана)
- + Материал может наноситься распылением
- + Индивидуальная окраска
- + Нечувствителен к загрязнениям
- + Моющееся изделие

2



3

646D696=DE 646T7=4.8D

Образец заказа

Артикул	=	Содержимое нетто	-	Цвет
635C2A	=	1	-	14

4

		Содержимое нетто		
		0,6 кг (1)	1,535 кг (2.5)	3,135 кг (5)
Цвет	Телесный цвет (1)	1-1	2.5-1	5-1
	Коричневый (14)	1-14	2.5-14	-
	Темно-коричневый (18)	1-18	2.5-18	-

5

- Рекомендуемые значения:  
Для нанесения на оболочку протеза голени из вспененного полиэтилена 150 г (вкл. разбавитель для окончательной отделки)  
Для нанесения на оболочку протеза бедра из вспененного полиэтилена 300 г (вкл. разбавитель для окончательной отделки)

6

7



### Рекомендация по практическому применению:

Для всех неполиуретановых изделий необходимо всегда применять грунтовку 635C3.

8

9



## Разбавитель для 635C2A

- + Для разбавления SuperSkin 635C2A для неполиуретановых изделий

Размер	635C2B=0.5	635C2B=1	635C2B=2.5
Содержимое нетто	0,3 кг (0.5)	0,77 кг (1)	1,57 кг (2.5)

10



646T7=4.8D

	Разбавитель 635C2B для 635C2A 1	:	635C2A SuperSkin для неполиуретановых изделий 2
---	------------------------------------	---	--

11



### Рекомендация по практическому применению:

Для всех неполиуретановых изделий необходимо всегда применять грунтовку 635C3.

12

Evazote® и Plastazote® являются торговыми марками Zotefoams.

## Грунтовка для неполиуретановых изделий

- + Используется перед нанесением окончательной отделки на изделия с покрытием из вспененных материалов из ПЭ, Pedilin, Plastazote®, Evazote®, литевой смолы, дерева, металлов и стоп из Pedilan (за исключением изделий из полиуретана)
- + Обеспечивает хорошую адгезию материала SuperSkin к поверхностям из самых различных материалов

Размер	635C3=0.5	635C3=1
Содержимое нетто	0,45 кг (0.5)	0,9 кг (1)
Цвет	белый	белый



646T7=4.8D

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



### Рекомендация по практическому применению:

В качестве дополнительной грунтовки для изделий из вспененных материалов из ПЭ, особенно, на выраженных вогнутых участках (поднутрениях), можно использовать контактный клей 636N9 Ottobock во избежание возникновения перенатяжения наносимого покрытия.

## Чистящее средство для SuperSkin

- + Для очистки легких протезных стоп из материала Pedilan, ламината и протезных стоп производства компании Ottobock перед распылением материала
- + Для очистки пистолета-распылителя и другого рабочего оборудования при облагораживании пеноматериалов
- + Материал применяется также для обработки кромок изделий из материалов ThermoLyn прозрачный и ThermoLyn PETG прозрачный

Размер	634A80=1	634A80=2.5
Содержимое нетто	0,75 кг (1)	1,9 кг (2.5)



646T7=4.8D



### Рекомендация по практическому применению:

Не использовать в качестве разбавителя.

1

2

3

4



### Ремонтный набор SuperSkin

- + Ремонтный набор SuperSkin для неполиуретановых изделий
- + Лакировочный карандаш, включая кисточку и смесительные шарики
- + Материал непосредственно готов к применению
- + Нечувствителен к загрязнениям
- + Моющееся изделие

<b>Размер</b>	<b>635Z56</b>
<b>Объем</b>	12 мл
<b>Цвет</b>	телесный цвет



Опасно

5

### Комплектующие

- **746B20** Набор для нанесения покрытия, включая пистолет-распылитель
- **758Z60=1** Кабина для окраски распылением без вентилятора
- **758Z60=2** Кабина для окраски распылением с вентилятором

6

Подробную информацию Вы найдете в каталоге "Консультирование, планирование и оборудование" (646K10=D).

7

Заказ на индивидуальные покрытия осуществляется через отдел сервисного обслуживания Ottobock

Облагораживание Ваших изделий из полиуретана или ПЭ/ЭВА Вы можете также заказать в Центрах сервисного обслуживания Ottobock. При наличии вопросов позвоните по телефону +49(0)527 848-0 или обратитесь к Вашему контактному лицу.

8

9

10

11

12

	1
	2
	3
	4
	5
	6
	7
	8
	9
	10
	11
	12

1

2

3

4

5

6

7

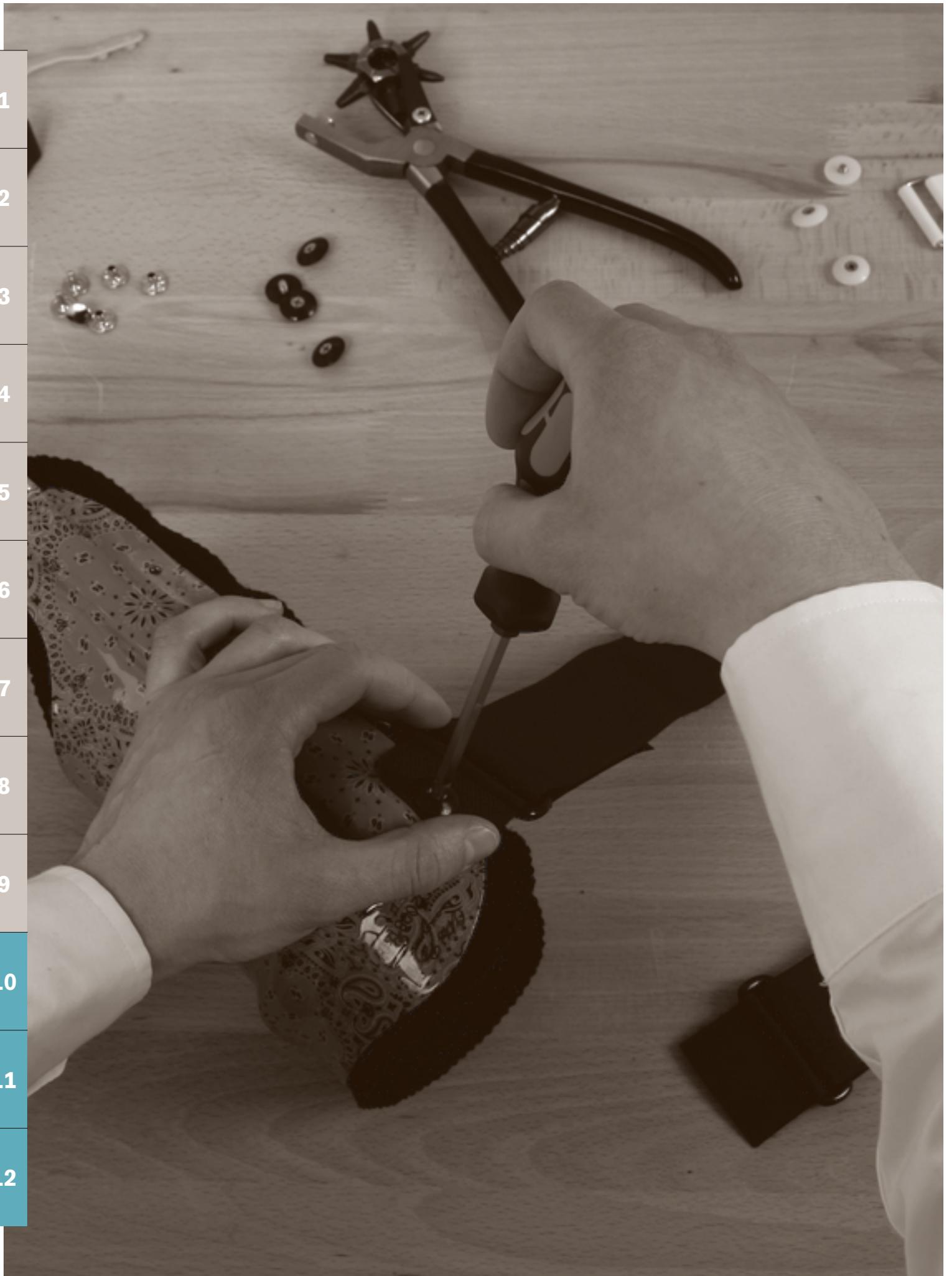
8

9

10

11

12



## Мелкие детали и вспомогательные материалы

В этом разделе Вы найдете широкий выбор металлических, мелких деталей и принадлежностей, необходимых для изготовления протезов и ортезов (шин). По традиции для этого используются отлично зарекомендовавшие себя материалы, такие как сталь, легкий металл, алюминиевые сплавы и пластмассы. Под вспомогательными веществами следует понимать те вещества, которые требуются для обработки этих материалов, например, шлифовальные и смазочные средства.

Для многих пациентов одевание протеза бедра стало ежедневной рутинной, однако сама процедура является довольно сложной и утомительной, а иногда и довольно болезненной. Для решения этой проблемы вместе с пациентами был разработан продукт Easy-Proth®, который представляет собой эффективное и простое в использовании вспомогательное средство, помогающее одевать протезы бедра с клапанным отверстием. Easy-Proth® теперь предлагается также для протезов верхней конечности с клапанными отверстиями.

Благодаря постоянным разработкам и усовершенствованиям на сегодняшний день стало возможным обеспечение большей части пациентов готовыми бандажами для того, чтобы гарантировать соответствующее протезирование и ортезирование, раннюю мобилизацию, поддержку и ускорение процесса выздоровления, а также профилактику рецидивов.

Вспомогательные средства для ходьбы необходимы в самых различных жизненных ситуациях. Независимо от того, используются ли они временно или же в качестве долгосрочной поддержки, для терапии или активных тренировок. Вспомогательные средства для ходьбы дают лицам, испытывающим проблемы с ходьбой, ощущение уверенности и устойчивости. Благодаря этому улучшаются характеристики ходьбы, повышается мобильность и расширяется радиус действий пациента. Костыли с упором на предплечье и трости служат при этом в качестве поддержки. В современных условиях в случае травм или физических ограничений они являются неотъемлемым элементом терапии.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

# HIGHLIGHTS

3

OC1560 Приспособление для надевания протеза Easy-Proth® Arm

4



5

6

- + Облегчает надевание протезов верхних конечностей с клапанным отверстием
- + Экономия времени и простота применения
- + Удобное надевание протеза
- + Долгий срок службы
- + Ручная стирка при температуре макс. 30 °C

7

8

9

10

11

12

633F50=1 Силиконовая смазка



- + После нанесения на гипсовые модели при глубокой вытяжке образуется идеальная пленка, благоприятствующая скольжению (возможно использование и без чулка)
- + Упрощает изготовление стенок равномерной толщины
- + Тиксотропная
- + Воздухопроницаемая
- + Не отвердевающая

21B37 Поддерживающий бандаж на бедро



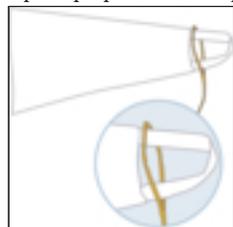
- + Сокращение вращательных и возвратно- поступательных движений в протезах бедра
- + С фиксирующей лентой из материала Neopren®
- + Поставляются изделия индивидуальных размеров

Easy-Proth® является зарегистрированной торговой маркой компании Arion Holding B.V.  
Neopren® является зарегистрированной торговой маркой компании DuPont.

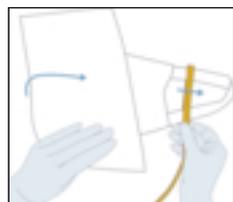
## Приспособление для надевания протеза Easy-Proth® Arm

- + Облегчает надевание протезов бедра с клапанным отверстием
- + Экономия времени и простота применения
- + Удобное надевание протеза
- + Долгий срок службы
- + Ручная стирка при температуре макс. 30 °С

### Пример применения продукта



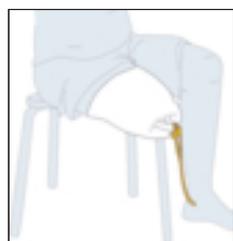
1. Перед использованием изделие Easy-Proth® следует разложить



2. Половину длины изделия Easy-Proth® следует вернуть внутрь вплоть до нижнего шва (петля показывает наружу)



3. Удерживать приспособление для надевания протеза Easy-Proth® в обеих руках, натянуть на культю бедра как носок, по возможности так, чтобы при одевании на изделии не образовывались складки. Зафиксируйте протез таким образом, чтобы после входа культи петля изделия Easy-Proth® проходила бы через клапанное отверстие на гильзе.



4. Теперь следует медленно извлечь приспособление для надевания протеза Easy-Proth® из клапанного отверстия на гильзе протеза, удерживая за петлю.

После того как клапанное отверстие будет закрыто, остающийся в гильзе воздух будет удален через пробку, расположенную на клапане. Это способствует возникновению вакуума, который обеспечивает надежную фиксацию между культей и гильзой. Если культя размещается в гильзе протеза не оптимальным образом, следует повторить всю процедуру одевания протеза заново.



646A230=D  
646D386=D

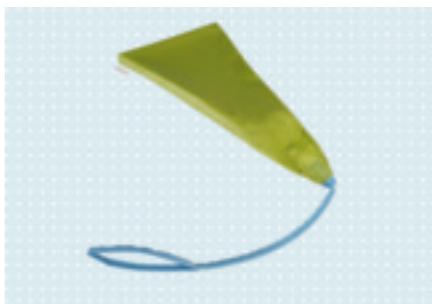
Размер	Размер	Цвет			Длина чехла
OC1560=XS		синий	39 см	25 см	40
OC1560=S		синий	43 см	27 см	43
OC1560=M		синий	56 см	29 см	43
OC1560=L		синий	68 см	36 см	43
OC1560=XL		синий	78 см	36 см	43
OC1560=XXL		синий	80 см	36 см	60



### Рекомендация по практическому применению:

Использование вспомогательного средства Easy-Proth® в комбинации с безрезьбовым выпускным клапаном 21Y14 является важным дополнительным элементом для облегчения надевания протеза.

1



2

## Приспособление для надевания протеза Easy-Proth® Arm

- + Облегчает надевание протезов верхних конечностей с клапанным отверстием
- + Экономия времени и простота применения
- + Удобное надевание протеза
- + Долгий срок службы
- + Ручная стирка при температуре макс. 30 °C

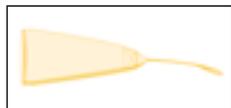
3



### Пример применения продукта

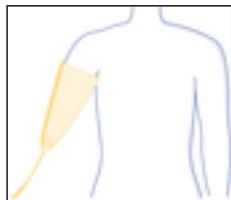


1. Перед использованием приспособление для надевания протеза Easy-Proth® Arm следует разложить.



2. Половину длины изделия Easy-Proth® Arm следует вернуть внутрь вплоть до нижнего шва (петля показывает наружу).

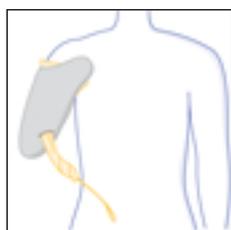
4



3. Приспособление для надевания протеза Easy-Proth® Arm натянуть на культю руки как носок, по возможности так, чтобы при одевании на изделии не образовывались складки. Завести гильзу над культей таким образом, чтобы после входа культи в гильзу петля изделия Easy-Proth® проходила бы через клапанное отверстие на гильзе.

5

 646D536=M\_DE



4. В заключение следует медленно извлечь приспособление для надевания протеза Easy-Proth® Arm из клапанного отверстия на гильзе протеза, удерживая за петлю.

6

Если культя размещается в гильзе протеза не оптимальным образом, следует повторить всю процедуру одевания протеза заново.

7

Размер	Размер	Цвет			Длина чехла
<b>OC1560=KIDS</b>		зеленый	29 см	15 см	21
<b>OC1560=TR</b>		зеленый	42 см	22 см	25
<b>OC1560=TH</b>		зеленый	47 см	28 см	34

8



### Рекомендация по практическому применению:

В случае необходимости приспособление для надевания протеза Easy-Proth® Arm можно припудрить специальным лубрикантом 453H2=1. Не использовать тальк.

9

10

11

12

Easy-Proth® является зарегистрированной торговой маркой компании Arion Holding B.V.

