



MasterFinish SRT 500

Gamme de désactivants de surface améliorant la régularité de la surface désactivée tout au long de l'année, à toutes températures extérieures et différents délais de lavage.



Délai de lavage

Gâce à MasterFinish SRT 500, l'aspect fini du béton désactivé est peu impacté par le délai de lavage. Il offre une flexibilité dans le phasage du chantier.



Températures extérieures

La surface désactivée obtenue est peu sensible aux températures extérieures, ce qui limite les changements de force d'attaque du désactivant selon la saison.

MasterFinish SRT 500 à + 35° C sur ciment blanc













Produit biodégradable

MasterFinish SRT 500 est biodégradable selon la norme OCDE 30IF et exempt de solvant aromatique.



Pouvoir curant

MasterFinish SRT 500 garantit un très bon pouvoir de cure. Les coefficients de protection peuvent aller jusqu'à 89 % à 6 heures et 84 % à 24 heures selon la norme Produits de Cure NF P I8-370.

Cette performance limite le risque de fissuration du béton, favorisé dans le cas de conditions difficiles (vent et hautes températures).









Formule spécifique

MasterFinish SRT 500 s'adapte aux chantiers en pente. Grâce à sa formulation spécifique, MasterFinish SRT 500 se fige après pulvérisation et permet un recouvrement homogène sans coulure.

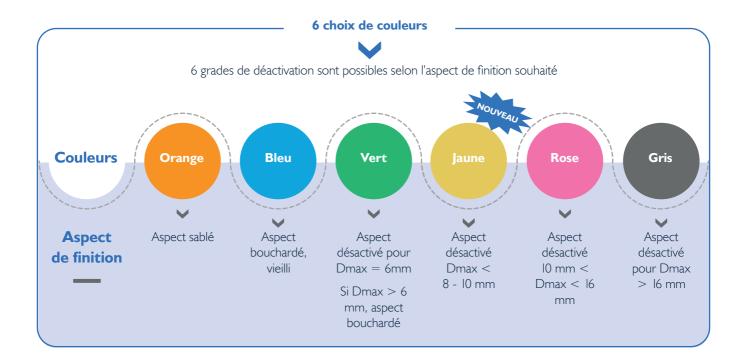






Recommandation:

Il est conseillé de pulvériser MasterFinish SRT 500 à une pression comprise entre 4 et 5 bars. Les buses conseillées sont de type 9002, 11002, 9003 ou 11003.



Recommandation:

Des essais préliminaires sont nécessaires pour qualifier l'adéquation entre la force d'attaque et la formulation du béton.

Utilisation combinée avec d'autres adjuvants



La gamme se superplastifiants MasterEase dédiée à la basse viscosité des bétons et au long maintien d'ouvrabilité sans effet retard est également recommandée pour un résultat optimal.

Les microfibres polypropylène MasterFiber 12 et 18 limitent le risque de fissuration durant le retrait plastique du béton. Une poche de 600 g/m³ est conseillée.



Conditionnement

MasterFinish SRT 500 est diponible en : Bidon de 10 kg => 60 bidons par palette. Bidon de 20 kg => 24 bidons par palette.





Master Builders Solutions®

Guidée par sa vision « Inspiring People to Build Better », Master Builders Solutions® est l'un des principaux fabricants mondiaux de solutions responsables pour l'industrie de la construction. Nous fournissons des technologies à haute valeur ajoutée et offrons des capacités de R&D à la pointe du marché afin d'améliorer continuellement la performance des matériaux de construction et réduire les émissions de CO₂ dans la production de béton. Le portefeuille complet sous la marque Master Builders Solutions® comprend des adjuvants pour le béton, des additifs pour le ciment et des solutions pour les travaux souterrains.



Master Builders Solutions Inspiring people to build better

MasterAir®

Solutions pour bétons avec air entraîné

MasterCast®

Solutions pour l'industrie de la préfabrication légère

MasterCem®

Solutions d'additifs pour la production du ciment

MasterCO,re™

Solutions pour la production de béton à faible teneur en clinker

MasterEase®

Solutions pour l'optimisation de la viscosité et de la rhéologie des bétons

MasterFinish®

Solutions pour le démoulage du béton et les bétons décoratifs

MasterFiber®

Solutions pour les bétons renforcés de fibres

MasterGlenium®

Solutions pour les bétons fluides et hyperfluides

MasterKure®

Solutions pour la cure des bétons

MasterLife®

Solutions pour une durabilité accrue

MasterMatrix®

Solutions pour le contrôle de la stabilité des bétons fluides et autoplaçants

MasterPel®

Solutions pour des bétons étanches

MasterPolyheed®

Solutions pour la fabrication de bétons de consistance très plastique à fluide.

MasterPozzolith®

Solutions pour les bétons plastiques à très plastiques

MasterRheobuild®

Solutions pour les bétons avec superplastifiants

MasterRoc®

Solutions pour les travaux souterrains

MasterSet®

Solutions pour le contrôle de la prise de béton

MasterSphere®

Solutions pour la résistance aux cycles gel/dégel

MasterSuna®

Solutions pour bétons intégrant des sables concassés

MasterSure®

Solutions pour le contrôle de la maniabilité

MasterX-Seed®

Solutions innovantes d'accélération du durcissement des bétons

Libérez le pouvoir de MasterCO₂re[™]: Technologie Intelligent Cluster System pour la production de béton à faible teneur en clinker

info.master-builders-solutions.com/fr-fr/masterco2re

Master Builders Solutions France S.A.S.

10 Rue des Cévennes 91090 Lisses, France

Tél: +33 (0) | 69 47 50 00 - Fax: +33 (0) | 60 86 06 32

www.master-builders-solutions.com/fr-fr

Les informations contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances et expériences les plus récentes. Elles ne doivent pas être considérées comme une source d'information contractuelle sur la qualité de nos produits, car de nombreux facteurs peuvent influencer leurs utilisations ou leurs applications, et de ce fait, ne dispensent pas l'utilisateur final de réaliser ses propres essais de convenance. Les caractéristiques contractuelles des produits sont contenues dans la dernière version de la fiche technique. Le contenu de la brochure, tels que dessins, photographies, caractéristiques, proportions, poids, etc. peut changer sans préavis. Il convient aux utilisateurs de nos produits, de s'assurer et de respecter tout droit de propriété intellectuelle et la législation en vigueur (06/2023).

® Marque commerciale déposée de Master Builders Solutions dans de nombreux pays

