

FLENDER-KUPPLUNGEN
KATALOG **FLE 10**
AUSGABE 2023 DE



STANDARDKUPPLUNGEN

STANDARDKUPPLUNGEN



Katalog FLE 10 Ausgabe 2023 DE

Einführung

Drehstarre Zahnkupplungen

ZAPEX ZW

ZAPEX ZN

Drehstarre Ganzstahlkupplungen

N-ARPEX, ARPEX

Elastische Kupplungen

N-EUPEX

RUPEX

N-BIPEX

Hochelastische Kupplungen

ELPEX-B

ELPEX-S

ELPEX

Strömungskupplungen

FLUDEX

Spielfreie Kupplungen

SIPEX

BIPEX-S

Anhang

E

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

A

DIE KATALOGFAMILIE FLE 10



Produktkatalog FLE 10.1
FLEX-C10001-00
Drehstarre Kupplungen



Produktkatalog FLE 10.3
FLEX-C10003-00
Hochelastische Kupplungen



Produktkatalog FLE 10.2
FLEX-C10002-00
Elastische Kupplungen



Produktkatalog FLE 10.4
FLEX-C10004-00
Strömungskupplungen

Weitere Kupplungskataloge siehe Seite A/6

FLENDER-KUPPLUNGEN
KATALOG **FLE 10.5**
AUSGABE DE



TURBOKUPPLUNGEN
ARPEX

flender.com

FLENDER

Produktkatalog FLE 10.5
FLEX-C10120-00
Turbokupplungen

FLENDER-KUPPLUNGEN
KATALOG **FLE 10.7**
AUSGABE DE



SICHERHEITSKUPPLUNGEN
ARPEX

flender.com

FLENDER

Produktkatalog FLE 10.7
FLEX-C10122-00
Sicherheitskupplungen

FLENDER-KUPPLUNGEN
KATALOG **FLE 10.6**
AUSGABE DE



SPIELFREIE KUPPLUNGEN
SIPEX UND BIPEX-S

flender.com

FLENDER

Produktkatalog FLE 10.6
FLEX-C10121-00
Spielfreie Kupplungen

FLENDER-SPANNELEMENTE
KATALOG **FLE 10.8**
AUSGABE DE



SPANNELEMENTE
FASTEX

flender.com

FLENDER

Produktkatalog FLE 10.8
FLEX-C10152-00
Spannelemente

EINFÜHRUNG

E

Der mechanische Antriebsstrang ist aus Einzelmaschinen wie z. B. Motor, Getriebe und Arbeitsmaschine aufgebaut. Die Kupplung verbindet diese Bauteile.

Neben der Übertragung von Drehbewegung und Drehmoment können weitere Anforderungen an die Kupplung gestellt werden.

- Ausgleich von Wellenversatz bei geringen Rückstellkräften
- Beeinflussung der Eigendrehfrequenz und Dämpfung
- Unterbrechung oder Begrenzung des Drehmomentes
- Schallisolierung, Elektrische Isolierung

Kupplungen werden häufig projektiert, nachdem die zu verbindenden Maschinen bereits ausgewählt wurden. Durch eine Vielzahl unterschiedlicher Kupplungsbauformen können vorgegebene Randbedingungen von Einbauraum und Anschlussgeometrie aus dem Katalogstandard erfüllt werden. Daneben übernimmt die Kupplung Sekundärfunktionen, wie z. B. das Bereitstellen von Bremsscheibe oder Bremsstrommel für Betriebs- oder Haltebremsen, Vorrichtungen zur Drehzahlerfassung oder den Anbau von Kettenrädern oder Riemenscheiben.

Kupplungen werden nach den beiden Hauptgruppen „nicht schaltbar“ und „schaltbar“ unterschieden.

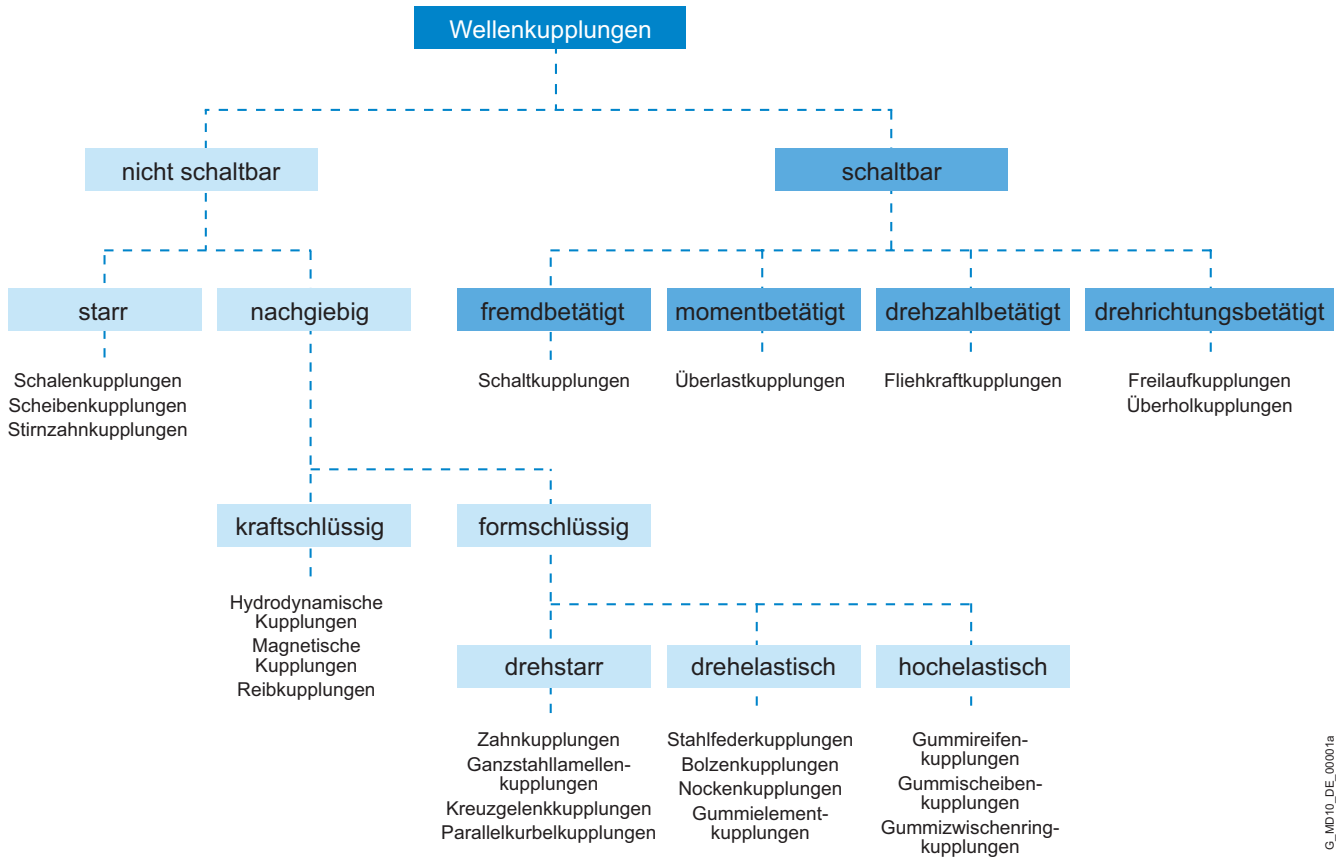
Schaltbare Kupplungen unterbrechen oder begrenzen das übertragbare Drehmoment. Die Schaltkräfte bei fremdbetätigten Kupplungen werden über einen mechanisch, elektrisch, hydraulisch oder pneumatisch wirkenden Mechanismus eingeleitet. Überlast-, Fliehkraft- oder Freilaufkupplungen beziehen ihre Schaltenergie aus der übertragenen Leistung.

Starre, nicht schaltbare Kupplungen, ausgeführt als Schalen-, Scheiben- oder Stirnzahnkupplungen, verbinden Maschinen, die keinen Wellenversatz aufweisen dürfen. Hydrodynamische Kupplungen, oft auch Strömungskupplungen oder Föttingerkupplungen genannt, finden als Anfahrkupplungen in Antrieben mit großem Massenträgheitsmoment der Arbeitsmaschine Verwendung. In der Antriebstechnik werden sehr häufig nachgiebige, formschlüssige Kupplungen eingesetzt, die drehstarr, drehelastisch oder hochelastisch ausgeführt sein können.

Drehstarre Kupplungen sind in Umfangsrichtung verdrehsteif und in Axial- und Radialrichtung nachgiebig ausgeführt. Drehwinkel und Drehmoment werden ohne Phasenversatz durch die Kupplung geleitet.

Drehelastische Kupplungen besitzen Federkörper, die zumeist aus Elastomerwerkstoffen hergestellt sind. Durch Ausführung des Elastomerwerkstoffs mit geeigneter ShoreA Härte kann die für den Anwendungsfall vorteilhafte Drehfedersteifigkeit und Dämpfung realisiert werden. Wellenversatz bewirkt eine Verformung des Federkörpers.

Hochelastische Kupplungen besitzen großvolumige (Elastomer-) Federkörper mit geringer Steifigkeit. Drehwinkel und Drehmoment werden mit deutlichem Phasenversatz durch die Kupplung geleitet.



G_MD10_DE_00001a

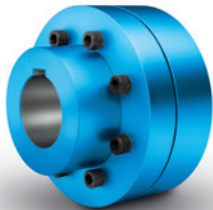
UNSERE KUPPLUNGSGRUPPEN AUF EINEN BLICK

E

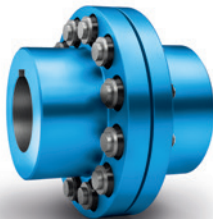
N-EUPEX, RUPEX und N-BIPEX

Elastische Kupplungen

Elastische Flender-Kupplungen bieten vielfältige Anwendungsmöglichkeiten. Hierfür stehen ein breiter Standardbaukasten sowie applikationsspezifische Kupplungen in Sonderausführung zur Verfügung.



N-EUPEX
Nockenkupplungen
Nenn Drehmoment:
19 Nm ... 85.000 Nm



RUPEX
Bolzenkupplungen
Nenn Drehmoment:
200 Nm ... 1.690.000 Nm



N-BIPEX
Nockenkupplungen
Nenn Drehmoment:
12 Nm ... 4.650 Nm

ELPEX, ELPEX-B und ELPEX-S

Hochelastische Kupplungen

ELPEX® Kupplungen sind verdrehspielfrei. Aufgrund ihrer niedrigen Torsionssteifigkeit und ihres Dämpfungsvermögens eignen sich diese Kupplungen besonders zur Koppelung von Maschinen mit stark ungleichförmigem Drehmomentverlauf oder mit großem Wellenversatz.



ELPEX
Elastikringkupplungen
Nenn Drehmoment:
1.600 Nm ... 90.000 Nm



ELPEX-B
Elastikreifenkupplungen
Nenn Drehmoment:
24 Nm ... 14.500 Nm

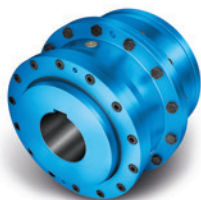


ELPEX-S
Elastikscheiben-
kupplungen
Nenn Drehmoment:
330 Nm ... 63.000 Nm

ZAPEX Zahn- und ARPEX Ganzstahlkupplungen

Drehstarre Kupplungen

Zur Übertragung hoher Drehmomente bieten wir sowohl ARPEX Ganzstahlkupplungen als auch ZAPEX Zahnkupplungen in unterschiedlichen Ausführungen an. Ihre Einsatzzwecke variieren mit den konkreten Anforderungen je nach Wellenversatz, Temperatur und Drehmoment.



ZAPEX
Zahnkupplungen
Nenn Drehmoment:
1.300 Nm ... 7.200.000 Nm



ARPEX
Turbokupplungen
Nenn Drehmoment:
1.000 Nm ... 588.500 Nm

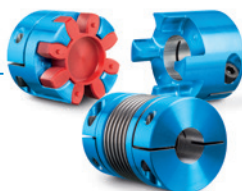


N-ARPEX und ARPEX
Ganzstahlkupplungen
Nenn Drehmoment:
92 Nm ... 2.000.000 Nm

BIPEX-S und SIPEX

Spielfreie Kupplungen

Die steckbaren, schwingungsdämpfenden und elektrisch isolierenden Elastomerkupplungen BIPEX-S und die sehr torsionssteifen Metallbalgkupplungen SIPEX leisten eine besonders winkeltreue Drehmomentübertragung.



BIPEX-S und SIPEX
Nenn Drehmoment:
0,1 Nm ... 5.000 Nm

FLUDEX

Hydrodynamische Kupplungen

Die hydrodynamische Strömungskupplung FLUDEX, funktioniert nach dem Föttinger-Prinzip. Die Drehmomentübertragung erfolgt verschleißfrei.



FLUDEX
Strömungskupplungen
Leistung:
1,2 kW ... 2.500 kW

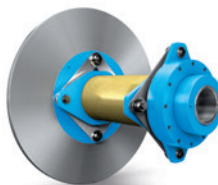
Applikationskupplungen

Kupplungen für Schienenfahrzeuge müssen hohen Anforderungen genügen. Ihr hoher Standardisierungsgrad und ihre große Vielfalt ermöglichen den Einsatz in unterschiedlichsten Fahrzeugtypen.



Bahnkupplungen
Nenn Drehmoment:
1.000 Nm ... 9.500 Nm

Jede Windkupplung ist für die individuelle Windkraftanlage perfekt ausgelegt. Die Kupplung verbindet die schnell laufende Getriebewelle mit der Generatorwelle und ist für Windkraftanlagen von bis zu 12 MW Leistung erhältlich.



Windkupplungen
Nenn Drehmoment:
10.000 Nm ... 60.000 Nm

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND KUPPLUNGS-AUSWAHL

E

Technische Informationen	E/10
Wellenversatz	E/10
Auswuchten	E/11
Welle-Nabe-Verbindungen	E/13
Normen	E/14
Erklärung der Formelzeichen	E/15
Auswahl der Kupplungsbaureihe	E/16
Typische Kupplungslösungen für unterschiedliche Beispielanwendungen	E/17
Auswahl der Kupplungsgröße	E/18
Kupplungsbelastung im Dauerbetrieb	E/18
Kupplungsbelastung bei Maximal- und Überlastzuständen	E/19
Kupplungsbelastung durch dynamische Drehmomentbelastung	E/19
Prüfung der Maximaldrehzahl	E/20
Prüfung zulässiger Wellenversatz	E/20
Prüfung von Bohrungsdurchmesser, Einbaugeometrie und Kupplungsausführung	E/20
Kupplungsverhalten bei Überlastzuständen	E/20
Prüfung Welle-Nabe-Verbindung	E/20
Prüfung Tieftemperatur und chemisch aggressive Umgebung	E/20
Merkmale der Standardausführung	E/21

TECHNISCHE INFORMATIONEN

E

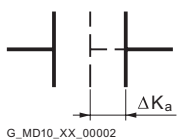
Wellenversatz

Der Wellenversatz resultiert aus montage- und betriebsbedingter Verlagerung und führt bei starrer Kopplung von Maschinen, die mit jeweils zwei Radiallagern ausgeführt sind, zu einer hohen Lagerbelastung. Die elastische Verformung von Grundrahmen, Fundament und Maschinengehäuse führt zu Wellenversatz, der auch durch präzise Ausrichtung nicht verhindert werden kann.

Weiterhin erwärmen sich Einzelbauteile des Antriebsstrangs im Betrieb unterschiedlich, so dass aufgrund der Wärmedehnung der Maschinengehäuse Wellenversatz wirksam wird.

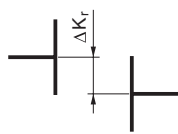
Schlecht ausgerichtete Antriebe sind häufig Ursache für Ausfälle von Dichtungen, Wälzlagern oder Kupplungen. Das Ausrichten sollte sorgfältig, entsprechend den Angaben der Betriebsanleitung von Fachpersonal durchgeführt werden.

Entsprechend der Richtung des wirkenden Wellenversatzes wird unterschieden:



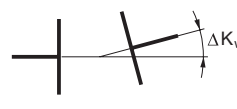
G_MD10_XX_00002

Axialversatz



G_MD10_XX_00003

Radialversatz



G_MD10_XX_00004

Winkelversatz

Die Kupplungen können in eine der folgenden Gruppen eingeteilt werden:

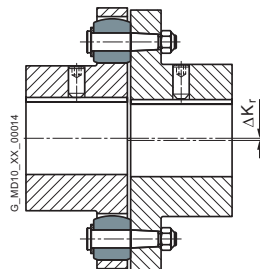
Eingelenkkupplungen

Kupplungen mit elastischen, zumeist aus Elastomerwerkstoffen bestehenden Elementen. Der Wellenversatz führt zu einer Verformung der Elastomerelemente. Die Elastomerelemente können Wellenversatz als Verformungen in Axial-, Radial- und Winkelrichtung aufnehmen. Die Höhe des zulässigen Versatzes hängt von der Kupplungsbaugröße, der Drehzahl und der Ausführung des Elastomerelementes ab.

Eingelenkkupplungen benötigen kein Zwischenelement und sind daher kurzbauend.

Beispiel:

Bei einer RUPEX Kupplung RWN 198 mit einem Außendurchmesser von 198 mm und einer Drehzahl von 1500 min^{-1} liegt der zulässige Radialversatz bei $\Delta K_r = 0,3 \text{ mm}$.



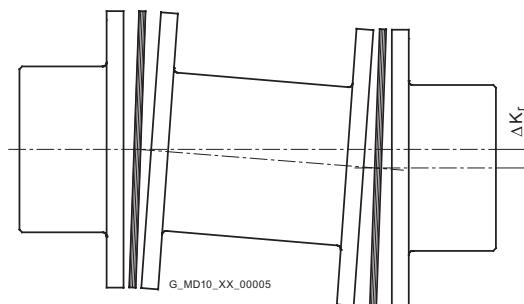
G_MD10_XX_00014

Zweigelenkkupplungen

Zweigelenkkupplungen sind immer mit einem Zwischenelement ausgeführt. Die zwei Gelenkebenen sind in der Lage, Axial- und Winkelverlagerung aufzunehmen. Radialversatz wird über den Abstand der zwei Gelenkebenen und die Winkelverlagerung der Gelenkebenen erreicht. Der zulässige Winkelversatz pro Gelenkebene liegt häufig bei etwa $0,5^\circ$. Über die Länge des Zwischenelements kann der zulässige Wellenversatz der Kupplung eingestellt werden. Bei mehr als zwei Gelenkebenen ist die definierte Lage der Kupplungsteile zur Rotationsachse nicht gegeben. (Ausnahme sind die eher unüblichen Parallelkurbelkupplungen.)

Beispiel:

N-ARPEX ARN-6 NEN 217-6 mit einem Wellenabstand von 140 mm mit einem Radialversatz von $\Delta K_r = 2,2 \text{ mm}$ (Winkel pro Gelenkebene $1,0^\circ$).



G_MD10_XX_00005

Auswuchten

Auswucht-Gütestufen

Die so genannte Gütestufe G nach DIN ISO 21940 kennzeichnet einen Bereich zulässiger Restunwucht von Null bis zu einer oberen Grenze. Anwendungen lassen sich auf Basis von Ähnlichkeitsbetrachtungen zu Gruppen zusammenfassen. Für viele Anwendungen ist die Wuchtgüte der Kupplung mit G 16 ausreichend. Bei schwingungsgefährdeten Antrieben sollte die Wuchtgüte G 6,3 betragen. Nur bei Sonderfällen ist eine bessere Wuchtgüte erforderlich.

Wuchtvereinbarung nach DIN ISO 21940-32

Neben der erforderlichen Wuchtgüte ist es notwendig zu vereinbaren, wie die Masse der Passfeder bei Auswuchten zu berücksichtigen ist. In der Vergangenheit wurden Motor-Rotoren häufig nach der Voll-Passfeder-Vereinbarung gewuchtet. Der dazu „passende“ Wuchtzustand der Kupplungsnabe wurde mit „Wuchtung mit offener Nut“, oder „Wuchtung nach dem Nuten“ beschrieben. Heute ist üblich, dass neben der Getriebe- und Arbeitsmaschinenwelle auch der Motorrotor nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung gewuchtet wird.

Voll-Passfeder-Vereinbarung

Die Passfeder wird in die Nut der Welle eingesetzt, danach wird gewuchtet. Die Kupplungsnabe muss nach dem Nuten, ohne Passfeder gewuchtet werden.

Kennzeichnung von Welle und Nabe mit „F“ (für full).

Halb-Passfeder-Vereinbarung

Die heute geläufige Wuchtvereinbarung. Es wird vor dem Auswuchten jeweils eine halbe Passfeder in die Welle und die Kupplungsnabe eingelegt. Alternativ kann die Wuchtung auch vor Einbringen der Nut erfolgen.

Die gewuchten Teile sind mit einem „H“ zu kennzeichnen. Auf diese Kennzeichnung darf verzichtet werden, falls Irrtümer hinsichtlich der verwendeten Passfeder-Vereinbarung auszuschließen sind.

Keine Passfeder-Vereinbarung

Wuchtung von Welle und Kupplungsnabe nach dem Nuten, jedoch ohne Passfeder. Wird praktisch nicht angewendet. Kennzeichnung von Welle und Nabe mit „N“ (für no). Die Länge der Passfeder wird von der Wellennut vorgegeben. Kupplungsnaben können deutlich kürzer als die Welle ausgeführt sein.

Um bei Anwendungen mit hohen Anforderungen nach der Wuchtgüte Unwuchtkräfte durch vorstehende Passfederanteile bei Wuchtung nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung auszuschließen, können genutete Distanzringe hinterlegt oder gestufte Passfedern verwendet werden.

Flender-Wuchtvereinbarung

Die Auswucht-Gütestufe zusammen mit der Betriebsdrehzahl führt zu einer maximal zulässigen Schwerpunktexzentrizität der Kupplung bzw. der Kupplungsbaugruppe. In der Flender-Artikelnummer kann mit Hilfe der Bestell-Kurzangabe die Flender-Auswuchtqualität vorgegeben werden. Ergänzend kann auch die Auswucht-Gütestufe nach DIN ISO 21940 mit der dazugehörigen Betriebsdrehzahl vorgegeben werden, die dann vorrangig beachtet wird.

$$e_{zul} = 9550 \cdot \frac{G}{n}$$

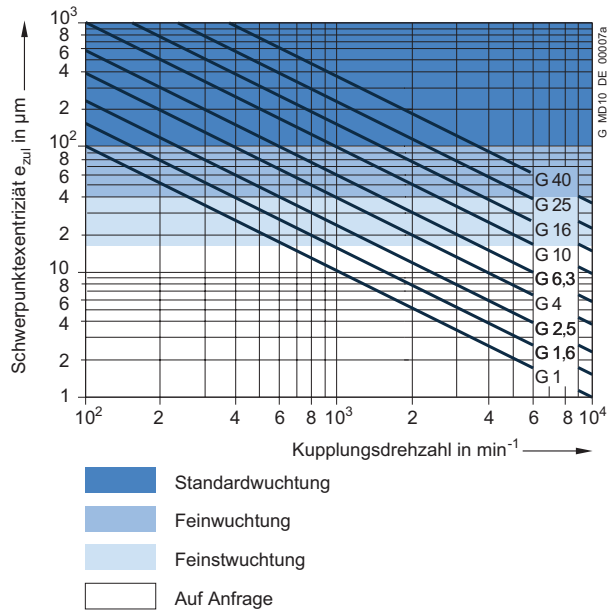
$$e_{kplg} \leq e_{zul}$$

Zulässige Schwerpunktexzentrizität	e_{zul}	in μm
Schwerpunktexzentrizität der Kupplung	e_{kplg}	in μm
Auswucht-Gütestufe	G	in mm/s
Kupplungsdrehzahl	n	in min^{-1}

Schwerpunktexzentrizität der Kupplung e_{kplg}	Flender-Auswuchtqualität	Bestell-Kurzangabe
maximal 100 μm	Standardwuchtung	ohne Angabe
maximal 40 μm	Feinwuchtung	W02
maximal 16 μm	Feinstwuchtung	W03
besser 16 μm	Sonderwuchtung	auf Anfrage

TECHNISCHE INFORMATIONEN

E



Beispiel:
 Kupplungsdrehzahl = 1450 min⁻¹
 geforderte Auswucht-Gütestufe G 6,3

$$e_{zul} = 9550 \cdot \frac{G}{n} = 9550 \cdot \frac{6,3}{1450} \mu\text{m}$$

Damit beträgt die geforderte Schwerpunktexzentrizität 41,5 µm. Die Feinwuchtung mit maximaler Schwerpunktexzentrizität der Kupplung von 40 mm erfüllt diese Forderung, daher ist in der Bestellung die Kurzangabe W02 vorzugeben.

Für viele Anwendungsfälle ist die folgende Wuchtgüterempfehlung zutreffend:

Kupplung	Standardwuchtung $v = DA \cdot n/19100$	Feinwuchtung
kurzbauend mit $LG < 3 \times DA$	$v < 30 \text{ m/s}$	$v > 30 \text{ m/s}$
langbauend mit $LG > 3 \times DA$	$v < 15 \text{ m/s}$	$v > 15 \text{ m/s}$

Umfangsgeschwindigkeit v in mm/s
 Kupplungsaußendurchmesser DA in mm
 Kupplungsdrehzahl n in min⁻¹
 Kupplungslänge LG in mm

Folgende Vereinbarungen zur Auswuchtung sind zu beachten:

- Kupplungen werden in Baugruppen gewuchtet
- Nabenteile ohne Fertigbohrung sind ungewuchtet
- Die Anzahl der Auswuchtebenen (Ein- oder Zweiebenenwuchtung) wird von Flender festgelegt
- Ohne besondere Angabe wird nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung gewuchtet. Die Wuchtung nach der Voll-Passfeder-Vereinbarung muss in der Artikelnummer angegeben werden
- Für FLUDEX Kupplungen gelten besondere Wuchtvereinbarungen, die in **Kapitel 13** angegeben sind
- ARPEX Kupplungen der Qualität Standardwuchtung sind ungewuchtet. Durch allseitig bearbeitete Stahlbauteile und präzise geführte Zwischenelemente wird fast immer die Auswuchtgüte der Standardwuchtung eingehalten.

Welle-Nabe-Verbindungen

Die Bohrung und die Welle-Nabe-Verbindung der Kupplung wird von der Ausführung der Maschinenwelle vorgegeben. Bei IEC-Normmotoren sind die Wellendurchmesser und Passfederverbindungen nach DIN EN 50347 festgelegt. Für Dieselmotoren sind die Schwungradanschlüsse häufig nach SAE J620d oder DIN 6288 beschrieben. Neben der sehr verbreiteten Verbindung von Welle und Nabe über Passfedern nach DIN 6885 und zylindrisch gebohrten Naben, sind Kupplungen mit Taper-Spannbuchsen, Spannsätzen, Schrumpfsitzverbindungen und Kurzverzahnungen nach DIN 5480 geläufig.

Der Gestaltfestigkeitsnachweis der Welle-Nabe-Verbindung kann erst erfolgen, nachdem Wellenabmessungen und Details zur Verbindung vorliegen. Die in den Tabellen der Leistungsdaten der Kupplungsbaureihen angegebenen Kupplungsdrehmomente gelten nicht uneingeschränkt für die Welle-Nabe-Verbindung.

Bei Welle-Nabe-Verbindung mit Passfeder muss die Kupplungsnabe z. B. mit Stellschraube oder Endscheibe axial gesichert werden. Die Passfeder muss gegen axiales Verschieben in der Maschinenwelle gesichert sein.

Alle Flender-Kupplungen mit Fertigbohrung und Passfedernut werden mit Stellschraube ausgeführt. Ausnahmen sind einige Kupplungen der FLUDEX Baureihe, bei der Endscheiben verwendet werden. Taper-Spannbuchsen werden bei Montage reibschlüssig mit der Maschinenwelle verbunden.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

E

Normen

Maschinen

2006/42/EG	EG-Maschinenrichtlinie
2014/34/EU	ATEX Richtlinie – Hersteller
1999/92/EG	ATEX Richtlinie – Betreiber – und ATEX Leitfaden zur Richtlinie 1999/92/EG
DIN EN 80079-36	Nicht-elektrische Geräte für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen
DIN EN 1127	Explosionsfähige Atmosphären, Explosionsschutz
DIN EN 50347	Drehstromsynchronmotoren für den Allgemeingebrauch mit standardisierten Abmessungen und Leistungen

Kupplungen

DIN 740	Nachgiebige Wellenkupplungen Teil 1 und Teil 2
VDI-Richtlinie 2240	Wellenkupplungen - Systematische Einteilung nach ihren Eigenschaften VDI-Fachgruppe Konstruktion 1971
API 610	Centrifugal Pumps for Petroleum, Chemical and Gas Industry Services
API 671	Special Purpose Couplings for Petroleum, Chemical and Gas Industry Services
ISO 10441	Petroleum, petrochemical and natural gas industries – Flexible couplings for mechanical power transmission – special-purpose applications
ISO 13709	Centrifugal pumps for petroleum, petrochemical and natural gas industries

Auswuchtung

DIN ISO 21940	Anforderungen an die Auswuchtgüte starrer Rotoren
DIN ISO 21940-32	Mechanische Schwingungen Vereinbarung über die Passfederart beim Auswuchten von Wellen und Verbundteilen

Welle-Naben-Verbindungen

DIN 6885	Mitnehmerverbindungen ohne Anzug – Passfedern – Nuten
SAE J620d	Flywheels for industrial engines ...
DIN 6288	Hubkolben-Verbrennungsmotoren Anschlussmaße und Anforderungen für Schwungräder und elastische Kupplung
ASME B17.1	Keys and keyseats
DIN EN 50347	Drehstromsynchronmotoren für den Allgemeingebrauch mit standardisierten Abmessungen und Leistungen
BS 46-1:1958	Keys and keyways and taper pins Specification

Erklärung der Formelzeichen

Benennung	Formelzeichen	Einheit	Erklärung
Drehfedersteife, dynamisch	C_{Tdyn}	Nm/rad	Zur Drehschwingungsberechnung
Erregerfrequenz	f_{err}	Hz	Erregerfrequenz von Motor oder Arbeitsmaschine
Trägheitsmoment	J	kgm ²	Trägheitsmoment der Kupplungsseite 1 bzw. 2
Axialversatz	ΔK_a	mm	Axialer Versatz der Kupplungshälften
Radialversatz	ΔK_r	mm	Radialer Versatz der Kupplungshälften
Winkelversatz	ΔK_w	°	Winkliger Versatz der Kupplungshälften
Betriebsfaktor	FB		Faktor, der die reale Kupplungsbelastung als Verhältnis zur nominalen Kupplungsbelastung beschreibt
Frequenzfaktor	FF		Faktor, der die Frequenzabhängigkeit der Dauerwechsellastmomentbelastung beschreibt
Temperaturfaktor	FT		Faktor, der das Absinken der Festigkeit von gummielastischen Werkstoffen bei erhöhter Temperatur berücksichtigt
Gewicht	m	kg	Kupplungsgewicht
Nenn Drehzahl	n_N	min ⁻¹	Kupplungsdrehzahl
Kupplungsmaximaldrehzahl	n_{Kmax}	min ⁻¹	Maximal zulässige Kupplungsdrehzahl
Nennleistung	P_N	kW	Nennleistung an der Kupplung, meist die Arbeitsmaschinenleistung
Nenn Drehmoment	T_N	Nm	Nenn Drehmoment als Nennbelastung an der Kupplung
Wechsellastmoment	T_W	Nm	Amplitude der dynamischen Kupplungsbelastung
Maximaldrehmoment	T_{max}	Nm	Häufiger auftretende Maximalbelastung z. B. beim Anfahren
Überlastdrehmoment	T_{OL}	Nm	Sehr selten auftretende Maximalbelastung z. B. bei Kurzschluss oder Blockadezuständen
Kupplungsenn Drehmoment	T_{KN}	Nm	Drehmoment, das von der Kupplung als statisches Drehmoment über den Lebenszeitraum übertragen werden kann
Kupplungsmaximaldrehmoment	T_{Kmax}	Nm	Drehmoment, das von der Kupplung als maximales Drehmoment häufig, (bis zu 25 mal pro Stunde) übertragen werden kann.
Kupplungsüberlastdrehmoment	T_{KOL}	Nm	Drehmoment, das von der Kupplung als maximales Drehmoment sehr selten übertragen werden kann.
Kupplungswechsellastdrehmoment	T_{KW}	Nm	Drehmomentamplitude, die von der Kupplung bei einer Frequenz von 10 Hz als dynamisches Drehmoment über den Lebenszeitraum übertragen werden kann.
Resonanzfaktor	V_R		Faktor, der die Drehmomenterhöhung bei Resonanz angibt
Temperatur	T_a	°C	Umgebungstemperatur der Kupplung im Betrieb
Verhältnismäßige Dämpfung	Ψ	psi	Dämpfungskennwert

AUSWAHL DER KUPPLUNGSBAUREIHE

E

Durch die Arbeitsmaschine und den Aufbau des Antriebsstrangs ist häufig die Kupplungsbaureihe bereits festgelegt. Im Folgenden werden häufig anzutreffende Auswahlkriterien aufgelistet und den Kupplungseigenschaften zugeordnet, anhand der die Auswahl der Kupplungsbaureihe erfolgen kann. Zusätzlich dazu sind der Preis der Kupplung sowie die Verfügbarkeit wesentliche Kriterien zur Festlegung der einzusetzenden Kupplungsbaureihe.

Die Kupplungsbaureihe FLUDEX arbeitet kraftschlüssig und überträgt das Drehmoment mit Hilfe einer strömenden Öl- oder Wasserfüllung.