## Дюралюминиевый лист

- + Для изготовления полос и ортезов стопы FO
- + Отлично зарекомендовавший себя традиционный материал!
- + Алюминий: ок. 95 %; медь, магний, марганец: ок. 5 %
- + Прочность: ок. 400 Н/мм<sup>2</sup>
- + Хорошо поддается формообразованию с помощью расковки и разводки

Образец материала

**Артикул** =  
**605T1** = 1.25

<b>Артикул</b>	<b>605T1</b>
<b>Длина</b>	1.000 мм
<b>Ширина</b>	500 мм
<b>Толщина</b>	1,25 мм, 1,5 мм, 1,75 мм, 2 мм, 2,25 мм, 2,5 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм



1

2

3

4

## Латунный лист (дюрана-металл)

- + Для изготовления полос и ортезов стопы FO
- + Медь: ок. 63 %; цинк: ок. 37 %
- + Прочность: ок. 440 Н/мм<sup>2</sup>
- + Холоднокатаный прокат

Размер	608T1=1.5	608T1=2.0
<b>Длина</b>	1.000 мм	1.000 мм
<b>Ширина</b>	600 мм	600 мм
<b>Толщина</b>	1,5 мм	2 мм



5

6

7

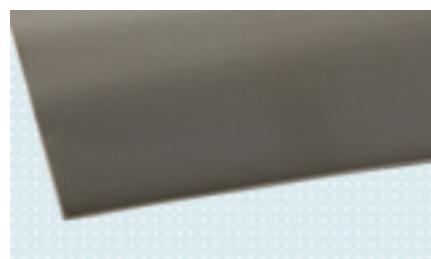
## Стальной лист

- + Для изготовления полос и ортезов стопы FO
- + Нержавеющая высококачественная сталь (V2A)
- + Высокая прочность: ок. 900-1100 Н/мм<sup>2</sup>
- + Холоднокатаный прокат
- + Полированная поверхность

Образец материала

**Артикул** = - **Толщина**  
**651T1** = 2000 - 2

Артикул	651T1	651T1
<b>Длина</b>	2.000 мм	1.000 мм
<b>Ширина</b>	1.000 мм	1.000 мм
<b>Толщина</b>	2 мм	1 мм, 2 мм, 2,5 мм



8

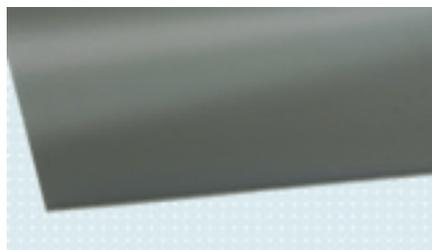
9

10

11

12

1



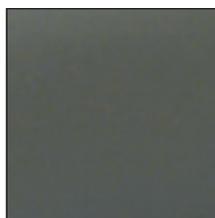
### Черная листовая сталь

- + Для изготовления полос и ортезов стопы FO
- + Прочность: ок. 370 Н/мм<sup>2</sup>
- + Нелегированная сталь
- + Горячекатаный прокат

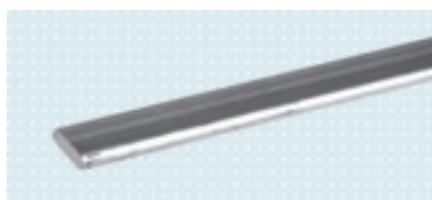
2

<b>Размер</b>	<b>603T1=2x1x2</b>
<b>Длина</b>	2.000 мм
<b>Ширина</b>	1.000 мм
<b>Толщина</b>	2 мм

3



4



### Фасонная рейка из легкого металла

- + Для изготовления системных шин
- + Алюминий
- + Прочность: ок. 400 Н/мм<sup>2</sup>
- + Круглые кромки
- + Хорошо поддается формообразованию с помощью разводки

646A230=D

6

<b>Размер</b>	<b>605P8=16</b>	<b>605P8=20</b>
<b>Длина</b>	2.000 мм	2.000 мм
<b>Ширина</b>	16 мм	20 мм
<b>Толщина</b>	5 мм	5 мм

7



### Фасонная рейка из стали Nirosta

- + Для изготовления системных шин
- + Высокая прочность: ок. 800-950 Н/мм<sup>2</sup>
- + Круглые кромки
- + Поддается точечной сварке
- + Хорошо поддается формообразованию с помощью разводки

8

<b>Размер</b>	<b>651P4=16</b>	<b>651P4=20</b>
<b>Длина</b>	2.000 мм	2.000 мм
<b>Ширина</b>	16 мм	20 мм
<b>Толщина</b>	4 мм	4 мм

9

10



### Унилатеральная системная шина

- + Для изготовления унилатеральной системы с шарниром
- + Для выполнения соединения с шинами на голеностопный сустав, а также удлинением конструкции в проксимальной части
- + 17S1=2 пригоден также для коленных шарниров E-MAG
- + Легкий металл
- + Размеры соответствуют используемым типам коленных и голеностопных шарниров

11

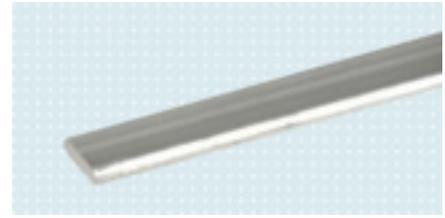
12

<b>Размер</b>	<b>17LS1=1</b>	<b>17LS1=2</b>	<b>17LS1=3</b>
<b>Длина</b>	100 см	100 см	1.000 см
<b>Ширина</b>	23,6 мм	17,8 мм	15,2 мм
<b>Толщина</b>	8 мм	7 мм	6 мм

## Фасонная рейка из рессорно-пружинной стали

- + Нержавеющая высококачественная сталь
- + Высокая прочность: ок. 1400 Н/мм<sup>2</sup>
- + Круглые кромки
- + Холоднокатаный прокат

<b>Размер</b>	<b>651B1=12</b>
<b>Длина</b>	2.000 мм
<b>Ширина</b>	12 мм
<b>Толщина</b>	2 мм



## Кованая рейка

- + Полосовая сталь
- + Высокая прочность: ок. 600-700 Н/мм<sup>2</sup>
- + Горячекатаный прокат
- + Полированная поверхность
- + Протравленная сталь
- + Не содержит масел

Образец материала

Артикул	=	Ширина	х	Толщина
<b>603F1</b>	=	20	х	8

<b>Артикул</b>	<b>603F1</b>
<b>Длина</b>	3.000 мм
<b>Ширина</b>	20 мм, 24 мм
<b>Толщина</b>	8 мм, 15 мм



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



## Ленты

- + Для конструктивного и традиционного изготовления ортезов
- + Для модульных систем с шарнирами (для ортезов)
- + Поставляются в различных исполнениях (листовая сталь, алюминиевая сталь, из нержавеющей высококачественной стали и титана)

Размер	17Z4=192	17Z4=235	17Z4=280	17Z4=325
Материал	Стальной лист	Стальной лист	Стальной лист	Стальной лист
Длина	192 мм	235 мм	280 мм	325 мм
Ширина	30 мм	30 мм	30 мм	30 мм
Толщина	1,5 мм	1,5 мм	2 мм	2 мм

Размер	17Z5=192	17Z5=235	17Z5=280	17Z5=325
Материал	Алюминиевый лист	Алюминиевый лист	Алюминиевый лист	Алюминиевый лист
Длина	192 мм	235 мм	280 мм	325 мм
Ширина	30 мм	30 мм	30 мм	30 мм
Толщина	2 мм	2 мм	2 мм	2 мм

Размер	17Z9=192	17Z9=235	17Z9=280	17Z9=325
Материал	Нержавеющая высококачественная сталь	Нержавеющая высококачественная сталь	Нержавеющая высококачественная сталь	Нержавеющая высококачественная сталь
Длина	192 мм	235 мм	280 мм	325 мм
Ширина	30 мм	30 мм	30 мм	30 мм
Толщина	1,5 мм	1,5 мм	2 мм	2 мм

Размер	17Z10=192	17Z10=235	17Z10=280	17Z10=325
Материал	Титан	Титан	Титан	Титан
Длина	192 мм	235 мм	280 мм	325 мм
Ширина	30 мм	30 мм	30 мм	30 мм
Толщина	1,6 мм	1,6 мм	2 мм	2 мм



## Сиденье для образования опорной части в области тубера

- + Для конструктивного и традиционного изготовления ортезов
- + Для модульных систем с шарнирами (для ортезов)
- + Используется, в особенности, в качестве укрепительной ленты в проксимальной части
- + Поставляется в исполнениях из листовой стали и высококачественной нержавеющей стали

Размер	17Z1	17Z2
Материал	Стальной лист	Нержавеющая высококачественная сталь
Длина	320 мм	320 мм
Ширина	35 мм	35 мм
Толщина	2 мм	2 мм

## Резиновый амортизатор, жесткий

- + Сплошная резина
- + Сплошной материал
- + Твердый
- + Твердость по Шору А составляет ок. 65°

Размер	619G3=22	619G3=24
Ø	22	24
Цвет	черный	черный



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Керамический сварочный флюс

- + Для нанесения покрытия из жидкого флюса на металлические компоненты, например, шины для ортезов
- + Для получения гладкой поверхности
- + Иономер
- + Термопластический порошок
- + Температура плавления: 93 °C
- + Температура сварки: 105 - 108 °C
- + Хорошая защита от коррозии
- + Хорошая защита от ультрафиолетовых лучей

2

3

Размер	618T40=H	618T40=W	618T40=S
Содержимое нетто	4 кг	4 кг	4 кг
Цвет	Телесный цвет (H)	белый (W)	Черный (S)

4

- Другие цвета RAL поставляются по запросу.

Оборудование для нанесения флюса представлено в каталоге "Консультирование, планирование и оборудование" (646K10=D).

5



### Термоусадочный рукав

- + Для облицовки изделий, например, шарниров или шин для ортезов
- + Полимерный рукав с круглыми кромками
- + Хорошая изоляционная защита
- + Хорошая защита от коррозии
- + Хорошая устойчивость к жидкостям

6

7

Размер	616Z9=25.4x30	616Z9=19x61
Диаметр	25,4 мм	19 мм
Длина	50 м	50 м
Цвет	черный	черный

8

9

10

11

12

## Наждачная бумага с белым электрокорундом

- + Для шлифования дерева
- + Великолепная производительность шлифования

Размер	649P7=40	649P7=60	649P7=80	649P7=100
Зернистость	40	60	80	100
Ширина	600 мм	600 мм	600 мм	600 мм

► Просьба при заказе указывать длину!



1

2

3

## Шлифовальная лента на тканевой основе

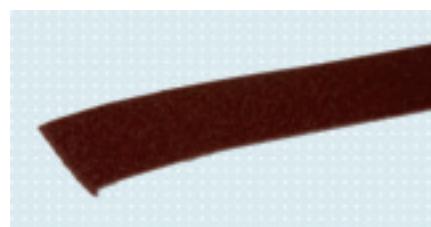
- + Для шлифования дерева
- + Для машинного шлифования
- + Абразивный порошок для быстрого шлифования

Образец материала

Артикул	=	Ширина	x	К	Зернистость
649G4	=	55	x	К	40

Артикул	649G4	649G4
Зернистость	40, 100, 180	40, 60, 80, 100, 120
Ширина	55 мм	100 мм

► Просьба при заказе указывать длину!



4

5

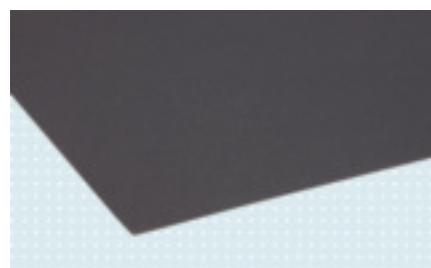
6

7

## Наждачная шкурка на тканевой основе

- + Для шлифования дерева

Размер	649G1=60	649G1=80	649G1=100	649G1=120	649G1=150	649G1=180
Зернистость	60	80	100	120	150	180
Длина	230 мм	230 мм	230 мм	230 мм	230 мм	230 мм
Ширина	280 мм	280 мм	280 мм	280 мм	280 мм	280 мм



8

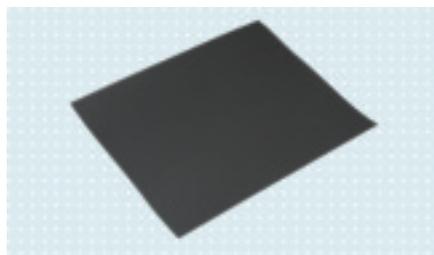
9

10

11

12

1



### Наждачная бумага для влажной шлифовки

- + Для влажной шлифовки
- + Для особо гладких поверхностей
- + Для тонкого шлифования
- + Для полировки металлических поверхностей
- + Для подготовки поверхностей к покрытию лаком
- + Водонепроницаемый материал
- + При шлифовании приспосабливается к закруглениям

2

3

Размер	649G8=240	649G8=400
Зернистость	240	400
Длина	280 мм	280 мм
Ширина	230 мм	230 мм

4

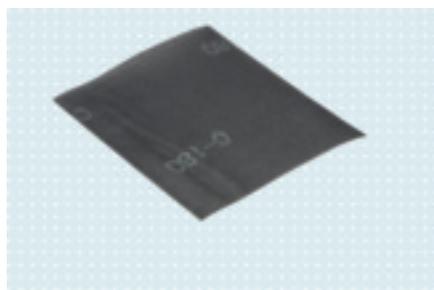


#### Рекомендация по практическому применению:

Для обеспечения оптимальной эффективности шлифования примерно за 30 минут до обработки наждачную бумагу рекомендуется вымочить в воде.

5

6



### Шлифовальная сетка

- + Упрощает обработку поверхностей гипсовых моделей
- + При шлифовании приспосабливается к закруглениям

7

Размер	649G22=100	649G22=180
Зернистость	100	180
Длина	280 мм	280 мм
Ширина	230 мм	230 мм

8

9

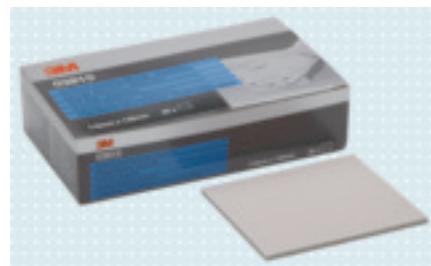
10

11

12

## Шлифовальная бумага Soft Pad

- + Для дополнительного ручного шлифования контуров, округлостей и труднодоступных участков
- + Полиуретановая пена с окисью алюминия
- + Возможна как сухая, так и влажная обработка
- + Обладает высокой гибкостью, не надламывается
- + Не образует острых кромок
- + Приспосабливается к любым контурам
- + Не выскальзывает из рук
- + Позволяет выполнять очень тонкую и равномерную финишную отделку поверхности



### Пример применения продукта



Шлифовальную бумагу Soft Pad 649G26 в сжатом виде окунуть в воду до полного впитывания воды.



При помощи хорошо пропитанной шлифовальной бумаги Soft Pad круговыми движениями с легким давлением обработать гипсовую модель зернистой поверхностью бумаги. (Не смывать остатки шлифования под проточной водой!) Для обработки небольших радиусов без повреждения контуров краев шлифовальную бумагу Soft Pad можно сложить вдвое по центру.



Шлифовальную бумагу Soft Pad вновь окунуть в воду до полного пропитывания и протереть гипсовую модель пенопластовой стороной для закрытия мелких пор возникшими остатками гипса.

Размер	649G26=320	649G26=400
Компоненты	320	400
Зернистость	320 - 400 (мелкая)	400 - 500 (супер мелкая)
Длина	115 мм	115 мм
Ширина	140 мм	140 мм
Высота	5 мм	5 мм
Единица заказа	Упаковка (20 шт.)	Упаковка (20 шт.)

## Наждачный брусок, с крупной зернистостью

- + Для полировки шин
- + Для грубого шлифования
- + С крупной зернистостью

Размер	649Z1
Масса	0,8 кг



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Абразивная паста, с крупной зернистостью

- + Для шин
- + Для восстановления лаковых покрытий
- + Для полирования до зеркального блеска
- + Практичная упаковка
- + Высокое содержание жира обеспечивает хорошее охлаждение
- + С крупной зернистостью

<b>Размер</b>	<b>649Z4</b>
---------------	--------------

<b>Масса</b>	0,75 кг
--------------	---------

2

3

4



### Полировочная паста, зеленая

- + Для никеля
- + Для полимеров
- + Для обработки лицевых поверхностей
- + Для полирования до зеркального блеска

<b>Размер</b>	<b>649Z7</b>
---------------	--------------

<b>Масса</b>	0,7 кг
--------------	--------

5

6

7

8

9

10

11

12

### Специальная смазка

- + Для всех шарниров для шин (из высококачественной нержавеющей стали), также в сочетании с пластмассой, а также для стальных шарниров
- + В особенности для смазки "сталь на сталь"
- + Высокая влагостойкость
- + Отличная защита от износа
- + Хорошая защита от коррозии



Размер	633F7=0.050	633F7=1
Содержимое нетто	0,05 кг	1 кг
Форма упаковки	Тюбик	Банка

### Специальная смазка

- + Для протезных шарниров
- + Для таких комбинаций материалов, как металл/пластмасса, кожа/пластмасса, пластмасса/пластмасса
- + Отличная термоустойчивость (в диапазоне от -25 °C до +120 °C)
- + Материал устойчив к воздействию холодной и горячей воды
- + Отличные характеристики вязкости масла при механическом воздействии
- + Отличная защита от износа
- + Хорошая защита от коррозии



Размер	633G6
Содержимое нетто	0,25 кг
Форма упаковки	Тюбик

### Специальная смазка

- + Для скользящих поверхностей и контактов, которые подвержены большим нагрузкам и одновременно требуют "не пачкающей" смазки, особенно при небольшом или среднем числе оборотов
- + Для всех доступных шестерен и осей в системных электрокистях и системных электрозахватах
- + Хорошая устойчивость к воде
- + Высокая способность выдерживать большие нагрузки
- + Отличная защита от износа
- + Хорошая защита от коррозии



Размер	633F14=0.050	633F14=1
Содержимое нетто	0,05 кг	1 кг
Форма упаковки	Тюбик	Банка



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Смазочная паста, белая

- + Для деталей машин всех типов, которые подвержены одновременно ударным нагрузкам и виброн нагрузкам и/или колебательным нагрузкам
- + Особенно подходит для модульных коленных шарниров
- + Подходит также для использования в качестве универсальной смазки при выполнении сборочных работ
- + Смазка для напряжённых режимов эксплуатации для компонентов из стали (высококачественной нержавеющей стали, титана, латуни), а также комбинаций из этих типов стали
- + Для длительной смазки компонентов узлов, отличающихся напряжёнными режимами эксплуатации
- + Высокая влагостойкость
- + Хорошая адгезия
- + Отличная защита от износа
- + Хорошая защита от коррозии

2

3

4

Размер	633F16=0.500	633F16=1
Содержимое нетто	0,5 кг	1 кг
Форма упаковки	Банка	Банка

5



### Спрей Teflon®

- + Для разделения, придания скольжения и для смазки
- + Отличные антиадгезивные свойства
- + Не содержит жиров

6

7

Размер	633T2
Содержимое нетто	300 мл



8



#### Рекомендация по практическому применению:

Маятниковыми движениями нанести равномерно тонкие слои материала, однако каждый слой должен просохнуть отдельно. Полировка ветошью повышает антиадгезивное действие.