Die FLUDEX Kupplung wird eingesetzt zur Reduzierung von Anfahrtdrehmomenten und/oder Überlastmomenten. Beim Anfahren kann der Motor beispielsweise innerhalb sehr kurzer Zeit hochfahren; durch die FLUDEX Kupplung beschleunigt der Antriebsstrang mit Arbeitsmaschine zeitverzögert und ohne erhöhte Drehmomentbelastung.

Die FLUDEX Kupplung kann keinen Wellenversatz ausgleichen und wird daher in Kombination mit einer Verlagerungskupplung, einer Gelenkwelle oder einem Riementrieb ausgeführt. Die Verlagerungskupplung kann nach u. g. Kriterien ausgewählt werden.

Auswahlkriterien	Drehmomentbereich Kupplungsneundrehmoment T_{KN}	Drehzahlbereich Umfangsgeschwindigkeit $v_{max} = DA \cdot n_{max} / 19100$	Drehfedersteife			Temperatur Einsatzbereich
			drehstarr	drehelastisch	hochelastisch	
ZAPEX	850 ... 7200000 Nm	60 m/s	■	-	-	-20 ... +80 °C
N-ARPEX	350 ... 2000000 Nm	110 m/s	■	-	-	-50 ... +280 °C
ARPEX	92 ... 2000000 Nm	100 m/s	■	-	-	-40 ... +280 °C
N-EUPEX	12 ... 93500 Nm	36 m/s	-	■	-	-50 ... +100 °C
N-EUPEX DS	19 ... 21200 Nm	36 m/s	-	■	-	-30 ... +80 °C
RUPEX	200 ... 1300000 Nm	60 m/s	-	■	-	-50 ... +100 °C
N-BIPEX	12 ... 4650 Nm	45 m/s	-	■	-	-50 ... +100 °C
ELPEX-B	24 ... 14500 Nm	35 m/s	-	-	■	-50 ... +70 °C
ELPEX-S	330 ... 63000 Nm	66 m/s	-	-	■	-40 ... +120 °C
ELPEX	1600 ... 90000 Nm	60 m/s	-	-	■	-40 ... +80 °C

Typische Kupplungslösungen für unterschiedliche Beispielanwendungen

Die genannten Anwendungsfaktoren stellen Empfehlungen dar, Vorschriften, Regelwerke und eigene Erfahrungen sind vorrangig zu werten.
Bei FLUDEX Kupplungen ist kein Betriebsfaktor zu berücksichtigen.

Bei den hochelastischen Kupplungen der Baureihen ELPEX, ELPEX-S und ELPEX-B sind die abweichenden Betriebsfaktoren in den Produktbeschreibungen angegeben.
FLUDEX Kupplungen werden zumeist auf der schnelllaufenden Getriebewelle aufgesetzt.

Beispielanwendungen	Betriebsfaktor FB
Elektromotor ohne Getriebe	
Kreiselpumpen	1,0
Kolbenpumpen	1,5
Vakuumpumpen	1,5
Ventilatoren mit T _N kleiner 75 Nm	1,5
Ventilatoren mit T _N ab 75 bis 750 Nm	1,75
Ventilatoren mit T _N größer 750 Nm	1,75
Gebläse	1,5
Frequenzumformer / Generatoren	1,25
Kolbenkompressoren	1,75
Schraubenverdichter	1,5
Verbrennungsmotor ohne Getriebe	
Generatoren	1,75
Pumpen	1,5
Lüfter	1,75
Hydraulikpumpen, Bagger, Baumaschinen	1,5
Kompressoren / Schraubenverdichter	1,5
Landmaschinen	1,75
Sonstige	
Turbine - Getriebe	1,5
Hydraulikmotor - Getriebe	1,25
Elektromotor mit Getriebe	
Chemische Industrie	
Extruder	1,5
Pumpen Kreiselpumpen	1,0
Pumpen Kolbenpumpen	1,75
Pumpen Plungerpumpen	1,5
Kolbenverdichter	1,75
Kalander	1,5
Kneter	1,75
Kühltrommeln	1,25
Mischer	1,25
Rührwerke	1,25
Toaster	1,25
Trockentrommeln	1,25
Zentrifugen	1,25
Zerkleinerungsmaschinen	1,5
Energieerzeugung und Wandlung	
Druckluft, Kolbenkompressor	1,75
Druckluft, Schraubenverdichter	1,25
Luft - Gebläse	1,5

Beispielanwendungen	Betriebsfaktor FB
Luft - Kühlturlüfter	1,5
Luft - Turbogebläse	1,5
Generatoren, Umformer	1,25
Schweißgeneratoren	1,25
Metallerzeugung, Hüttenwesen	
Blechwender	1,5
Blockdrücker	1,75
Brammenstraße	1,75
Haspeln	1,5
Rollenrichtmaschinen	1,5
Rollgänge	1,75
Scheren	1,75
Walzen	1,75
Metallbearbeitungsmaschinen	
Blechbiegemaschinen	1,5
Blechrichtmaschinen	1,5
Hämmer	1,75
Hobelmaschinen	1,75
Pressen, Schmiedepressen	1,75
Scheren	1,5
Schleifmaschinen	1,25
Stanzen	1,5
Werkzeugmaschinen-Hauptantrieb	1,5
Werkzeugmaschinen-Nebenantrieb	1,25
Nahrungsmittelindustrie	
Abfüllmaschinen	1,25
Knetmaschinen	1,5
Maischen	1,5
Zuckerrohrerzeugung	1,5
Produktionsmaschinen	
Baumaschinen, Hydraulikpumpen	1,25
Baumaschinen, Fahrwerke	1,5
Baumaschinen, Saugpumpen	1,5
Baumaschinen, Betonmischer	1,5
Druckmaschinen	1,25
Holzbearbeitung-Entrindungstrommeln	1,5
Holzbearbeitung-Hobelmaschinen	1,5
Holzbearbeitung-Sägegatter	1,5
Schleifmaschinen	1,5
Textilmaschinen-Aufwickler	1,5
Textilmaschinen-Druckmaschinen	1,5
Textilmaschinen-Gerbfässer	1,5

Beispielanwendungen	Betriebsfaktor FB
Textilmaschinen-Reißwölfe	1,5
Textilmaschinen-Webstühle	1,5
Verpackungsmaschinen	1,5
Ziegelpressen	1,75
Transport und Logistik	
Personentransport-Aufzüge	1,5
Personentransport-Fahrtreppen	1,5
Förderanlagen-Becherwerke	1,5
Förderanlagen-Förderhaspeln	1,5
Förderanlagen-Gurtbandförderer	1,5
Förderanlagen-Kettenbahnen	1,5
Förderanlagen-Kreiselförderer	1,5
Förderanlagen-Schneckenförderer	1,5
Förderanlagen-Schrägaufzug	1,5
Krane-Fahrwerk	1,5
Hebezeuge	1,5
Krane-Hubwerk	2,0
Krane-Katzfahrwerk	1,5
Krane-Schwenkwerk	1,5
Krane-Wippwerk	1,5
Seilbahnen	1,5
Schleplifte	1,5
Winden	1,5
Zellstoff und Papier	
Papiermaschinen, alle	1,5
Pulperantriebe	1,5
Zementindustrie	
Brecher	1,75
Drehöfen	1,5
Hammermühlen	1,75
Kugelmühlen	1,75
Kollergänge	1,75
Mischer	1,5
Rohrmühlen	1,5
Schlagmühlen	1,75
Sichter	1,5
Walzenmühlen	1,75

AUSWAHL DER KUPPLUNGSGRÖSSE

E

Die Drehmomentbelastung der Kupplung ist aus der Arbeitsmaschinenleistung und der Kupplungsdrehzahl zu bestimmen.

$$T_N = 9550 \times P_N / n_N$$

(T_N in Nm; P_N in kW; n_N in min^{-1})

Die so ermittelte Kupplungsnennbelastung ist mit Faktoren zu multiplizieren und mit dem Kupplungsnenn-drehmoment zu vergleichen. Ideal, aber kostspielig ist, den Drehmomentverlauf an der Kupplung zu messen. Hierzu bietet Flender spezielle Zwischenelemente an, die mit Drehmomentmessvorrichtungen bestückt sind.

Kupplungsbelastung im Dauerbetrieb

Die Arbeitsweise von Antriebs- und Arbeitsmaschine wird in Kategorien eingeteilt und daraus der Betriebsfaktor FB, angelehnt an DIN 3990-1, abgeleitet.

Betriebsfaktoren für N-EUPEX, N-EUPEX-DS, RUPEX, N-BIPEX, ELPEX-B, N-ARPEX, ARPEX, ZAPEX und FLUDEX

Drehmomentverlauf der Antriebsmaschine	Drehmomentverlauf der Arbeitsmaschine			
	gleichförmig	gleichförmig mit moderaten Stößen	ungleichförmig	sehr rau
gleichförmig	1,0	1,25	1,5	1,75
gleichförmig mit moderaten Stößen	1,25	1,5	1,75	2,0
ungleichförmig	1,5	1,75	2,0	2,5

Das Kupplungsnennmoment T_{KN} ist das Drehmoment, das von der Kupplung über einen angemessenen Gebrauchsdauerzeitraum übertragen werden kann, falls die Belastung der Kupplung rein statisch bei Raumtemperatur erfolgt.

Betriebsfaktoren sollen die Abweichung der realen Kupplungsbelastung zum "idealen" Lastzustand beschreiben:

Beispiele Drehmomentverlauf von Antriebsmaschinen:

- gleichförmig: Elektromotoren mit Sanftanlauf, Dampfturbinen
- gleichförmig mit moderaten Stößen: Elektromotoren ohne Sanftanlauf, Hydraulikmotoren, Gas- und Wasserturbinen
- ungleichförmig: Verbrennungsmotoren

Beispiele Drehmomentverlauf von Arbeitsmaschinen:

- gleichförmig: Generatoren, Kreiselpumpen für leichte Flüssigkeiten
- gleichförmig mit moderaten Stößen: Kreiselpumpen für zähe Flüssigkeiten, Aufzüge, Werkzeugmaschinenantriebe, Zentrifugen, Extruder, Gebläse, Kranantriebe
- ungleichförmig: Bagger, Knetter, Förderanlagen, Pressen, Mühlen
- sehr rau: Brecher, Bagger, Schredder, Eisen-/Hüttenmaschinen

Temperaturfaktor FT												
Kupplung	Elastomer-Werkstoff	Tieftemperatur °C	Temperatur T_a an der Kupplung									
			unter -30 °C	-30 °C bis 50 °C	bis 60 °C	bis 70 °C	bis 80 °C	bis 90 °C	bis 100 °C	bis 110 °C	bis 120 °C	
N-EUPEX	NBR	-30	-	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	-	-	-	-
N-EUPEX	NR	-50	1,1 ¹⁾	1,0	-	-	-	-	-	-	-	-
N-EUPEX	HNBR	-10	-	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,25	1,25	-	-
N-EUPEX	TPU	-50	1,0	1,0	1,05	1,10	1,15	-	-	-	-	-
N-EUPEX DS	NBR	-30	-	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	-	-	-	-
RUPEX	NBR	-30	-	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	-	-	-	-
RUPEX	NR	-50	1,1	1,0	-	-	-	-	-	-	-	-
RUPEX	HNBR	-10	-	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,25	1,25	-	-
N-BIPEX	TPU	-50	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,3	1,5
ELPEX	NR	-40	1,1	1,0	1,25	1,40	1,60	-	-	-	-	-
ELPEX-B	NR	-50	1,1	1,0	-	-	-	-	-	-	-	-
ELPEX-B	CR	-15	-	1,0	1,0	1,0	1,0	-	-	-	-	-
ELPEX-S SN, NN, WN	NR	-40	1,1	1,0	1,25	1,40	1,60	-	-	-	-	-
ELPEX-S NX	VMQ	-40	1,1	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,1	1,25	1,4	1,6

- NR = Naturkautschuk, Natur-Syntesekautschukmischung
- NBR = Nitril-Butadien-Kautschuk (Perbunan)
- HNBR = Hydrierter Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
- CR = Chloroprenkautschuk (FRAS fire resistant and anti static)
- VMQ = Silikon
- TPU = Polyurethan

¹⁾ Die N-EUPEX Kupplung ist bei Tieftemperatureinsatz nicht für stoßbehaftete Belastungen geeignet.

$$T_{KN} \geq T_N \cdot FB \cdot FT$$

Bei den Kupplungstypen ARPEX und ZAPEX ist kein Temperaturfaktor (FT = 1,0) zu berücksichtigen.

Kupplungsbelastung bei Maximal- und Überlastzuständen

Das Maximaldrehmoment ist die größte Belastung, die während des Normalbetriebs auf die Kupplung wirkt. Maximaldrehmomente sind mit einer Häufigkeit bis 25 mal pro Stunde zulässig und müssen geringer sein als das Kupplungsmaximaldrehmoment. Beispiele für Maximaldrehmomentzustände sind: Anfahrvorgänge, Stoppvorgänge oder übliche Betriebszustände mit Maximallast.

$$T_{Kmax} \geq T_{Max} \cdot FT$$

Überlastdrehmomente sind Maximallasten, die nur bei besonderen, seltenen Betriebszuständen auftreten. Beispiele für Überlastdrehmomentzustände sind: Motor kurzschluss, Notstopp oder Blockade aufgrund Bauteilbruch. Überlastdrehmomente sind mit einer Häufigkeit bis 1 mal pro Monat zulässig und müssen geringer sein als das Kupplungsüberlastdrehmoment. Der Überlastzustand darf nur kurzzeitig, d. h. für Sekundenbruchteile, andauern.

$$T_{KOL} \geq T_{OL} \cdot FT$$

Kupplungsbelastung durch dynamische Drehmomentbelastung

Die dynamische Drehmomentbelastung der Kupplung muss, unter Beachtung des Frequenzfaktors FF, kleiner sein als das Kupplungsdauerwechselfdrehmoment.

Dynamische Drehmomentbelastung

$$T_{KW} \geq T_W \cdot FF$$

Frequenz der dynamischen Drehmomentbelastung $f_{err} \leq 10$ Hz Frequenzfaktor FF = 1,0

Frequenz der dynamischen Drehmomentbelastung $f_{err} > 10$ Hz Frequenzfaktor FF = $\sqrt{f_{err}/10}$ Hz

Für die Baureihen ZAPEX und ARPEX ist der Frequenzfaktor immer FF = 1,0.

AUSWAHL DER KUPPLUNGSGRÖSSE

E

Prüfung der Maximaldrehzahl

Für alle Lastsituationen $n_{K_{max}} \geq n_{max}$

Prüfung zulässiger Wellenversatz

Für alle Lastsituationen muss der tatsächliche Wellenversatz kleiner sein als der zulässige Wellenversatz.

Prüfung von Bohrungsdurchmesser, Einbaugeometrie und Kupplungsausführung

Die Prüfung ist anhand der Maßtabellen durchzuführen. Der maximale Bohrungsdurchmesser gilt für Passfedernuten nach DIN 6885. Für abweichende Nutgeometrien kann der maximale Bohrungsdurchmesser reduziert sein.

Auf Anfrage können Kupplungen mit angepasster Geometrie bereitgestellt werden.

Kupplungsverhalten bei Überlastzuständen

Die Kupplungsbaureihen ZAPEX, N-ARPEX, ARPEX, N-EUPEX, RUPEX und N-BIPEX sind bis zum Bruch von Metallteilen überlasthaltend. Diese Kupplungsbaureihen werden als durchschlagsicher bezeichnet. Die Kupplungsbaureihen N-EUPEX DS, ELPEX-B, ELPEX-S und ELPEX sind überlastwerfend. Das Elastomerelement dieser Kupplungen wird bei unzulässiger Überlast zerstört, ohne dass Metallteile geschädigt werden.

Diese Kupplungsbaureihen werden "durchschlagend" genannt. Diese durchschlagenden Bauarten können mit einer sogenannten "Fail Safe Device" ausgeführt werden. Dieses zusätzliche Bauteil erlaubt den Notbetrieb auch nachdem das Gummielement der Kupplung vollständig zerstört ist.

Prüfung Welle-Nabe-Verbindung

Die Drehmomente, die in den Tabellen der Leistungsdaten der Kupplungsbaureihen angegeben sind, gelten nicht zwangsläufig für die Welle-Nabe-Verbindung. Abhängig von der Welle-Nabe-Verbindung ist ein Gestaltfestigkeitsnachweis erforderlich. Flender empfiehlt den Gestaltfestigkeitsnachweis mit Berechnungsmethoden nach dem aktuellen Stand der Technik durchzuführen.

Passungsempfehlungen zur Welle-Nabe-Verbindung sind im **Anhang** angegeben.

Die Kupplungsnabe wird häufig bündig zur Wellenstirnfläche aufgesetzt. Bei vorstehender Welle ist die Kollision zu anderen Kupplungsteilen zu prüfen. Bei zurückstehender Welle ist neben der Tragfähigkeit der Welle-Nabe-Verbindung die korrekte Positionierung der Nabe sicherzustellen. Rückstellkräfte können bei nicht ausreichender tragender Nabelänge zu Kippbewegungen und damit zu Verschleiß und zu Lösen der Axialsicherung führen. Weiterhin ist die Position der Stellschraube zu beachten, die auf ausreichend Wellen- bzw. Passfedermaterial aufzusetzen ist.

Welle-Nabe-Verbindung	Vorschlag Berechnungsmethode
Passfederverbindung nach DIN 6885-1	DIN 6892
Schrumpfsitz	DIN 7190
Kerbverzahnung nach DIN 5480	
Geschraubte Flanschverbindung	VDI 2230
Flanschverbindung mit Passschrauben	

Prüfung Tieftemperatur und chemisch aggressive Umgebung

Die minimal zulässige Kupplungstemperatur ist in der Tabelle Temperaturfaktor FT angegeben. Bei chemisch aggressiver Umgebung ist Rücksprache erforderlich.

MERKMALE DER STANDARDAUSFÜHRUNG

E

Kupplungen	Merkmale der Standardausführung
Alle Kupplungsbaureihen außer ARPEX Klemmnaben und FLUDEX mit Nut nach ASME B17.1	Bohrungstoleranz H7
N-ARPEX Klemmnaben und ARPEX Klemmnaben	Bohrungstoleranz G6 (passend für Wellentoleranz h6)
FLUDEX Kupplungen mit Nut nach ASME B17.1	Hohlwellen: Bohrungstoleranz K7 sonstige Teile: Bohrungstoleranz M7
Alle Kupplungsbaureihen mit Bohrungsdurchmesser imperial	Passfedernut nach ASME B17.1
Bohrungsdurchmesser metrisch bei den Kupplungsbaureihen ZAPEX, N-ARPEX und ARPEX sowie Kupplungsnaen mit angesetzten Brems-scheiben oder Brems-trommeln der Baureihen N-EUPEX und RUPEX	Passfedernut nach DIN 6885-1 Nutbreite P9
Bohrungsdurchmesser metrisch bei den Kupplungsbaureihen N-EUPEX, RUPEX, N-BIPEX, ELPEX-S, ELPEX-B, ELPEX, FLUDEX	Passfedernut nach DIN 6885-1 Nutbreite JS9
Alle Kupplungsbaureihen außer FLUDEX	Axialsicherung durch Stellschraube
Kupplungsbaureihe FLUDEX	Axialsicherung durch Stellschraube oder Endscheibe
Alle Kupplungsbaureihen	Wuchtung nach Halb-Passfeder-Vereinbarung
Kupplungsbaureihen ZAPEX, N-ARPEX, ARPEX, N-EUPEX, RUPEX, N-BIPEX, ELPEX-S, ELPEX-B und ELPEX	Wuchtgüte G16
Kupplungsbaureihe FLUDEX	Wuchtgüte G6,3
Kupplungsbaureihen SIPEX und BIPEX-S	Wuchtgüte G6,3 bei 3600 min ⁻¹
Alle Baureihen	ohne Farbanstrich
Alle Baureihen	Konservierung mit Emulsionsreiniger
FLUDEX Kupplungen	Schmelzsicherung 140 °C

Konfigurator

Die Artikelnummer kann mit Hilfe des Konfigurators ermittelt werden. In einem Produktkonfigurator kann die Kupplung ausgewählt und durch Auswahlmenüs beschrieben werden.

Hier können Sie die Kupplung über "Konfigurieren" (technische Auswahl) oder "Direktauswahl" (Artikel-Nr.) auswählen.

Den Konfigurator finden Sie unter [flender.com](https://www.flender.com).

DREHSTARRE ZAHNKUPPLUNGEN

BAUREIHE ZAPEX ZW



Allgemeines	4/3
Nutzen	4/3
Anwendungsbereich	4/3
Aufbau und Ausführungen	4/4
Funktion	4/4
Technische Daten	4/5

Bauart ZWN	4/6

Bauart ZZS	4/8

Bauart ZZW	4/10

Bauart ZWH	4/12

Bauart ZWBT	4/13

Bauart ZWBG	4/14

Bauart ZWB	4/15

Bauart ZWTR	4/16

Bauart ZBR	4/17

Bauart ZWS	4/18

Bauart ZWNV	4/19

Bauart ZWSE	4/20

Individuelle Nabengestaltung	4/21

Ersatz- und Verschleißteile	4/23



ZAPEX ZW
FLENDER

ALLGEMEINES



Kupplungen geeignet für Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.

Konform mit der aktuellen ATEX Richtlinie für:

CE  II 2G Ex h IIC T6 ... T5 Gb X

 II 2D Ex h IIIC T85 °C ... 100 °C Db X

 I M2 Ex h Mb X

Nutzen

ZAPEX Zahnkupplungen verbinden Maschinenwellen und gleichen Wellenversatz bei geringen Rückstellkräften aus. Für ZAPEX Kupplungen ist das hohe übertragbare Drehmoment bei geringem Bauraum und Gewicht charakteristisch. Die ZAPEX Kupplungsbauarten sind nach dem Baukastenprinzip aufgebaut.

So kann auch die applikationsbezogene Lösung mit kurzer Lieferzeit bedient werden. Die ZAPEX Kupplung erfordert nur eine geringe Wartung. Der fristgerechte Wechsel der Fett- oder Ölfüllung führt zu einer sehr langen Lebensdauer der Kupplung.

Anwendungsbereich

Die ZAPEX Kupplung ist besonders geeignet bei rauen Betriebsbedingungen wie z. B. Antrieben der Eisenhüttenindustrie oder Zementindustrie.

Die ZAPEX Kupplung ist geeignet für Reversierbetrieb und horizontale Einbaulagen sowie bei der Bauart ZWNV für vertikale Einbaulagen.

ALLGEMEINES

Aufbau und Ausführungen

4

Die ZAPEX Kupplung besteht aus zwei außenverzahnten Nabenteilen, die auf die Maschinenwellen aufgesetzt werden. Die Außenverzahnung greift jeweils in einen Mitnehmerring ein, der eine entsprechende Innenverzahnung aufweist. Über zwei Flansche mit Passschrauben werden die Mitnehmerringe verbunden.

Die Verzahnung wird mit Öl oder Fett geschmiert. Zur Abdichtung des Verzahnungsraums werden bei der ZAPEX Bauart ZW DUO-Dichtringe eingesetzt. Die DUO-Dichtringe verhindern den Austritt des Schmiermittels und das Eindringen von Schmutz in den Verzahnungsraum. Die Passfedernuten sind bei der Montage gegen Schmiermittelaustritt abzudichten.

Individuelle Nabengestaltungen sind im Anschluss an die Bauarten beschrieben.

Funktion

Das Drehmoment wird über die Kupplungsverzahnung übertragen. Die Verzahnung ist ballig ausgeführt, so dass eine Winkelverlagerung pro Verzahnungsebene möglich ist. Über den Abstand VA der Verzahnungsebenen wird der Ausgleich von Radialversatz ermöglicht. Die Innenverzahnung der Mitnehmerringe ist deutlich breiter ausgeführt als die Außenverzahnung der Nabenteile. Damit kann vergleichsweise großer Axialversatz zugelassen werden.

Bauart	Beschreibung
ZWN	Normalausführung
ZZS	mit Zwischenstück
ZZW	mit Zwischenwelle
ZWH	mit Mitnehmerhülse
ZWBT	mit gekröpfter Bremsscheibe
ZWBG	mit gerader Bremsscheibe
ZWB	mit Bremsstrommel
ZWTR	für Seiltrommeln
ZBR	mit Brechbolzen
ZWS	Schaltkupplung
ZWNV	Vertikalausführung
ZWSE	Einfachschaltkupplung

Weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten sind ausgeführt, Maßblätter und Informationen dazu werden gern auf Anfrage bereitgestellt.

Ein geringer Winkelversatz an der Kupplungsverzahnung führt zu einer vorteilhaften Ausprägung des Schmierfilms und einer sehr geringen Verschleißrate. Über das Ausrichten des Antriebs mit einem geringen Radialversatz der Maschinenwellen kann dieser günstige Zustand bewusst eingestellt werden.

Technische Daten

Leistungsdaten						
Baugröße	Nenndrehmoment	Maximal- drehmoment	Überlast- drehmoment	Dauerwechsel- drehmoment	Drehfedersteife ZW	Zulässiger axialer Wellenversatz
	T_{KN} Nm	T_{Kmax} Nm	T_{KOL} Nm	T_{KW} Nm	C_{Tdyn} kNm/rad	ΔK_a mm
112	1300	2600	5200	520	2000	1,0
128	2500	5000	10000	1000	3600	1,0
146	4300	8600	17200	1720	6900	1,0
175	7000	14000	28000	2800	9360	1,0
198	11600	23200	46400	4640	15600	1,0
230	19000	38000	76000	7600	26300	1,0
255	27000	54000	108000	10800	33400	1,5
290	39000	78000	156000	15600	44000	1,5
315	54000	108000	216000	21600	64100	1,5
342	69000	138000	276000	27600	81600	1,5
375	98000	196000	392000	39200	115600	1,5
415	130000	260000	520000	52000	106000	1,5
465	180000	360000	720000	72000	134600	2,0
505	250000	500000	1000000	100000	168700	2,0
545	320000	640000	1280000	128000	216900	2,0
585	400000	800000	1600000	160000	263200	2,0
640	510000	1020000	2040000	204000	356000	2,0
690	660000	1320000	2640000	264000	431000	2,0
730	790000	1580000	3160000	316000	538000	2,0
780	1000000	2000000	4000000	400000	696000	3,0
852	1200000	2400000	4800000	480000	926000	3,0
910	1600000	3200000	6400000	640000	1118000	3,0
1020	1900000	3800000	7600000	760000	1339000	3,0
1080	2200000	4400000	8800000	880000	1605000	3,0
1150	2700000	5400000	10800000	1080000	2120000	3,0
1160	3350000	6700000	13400000	1340000	2474000	3,0
1240	3800000	7600000	15200000	1520000	3079000	3,0
1310	4600000	9200000	18400000	1840000	3693000	4,0
1380	5300000	10600000	21200000	2120000	4383000	4,0
1440	6250000	12500000	25000000	2500000	5056000	4,0
1540	7200000	14400000	28800000	2880000	6115000	4,0

Bei der Bauart ZWTR sind die Nenndrehmomente abweichend hiervon in der Maßtabelle aufgeführt.

Die angegebene Drehfedersteife "ZW" gilt für die Kupplungsbauarten ZWN und ZWNV.
Drehfedersteife der restlichen Bauarten auf Anfrage.

Der Axialversatz ΔK_a ist als maximal zulässige Vergrößerung des Nabenabstandes S der Kupplung zu verstehen.
Der Axialversatz für die Bauarten ZWBT, ZWBG und ZWNV beträgt $1/2 \cdot \Delta K_a$.

Winkelversatz ΔK_w

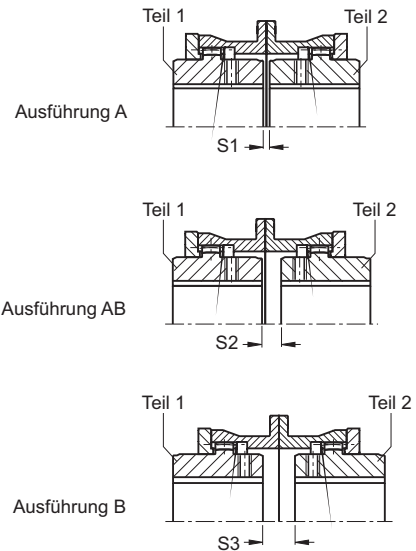
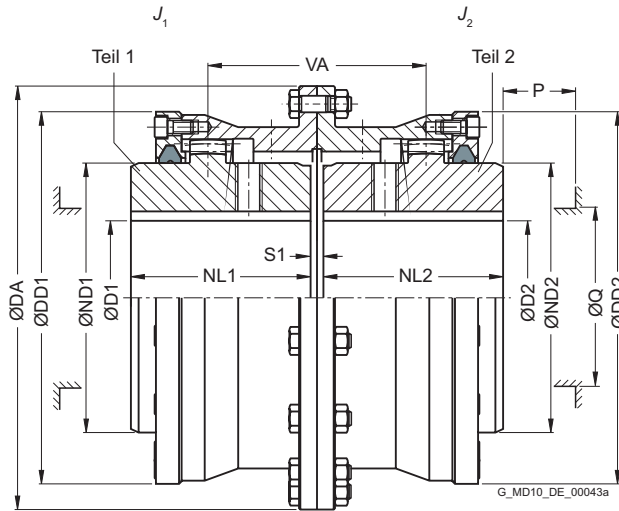
Bauarten ZWN, ZZS, ZZW, ZWH, ZWB, ZBR, ZWS: $\Delta K_w = 1^\circ$
Bauarten ZWBT und ZWBG: $\Delta K_w = 0,2^\circ$
Bauart ZWSE: $\Delta K_w = 0,4^\circ$

Radialversatz ΔK_r

Bauarten ZWN, ZZS, ZZW, ZWH, ZWB, ZBR, ZWS:
 $\Delta K_r \leq VA \cdot \tan 1^\circ$
Bauarten ZWBT und ZWBG: $\Delta K_r \leq VA \cdot \tan 0,2^\circ$
Bauart ZWSE: $\Delta K_r \leq VA \cdot 0,4^\circ$
Der Verzahnungsabstand VA ist der entsprechenden Tabelle der Baugruppe zu entnehmen.

BAUART ZWN

4



Baugröße	Nenn-drehmoment T_{KN} Nm	Maxi-mal-drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm													Massen-trägheitsmoment J_1/J_2 kgm ²	Artikel-Nr. ¹⁾			Gewicht m kg
			D1, D2 Nut DIN 6885-1		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DD1/ DD2	S1	S2	S3	VA	Q	P	Ausführung					
			min.	max.											A		B	AB		
112	1300	9400	0	49	143	65	50	110	6	-	-	56	50	35	0,007	2LC0300-0AA	2LC0300-0AB	2LC0300-0AC	5,8	
128	2500	8300	0	61	157	80	60	128	6	13	20	73	65	45	0,014	2LC0300-1AA	2LC0300-1AB	2LC0300-1AC	7,9	
146	4300	7300	0	72	177	95	75	146	6	13	20	88	75	45	0,021	2LC0300-2AA	2LC0300-2AB	2LC0300-2AC	11,5	
175	7000	6400	0	85	215	112	90	175	8	14	20	104	85	50	0,049	2LC0300-3AA	2LC0300-3AB	2LC0300-3AC	19	
198	11600	5500	0	100	237	135	100	198	8	19	30	119	110	50	0,086	2LC0300-4AA	2LC0300-4AB	2LC0300-4AC	26,5	
230	19000	4700	0	120	265	160	110	230	8	20	32	130	135	50	0,16	2LC0300-5AA	2LC0300-5AB	2LC0300-5AC	37	
255	27000	4100	0	140	294	185	125	255	10	25	40	150	160	50	0,26	2LC0300-6AA	2LC0300-6AB	2LC0300-6AC	49	
290	39000	3700	70	160	330	210	140	290	10	30	50	170	180	60	0,51	2LC0300-7AA	2LC0300-7AB	2LC0300-7AC	72	
315	54000	3300	80	175	366	230	160	315	10	30	50	190	200	60	0,81	2LC0300-8AA	2LC0300-8AB	2LC0300-8AC	99	
342	69000	3000	90	195	392	255	180	340	12	42	72	222	225	60	1,2	2LC0301-0AA	2LC0301-0AB	2LC0301-0AC	125	
375	98000	2700	100	220	430	290	200	375	12	42	72	242	260	60	2	2LC0301-1AA	2LC0301-1AB	2LC0301-1AC	170	
415	130000	2500	120	240	478	320	220	415	12	74	136	294	285	80	3,1	2LC0301-2AA	2LC0301-2AB	2LC0301-2AC	225	
465	180000	2200	140	270	528	360	240	465	16	96	176	336	325	80	5,2	2LC0301-3AA	2LC0301-3AB	2LC0301-3AC	300	
505	250000	2000	160	300	568	400	260	505	16	106	196	366	365	80	7,7	2LC0301-4AA	2LC0301-4AB	2LC0301-4AC	380	
545	320000	1800	180	330	620	440	280	545	16	126	236	406	405	80	12	2LC0301-5AA	2LC0301-5AB	2LC0301-5AC	490	
585	400000	1700	210	360	660	480	310	585	20	150	280	460	445	80	17	2LC0301-6AA	2LC0301-6AB	2LC0301-6AC	620	
640	510000	1600	230	360	738	480	330	640	20	149	278	479	445	90	25	2LC0301-7AA	2LC0301-7AB	2LC0301-7AC	780	
			>360	390		520							475						27	800
690	660000	1450	250	390	788	520	350	690	20	166	312	516	475	90	35	2LC0301-8AA	2LC0301-8AB	2LC0301-8AC	950	
			>390	420		560							515						38	980
730	790000	1350	275	420	834	560	380	730	20	180	340	560	515	90	48	2LC0302-0AA	2LC0302-0AB	2LC0302-0AC	1150	
			>420	450		600							555						52	1200

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Baugröße	Nenn-drehmoment T_{KN} Nm	Maximal-drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm													Massen-trägheitsmoment J_1/J_2 kgm ²	➤ Artikel-Nr. ¹⁾			Gewicht m kg
			D1, D2 Nut DIN 6885-1		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DD1/ DD2	S1	S2	S3	VA	Q	P	Ausführung					
			min.	max.											A		B	AB		
780	1000000	1250	300	450	900	600	400	780	25	176	327	576	555	68	110	68	2LC0302-1AA	2LC0302-1AB	2LC0302-1AC	1450
			>450	490		650							595	77						1450
852	1200000	1150	325	490	970	650	420	850	25	185	345	605	595	100	110	100	2LC0302-2AA	2LC0302-2AB	2LC0302-2AC	1750
			>490	535		710							655	110						1800
910	1600000	1050	350	535	1030	710	450	910	25	215	405	665	655	140	110	140	2LC0302-3AA	2LC0302-3AB	2LC0302-3AC	2100
			>535	570		750							695	145						2150
1020	1900000	1000	375	570	1112	750	480	1020	25	213	401	693	695	200	130	200	2LC0302-4AA	2LC0302-4AB	2LC0302-4AC	2600
			>570	600		800							735	220						2800
1080	2200000	950	400	600	1162	800	500	1080	30	226	422	726	735	255	135	255	2LC0302-5AA	2LC0302-5AB	2LC0302-5AC	3100
			>600	650		860							795	285						3200
1150	2700000	900	425	650	1222	860	520	1150	30	238	446	758	795	330	135	330	2LC0302-6AA	2LC0302-6AB	2LC0302-6AC	3600
			>650	705		930							865	380						3700
1160	3350000	850	450	650	1292	860	550	1160	30	260	490	810	795	420	135	450	2LC0302-7AA	2LC0302-7AB	2LC0302-7AC	4000
			>650	705		930							865	500						4100
1240	3800000	800	475	705	1400	930	580	1240	30	250	470	830	910	580	155	620	2LC0302-8AA	2LC0302-8AB	2LC0302-8AC	4900
			>705	750		1055							975	700						5300
1310	4600000	750	500	705	1470	930	610	1310	35	265	495	875	865	730	155	770	2LC0303-0AA	2LC0303-0AB	2LC0303-0AC	5600
			>705	750		1055							910	930						5700
1380	5300000	700	525	750	1540	990	640	1380	35	275	515	915	910	930	155	1000	2LC0303-1AA	2LC0303-1AB	2LC0303-1AC	6500
			>750	800		1055							975	1050						6800
1440	6250000	670	550	800	1600	1120	670	1380	35	295	555	965	1030	1250	155	1300	2LC0303-2AA	2LC0303-2AB	2LC0303-2AC	7600
			>800	850		1170							1080	1450						7700
1540	7200000	630	575	850	1710	1240	700	1540	35	275	515	975	1150	1550	175	1600	2LC0303-3AA	2LC0303-3AB	2LC0303-3AC	8800
			>850	890		1310							1080	1700						8900
			>940	995		1310		1610					1220	1900						9600

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Massenträgheitsmomente gelten für eine Kupplungshälfte mit maximaler Bohrung.
- Gewichte gelten für die Gesamtkupplung mit maximalen Bohrungen.
- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.
P Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.

Bestellbeispiel

- ZAPEX Kupplung ZWN, Baugröße 146, Ausführung A
- Teil 1: Bohrung 40H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung 45K7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube

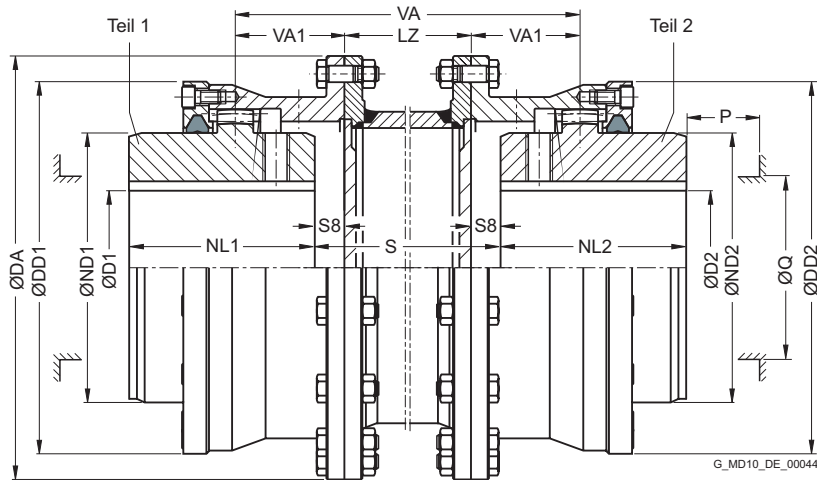
Artikel-Nr.: 2LC0300-2AA99-0AA0-Z L0W+M1A+M13

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

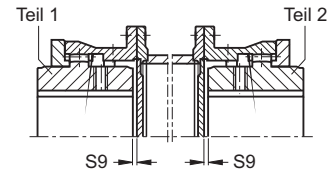
➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART ZZS

4



Ausführung B



Ausführung A

Bau- größe	Nenn- dreh- moment T_{KN} Nm	Maße in mm												➤ Artikel-Nr. ¹⁾		Gewicht je 100 mm Rohr	
		D1, D2 Nut DIN 6885-1 min.	max.	DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DD1/ DD2	S8	S9	VA1	Q	P	LZ min.	Ausführung		m	kg
														A	B		
112	1300	0	49	143	65	50	110	3	3	28	50	35	120	2LC0300-0AD	2LC0300-0AE	0,8	9,4
128	2500	0	61	157	80	60	128	10	3	36,5	65	45	120	2LC0300-1AD	2LC0300-1AE	1,3	12,5
146	4300	0	72	177	95	75	146	10	3	44	75	45	120	2LC0300-2AD	2LC0300-2AE	1,8	17
175	7000	0	85	215	112	90	175	10	4	52	85	50	130	2LC0300-3AD	2LC0300-3AE	2,3	27,5
198	11600	0	100	237	135	100	198	15	4	59,5	110	50	130	2LC0300-4AD	2LC0300-4AE	3,5	37
230	19000	0	120	265	160	110	230	16	4	65	135	50	130	2LC0300-5AD	2LC0300-5AE	4,5	50
255	27000	0	140	294	185	125	255	20	5	75	160	50	140	2LC0300-6AD	2LC0300-6AE	6,3	68
290	39000	70	160	330	210	140	290	25	5	85	180	60	140	2LC0300-7AD	2LC0300-7AE	7,2	93
315	54000	80	175	366	230	160	315	25	5	95	200	60	180	2LC0300-8AD	2LC0300-8AE	9,1	135
342	69000	90	195	392	255	180	340	36	6	111	225	60	180	2LC0301-0AD	2LC0301-0AE	12	170
375	98000	100	220	430	290	200	375	36	6	121	260	60	180	2LC0301-1AD	2LC0301-1AE	15	220
415	130000	120	240	478	320	220	415	68	6	147	285	80	200	2LC0301-2AD	2LC0301-2AE	17	295
465	180000	140	270	528	360	240	465	88	8	168	325	80	200	2LC0301-3AD	2LC0301-3AE	19	380
505	250000	160	300	568	400	260	505	98	8	183	365	80	200	2LC0301-4AD	2LC0301-4AE	24	470
545	320000	180	330	620	440	280	545	118	8	203	405	80	220	2LC0301-5AD	2LC0301-5AE	30	640
585	400000	210	360	660	480	310	585	140	10	230	445	80	220	2LC0301-6AD	2LC0301-6AE	33	780
640	510000	230	360	738	480	330	640	139	10,0	239,5	445	90	250	2LC0301-7AD	2LC0301-7AE	39	1010
		>360	390		475						1050						
690	660000	250	390	788	520	350	690	156	10,0	258	475	90	250	2LC0301-8AD	2LC0301-8AE	48	1200
		>390	420		515						1250						
730	790000	275	420	834	560	380	730	170	10,0	280	515	90	250	2LC0302-0AD	2LC0302-0AE	51	1450
		>420	450		555						1500						
780	1000000	300	450	900	600	400	780	163,5	12,5	288	555	110	280	2LC0302-1AD	2LC0302-1AE	55	1850
		>450	490		595						1900						

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Baugröße	Nenn-drehmoment T_{KN} Nm	Maße in mm												➤ Artikel-Nr. ¹⁾		Gewicht je 100 mm Rohr	
		D1, D2 Nut DIN 6885-1		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DD1/ DD2	S8	S9	VA1	Q	P	LZ min.	Ausführung		m kg	m kg
		min.	max.											A	B		
852	1200000	325	490	970	650	420	850	172,5	12,5	302,5	595	110	280	2LC0302-2AD	2LC0302-2AE	68	2300
		>490	535		710												655
910	1600000	350	535	1030	710	450	910	202,5	12,5	332,5	655	110	280	2LC0302-3AD	2LC0302-3AE	94	2800
		>535	570		750												695
1020	1900000	375	570	1112	750	480	1020	200,5	12,5	346,5	695	130	380	2LC0302-4AD	2LC0302-4AE		
		>570	600		800												735
1080	2200000	400	600	1162	800	500	1080	211	15,0	363	735	135	380	2LC0302-5AD	2LC0302-5AE		
		>600	650		860												795
1150	2700000	425	650	1222	860	520	1150	223	15,0	379	795	135	380	2LC0302-6AD	2LC0302-6AE		
		>650	705		930												865
1160	3350000	450	650	1292	860	550	1160	245	15,0	405	795	135	380	2LC0302-7AD	2LC0302-7AE		
		>650	705		930												865
1240	3800000	475	705	1400	930	580	1240	235	15,0	415	865	155	400	2LC0302-8AD	2LC0302-8AE		
		>705	750		1055												910
1310	4600000	500	705	1470	930	610	1310	247,5	17,5	437,5	865	155	400	2LC0303-0AD	2LC0303-0AE		
		>705	750		1055												910
1380	5300000	525	750	1540	990	640	1380	257,5	17,5	457,5	910	155	400	2LC0303-1AD	2LC0303-1AE		
		>750	800		1055												975
1440	6250000	550	800	1600	1055	670	1440	277,5	17,5	482,5	1030	155	400	2LC0303-2AD	2LC0303-2AE		
		>800	850		1120												1080
1540	7200000	575	850	1710	1120	700	1540	257,5	17,5	487,5	1030	175	600	2LC0303-3AD	2LC0303-3AE		
		>850	890		1170												1080
		>940	995		1310		1610				1220						

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Massenträgheitsmomente gelten für eine Kupplungshälfte mit maximaler Bohrung.
- Gewichte gelten für maximale Bohrungen und einer Zwischenstücklänge von LZ min.
- Gewichte ab Baugröße 1020 auf Anfrage.
- VA = 2·VA1 + LZ
- Massenträgheitsmomente auf Anfrage.
- Maximaldrehzahl, begrenzt durch Gewicht und kritische Drehzahl des Zwischenstücks, auf Anfrage.
- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.
P Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.

Bestellbeispiel

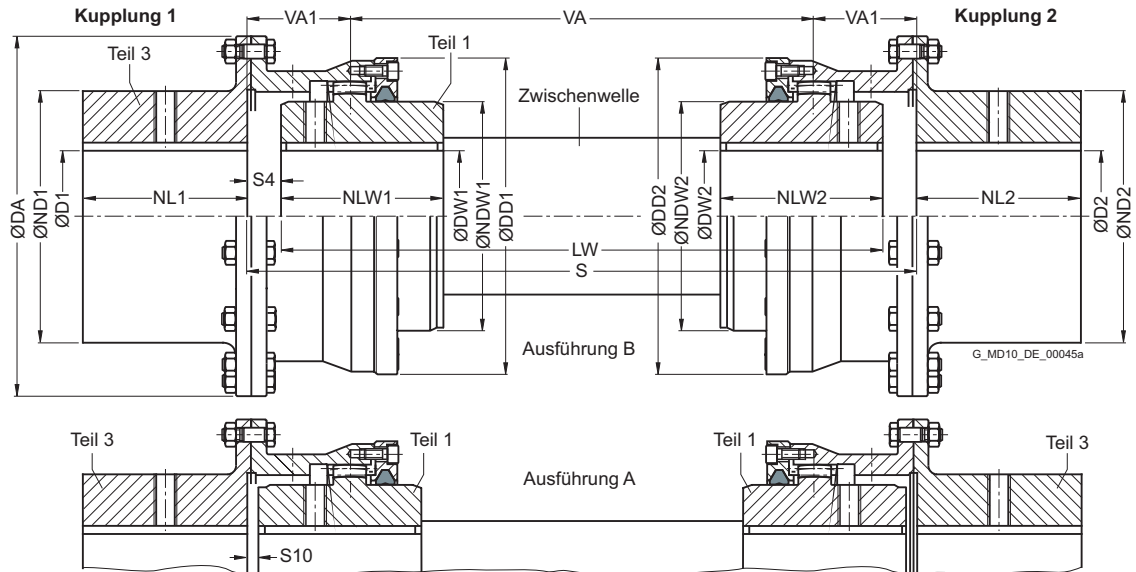
- ZAPEX Kupplung ZZS, Baugröße 146, Ausführung B
- Teil 1: Bohrung 40H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung 45K7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0300-2AE99-0AZ0-Z L0W+M1A+Q0Y+M13
Klartext zu Q0Y: 250 mm (S-Maß)

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART ZZW



Bau- größe	Nenn- dreh- moment T_{KN}	Maße in mm											➤ Artikel-Nr. ¹⁾		Ge- wicht m	
		D1, D2 Nut DIN 6885-1		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2/ NLW1/ NLW2	DW1, DW2 Nut DIN 6885-1		NDW1/ NDW2	DD1/ DD2	S4	S10	VA1	Ausführung		
		min.	max.				min.	max.						A		B
112	1300	20	61	143	80	50	0	49	65	110	12,5	12,5	37,5	2LC0300-0BD	2LC0300-0BE	5,1
128	2500	25	72	157	95	60	0	61	80	128	12,5	5,5	39	2LC0300-1BD	2LC0300-1BE	6,8
146	4300	30	85	177	112	75	0	72	95	146	12,5	5,5	46,5	2LC0300-2BD	2LC0300-2BE	9,8
175	7000	35	100	215	135	90	0	85	112	175	12,5	6,5	54,5	2LC0300-3BD	2LC0300-3BE	16,5
198	11600	40	120	237	160	100	0	100	135	198	17,5	6,5	62	2LC0300-4BD	2LC0300-4BE	23
230	19000	50	140	265	185	110	0	120	160	230	18,5	6,5	67,5	2LC0300-5BD	2LC0300-5BE	32
255	27000	60	160	294	210	125	0	140	185	255	23,5	8,5	78,5	2LC0300-6BD	2LC0300-6BE	43
290	39000	70	175	330	230	140	70	160	210	290	28,5	8,5	88,5	2LC0300-7BD	2LC0300-7BE	61
315	54000	80	195	366	255	160	80	175	230	315	28,5	8,5	98,5	2LC0300-8BD	2LC0300-8BE	86
342	69000	90	220	392	290	180	90	195	255	340	39,5	9,5	114,5	2LC0301-0BD	2LC0301-0BE	115
375	98000	100	240	430	320	200	100	220	290	375	39,5	9,5	124,5	2LC0301-1BD	2LC0301-1BE	150
415	130000	120	270	478	360	220	120	240	320	415	71,5	9,5	150,5	2LC0301-2BD	2LC0301-2BE	205
465	180000	140	300	528	400	240	140	270	360	465	91,5	11,5	171,5	2LC0301-3BD	2LC0301-3BE	275
505	250000	160	330	568	440	260	160	300	400	505	102,5	12,5	187,5	2LC0301-4BD	2LC0301-4BE	350
545	320000	180	360	620	480	280	180	330	440	545	122,5	12,5	207,5	2LC0301-5BD	2LC0301-5BE	450
585	400000	210	360	660	480	310	210	360	480	585	144,5	14,5	234,5	2LC0301-6BD	2LC0301-6BE	540
		>360	390		520		480	520								570
640	510000	230	390	738	520	330	230	360	480	640	143,5	14,5	244	2LC0301-7BD	2LC0301-7BE	700
		>390	420		560		>360	390								520
690	660000	250	420	788	560	350	250	390	520	690	160,5	14,5	262,5	2LC0301-8BD	2LC0301-8BE	850
		>420	450		600		>390	420								560
730	790000	275	450	834	600	380	275	420	560	730	176	16	286	2LC0302-0BD	2LC0302-0BE	1050
		>450	490		650		>420	450								600
780	1000000	300	490	900	650	400	300	450	600	780	171,5	20,5	296	2LC0302-1BD	2LC0302-1BE	1300
		>490	535		710		>450	490								650

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Bau- größe	Nenn- dreh- moment T_{KN}	Maße in mm											➤ Artikel-Nr. ¹⁾		Ge- wicht m kg		
		D1, D2 Nut DIN 6885-1		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2/ NLW1/ NLW2	DW1, DW2 Nut DIN 6885-1		NDW1/ NDW2	DD1/ DD2	S4	S10	VA1	Ausführung			
		min.	max.				min.	max.						A		B	
852	1200000	325	535	970	710	420	325	490	650	850	180,5	20,5	310,5	2LC0302-2BD	2LC0302-2BE	1550	
		>535	570		750		>490	535	710							1650	
910	1600000	350	570	1030	750	450	350	535	710	910	210,5	20,5	340,5	2LC0302-3BD	2LC0302-3BE	1900	
		>570	600		800		>535	570	750							2000	
1020	1900000	375	600	1112	800	480	375	570	750	1020	210,5	22,5	356,5	2LC0302-4BD	2LC0302-4BE	2300	
		>600	650		860		>570	600	800							2500	
1080	2200000	400	650	1162	860	500	400	600	800	1080	221	25	373	2LC0302-5BD	2LC0302-5BE	2750	
		>650	705		930		>600	650	860							2900	
1150	2700000	425	650	1222	860	520	425	650	860	1150	233	25	389	2LC0302-6BD	2LC0302-6BE	3100	
		>650	705		930		>650	705	930							3200	
		>705	750		990		>650	705	930							3400	
1160	3350000	450	705	1292	930	550	450	650	860	1160	255	25	415	2LC0302-7BD	2LC0302-7BE	3600	
		>705	750		1055		>650	705	930							3700	
		>750	800		1120		>705	750	990							1210	4000
1240	3800000	475	705	1400	930	580	475	705	930	1240	245	25	425	2LC0302-8BD	2LC0302-8BE	4200	
		>705	750		990		475	705	930							4400	
		>750	800		1055		>705	750	990							1240	4600
		>800	850		1120		>750	800	1055							1290	4900
1310	4600000	500	750	1470	990	610	500	705	930	1310	257,5	27,5	447,5	2LC0303-0BD	2LC0303-0BE	4900	
		>750	800		1055		>705	750	990							5100	
		>800	850		1120		>750	800	1055							1310	5300
		>850	890		1170		>800	850	1120							1370	5600
1380	5300000	525	800	1540	1055	640	525	750	990	1380	267,5	27,5	467,5	2LC0303-1BD	2LC0303-1BE	5700	
		>800	850		1120		>750	800	1055							1380	5900
		>850	890		1170		>800	850	1120							1380	6100
		>890	940		1240		>850	890	1170							1430	6500
1440	6250000	550	850	1600	1120	670	550	800	1055	1440	287,5	27,5	492,5	2LC0303-2BD	2LC0303-2BE	6500	
		>850	890		1170		>800	850	1120							1440	6700
		>890	940		1240		>850	890	1170							1440	7000
		>940	995		1310		>890	940	1240							1510	7400
1540	7200000	575	890	1710	1170	700	575	850	1120	1540	267,5	27,5	497,5	2LC0303-3BD	2LC0303-3BE	7700	
		575	890		1170		>850	890	1170							1540	7700
		>890	940		1240		>890	940	1240							1540	8100
		>940	1040		1390		>940	995	1310							1610	8900

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- $VA = S - 2 \cdot VA1$
- Massenträgheitsmomente auf Anfrage.
- Gewichte gelten für je Kupplung 1 oder 2 mit maximalem Bohrungsdurchmesser, ohne Zwischenwelle.
- Maximaldrehzahl begrenzt durch Gewicht und kritische Drehzahl der Zwischenwelle, auf Anfrage.

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Bestellbeispiel

- Kupplung 1:
ZAPEX Kupplung ZZW, Baugröße 146, Ausführung B,
Teil 3: Bohrung D1 = 45K7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und
Stellschraube, Teil 1: Bohrung DW1 = 45H7 mm, Nut nach
DIN 6885-1 P9 und Stellschraube.

Artikel-Nr.: 2LC0300-2BE99-0AA0-Z L1A+M1A+L13

- Zwischenwelle:
Zwischenwelle zur ZAPEX Kupplung ZZW, Baugröße 146,
Länge LW = 570 mm, für Wellenabstand S = 595 mm
Wellenzapfen Ø45p6 x75 lang; Passfeder DIN 6885-1.

Artikel-Nr.: 2LC0308-8XX00-0AA0-Z Y99

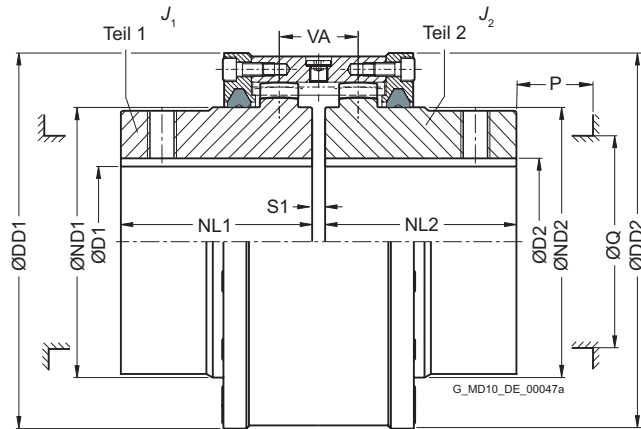
Klartext zu Y99: DW1 = 45p6 mm, NLW1 = 75 mm,
DW2 = 45p6 mm, NLW2 = 75 mm, LW = 570 mm

- Kupplung 2:
ZAPEX Kupplung ZZW, Baugröße 146, Ausführung B,
Teil 1: Bohrung DW2 = 45H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9
und Stellschraube, Teil 3: Bohrung D2 = 45K7 mm, Nut nach
DIN 6885-1 P9 und Stellschraube.

Artikel-Nr.: 2LC0300-2BE99-0AA0-Z L1A+M1A+L13

BAUART ZWH

4



Baugröße	Nennmoment T_{KN} Nm	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm									Massenträgheitsmoment J_1/J_2 kgm ²	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
			D1, D2 Nut DIN 6885-1 min. max.	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DD1/ DD2	S1	VA	Q	P				
112	1300	9400	0	49	65	50	110	6	28	50	35	0,003	2LC0300-0BB	3,5
128	2500	8300	0	61	80	60	128	6	30	65	45	0,007	2LC0300-1BB	5,1
146	4300	7300	0	72	95	75	146	6	33	75	45	0,012	2LC0300-2BB	7,8
175	7000	6400	0	85	112	90	175	8	46	85	50	0,031	2LC0300-3BB	13,5
198	11600	5500	0	100	135	100	198	8	48	110	50	0,056	2LC0300-4BB	20
230	19000	4700	0	120	160	110	230	8	50	135	50	0,11	2LC0300-5BB	28,5
255	27000	4100	0	140	185	125	255	10	55	160	50	0,18	2LC0300-6BB	38
290	39000	3700	70	160	210	140	290	10	58	180	60	0,35	2LC0300-7BB	56
315	54000	3300	80	175	230	160	315	10	62	200	60	0,55	2LC0300-8BB	74
342	69000	3000	90	195	255	180	340	12	70	225	60	0,82	2LC0301-0BB	95
375	98000	2700	100	220	290	200	375	12	72	260	60	1,3	2LC0301-1BB	130
415	130000	2500	120	240	320	220	415	12	76	285	80	2,3	2LC0301-2BB	175
465	180000	2200	140	270	360	240	465	16	90	325	80	4	2LC0301-3BB	245
505	250000	2000	160	300	400	260	505	16	92	365	80	6	2LC0301-4BB	310
545	320000	1800	180	330	440	280	545	16	96	405	80	8,8	2LC0301-5BB	390
585	400000	1700	210	360	480	310	585	20	102	445	80	13	2LC0301-6BB	500
640	510000	1600	230	360	480	330	640	20	105	445	90	18	2LC0301-7BB	620
			>360	390	520	330	640	20	105	475	90	19,5		650
690	660000	1450	250	390	520	350	690	20	108	475	90	25,5	2LC0301-8BB	760
			>390	420	560	350	690	20	108	515	90	28		790
730	790000	1350	275	420	560	380	730	20	112	515	90	35	2LC0302-0BB	920
			>420	450	600	380	730	20	112	555	90	39		950
780	1000000	1250	300	450	600	400	780	25	120	555	110	48	2LC0302-1BB	1150
			>450	490	650	400	780	25	120	595	110	57		

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Baugrößere Kupplungen auf Anfrage.
- Massenträgheitsmomente gelten für eine Kupplungshälfte mit maximaler Bohrung.
- Gewichte gelten für die Gesamtkupplung mit maximalen Bohrungen.
- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.
P Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.

Bestellbeispiel

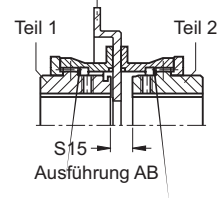
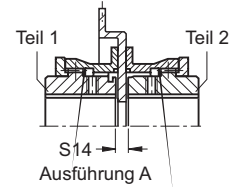
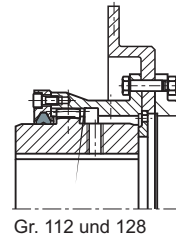
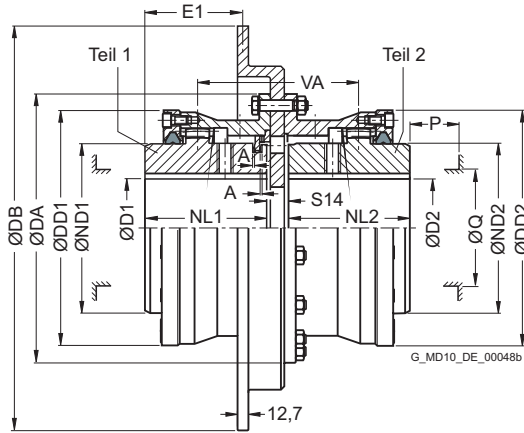
- ZAPEX Kupplung ZWH, Baugröße 146
- Teil 1: Bohrung 40H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung 45K7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0300-2BB99-0AA0-Z L0W+M1A+M13

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART ZWBT



Baugröße	Nenn-drehmoment T_{KN} Nm	Maxi-mal-dreh-zahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm													Brems-scheibe		Artikel-Nr. ¹⁾		Ge-wicht m kg	
			D1 Nut DIN 6885-1		D2 Nut DIN 6885-1		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DD1/ DD2	S14	S15	A	VA	Q	P	DB	E1	Ausführung		
			min.	max.	min.	max.												A	AB		
112	1300	3800	0	49	0	49	143	65	50	110	20	-	0,5	70	50	35	300	32,35	2LC0300-0AS	2LC0300-0AT	13
		3200									23	-		73			356	22,35	2LC0300-0AS	2LC0300-0AT	16,5
128	2500	3200	0	61	0	61	157	80	60	128	23,5	30,5	0,5	90,5	65	45	356	32,85	2LC0300-1AS	2LC0300-1AT	19
		2800									20,5	27,5		87,5			406	29,85	2LC0300-1AS	2LC0300-1AT	21,5
146	4300	2800	0	65	0	72	177	95	75	146	19	26	0,5	101	75	45	406	43,35	2LC0300-2AS	2LC0300-2AT	25
		2500									22	29		104			457	46,35	2LC0300-2AS	2LC0300-2AT	30
175	7000	2800	0	80	0	85	215	112	90	175	21	27	0,5	117	85	50	406	59,35	2LC0300-3AS	2LC0300-3AT	33
		2500									24	30		120			457	62,35	2LC0300-3AS	2LC0300-3AT	38
		2200									24	30		120			514	62,35	2LC0300-3AS	2LC0300-3AT	43
198	11600	2500	0	95	0	100	237	135	100	198	24	35	0,5	135	110	50	457	72,35	2LC0300-4AS	2LC0300-4AT	46
		2200									24	35		135			514	72,35	2LC0300-4AS	2LC0300-4AT	51
230	19000	2200	0	117	0	120	265	160	110	230	24	36	0,5	146	135	50	514	82,35	2LC0300-5AS	2LC0300-5AT	62
		1850									24	36		146			610	82,35	2LC0300-5AS	2LC0300-5AT	73
255	27000	2200	0	140	0	140	294	185	125	255	26	41	1	166	160	50	514	98,35	2LC0300-6AS	2LC0300-6AT	73
		1850									26	41		166			610	98,35	2LC0300-6AS	2LC0300-6AT	84
290	39000	1850	70	155	70	160	330	210	140	290	26	46	1	186	180	60	610	113,35	2LC0300-7AS	2LC0300-7AT	110
		1600									29	49		189			711	116,35	2LC0300-7AS	2LC0300-7AT	125
315	54000	1850	80	175	80	175	366	230	160	315	26	46	1	206	200	60	610	133,35	2LC0300-8AS	2LC0300-8AT	135
		1600									29	49		209			711	136,35	2LC0300-8AS	2LC0300-8AT	150
342	69000	1600	90	195	90	195	392	255	180	340	31	61	1	241	225	60	711	157,35	2LC0301-0AS	2LC0301-0AT	180
375	98000	1600	100	220	100	220	430	290	200	375	31	61	1	261	260	60	711	177,35	2LC0301-1AS	2LC0301-1AT	220
415	130000	1400	120	240	120	240	478	320	220	415	37	99	1	319	285	80	812	203,35	2LC0301-2AS	2LC0301-2AT	320
465	180000	1400	140	270	140	270	528	360	240	465	41	121	1	361	325	80	812	225,35	2LC0301-3AS	2LC0301-3AT	400

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Massenträgheitsmomente auf Anfrage.
- Gewichte gelten für maximale Bohrungen.
- In der Auslenkung und Axialbewegung eingeschränkte Ausführung. Auslenkung max. 0,2°.
- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.
P Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.

Bestellbeispiel

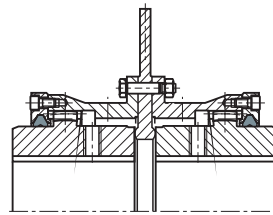
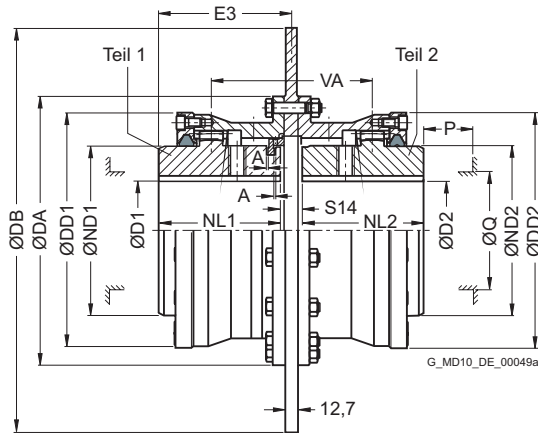
- ZAPEX Kupplung ZWBT, Baugröße 146, Ausführung A, Bremsscheibendurchmesser DB = 457 mm
- Teil 1: Bohrung 40H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung 45K7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0300-2AS99-0BA0-Z L0W+M1A+M13

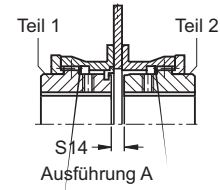
¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

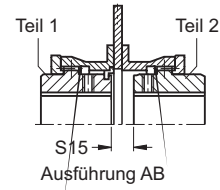
BAUART ZWBG



Gr. 112 und 128



Ausführung A



Ausführung AB

Baugröße	Nenn-drehmoment T_{KN} Nm	Maxi-mal-dreh-zahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm														Brems-scheibe		Artikel-Nr. ¹⁾		Ge-wicht m kg
			D1 Nut DIN 6885-1 min. max.		D2 Nut DIN 6885-1 min. max.		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DD1/ DD2	S14	S15	A	VA	Q	P	DB	E3	Ausführung		
			A	AB																	
112	1300	3800	0	49	0	49	143	65	50	110	19	-	0,5	69	50	35	300	59,5	2LC0300-0AU	2LC0300-0AV	13
		3200									72	356		61			2LC0300-0AU	2LC0300-0AV	16		
128	2500	3200	0	61	0	61	157	80	60	128	22	29	0,5	89	65	45	356	71	2LC0300-1AU	2LC0300-1AV	18
		2800									26	86		406			69,5	2LC0300-1AU	2LC0300-1AV	20,5	
		2800									21	27	104	75	45	406	84,5	2LC0300-2AU	2LC0300-2AV	24	
146	4300	2800	0	65	0	72	177	95	75	146	19	26	0,5	101	75	45	457	86	2LC0300-2AU	2LC0300-2AV	28,5
		2500									22	29		104			406	100,5	2LC0300-3AU	2LC0300-3AV	31
		2800									24	30	120	85	50	457	102	2LC0300-3AU	2LC0300-3AV	35	
175	7000	2500	0	80	0	85	215	112	90	175	24	30	0,5	120	85	50	514	102	2LC0300-3AU	2LC0300-3AV	40
		2200									24	30		120			514	112	2LC0300-4AU	2LC0300-4AV	43
		2500									24	35	135	110	50	514	112	2LC0300-4AU	2LC0300-4AV	47	
198	11600	2200	0	95	0	100	237	135	100	198	24	36	0,5	146	135	50	514	122	2LC0300-5AU	2LC0300-5AV	58
		2200									24	36		146			610	122	2LC0300-5AU	2LC0300-5AV	66
		2200									26	41	166	160	50	514	138	2LC0300-6AU	2LC0300-6AV	69	
230	19000	1850	0	117	0	120	265	160	110	230	26	41	1	166	160	50	610	138	2LC0300-6AU	2LC0300-6AV	77
		2200									26	41		166			610	138	2LC0300-6AU	2LC0300-6AV	77
		1850									26	46	186	185	60	610	153	2LC0300-7AU	2LC0300-7AV	100	
255	27000	1850	0	140	0	140	294	185	125	255	29	49	1	189	180	60	711	154,5	2LC0300-7AU	2LC0300-7AV	110
		1850									26	46		186			610	173	2LC0300-8AU	2LC0300-8AV	130
		1600									29	49	209	200	60	711	174,5	2LC0300-8AU	2LC0300-8AV	140	
315	54000	1850	80	175	80	175	366	230	160	315	26	46	1	206	200	60	610	173	2LC0300-8AU	2LC0300-8AV	130
		1600									29	49		209			711	174,5	2LC0300-8AU	2LC0300-8AV	140
342	69000	1600	90	195	90	195	392	255	180	340	31	61	1	241	225	60	711	195,5	2LC0301-0AU	2LC0301-0AV	165
375	98000	1600	100	220	100	220	430	290	200	375	31	61	1	261	260	60	711	215,5	2LC0301-1AU	2LC0301-1AV	205
415	130000	1400	120	240	120	240	478	320	220	415	37	99	1	319	285	80	812	238,5	2LC0301-2AU	2LC0301-2AV	280
465	180000	1400	140	270	140	270	528	360	240	465	41	121	1	361	325	80	812	260,5	2LC0301-3AU	2LC0301-3AV	360

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Massenträgheitsmomente auf Anfrage.
- Gewichte gelten für maximale Bohrungen.
- In der Auslenkung und Axialbewegung eingeschränkte Ausführung. Auslenkung max. 0,2°.
- Geänderte Brems-scheibenabmessungen auf Anfrage
- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.
P Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.