9

10

11

12

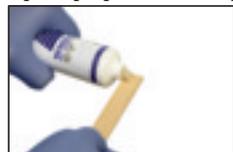
Teflon® является зарегистрированной торговой маркой компании DuPont.

## Силиконовая смазка 400, средняя

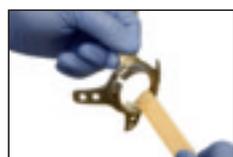
- + Используется в качестве защиты от коррозии в разъемных соединениях, например, в системах Муо, E-MAG Active (кабельные штекеры)
- + Используется в качестве защиты от коррозии, например, для приводов
- + Для планетарного ряда привода в области верхней конечности
- + Для изоляции компонентов при ламинировании
- + Очень хорошая тепло- и холодоустойчивость
- + Высокая устойчивость к старению
- + Хорошая способность к образованию плёнки



### Пример применения продукта



Нанести силиконовую смазку 633F11 объемом с горошину на деревянный шпатель 699Y3.



Перед ламинированием следует нанести силиконовую смазку на предметы, которые необходимо изолировать (напр., резьбу болта, шаблон для ламинирования, адаптер, ортезные шарниры). Внимание: при этом не изолировать участки, которые должны иметь контакт со смолой для ламинирования.



Участки, которые должны иметь контакт со смолой для ламинирования тщательно очистить с помощью изопропилового спирта 634A58.

<b>Размер</b>	<b>633F11</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,1 кг
<b>Форма упаковки</b>	Тюбик

## Силиконовая смазка

### Улучшенная формула

- + После нанесения на гипсовые модели при глубокой вытяжке образуется идеальная пленка, благоприятствующая скольжению (возможно использование и без чулка)
- + Упрощает изготовление стенок равномерной толщины
- + Тиксотропная
- + Воздухопроницаемая
- + Не отвердевающая

### Пример применения продукта



Взять достаточное для модели количество силиконовой смазки 633F23 и равномерно, тонким слоем нанести на модель.



<b>Размер</b>	<b>633F50=1</b>	<b>633F50=10</b>
<b>Содержимое нетто</b>	1 кг	10 кг

1



### Разделяющий агент для силикона

- + Для разделения, придания скольжения и для смазки
- + Для защиты резины, пластика и эластомеров от охрупчивания
- + Компактный и не содержит растворителей
- + Не содержит фторхлоруглеродов

<b>Размер</b>	<b>519L5</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,4 л

2

3



4



### Силиконовое масло

- + Для компонентов тормозного механизма из силикона в коленных шарнирах Jüra
- + Разделяющий агент для каучуков и полимеров
- + Лубрикант
- + Водоотталкивающее
- + Термостойкое

<b>Размер</b>	<b>633X35=0.010</b>
<b>Содержимое нетто</b>	10 г

5

6

7



### Трансмиссионное и универсальное масло

- + Для подвергающихся высоким нагрузкам деталей машин, подшипников и редукторов
- + Хорошая защита от коррозии
- + Водоотталкивающее
- + Термостойкое

<b>Размер</b>	<b>633X13=0.020</b>
<b>Содержимое нетто</b>	20 г

8

9

10

11

12

### Быстроотверждаемый припой

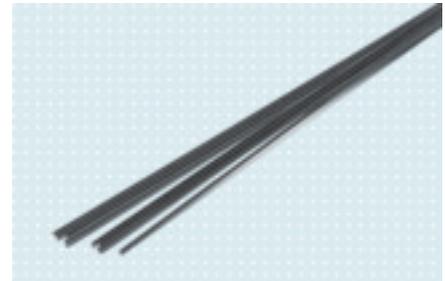
- + Для паяльных работ
- + Олово 60 %, свинец 40 %
- + Температура плавления: 70 °С
- + Надежная пайка даже при низкой температуре
- + Великолепная текучесть



<b>Размер</b>	<b>637L7</b>
<b>Ø</b>	1 мм
<b>Масса</b>	0,5 кг

### Серебряный припой

- + Для пайки высококачественной нержавеющей стали, например, для пайки всех шин Ottobock из нержавеющей стали
- + Температура плавления: 595-630 °С
- + Великолепная текучесть
- + Места спайки отличаются длительной прочностью при эксплуатационной температуре 200 °С



<b>Размер</b>	<b>637L8=1.5x500</b>
<b>Ø</b>	1,5 мм
<b>Длина</b>	500 мм

### Флюсующая добавка

- + Для пайки с серебряным припоем 637L8=1.5x500
- + Для пайки стали, высококачественной нержавеющей стали и других металлов, за исключением легких металлов
- + Пастообразная консистенция



<b>Размер</b>	<b>637F1=0.100</b>	<b>637F1=0.500</b>
<b>Масса</b>	0,1 кг	0,5 кг



#### Рекомендация по практическому применению:

- Если для определенных видов работ паста является слишком густой, её можно разбавить водой.
- Остатки флюсующей добавки можно удалить водой или средством для травления.

### Сварочная проволока

- + Для автогенной сварки
- + Низколегированная сталь
- + Жидкотекучий материал
- + Подходит для эксплуатационных температур до 350 °С



<b>Размер</b>	<b>637D1=2</b>	<b>637D1=3</b>	<b>637D1=4</b>
<b>Ø</b>	2 мм	3 мм	4 мм
<b>Длина</b>	1.000 мм	1.000 мм	1.000 мм

1

2

3

4

5

6

7

8

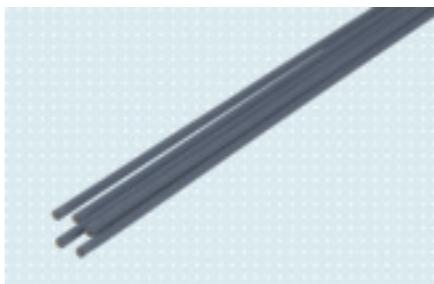
9

10

11

12

1



### Сварочный электрод

- + Для сварки высококачественной нержавеющей стали, например, для сварки всех шин Ottobock из нержавеющей стали
- + Для сварки трудносвариваемых основных материалов, например, инструментальной стали
- + Хорошая защита от коррозии
- + Применяется при эксплуатационных температурах до 300 °C

2

3

<b>Размер</b>	<b>637E1=2x300</b>
<b>Ø</b>	2 мм
<b>Длина</b>	300 мм

4

5

6

7

8

9

10

11

12

## Железная заклепка

- + Для неразъемных соединений
- + С плоской головкой
- + Оцинкованное железо
- + Резьба не требуется

Размер	Ø	Длина	Минимальный заказ
504F1=3x10	3 мм	10 мм	1.000 шт.
504F1=3x12	3 мм	12 мм	1.000 шт.
504F1=3x15	3 мм	15 мм	1.000 шт.
504F1=3x20	3 мм	20 мм	1.000 шт.
504F1=3x25	3 мм	25 мм	1.000 шт.
504F1=3x30	3 мм	30 мм	1.000 шт.
504F1=4x25	4 мм	25 мм	1.000 шт.
504F1=4x20	4 мм	20 мм	1.000 шт.
504F1=4x30	4 мм	30 мм	1.000 шт.



2:1

## Медная заклепка

- + Для неразъемных соединений
- + С плоской головкой
- + Медь
- + Резьба не требуется

Размер	Ø	Длина	Минимальный заказ
504F2=3x6	3 мм	6 мм	1.000 шт.
504F2=3x8	3 мм	8 мм	1.000 шт.
504F2=3x10	3 мм	10 мм	1.000 шт.
504F2=3x12	3 мм	12 мм	1.000 шт.
504F2=3x15	3 мм	15 мм	1.000 шт.
504F2=3x20	3 мм	20 мм	1.000 шт.
504F2=3x25	3 мм	25 мм	1.000 шт.
504F2=3x30	3 мм	30 мм	1.000 шт.
504F2=4x25	4 мм	25 мм	1.000 шт.
504F2=4x30	4 мм	30 мм	1.000 шт.
504F2=4x20	4 мм	20 мм	1.000 шт.



2:1

1

2

3

4

5

6

7

8

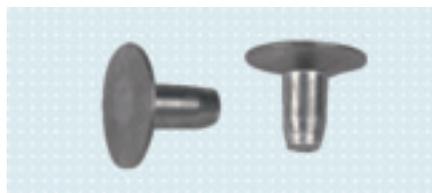
9

10

11

12

1



### Заклепка из легкого металла

- + Для неразъемных соединений
- + С плоской головкой
- + Алюминий
- + Резьба не требуется

2

🔍 2:1

Образец материала

<b>Артикул</b>	=	<b>Ø</b>	x	<b>Длина</b>
<b>504F3</b>	=	3	x	6

3

<b>Артикул</b>	<b>504F3</b>
<b>Ø</b>	3 мм
<b>Длина</b>	6 мм, 8 мм, 10 мм, 12 мм, 15 мм, 20 мм
<b>Минимальный заказ</b>	1.000 шт.

4



### Заклепка

- + Для неразъемных соединений
- + С плоской головкой
- + Нержавеющая высококачественная сталь
- + Резьба не требуется

5

🔍 2:1

<b>Размер</b>	<b>504F6=3x16</b>
<b>Ø</b>	3 мм
<b>Длина</b>	16 мм
<b>Минимальный заказ</b>	500 шт.

6

7



### Двойная пустотелая заклепка

- + Для неразъемных соединений
- + Нижняя часть открытая, верхняя часть закрытая
- + Никелированное железо
- + Резьба не требуется

8

🔍 2:1

<b>Размер</b>	<b>504Н1=5-100</b>	<b>504Н1=7-100</b>	<b>504Н1=10-100</b>	<b>504Н1=12-100</b>
<b>Головка Ø</b>	5 мм	7 мм	10 мм	12 мм
<b>Минимальный заказ</b>	100 шт.	100 шт.	100 шт.	100 шт.

9

<b>Размер</b>	<b>504Н1=5-1000</b>	<b>504Н1=7-1000</b>	<b>504Н1=10-1000</b>	<b>504Н1=12-1000</b>
<b>Головка Ø</b>	5 мм	7 мм	10 мм	12 мм
<b>Минимальный заказ</b>	1.000 шт.	1.000 шт.	1.000 шт.	1.000 шт.

10

11

12

## Пустотелая заклепка

- + Применяется для крепления компонентов, например, ремней, накладок
- + Для неразъемных соединений
- + Нижняя часть открытая, верхняя часть открытая
- + Никелированная латунь
- + Резьба не требуется

Размер	504НЗ=7-100	504НЗ=11-100	504НЗ=13-100
Головка Ø	7 мм	11 мм	13 мм
Минимальный заказ	100 шт.	100 шт.	100 шт.

Размер	504НЗ=7-1000	504НЗ=11-1000	504НЗ=13-1000
Головка Ø	7 мм	11 мм	13 мм
Минимальный заказ	1.000 шт.	1.000 шт.	1.000 шт.



2:1

1

2

3

## Блочка

- + Для бандажей-набрюшников
- + Никелированное железо

Размер	515A1
Отверстие Ø	4 мм
Длина	4 мм
Подх. вставной штамп	702A1=2



2:1

4

5

6

## Блочка

- + Никелированная латунь
- + С кольцом (люверс)

Размер	515B1
Отверстие Ø	7 мм
Длина	5 мм
Подх. вставной штамп	702A1=1



2:1

7

8

## Крючок (крючок для удержания шнурков)

- + Никелированное железо

Размер	515H2
Головка Ø	8,5 мм
Подх. вставной штамп	702A2=1



2:1

9

10

## Жесть для наконечников шнурков

- + Никелированный материал

Размер	515S1
Длина	15 мм



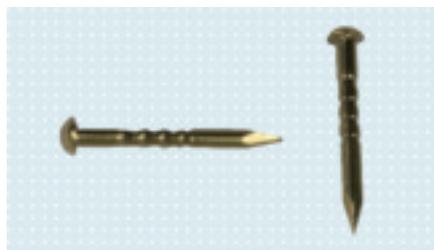
2:1

11

12

- Прибор для крепления наконечников шнурков 701A3 представлен в каталоге "Консультирование, планирование и оборудование" (646K10=D).

1



2:1

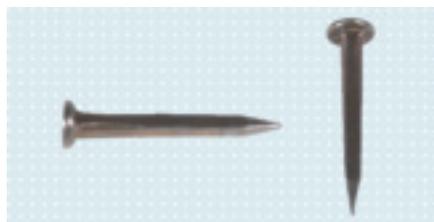
### Латунные штифты

- + Для крепления компонентов, например, латунных листов
- + Широкий спектр применения!
- + С круглой головкой и винтовой резьбой

<b>Размер</b>	<b>506A1=1.3x13</b>
<b>Головка Ø</b>	1,3 мм
<b>Длина</b>	13 мм
<b>Минимальный заказ</b>	0,25 кг

2

3



2:1

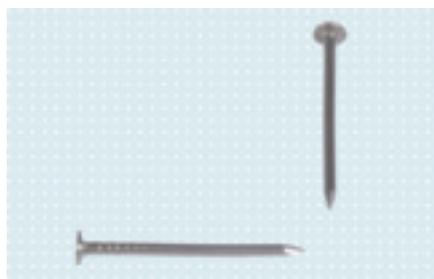
### Сапожная шпилька

- + Применяется при обработке кожи
- + Холоднокатанное железо

<b>Размер</b>	<b>628N5=12</b>	<b>628N5=16</b>	<b>628N5=20</b>
<b>Длина</b>	12 мм	16 мм	20 мм
<b>Минимальный заказ</b>	1 кг	1 кг	1 кг

4

5



1.5:1

### Сапожные гвозди

- + Применяется при обработке кожи
- + Для соединения деревянных элементов между собой
- + Сталь
- + С плоской головкой

<b>Размер</b>	<b>628N1=1.6x30</b>
<b>Ø</b>	1,6 мм
<b>Длина</b>	30 мм
<b>Минимальный заказ</b>	1 кг

6

7

8



2:1

### Подкладная шайба / закладная шайба

- + Для распределения усилия завинчивания на большой поверхности
- + Предотвращает проседание или погружение головки болта в материал
- + Латунь

Образец материала

<b>Артикул</b>	<b>=</b>	<b>Внешний Ø</b>	<b>х</b>	<b>Отверстие Ø</b>	<b>х</b>
<b>507U3</b>	<b>=</b>	<b>8</b>	<b>х</b>	<b>3</b>	<b>х 0,5</b>

10

<b>Артикул</b>	<b>507U3</b>	<b>507U3</b>	<b>507U3</b>
<b>Внешний Ø</b>	8 мм, 10 мм, 12 мм	14 мм, 18 мм	14 мм
<b>Отверстие Ø</b>	3 мм	4 мм	3,2 мм
<b>Толщина</b>	0,5 мм	0,5 мм	2 мм

11

12

### Закладная зубчатая шайба

- + Для ламинирования
- + Для закрепления ремней и кабельных тяг, например, при использовании ортезных шарниров
- + Впоследствии можно нарезать резьбу M4
- + Нержавеющая высококачественная сталь
- + С наружными зубьями

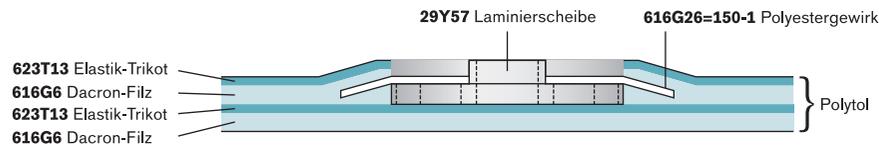


2:1

<b>Размер</b>	<b>507S15</b>
<b>Внешний Ø</b>	13,8 мм
<b>Отверстие Ø</b>	3 мм
<b>Толщина</b>	1,5 мм

### Закладная шайба для ламинирования из материала Polytol

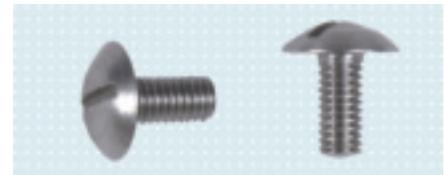
- + Для изготовления гильз, например, из смолы Polytol
- + Хорошая проницаемость смолы Polytol и силиконов
- + Используется в сочетании со смолами Orthocryl компании Ottobock
- + Обеспечивает хорошее впитывание смолы материалами, находящимися внизу
- + "Невидимое" фиксирование рамы
- + Без коррозии



<b>Размер</b>	<b>29Y57</b>
<b>Резьба</b>	M4

### Болт с плосковыпуклой головкой со шлицем / Гессинг-болт

- + Для универсальных креплений, например, для крепления деревянных компонентов к металлу
- + Нержавеющая высококачественная сталь

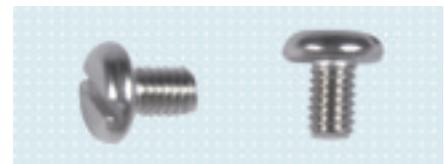


2:1

<b>Размер</b>	<b>501S16=M4x8x10</b>	<b>501S16=M4x10x10</b>
<b>Резьба</b>	M4	M4
<b>Длина резьбы</b>	8 мм	10 мм
<b>Головка Ø</b>	10 мм	10 мм

### Болт с плосковыпуклой головкой со шлицем

- + Для универсальных креплений, например, для крепления деревянных компонентов к металлу
- + Нержавеющая высококачественная сталь
- + DIN 85-A2



2:1

<b>Размер</b>	<b>501S33=M4x6x8</b>	<b>501S33=M4x12x8</b>	<b>501S33=M4x16x8</b>	<b>501S33=M5x16x10</b>
<b>Резьба</b>	M4	M4	M4	M5
<b>Длина резьбы</b>	6 мм	12 мм	16 мм	16 мм
<b>Головка Ø</b>	8 мм	8 мм	8 мм	10 мм

1

2

3

4

5

6

7

8

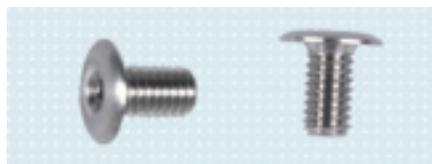
9

10

11

12

1



### Болт с полупотайной головкой и внутренним шестигранником

- + Для универсальных креплений
- Нержавеющая высококачественная сталь
- Благодаря плоской головке не увеличивает толщину изделия
- В отличие от болтов со шлицем в болтах с внутренним шестигранником отсутствуют острые кромки

2

🔍 2:1

3

Размер	503F3=8-20	503F3=8-100
Резьба	M4	M4
Длина резьбы	7 мм	7 мм
Головка Ø	8 мм	8 мм
Минимальный заказ	20 шт.	100 шт.

4



### Болт с полупотайной головкой со шлицем

- + Для универсальных креплений
- Нержавеющая высококачественная сталь
- Линзообразная поверхность головки болта
- Устанавливаемый впотай болт после монтажа располагается вровень с поверхностью

5

🔍 2:1

6

Размер	501S27=M4x10	501S27=M4x25
Резьба	M4	M4
Длина резьбы	10 мм	25 мм
Головка Ø	7,2 мм	8 мм

7



### Круглая гайка с двумя торцевыми отверстиями

- + Особенно подходят для шарнирных пальцев 505G1
- + С метрической резьбой

8

🔍 2:1

Размер	502R1=M4x14	502R1=M5x16	502R1=M5x18	502R1=M5x20	502R1=M6x20	502R1=M6x22
Резьба	M4	M5	M5	M5	M6	M6
Головка Ø	14 мм	16 мм	18 мм	20 мм	20 мм	22 мм

9



### Болт с потайной головкой с крестообразным шлицем

- + Для универсальных креплений
- Нержавеющая высококачественная сталь
- Устанавливаемый впотай болт после монтажа располагается вровень с поверхностью

10

🔍 2:1

Образец материала

Артикул	=	Резьба	х	Длина
501T19	=	M4	х	6

11

Артикул	501T19	501T19
Резьба	M4	M5
Длина	6 мм, 8 мм, 9 мм, 10 мм, 12 мм, 20 мм	6 мм, 8 мм, 10 мм, 12 мм, 18 мм

12

## Шуруп для дерева с полупотайной головкой со шлицем

- + Для соединения деревянных деталей
- + Никелированная сталь
- + Линзообразная поверхность головки болта
- + Устанавливаемый впотай болт после монтажа располагается вровень с поверхностью

Размер	503L1=2.5x10	503L1=3x12	503L1=3x20
Ø	2,5 мм	3 мм	3 мм
Длина	10 мм	12 мм	20 мм



2:1

## Болт с крестообразным шлицем с пластиковой головкой

- + Для крепления ремешков
- + Болты поставляются с пластиковыми головками белого или черного цвета

Образец материала

Артикул	=	Резьба	x	Длина	-	Цвет
29Y27	=	M4	x	6	-	6

Артикул	29Y27	29Y27
Резьба	M4	M4
Длина	6 мм, 8 мм, 10 мм, 12 мм, 20 мм	6 мм, 8 мм, 12 мм, 20 мм
Цвет	Белый (6)	Черный (7)



1.5:1

## Резьбовая кнопка для пелотов

- + Для крепления ремней и бандажей
- + Никелированный материал

Размер	516S1=6	516S1=8
Резьба	M4	M4
Длина резьбы	6 мм	6 мм
Головка заклепки Ø	5,5 мм	5,5 мм
Высота головки	6 мм	8 мм

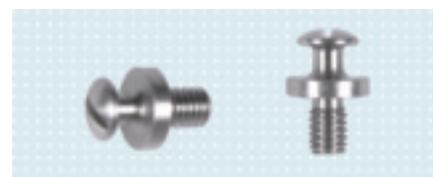


1.5:1

## Резьбовая кнопка для пелотов

- + Для крепления ремней и бандажей
- + Нержавеющая сталь, никелированная

Размер	516S3
Резьба	M4
Длина резьбы	5,5 мм
Головка заклепки Ø	6 мм
Высота головки	6,5 мм
Основание Ø	8 мм



2:1

1

2

3

4

5

6

7

8

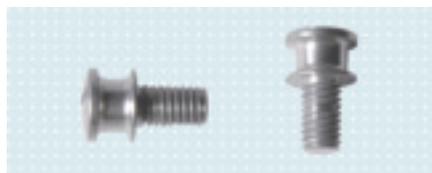
9

10

11

12

1



### Резьбовая кнопка для пелотов

- + Для крепления ремней и бандажей
- + Нержавеющая высококачественная сталь

<b>Размер</b>	<b>516S4</b>
<b>Резьба</b>	M4
<b>Длина резьбы</b>	7 мм
<b>Головка заклепки Ø</b>	7 мм
<b>Высота головки</b>	5 мм

2

🔍 2:1

3



### Кнопка-заклепка для пелотов

- + Для крепления ремней и бандажей
- + Никелированная латунь

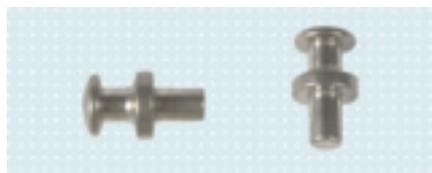
<b>Размер</b>	<b>516N3</b>
<b>Головка заклепки Ø</b>	10 мм
<b>Высота головки</b>	7 мм
<b>Цапфа Ø</b>	3 мм
<b>Длина цапфы</b>	6 мм

4

5

🔍 2:1

6



### Кнопка-заклепка для пелотов

- + Для крепления ремней и бандажей
- + Никелированная латунь

<b>Размер</b>	<b>516N4=6</b>	<b>516N4=8</b>
<b>Головка заклепки Ø</b>	5,5 мм	5,5 мм
<b>Высота головки</b>	6 мм	8 мм
<b>Цапфа Ø</b>	3 мм	3 мм
<b>Длина цапфы</b>	4,5 мм	7 мм

7

🔍 2:1

8



### Резьбовая кнопка для пелотов

- + Для крепления ремней и бандажей
- + Плексидур

<b>Размер</b>	<b>516N8=9</b>	<b>516N8=12</b>
<b>Высота головки</b>	9 мм	12 мм
<b>Цапфа Ø</b>	4 мм	5 мм
<b>Длина цапфы</b>	10 мм	10 мм
<b>Высота буртика</b>	3 мм	4 мм

9

🔍 1.5:1

10



### Резьбовая кнопка для ремней

- + Для крепления ремней и бандажей
- + Никелированная сталь

<b>Размер</b>	<b>516S2</b>
<b>Резьба</b>	M4
<b>Длина резьбы</b>	6 мм
<b>Головка заклепки Ø</b>	14 мм
<b>Высота головки</b>	9 мм

11

12

🔍 2:1

### Резьбовая кнопка для ремней

- + Для крепления ремней и бандажей
- + Нержавеющая высококачественная сталь

<b>Размер</b>	<b>516S5</b>
<b>Резьба</b>	M4
<b>Длина резьбы</b>	6,5 мм
<b>Головка заклепки Ø</b>	14 мм
<b>Высота головки</b>	7 мм



1.5:1

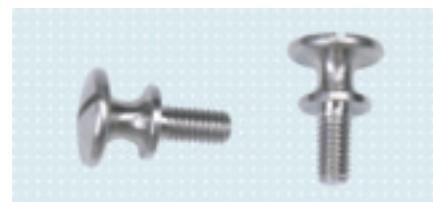
1

2

### Резьбовая кнопка для ремней

- + Для крепления ремней и бандажей
- + Нержавеющая высококачественная сталь

<b>Размер</b>	<b>516S7</b>
<b>Резьба</b>	M4
<b>Длина резьбы</b>	8 мм
<b>Головка заклепки Ø</b>	10,5 мм
<b>Высота головки</b>	8 мм



2:1

3

4

5

### Розетка для бандажа

- + Для закрепления бандажей и ремней при ламинировании или с помощью заклепок
- + С 3 отверстиями для заклепок

Размер	21Y5=M4	21Y5=M5
<b>Резьба</b>	M4	M5
<b>Диск Ø</b>	21,5 мм	21,5 мм



6

7

### Розетка для ремней

- + Для закрепления бандажей и ремней при ламинировании или с помощью заклепок
- + С 3 отверстиями для заклепок
- + Автоматная сталь

<b>Размер</b>	<b>21Y27</b>
<b>Резьба</b>	M4
<b>Диск Ø</b>	27 мм



8

9

### Розетка для бандажа

- + Для закрепления ремней с помощью резьбового соединения
- + С гайками

<b>Размер</b>	<b>21Y6</b>
<b>Резьба</b>	M4



1.5:1

10

11

12

1



### Болт для розетки

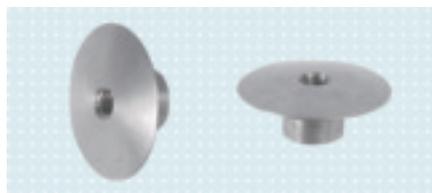
+ Никелированный материал

Размер	501S3=M4	501S3=M5
Резьба	M4	M5
Длина резьбы	8 мм	8 мм
Головка Ø	15 мм	15 мм

1.5:1

2

3



### Установочная гайка

+ Нержавеющая высококачественная сталь  
+ С большим буртиком

Размер	29C6
Материал	
Резьба	M4
Головка Ø	20 мм
Буртик Ø	6 мм
Длина	7,5 мм

1.5:1

4

5

6



### Забивная гайка

+ Для стоп Sach  
+ Оцинкованный материал

Размер	502E1=M4x8	502E1=M5x8
Резьба	M4	M5
Длина	8 мм	8 мм

2:1

7

8



### Фиксирующая пластина

+ Для силезского биндажа  
+ Со скрепленной заклёпками кнопкой для пелотов  
+ Очень стабильный вариант крепления

Размер	21Y17
Головка заклепки Ø	5,5 мм

1.5:1

9

10



### Фиксирующая пластина

+ Для силезского биндажа  
+ Со скрепленной заклёпками кнопкой для пелотов  
+ Очень стабильный вариант крепления

Размер	21Y31
Головка заклепки Ø	10 мм

1.5:1

11

12

### Установочная гайка / запресовываемая гайка

- + Нержавеющая высококачественная сталь
- + Рифленый буртик
- + Надежное крепление



2:1

<b>Размер</b>	<b>29C3=M4</b>
<b>Материал</b>	
<b>Резьба</b>	M4
<b>Головка Ø</b>	10 мм
<b>Буртик Ø</b>	5 мм
<b>Длина</b>	3,6 мм

1

2

3

### Установочная гайка

- + Для ламинатов в рамках ортезирования
- + Латунь
- + С распорным шлицем
- + Рифленый буртик
- + Надежное крепление



2:1

<b>Размер</b>	<b>29C4</b>
<b>Резьба</b>	M4
<b>Головка Ø</b>	7 мм
<b>Буртик Ø</b>	6 мм
<b>Длина</b>	4 мм

4

5

6

### Установочная гайка

- + Для тонких ламинатов в рамках ортезирования
- + Нержавеющая высококачественная сталь
- + Плоская форма
- + Рифленый буртик
- + Надежное крепление



2:1

Размер	29C5=M4x7x2.4	29C5=M4x7	29C5=M4X9	29C5=M5x9
<b>Резьба</b>	M4	M4	M4	M5
<b>Головка Ø</b>	7 мм	7 мм	9 мм	9 мм
<b>Буртик Ø</b>	5,5 мм	5,5 мм	5,5 мм	6,5 мм
<b>Длина</b>	2,4 мм	3,6 мм	3,6 мм	3,6 мм

7

8

9

10

11

12

1



### Зажимная клипса

- + Замок с точной регулировкой
- + Простое применение
- + Легко размыкается

2

🔍 1:2

Размер	21B43=W
Длина	5,6 см
Масса	15 г
Цвет	белый (W)

3

- ⦿ Просьба сразу же заказывать также ремни 21B44 и/или 21B44=W для зажимной клипсы.

4



### Ремень

- + Для зажимной клипсы 21B43
- + Высокая сопротивляемость

5

Размер	21B42	21B42=W
Длина	17,5 см	17,5 см
Ширина	1,5 см	1,5 см
Цвет	черный	белый (W)
Единица заказа	1 шт.	1 шт.

6

7



### Ремень, подготовленный

- + Для зажимной клипсы 21B43
- + Высокая сопротивляемость

8

Размер	21B44	21B44=W
Длина	15,6 см	15,6 см
Ширина	1,5 см	1,5 см
Цвет	черный	белый (W)
Единица заказа	1 шт.	1 шт.

9

10

11

12



1

2



3

4

Размер	514Z8=20-7	514Z8=30-7	514Z8=40-7
Длина			
Ширина			
Ширина в свету	20 мм	30 мм	40 мм
Цвет	Черный (7)	Черный (7)	Черный (7)
Единица заказа			
Высота			

5

6



7

8



9

10

Размер	514Z9=40-7
Длина	
Ширина	47 мм
Ширина в свету	40 мм
Высота	15 мм
Цвет	Черный (7)
Единица заказа	

11

12

1



### Подвижная пряжка

- + Никелированное железо
- + Сварное изделие
- + Отличается прочностью

<b>Размер</b>	<b>514A1=14</b>	<b>514A1=16</b>	<b>514A1=20</b>	<b>514A1=22</b>
<b>Ширина в свету</b>	14 мм	16 мм	20 мм	22 мм

2

3



### Подвижная пряжка на заклепке

- + Никелированное железо
- + Сварное изделие
- + Отличается прочностью

<b>Размер</b>	<b>514A2=16</b>	<b>514A2=20</b>
<b>Ширина в свету</b>	16 мм	20 мм

4

5



### Замок-клипса

- + Для ремешка 623Н14
- + Пластик

<b>Размер</b>	<b>29R127=25</b>	<b>29R127=30</b>
<b>Ширина в свету</b>	25 мм	30 мм
<b>Цвет</b>	белый	черный

6

7



8

🔍 1:2

9



### Бандажное кольцо

- + Никелированное железо
- + Сварное изделие
- + Круглая форма

<b>Размер</b>	<b>514R1=20</b>	<b>514R1=25</b>
<b>Ширина в свету</b>	20 мм	25 мм

10

11



### Бандажное кольцо

- + Пластик
- + Круглая форма

<b>Размер</b>	<b>29A54</b>
---------------	--------------

12

🔍 1:2

## Бандажное кольцо

- + Никелированное железо
- + Сварное изделие
- + Полуокруглая форма

<b>Размер</b>	<b>514R2=20</b>	<b>514R2=25</b>
<b>Ширина в свету</b>	20 мм	25 мм



1

2

## Направляющая петля

- + Никелированное железо
- + Сварное изделие
- + Предотвращает перекручивание петель

<b>Размер</b>	<b>514U1=30</b>	<b>514U1=35</b>	<b>514U1=45</b>
<b>Ширина в свету</b>	30 мм	35 мм	45 мм



3

4

## Направляющая петля

- + Пластик
- + Предотвращает перекручивание петель

<b>Размер</b>	<b>514U2=20</b>	<b>514U2=25</b>	<b>514U2=30</b>	<b>514U2=38</b>	<b>514U2=50</b>	<b>514U2=38-7</b>	<b>514U2=50-7</b>
<b>Ширина в свету</b>	20 мм	25 мм	30 мм	38 мм	50 мм	38 мм	50 мм
<b>Цвет</b>	Белый	Белый	Белый	Белый	Белый	Черный (7)	Черный (7)



5

6

7

## Подвижная петля

- + С пластиковым валиком и пластиной для крепления
- + Предотвращает перекручивание петель

<b>Размер</b>	<b>21Y92=35</b>	<b>21Y92=50</b>	<b>21Y92=35-7</b>	<b>21Y92=50-7</b>
<b>Ширина в свету</b>	35 мм	50 мм	39 мм	50 мм
<b>Цвет</b>	белый	белый	Черный (7)	Черный (7)



8

9

## Кнопка для пелотов

- + Для использования вместе с направляющей петлей для кнопки для пелотов 170D20

<b>Размер</b>	<b>170D17</b>
<b>Применение для</b>	170D20 Направляющая петля для кнопки для пелотов



2:1

10

11

12

1



### Направляющая петля для кнопки для пелотов

- + Для использования вместе с кнопкой для пелотов 170D17
- + Предотвращает перекручивание петель

2

Размер	170D20=0	170D20=2	170D20=7
Применение для	170D17 Кнопка для пелотов		170D17 Кнопка для пелотов
Цвет	Телесный цвет	красный	Черный (7)

3



### Лента-липучка

- + Для быстрого соединения или отсоединения материала
- + Войлочная лента и лента с микрокрючками
- + Полиамид 100%
- + Возможна индивидуальная подгонка длины
- + Пригодный для многократного повторного закрывания материал
- + Обладает гибкостью
- + Высокий комфорт при ношении

4



5

Размер	623Z1=20	623Z1=25	623Z1=30	623Z1=50
Ширина	20 мм	25 мм	30 мм	50 мм
Цвет	белый	белый	белый	белый
Оригинальный рулон	25 м	25 м	25 м	25 м
Единица заказа	Длина от 1 м			

6

• Просьба при заказе указывать длину!