Bestellbeispiel

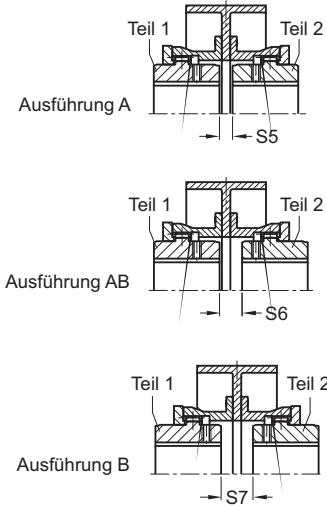
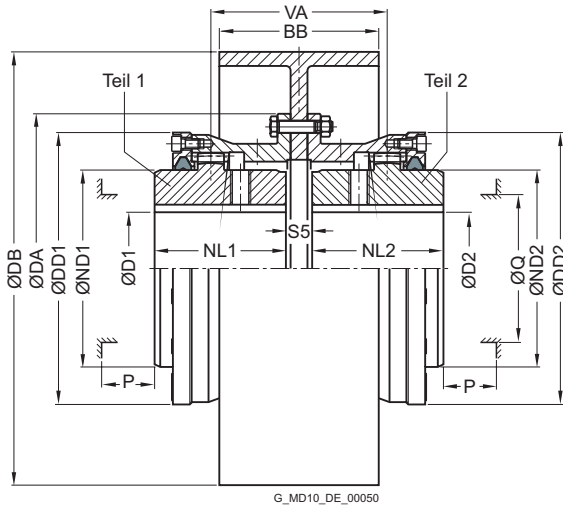
- ZAPEX Kupplung ZWBG, Baugröße 146, Ausführung A, Bremsscheibendurchmesser DB = 457 mm
- Teil 1: Bohrung 40H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung 45K7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0300-2AU99-0BA0-Z L0W+M1A+M13

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART ZWB



Baugröße	Nenn-drehmoment T_{KN} Nm	Maxi-mal-drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm											Brems-scheibe		Artikel-Nr. ¹⁾			Ge-wicht m kg	
			D1, D2 Nut DIN 6885-1 min. max.		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DD1/ DD2	S5	S6	S7	VA	Q	P	DB	BB	Ausführung			
			A	B	AB															
128	2500	2500	0	61	157	80	60	128	16	23	30	83	60	45	200	75	2LC0300-1AW	2LC0300-1AX	2LC0300-1BA	12,5
		16							23	30	83	250			95	2LC0300-1AW				
146	4300	2000	0	72	177	95	75	146	16	23	30	98	75	45	250	95	2LC0300-2AW	2LC0300-2AX	2LC0300-2BA	19
		18							25	32	100	315			118	2LC0300-2AW				
175	7000	1600	0	85	215	112	90	175	20	26	32	116	85	50	315	118	2LC0300-3AW	2LC0300-3AX	2LC0300-3BA	33
		22							28	34	118	400			150	2LC0300-3AW				
198	11600	1600	0	100	237	135	100	198	20	31	42	131	110	50	315	118	2LC0300-4AW	2LC0300-4AX	2LC0300-4BA	41
		22							33	44	133	400			150	2LC0300-4AW				
230	19000	1250	0	120	265	160	110	230	22	34	46	144	135	50	400	150	2LC0300-5AW	2LC0300-5AX	2LC0300-5BA	64
		23							35	47	145	500			190	2LC0300-5AW				
255	27000	1000	0	140	294	185	125	255	25	40	55	165	160	50	500	190	2LC0300-6AW	2LC0300-6AX	2LC0300-6BA	95
		28							43	58	168	630			236	2LC0300-6AW				
290	39000	1000	70	160	330	210	140	290	28	48	68	188	180	60	630	236	2LC0300-7AW	2LC0300-7AX	2LC0300-7BA	160
		28							48	68	188	710			265	2LC0300-7AW				

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Massenträgheitsmomente auf Anfrage.
- Gewichte gelten für maximale Bohrungen.
- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.
P Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.

Bestellbeispiel

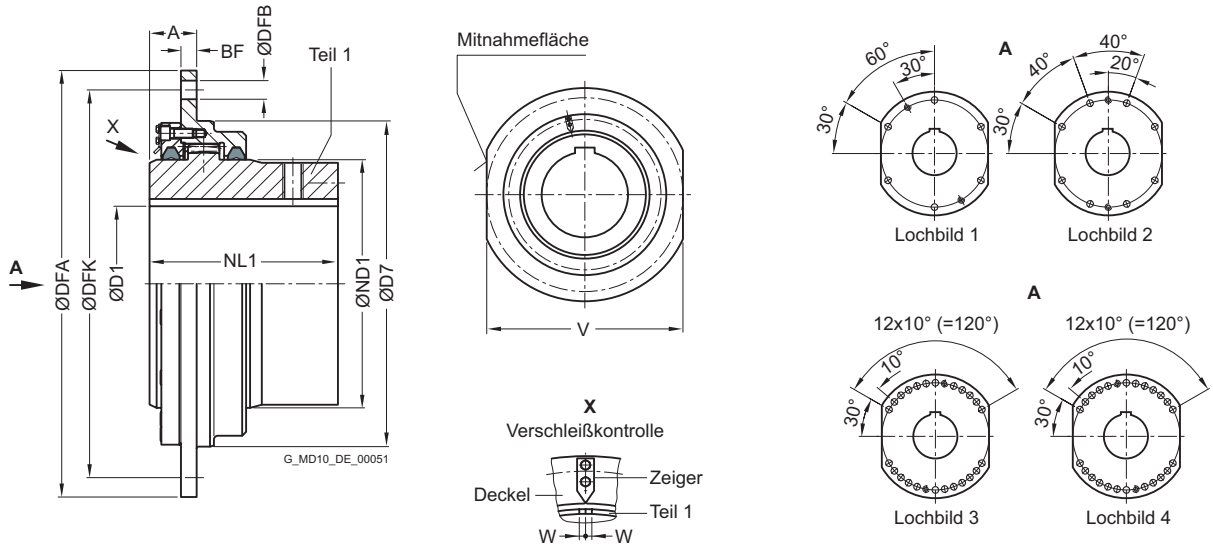
- ZAPEX Kupplung ZWB, Baugröße 146, Ausführung A, Bremsscheibendurchmesser DB = 315 mm, BB = 118 mm
- Teil 1: Bohrung 40H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung 45K7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0300-2AW99-0BA0-Z L0W+M1A+M13

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART ZWTR



Baugröße	Nenn-drehmoment T_{KN}	Maximal zul. Radialbelastung N	Maße in mm											Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg		
			D1 Nut DIN 6885-1 min. max.	ND1	NL1	DFA	D7 h6	V h9	A	BF	DFK	DFB	Loch- bild			Zul. Verschleiß W	
198	14500	32500	0	95	135	125	340	220	300	45	15	300	15	1	2	2LC0300-4BN	25
230	17500	36500	0	110	160	130	360	240	320	45	15	320	15	1	2	2LC0300-5BN	30
255	24000	45500	0	125	185	145	380	260	340	45	15	340	19	1	2	2LC0300-6BN	35
290 ²⁾	31500	50000	0	145	210	170	400	280	360	45	15	360	19	1	3	2LC0300-7BN	45
315	42000	70000	0	160	230	175	420	310	380	60	20	380	24	1	3	2LC0300-8BN	60
342 ²⁾	55000	90000	0	180	255	185	450	340	400	60	20	400	24	1	3	2LC0301-0BN	70
375	78000	110000	0	200	290	220	510	400	460	60	20	460	24	1	3	2LC0301-1BN	100
415 ²⁾	104000	150000	0	220	320	240	550	420	500	60	20	500	24	1	3	2LC0301-2BN	130
465 ²⁾	155000	165000	0	250	360	260	580	450	530	60	20	530	24	2	4	2LC0301-3BN	160
505 ²⁾	235000	200000	0	275	400	315	650	530	580	65	25	600	24	2	4	2LC0301-4BN	240
545 ²⁾	390000	325000	0	300	440	350	680	560	600	65	25	630	24	3	4	2LC0301-5BN	320
585 ²⁾	460000	380000	0	330	480	380	710	600	640	81	35	660	28	4	4	2LC0301-6BN	400
640 ²⁾	600000	420000	0	360	520	410	780	670	700	81	35	730	28	4	4	2LC0301-7BN	510
730 ²⁾	880000	500000	0	415	600	450	850	730	760	81	35	800	28	4	5	2LC0302-0BN	690

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Der Gesamtverschleiß darf nur 1 x W betragen.
- Massenträgheitsmomente auf Anfrage.
- Gewichte gelten für maximale Bohrungen.

Bestellbeispiel

- ZAPEX Kupplung ZWTR, Baugröße 198, Bohrung 80H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube

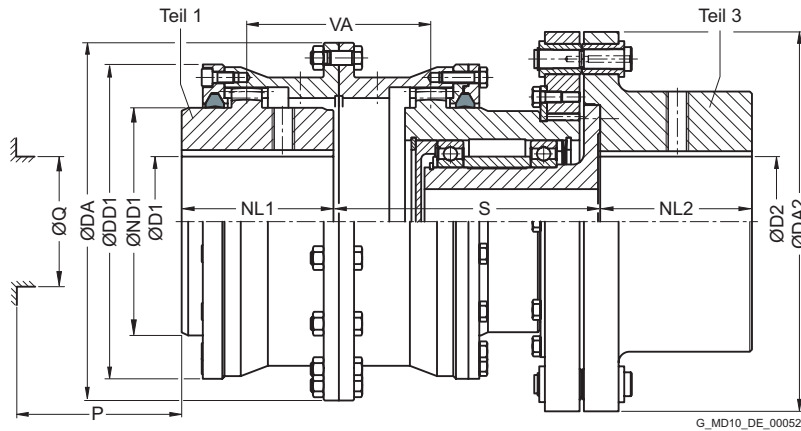
Artikel-Nr.: 2LC0300-4BN90-0AA0-Z L1J

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Diese Baugrößen haben Anschlussmaße nach SEB 666 212.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART ZBR



Baugröße	Nenn Drehmoment T_{KN} Nm	max. Bruchmoment T_{BR} Nm	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm												Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg	
				D1 Nut DIN 6885-1 min. max.	D2 Nut DIN 6885-1 min. max.	DA	ND1	NL1/ NL2	DA2	DD1	S	VA	Q	P				
112	1300	1690	9400	0	49	0	60	143	65	50	170	110	115	56	50	35	2LC0300-0BH	14,5
128	2500	3250	8300	0	61	0	75	157	80	60	190	128	125	73	65	45	2LC0300-1BH	19
146	4300	5590	7300	0	72	0	90	177	95	75	205	146	140	88	75	45	2LC0300-2BH	27,5
175	7000	9100	6400	0	85	0	105	215	112	90	235	175	170	104	85	50	2LC0300-3BH	43
198	11600	15080	5500	0	100	0	120	237	135	100	285	198	185	119	110	50	2LC0300-4BH	67
230	19000	24700	4700	0	120	0	135	265	160	110	300	230	200	130	135	50	2LC0300-5BH	91
255	27000	35100	4100	0	140	0	155	294	185	125	335	255	215	150	160	50	2LC0300-6BH	120
290	39000	50700	3700	70	160	70	185	330	210	140	390	290	240	170	180	60	2LC0300-7BH	170
315	54000	70200	3300	80	175	80	200	366	230	160	415	315	257	190	200	60	2LC0300-8BH	215
342	69000	89700	3000	90	195	90	235	392	255	180	460	340	290	222	225	60	2LC0301-0BH	295
375	98000	127400	2700	100	220	100	240	430	290	200	495	375	300	242	260	60	2LC0301-1BH	380
415	130000	169000	2500	120	240	120	255	478	320	220	540	415	370	294	285	80	2LC0301-2BH	520
465	180000	234000	2200	140	270	140	285	528	360	240	635	465	400	336	325	80	2LC0301-3BH	720
505	250000	325000	2000	160	300	160	320	568	400	260	710	505	420	366	365	80	2LC0301-4BH	970
545	320000	416000	1800	180	330	180	370	620	440	280	800	545	460	406	405	80	2LC0301-5BH	1250
585	400000	520000	1700	210	360	210	390	660	480	310	860	585	500	460	445	80	2LC0301-6BH	1600
640	510000	663000	1600	230 >360	360 390	230	425	738	480 520	330	900	640	530	479	445 475	90	2LC0301-7BH	1850
690	660000	858000	1450	250 >390	390 420	250	450	788	520 560	350	1020	690	580	516	475 515	90	2LC0301-8BH	2600 2650
730	790000	1027000	1350	275 >420	420 450	275	485	834	560 600	380	1080	730	620	560	515 555	90	2LC0302-0BH	3200

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Massenträgheitsmomente auf Anfrage.
- Gewichte gelten für maximale Bohrungen.
- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.
- P Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.

Bestellbeispiel

- ZAPEX Kupplung ZBR, Baugröße 146,
Bruchmoment $T_{Bruch} = 3500$ Nm
- Teil 1: Bohrung 40H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9
und Stellschraube
- Teil 3: Bohrung 45K7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9
und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0300-2BH99-0BA0-Z L0W+M1A+M13+Y99

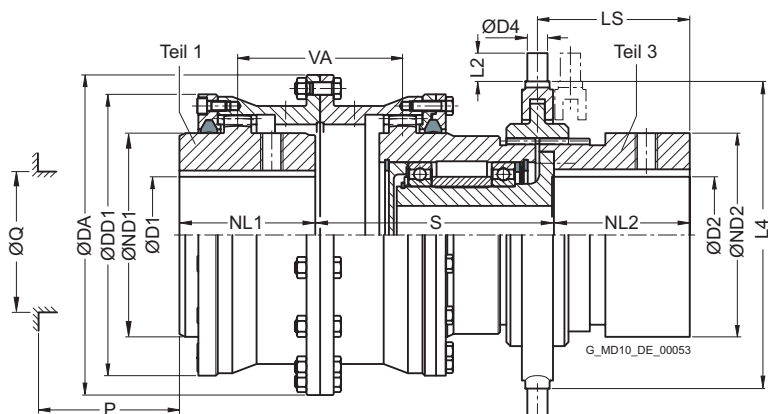
Klartext zu Y99: $T_{Bruch} = 3500$ Nm

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART ZWS

4



Baugröße	Nennmoment T_{KN} Nm	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm																Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg		
			D1 Nut DIN 6885-1 min. max.		D2 Nut DIN 6885-1 min. max.		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DD1	S	VA	Q	P	LS	L4	D4	L2			Schaltring	Schalter- Größe KSHN
128	2500	1500	0	61	0	50	157	80	60	128	135	73	65	45	70	150	15	14	14/11	-	2LC0300-1BK	16
146	4300	1300	0	72	0	50	177	95	75	146	131	88	75	45	86	180	16	16	16/12	-	2LC0300-2BK	22
175	7000	1100	0	85	0	70	215	112	90	175	165	104	85	50	101	180	16	16	16/12	-	2LC0300-3BK	35
198	11600	960	0	100	0	80	237	135	100	198	182	119	110	50	116	210	20	18	18/13	-	2LC0300-4BK	52
230	19000	830	0	120	0	90	265	160	110	230	198	130	135	50	126	260	22	20	18/15	14/14	2LC0300-5BK	77
255	27000	750	0	140	0	115	294	185	125	255	215	150	160	50	142	300	25	22	21/17	16/17	2LC0300-6BK	98
290	39000	660	70	160	70	130	330	210	140	290	236	170	180	60	157	315	25	35	-	16/211	2LC0300-7BK	140
315	54000	600	80	175	80	140	366	230	160	315	257	190	200	60	182	360	30	24	-	18/18	2LC0300-8BK	200
342	69000	560	90	195	90	160	392	255	180	340	280	222	225	60	202	360	30	24	-	18/18	2LC0301-0BK	230
375	98000	510	100	220	100	180	430	290	200	375	292	242	260	60	222	430	34	26	-	24/20	2LC0301-1BK	340
415	130000	460	120	240	120	210	478	320	220	415	349	294	285	80	247	430	34	26	-	24/20	2LC0301-2BK	430
465	180000	410	140	270	140	230	528	360	240	465	380	336	325	80	267	-	-	-	-	-	2LC0301-3BK	570
505	250000	380	160	300	160	260	568	400	260	505	395	366	365	80	287	-	-	-	-	-	2LC0301-4BK	740
545	320000	350	180	330	180	270	620	440	280	545	460	406	405	80	315	-	-	-	-	-	2LC0301-5BK	1000

Konfigurierbare Varianten¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Massenträgheitsmomente auf Anfrage.
- Gewichte gelten für maximale Bohrungen.
- Auch pneumatisch oder hydraulisch betätigte Schalter lieferbar.
- Im Stillstand schaltbar.
- Teil 3 sollte auf die im ausgeschalteten Zustand befindliche und nicht mehr angetriebene Welle aufgesetzt werden.
- KSHN Handhebelschalter Bauart KSHN nach M4218
KSZH Zahnstangenschalter Bauart KSZH nach M4215

Bestellbeispiel

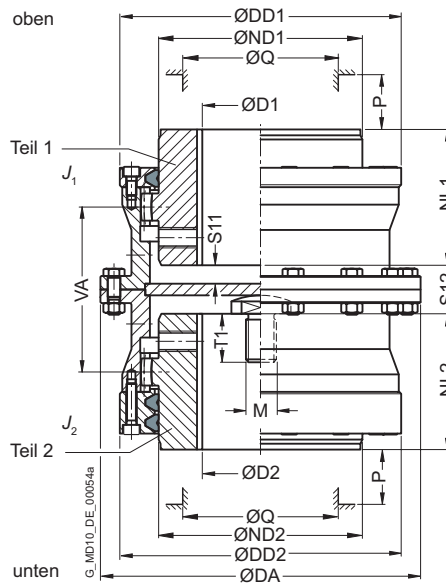
- ZAPEX Kupplung ZWS, Baugröße 146
- Teil 1: Bohrung 40H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Teil 3: Bohrung 45K7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0300-2BK99-0AA0-Z L0W+M1A+M13

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART ZWNV



Baugröße	Nenn Drehmoment T_{KN} Nm	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DD1/ DD2	S11	S12	VA	Q	P	Massenträgheitsmoment J_1/J_2 kgm ²	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
			D1, D2 Nut DIN 6885-1 min.	max.												
128	2500	8300	0	61	157	80	60	128	6,5	26	73	65	45	0,015	2LC0300-1AH	9,1
146	4300	7300	0	72	177	95	75	146	6	28	88	75	45	0,023	2LC0300-2AH	13
175	7000	6400	0	85	215	112	90	175	5,5	33	104	85	50	0,055	2LC0300-3AH	22
198	11600	5500	0	100	237	135	100	198	10	40	119	110	50	0,095	2LC0300-4AH	31
230	19000	4700	0	120	265	160	110	230	11	32	130	135	50	0,18	2LC0300-5AH	43
255	27000	4100	0	140	294	185	125	255	14	40	150	160	50	0,28	2LC0300-6AH	56
290	39000	3700	70	160	330	210	140	290	19	50	170	180	60	0,55	2LC0300-7AH	81
315	54000	3300	80	175	366	230	160	315	18	50	190	200	60	0,88	2LC0300-8AH	110
342	69000	3000	90	195	392	255	180	340	29	72	222	225	60	1,3	2LC0301-0AH	140
375	98000	2700	100	220	430	290	200	375	29	72	242	260	60	2,1	2LC0301-1AH	185
415	130000	2500	120	240	478	320	220	415	60	136	294	285	80	3,4	2LC0301-2AH	250
465	180000	2200	140	270	528	360	240	465	80	176	336	325	80	5,6	2LC0301-3AH	340
505	250000	2000	160	300	568	400	260	505	89	196	366	365	80	8,2	2LC0301-4AH	420

Konfigurierbare Varianten¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Bei Bestellung Gewindegröße M und Gewindelänge T1 des Druckstücks angeben.
- Massenträgheitsmomente gelten für eine Kupplungshälfte mit maximaler Bohrung.
- Gewichte gelten für die Gesamtkupplung mit maximalen Bohrungen.
- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.
P Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.

Bestellbeispiel

- ZAPEX Kupplung ZWNV, Baugröße 146, Gewinde M10 x 20 tief
- Teil 1: Bohrung 40H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung 45K7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube

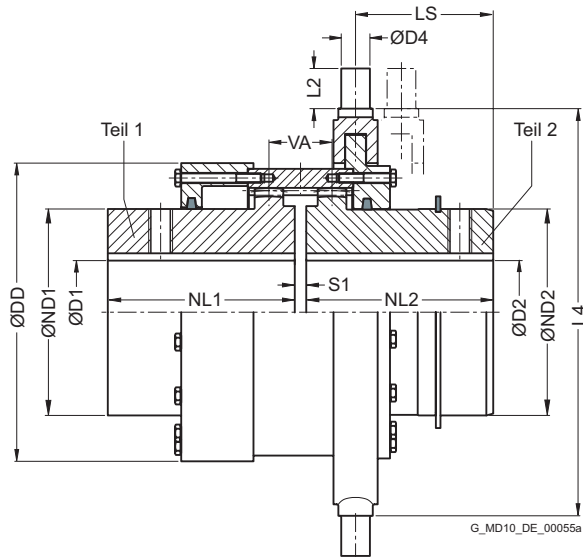
Artikel-Nr.: 2LC0300-2AH99-0AA0-Z L0W+M1A+M13+Y99
Klartext zu Y99: Gewinde M10 x 20 mm

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART ZWSE

4



Baugröße	Nennmoment T_{KN} Nm	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm														Schaltring	Schalter		Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
			D1 Nut DIN 6885-1 min. max.		D2 Nut DIN 6885-1 min. max.		ND1	ND2	NL1	NL2	DD	S1	VA	LS	L4	D4		L2	KSHN		
128	2500	730	0	55	0	55	76,5	75	60	60	130	6	30	36,5	180	16	16	16	-	2LC0300-1BM	8,8
146	4300	630	0	69	0	65	91,5	90	75	75	150	6	33	50	210	20	18	18	-	2LC0300-2BM	13,5
175	7000	530	0	80	0	75	108	105	90	90	180	8	46	56,5	250	20	30	18	-	2LC0300-3BM	23
198	11600	470	0	95	0	95	130	130	100	100	204	8	48	64,5	260	22	20	18	-	2LC0300-4BM	32
230	19000	410	0	115	0	110	155	155	110	110	236	8	50	73	300	25	22	21	-	2LC0300-5BM	44
255	27000	370	0	135	0	130	180	180	125	125	260	10	55	82	355	25	35	24	-	2LC0300-6BM	63
290	39000	330	70	155	70	145	210	210	140	140	295	10	38	64,5	355	25	35	24	-	2LC0300-7BM	82
315	54000	300	80	170	80	165	230	230	160	160	325	10	42	76	355	25	35	24	-	2LC0300-8BM	105
342	69000	280	90	190	90	175	255	255	180	180	345	12	46	82	430	34	26	-	24	2LC0301-0BM	145
375	98000	250	100	210	100	200	280	280	200	200	378	12	48	90	430	34	26	-	24	2LC0301-1BM	180
415	130000	220	120	240	120	225	320	320	220	240	425	12	52	120	580	40	40	-	24	2LC0301-2BM	295
465	180000	200	140	270	140	250	360	360	240	260	470	16	60	150	580	40	40	-	24	2LC0301-3BM	350
505	250000	180	160	300	160	270	400	400	260	280	510	16	62	161	-	-	-	-	24	2LC0301-4BM	400

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Massenträgheitsmomente auf Anfrage.
- Gewichte gelten für maximale Bohrungen.
- Im Stillstand schaltbar.
- Teil 2 sollte auf die im ausgeschalteten Zustand befindliche und nicht mehr angetriebene Welle aufgesetzt werden.
- Gleitflächen vor Verschmutzung und Korrosion schützen; mit Haftfett eingesprüht.

Bestellbeispiel

- ZAPEX Kupplung ZWSE, Baugröße 146
- Teil 1: Bohrung 40H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube,
- Teil 2: Bohrung 45K7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube.

Artikel-Nr.: 2LC0300-2BM99-0AA0-Z L0W+M1A+M13

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

INDIVIDUELLE NABENGESTALTUNG

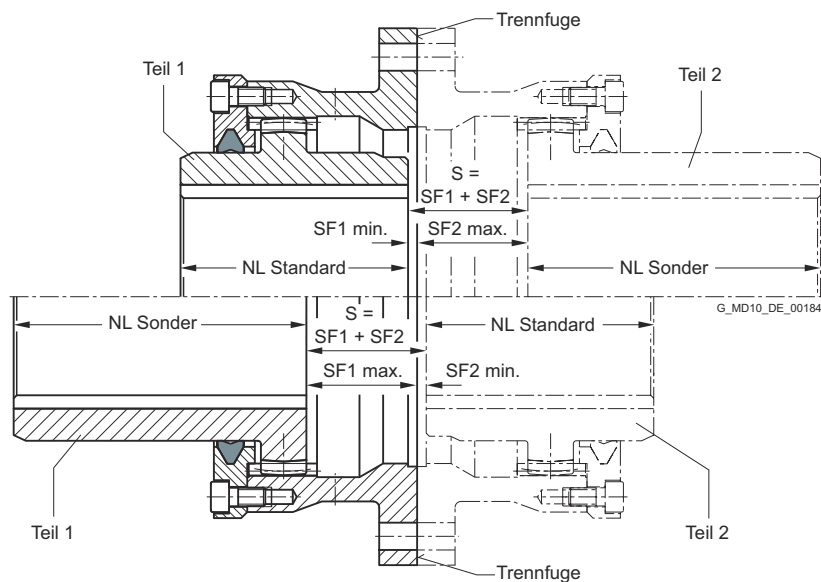
ZAPEX Kupplungen können mit individuell angepassten S-Maßen und Nabelnängen versehen werden.

Das gesamte S-Maß ergibt sich aus der Summe der Einzelmaße SF1 und SF2. SF1 und SF2 sind die Maße zwischen der Trennfuge der Mitnehmerringflansche bis zum Beginn der jeweiligen Nabe. Standardmäßig sind SF1 und SF2 identisch und das gesamte S-Maß ergibt sich entsprechend.

SF1 und SF2 können auf Kundenwunsch auch unterschiedlich gewählt werden, wobei minimale und maximale Werte gemäß unten stehender Tabelle eingehalten werden müssen. Innerhalb dieser Grenzen können die Maße SF1 und SF2 frei gewählt werden.

Der Abstand VA der Kupplungsverzahnung, der zulässige Bohrungsdurchmesser und der Nabdurchmesser bleiben unverändert.

Mit Angabe des S-Maßes und beider Nabelnängen ist die Kupplung komplett beschrieben.



Geometriedaten			
Baugröße	Standardnabelnänge NL mm	Minimales Maß SF1 bzw. SF2 mm	Maximales Maß SF1 bzw. SF2 mm
112	50	3	23
128	60	3	30,5
146	75	3	36,5
175	90	4	43
198	100	4	49,5
230	110	4	54
255	125	5	62,5
290	140	5	71
315	160	5	79
342	180	6	94
375	200	6	103
415	220	6	127
465	240	8	146
505	260	8	160

Die minimale Nabelnänge soll die Standardnabelnänge nicht unterschreiten. Falls nicht anders möglich, sind bei Nabelnängen kleiner Standardnabelnänge die Kurzangaben "Y50" für Teil 1 und "Y51" für Teil 2 als Klartexte anzugeben.

Artikelnummer

Die Artikelnummer der jeweiligen ZAPEX Kupplungsbauart ist mit "-Z" und Kurzangaben für vom Standard abweichende SF-Maße (Kurzangabe "Y38" für Teil 1 und "Y39" für Teil 2) zu versehen. Für vom Standard abweichende Nabelnängen sind die Kurzangaben "Y40" bis "Y49" (siehe Tabelle Seite 4/22) anzugeben.

Bestellbeispiel

- ZAPEX Kupplung ZWN 175, Ausführung A
- Nabe links: Bohrung D1 = 70H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube; NL1 = 160 mm; SF1 = 10 mm
- Nabe rechts: Bohrung D2 = 75H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube; NL2 = 100 mm; SF2 = 25 mm

Artikel-Nr.: 2LC0300-3AA99-0AA0-Z L1G M1H Y38 Y39 Y41 Y46

Klartext zu Y38: SF1 = 10 mm

Klartext zu Y39: SF2 = 25 mm

Klartext zu Y46: NL1 = 160 mm

Klartext zu Y41: NL2 = 100 mm

INDIVIDUELLE NABENGESTALTUNG

Kurzangabe für Nabenverlängerungen Y4. (Std-NL = Standardnabellänge)

4

Teil 1		
Gewählte (Sonder-)Nabellänge min.	max.	Kurzangabe (Angabe der Nabellänge als Klartext)
>Std-NL	$\leq 1,25 \cdot \text{Std-NL}$	Y40
>1,25 · Std-NL	$\leq 1,5 \cdot \text{Std-NL}$	Y42
>1,5 · Std-NL	$\leq 1,75 \cdot \text{Std-NL}$	Y44
>1,75 · Std-NL	$\leq 2 \cdot \text{Std-NL}$	Y46
>2 · Std-NL		Y48

Teil 2		
Gewählte (Sonder-)Nabellänge min.	max.	Kurzangabe (Angabe der Nabellänge als Klartext)
>Std-NL	$\leq 1,25 \cdot \text{Std-NL}$	Y41
>1,25 · Std-NL	$\leq 1,5 \cdot \text{Std-NL}$	Y43
>1,5 · Std-NL	$\leq 1,75 \cdot \text{Std-NL}$	Y45
>1,75 · Std-NL	$\leq 2 \cdot \text{Std-NL}$	Y47
>2 · Std-NL		Y49

ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

DUO-Dichtringe

Die DUO-Dichtringe sind Verschleißteile und müssen entsprechend den Angaben der Betriebsanleitung ausgetauscht werden.

Baugröße	Nabdurchmesser ND1/ND2 mm	Artikel-Nr.
112	65	2LC0300-0XG00-0AA0
128	80	2LC0300-1XG00-0AA0
146	95	2LC0300-2XG00-0AA0
175	112	2LC0300-3XG00-0AA0
198	135	2LC0300-4XG00-0AA0
230	160	2LC0300-5XG00-0AA0
255	185	2LC0300-6XG00-0AA0
290	210	2LC0300-7XG00-0AA0
315	230	2LC0300-8XG00-0AA0
342	255	2LC0301-0XG00-0AA0
375	290	2LC0301-1XG00-0AA0
415	320	2LC0301-2XG00-0AA0
465	360	2LC0301-3XG00-0AA0
505	400	2LC0301-4XG00-0AA0
545	440	2LC0301-5XG00-0AA0
585	480	2LC0301-6XG00-0AA0
640	480	2LC0301-7XG10-0AA0
	520	2LC0301-7XG20-0AA0
690	520	2LC0301-8XG10-0AA0
	560	2LC0301-8XG20-0AA0
730	560	2LC0302-0XG10-0AA0
	600	2LC0302-0XG20-0AA0
780	600	2LC0302-1XG10-0AA0
	650	2LC0302-1XG20-0AA0
852	650	2LC0302-2XG10-0AA0
	710	2LC0302-2XG20-0AA0
910	710	2LC0302-3XG10-0AA0
	750	2LC0302-3XG20-0AA0

Baugröße	Nabdurchmesser ND1/ND2 mm	Artikel-Nr.
1020	750	2LC0302-4XG10-0AA0
	800	2LC0302-4XG20-0AA0
1080	800	2LC0302-5XG10-0AA0
	860	2LC0302-5XG20-0AA0
1150	860	2LC0302-6XG10-0AA0
	930	2LC0302-6XG20-0AA0
1160	860	2LC0302-7XG10-0AA0
	930	2LC0302-7XG20-0AA0
	990	2LC0302-7XG30-0AA0
1240	930	2LC0302-8XG10-0AA0
	990	2LC0302-8XG20-0AA0
	1055	2LC0302-8XG30-0AA0
1310	930	2LC0303-0XG10-0AA0
	990	2LC0303-0XG20-0AA0
	1055	2LC0303-0XG30-0AA0
1380	1120	2LC0303-0XG40-0AA0
	990	2LC0303-1XG10-0AA0
	1055	2LC0303-1XG20-0AA0
	1120	2LC0303-1XG30-0AA0
1440	1170	2LC0303-1XG40-0AA0
	1055	2LC0303-2XG10-0AA0
	1120	2LC0303-2XG20-0AA0
1540	1170	2LC0303-2XG30-0AA0
	1240	2LC0303-2XG40-0AA0
	1120	2LC0303-3XG10-0AA0
	1170	2LC0303-3XG20-0AA0
1540	1240	2LC0303-3XG30-0AA0
	1310	2LC0303-3XG40-0AA0

Hochleistungsfett

Gebinde	Inhalt g	Artikel-Nr.
Kartusche	300	FFA:00000501027

Dichtmasse

Gebinde	Inhalt ml	Artikel-Nr.
Tube	60	FFA:000001443780

DREHSTARRE ZAHNKUPPLUNGEN

BAUREIHE ZAPEX ZN



Allgemeines	5/3
Nutzen	5/3
Anwendungsbereich	5/3
Aufbau und Ausführungen	5/4
Funktion	5/4
Technische Daten	5/5

Bauart ZNN	5/6

Bauart ZNZS	5/7

Bauart ZNW	5/8

Bauart ZNBG	5/10

Bauart ZNNA	5/12

Bauart ZNZA	5/13

Bauart ZNNV	5/14

Bauart ZNN für Axialverschiebung	5/15

Individuelle Nabengestaltung	5/16

Bauart ZN – Flanschanschlussmaße	5/18

Ersatz- und Verschleißteile	5/19




ZAPEX ZN
FLENDER

ALLGEMEINES




Kupplungen geeignet für Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.