7



#### Рекомендация по практическому применению:

Ленту следует стирать в закрытом состоянии в целях защиты застежки и/или других изделий, которые также находятся в стирке.

8

9

10

11

12

## Лента-липучка

- + Для быстрого соединения или отсоединения материала
- + Войлочная лента и лента с микрокрючками
- + Полиамид 100%
- + Возможна индивидуальная подгонка длины
- + Пригодный для многократного повторного закрывания материал
- + Обладает гибкостью
- + Высокий комфорт при ношении



Образец материала

**Артикул** = **Ширина**  
**623Z12** = 25

<b>Артикул</b>	<b>623Z12</b>
<b>Ширина</b>	25 мм, 30 мм, 50 мм
<b>Цвет</b>	Розоватый
<b>Оригинальный рулон</b>	25 м
<b>Единица заказа</b>	Длина от 1 м

- Просьба при заказе указывать длину!



### Рекомендация по практическому применению:

Ленту следует стирать в закрытом состоянии в целях защиты застежки и/или других изделий, которые также находятся в стирке.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Застежка Elastogrip

- + Войлочная лента и лента с микрокрючками
- + Полиамид/эластан
- + Возможна индивидуальная подгонка длины
- + Обладает эластичностью по длине
- + Пригодный для многократного повторного закрывания материал
- + Обладает гибкостью
- + Высокий комфорт при ношении

2

1:2



3

Образец материала

Артикул	=	Ширина	-	Цвет
623Z2	=	30	-	5

4

Артикул	623Z2	623Z2	623Z2
Ширина	30 мм, 50 мм	30 мм, 50 мм	30 мм, 50 мм
Цвет	Синий (5)	Белый (6)	Черный (7)
Оригинальный рулон	25 м	25 м	25 м
Единица заказа	Длина от 1 м	Длина от 1 м	Длина от 1 м
			

5

• Просьба при заказе указывать длину!

6



#### Рекомендация по практическому применению:

Ленту следует стирать в закрытом состоянии в целях защиты застежки и/или других изделий, которые также находятся в стирке.

7

8



### Лента с микрокрючками для застежки-липучки, самоклеящаяся

- + Для быстрого соединения или отсоединения материала
- + Полиамид 100%
- + Возможна индивидуальная подгонка длины
- + Пригодный для многократного повторного закрывания материал
- + Высокая адгезия
- + Обладает гибкостью
- + Высокий комфорт при ношении

9



10

Размер	623Z8=W25	623Z8=W50
Ширина	25 мм	50 мм
Цвет	белый (W)	белый (W)
Оригинальный рулон	25 м	25 м
Единица заказа	Длина от 1 м	Длина от 1 м

11

• Просьба при заказе указывать длину!

12

## Войлочная лента для застежки-липучки, самоклеящаяся

- + Для быстрого соединения или отсоединения материала
- + Полиамид 100%
- + Возможна индивидуальная подгонка длины
- + Пригодный для многократного повторного закрывания материал
- + Высокая адгезия
- + Обладает гибкостью
- + Высокий комфорт при ношении



Размер	623Z7=W25	623Z7=W50
Ширина	25 мм	50 мм
Цвет	белый (W)	белый (W)
Оригинальный рулон	25 м	25 м
Единица заказа	Длина от 1 м	Длина от 1 м

1:2



🔴 Просьба при заказе указывать длину!

## Застежка-липучка

- + Для быстрого соединения или отсоединения материала
- + 21Y122=50-7: с двух сторон с лентой с микрокрючками и двумя направляющими петлями
- + 21Y122=38-7: с особо прочной направляющей петлей
- + Полиамид 100%
- + Пригодный для многократного повторного закрывания материал
- + Обладает гибкостью
- + Высокий комфорт при ношении



Размер	21Y122=50-7	21Y122=38-7
Ширина	50 мм	38 мм
Цвет	Черный (7)	Черный (7)



### Рекомендация по практическому применению:

Ленту следует стирать в закрытом состоянии в целях защиты застежки и/или других изделий, которые также находятся в стирке.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Войлочная лента, эластичная

- + Для быстрого соединения или отсоединения материала
- + Возможна индивидуальная подгонка длины
- + Соединяется по типу застежки-липучки с двух сторон
- + Обладает эластичностью по длине
- + Пригодный для многократного повторного закрывания материал
- + Обладает гибкостью
- + Высокий комфорт при ношении

2

1:2



3

<b>Размер</b>	<b>623Z40=50-7</b>
<b>Ширина</b>	50 мм
<b>Цвет</b>	Черный (7)

4



#### Рекомендация по практическому применению:

Ленту следует стирать в закрытом состоянии в целях защиты застежки и/или других изделий, которые также находятся в стирке.

5



6

7



Размер	623Z96=30-0	623Z96=38-0	623Z96=50-0	623Z96=30-7	623Z96=38-7	623Z96=50-7
<b>Ширина</b>	30 мм	38 мм	50 мм	30 мм	38 мм	50 мм
<b>Цвет</b>	Телесный цвет	Телесный цвет	Телесный цвет			
<b>Оригинальный рулон</b>	25 м	25 м	25 м	25 м	25 м	25 м
<b>Единица заказа</b>						

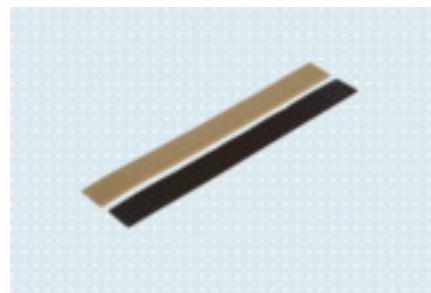
10

11

12

## Лента-липучка

- + Идеально подходит для ортеза FreeWalk
- + Для быстрого соединения или отсоединения материала
- + Полиамид 100%
- + Пригодный для многократного повторного закрывания материал
- + Обладает гибкостью
- + Высокий комфорт при ношении



Размер	170Z4=400-0	170Z4=400-7	170Z4=600-0	170Z4=600-7
Материал				
Длина	400 мм	400 мм	600 мм	600 мм
Цвет	Телесный цвет	Черный (7)	Телесный цвет	Черный (7)



### Рекомендация по практическому применению:

Ленту следует стирать в закрытом состоянии в целях защиты застежки и/или других изделий, которые также находятся в стирке.



Размер	170D29=30-0	170D29=38-0	170D29=50-0	170D29=30-7	170D29=38-7	170D29=50-7
Ширина	30 мм	38 мм	50 мм	30 мм	38 мм	50 мм
Цвет	Телесный цвет	Телесный цвет	Телесный цвет	Черный (7)	Черный (7)	Черный (7)

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Y-образная застежка-липучка

- + Для подгонки ремешков, например, прямо на теле пациента
- + Для войлочных лент ортеза FreeWalk
- + Для быстрого соединения или отсоединения материала
- + Полиамид 100%
- + Пригодный для многократного повторного закрывания материал
- + Обладает гибкостью
- + Высокий комфорт при ношении

2



3

<b>Размер</b>	<b>170D21=38-0</b>	<b>170D21=38-7</b>
<b>Ширина</b>	38 мм	38 мм
<b>Цвет</b>	Телесный цвет	Черный (7)

4



#### Рекомендация по практическому применению:

Ленту следует стирать в закрытом состоянии в целях защиты застежки и/или других изделий, которые также находятся в стирке.

5



6

7



8

<b>Артикул</b>	<b>21Y78</b>
<b>Длина</b>	
<b>Ширина</b>	
<b>Цвет</b>	Черный (7)

9

10

11

12

## Застежка-липучка

- + Для быстрого соединения или отсоединения материала
- + С направляющей петлей и накладкой
- + Полиамид 100%
- + Пригодный для многократного повторного закрывания материал
- + Обладает гибкостью
- + Высокий комфорт при ношении

Образец материала

<b>Артикул</b>	=	<b>Ширина</b>	-
<b>21Y78</b>	=	25	- 0

Артикул	21Y78	21Y78
<b>Длина</b>	420 мм	350 мм
<b>Ширина</b>	25 мм, 30 мм, 38 мм, 50 мм	25 мм, 30 мм, 38 мм, 50 мм
<b>Цвет</b>	Телесный цвет	Красный (2), Желтый (4), Синий (5), Белый (6), Черный (7)



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



### Рекомендация по практическому применению:

Ленту следует стирать в закрытом состоянии в целях защиты застежки и/или других изделий, которые также находятся в стирке.

## Застежка-липучка

- + Для ортеза на голень 28U9
- + Для быстрого соединения или отсоединения материала
- + С направляющей петлей и накладкой
- + Полиамид 100%
- + Пригодный для многократного повторного закрывания материал
- + Обладает гибкостью
- + Высокий комфорт при ношении



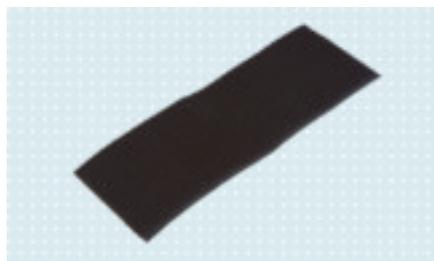
Размер	623Z3=38x270	623Z3=38x310
<b>Длина</b>	270 мм	310 мм
<b>Ширина</b>	38 мм	38 мм
<b>Цвет</b>	Телесный	Телесный



### Рекомендация по практическому применению:

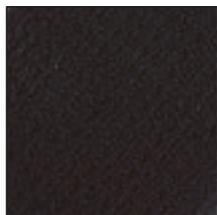
Ленту следует стирать в закрытом состоянии в целях защиты застежки и/или других изделий, которые также находятся в стирке.

1



2

3



4



5

Размер	623Z4=30-7	623Z4=38-7	623Z4=50-7	623Z4=50-2
Ширина	30 мм	38 мм	50 мм	50 мм
Цвет	Черный (7)	Черный (7)	Черный (7)	Красный (2)
Оригинальный рулон	25 м	25 м	25 м	25 м
Минимальный заказ	25 м	25 м	25 м	25 м

6



### Микролипучка, самоклеющийся материал

- + Особенно рекомендуется в комбинации с махровой подушкой 623P3 или материалом SpaseTex 623F62
- + Возможна индивидуальная подгонка длины
- + Самоклеющаяся
- + Очень высокая сила сцепления
- + Не вызывает дополнительного утолщения поверхности при креплении текстильных прокладочных материалов
- + Позволяет изготавливать высокоэластичные соединения

7

8



Размер	623Z4=50-6
Ширина	50 мм
Цвет	Белый (6)

9



- Просьба при заказе указывать длину!

10

11

12



1

2



3



4

<b>Размер</b>	<b>623Z163=50-7</b>
<b>Ширина</b>	50 мм
<b>Цвет</b>	Черный (7)

5

6

7

8

9

10

11

12

1

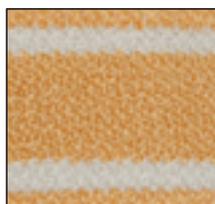


2

### Эластичный ремень

- + Вискоза 82 % и эластан 18 %
- + Возможна индивидуальная подгонка длины
- + Мягкая, закругленная наружная кромка
- + Глянцевитая структура махрового типа
- + Продольное растяжение ок. 70 %

3



4



Размер	623G1=20	623G1=25	623G1=35	623G1=45
Ширина	20 мм	25 мм	35 мм	45 мм
Цвет	Бежевый с белыми полосками			
Оригинальный рулон	25 м	25 м	25 м	25 м
Единица заказа	Длина от 1 м			

• Просьба при заказе указывать длину!

5



6

### Эластичный ремень

- + Вискоза 42 %, хлопок 37 % и эластан 21 %
- + Возможна индивидуальная подгонка длины
- + Мягкая, закругленная наружная кромка
- + Продольное растяжение ок. 45 %

7



8



Размер	623G3=21	623G3=30	623G3=35	623G3=45
Ширина	21 мм	30 мм	35 мм	45 мм
Цвет	Серый с белыми полосками			
Оригинальный рулон	25 м	25 м	25 м	25 м
Единица заказа	Длина от 1 м			

• Просьба при заказе указывать длину!

10

11

12

## Эластичный двойной ремень

- + Для замка-клипсы 29R127
- + Вискоза 42 %, хлопок 37 % и эластан 21 %
- + Возможна индивидуальная подгонка длины
- + Мягкая, закругленная наружная кромка

Размер	623G4=1	623G4=5
Длина	1 м	5 м
Ширина	30 мм	30 мм
Цвет	Серый с белыми полосками	Серый с белыми полосками



1

2

3

4

5

6

7

8

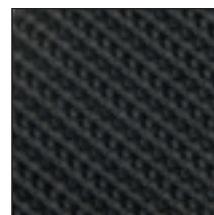
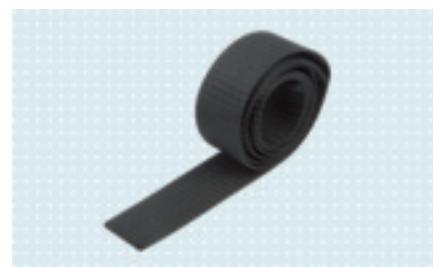
9

10

11

12

Размер	623H29 =20-7	623H29 =30-7	623H29 =40-7	623H29=50-7
Ширина	20 мм	30 мм	40 мм	50 мм
Цвет	черный	черный	черный	черный
Единица заказа				



1



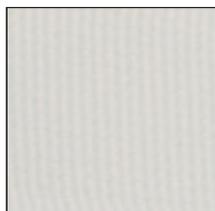
### Ремень

- + 98,9 % вискоза и 1,1 % полиэстер
- + Возможна индивидуальная подгонка длины
- + Мягкая, закругленная наружная кромка

2

Размер	Длина	Ширина	Цвет
623Н2=25	5 м	25 мм	белый
623Н2=30	5 м	30 мм	белый
623Н2=35	5 м	35 мм	белый
623Н2=45	5 м	45 мм	белый
623Н2=25	50 м	25 мм	белый
623Н2=30	50 м	30 мм	белый
623Н2=35	50 м	35 мм	белый
623Н2=45	50 м	45 мм	белый

3



4

5



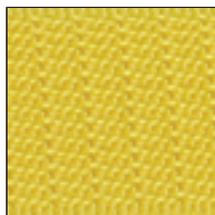
### Ремень

- + Для замка-клипсы 29R127
- + Возможна индивидуальная подгонка длины
- + Полиамид

6

Размер	623Н14=20-4	623Н14=25-6	623Н14=30-6
Ширина	20 мм	25 мм	30 мм
Цвет	Желтый (4)	Белый (6)	Белый (6)
Единица заказа	Длина от 1 м	Длина от 1 м	Длина от 1 м

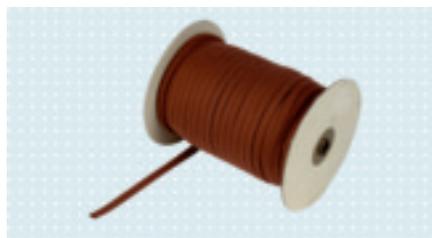
7



• Просьба при заказе указывать длину!

8

9



### Лента для шнуровки

- + Для шнуровок, например, в корсетах
- + Возможна индивидуальная подгонка длины

10



Размер	623К1
Ширина	7 мм
Цвет	коричневый
Единица заказа	100 м

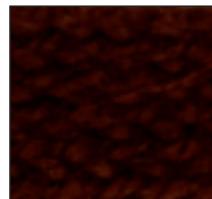
11

12

## Перлоновая лента для шнуровки

- + Для шнуровок, например, в корсетах
- + Возможна индивидуальная подгонка длины
- + Полиамид 6 100%

<b>Размер</b>	<b>623K5</b>
<b>Ширина</b>	5 мм
<b>Цвет</b>	коричневый
<b>Единица заказа</b>	100 м



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



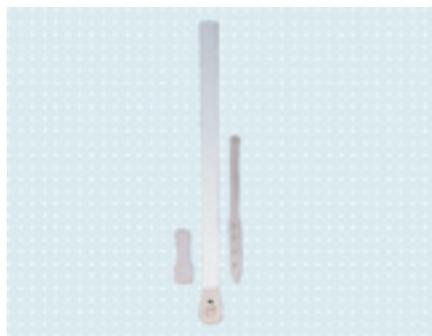
### Бандаж с постоянным натяжением (DKG-, Fittwell- или бандаж Хашке-Дэне)

- + Удерживающий бандаж для протезов голени
- + Хромовая кожа

2

<b>Размер</b>	<b>21B2</b>
<b>Размер</b>	2 (средний)

3



### Силезский бандаж

- + Сокращение вращательных и возвратно-поступательных движений в протезах бедра
- + Состоит из поясного ремня, удерживающего ремня и сегмента для кнопки
- + Хромовая кожа
- + Универсальный размер
- + Возможна индивидуальная подгонка

4

5

<b>Размер</b>	<b>21B21</b>
---------------	--------------

6



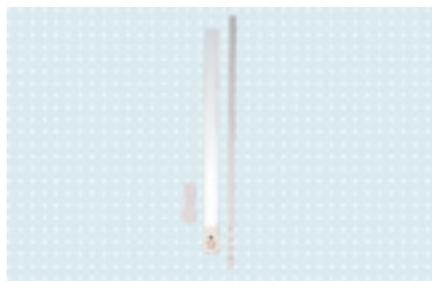
### Поддерживающий ремень

- + Для силезского бандажа 21B21
- + Сокращение вращательных и возвратно-поступательных движений в протезах бедра
- + Универсальный размер
- + Возможна индивидуальная подгонка

7

<b>Размер</b>	<b>21B22</b>
---------------	--------------

8



### Силезский бандаж, модифицированный

- + Сокращение вращательных и возвратно-поступательных движений в протезах бедра
- + Состоит из поясного ремня, удерживающего ремня и сегмента для кнопки
- + С интегрированным удерживающим ремнем
- + Хромовая кожа
- + Универсальный размер
- + Возможна индивидуальная подгонка

9

10

<b>Размер</b>	<b>21B33</b>
---------------	--------------

11

12

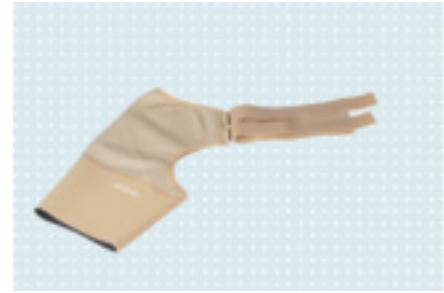
## Поддерживающий бандаж на бедро

- + Сокращение вращательных и возвратно-поступательных движений в протезах бедра
- + С фиксирующей лентой из материала Neopren®
- + Поставляются изделия индивидуальных размеров

Образец заказа

Артикул	=	Сторона	Размер
454A7	=	L	1

Артикул	21B37	21B37	21B37	21B37	21B37
Сторона	левая (L), правая (R)				
Размер	S (1)	M (2)	L (3)	XL (4)	XXL (5)
для обхвата бедра	60 – 74	66 – 80	76 – 90	86 – 100	96 – 110
Край гильзы	36 – 40	40 – 44	44 – 48	48 – 52	52 – 56
Цвет	Телесный	Телесный	Телесный	Телесный	Телесный



646A230=D

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



646D829=DE

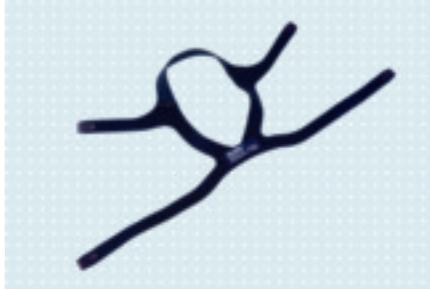
Размер	21B3=S	21B3=M	21B3=L
Размер			
для обхвата бедра	60 - 74 cm	66 - 80 cm	76 - 90 cm
Край гильзы	36 - 40 cm	40 - 44 cm	44 - 48 cm
Цвет	Телесный	Телесный	Телесный

Размер	21B4=S	21B4=M	21B4=L	21B4=XL	21B4=XXL
Размер					
Цвет	Телесный	Телесный	Телесный	Телесный	Телесный



Neopren® является зарегистрированной торговой маркой компании DuPont.

1



### Фиксирующий бандаж

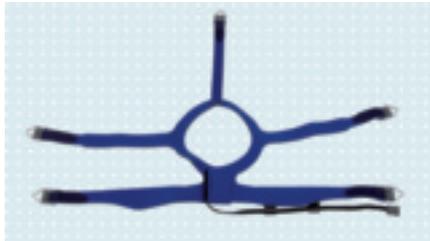
- + Для фиксации компрессионных масок для лечения рубцов на лице
- + С эластичными застежками-липучками
- + Кожа с войлочной подкладкой

2

Размер	88M10=1	88M10=2	88M10=3
<b>Фиксирующие ремни</b>	5 застежек-липучек	4 застежки-липучки, большие	4 застежки-липучки, маленькие
<b>Единица заказа</b>	1 шт.	1 шт.	1 шт.

3

4



### Фиксирующий бандаж

- + Для фиксации компрессионных масок для лечения рубцов на лице
- + С эластичными ремнями (укомплектованными подвесными пряжками и кнопками для пелотов из плексидура)
- + Легкая и приятная для кожи ткань
- + Дышащий материал

5

Размер	88M10=5
<b>Фиксирующие ремни</b>	5 застежек-липучек
<b>Единица заказа</b>	1 шт.

6

7

8

9

10

11

12

### Ремешок с пряжкой

- + С деталью с закрепленной пряжкой, протектором пряжки и сварной подвижной пряжкой
- + Хромовая кожа

Размер	21Y56=240	21Y56=280	21Y56=320
Длина	240 мм	280 мм	320 мм
Ширина	20 мм	20 мм	20 мм



1

2

### Компонент с пряжкой

- + Со сварной подвижной пряжкой
- + Хромовая кожа

Размер	21Y58=20
Ширина	20 мм



3

4

### Ремешок с пряжкой

- + С деталью с закрепленной пряжкой, протектором пряжки и сварной подвижной пряжкой
- + Кожа растительного дубления

Размер	21Y60=240	21Y60=280	21Y60=320
Длина	240 мм	280 мм	320 мм
Ширина	20 мм	20 мм	20 мм



5

6

### Компонент с пряжкой

- + Со сварной подвижной пряжкой
- + Кожа растительного дубления

Размер	21Y62=20
Ширина	20 мм



7

8

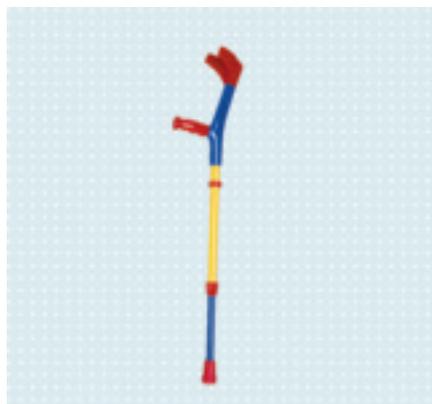
9

10

11

12

1



### Детские костыли с упором на предплечье

- + Обеспечивает надежность при ходьбе
- + Опора на предплечье
- + Идеально подходят для детских рук
- + С резиновыми наконечниками, обеспечивающими хорошую сцепляемость с поверхностью при ходьбе
- + Надежные и приятные ручки костылей
- + Дизайн изделия соответствует детскому возрасту

2

3

<b>Размер</b>	<b>22K10</b>
<b>Цвет</b>	Цветной
<b>Подходящие наконечники</b>	23K12=B/=R

4



### Мягкая ручка

**В случае необходимости заказывать отдельно!**

- + Для детских костылей с упором на предплечье 22K10
- + Надежная и мягкая, приятная на ощупь ручка

5

6

<b>Размер</b>	<b>23K78</b>
<b>Цвет</b>	желтый

7



### Детские костыли с упором на предплечье

- + Обеспечивает надежность при ходьбе
- + Опора на предплечье
- + Идеально подходят для детских рук
- + С пластиковыми ручками
- + С резиновыми наконечниками, обеспечивающими хорошую сцепляемость с поверхностью при ходьбе
- + Легкий металл
- + С регулировкой по высоте с шагом 25 мм в диапазоне от 660 до 860 мм (от пола до ручек)
- + Надежные и приятные ручки костылей
- + Нагрузка: 0,880 кг/Па.

8

9

<b>Размер</b>	<b>22K5</b>
<b>Цвет</b>	Синий/анодированное серебро
<b>Подходящие наконечники</b>	23K2=16/23K6=16

10

11

12

## Костыли с упором на предплечье

- + Обеспечивает надежность при ходьбе
- + Опора на предплечье
- + С пластиковыми ручками
- + С резиновыми наконечниками, обеспечивающими хорошую сцепляемость с поверхностью при ходьбе
- + Легкий металл
- + С регулировкой по высоте с шагом 25 мм в диапазоне от 780 до 980 мм (от пола до ручек)
- + Надежные и приятные ручки костылей
- + Нагрузка: 1,140 кг/Па.



Размер	22K2	22K4
Цвет	Анодированное серебро	синий
Подходящие наконечники	23K2=16/23K6=16	23K11

## Костыли с упором на предплечье

- + Обеспечивает надежность при ходьбе
- + Опора на предплечье
- + С мягкими ручками
- + С резиновыми наконечниками, обеспечивающими хорошую сцепляемость с поверхностью при ходьбе
- + Легкий металл
- + С регулировкой по высоте с шагом 25 мм в диапазоне от 780 до 980 мм (от пола до ручек)
- + Надежная и мягкая, приятная на ощупь ручка
- + Нагрузка: 1,260 кг/Па.



Размер	22K7
Цвет	Синий/анодированное серебро
Подходящие наконечники	23K11

## Ручки анатомической формы

В случае необходимости заказывать отдельно!

- + Для костылей с упором на предплечье 22K7
- + 1 пара ручек - на левую и правую сторону
- + Анатомическая форма
- + Даже и при долгом использовании защищают от сдавливаний
- + Приятное мягкое ощущение от материала
- + Снижает признаки усталости



Размер	23K77
--------	-------

1

2

3

4

5

6

7

8

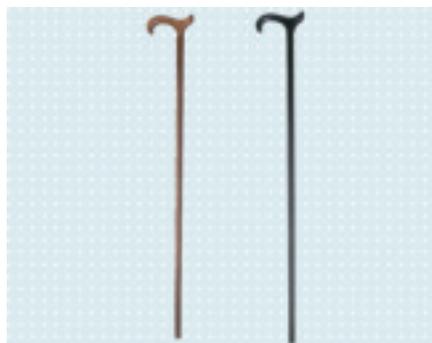
9

10

11

12

1



### Трость

- + Обеспечивает надежность при ходьбе
- + Для мужчин
- + Без резинового наконечника
- + Дерево
- + Анатомическая форма ручки

<b>Размер</b>	<b>22S2=S</b>	<b>22S2=B</b>
<b>Цвет</b>	Черный (S)	Коричневый (B)
<b>Подходящие наконечники</b>	23K1=2	23K1=2

2

3

4



### Резиновый наконечник

- + Для тростей 22S2
- + Обеспечивает хорошее сцепление с поверхностью при ходьбе

<b>Размер</b>	<b>23K1=00</b>	<b>23K1=0</b>	<b>23K1=1</b>	<b>23K1=2</b>	<b>23K1=3</b>
<b>Отверстие Ø</b>	14 мм	16 мм	18 мм	20 мм	22 мм
<b>Размер</b>	0	0	1	2	3
<b>Цвет</b>	черный	черный	черный	черный	черный

5

6



### Резиновый наконечник, эластичный

- + Для тростей 22K2 и 22K5
- + Обеспечивает хорошее сцепление с поверхностью при ходьбе

<b>Размер</b>	<b>23K2=16</b>	<b>23K2=21</b>
<b>Отверстие Ø</b>	16 мм	21 мм
<b>Цвет</b>	серый	серый

7

8



### Резиновый наконечник, эластичный

- + Для тростей 22K2 и 22K5
- + Обеспечивает хорошее сцепление с поверхностью при ходьбе

<b>Размер</b>	<b>23K6=16</b>	<b>23K6=21</b>
<b>Отверстие Ø</b>	16 мм	18 мм
<b>Цвет</b>	черный	черный

9

10



### Резиновый наконечник

- + Для костылей с упором на предплечье 22K4 и 22K7
- + Обеспечивает хорошее сцепление с поверхностью при ходьбе

<b>Размер</b>	<b>23K11</b>
<b>Отверстие Ø</b>	16 мм
<b>Цвет</b>	синий

11

12

**Резиновый наконечник**

- + Для детских костылей с упором на предплечье 22К10
- + Обеспечивает хорошее сцепление с поверхностью при ходьбе

Размер	23К12=R	23К12=B
Отверстие Ø	16 мм	16 мм
Цвет	Красный (R)	Синий (B)



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



# Средства индивидуальной защиты (GefStoffV)



Для работы с продуктами, которые в соответствии с Постановлением по вредным веществам (GefStoffV) являются химически вредными веществами, компания Ottobock предлагает комплекс средств индивидуальной защиты. Здесь представлены продукты для защиты рук, лица, глаз, дыхательных путей и других частей тела. Необходимую информацию о средствах индивидуальной защиты, которые следует использовать при работе с соответствующим продуктом, Вы можете найти в наших сертификатах безопасности. Кроме того, наша компания предлагает палитру продуктов, которые применяются в рамках оказания первой медицинской помощи при несчастных случаях, такие, как, например, станцию для промывания глаз или аптечку.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

2

# HIGHLIGHTS

3

641H9=2 Смотровая перчатка, не содержит латекса

4



5

6

- + Широкий спектр применения
- + Нитрил 100 %
- + Не содержит латекса
- + Неопудренная
- + Нейтральная форма
- + Высокоэластичный материал
- + Высокая тактильная чувствительность, хорошо удерживает схваченные предметы
- + Нестерильная перчатка

7

8

9

10

11

12

641S6 Защитный халат



- + Идеально подходит для использования при работах, связанных с переливкой или разливкой материалов
- + Защита при попадании частиц материалов или брызг жидкостей
- + Материал TYVEK-PRACTIK
- + 5 кнопочных застежек, 2 кармана
- + Поставляются изделия индивидуальных размеров
- + Практически не ворсится
- + Сверхлегкое изделие
- + Высокая прочность на разрыв и истирание
- + Антистатический материал
- + Дышащий материал

641S7 Защита для обуви



- + Для защиты обуви
- + Толстая ПЭ-пленка
- + Шероховатый материал
- + Резиновая лента
- + Шнурок на уровне щиколотки
- + Армированная подошва

### Теплоизоляционная перчатка

- + Для использования при работе с полимерами
- + С манжетой
- + Хлопчатобумажная петельная ткань
- + Хороший покррой
- + С импрегнированием не поддерживающим горение материалом



<b>Размер</b>	<b>641Н3</b>
<b>Длина</b>	280 мм
<b>Масса</b>	0,17 кг
<b>Цвет</b>	цвет небеленого полотна
<b>Единица заказа</b>	1 Paar

### Теплоизоляционная перчатка

- + Для использования при работе с полимерами
- + С манжетой
- + Хлопчатобумажное джерси
- + С начесом внутри
- + Мягкий материал
- + Хороший покррой
- + Дышащий материал
- + С импрегнированием не поддерживающим горение материалом



<b>Размер</b>	<b>641Н13</b>
<b>Длина</b>	240 мм
<b>Масса</b>	0,11 кг
<b>Цвет</b>	песочный/бежевый
<b>Единица заказа</b>	1 Paar

### Перчатки для защиты от порезов

- + Защищает от порезов
- + С манжетой
- + Очень хорошая защита от порезов
- + Хороший покррой
- + Обеспечивает хорошее схватывание и удерживание предметов
- + Защита от влаги
- + Дышащий материал



<b>Размер</b>	<b>641Н14=7</b>	<b>641Н14=8</b>	<b>641Н14=9</b>	<b>641Н14=10</b>
<b>Размер</b>	7	8	9	10
<b>Цвет</b>	серый	серый	серый	серый
<b>Единица заказа</b>	1 Paar	1 Paar	1 Paar	1 Paar

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Перчатки для защиты от механических воздействий

- + Альтернатива кожаной перчатке
- + С брезентовой манжетой
- + Покрытая нитрилом ткань с хлопчатобумажным джерси
- + С частичным покрытием
- + Выдерживает высокие механические нагрузки
- + Резиновая лента на тыльной стороне
- + Отличный покррой
- + Высокий комфорт при ношении
- + Обеспечивает хорошее схватывание и удерживание предметов
- + Защита от масел, жиров и влаги

2

3

4

Размер	641Н15=9	641Н15=10
Размер	9	10
Цвет	серый/коричневый	серый/коричневый
Единица заказа	1 Paar	1 Paar

5



### Защитные перчатки для работы с химикатами

- + Защищает от многих химикатов
- + Покрытая нитрилом ткань
- + Обладает эластичностью для удобной посадки на руку
- + Благодаря своей длине 300 мм, перчатка защищает также достаточную часть предплечья от контакта с химикатами
- + Предотвращает потливость за счет легкой отделки под замшу

6

7

Размер	641Н16=8	641Н16=9	641Н16=10
Размер	8	9	10
Цвет	зеленый	зеленый	зеленый
Единица заказа	1 Paar	1 Paar	1 Paar

8



### Защитные перчатки для работы с химикатами

- + Защищает от многих химикатов
- + Покрытая нитрилом ткань
- + Отличный покррой позволяет работать в перчатке долгое время без утомления
- + Благодаря шероховатым кончикам пальцев перчатки обеспечивается хорошее схватывание и удерживание даже влажных предметов

9

10

Размер	641Н17=7	641Н17=8	641Н17=9	641Н17=10
Размер	7	8	9	10
Цвет	синий	синий	синий	синий
Единица заказа	Упаковка (100 шт.)	Упаковка (100 шт.)	Упаковка (100 шт.)	Упаковка (100 шт.)