Konform mit der aktuellen ATEX Richtlinie für:

CE  II 2G Ex h IIC T6 ... T5 Gb X

 II 2D Ex h IIIC T85 °C ... 100 °C Db X

 I M2 Ex h Mb X

Werkstoffe

- Naben und Mitnehmerringe: Stahl
- O-Ring: Perbunan
- Schmiermittel: Fettfüllung

Nutzen

ZAPEX Zahnkupplungen verbinden Maschinenwellen und gleichen Wellenversatz bei geringen Rückstellkräften aus. Charakteristisch für ZAPEX Kupplungen ist das hohe übertragbare Drehmoment bei geringem Bauraum und Gewicht.

Die ZAPEX Kupplungsbauarten sind nach dem Baukastenprinzip aufgebaut, so kann auch die applikationsbezogene Lösung mit kurzer Lieferzeit bedient werden.

Diese Kupplung erfordert nur eine geringe Wartung. Durch fristgerechten Wechsel der Fettfüllung wird eine sehr lange Lebensdauer der Kupplung erreicht.

Anwendungsbereich

Die ZAPEX Kupplung ist besonders geeignet bei rauen Betriebsbedingungen wie z. B. Antrieben der Eisenhüttenindustrie oder Zementindustrie.

Diese Kupplung ist für Reversierbetrieb und horizontale Einbauten sowie bei der Bauart ZNNV für vertikale Einbauten geeignet.

ALLGEMEINES

Aufbau und Ausführungen

Die ZAPEX Kupplung besteht aus zwei außenverzahnten Nabenteilen, welche auf die Maschinenwellen aufgesetzt werden. Die Außenverzahnung greift jeweils in einen Mitnehmerring mit entsprechender Innenverzahnung ein. Über zwei Flansche mit Passschrauben werden die Mitnehmerringe verbunden.

Die Verzahnung wird mit Fett geschmiert. Zur Abdichtung des Verzahnungsraums werden bei der ZAPEX Bauart ZN O-Ringe eingesetzt. Die O-Ringe verhindern den Austritt des Schmiermittels und das Eindringen von Schmutz in den Verzahnungsraum. Passfedernuten sind bei der Montage gegen Schmiermittelaustritt abzudichten. Individuelle Nabengestaltungen sind im Anschluss an die Bauarten beschrieben.

Funktion

Das Drehmoment wird über die Kupplungsverzahnung übertragen. Diese Verzahnung ist ballig ausgeführt, so dass eine Winkelverlagerung pro Verzahnungsebene möglich ist. Über den Abstand VA der Verzahnungsebenen wird der Ausgleich von Radialversatz ermöglicht. Die Innenverzahnung der Mitnehmerringe ist deutlich breiter ausgeführt als die Außenverzahnung der Nabenteile, damit kann vergleichsweise großer Axialversatz zugelassen werden.

Bauart	Beschreibung
ZNN	Normalausführung
ZNZS	mit Zwischenstück
ZNW	mit Zwischenwelle
ZNBG	mit gerader Bremsscheibe
ZNNA	mit Axialspielbegrenzung
ZNZA	mit Zwischenstück und Axialspielbegrenzung
ZNNV	Vertikalausführung
ZNN	für Axialverschiebung

Weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten sind ausgeführt, Maßblätter und Informationen dazu werden gern auf Anfrage bereitgestellt.

Ein geringer Winkelversatz an der Kupplungsverzahnung führt zu einer vorteilhaften Ausprägung des Schmierfilms im Zahnkontakt und einer sehr geringen Verschleißrate. Über das Ausrichten des Antriebs mit einem geringen Radialversatz der Maschinenwellen kann dieser günstige Zustand bewusst eingestellt werden.

Technische Daten

Leistungsdaten						
Baugröße	Nenn Drehmoment T_{KN} Nm	Maximal- drehmoment T_{Kmax} Nm	Überlast- drehmoment T_{KOL} Nm	Dauerwechsel- drehmoment T_{KW} Nm	Drehfedersteife ZN C_{Tdyn} kNm/rad	Zulässiger axialer Wellenversatz ΔK_a mm
83	1020	2040	4080	408	500	1
107	2210	4420	8840	884	1400	1
130	4020	8040	16080	1600	2500	1
156	6600	13200	26400	2640	5800	1
181	11000	22000	44000	4400	9200	1
211	19200	38400	76800	7680	16600	1
250	30680	61360	122720	12270	27300	1
274	43550	87100	174200	17400	41500	1,5
307	61750	123500	247000	24700	61000	1,5
333	87100	174200	348400	34800	79000	1,5
364	117000	234000	468000	46800	99000	1,5
424	162500	325000	650000	64800	156000	1,5

Die angegebene Drehfedersteife "ZN" gilt für die Kupplungsbauarten ZNN, ZNNA, ZNNV und ZNN für Axialverschiebung.

Drehfedersteife der Bauarten ZNZS, ZNW, ZNBG und ZNZA auf Anfrage.

Der Axialversatz ΔK_a ist als maximal zulässige Vergrößerung des Nabenabstandes S der Kupplung zu verstehen. Der Axialversatz ΔK_a gilt nicht für die Bauarten ZNNA, ZNNV, ZNBG und ZNZA.

Winkelversatz ΔK_w

Bauarten ZNN, ZNZS, ZNW, ZNNV, ZNN für Axialverschiebung: $\Delta K_w = 0,5^\circ$

Bauarten ZNBG, ZNNA, ZNZA: $\Delta K_w = 0,2^\circ$

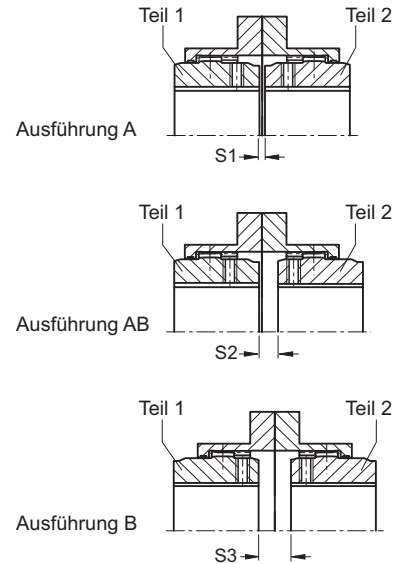
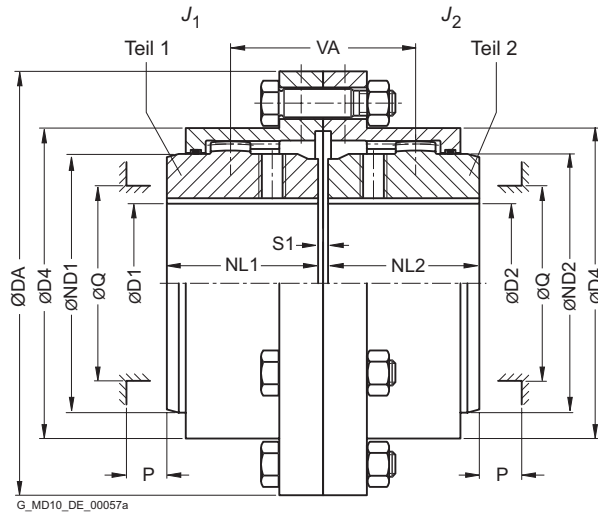
Radialversatz ΔK_r

Bauarten ZNN, ZNZS, ZNW, ZNNV, ZNN für Axialverschiebung: $\Delta K_r \leq VA \cdot \tan 0,5^\circ$

Bauarten ZNBG, ZNNA, ZNZA: $\Delta K_r \leq VA \cdot \tan 0,2^\circ$

Der Verzahnungsabstand VA ist der entsprechenden Tabelle der Baugruppe zu entnehmen.

BAUART ZNN



Baugröße	Nenn-drehmoment T_{KN} Nm	Maxi-mal-drehzahl n_{Kmax} min. ⁻¹	Maße in mm											Massen-trägheits-moment J_1/J_2 kgm ²	Artikel-Nr. ¹⁾			Ge-wicht m kg	
			D1, D2 Nut DIN 6885-1		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	D4	S1	S2	S3	VA	Q		P	Ausführung			
			min.	max.												A	B		AB
83	1020	8500	0	50	117	67	43	83	3	12	21	55	52	31	0,003	2LC0330-0AA	2LC0330-0AB	2LC0330-0AC	3,2
107	2210	7700	0	65	152	87	50	107	3	9	15	59	68	34	0,009	2LC0330-1AA	2LC0330-1AB	2LC0330-1AC	6,5
130	4020	6900	0	82	178	108	62	129,5	3	17	31	79	85	42	0,02	2LC0330-2AA	2LC0330-2AB	2LC0330-2AC	9,8
156	6600	6200	0	100	213	130	76	156	5	17	29	93	110	47	0,05	2LC0330-3AA	2LC0330-3AB	2LC0330-3AC	17,5
181	11000	5800	0	116	240	153	90	181	5	19	33	109	130	58	0,09	2LC0330-4AA	2LC0330-4AB	2LC0330-4AC	25,5
211	19200	5100	0	137	280	180	105	211	6	23	40	128	150	67	0,21	2LC0330-5AA	2LC0330-5AB	2LC0330-5AC	43
250	30680	4500	0	164	318	214	120	249,5	6	24	42	144	175	72	0,39	2LC0330-6AA	2LC0330-6AB	2LC0330-6AC	60
274	43550	4000	80	178	347	233	135	274	8	29	50	164	190	81	0,59	2LC0330-7AA	2LC0330-7AB	2LC0330-7AC	82
307	61750	3750	90	198	390	260	150	307	8	32	56	182	220	91	1,1	2LC0330-8AA	2LC0330-8AB	2LC0330-8AC	115
333	87100	3550	100	216	425,5	283	175	332,5	8	39	70	214	250	104	1,8	2LC0331-0AA	2LC0331-0AB	2LC0331-0AC	155
364	117000	3400	120	242	457	312	190	364	8	46	84	236	265	126	2,3	2LC0331-1AA	2LC0331-1AB	2LC0331-1AC	180
424	162500	3200	150	288	527	371	220	423,5	10	43	76	263	300	140	4,9	2LC0331-2AA	2LC0331-2AB	2LC0331-2AC	275

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Massenträgheitsmomente gelten für eine Kupplungshälfte mit maximaler Bohrung.
- Gewichte gelten für die Gesamtkupplung mit maximalen Bohrungen.
- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.
P Zum Erneuern der Dichtringe, zum Ausrichten der Kupplungsteile und zum Anziehen der Stellschraube erforderliche Länge.

Bestellbeispiel

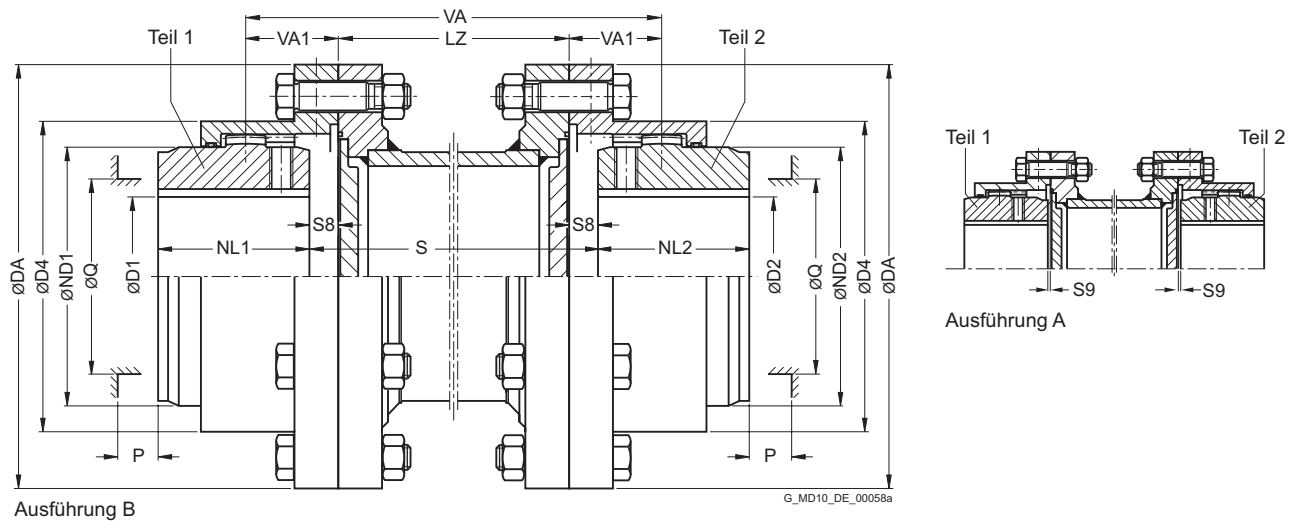
- ZAPEX Kupplung ZNN, Baugröße 107, Ausführung A
- Teil 1: Bohrung 40H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung 45K7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0330-1AA99-0AA0-Z L0W+M1A+M13

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART ZNZS



Baugröße	Nennrehmoment T_{KN} Nm	Maße in mm		Artikel-Nr. ¹⁾											Gewicht je 100 mm Rohr		
		D1, D2 Nut DIN 6885-1		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	D4	S8	S9	VA1	Q	P	LZ	Ausführung		kg	m
		min.	max.											A	B		
83	1020	0	50	117	67	43	83	10,5	1,5	27,5	52	31	75	2LC0330-0AD	2LC0330-0AE	0,9	5,5
107	2210	0	65	152	87	50	107	7,5	1,5	29,5	68	34	85	2LC0330-1AD	2LC0330-1AE	0,8	12
130	4020	0	82	178	108	62	129,5	15,5	1,5	39,5	85	42	95	2LC0330-2AD	2LC0330-2AE	1,2	16
156	6600	0	100	213	130	76	156	14,5	2,5	46,5	110	47	110	2LC0330-3AD	2LC0330-3AE	2,3	28
181	11000	0	116	240	153	90	181	16,5	2,5	54,5	130	58	110	2LC0330-4AD	2LC0330-4AE	3,5	40
211	19200	0	137	280	180	105	211	20	3	64	150	67	125	2LC0330-5AD	2LC0330-5AE	4,5	64
250	30680	0	164	318	214	120	249,5	21	3	72	175	72	125	2LC0330-6AD	2LC0330-6AE	6,3	91
274	43550	80	178	347	233	135	274	25	4	82	190	81	125	2LC0330-7AD	2LC0330-7AE	7,2	115
307	61750	90	198	390	260	150	307	28	4	91	220	91	145	2LC0330-8AD	2LC0330-8AE	9,1	175
333	87100	100	216	425,5	283	175	332,5	35	4	107	250	104	145	2LC0331-0AD	2LC0331-0AE	12	220
364	117000	120	242	457	312	190	364	42	4	118	265	126	145	2LC0331-1AD	2LC0331-1AE	15	245
424	162500	150	288	527	371	220	423,5	38	5	131,5	300	140	145	2LC0331-2AD	2LC0331-2AE	16	360

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- $VA = 2 \cdot VA1 + LZ$
- Massenträgheitsmomente auf Anfrage.
- Gewichte gelten für die Gesamtkupplung mit maximalen Bohrungen und einer Zwischenstücklänge von LZ min.
- Maximaldrehzahl, begrenzt durch Gewicht und kritische Drehzahl des Zwischenstücks, auf Anfrage.
- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.
P Zum Erneuern der Dichtringe, zum Ausrichten der Kupplungsteile und zum Anziehen der Stellschraube erforderliche Länge.

Bestellbeispiel

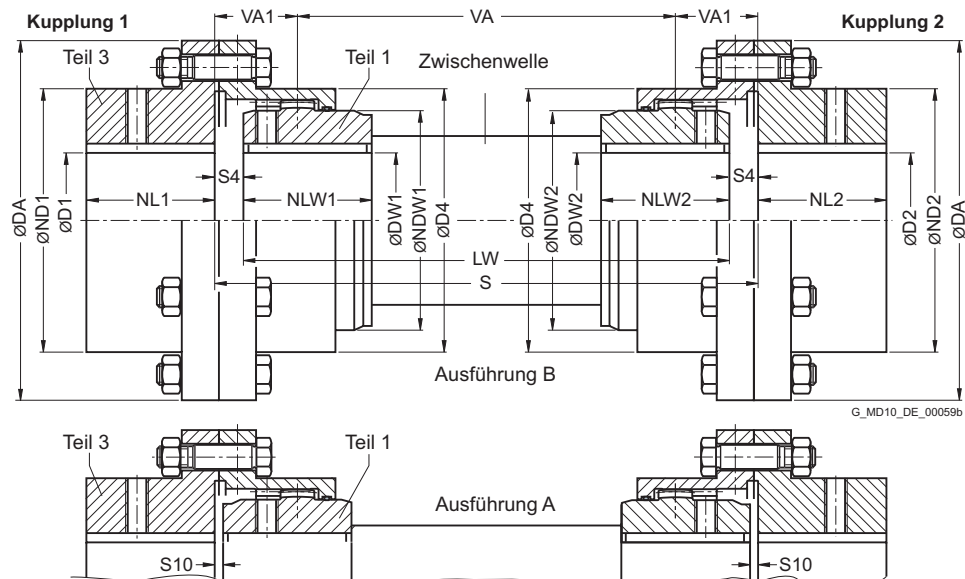
- ZAPEX Kupplung ZNZS, Baugröße 107, Ausführung B, Zwischenstück für S = 250 mm
- Teil 1: Bohrung 40H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung 45K7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0330-1AE99-0AZ0-Z L0W+M1A+Q0Y+M13
Klartext zu Q0Y: 250 mm (S-Maß)

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART ZNW



Baugröße	Nenn-drehmoment T_{KN} Nm	Maße in mm												↗ Artikel-Nr. ¹⁾		Gewicht m kg
		D1, D2 Nut DIN 6885-1 min. max.		DA	ND1/ ND2	NL1/NL2/ NLW1/LW2	DW1, DW2 Nut DIN 6885-1 min. max.		NDW1/ NDW2	D4	S4	S10	VA1	Ausführung		
83	1020	0	61	117	83	43	0	50	67	83	12	3	29	2LC0330-0AV	2LC0330-0AW	3,1
107	2210	0	79	152	107	50	0	65	87	107	9	3	31	2LC0330-1AV	2LC0330-1AW	6,2
130	4020	0	96	178	129,5	62	0	82	108	129,5	17	3	41	2LC0330-2AV	2LC0330-2AW	9,5
156	6600	0	116	213	156	76	0	100	130	156	17	5	49	2LC0330-3AV	2LC0330-3AW	17
181	11000	0	134	240	181	90	0	116	153	181	19	5	57	2LC0330-4AV	2LC0330-4AW	24,5
211	19200	0	156	280	211	105	0	137	180	211	23	6	67	2LC0330-5AV	2LC0330-5AW	41
250	30680	0	184	318	249,5	120	0	164	214	249,5	24	6	75	2LC0330-6AV	2LC0330-6AW	58
274	43550	80	202	347	274	135	80	178	233	274	29	8	86	2LC0330-7AV	2LC0330-7AW	76
307	61750	90	228	390	307	150	90	198	260	307	32	8	95	2LC0330-8AV	2LC0330-8AW	110
333	87100	100	247	425,5	332,5	175	100	216	283	332,5	39	8	111	2LC0331-0AV	2LC0331-0AW	150
364	117000	120	270	457	364	190	120	242	312	364	46	8	122	2LC0331-1AV	2LC0331-1AW	170
424	162500	150	313	527	423,5	220	150	288	371	423,5	43	10	136,5	2LC0331-2AV	2LC0331-2AW	270

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Hinweise

- $VA = S - 2 \cdot VA1$
- Massenträgheitsmomente auf Anfrage.
- Gewichte gelten für je eine Kupplung 1 oder 2 mit maximalen Bohrungen, ohne Zwischenwelle.
- Maximaldrehzahl, begrenzt durch Gewicht und kritische Drehzahl der Zwischenwelle, auf Anfrage.

Bestellbeispiel

- Kupplung 1:
ZAPEX Kupplung ZNW, Baugröße 107, Ausführung B,
Teil 3: Bohrung 45K7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9
und Stellschraube, Teil 1: Bohrung 45H7 mm,
Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube.

Artikel-Nr.: 2LC0330-1AW99-0AA0-Z L1A+L13+M1A

- Zwischenwelle:
Zwischenwelle zur ZAPEX Kupplung ZNW, Baugröße 107,
Länge LW = 570 mm, Wellenzapfen $\varnothing 45p6 \times 50$ lang;
Passfeder DIN 6885-1.

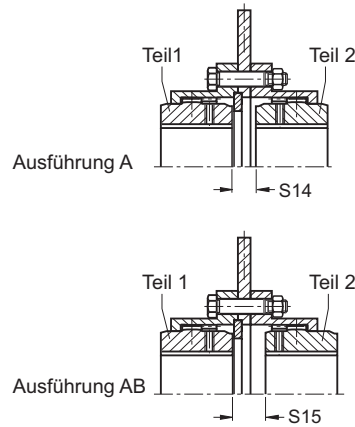
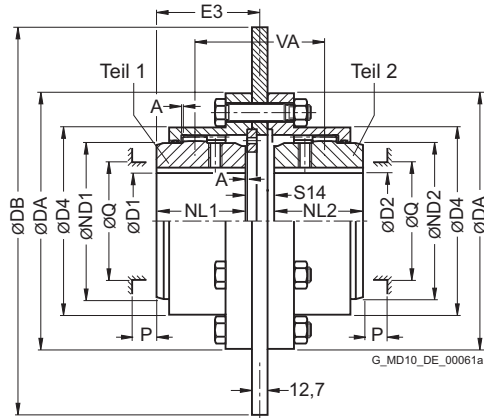
Artikel-Nr.: 2LC9310-0XH00-0AA0-Z Y99

Klartext zu Y99: DW1 = 45p6 mm, NLW1 = 50 mm,
DW2 = 45p6 mm, NLW2 = 50 mm, LW = 570 mm

- Kupplung 2:
ZAPEX Kupplung ZNW, Baugröße 107, Ausführung B,
Teil 1: Bohrung 45H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9
und Stellschraube, Teil 3: Bohrung 45K7 mm,
Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube.

Artikel-Nr.: 2LC0330-0AW99-0AA0-Z L1A+M1A+L13

BAUART ZNBG



5

Bau- größe	Nenn- dreh- moment T_{KN} Nm	Maximal- drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm													Brems- scheibe		↗ Artikel-Nr. ¹⁾		Ge- wicht m kg
			D1, D2 Nut DIN 6885-1 min. max.		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	D4	S14	S15	A	VA	Q	P	DB	E3	Ausführung			
																A	AB			
83	1020	3800	0	50	117	67	43	83	17	26	0,5	69	52	31	300	52	2LC0330-0AQ	2LC0330-0AR	10	
107	2210	3200	0	65	152	87	50	107	20,5	26,5	0,5	76,5	68	34	356	61	2LC0330-1AQ	2LC0330-1AR	16	
130	4020	3200	0	82	178	108	62	129,5	20,5	34,5	0,5	96,5	85	42	356	73	2LC0330-2AQ	2LC0330-2AR	16,5	
		2800							17,5	31,5		93,5			406	71,5	2LC0330-2AQ	2LC0330-2AR	19,5	
156	6600	2800	0	100	213	130	76	156	20	32	0,5	108	110	47	406	87	2LC0330-3AQ	2LC0330-3AR	29	
		2500							23	35		111			457	88,5	2LC0330-3AQ	2LC0330-3AR	33	
181	11000	2800	0	116	240	153	90	181	20	34	0,5	124	130	58	406	101	2LC0330-4AQ	2LC0330-4AR	38	
		2500							23	37		127			457	102,5	2LC0330-4AQ	2LC0330-4AR	42	
		2200							23	37		127			514	102,5	2LC0330-4AQ	2LC0330-4AR	46	
211	19200	2500	0	137	280	180	105	211	24,5	41,5	0,5	146,5	150	67	457	118,5	2LC0330-5AQ	2LC0330-5AR	58	
		2200							24,5	41,5		146,5			514	118,5	2LC0330-5AQ	2LC0330-5AR	63	
		1850							24,5	41,5		146,5			610	118,5	2LC0330-5AQ	2LC0330-5AR	71	
250	30680	2200	0	164	318	214	120	249,5	24	42	1	162	175	72	514	133	2LC0330-6AQ	2LC0330-6AR	77	
		1850							24	42		162			610	133	2LC0330-6AQ	2LC0330-6AR	87	
		1600							27	45		165			711	134,5	2LC0330-6AQ	2LC0330-6AR	97	

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Bau- größe	Nenn- dreh- moment T_{KN} Nm	Maximal- drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm												Brems- scheibe		↗ Artikel-Nr. ¹⁾		Ge- wicht m kg
			D1, D2 Nut DIN 6885-1		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	D4	S14	S15	A	VA	Q	P	DB	E3	Ausführung		
			min.	max.													A	AB	
274	43550	2200	80	178	347	233	135	274	26,5	47,5	1	182,5	190	81	514	149,5	2LC0330-7AQ	2LC0330-7AR	97
		1850							26,5	47,5		182,5			610	149,5	2LC0330-7AQ	2LC0330-7AR	105
		1600							29,5	50,5		185,5			711	151	2LC0330-7AQ	2LC0330-7AR	115
		1400							35,5	56,5		191,5			812	154	2LC0330-7AQ	2LC0330-7AR	130
307	61750	1850	90	198	390	260	150	307	27	51	1	201	220	91	610	165	2LC0330-8AQ	2LC0330-8AR	140
		1600							30	54		204			711	166,5	2LC0330-8AQ	2LC0330-8AR	155
		1400							36	60		210			812	169,5	2LC0330-8AQ	2LC0330-8AR	170
333	87100	1600	100	216	425,5	283	175	332,5	30	61	1	236	250	104	711	191,5	2LC0331-0AQ	2LC0331-0AR	190
		1400							36	67		242			812	194,5	2LC0331-0AQ	2LC0331-0AR	205
364	117000	1400	120	242	457	312	190	364	36	74	1	264	265	126	812	209,5	2LC0331-1AQ	2LC0331-1AR	235

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Massenträgheitsmomente auf Anfrage.
- Gewichte gelten für maximale Bohrungen.
- In der Auslenkung und Axialbewegung eingeschränkte Ausführung. Auslenkung max. 0,2°.
- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.
- P Zum Erneuern der Dichtringe, zum Ausrichten der Kupplungsteile und zum Anziehen der Stellschraube erforderliche Länge.

Bestellbeispiel

- ZAPEX Kupplung ZNBG, Baugröße 107, Ausführung A, Bremsscheibendurchmesser DB = 356 mm
- Teil 1: Bohrung 40H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung 45K7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube

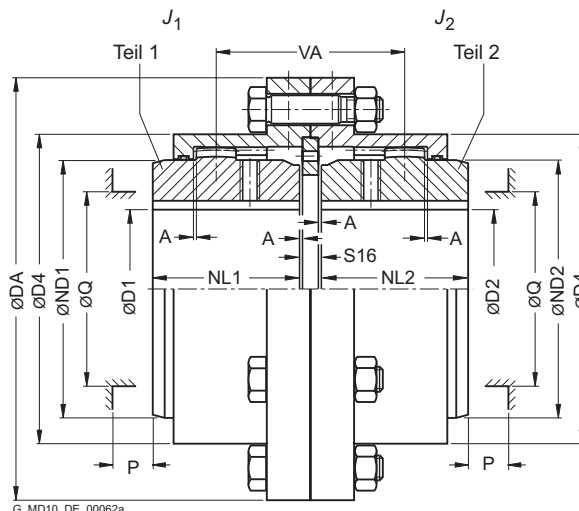
Artikel-Nr.: 2LC0330-1AQ99-0AA0-Z L0W+M1A+M13

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART ZNNA

5



Baugröße	Nennmoment T_{KN} Nm	Maximale Drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm											Massenträgheitsmoment J_1/J_2 kgm ²	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
			D1, D2 Nut DIN 6885-1 min. max.	DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	D4	S16	A	VA	Q	P				
83	1020	8500	0	50	117	67	43	83	5	0,5	57	52	31	0,003	2LC0330-0AF	3,3
107	2210	7700	0	65	152	87	50	107	6	0,5	62	68	34	0,01	2LC0330-1AF	6,7
130	4020	6900	0	82	178	108	62	129,5	6	0,5	82	85	42	0,021	2LC0330-2AF	10,5
156	6600	6200	0	100	213	130	76	156	9	0,5	97	110	47	0,05	2LC0330-3AF	18
181	11000	5800	0	116	240	153	90	181	9	0,5	113	130	58	0,095	2LC0330-4AF	26,5
211	19200	5100	0	137	280	180	105	211	11	0,5	133	150	67	0,22	2LC0330-5AF	44
250	30680	4500	0	164	318	214	120	249,5	10	1	148	175	72	0,4	2LC0330-6AF	62
274	43550	4000	80	178	347	233	135	274	13	1	169	190	81	0,64	2LC0330-7AF	82
307	61750	3750	90	198	390	260	150	307	14	1	188	220	91	1,1	2LC0330-8AF	115
333	87100	3550	100	216	425,5	283	175	332,5	14	1	220	250	104	1,8	2LC0331-0AF	155
364	117000	3400	120	242	457	312	190	364	14	1	242	265	126	2,4	2LC0331-1AF	185
424	162500	3200	150	288	527	371	220	423,5	18	1	271	300	140	4,9	2LC0331-2AF	285

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Massenträgheitsmomente gelten für eine Kupplungshälfte mit maximaler Bohrung.
- Gewichte gelten für die Gesamtkupplung mit maximalen Bohrungen.
- In der Auslenkung und Axialbewegung eingeschränkte Ausführung. Auslenkung max. 0,2°.
- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.
P Zum Erneuern der Dichtringe, zum Ausrichten der Kupplungsteile und zum Anziehen der Stellschraube erforderliche Länge.

Bestellbeispiel

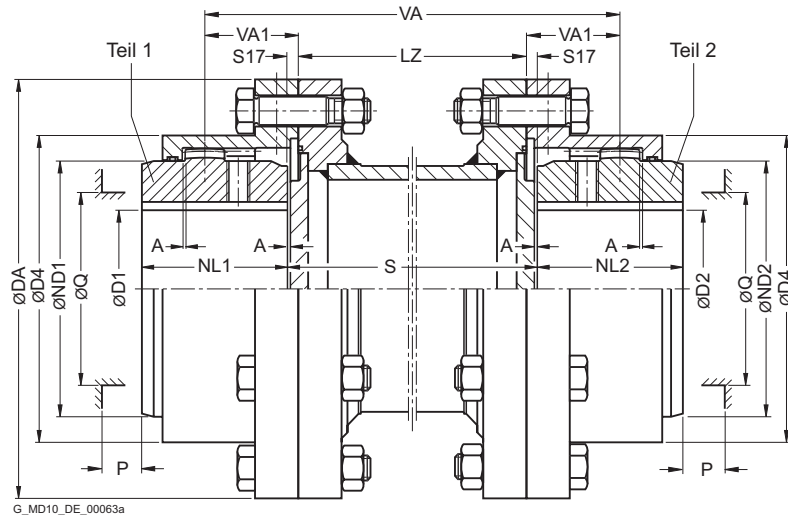
- ZAPEX Kupplung ZNNA, Baugröße 107
- Teil 1: Bohrung 40H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung 45K7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0330-1AF99-0AA0-Z L0W+M1A+M13

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART ZNZA



Bau- größe	Nennreh- moment T_{KN} Nm	Maße in mm		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	D4	S17	A	VA1	Q	P	LZ	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht je 100 mm Rohr	
		min.	max.												m	m
		kg	kg													
83	1020	0	50	117	67	43	83	2,5	0,5	28,5	52	31	75	2LC0330-0AG	0,9	5,5
107	2210	0	65	152	87	50	107	3	0,5	31	68	34	85	2LC0330-1AG	0,8	12
130	4020	0	82	178	108	62	129,5	3	0,5	41	85	42	95	2LC0330-2AG	1,2	16
156	6600	0	100	213	130	76	156	4,5	0,5	48,5	110	47	110	2LC0330-3AG	2,3	28
181	11000	0	116	240	153	90	181	4,5	0,5	56,5	130	58	110	2LC0330-4AG	3,5	40
211	19200	0	137	280	180	105	211	5,5	0,5	66,5	150	67	125	2LC0330-5AG	4,5	64
250	30680	0	164	318	214	120	249,5	5	1	74	175	72	125	2LC0330-6AG	6,3	91
274	43550	80	178	347	233	135	274	6,5	1	84,5	190	81	125	2LC0330-7AG	7,2	115
307	61750	90	198	390	260	150	307	7	1	94	220	91	145	2LC0330-8AG	9,1	175
333	87100	100	216	425,5	283	175	332,5	7	1	110	250	104	145	2LC0331-0AG	12	220
364	117000	120	242	457	312	190	364	7	1	121	265	126	145	2LC0331-1AG	15	245
424	162500	150	288	527	371	220	423,5	9	1	135,5	300	140	145	2LC0331-2AG	16	360

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- $\emptyset D1$ Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- $\emptyset D2$ Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- $VA = 2 \cdot VA1 + LZ$
- Massenträgheitsmomente auf Anfrage.
- Gewichte gelten für die Gesamtkupplung mit maximalen Bohrungen und einer Zwischenstücklänge von LZ min.
- Maximaldrehzahl, begrenzt durch Gewicht und kritische Drehzahl des Zwischenstücks, auf Anfrage.
- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.
P Zum Erneuern der Dichtringe, zum Ausrichten der Kupplungsteile und zum Anziehen der Stellschraube erforderliche Länge.