11

12

### Защитные перчатки для работы с химикатами

- + Защищает от многих химикатов
- + Бутиловый каучук
- + Легкий слой пудры, нанесенный на внутреннюю поверхность, позволяет легко надевать и снимать перчатку
- + Очень высокая газонепроницаемость
- + Высокая химическая стойкость

Размер	641H18=8	641H18=9	641H18=10
Размер	8	9	10
Цвет	черный	черный	черный
Единица заказа	1 Paar	1 Paar	1 Paar



1

2

3

### Смотровая перчатка, не содержит латекса

- + Широкий спектр применения
- + Нитрил 100 %
- + Не содержит латекса
- + Неопудренная
- + Нейтральная форма
- + Высокоэластичный материал
- + Высокая тактильная чувствительность, хорошо удерживает схваченные предметы
- + Нестерильная перчатка

Размер	641H9=2
Размер	7-8
Цвет	синий
Единица заказа	Упаковка (100 шт.)


 646A174=D

4

5

6

### Латексные перчатки для работ с гипсом

- + Применяются при выполнении работ с гипсом
- + Неопудренные
- + Нейтральная форма
- + Высокоэластичный материал
- + Высокая тактильная чувствительность, хорошо удерживают схваченные предметы
- + Нестерильные перчатки

Размер	641H12
Размер	7 ½
Единица заказа	Упаковка (100 шт.)



7

8

9

### Фартук для работ с гипсом

- + Применяется при выполнении работ с гипсом
- + С тканевой прокладкой
- + Материал устойчив ко многим кислотам

Размер	641S1
Длина	100 см
Ширина	80 см
Масса	0,75 кг
Цвет	белый



10

11

12

1



### Одноразовые перчатки

- + Для одноразового применения
- + Сверхлегкие, но обладают чрезвычайно высокой прочностью
- + Прокатанный материал
- + Влагонепроницаемые
- + Гигиеничные
- + Экологически безвредный материал

2

3

<b>Размер</b>	<b>641S5</b>
<b>Длина</b>	130 см
<b>Ширина</b>	75 см
<b>Цвет</b>	белый
<b>Единица заказа</b>	Упаковка (100 шт.)

4



### Защитный халат

- + Идеально подходит для использования при работах, связанных с переливкой или разливкой материалов
- + Защита при попадании частиц материалов или брызг жидкостей
- + Материал TYVEK-PRACTIK
- + 5 кнопочных застежек, 2 кармана
- + Поставляются изделия индивидуальных размеров
- + Практически не ворсится
- + Сверхлегкое изделие
- + Высокая прочность на разрыв и истирание
- + Антистатический материал
- + Дышащий материал

5

6

7

Размер	641S6=M	641S6=L	641S6=XL	641S6=XXL
<b>Размер</b>	M	L	XL	XXL
<b>Цвет</b>	белый	белый	белый	белый

8



### Защита для обуви

- + Для защиты обуви
- + Толстая ПЭ-пленка
- + Шероховатый материал
- + Резиновая лента
- + Шнурок на уровне щиколотки
- + Армированная подошва

9

10

<b>Размер</b>	<b>641S7</b>
<b>Высота</b>	56 см
<b>Толщина</b>	150 µm
<b>Единица заказа</b>	1 Paar

11

12

### Защитные очки

- + Для защиты глаз от вредных воздействий, например, химикатов, пыли, осколков
- + С откидной боковой защитой, регулируемыми дужками и бесцветными пластиковыми стеклами
- + Нейлон

<b>Размер</b>	<b>756Y6=1</b>
<b>Материал</b>	



1

2

### Защитный щиток для лица

- + Для защиты лица от вредных воздействий, например, пыли, осколков
- + С незапотевающим пластиковым стеклом толщиной 1 мм, 540 × 195 мм, регулировка в соответствии с размером головы осуществляется с помощью поворотного фиксирующего механизма
- + Пластик

<b>Размер</b>	<b>756Y15</b>
<b>Материал</b>	пластмасса
<b>Компоненты</b>	регулировка в соответствии с размером головы осуществляется с помощью поворотного фиксирующего механизма
<b>Масса</b>	0,25 кг



3

4

5

### Запасной экран

В случае необходимости заказывать отдельно!

<b>Размер</b>	<b>756Y16</b>
<b>Для</b>	756Y15 Защитный щиток для лица
<b>Масса</b>	0,125 кг

6

7

8

9

10

11

12

1



2

3

4

### Одноразовые маски для защиты от мелкой пыли

- + Применяется в промышленных условиях, а также в мастерских при выполнении работ, сопровождающихся интенсивным пылеобразованием
- + Защита от твердых и жидких частиц
- + Степени защиты и свидетельства об испытаниях в соответствии со стандартом EN 149:2001
- + Материал Synsafe обеспечивает минимальное сопротивление дыханию и максимальную фильтрующую способность
- + Легкое и удобное в использовании изделие
- + Клапан выдоха приспособлен для длительного использования и обеспечивает комфортное дыхание
- + Большая емкость
- + Высокий комфорт при ношении
- + Гигиеничная индивидуальная упаковка защищает от загрязнений и гарантирует тщательную и оперативную защиту дыхательных путей
- + Маска упакована в согнутом виде, поэтому её можно легко носить в кармане

5

Размер	Класс защиты	Клапаны	Масса	Цвет
<b>756Y22=1</b>	FFP1(1)	без клапана (-)	12 г	темно-синий
<b>756Y22=1V</b>	FFP1(1)	с клапаном (V)	18 г	темно-синий
<b>756Y22=2</b>	FFP2 (2)	без клапана (-)	22 г	голубой
<b>756Y22=2V</b>	FFP2 (2)	с клапаном (V)	28 г	голубой
<b>756Y22=3V</b>	FFP3 (3)	с клапаном (V)	28 г	белый

6



#### применение

<b>FFP1</b>	до 4-кратного превышения ПДК	защита от твердых и жидких частиц	фрезерование, шлифование, пиление, подметание пола
<b>FFP2</b>	до 10-кратного превышения ПДК	защита от твердых и жидких частиц	работа с дубовой древесиной, сварка, распыление эмульсий с низким давлением паров, работы по нанесению покрытий, обработка углепластика или стекловолокна (например, резка)
<b>FFP3</b>	до 30-кратного превышения ПДК	защита от твердых и жидких частиц	распыление лаков, шлифование отвержденного углепластика или стекловолокна

FFP = Filtering Face Piece (фильтрующая лицевая маска)

9



10

11

12

### Респиратор для защиты дыхательных путей

- + Для защиты дыхательных путей
- + Без фильтра
- + Для использования вместе с пылевым фильтром, газовым или комбинированным фильтром; с резьбовым соединением для смены фильтров Rd 91
- + Хорошая посадка
- + Герметичность противогаса
- + Материал корпуса респиратора обеспечивает удобство при ношении
- + Конструкция оголовья с несоскальзывающими ремнями позволяет легко надевать и снимать респиратор
- + Ремни оголовья не давят на голову при ношении защитной каски
- + Изделие прошло испытание в соответствии со стандартом EN 140 и маркируется знаком CE

<b>Размер</b>	<b>756Y80</b>
<b>Размер</b>	средний/большой
<b>Вес (без фильтра)</b>	0,19 кг

## Фильтр для грубой пыли

В случае необходимости заказывать отдельно!

- + Фильтр предварительной очистки для фильтра с разъемом Rd 91

<b>Размер</b>	<b>756Z5</b>
<b>Масса</b>	0,15 кг
<b>Единица заказа</b>	Упаковка (50 шт.)



1

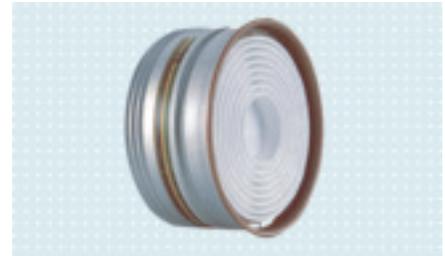
2

## Комбинированный фильтр

В случае необходимости заказывать отдельно!

- + Фильтр с резьбовым креплением для разъема Rd 91
- + Пылевой фильтр класса A1-P2:
  - A = органические газы
  - 1 = небольшая удерживающая способность
  - P = частицы
  - 2 = средняя удерживающая способность
- + Изделие прошло испытание в соответствии со стандартом EN 141, с маркировкой CE

<b>Размер</b>	<b>756Z4</b>
<b>Масса</b>	0,55 кг
<b>Единица заказа</b>	Упаковка (5 шт.)



3

4

5

## Футляр с ремешком

В случае необходимости заказывать отдельно!

- + Для надежного хранения респиратора для защиты дыхательных путей 756Y80
- + Прочное исполнение с плечевым ремнем

<b>Размер</b>	<b>754T3</b>
<b>В качестве</b>	защитной полумаски
<b>Масса</b>	0,38 кг



6

7

8

## Моющее средство

- + Для тщательного и мягкого мытья рук и тела
- + Рекомендуется при повышенной чувствительности к мылу
- + Современные мягкие для кожи ПАВ
- + Соответствующий кислотно-щелочному балансу кожи уровень pH ок. 5,5
- + Не содержит мыла и щелочей
- + Не содержит красителей
- + Приятная парфюмерная композиция
- + Быстрое и удобное дозирование непосредственно из флакона без образования капель

<b>Размер</b>	<b>640F23</b>
<b>Содержимое нетто</b>	500 мл



9

10

11

12

1



### Средство для дезинфекции рук

- + Для гигиенической и хирургической дезинфекции рук, а также для втирания
- + Комплексная защита от бактерий, грибков и капсулированных вирусов
- + Обладает также эффективностью против адено-, папова- и ротавирусов
- + Отличное немедленное действие
- + Обладает увлажняющим действием
- + Отлично переносится даже при длительном применении
- + Изделие готово к применению – умывальник и вода не требуются

2

3

<b>Размер</b>	<b>640Z19</b>
<b>Содержимое нетто</b>	500 мл

4



### Защитный крем для кожи Cellona®

- + Крем для защиты и ухода за кожей при выполнении работ с гипсом
- + Хорошо дозируется
- + Быстро впитывается кожей
- + Образует на коже пленку, которая защищает кожу и ухаживает за ней
- + Оптимально подходит для уставшей и истощенной кожи

5

6

<b>Размер</b>	<b>640Z10</b>
<b>Содержимое нетто</b>	0,1 л
<b>Единица заказа</b>	1 Tube

7



### Средство для защиты кожи 1-2-3 plus

- + Крем для ухода и защиты кожи перед началом работы и после ее завершения
- + Эффективная защита от водо- и маслорастворимых посторонних веществ и различных рабочих материалов
- + Препятствуют проникновению потенциальных аллергенов
- + Усиливает собственные защитные функции кожи
- + Крем улучшает текстуру кожи
- + Уход за кожей с продолжительным эффектом

8

9

<b>Размер</b>	<b>640Z18=0.1</b>
<b>Содержимое нетто</b>	1 л

10



### Ящик для перевязочных материалов

- + Для предприятий и помещений с особым режимом в соответствии с § 39
- + DIN 13157 C
- + С настенным креплением

11

<b>Размер</b>	<b>758X5</b>
<b>Длина</b>	225 мм
<b>Ширина</b>	170 мм
<b>Глубина</b>	80 мм
<b>Масса</b>	1,8 кг

12

Cellona® является зарегистрированной торговой маркой компании Lohmann.

## Пластырь

- + 627B18=1: Для обработки повреждений и ран на пальцах рук
- + Из текстильной ткани, обладающей эластичностью в продольном и поперечном направлении
- + Готовый к немедленному применению пластырь различных размеров
- + Экономия времени и гигиеничность
- + Сохраняет клейкость продолжительное время
- + Надежное и прочное удерживание на коже, даже при высоких нагрузках
- + Воздухопроницаемый материал
- + 627B18=2: Для обработки повреждений и ран
- + Гигиеничный диспенсер для поштучного извлечения
- + Надежное прилипание
- + Пластырь с прокладкой, не склеивается с раной
- + С перфорацией, способствующей доступу воздуха к ране

Размер	627B18=1	627B18=2
Наименование	Пластырь для пальцев	Пластырь
Длина	120 мм	5 м
Ширина	20 мм	80 мм
Единица заказа	Упаковка (100 шт.)	Упаковка (1 рулон)



## Аптечка для промывания глаз, пустая

- + Блок для оказания первой помощи при попадании в глаза инородных тел, например, промывка глаз от пыли и химикатов
- + Стационарный настенный шкаф из листовой стали
- + Со специальным кронштейном для крепления 2 флаконов с жидкостью для промывки глаз
- + Блок постоянно находится в состоянии готовности

Размер	758X11
Материал	стальной лист
Длина	350 мм
Ширина	260 мм
Глубина	100 мм
Масса	2,3 кг
Цвет	ярко-белый (RAL 9016)



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1



### Комплект флаконов с жидкостью для промывания глаз

В случае необходимости заказывать отдельно!

- + Применяется в случае возникновения опасности для зрения вследствие попадания в глаз вредных веществ
- + 2 флакона с жидкостью для промывки глаз
- + Флаконы со стерильным, физиологическим, изотоническим раствором поваренной соли 0,9 %, 1000 мл
- + Соответствует требованиям стандарта DIN 12930, CE 0562
- + Способствует вымыванию инородных тел из глаз
- + В закрытом виде можно хранить и применять в течении ок. 3 лет

2

3

<b>Размер</b>	<b>758Y100</b>
<b>В качестве</b>	
<b>Ø</b>	80 мм
<b>Высота</b>	305 мм
<b>Масса</b>	2,3 кг

4

5

6

7

8

9

10

11

12

	1
	2
	3
	4
	5
	6
	7
	8
	9
	10
	11
	12



# Информация об оформлении заказа / указатель ключевых слов / указатель

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



<b>A</b>		Nora Aero sorb	190, 191
Acrydoc Mono	113	Nora® Lunairflex	193, 194
Acrydoc Poly	113	Nora® Lunairmed	194, 195
Acryform Mono	114	Nora® Lunalastik	195
Acryform Poly	114	Nora® Lunasoft SL	192
Acrymed Mono	113	Nora® Lunasoft SLW	192
Acrymed Poly	113	Nora® Lunatec Combi 7	182, 193
Araform	104	<hr/>	
<b>B</b>		<b>O</b>	
BetaSil	138, 147	Orthocryl	100
<hr/>		<hr/>	
<b>C</b>		<b>P</b>	
C-Orthocryl	99	Pastasil	138, 144
C-Orthocryl Skinguard	97	Pedilin	185, 186
Chlorosil / Chlorosil-катализатор	145, 146	Pedilin SilverShield®	182, 183
<hr/>		Pigmisil	151
<b>D</b>		Plastazote®	187
Dyatec	199	PPT	199
Dynoform	196, 197	<hr/>	
<hr/>		<b>S</b>	
<b>F</b>		Sportolon	208
Fibersil	151	SuperSkin для неполиуретановых изделий	248
<hr/>		SuperSkin для полиуретановых изделий	247
<b>H</b>		<hr/>	
Heptan	152	<b>T</b>	
<hr/>		ThermoLyn Europlex	58
<b>I</b>		ThermoLyn EVA/LDPE SilverShield®	46
Impresil	28, 138, 142	ThermoLyn Pedilon	47
<hr/>		ThermoLyn PETG прозрачный	55
<b>K</b>		ThermoLyn PP-C	49
Kun-Gel компоненты А + В в комплекте	149	ThermoLyn RCH 500	52
<hr/>		ThermoLyn RCH 1000	53
<b>L</b>		ThermoLyn Тролен	30, 48, 95, 108
Loctite® 241	172	ThermoLyn мягкий	59, 61
Loctite® 242	173	ThermoLyn сверхмягкий	62
Loctite® 243	173	ThermoLyn сверхмягкий плюс	
Loctite® 245	172	силикон	62
Loctite® 601	172	ТР.С Карбоновая ткань	36, 37, 124, 134
<hr/>		Transpad	67
<b>M</b>		<hr/>	
Maxosil и катализатор Maxosil	148	<b>V</b>	
Multicolor OD	197	Versamid	103
<hr/>		<hr/>	
<b>N</b>		<b>У</b>	
Neopren®	209	У-образная застежка-липучка	294

<b>А</b>		Быстроотверждаемый припой	271
Абразивная паста	266	Быстросхватывающийся гипсовый бинт Biplatrix®	14
Алебастр	19	<b>В</b>	
Альгинат	27	Вазелин	27
Амортизационная резина	200, 201	Вельветон	218
Антибактериальный ThermoLyn PE 200	40	Велюр PS	210
Антибактериальный материал ThermoLyn PETG прозрачный	41	Войлок Dacron®	87
Антибактериальный материал ThermoLyn PP-H	39	Войлочная лента	292
Антибактериальный материал ThermoLyn мягкий	44, 45	Войлочная лента для застежки-липучки	291
Антибактериальный материал ThermoLyn прозрачный	42	Войлочное сукно	218
Антимикробный материал Nora® Lunairmed	184	Воск	124, 133
Аптечка для промывания глаз	321	Восковые карандаши	21
Арамидная ткань для Prepreg	126	Впитывающая ткань Compoflex® 250	129
Ацетон	161	Впитывающая ткань Compoflex® SB 250	129
Аэрозольный клей для временного склеивания	156, 171	<b>Г</b>	
Аэрозольный клей для постоянного склеивания	171	Герметизирующая лента для вакуумного формования	130
<b>Б</b>		Гибкий пробковый материал	213
Бандажное кольцо	286, 287	Гипсоизолирующий крем	15
Бандаж с постоянным натяжением	302	Гладкая замшевая кожа из овчины	215
Блок для смешивания материалов	148	Грунтовка для неполиуретановых изделий	249
Блочка	275	Густотертая краска	106
Блочный войлок	214	<b>Д</b>	
Болт для розетки	282	Двойная пустотелая заклепка	274
Болт с крестообразным шлицем с пластиковой головкой	279	Двухсторонняя клейкая ПВХ лента	118, 177
Болт с плосковыпуклой головкой со шлицем	277	Двухсторонняя клейкая лента	64, 119, 178
Болт с плосковыпуклой головкой со шлицем / Гессинг-болт	277	Декоративный материал для гильз	239
Болт с полупотайной головкой и внутренним шестигранником	278	Декор гильзы	239, 240, 241
Болт с полупотайной головкой со шлицем	278	Демонстрационный комплект SuperSkin	246
Болт с потайной головкой с крестообразным шлицем	278	Деревянный шпатель	96, 109
Быстродействующий отвердитель для литевой смолы Araldit® 617H4	102	Детские костыли с упором на предплечье	306
		Дозаправка: BetaSil	148
		Дозаправка: Impresil в картонной упаковке	29, 143
		Дюралюминиевый лист	257
		<b>Ж</b>	
		Железная заклепка	273

Жесткий пенопласт Pedilen 100	88	Кнопка-заклепка для пелотов	280
Жесткий пенопласт Pedilen 200	89	Кнопка для пелотов	287
Жесткий пенопласт Pedilen 300	89	Кованая рейка	259
Жесткий пенопласт Pedilen 450	90	Комбинированный фильтр	319
Жесткий пенопласт Pedilen 600	90	Компактный клей на основе герметизирующей смолы Orthocryl	105, 169
Жесткий пенопласт Pedilen 700	91	Комплект для армирования	72, 86
Жесть для наконечников шнурков	275	Комплект защитного трикотажного материала для снятия слепков	24
<b>З</b>			
Забивная гайка	282	Комплект с образцами термопластов	39
Зажимная клипса	284	Комплект с трикотажным материалом для защиты тела пациента	23
Закладная зубчатая шайба	277	Комплект тестовых заготовок из углеродного волокна	79, 126
Закладная шайба для ламинирования из материала Polytol	277	Комплект флаконов с жидкостью для промывания глаз	322
Заклепка	274	Компонент с пряжкой	305
Заклепка из легкого металла	274	Контактное клеящее вещество	167
Замок-клипса	286	Контактный клей	132, 163
Запасной экран	317	Контактный клей CP	164
Застежка-липучка	291, 295	Конус Pedilin для Soft Socket	186
Застежка Elastogrip	290	Костыли с упором на предплечье	307
Защита для обуви	312, 316	Кросс-линкер	166
Защитные очки	317	Круглая банка для порошка-отвердителя 617P37	105
Защитные перчатки для работы с химикатами	314, 315	Круглая гайка с двумя торцевыми отверстиями	278
Защитный крем для кожи Cellona®	24, 320	Крючок	275
Защитный халат	312, 316	<b>Л</b>	
Защитный щиток для лица	317	Лак Orthocryl	20, 160
<b>И</b>			
Изопропиловый спирт	162	Лак для нанесения распылением	161
<b>К</b>			
Карбоновая ткань	83, 84	Лак для окраски внутренних поверхностей гильзы	159
Карбоновая ткань для Prepreg	124, 125	Латексные перчатки для работ с гипсом	315
Катализатор	139	Латунные штифты	276
Керамический сварочный флюс	262	Латунный лист	257
Клей UNU plus	168	Легкая шпатлевка	157
Клей быстрого действия Cyamet	141, 170	Лента-липучка	288, 289, 293
Клей для Neopren®	168	Лента для шнуровки	300
Клейкая лента Silkafax	117	Лента из вспененного каучука Neopren®	119, 178
Клейкая лента для использования при вакуумном формовании	117, 176	Лента из карбонового волокна	86
Клейкая лента из крепа	117, 176	Лента из карбонового и стекловолокна	85
Клейкая лента на основе моноволокна	116, 175		
Клейкая сетчатая лента из стекловолокна	132		

Лента из карбоновой ткани для Prepreg	125	Отвердитель	170
Лента из стеклоткани	85	Отвердитель для Araform 84A4	104
Лента с микрокрючками для застежки-липучки	290	Отвердитель для жестких пенопластов Pedilen	31, 92
Литьевая смола Araldit®	102	Отвердитель для литьевой смолы Araldit® 617H4	102
<b>М</b>		Отвердитель для мягкого пенопласта Pedilen	93
Материал для формовки Pedilen	14, 31, 88	Отверждающая паста	106, 158, 169
Медная заклепка	273	Отделочный гипс	19
Мерный стакан	96, 109	Отрывная ткань с контрольными нитями	128
Микро-пробка	213	<b>П</b>	
Микролипучка	210, 296	ПВС-рукава	110, 130
Моментальный цианакрилатный клей в виде карандаша-дозатора	141, 170	ПВХ клейкая лента	115, 174
Моющее средство	319	ПВХ пленка	110, 111
Мягкая ручка	306	Пастообразные красители	107
Мягкий пенопласт	94	Пена для снятия слепков Pedilen	14, 32
Мягкий пенопласт Pedilen 150	92	Пенистый ПВХ	203
Мягкий пенопласт Pedilen 300	93	Пенистый материал для поддерживающих опорных слоев	202
<b>Н</b>		Перлоновая лента для шнуровки	301
Набивочная махровая ткань	182, 204	Перлоновый трикотажный рукав	74, 128
Набор для розлива	105	Перчатки для защиты от механических воздействий	314
Наглядно-информационный комплект прокладочных материалов	183	Перчатки для защиты от порезов	313
Наждачная бумага для влажной шлифовки	264	Пластилин	112
Наждачная бумага с белым электрокорундом	263	Пластины Technogel	211, 212
Наждачная шкурка на тканевой основе	263	Пластичная лента	120, 156, 179
Наждачный брусок	265	Пластырь	321
Наполнитель Microballoon	108	Пластырь для пальцев	321
Направляющая петля	287	Пленка для изготовления пробных изделий	69
Направляющая петля для пелотов	288	Плетеный рукав из карбонового волокна	81
Нейлоновый чехол	26, 67, 73, 150	Плетеный рукав из карбонового и стекловолокна	81
<b>О</b>		Плетеный рукав из стекловолокна	80
Однонаправленный карбоновый рукав	80	Плётка с подложкой из пенистого пластика	203
Одноразовые маски для защиты от мелкой пыли	318	Подвижная петля	287
Одноразовые фартуки	316	Подвижная пряжка	286
Ортопедическая кожа хромового дубления	216	Подвижная пряжка на заклепке	286
		Поддерживающий бандаж на бедро	254, 303
		Поддерживающий ремень	302
		Подкладная шайба / закладная шайба	276

Полимерный клей	166	Ремень	284, 300
Полировочная паста	266	Ремешок с пряжкой	305
Полиэтиленовая клейкая лента	115, 174	Ремневая кожа КРС хромового дубления	216
Полиэтиленовый рукав	111	Ремонтный набор SuperSkin	250
Полиэфирная клейкая лента	130	Респиратор для защиты дыхательных путей	318
Полиэфирный трикотаж	72, 87	Ровинг из стекловолокна	79
Полиэфирный трикотажный рукав	76	Розетка для бандажа	281
Пористый гипс	20	Розетка для ремней	281
Порошок-отвердитель	105	Рукав из ПВХ	112
Прессованная пробковая крошка	213	Ручки анатомической формы	307
Приспособление для надевания протеза Easy-Proth® Arm	254, 255, 256		
Прокладочная ткань SpaceTex	207	<b>С</b>	
Прокладочный махровый материал	204	Сапожная шпилька	276
Прорезиненная пробка	131, 214	Сапожные гвозди	276
Профильные заготовки из ПВХ	86	Сварочная проволока	271
Пустотелая заклепка	275	Сварочный электрод	272
		Серебряный припой	271
<b>Р</b>		Сиденье для образования опорной части в области тубера	260
Разбавитель для 635C2A	248	Силезский бандаж	302
Разбавитель для акриловых смол Orthocryl	101	Силиконовая грунтовка	152
Разбавитель для контактного клея 636N9	163	Силиконовая пленка	38, 135
Разбавитель для контактного клея CP/CR	164	Силиконовая смазка	68, 254, 269
Разбавитель для контактного клея для материала Neopren® 636W65	168	Силиконовая смазка 400	68, 269
Разбавитель для контактного клеящего вещества 636W25	167	Силиконовое масло	270
Разбавитель для контактного клеящего вещества 636W45	167	Силиконовый каучук	139
Разбавитель для полимерного клея 636C17A	166	Синтетические иммобилизирующие бинты Cellacast Xtra®	23
Разбавитель для специального лака 635L2	159	Синтетический гипс	20
Разбавитель и растворитель	21, 160, 165	Смазочная паста	268
Разделительная жидкость для гипса	15, 65	Смола для заделки Orthocryl	98
Разделительное средство HS	30	Смола для ламинирования Orthocryl 80:20	99
Разделительное средство для Araform	104	Смола для ламинирования Orthocryl 80:20 PRO	72, 98
Разделительное средство из латекса	20	Смотровая перчатка	312, 315
Разделяющий агент для силикона	69, 140, 270	Специальная смазка	267
Резиновый амортизатор	261	Специальный клей	167, 169
Резиновый наконечник	308, 309	Специальный клей для бандажей	165
Резьбовая кнопка для пелотов	279, 280	Специальный лак	159
Резьбовая кнопка для ремней	280, 281	Спрей Teflon®	268
		Средство для дезинфекции рук	320
		Средство для защиты кожи 1-2-3 plus	320
		Стабилизатор	140

Стальной лист	257	Футляр с ремешком	319
Стекловолоконная ткань	82	<b>Х</b>	
Стекловолоконный мат	82	Химические карандаши	21
Стеклотканый рукав	78	Хромовое шевро	215
<b>Т</b>			
Тальк Pharma	108	<b>Ц</b>	
Текстурированный нейлоновый трикотажный рукав	75	Черная листовая сталь	258
Текстурированный трикотажный полиамидный рукав	77	Чистящее средство для SuperSkin	162, 249
Теплоизоляционная перчатка	313	Чулок	25, 66
Термобумага	229, 230, 231	<b>Ш</b>	
Термопрепреги ПЭ / ПП	36, 54	Шаблон для отливки	141
Термоусадочный рукав	262	Шлифовальная бумага Soft Pad	22, 265
Тканевая клейкая лента	116, 175	Шлифовальная лента на тканевой основе	263
Ткань Дунеета для Prepreg	127	Шлифовальная сетка	21, 264
Трансмиссионное и универсальное масло	270	Шорно-седельная кожа КРС	215
Трикотажный полиамидный рукав	77	Шпатлевка Orthocryl	157
Трикотажный рукав из перлона и эластика	74	Шпатлевка быстрого действия Akemi	157
Трикотажный рукав из хлопка	218	Шуруп для дерева с полупотайной головкой со шлицем	279
Трикотажный рукав из эластика	76	<b>Э</b>	
Трость	308	Эластичные гипсовые бинты	18
<b>У</b>			
Удалитель силикона	152	Эластичный бинт Perfekta® особо крепкий	19
Универсальное клеящее средство	165	Эластичный двойной ремень	299
Унилатеральная системная шина	258	Эластичный ремень	298
Усилитель адгезии	38, 135, 140	<b>Ю</b>	
Установочная гайка	282, 283	Юфть КРС	216
Установочная гайка / запрессовываемая гайка	283	<b>Я</b>	
<b>Ф</b>			
Фартук для работ с гипсом	315	Яловая ортопедическая кожа	217
Фасонная рейка из легкого металла	258	Ячеистая резина	200
Фасонная рейка из рессорно-пружинной стали	259	Ящик для перевязочных материалов	320
Фасонная рейка из стали Nirosta	258		
Фиксатор для трикотажного материала	24		
Фиксирующая пластина	282		
Фиксирующий бандаж	304		
Фильтр для грубой пыли	319		
Флюсующая добавка	271		

Артикул	стр.	Артикул	стр.	Артикул	стр.
<b>1-10</b>		21Y56	305	83L1	152
5Z3	58	21Y58	305	84A1	113
5Z14	72, 86	21Y60	305	84A2	113
6T2	186	21Y62	305	84A3	114
<b>11-20</b>		21Y78	294, 295	84A4	104
17LS1	258	21Y92	287	84P1	113
17Y106	86	21Y122	291	84P2	113
17Z1	260	22K2	307	84P3	114
17Z2	260	22K4	307	84P4	104
17Z4	260	22K5	306	84V1	27
17Z5	260	22K7	307	85F1	15, 65
17Z9	260	22K10	306	85F3	104
17Z10	260	22S2	308	85H11	138, 144
<b>21-35</b>		23K1	308	85H31	149
21B2	302	23K2	308	85H71	148
21B3	303	23K6	308	85P11	145
21B4	303	23K11	308	85P21	145
21B21	302	23K12	309	85P31	146
21B22	302	23K77	307	85Z1	151
21B33	302	23K78	306	85Z2	151
21B34	24	29A54	286	85Z3	151
21B37	254, 303	29C3	283	85Z4	151
21B42	284	29C4	283	85Z5	151
21B43	284	29C5	283	85Z6	151
21B44	284	29C6	282	85Z7	151
21Y5	281	29R127	286	85Z8	151
21Y6	281	29Y27	279	87A1	27
21Y17	282	29Y57	277	87A5	29, 143
21Y27	281	<b>36-89</b>		87G1	20
21Y31	282	81A1	26, 67, 73, 150	87G2	20
		83A2	152	87Z1	151
		83A4	152	87Z2	151
				87Z3	151

Артикул	стр.	Артикул	стр.	Артикул	стр.
87Z4	151	504F6	274	605T1	257
87Z5	151	504H1	274	608T1	257
87Z6	151	504H3	275	<b>610-619</b>	
87Z7	151	506A1	276	616B1	86
88M10	304	507S15	277	616B2	85
89M2	148	507U3	276	616B10	124, 125
<b>90-99</b>		514A1	286	616B11	125
99B18	141	514A2	286	616B13	126
99B25	25, 66	514R1	286	616B15	127
99B71	112	514R2	287	616B16	128
99B81	110, 130	514U1	287	616B17	84
<b>100-499</b>		514U2	287	616F1	111
170D17	287	514Z8	285	616F4	110
170D20	288	514Z9	285	616F8	115, 174
170D21	294	515A1	275	616F10	118, 177
170D29	293	515B1	275	616F27	38, 135
170Z4	293	515H2	275	616G2	80
<b>500-599</b>		515S1	275	616G3	78
501S3	282	516N3	280	616G4	82
501S16	277	516N4	280	616G6	87
501S27	278	516N8	280	616G12	83
501S33	277	516S1	279	616G13	80
501T19	278	516S2	280	616G14	81
502E1	282	516S3	279	616G15	81
502R1	278	516S4	280	616G18	82
503F3	278	516S5	281	616G26	72, 87
503L1	279	516S7	281	616G60	129
504F1	273	519L5	69, 140, 270	616G61	129
504F2	273	<b>600-609</b>		616G120	243
504F3	274	603F1	259	616G180	244
		603T1	258	616S2	111
		605P8	258	616S5	138, 147

Артикул	стр.	Артикул	стр.	Артикул	стр.
616S6	148	616T283	42	617P14	106, 158, 169
616S8	212	616T420	39	617P15	102
616S116	211	616T483	41	617P21	31, 92
616T3	30, 48, 95, 108	616T495	40	617P32	93
616T7	69	616T690	60	617P37	105
616T16	53	616Z9	262	617R11	36, 54
616T19	51	617D50	94	617R15	36, 37, 124, 134
616T20	50	617D51	94	617S3	185
616T22	52	617F6	20	617S6	186
616T25	203	617F8	30	617S7	187
616T39	59	617H4	102	617S8	188
616T44	52	617H11	88	617S9	189
616T52	57, 58	617H12	89	617S10	209
616T53	61	617H17	100	617S12	189
616T56	50	617H19	99	617S13	189
616T58	51	617H21	98	617S14	189
616T59	62	617H32	89	617S15	209
616T69	59	617H35	92	617S16	188
616T70	58	617H37	14, 31, 88	617S17	188
616T73	47, 48	617H41	91	617S18	188
616T83	56, 57	617H42	93	617S19	208
616T92	202	617H43	139	617S20	208
616T93	202	617H44	139	617S21	188
616T95	51	617H45	139	617S25	192
616T111	62	617H46	38, 135, 140	617S26	192
616T112	36, 63, 67	617H47	140	617S27	193
616T113	63	617H48	90	617S28	194
616T120	49	617H51	100	617S29	194
616T183	55	617H55	99	617S30	195
616T200	46	617H61	90	617S36	195
616T252	43	617H119	72, 98	617S68	199
616T253	44	617H255	97	617S70	196
616T269	45	617P3	102	617S71	197







---

Артикул	стр.	Артикул	стр.	Артикул	стр.
---------	------	---------	------	---------	------

**A-Z**

OC1560	254, 255, 256				
--------	---------------	--	--	--	--