Bestellbeispiel

- ZAPEX Kupplung ZNZA, Baugröße 107,
Zwischenstück für $S = 250$ mm
- Teil 1: Bohrung 40H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9
und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung 45K7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9
und Stellschraube

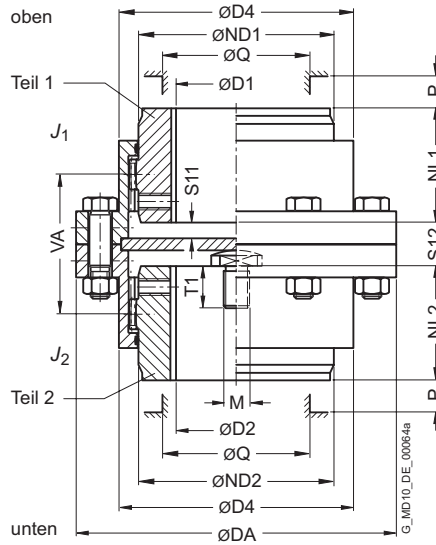
Artikel-Nr.: 2LC0330-1AG99-0AZ0-Z L0W+M1A+Q0Y+M13
Klartext zu Q0Y: 250 mm [S-Maß]

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART ZNNV

5



Baugröße	Nennmoment T_{KN} Nm	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm											Massenträgheitsmoment J_1/J_2 kgm ²	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
			D1, D2 Nut DIN 6885-1		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	D4	S11	S12	VA1	Q	P			
			min.	max.												
83	1020	8500	0	50	117	67	43	83	8	21	55	52	31	0,003	2LC0330-0AH	3,5
107	2210	7700	0	65	152	87	50	107	4,5	15	59	68	34	0,009	2LC0330-1AH	6,6
130	4020	6900	0	82	178	108	62	129,5	12,5	31	79	85	42	0,023	2LC0330-2AH	10,5
156	6600	6200	0	100	213	130	76	156	10,5	29	93	110	47	0,055	2LC0330-3AH	17
181	11000	5800	0	116	240	153	90	181	12,5	33	109	130	58	0,1	2LC0330-4AH	25,5
211	19200	5100	0	137	280	180	105	211	15	40	128	150	67	0,22	2LC0330-5AH	40
250	30680	4500	0	164	318	214	120	249,5	17	42	144	175	72	0,37	2LC0330-6AH	54
274	43550	4000	80	178	347	233	135	274	19,5	50	164	190	81	0,64	2LC0330-7AH	87
307	61750	3750	90	198	390	260	150	307	22	56	182	220	91	1,2	2LC0330-8AH	130
333	87100	3550	100	216	425,5	283	175	332,5	29	70	214	250	104	1,8	2LC0331-0AH	160
364	117000	3400	120	242	457	312	190	364	36	84	236	265	126	2,6	2LC0331-1AH	190
424	162500	3200	150	288	527	371	220	423,5	30	76	263	300	140	5,4	2LC0331-2AH	270

Konfigurierbare Varianten¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Massenträgheitsmomente gelten für eine Kupplungshälfte mit maximaler Bohrung.
- Gewichte gelten für die Gesamtkupplung mit maximalen Bohrungen.
- Bei Bestellung Gewindegröße M und Gewindelänge T1 des Druckstücks angeben.
- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.
P Zum Erneuern der Dichtringe, zum Ausrichten der Kupplungsteile und zum Anziehen der Stellschraube erforderliche Länge.

Bestellbeispiel

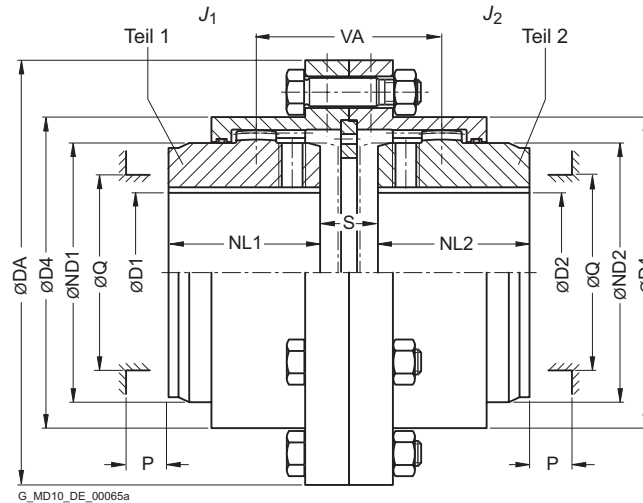
- ZAPEX Kupplung ZNNV, Baugröße 107
- Teil 1: Bohrung 40H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung 45K7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube, Gewinde M10 x 20 tief.

Artikel-Nr.: 2LC0330-1AH99-0AA0-Z L0W+M1A+M13+Y99
Klartext zu Y99: Gewinde M10 x 20

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART ZNN FÜR AXIALVERSCHIEBUNG



Bau- größe	Nennreh- moment T_{KN} Nm	Maximal- drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm											Massen- trägheits- moment J_1/J_2 kgm ²	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
			D1, D2 Nut DIN 6885-1 min. max.		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	D4	S min. max.		VA	Q	P			
83	1020	8500	0	50	117	67	43	83	6	21	55	52	31	0,003	2LC0330-0AY	3,3
107	2210	7700	0	65	152	87	50	107	7	15	59	68	34	0,01	2LC0330-1AY	6,7
130	4020	6900	0	82	178	108	62	129,5	16	31	79	85	42	0,021	2LC0330-2AY	10,5
156	6600	6200	0	100	213	130	76	156	11	29	93	110	47	0,05	2LC0330-3AY	18
181	11000	5800	0	116	240	153	90	181	11	33	109	130	58	0,095	2LC0330-4AY	26,5
211	19200	5100	0	137	280	180	105	211	14	40	128	150	67	0,22	2LC0330-5AY	44
250	30680	4500	0	164	318	214	120	249,5	12	42	144	175	72	0,4	2LC0330-6AY	62
274	43550	4000	80	178	347	233	135	274	16	50	164	190	81	0,64	2LC0330-7AY	82
307	61750	3750	90	198	390	260	150	307	17	56	182	220	91	1,1	2LC0330-8AY	115
333	87100	3550	100	216	425,5	283	175	332,5	17	70	214	250	104	1,8	2LC0331-0AY	155
364	117000	3400	120	242	457	312	190	364	17	84	236	265	126	2,4	2LC0331-1AY	185
424	162500	3200	150	288	527	371	220	423,5	23	76	263	300	140	4,9	2LC0331-2AY	285

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- VA Gültig bei S max.
- Massenträgheitsmomente gelten für eine Kupplungshälfte mit maximaler Bohrung.
- Gewichte gelten für die Gesamtkupplung mit maximalen Bohrungen.
- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.
P Zum Erneuern der Dichtringe, zum Ausrichten der Kupplungsteile und zum Anziehen der Stellschraube erforderliche Länge.

Bestellbeispiel

- ZAPEX Kupplung ZNN für Axialverschiebung, Baugröße 107, S min. = 7 mm, S max. = 15 mm
- Teil 1: Bohrung 40H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung 45K7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0330-0AY99-0AA0-Z L0W+M1A+M13

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

INDIVIDUELLE NABENGESTALTUNG

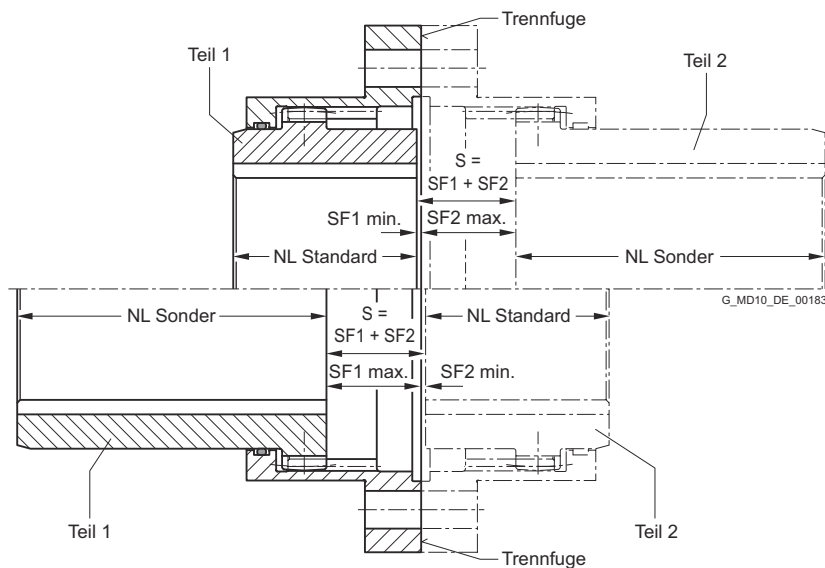
ZAPEX Kupplungen können mit individuell angepassten S-Maßen und Nabenlängen versehen werden.

Das gesamte S-Maß ergibt sich aus der Summe der Einzelmaße SF1 und SF2. SF1 und SF2 sind die Maße zwischen der Trennfuge der Mitnehmerringflansche bis zum Beginn der jeweiligen Nabe. Standardmäßig sind SF1 und SF2 identisch und das gesamte S-Maß ergibt sich entsprechend.

SF1 und SF2 können auf Kundenwunsch auch unterschiedlich gewählt werden, wobei minimale und maximale Werte gemäß unten stehender Tabelle eingehalten werden müssen. Innerhalb dieser Grenzen können die Maße SF1 und SF2 frei gewählt werden.

Der Abstand VA der Kupplungsverzahnung, der zulässige Bohrungsdurchmesser und der Nabdurchmesser bleiben unverändert.

Mit Angabe des S-Maßes und beider Nabenlängen ist die Kupplung komplett beschrieben.



Geometriedaten			
Baugröße	Standardnabenlänge NL mm	Minimales Maß SF1 bzw. SF2 mm	Maximales Maß SF1 bzw. SF2 mm
83	43	1,5	22
107	50	1,5	23,5
130	62	1,5	32
156	76	2,5	36,5
181	90	2,5	43,5
211	105	3	51
250	120	3	59
274	135	4	64,5
307	150	4	72
333	175	4	85
364	190	4	92
424	220	5	100

Die minimale Nabenlänge soll die Standardnabenlänge nicht unterschreiten. Falls nicht anders möglich, sind bei Nabenlängen kleiner Standardnabenlänge die Kurzangaben "Y50" für Teil 1 und "Y51" für Teil 2 als Klartexte anzugeben.

Artikelnummer

Die Artikelnummer der jeweiligen ZAPEX Kupplungsbauart ist mit "-Z" und Kurzangaben für vom Standard abweichende SF-Maße (Kurzangabe "Y38" für Teil 1 und "Y39" für Teil 2) zu versehen. Für vom Standard abweichende Nabenlängen sind die Kurzangaben "Y40" bis "Y49" (siehe Seite 5/17) anzugeben.

Bestellbeispiel

- ZAPEX Kupplung ZNN 130, Ausführung A
- Nabe links: Bohrung D1 = 70H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube; NL1 = 110 mm; SF1 = 10 mm
- Nabe rechts: Bohrung D2 = 75H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube; NL2 = 75 mm; SF2 = 25 mm

Artikel-Nr.: 2LC0330-2AA99-0AA0-Z L1G M1H Y38 Y39 Y41 Y46

Klartext zu Y38: SF1 = 10 mm

Klartext zu Y39: SF2 = 25 mm

Klartext zu Y46: NL1 = 110 mm

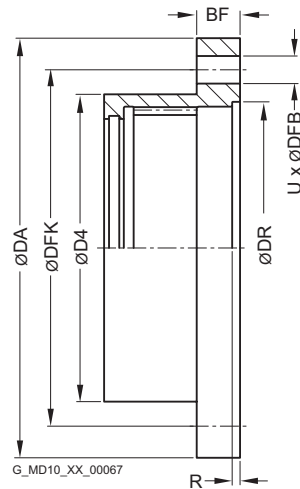
Klartext zu Y41: NL2 = 75 mm

Kurzangaben für Nabenverlängerungen Y4. (Std-NL = Standardnabenlänge)

Teil 1		
Gewählte (Sonder-)Nabenlänge min.	max.	Kurzangabe (Angabe der Nabenlänge als Klartext)
>Std-NL	$\leq 1,25 \cdot \text{Std-NL}$	Y40
>1,25 · Std-NL	$\leq 1,5 \cdot \text{Std-NL}$	Y42
>1,5 · Std-NL	$\leq 1,75 \cdot \text{Std-NL}$	Y44
>1,75 · Std-NL	$\leq 2 \cdot \text{Std-NL}$	Y46
>2 · Std-NL		Y48

Teil 2		
Gewählte (Sonder-)Nabenlänge min.	max.	Kurzangabe (Angabe der Nabenlänge als Klartext)
>Std-NL	$\leq 1,25 \cdot \text{Std-NL}$	Y41
>1,25 · Std-NL	$\leq 1,5 \cdot \text{Std-NL}$	Y43
>1,5 · Std-NL	$\leq 1,75 \cdot \text{Std-NL}$	Y45
>1,75 · Std-NL	$\leq 2 \cdot \text{Std-NL}$	Y47
>2 · Std-NL		Y49

BAUART ZN – FLANSCHANSCHLUSSMASSE



Baugröße	Maße in mm							
	DA	BF	D4	DFK	DFB	U Anzahl	DR	R
83	117	14	83	100	9	6	82	2,5
107	152	19	107	131	11	6	105	3
130	178	19	129,5	157	11	8	130	3
156	213	22	156	188	13	6	153	4
181	240	22	181	213	13	10	178	4
211	280	28,5	211	249	17	8	205	5
250	318	28,5	249,5	287	17	10	243	4
274	347	28,5	274	315	17	12	265	5,5
307	390	38	307	352	21	12	302	6
333	425,5	38	332,5	385	21	14	320	6
364	457	26	364	416	21	16	353	6
424	527	28,5	423,5	482	25	16	412	8

ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

Dichtringe

Die Dichtringe sind Verschleißteile und müssen entsprechend den Angaben der Betriebsanleitung ausgetauscht werden.

Baugröße	Nabendurchmesser ND1/ND2 mm	Artikel-Nr.
83	67	2LC0330-0XE00-0AA0
107	87	2LC0330-1XE00-0AA0
130	108	2LC0330-2XE00-0AA0
156	130	2LC0330-3XE00-0AA0
181	153	2LC0330-4XE00-0AA0
211	180	2LC0330-5XE00-0AA0
250	214	2LC0330-6XE00-0AA0
274	233	2LC0330-7XE00-0AA0
307	260	2LC0330-8XE00-0AA0
333	283	2LC0331-0XE00-0AA0
364	312	2LC0331-1XE00-0AA0
424	371	2LC0331-2XE00-0AA0

5

Hochleistungsfett

Gebinde	Inhalt g	Artikel-Nr.
Kartusche	300	FFA:000000501027

Dichtmasse

Gebinde	Inhalt ml	Artikel-Nr.
Tube	60	FFA:000001443780

DREHSTARRE GANZSTAHLKUPPLUNGEN BAUREIHE N-ARPEX UND ARPEX



Baureihen N-ARPEX ARN-6/-8/-10 6/3

Allgemeines 6/3

Nutzen 6/3

Anwendungsbereich 6/4

Aufbau und Ausführungen 6/5

Technische Daten 6/8

Verfügbare Standardmaße
für den Wellenabstand S 6/10

Bauart NEN/NHN 6/12

Bauart MCECM/MCHCM 6/14

Bauart MFEFM/MFHFM 6/16

Bauart BEB 6/18

Weitere Naben 6/19

Ersatz- und Verschleißteile 6/22

Längenabhängige Angaben 6/23

Weitere Ausführungsoptionen 6/27

Baureihen ARPEX ARW-4/-6 6/28

Allgemeines 6/28

Nutzen 6/28

Anwendungsbereich 6/28

Aufbau und Ausführungen 6/29

Technische Daten 6/30

Bauart NHN 6/32

Ersatz- und Verschleißteile 6/34

Baureihen ARPEX ARF-6 6/35

Allgemeines 6/35

Nutzen 6/35

Anwendungsbereich 6/35

Aufbau und Ausführungen 6/36

Technische Daten 6/37

Bauarten GG und GJ 6/38

Ersatz- und Verschleißteile 6/40






N-ARPEX
FLENDER

ALLGEMEINES



Kupplungen geeignet für Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.
Konform mit der aktuellen ATEX Richtlinie für:

- CE  II 2G Ex h IIC T6 ... T2 Gb X
-  II 2D Ex h IIIC T85 °C ... 250 °C Db X
-  I M2 Ex h Mb X

Nutzen

Die N-ARPEX Kupplung der Baureihen ARN-6/-8/-10 zeichnet sich durch ihre anwendungsoptimierte Bauweise aus. Die Bauarten NEN, BEB, MCECM, MFEFM erfüllen die Anforderungen der **API 610**. Die Kupplungsausführung gemäß **API 671** ist ebenfalls möglich. Dabei kommt bei Drehzahlen über 1800 min⁻¹ die 5 teilige Ausführung mit vormontierter Zwischeneinheit zum Einsatz.

Eine spezielle Fangvorrichtung dient zum Sichern der Zwischenhülse bei Lamellenbruch. Der Einsatz der N-ARPEX Kupplung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß der aktuellen ATEX Richtlinie ist zulässig.

ALLGEMEINES

Anwendungsbereich

Die N-ARPEX Kupplungen der Baureihen ARN-6/-8/-10 werden überall dort eingesetzt, wo eine zuverlässige Drehmomentübertragung auch bei oft unvermeidlichen Verlagerungen der Wellen verlangt wird. Sie sind universell einsetzbar in einem Temperaturbereich von -50°C (Einsatz bis -60°C auf Anfrage) bis zu +280°C, sind verdrehsteif, verdrehspielfrei und ermöglichen einen ruhigen Lauf bei konstanter Winkelgeschwindigkeit. Sie unterliegen keinem Verschleiß, sind wartungsfrei und lassen bei fachgerechter Montage eine unbegrenzte Lebensdauer erwarten.

Besonderes Augenmerk richtet sich auf den Einsatz in Pumpen- und Kompressorantrieben. Hierfür stehen Kupplungen mit genormten Zwischenhüslenlängen zur Verfügung, die ab Vorratslager lieferbar sind (siehe nachfolgende Tabellen).

Mit der Einführung der neuen FLENDER N-ARPEX Ganzstahllamellenkupplung setzt Flender die Erfolgsgeschichte der bewährten ARPEX Kupplungsreihe weiter fort.

Ein optimiertes Lamellenpaket und ein überarbeitetes Bauteildesign ermöglichen die Übertragung noch höherer Drehmomente und Drehzahlen.

Kurz gesagt: Die neue Gestaltung der Lamellenpakete, die geschlossene Flanschgeometrie, die standardmäßige Fangvorrichtung der Zwischenhülse sowie die FEM-optimierte Kraftverteilung innerhalb der Ganzstahl-Lamellenkupplung zeigen deutlich, dass sich die Entwicklung gelohnt hat.

Haupteinsatzgebiete der Baureihen ARN-6/-8/-10:

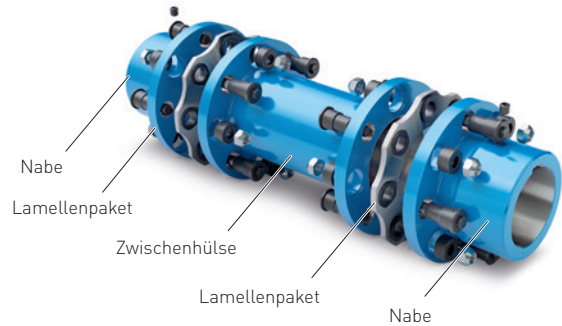
- Pumpen
- Lüfter
- Kompressoren
- Generator- und Turbinenantriebe
- Axial- und Radialgebläse
- Papier- und Druckmaschinen
- Mischer, Rührwerke
- Extruder
- Hub- und Fahrwerke
- Schiffsantriebe
- Wasserschneckenantriebe



Aufbau und Ausführungen

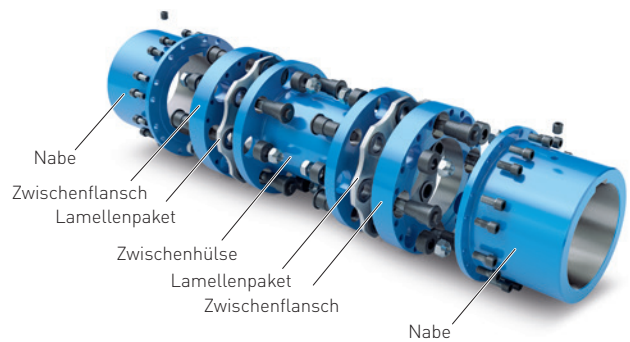
NEN

Der Aufbau einer N-ARPEX Bauart NEN ist in der folgenden Abbildung dargestellt. Die Kupplung besteht aus zwei Naben, einer Zwischenhülse und zwei Lamellenpaketen, die bei der Baureihe ARN-6 wechselseitig mittels Passschrauben und bei den Baureihen ARN-8/-10 mittels Flender Konusverschraubung miteinander verschraubt werden. Die Kupplung ist in Fixlängen ab Lager lieferbar. Andere Hülslenlängen werden auftragsbezogen gefertigt. Die Naben sind mit Abziehgwindebohrungen ausgeführt.



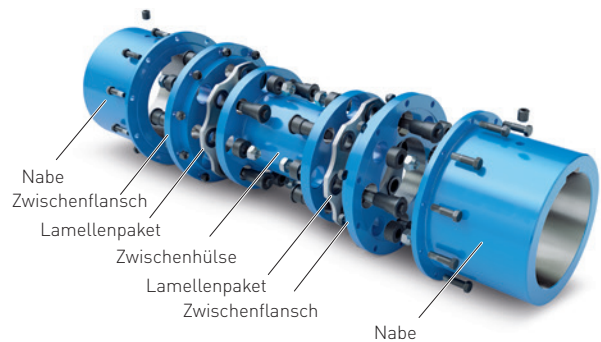
MCECM

Der Aufbau einer N-ARPEX Bauart MCECM ist in der folgenden Abbildung dargestellt. Die Kupplung besteht aus zwei Naben und einer vormontierten Zwischeneinheit (CEC), bei der die Lamellenpakete werksseitig mit Zwischenhülse und Zwischenflanschen verschraubt werden. Baustellenseitig werden nur noch die Naben mit den Zwischenflanschen verschraubt. Die Kupplung ist in Fixlängen ab Lager lieferbar. Andere Hülslenlängen werden auftragsbezogen gefertigt. Die Naben sind mit Abziehgwindebohrungen ausgeführt.



MFEFM

In der folgenden Abbildung ist die N-ARPEX Bauart MFEFM zu sehen. Der wesentliche Unterschied zur Bauart MCECM ist die deutlich erhöhte Bohrungskapazität, weshalb diese Bauart gerade für vergleichsweise große Wellendurchmesser prädestiniert ist. Die Kupplung ist in Fixlängen ab Lager lieferbar. Andere Hülslenlängen werden auftragsbezogen gefertigt. Die Naben sind mit Abziehgwindebohrungen ausgeführt.



ALLGEMEINES

Ausführungen der N-ARPEX Kupplung, Baureihe ARN-6/-8/-10

Bauart	Baureihe			Beschreibung
	ARN-6	ARN-8	ARN-10	
NEN	■	■	■	Ausführung mit allseitig bearbeiteter Zwischenhülse, Länge variabel
BEB	■	-	-	Ausführung mit allseitig bearbeiteter Zwischenhülse
MCECM	■	■	-	Ausführung mit vormontierter Zwischeneinheit und allseitig bearbeiteter Zwischenhülse, Länge variabel
MFEFM	■	■	■	
NHN	■	■	■	Ausführung mit variablem Hülsenrohr - speziell für längere Wellenabstände (bis 6500 mm)
MCHCM	■	■	-	Ausführung mit vormontierter Zwischeneinheit und mit variablem Hülsenrohr - speziell für längere Wellenabstände (bis 6500 mm)
MFHFM	■	■	■	

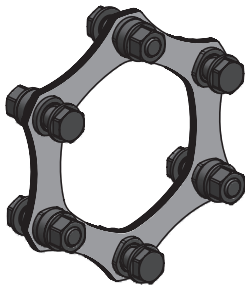
Die Kupplungsteile der N-ARPEX Baureihe ARN-6/-8/-10 sind mit Ausnahme der H-Zwischenhülsen allseitig bearbeitet. Die H-Hülsen werden mit unbearbeitetem, grundiertem Hülsenrohr ausgeliefert.

Maßblätter und 3D-Modelle der Standardbauarten sowie weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten stehen im Auswahlmodul DTK unter flender.com zur Verfügung.

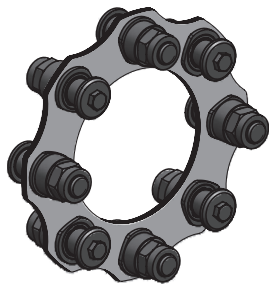
Lamellenpaketausführungen

Die Lamellenpakete der N-ARPEX Baureihe ARN sind in Abhängigkeit von der Kupplungsgröße in Sechsecklamellen, Achtecklamellen oder Zehnecklamellen ausgeführt. Die Anzahl der Ecken ist in der Benennung der Baureihe ARN-6/-8/-10 angegeben. Sechsecklamellen verfügen über 6 Verschraubungspunkte, Achtecklamellen

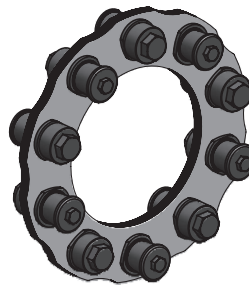
verfügen über 8 Verschraubungspunkte und Zehnecklamellen über 10 Verschraubungspunkte. Die Sechsecklamellen, Achtecklamellen und die Zehnecklamellen bis zur Größe 631 sind als Ringlamellen ausgeführt. Die Größen 694 bis 988 sind als Segmentlamellen ausgeführt.



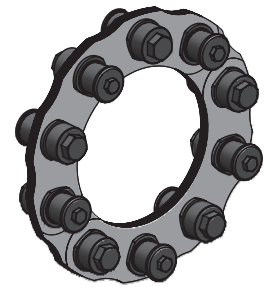
Größe 86-6 – 343-6
(Sechsecklamelle)



Größe 219-8 – 631-8
(Achtecklamelle)



Größe 495-10 – 631-10
(Zehnecklamelle)

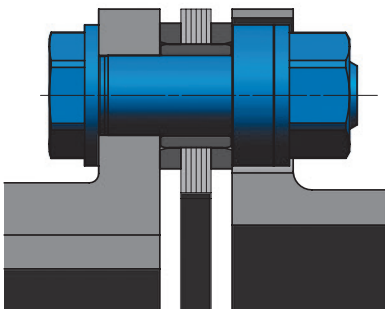


Größe 694-10 – 988-10
(Zehnecklamelle/Segment)

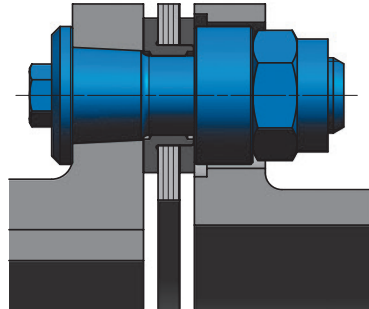
Lamellenpaketverschraubung

Die Lamellenpaketverschraubung bei N-ARPEX Kupplungen wird bei der ARN-6 Baureihe mittels Passschraubenverbindung ausgeführt. Für die Baureihen ARN-8 und ARN-10 kommt eine Flender Konusverschraubung zum

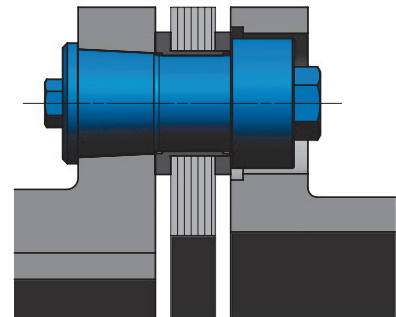
Einsatz. Der Vorteil dieser Verschraubung ist die wesentlich vereinfachte Montage bei großen Schraubverbindungen.



Verschraubung / Baureihe ARN-6
Größe 86-6 – 343-6



Verschraubung / Baureihe ARN-8
Größe 219-8 bis 354-8



Verschraubung / Baureihe ARN-8/-10
Größe 387-8 bis 631-8 / Größe 495-10 bis 988-10

ALLGEMEINES

Technische Daten

Leistungsdaten Bauart NEN/NHN, BEB, MCECM/MCHCM und MFEFM/MFHFM														
Bau- größe DA mm	Ausfüh- rung	Nenn- dreh- moment T_{KN} kNm	Maximal- dreh- moment T_{Kmax} kNm	Überlast- dreh- moment T_{KOL} kNm	Wechseldrehmoment				Maximal- drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maximal zulässiger Wellenversatz (Der Radialversatz ΔK_r ist abhängig von der Gesamtlänge der Kupplung)		Drehfeder- steife für ein Lamellen- paket C_{Tdyn} MNm/rad		
					T_{KW0} $T_N = 0\%T_{KN}$ kNm	$T_{KW} = T_{KW0} \cdot (1 - T_N/T_{KN})$ 25% T_{KN} kNm	50% T_{KN} kNm	75% T_{KN} kNm		$\pm\Delta K_a$	$\pm\Delta K_w$			
86-6		0,35	0,7	0,875	0,175	0,131	0,088	0,044	24000	1,2		0,132		
103-6		0,5	1	1,25	0,25	0,188	0,125	0,063	20000	1,4		0,206		
122-6		0,95	1,9	2,375	0,475	0,356	0,238	0,119	17000	2		0,463		
133-6		1,25	2,5	3,125	0,625	0,469	0,313	0,156	15000	2,2		0,608		
159-6		2,1	4,2	5,25	1,05	0,788	0,525	0,263	13000	2,6		0,986		
174-6		2,5	5	6,25	1,25	0,938	0,625	0,313	12000	3		1,19		
184-6	6-Eck	3,8	7,6	9,5	1,9	1,425	0,95	0,475	11000	3,2	1,0°	1,83		
203-6		5	10	12,5	2,5	1,875	1,25	0,625	10000	3,4		2,59		
217-6		6,2	12,4	15,5	3,1	2,325	1,55	0,775	9500	3,4		3,28		
251-6		10,5	21	26,25	5,25	3,938	2,625	1,313	8000	4,1		4,71		
268-6		13,8	27,6	34,5	6,9	5,175	3,45	1,725	7500	4,2		5,63		
291-6		18,2	36,4	45,5	9,1	6,825	4,55	2,275	7000	4,6		8,27		
318-6		23	46	57,5	11,5	8,625	5,75	2,875	6500	5		10,94		
343-6		28	56	70	14	10,5	7	3,5	6000	5,3		12,15		
219-8		8-Eck	10	20	25	5	3,75	2,5	1,25	9500		1,7	0,4°	6,31
241-8			15	30	37	7,5	5,625	3,75	1,875	8700		1,9		7,64
262-8	20		40	50	10	7,5	5	2,5	8000	2,1	9,09			
285-8	27		54	67	13,5	10,125	6,75	3,375	7300	2,2	11,9			
302-8	35		70	87	17,5	13,125	8,75	4,375	6900	2,4	16,2			
321-8	43		86	107	21,5	16,125	10,75	5,375	6500	2,5	21,9			
354-8	56		112	140	28	21	14	7	5900	3	29,1			
387-8	72		144	180	36	27	18	9	5400	3,3	40			
411-8	93		186	232	46,5	34,875	23,25	11,625	5100	3,4	46,9			
447-8	122		244	305	61	45,75	30,5	15,25	4600	2,5	60,3			
495-8	160		320	400	80	60	40	20	4200	3	76,9			
546-8	212		424	530	106	79,5	53	26,5	3800	3,4	100			
587-8	270		540	675	135	101,25	67,5	33,75	3500	3,6	116			
631-8	350		700	875	175	131,25	87,5	43,75	3300	3,8	138			
495-10	10-Eck		200	350	450	80	60	40	20	4200	2	0,3°		150
546-10			270	473	608	108	81	54	27	3800	2,3			194
587-10			352	616	792	140,8	105,6	70,4	35,2	3500	2,4			236
631-10			450	788	1013	180	135	90	45	3300	2,5			274
694-10		630	1103	1418	252	189	126	63	3000	2,7	405			
734-10		760	1330	1710	304	228	152	76	2800	2,8	501			
790-10		950	1663	2138	380	285	190	95	2600	3	632			
887-10		1400	2450	3150	560	420	280	140	2300	3,5	858			
988-10		2000	3500	4500	800	600	400	200	2100	3,9	1163			

Hinweise

- Die zulässigen Wellenversätze ΔK_a , ΔK_r und ΔK_w sind Maximalwerte und dürfen nicht gleichzeitig auftreten (siehe Tabelle auf 6/9).
- Der zulässige Radialversatz ist abhängig vom Wellenabstand S. Er kann für die angegebenen Bauarten mit folgenden Formeln ermittelt werden:
 NEN/ NHN: $\Delta K_r = (S - S1) \cdot \tan(\Delta K_w)$
 BEB, MCECM/ MCHCM und MFEFM/ MFHFM: $\Delta K_r = (LZ + S1) \cdot \tan(\Delta K_w)$

- T_{Kmax} ist fünfmal pro Stunde zulässig.
- Längenbezogene Werte wie Drehfedersteifigkeit, Gesamtgewicht und Massenträgheit sind in der Tabelle auf den Seiten 6/23–6/25 aufgelistet.
- Die Drehfedersteife der Lamellenpakete bezieht sich auf den Nennbereich der Kupplung. Für die Bestimmung der Drehfedersteife für einen bestimmten Arbeitspunkt außerhalb des Nennbereiches ist eine Rücksprache notwendig.

Zulässige Wellenversätze Bauarten NEN/NHN, BEB, MCECM/MCHCM und MFEFM/MFHFM

Die zulässigen Wellenversätze ΔK_a , ΔK_r und ΔK_w sind Maximalwerte und dürfen nicht gleichzeitig auftreten. Die angegebenen Axialversätze gelten für die komplette Kupplung. Die zulässigen Winkelversätze sind pro Kuppelgelenk angegeben. Da alle N-ARPEX Bauarten doppelgelenkig ausgeführt sind, besteht ein direkter Zusammenhang zwischen Radial- und Winkelversatz.

$$\begin{aligned} \text{NEN/NHN:} & \quad \Delta K_r = (S - S1) \cdot \tan(\Delta K_w) \\ \text{BEB, MCECM/MCHCM} \\ \text{und MFEFM/MFHFM:} & \quad \Delta K_r = (LZ + S1) \cdot \tan(\Delta K_w) \end{aligned}$$

Zur Bestimmung des zulässigen Versatzes muss daher ggf. umgerechnet werden.

Baugröße	Zulässiger Winkelversatz $\pm \Delta K_w$										
	0,0°	0,1°	0,2°	0,3°	0,4°	0,5°	0,6°	0,7°	0,8°	0,9°	1,0°
DA	Zulässiger Axialversatz $\pm \Delta K_a$ in mm										
86-6	1,2	1,1	1	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,2	0,1	0
103-6	1,4	1,3	1,1	1	0,8	0,7	0,6	0,4	0,3	0,1	0
122-6	2	1,8	1,6	1,4	1,2	1	0,8	0,6	0,4	0,2	0
133-6	2,2	2	1,8	1,5	1,3	1,1	0,9	0,7	0,4	0,2	0
159-6	2,6	2,3	2,1	1,8	1,6	1,3	1	0,8	0,5	0,3	0
174-6	3	2,7	2,4	2,1	1,8	1,5	1,2	0,9	0,6	0,3	0
184-6	3,2	2,9	2,6	2,2	1,9	1,6	1,3	1	0,6	0,3	0
203-6	3,4	3,1	2,7	2,4	2	1,7	1,4	1	0,7	0,3	0
217-6	3,4	3,1	2,7	2,4	2	1,7	1,4	1	0,7	0,3	0
251-6	4,1	3,7	3,3	2,9	2,5	2,1	1,6	1,2	0,8	0,4	0
268-6	4,2	3,8	3,4	2,9	2,5	2,1	1,7	1,3	0,8	0,4	0
291-6	4,6	4,1	3,7	3,2	2,8	2,3	1,8	1,4	0,9	0,5	0
318-6	5	4,5	4	3,5	3	2,5	2	1,5	1	0,5	0
343-6	5,3	4,8	4,2	3,7	3,2	2,7	2,1	1,6	1,1	0,5	0
219-8	1,7	1,28	0,85	0,43	0	-	-	-	-	-	-
241-8	1,9	1,43	0,95	0,48	0	-	-	-	-	-	-
262-8	2,1	1,58	1,05	0,53	0	-	-	-	-	-	-
285-8	2,2	1,65	1,1	0,55	0	-	-	-	-	-	-
302-8	2,4	1,8	1,2	0,6	0	-	-	-	-	-	-
321-8	2,5	1,88	1,25	0,63	0	-	-	-	-	-	-
354-8	3	2,25	1,5	0,75	0	-	-	-	-	-	-
387-8	3,3	2,48	1,65	0,83	0	-	-	-	-	-	-
411-8	3,4	2,55	1,7	0,85	0	-	-	-	-	-	-
447-8	2,5	1,88	1,25	0,63	0	-	-	-	-	-	-
495-8	3	2,25	1,5	0,75	0	-	-	-	-	-	-
546-8	3,4	2,55	1,7	0,85	0	-	-	-	-	-	-
587-8	3,6	2,7	1,8	0,9	0	-	-	-	-	-	-
631-8	3,8	2,85	1,9	0,95	0	-	-	-	-	-	-
495-10	2	1,33	0,67	0	-	-	-	-	-	-	-
546-10	2,3	1,53	0,77	0	-	-	-	-	-	-	-
587-10	2,4	1,6	0,8	0	-	-	-	-	-	-	-
631-10	2,5	1,67	0,83	0	-	-	-	-	-	-	-
694-10	2,7	1,35	0	-	-	-	-	-	-	-	-
734-10	2,8	1,4	0	-	-	-	-	-	-	-	-
790-10	3	1,5	0	-	-	-	-	-	-	-	-
887-10	3,5	1,75	0	-	-	-	-	-	-	-	-
988-10	3,9	1,95	0	-	-	-	-	-	-	-	-

ALLGEMEINES

Verfügbare Standardmaße für den Wellenabstand S

6

Bauart NEN/NHN														
Baugröße DA	Wellenabstand S		Vorzugsmaß V NEN	100	140	180	200	250	300	[88,9] 3,5"	[127] 5"	[177,8] 7"	[228,6] 9"	-
	mm	min. mm												
86-6	53	300	100	■										
103-6	54	300	100	■										
122-6	65	300	100	■										
133-6	65	300	100	■										
159-6	80	300	100	■										
174-6	80	300	100	■										
184-6	95	350	140		■									
203-6	100	350	140		■									
217-6	105	350	140		■									
251-6	130	350	180			■								
268-6	140	350	180			■								
291-6	140	350	180			■								
318-6	150	400	200				■							
343-6	150	400	200				■							
219-8	129	350	140		■									
241-8	135	350	140		■									
262-8	145	350	180			■								
285-8	162	350	180			■								
302-8	179	350	180			■								
321-8	196	400	200				■							
354-8	214	400	250					■						
387-8	246	400	250					■						
411-8	256	400	300						■					
447-8	270	400	300						■					
495-8	281	600	300						■					
546-8	299	600	300						■					
587-8	315	600	320											■
631-8	334	600	340											■
495-10	281	600	300						■					
546-10	299	600	300						■					
587-10	315	600	320											■
631-10	334	600	340											■
694-10	400	600	400											■
734-10	436	600	440											■
790-10	466	750	470											■
887-10	543	750	550											■
988-10	617	750	620											■

Bauart MCECM/MCHCM														
Baugröße DA	Wellenabstand S		Vorzugsmaß V MCECM	100	140	180	200	250	300	[127] 5"	[177,8] 7"	[228,6] 9"	-	
	mm	min. mm												min. mm
86-6	93	340	140		■									
103-6	94	340	140		■									
122-6	105	340	140		■									
133-6	105	340	140		■									
159-6	120	340	140		■									
174-6	120	340	140		■									
184-6	155	410	200				■							
203-6	160	410	200				■							
217-6	165	410	200				■							
251-6	200	420	250					■						
268-6	210	420	250					■						
291-6	210	420	250					■						
318-6	250	500	300						■					
343-6	250	500	300						■					

■ Vorzugsmaße ■ Verfügbare Standardmaße

Bauart MCECM/MCHCM														
Baugröße DA	Wellenabstand S		Vorzugsmaß V MCECM											
	MCECM min. mm	MCHCM min. mm		100	140	180	200	250	300	(127) 5"	(177,8) 7"	(228,6) 9"	-	
219-8	207	428	218											
241-8	217	432	222											
262-8	233	438	268											
285-8	260	448	278											
302-8	285	456	286											
321-8	308	512	312											
354-8	330	516	366											
387-8	338	492	342											
411-8	350	494	394											
447-8	372	502	402											
495-8	387	706	406											
546-8	413	714	414											
587-8	435	720	440											
631-8	458	724	464											

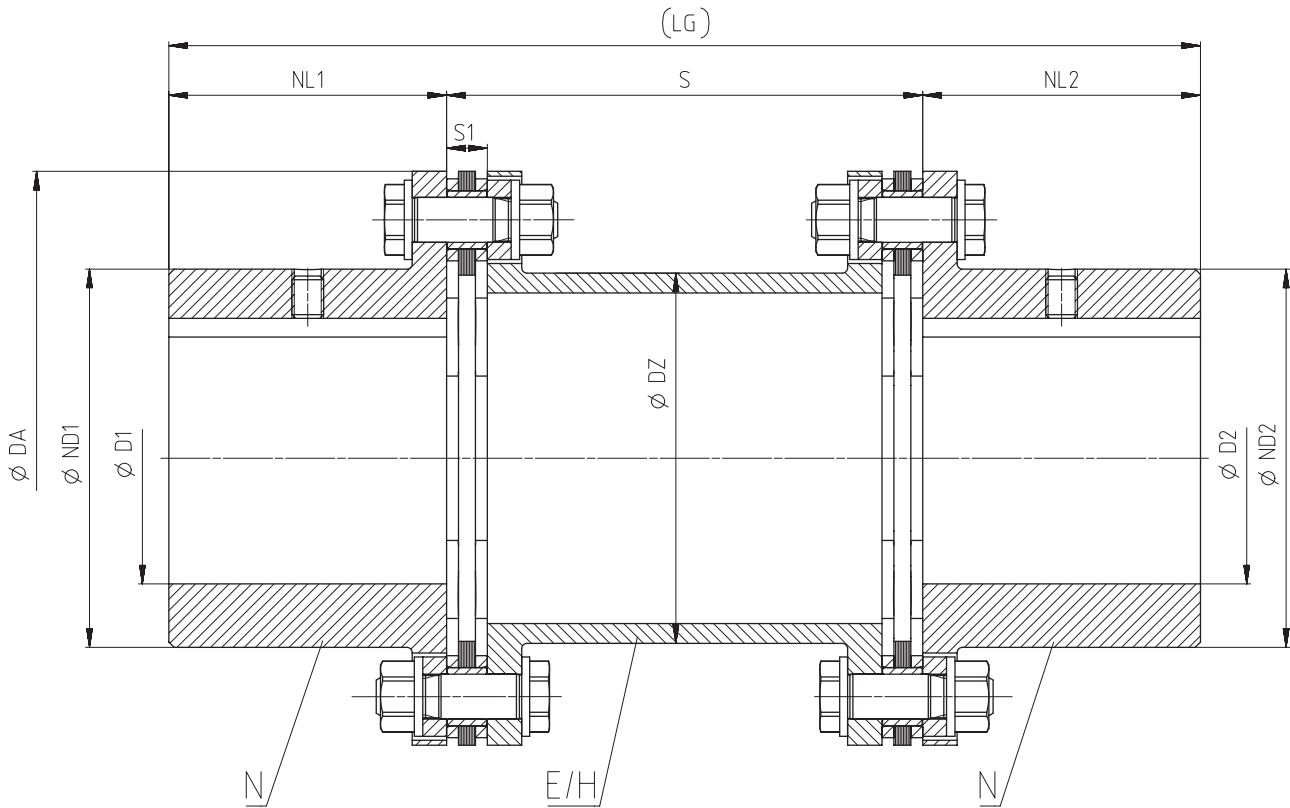
Bauart MFEFM/MFHFM														
Baugröße DA	Wellenabstand S		Vorzugsmaß V MFEFM											
	MFEFM min. mm	MFHFM min. mm		100	140	180	200	250	300	(127) 5"	(177,8) 7"	(228,6) 9"	-	
86-6	93	340	140											
103-6	94	340	140											
122-6	105	340	140											
133-6	105	340	140											
159-6	120	340	140											
174-6	120	340	140											
184-6	155	410	200											
203-6	160	410	200											
217-6	165	410	200											
251-6	200	420	250											
268-6	210	420	250											
291-6	210	470	300											
318-6	250	500	300											
343-6	250	500	300											
219-8	207	428	218											
241-8	217	432	222											
262-8	233	438	268											
285-8	260	448	278											
302-8	285	456	286											
321-8	308	512	312											
354-8	330	516	366											
387-8	338	492	342											
411-8	350	494	394											
447-8	372	502	402											
495-8	387	706	406											
546-8	413	714	414											
587-8	435	720	440											
631-8	458	724	464											
495-10	387	706	406											
546-10	413	714	414											
587-10	435	720	440											
631-10	458	724	464											
694-10	552	752	552											
734-10	600	764	604											
790-10	646	930	650											
887-10	749	956	756											
988-10	857	900	860											

■ Vorzugsmaße ■ Verfügbare Standardmaße

BAUART NEN/NHN

Drehstarre Kupplungen Bauart NEN (NHN) mit radial frei ausbaubarer Zwischenhülse und Fangvorrichtung zum Sichern der Zwischenhülse bei Lamellenbruch.

Standard-Kupplungsausführung gemäß **API 610**.
Kupplungsausführung gemäß **API 671** (bis $n = 1800 \text{ min}^{-1}$) möglich.



Baugröße DA mm	Nennrehmoment T_{KN} kNm	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min^{-1}	Maße in mm								Vorzugsmaß V NEN	LG	Artikel-Nr. ¹⁾		Gewicht m kg
			D1/D2 Nut DIN 6885-1 max.	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DZ	S1	Wellenabstand S		Zwischenhülse E-Hülse (NEN)			H-Hülse (NHN)		
86-6	0,35	24000	42	56	45	45	8	53	300	100	190	2LC0370-0AA	2LC0370-0AL	1,9	
103-6	0,5	20000	55	73	55	60	8,4	54	300	100	210	2LC0370-1AA	2LC0370-1AL	3	
122-6	0,95	17000	65	85	65	73	8,8	65	300	100	230	2LC0370-2AA	2LC0370-2AL	5,1	
133-6	1,25	15000	75	96	75	85	9,6	65	300	100	250	2LC0370-3AA	2LC0370-3AL	6,4	
159-6	2,1	13000	80	104	80	97	11,6	80	300	100	260	2LC0370-4AA	2LC0370-4AL	9,6	
174-6	2,5	12000	90	118	85	116	12,8	80	300	100	270	2LC0370-5AA	2LC0370-5AL	11,8	
184-6	3,8	11000	95	124	90	123	14,6	95	350	140	320	2LC0370-6AA	2LC0370-6AL	16,4	
203-6	5	10000	100	135	95	128	15	100	350	140	330	2LC0370-7AA	2LC0370-7AL	21,3	
217-6	6,2	9500	110	143	105	140	15,4	105	350	140	350	2LC0370-8AA	2LC0370-8AL	24,4	
251-6	10,5	8000	120	160	110	160	20,6	130	350	180	400	2LC0371-0AA	2LC0371-0AL	38	
268-6	13,8	7500	130	170	130	166	22	140	350	180	440	2LC0371-1AA	2LC0371-1AL	48,6	
291-6	18,2	7000	145	190	140	188	22,8	140	350	180	460	2LC0371-2AA	2LC0371-2AL	62,8	
318-6	23	6500	155	205	150	197	23,2	150	400	200	500	2LC0371-3AA	2LC0371-3AL	83,9	
343-6	28	6000	170	230	160	223	24	150	400	200	520	2LC0371-4AA	2LC0371-4AL	104	

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Die für die einzelnen Baugrößen verfügbaren Standardmaße für den Wellenabstand S finden Sie auf Seite 6/10.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

Baugröße DA	Nenn Drehmoment T_{KN}	Maximaldrehzahl n_{Kmax}	Maße in mm									↗ Artikel-Nr. ¹⁾		Gewicht <i>m</i> kg
			D1/D2 Nut DIN 6885-1 max.	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DZ	S1	Wellenabstand S		Vorzugsmaß V	LG	Zwischenhülse E-Hülse (NEN)	H-Hülse (NHN)	
mm	kNm	min ⁻¹						NEN min.	NHN min.	NEN				
219-8	10	9500	100	137	115	124	12,2	129	350	140	370	2LC0380-0AA	2LC0380-0AL	31,9
241-8	15	8700	110	150	127	135	12,6	135	350	140	394	2LC0380-1AA	2LC0380-1AL	41,3
262-8	20	8000	120	163	138	148	13,8	145	350	180	456	2LC0380-2AA	2LC0380-2AL	53,8
285-8	27	7300	130	177	150	162	15,2	162	350	180	480	2LC0380-3AA	2LC0380-3AL	70,8
302-8	35	6900	140	192	161	174	17,2	179	350	180	502	2LC0380-4AA	2LC0380-4AL	89,4
321-8	43	6500	150	206	173	189	21	196	400	200	546	2LC0380-5AA	2LC0380-5AL	109
354-8	56	5900	170	232	196	216	23,6	214	400	250	642	2LC0380-6AA	2LC0380-6AL	149
387-8	72	5400	190	258	219	240	26	246	400	250	688	2LC0380-7AA	2LC0380-7AL	193
411-8	93	5100	200	272	230	250	29,6	256	400	300	760	2LC0380-8AA	2LC0380-8AL	236
447-8	122	4600	220	299	253	275	32,6	270	400	300	806	2LC0381-0AA	2LC0381-0AL	299
495-8	160	4200	250	340	288	312	33,8	281	600	300	876	2LC0381-1AA	2LC0381-1AL	402
546-8	212	3800	280	381	322	351	40	299	600	300	944	2LC0381-2AA	2LC0381-2AL	547
587-8	270	3500	300	408	345	363	45	315	600	320	1010	2LC0381-3AA	2LC0381-3AL	690
631-8	350	3300	320	435	368	399	48,8	334	600	340	1076	2LC0381-4AA	2LC0381-4AL	835
495-10	200	4200	250	340	288	312	33,8	281	600	300	876	2LC0390-0AA	2LC0390-0AL	402
546-10	270	3800	280	381	322	351	40	299	600	300	944	2LC0390-1AA	2LC0390-1AL	547
587-10	352	3500	300	408	345	363	45	315	600	320	1010	2LC0390-2AA	2LC0390-2AL	690
631-10	450	3300	320	435	368	399	48,8	334	600	340	1076	2LC0390-3AA	2LC0390-3AL	834
694-10	630	3000	350	485	403	435	58	400	600	400	1206	2LC0390-4AA	2LC0390-4AL	1213
734-10	760	2800	370	512	426	459	63	436	600	440	1292	2LC0390-5AA	2LC0390-5AL	1463
790-10	950	2600	400	555	460	496	66	466	750	470	1390	2LC0390-6AA	2LC0390-6AL	1837
887-10	1400	2300	450	627	518	546	78	543	750	550	1586	2LC0390-7AA	2LC0390-7AL	2713
988-10	2000	2100	500	696	575	596	86	617	750	620	1770	2LC0390-8AA	2LC0390-8AL	3868

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Wellenabstand S ²⁾ Metrisch (mm): 100 mm, 140 mm, 180 mm,
200 mm, 250 mm, 300 mm
Imperial (Inch): 3,5" (88,9 mm), 5" (127 mm),
7" (177,8 mm), 9" (228,6 mm)
Beliebig (mm)

Hinweise

- Als E-Hülsen ausgeführte Zwischenhülsen (Bauart NEN) sind API konform.
- Naben sind mit Abziehgewindebohrungen ausgeführt. Sonderlängen auf Anfrage lieferbar.
- Die Gesamtlängen und die Gewichte gelten für die Gesamtkupplung der Bauart NEN mit maximalen Bohrungen D1/D2 und dem bevorzugten Wellenabstandsmaß S = V.
- Bei großen Wellenabstandsmaßen S kann die Zwischenhülse als H-Hülse ausgeführt werden. Die Rohrdurchmesser können dabei geringfügig abweichen. Nähere Kupplungsangaben bei variablen Wellenabstandsmaßen und E-/H-Hülsen sind auf den Seiten 6/23–6/25 zu finden.
- E-Hülsen in Vorzugslängen bis Größe 343-6 ab Lager lieferbar.

Bestellbeispiel

- N-ARPEX Kupplung ARN-6 NEN, Baugröße 217-6, mit Wellenabstand S = 140 mm
- Bohrung ØD1 50H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube **(L1C)**
- Bohrung ØD2 60H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube **(M1E)**

Artikel-Nr.: 2LC0370-8AA99-0AB0-Z L1C+M1E

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

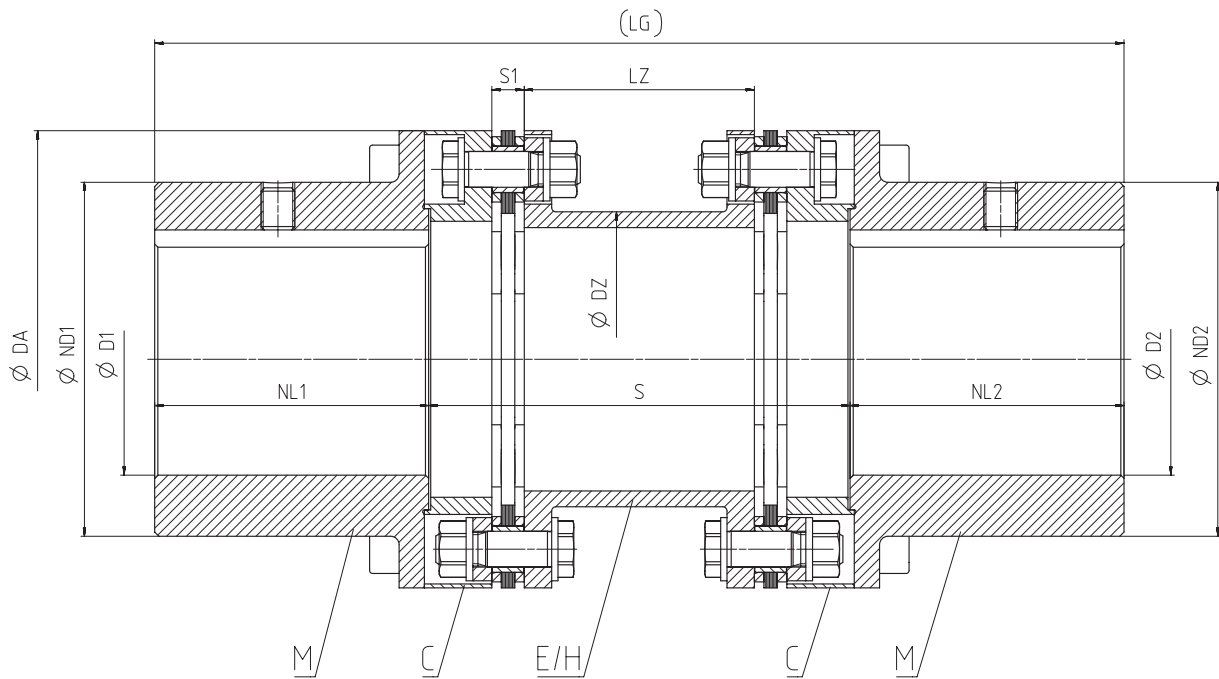
²⁾ Die für die einzelnen Baugrößen verfügbaren Standardmaße für den Wellenabstand S finden Sie auf Seite 6/10.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART MCECM/MCHCM

Drehstarre Kupplungen Bauart MCECM (MCHCM) mit radial frei ausbaubarer vormontierter Zwischeneinheit und Fangvorrichtung zum Sichern der Zwischenhülse bei

Lamellenbruch. Standard-Kupplungsausführung gemäß **API 610**. Kupplungsausführung gemäß **API 671** möglich.



Baugröße DA	Nenn Drehmoment T_{KN}	Maximaldrehzahl n_{Kmax}	Maße in mm								➤ Artikel-Nr. ¹⁾				Gewicht m
			D1/D2 Nut DIN 6885-1 max.	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DZ	LZ	S1	Wellenabstand S MCECM min.	MCHCM min.	Vorzugsmaß V MCECM	LG	Zwischenhülse E-Hülse (MCECM)	H-Hülse (MCHCM)	
86-6	0,35	24000	42	62	42	45	84	8	93	340	140	224	2LC0370-0AC	2LC0370-0AM	3,1
103-6	0,5	20000	55	72	55	60	83,2	8,4	94	340	140	250	2LC0370-1AC	2LC0370-1AM	4,7
122-6	0,95	17000	70	91	70	73	82,4	8,8	105	340	140	280	2LC0370-2AC	2LC0370-2AM	7,7
133-6	1,25	15000	80	103	80	85	80,8	9,6	105	340	140	300	2LC0370-3AC	2LC0370-3AM	9,6
159-6	2,1	13000	95	123	95	97	76,8	11,6	120	340	140	330	2LC0370-4AC	2LC0370-4AM	15,9
174-6	2,5	12000	105	136	105	116	74,4	12,8	120	340	140	350	2LC0370-5AC	2LC0370-5AM	19,3

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1
Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2
Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Wellenabstand S ²⁾ Metrisch (mm): 100 mm, 140 mm, 180 mm, 200 mm, 250 mm, 300 mm
Imperial (Inch): 5" (127 mm), 7" (177,8 mm), 9" (228,6 mm)
Beliebig (mm)

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Die für die einzelnen Baugrößen verfügbaren Standardmaße für den Wellenabstand S finden Sie auf Seite 6/10.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

Baugröße DA	Nenn Drehmoment T_{KN}	Maximaldrehzahl n_{Kmax}	Maße in mm										Artikel-Nr. ¹⁾		Gewicht m kg
			D1/D2 Nut DIN 6885-1 max.	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DZ	LZ	S1	Wellenabstand S MCECM min.	MCHCM min.	Vorzugsmaß V MCECM	LG	Zwischenhülse E-Hülse (MCECM)	H-Hülse (MCHCM)	
184-6	3,8	11000	110	142	110	123	110,8	14,6	155	410	200	420	2LC0370-6AC	2LC0370-6AM	26,6
203-6	5	10000	115	150	115	128	110	15	160	410	200	430	2LC0370-7AC	2LC0370-7AM	33,7
217-6	6,2	9500	130	168	130	140	109,2	15,4	165	410	200	460	2LC0370-8AC	2LC0370-8AM	40,3
251-6	10,5	8000	150	193	150	160	138,8	20,6	200	420	250	550	2LC0371-0AC	2LC0371-0AM	64,4
268-6	13,8	7500	160	206	160	166	136	22	210	420	250	570	2LC0371-1AC	2LC0371-1AM	78,8
291-6	18,2	7000	170	221	170	188	134,4	22,8	210	420	250	590	2LC0371-2AC	2LC0371-2AM	98,3
318-6	23	6500	190	245	190	197	153,6	23,2	250	500	300	680	2LC0371-3AC	2LC0371-3AM	139
343-6	28	6000	205	267	205	223	152	24	250	500	300	710	2LC0371-4AC	2LC0371-4AM	168
219-8	10	9500	140	179	140	124	115,6	12,2	207	428	218	498	2LC0380-0AC	2LC0380-0AM	50,3
241-8	15	8700	155	201	155	135	114,8	12,6	217	432	222	532	2LC0380-1AC	2LC0380-1AM	68,2
262-8	20	8000	165	218	165	148	152,4	13,8	233	438	268	598	2LC0380-2AC	2LC0380-2AM	89
285-8	27	7300	185	239	185	162	149,6	15,2	260	448	278	648	2LC0380-3AC	2LC0380-3AM	115
302-8	35	6900	190	250	190	174	145,6	17,2	285	456	286	666	2LC0380-4AC	2LC0380-4AM	140
321-8	43	6500	205	269	205	189	158	21	308	512	312	722	2LC0380-5AC	2LC0380-5AM	171
354-8	56	5900	230	296	230	216	202,8	23,6	330	516	366	826	2LC0380-6AC	2LC0380-6AM	220
387-8	72	5400	255	329	255	240	198	26	338	492	342	852	2LC0380-7AC	2LC0380-7AM	275
411-8	93	5100	270	347	270	250	240,8	29,6	350	494	394	934	2LC0380-8AC	2LC0380-8AM	332
447-8	122	4600	290	375	290	275	234,8	32,6	372	502	402	982	2LC0381-0AC	2LC0381-0AM	419
495-8	160	4200	325	423	325	312	232,4	33,8	387	706	406	1056	2LC0381-1AC	2LC0381-1AM	561
546-8	212	3800	360	468	360	351	220	40	413	714	414	1134	2LC0381-2AC	2LC0381-2AM	752
587-8	270	3500	380	499	380	363	230	45	435	720	440	1200	2LC0381-3AC	2LC0381-3AM	945
631-8	350	3300	410	535	410	399	242,4	48,8	458	724	464	1284	2LC0381-4AC	2LC0381-4AM	1146

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Wellenabstand S ²⁾ Metrisch (mm): 100 mm, 140 mm, 180 mm,
200 mm, 250 mm, 300 mm
Imperial (Inch): 5" (127 mm), 7" (177,8 mm),
9" (228,6 mm)
Beliebig (mm)

Hinweise

- Als E-Hülsen ausgeführte Zwischenhülsen (Bauart MCECM) sind API konform.
- Naben sind mit Abziehgewindebohrungen ausgeführt. Sonderlängen auf Anfrage lieferbar.
- Die Gesamtlängen, die Hülsenlängen und die Gewichte gelten für die Gesamtkupplung der Bauart MCECM mit maximalen Bohrungen D1/D2 und dem bevorzugten Wellenabstandsmaß S=V.
- Bei großen Wellenabstandsmaßen S kann die Zwischenhülse als H-Hülse ausgeführt werden. Die Rohrdurchmesser können dabei geringfügig abweichen. Nähere Kupplungsangaben bei variablen Wellenabstandsmaßen und E-/H-Hülsen sind auf den Seiten 6/23-6/25 zu finden.
- Werkseitig montierte Lamellenpakete in der Zwischeneinheit CEC/CHC.
- E-Hülsen in Vorzugslängen bis Größe 343-6 ab Lager lieferbar.

Bestellbeispiel

- N-ARPEX Kupplung ARN-6 MCECM, Baugröße 217-6, mit Wellenabstand S = 200 mm
- Bohrung ØD1 60H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube (L1G)
- Bohrung ØD2 70H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube (M1G)

Artikel-Nr.: 2LC0370-8AC99-0AD0-Z L1G+M1G

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

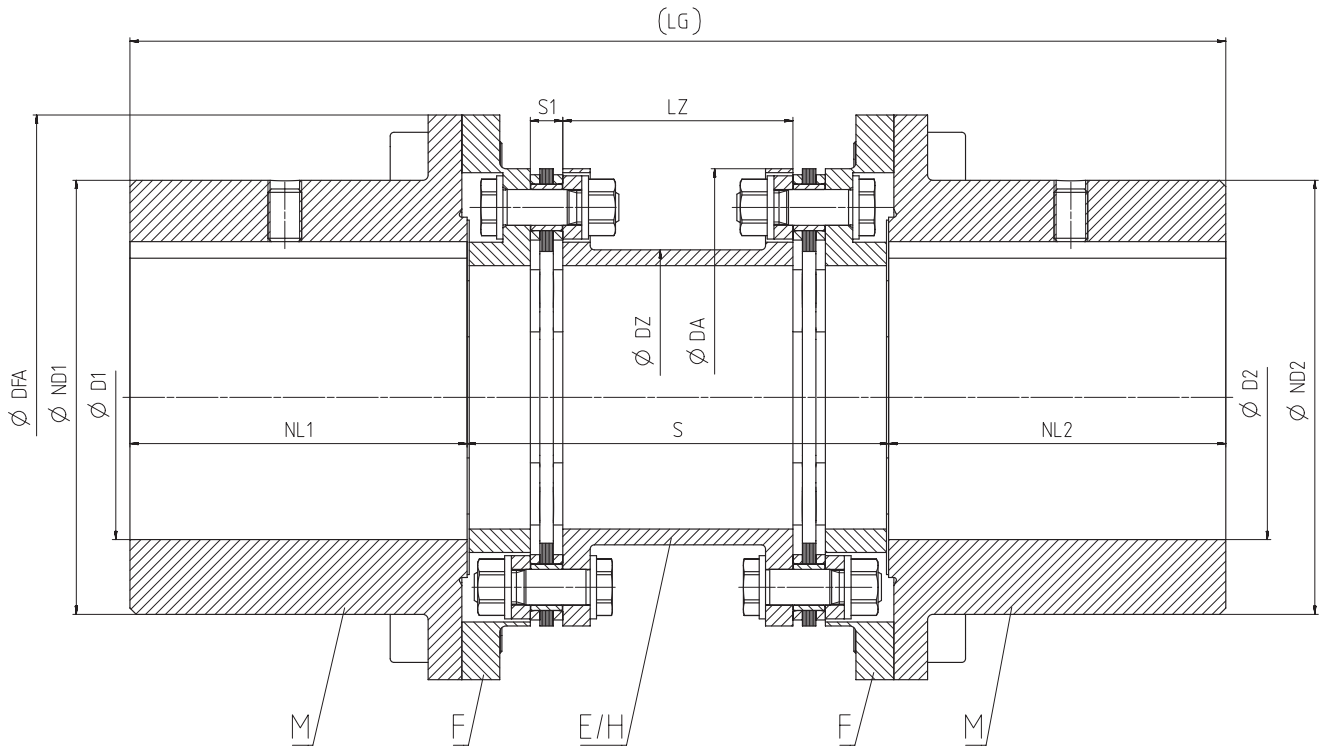
²⁾ Die für die einzelnen Baugrößen verfügbaren Standardmaße für den Wellenabstand S finden Sie auf Seite 6/10.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART MFEFM/MFHFM

Drehstarre Kupplungen Bauart MFEFM (MFHFM) mit vergrößerter Bohrungskapazität und mit radial frei ausbaubarer vormontierter Zwischeneinheit und Fang-

vorrichtung zum Sichern der Zwischenhülse bei Lamellenbruch. Standard-Kupplungsausführung gemäß **API 610**. Kupplungsausführung gemäß **API 671** möglich.



Baugröße DA	Nenn Drehmoment T_{KN}	Maximaldrehzahl n_{Kmax}	Maße in mm										↗ Artikel-Nr. ¹⁾		Gewicht m	
			DFA	D1/D2 Nutm DIN 6885-1 max.	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DZ	LZ	S1	Wellenabstand S	Vorzugs- maß V	LG	Zwischenhülse			
mm	kNm	min ⁻¹									min.	min.	MFEFM	E-Hülse (MFEFM)	H-Hülse (MFHFM)	kg
86-6	0,35	17000	122	70	91	70	45	84	8	93	340	140	280	2LC0370-0BA	2LC0370-0BC	6
103-6	0,5	15000	133	80	103	80	60	83,2	8,4	94	340	140	300	2LC0370-1BA	2LC0370-1BC	8
122-6	0,95	13000	159	95	123	95	73	82,4	8,8	105	340	140	330	2LC0370-2BA	2LC0370-2BC	13,6
133-6	1,25	12000	174	105	136	105	85	80,8	9,6	105	340	140	350	2LC0370-3BA	2LC0370-3BC	17,1
159-6	2,1	10000	203	115	150	115	97	76,8	11,6	120	340	140	370	2LC0370-4BA	2LC0370-4BC	22,9
174-6	2,5	9500	217	130	168	130	116	74,4	12,8	120	340	140	400	2LC0370-5BA	2LC0370-5BC	26,8
184-6	3,8	8000	251	150	193	150	123	110,8	14,6	155	410	200	500	2LC0370-6BA	2LC0370-6BC	40,1
203-6	5	8000	251	150	193	150	128	110	15	160	410	200	500	2LC0370-7BA	2LC0370-7BC	52,8
217-6	6,2	7500	268	160	206	160	140	109,2	15,4	165	410	200	520	2LC0370-8BA	2LC0370-8BC	63,4
251-6	10,5	6500	318	190	245	190	160	138,8	20,6	200	420	250	630	2LC0371-0BA	2LC0371-0BC	109

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1
Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2
Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Wellenabstand S ²⁾ Metrisch (mm): 100 mm, 140 mm, 180 mm, 200 mm, 250 mm, 300 mm
Imperial (Inch): 5" (127 mm), 7" (177,8 mm), 9" (228,6 mm)
Beliebig (mm)

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Die für die einzelnen Baugrößen verfügbaren Standardmaße für den Wellenabstand S finden Sie auf Seite 6/10.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

Baugröße DA	Nennrehmoment T_{KN}	Maximaldrehzahl n_{Kmax}	Maße in mm								Wellenabstand S				Zwischenhülse		Gewicht m
			DFA	D1/D2 Nut DIN 6885-1	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DZ	LZ	S1	Vorzugsmaß V		LG	E-Hülse (MFEFM)	H-Hülse (MFHFM)			
										MFEFM min.	MFHFM min.				MFEFM		
mm	kNm	min ⁻¹	max.											kg			
268-6	13,8	6000	343	205	267	205	166	136	22	210	420	250	660	2LC0371-1BA	2LC0371-1BC	136	
291-6	18,2	5500	356	230	302	230	188	134,4	22,8	210	470	300	760	2LC0371-2BA	2LC0371-2BC	190	
318-6	23	5500	375	245	321	245	197	153,6	23,2	250	500	300	790	2LC0371-3BA	2LC0371-3BC	221	
343-6	28	4500	424	270	354	270	223	152	24	250	500	300	840	2LC0371-4BA	2LC0371-4BC	284	
219-8	10	7800	267	165	219	165	124	115,6	12,2	207	428	218	548	2LC0380-0BA	2LC0380-0BC	77,7	
241-8	15	7200	289	185	241	185	135	114,8	12,6	217	432	222	592	2LC0380-1BA	2LC0380-1BC	98,6	
262-8	20	6600	314	200	262	200	148	152,4	13,8	233	438	268	668	2LC0380-2BA	2LC0380-2BC	131	
285-8	27	6100	339	215	285	215	162	149,6	15,2	260	448	278	708	2LC0380-3BA	2LC0380-3BC	169	
302-8	35	5900	356	230	302	230	174	145,6	17,2	285	456	286	746	2LC0380-4BA	2LC0380-4BC	200	
321-8	43	5600	375	245	321	245	189	158	21	308	512	312	802	2LC0380-5BA	2LC0380-5BC	237	
354-8	56	4900	424	270	354	270	216	202,8	23,6	330	516	366	906	2LC0380-6BA	2LC0380-6BC	315	
387-8	72	4500	457	295	387	295	240	198	26	338	492	342	932	2LC0380-7BA	2LC0380-7BC	384	
411-8	93	4300	481	315	411	315	250	240,8	29,6	350	494	394	1024	2LC0380-8BA	2LC0380-8BC	460	
447-8	122	4000	519	340	447	340	275	234,8	32,6	372	502	402	1082	2LC0381-0BA	2LC0381-0BC	586	
495-8	160	3700	567	380	495	380	312	232,4	33,8	387	706	406	1166	2LC0381-1BA	2LC0381-1BC	758	
546-8	212	3300	624	420	546	420	351	220	40	413	714	414	1254	2LC0381-2BA	2LC0381-2BC	1011	
587-8	270	3100	669	450	587	450	363	230	45	435	720	440	1340	2LC0381-3BA	2LC0381-3BC	1270	
631-8	350	2900	719	480	631	480	399	242,4	48,8	458	724	464	1424	2LC0381-4BA	2LC0381-4BC	1581	
495-10	200	3700	567	380	495	380	312	232,4	33,8	387	706	406	1166	2LC0390-0BA	2LC0390-0BC	757	
546-10	270	3300	624	420	546	420	351	220	40	413	714	414	1254	2LC0390-1BA	2LC0390-1BC	1010	
587-10	350	3100	669	450	587	450	363	230	45	435	720	440	1340	2LC0390-2BA	2LC0390-2BC	1268	
631-10	450	2900	719	480	631	480	399	242,4	48,8	458	724	464	1424	2LC0390-3BA	2LC0390-3BC	1578	
694-10	630	2600	790	530	694	530	435	284	58	552	752	552	1612	2LC0390-4BA	2LC0390-4BC	2165	
734-10	750	2500	830	560	734	560	459	314	63	600	764	604	1724	2LC0390-5BA	2LC0390-5BC	2586	
790-10	950	2300	896	600	790	600	496	338	66	646	930	650	1850	2LC0390-6BA	2LC0390-6BC	3263	
887-10	1400	2000	1013	680	887	680	546	394	78	749	956	756	2116	2LC0390-7BA	2LC0390-7BC	4716	
988-10	2000	1800	1114	760	988	760	596	448	86	857	900	860	2380	2LC0390-8BA	2LC0390-8BC	6574	

Konfigurierbare Varianten¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Wellenabstand S²⁾ Metrisch (mm): 100 mm, 140 mm, 180 mm,
200 mm, 250 mm, 300 mm
Imperial (Inch): 5" (127 mm), 7" (177,8 mm),
9" (228,6 mm)
Beliebig (mm)

Hinweise

- Als E-Hülsen ausgeführte Zwischenhülsen (Bauart MFEFM) sind API konform.
- Naben sind mit Abziehgewindebohrungen ausgeführt. Sonderlängen auf Anfrage lieferbar.
- Die Gesamtlängen, die Hülsenlängen und die Gewichte gelten für die Gesamtkupplung der Bauart MFEFM mit maximalen Bohrungen D1/D2 und dem bevorzugten Wellenabstandsmaß S=V.
- Bei großen Wellenabstandsmaßen S kann die Zwischenhülse als H-Hülse ausgeführt werden. Die Rohrdurchmesser können dabei geringfügig abweichen. Nähere Kupplungsangaben bei variablen Wellenabstandsmaßen und E-/H-Hülsen sind auf den Seiten 6/23–6/25 zu finden.
- Werkseitig montierte Lamellenpakete in der Zwischeneinheit FEF/FHF.
- E-Hülsen in Vorzugslängen bis Größe 343-6 ab Lager lieferbar.

Bestellbeispiel

- N-ARPEX Kupplung ARN-6 MFEFM, Baugröße 217-6, mit Wellenabstand S = 200 mm
- Bohrung ØD1 80H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube (L1J)
- Bohrung ØD2 90H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube (M1L)

Artikel-Nr.: 2LC0370-8BA99-0AD0-Z L1J+M1L

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

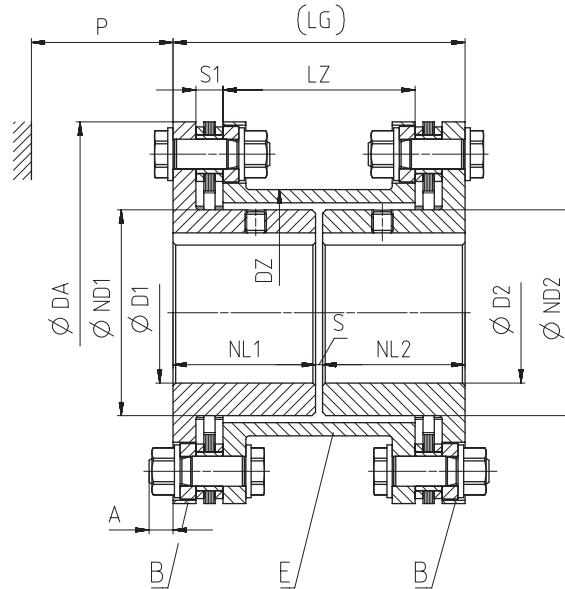
²⁾ Die für die einzelnen Baugrößen verfügbaren Standardmaße für den Wellenabstand S finden Sie auf Seite 6/10.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART BEB

Drehstarre Kupplungen Bauart BEB mit möglichst geringem Wellenabstand.

Die Bauart BEB ist ohne Verschieben der Aggregate nicht radial frei ausbaubar.



Baugröße DA mm	Nennmoment T_{KN} kNm	Maximal- drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm										➤ Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
			D1/D2 Nut DIN 6885-1 max.	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DZ	LZ	S1	Wellenabstand S	A	P	LG		
86-6	0,35	24000	22	35	30	45	44	8	12	8	32	72	2LC0370-0AB	1,5
103-6	0,5	20000	38	50	34	60	43,2	8,4	4	8	32	72	2LC0370-1AB	2,0
122-6	0,95	17000	48	62	56	73	82,4	8,8	4	8	38	116	2LC0370-2AB	4,2
133-6	1,25	15000	55	72	56	85	80,8	9,6	4	7	38	116	2LC0370-3AB	5,1
159-6	2,1	13000	65	84	57	97	76,8	11,6	6	9	48	120	2LC0370-4AB	8,1
174-6	2,5	12000	75	102	77	116	114,4	12,8	4	10	48	158	2LC0370-5AB	11,4
184-6	3,8	11000	80	106	80	123	110,8	14,6	6	15	64	166	2LC0370-6AB	15,2
203-6	5	10000	85	111	80	128	110	15	6	14	64	166	2LC0370-7AB	18,2
217-6	6,2	9500	90	124	81	140	109,2	15,4	4	14	66	166	2LC0370-8AB	22,0
251-6	10,5	8000	100	137	102	160	138,8	20,6	6	15	77	210	2LC0371-0AB	35,6
268-6	13,8	7500	108	143	105	166	136	22	12	11	89	222	2LC0371-1AB	44,8
291-6	18,2	7000	120	162	106	188	134,4	22,8	10	11	89	222	2LC0371-2AB	56,7
318-6	23	6500	130	164	118	197	153,6	23,2	6	20	100	242	2LC0371-3AB	70,2
343-6	28	6000	150	186	143	223	202	24	6	19	100	292	2LC0371-4AB	87,7

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Naben sind mit Abziehgwindebohrungen ausgeführt. Sonderlängen auf Anfrage lieferbar.
- Die Gesamtlängen und die Gewichte gelten für die Gesamtkupplung mit maximalen Bohrungen D1/D2 und dem bevorzugten Wellenabstandsmaß S=V.

Bestellbeispiel

- N-ARPEX Kupplung ARN-6 BEB, Baugröße 217-6, mit Wellenabstand S = 4 mm
- Bohrung ØD1 50H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube (L1C)
- Bohrung ØD2 60H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube (M1E)

Artikel-Nr.: 2LC0370-8AB99-0AA0-Z L1C+M1E

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

WEITERE NABEN

Klemmnaben Typ 124 und 125

Die Standard-Klemmnaben Typ 124 und 125 können mit jeder Hülse der Baureihe ARN-6 kombiniert werden.

Hierbei ist zu beachten, dass die Klemmnabe nur als "N-Nabe" (Nabekern außenliegend) eingesetzt werden kann.

Funktion

N-ARPEX Klemmnaben übertragen das Drehmoment mit Hilfe einer elastischen Pressverbindung. Durch das Aufziehen des Klemmrings mittels der Spanschrauben

wird die erforderliche Flächenpressung im Kontaktbereich "Welle/Nabe" aufgebracht. Nach dem Anziehvorgang liegt der Klemmring an der Klemmnabe an.

Übertragbares Drehmoment

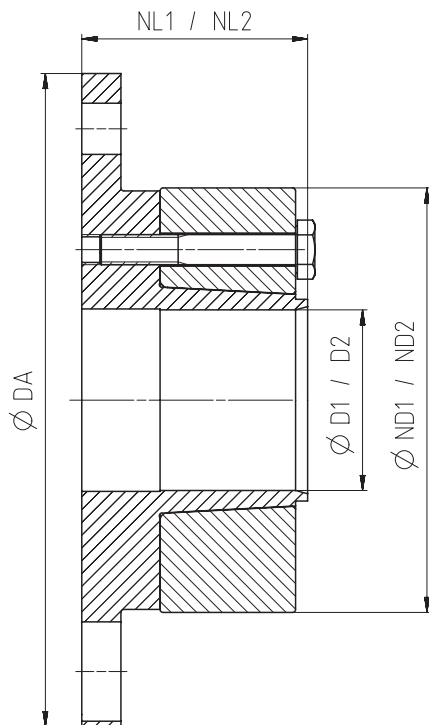
Die Klemmverbindungen sind so ausgelegt, dass die angegebenen Maximaldrehmomente übertragen werden

können. Diese Maximaldrehmomente dürfen, auch bei Überlast, nicht überschritten werden.

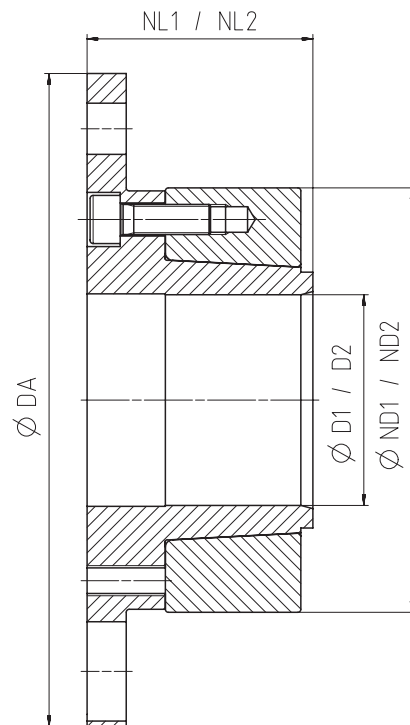
Passungsspiel und Oberflächenrauigkeit

Die übertragbaren Drehmomente berücksichtigen das maximale Passungsspiel für Bohrung und Welle der Qualität IT6 und die maximale Oberflächenrauigkeit. Für andere Wellentoleranzen müssen reduzierte Drehmomente oder andere Bohrungstoleranzen eingesetzt werden. Die Oberflächenrauigkeit der Welle soll $\leq Ra = 1,6 \mu m$ sein.

Bevorzugt ist die Passungspaarung G6/h6 zu verwenden. Abweichende Wellentoleranzen sind zwingend bei der Bestellung vorzugeben. Die Angabe erfolgt mit "-Z" am Ende der Artikel-Nr. und der Kurzangabe "Y26" für die Passung.



Typ 124 (Standardausführung)



Typ 125

WEITERE NABEN

Klemmnaben Typ 124 und 125

Baugröße DA mm	Klemmnabe Typ	Maße in mm				Massenträg- heitsmoment J kgm ²	↗ Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
		D1/D2 min.	max.	ND1/ND2	NL1/NL2			
86-6	124	19	25	50	35	0,0003	2LC0370-0LM90-0AA0 2LC0370-0LN90-0AA0	0,5
	125							
103-6	124	25	38	67	40	0,0009	2LC0370-1LM90-0AA0 2LC0370-1LN90-0AA0	0,9
	125							
122-6	124	30	42	77	45	0,0021	2LC0370-2LM90-0AA0 2LC0370-2LN90-0AA0	1,5
	125							
133-6	124	32	50	88	50	0,0034	2LC0370-3LM90-0AA0 2LC0370-3LN90-0AA0	2
	125							
159-6	124	35	60	105	55	0,0077	2LC0370-4LM90-0AA0 2LC0370-4LN90-0AA0	3,2
	125							
174-6	124	40	70	120	65	0,0135	2LC0370-5LM90-0AA0 2LC0370-5LN90-0AA0	4,6
	125							
184-6	124	45	70	126	70	0,0195	2LC0370-6LM90-0AA0 2LC0370-6LN90-0AA0	5,9
	125							
203-6	124	50	80	139	75	0,0298	2LC0370-7LM90-0AA0 2LC0370-7LN90-0AA0	7,4
	125							
217-6	124	60	90	147	90	0,0429	2LC0370-8LM90-0AA0 2LC0370-8LN90-0AA0	9,2
	125							
251-6	124	70	95	168	95	0,0837	2LC0371-0LM90-0AA0 2LC0371-0LN90-0AA0	14
	125							
268-6	124	75	100	175	115	0,1236	2LC0371-1LM90-0AA0 2LC0371-1LN90-0AA0	18,5
	125							
291-6	124	80	120	195	125	0,1907	2LC0371-2LM90-0AA0 2LC0371-2LN90-0AA0	22,9
	125							
318-6	124	85	120	209	140	0,2975	2LC0371-3LM90-0AA0 2LC0371-3LN90-0AA0	31,5
	125							
343-6	124	95	140	234	150	0,4539	2LC0371-4LM90-0AA0 2LC0371-4LN90-0AA0	39,6
	125							

Hinweis

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für eine Klemmnabe mit maximaler Bohrung D1/D2.

Bestellbeispiel:

- N-ARPEX Klemmnabe Typ 124, Baugröße 133-6
- Welle $\varnothing D1 = 40k6$ (LOW)
- Y26 / Passungsangabe erfolgt

Artikel-Nr.: 2LC0370-3LM90-0AA0-Z L0W+Y26

Klartext Y26: k6

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

Abmessungen und Drehmomente

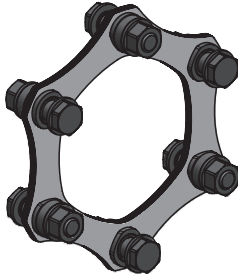
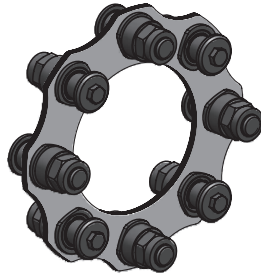
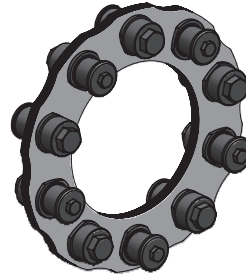
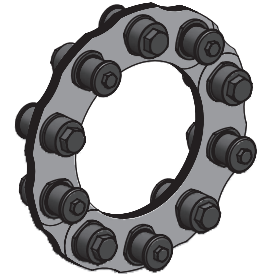
Fertigbohrung/Welle in Standardpassung	Baugröße DA in mm													
	86-6	103-6	122-6	133-6	159-6	174-6	184-6	203-6	217-6	251-6	268-6	291-6	318-6	343-6
D1 ^{6h} / _{h6} mm	Kupplungs-nenn-drehmoment T_{KN} in Nm													
	350	500	950	1250	2100	2400	3800	5000	6200	10500	13800	18200	23000	28000
	Maximal übertragbares Drehmoment der Klemmnabe Nm													
19	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	460	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22	470	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	370	480	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	870	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	-	1150	1770	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	-	1140	1830	2300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	-	570	1420	2360	3050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38	-	830	1720	3040	2710	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	-	-	1370	2610	3660	3680	-	-	-	-	-	-	-	-
42	-	-	1670	2930	2180	4020	-	-	-	-	-	-	-	-
45	-	-	-	2120	3750	4110	5780	-	-	-	-	-	-	-
48	-	-	-	2480	4160	4930	6200	-	-	-	-	-	-	-
50	-	-	-	2240	2300	4300	5840	7190	-	-	-	-	-	-
55	-	-	-	-	3310	5370	6410	7970	-	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	3260	3730	5370	8840	7570	-	-	-	-	-
65	-	-	-	-	-	4700	6240	8890	10390	-	-	-	-	-
70	-	-	-	-	-	4150	5920	8460	10640	14050	-	-	-	-
75	-	-	-	-	-	-	-	7960	9590	15350	20710	-	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	7340	8850	13510	20120	31840	-	-
85	-	-	-	-	-	-	-	-	7890	16370	21130	31230	36420	-
90	-	-	-	-	-	-	-	-	6290	14300	20810	33300	39050	-
95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13310	18570	33530	35940	54230
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14440	31710	37500	56580
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29020	35200	56900
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22600	31490	53580
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50910
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	43600

Hinweis

- Das maximal übertragbare Drehmoment der Klemmnabe darf nicht überschritten werden! Weitere Klemmnabengrößen und höhere Drehmomente auf Anfrage.

ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

Lamellenpaket

Größe 86-6 – 343-6
(Sechsecklamelle)Größe 219-8 – 631-8
(Achtecklamelle)Größe 495-10 – 631-10
(Zehnecklamelle)Größe 694-10 – 988-10
(Zehnecklamelle/ Segment)

Baugröße	Maße S1 mm	Massenträgheitsmoment J kgm ²	Artikel-Nr.	Gewicht m kg
86-6	8	0,00018	2LC0370-0LP00-0AA0	0,17
103-6	8,4	0,00032	2LC0370-1LP00-0AA0	0,19
122-6	8,8	0,001	2LC0370-2LP00-0AA0	0,43
133-6	9,6	0,0014	2LC0370-3LP00-0AA0	0,49
159-6	11,6	0,0033	2LC0370-4LP00-0AA0	0,8
174-6	12,8	0,0047	2LC0370-5LP00-0AA0	0,93
184-6	14,6	0,0078	2LC0370-6LP00-0AA0	1,38
203-6	15	0,012	2LC0370-7LP00-0AA0	1,79
217-6	15,4	0,018	2LC0370-8LP00-0AA0	2,25
251-6	20,6	0,037	2LC0371-0LP00-0AA0	3,61
268-6	22	0,056	2LC0371-1LP00-0AA0	4,83
291-6	22,8	0,08	2LC0371-2LP00-0AA0	5,78
318-6	23,2	0,13	2LC0371-3LP00-0AA0	8,12
343-6	24	0,17	2LC0371-4LP00-0AA0	8,68
219-8	12,2	0,028	2LC0380-0LP00-0AA0	3,58
241-8	12,6	0,042	2LC0380-1LP00-0AA0	4,67
262-8	13,8	0,067	2LC0380-2LP00-0AA0	6,05
285-8	15,2	0,11	2LC0380-3LP00-0AA0	8,28
302-8	17,2	0,15	2LC0380-4LP00-0AA0	10,3
321-8	21	0,22	2LC0380-5LP00-0AA0	13,6
354-8	23,6	0,34	2LC0380-6LP00-0AA0	17
387-8	26	0,49	2LC0380-7LP00-0AA0	20,2
411-8	29,6	0,7	2LC0380-8LP00-0AA0	26
447-8	32,6	1,01	2LC0381-0LP00-0AA0	31,5
495-8	33,8	1,54	2LC0381-1LP00-0AA0	38,7
546-8	40	2,57	2LC0381-2LP00-0AA0	52,9
587-8	45	3,74	2LC0381-3LP00-0AA0	67,2
631-8	48,8	5,38	2LC0381-4LP00-0AA0	85
495-10	33,8	1,76	2LC0390-0LP00-0AA0	43,4
546-10	40	2,9	2LC0390-1LP00-0AA0	58,5
587-10	45	4,19	2LC0390-2LP00-0AA0	73,7
631-10	48,8	5,98	2LC0390-3LP00-0AA0	92,6
694-10	58	11,8	2LC0390-4LP00-0AA0	148
734-10	63	16,3	2LC0390-5LP00-0AA0	182
790-10	66	23,4	2LC0390-6LP00-0AA0	226
887-10	78	43,7	2LC0390-7LP00-0AA0	335
988-10	86	75,8	2LC0390-8LP00-0AA0	468

Hinweise

- Das Lamellenpaket der Baureihen ARN-6/-8 ist als Ersatzteil kurzfristig lieferbar.
- Das Lamellenpaket wird inklusive Verschraubung geliefert.
- Für die Lamellenpakete werden überwiegend Ringlamellen verwendet. Die Lamellenpakete der Größen 694-10 bis 988-10 werden mit Segmentlamellen ausgeführt.

Bestellbeispiel

- N-ARPEX Lamellenpaket ARN-8, Baugröße 354-8, komplett mit Verschraubung

Artikel-Nr.: 2LC0380-6LP00-0AA0

LÄNGENABHÄNGIGE ANGABEN

zu den Bauarten NEN/NHN, BEB, MCECM/MCHCM und MFEFM/MFHFM

Standardmäßig ist für jede Bauart der N-ARPEX die Ausführung mit einer E-Hülse als Zwischenhülse vorgesehen. Diese ist gemäß den Vorgaben der **API 610** und **671** allseitig bearbeitet. Besonders für große Wellenabstandsmaße S und damit entsprechend lange Zwischenhülsen ist es üblich den Innen- und Außendurchmesser des Rohres im Anlieferungszustand zu belassen. Diese Hülsen werden dann als H-Hülse bezeichnet.

Wird eine Kupplung mit H-Hülse ausgeführt, ändert sich die Benennung der Bauart entsprechend. Beispielsweise wird aus einer NEN eine NHN, aus einer MFEFM wird eine MFHFM. Für die Bauart BEB ist keine Ausführung mit H-Hülse vorgesehen. Längenabhängige technische Angaben der verschiedenen Kupplungsbauarten sind in der nachfolgenden Tabelle aufgeführt. Das Wellenabstandsmaß S ist in mm anzugeben. Die Angaben bezüglich des Gewichts und des Massenträg-

heitsmomentes beziehen sich auf die gesamte Kupplung mit maximalen Bohrungen $D1/ D2$.

Die Werte der Drehfedersteife gelten für die gesamte Kupplung (ohne Anteil der Naben und Kundenwellen) und beziehen sich dabei auf das Kupplungsnennmoment T_{KN} . Für die Bestimmung der Drehfedersteife für einen bestimmten Arbeitspunkt außerhalb des Nennbereiches ist eine Rücksprache notwendig.

Ausführung mit E-Hülse



Bau- größe DA	Bauart	m kg	J kgm ²	C MNm/rad
86-6	NEN	$1,55 + 0,003 \cdot S$	$0,001 + 0,000002 \cdot S$	$1/(1/0,08 + S/15)$
	BEB	$1,42 + 0,003 \cdot S$	$0,001 + 0,000002 \cdot S$	$1/(1/0,06 + S/15)$
	MCECM	$2,64 + 0,003 \cdot S$	$0,003 + 0,000002 \cdot S$	$1/(1/0,09 + S/15)$
	MFEFM	$5,54 + 0,003 \cdot S$	$0,01 + 0,000002 \cdot S$	$1/(1/0,09 + S/15)$
103-6	NEN	$2,52 + 0,005 \cdot S$	$0,004 + 0,000004 \cdot S$	$1/(1/0,11 + S/42)$
	BEB	$2,01 + 0,005 \cdot S$	$0,003 + 0,000004 \cdot S$	$1/(1/0,1 + S/42)$
	MCECM	$4 + 0,005 \cdot S$	$0,006 + 0,000004 \cdot S$	$1/(1/0,12 + S/42)$
	MFEFM	$7,28 + 0,005 \cdot S$	$0,017 + 0,000004 \cdot S$	$1/(1/0,12 + S/42)$
122-6	NEN	$4,39 + 0,007 \cdot S$	$0,009 + 0,000008 \cdot S$	$1/(1/0,26 + S/82)$
	BEB	$4,19 + 0,007 \cdot S$	$0,008 + 0,000008 \cdot S$	$1/(1/0,2 + S/82)$
	MCECM	$6,78 + 0,007 \cdot S$	$0,015 + 0,000008 \cdot S$	$1/(1/0,29 + S/82)$
	MFEFM	$12,6 + 0,007 \cdot S$	$0,042 + 0,000008 \cdot S$	$1/(1/0,29 + S/82)$
133-6	NEN	$5,5 + 0,009 \cdot S$	$0,013 + 0,000014 \cdot S$	$1/(1/0,33 + S/142)$
	BEB	$5,09 + 0,009 \cdot S$	$0,011 + 0,000014 \cdot S$	$1/(1/0,27 + S/142)$
	MCECM	$8,44 + 0,009 \cdot S$	$0,023 + 0,000014 \cdot S$	$1/(1/0,36 + S/142)$
	MFEFM	$15,86 + 0,009 \cdot S$	$0,064 + 0,000014 \cdot S$	$1/(1/0,36 + S/142)$
159-6	NEN	$8,54 + 0,011 \cdot S$	$0,028 + 0,000023 \cdot S$	$1/(1/0,54 + S/234)$
	BEB	$8 + 0,011 \cdot S$	$0,026 + 0,000023 \cdot S$	$1/(1/0,45 + S/234)$
	MCECM	$14,35 + 0,011 \cdot S$	$0,055 + 0,000023 \cdot S$	$1/(1/0,6 + S/234)$
	MFEFM	$21,37 + 0,011 \cdot S$	$0,068 + 0,000023 \cdot S$	$1/(1/0,6 + S/234)$

Ausführung mit H-Hülse



Bau- größe DA	Bauart	m kg	J kgm ²	C MNm/rad
86-6	NHN	$1,11 + 0,005 \cdot S$	$0,001 + 0,000003 \cdot S$	$1/(1/0,05 + S/25)$
	-	-	-	-
	MCHCM	$2,13 + 0,005 \cdot S$	$0,003 + 0,000003 \cdot S$	$1/(1/0,06 + S/25)$
	MFHFM	$5,03 + 0,005 \cdot S$	$0,01 + 0,000003 \cdot S$	$1/(1/0,06 + S/25)$
103-6	NHN	$1,91 + 0,008 \cdot S$	$0,003 + 0,000007 \cdot S$	$1/(1/0,09 + S/68)$
	-	-	-	-
	MCHCM	$3,28 + 0,008 \cdot S$	$0,006 + 0,000007 \cdot S$	$1/(1/0,1 + S/68)$
	MFHFM	$6,56 + 0,008 \cdot S$	$0,016 + 0,000007 \cdot S$	$1/(1/0,1 + S/68)$
122-6	NHN	$3,72 + 0,01 \cdot S$	$0,008 + 0,000012 \cdot S$	$1/(1/0,21 + S/122)$
	-	-	-	-
	MCHCM	$6 + 0,01 \cdot S$	$0,014 + 0,000012 \cdot S$	$1/(1/0,22 + S/122)$
	MFHFM	$11,82 + 0,01 \cdot S$	$0,041 + 0,000012 \cdot S$	$1/(1/0,22 + S/122)$
133-6	NHN	$4,52 + 0,013 \cdot S$	$0,012 + 0,000022 \cdot S$	$1/(1/0,28 + S/221)$
	-	-	-	-
	MCHCM	$7,29 + 0,013 \cdot S$	$0,021 + 0,000022 \cdot S$	$1/(1/0,29 + S/221)$
	MFHFM	$14,71 + 0,013 \cdot S$	$0,062 + 0,000022 \cdot S$	$1/(1/0,29 + S/221)$
159-6	NHN	$7,17 + 0,017 \cdot S$	$0,025 + 0,000037 \cdot S$	$1/(1/0,45 + S/373)$
	-	-	-	-
	MCHCM	$12,76 + 0,017 \cdot S$	$0,051 + 0,000037 \cdot S$	$1/(1/0,47 + S/373)$
	MFHFM	$19,78 + 0,017 \cdot S$	$0,064 + 0,000037 \cdot S$	$1/(1/0,47 + S/373)$

LÄNGENABHÄNGIGE ANGABEN

zu den Bauarten NEN/NHN, BEB, MCECM/MCHCM und MFEFM/MFHFM

Ausführung mit E-Hülse



Ausführung mit H-Hülse



6

Bau- größe DA	Bauart	<i>m</i>	<i>J</i>	<i>C</i>
		kg	kgm ²	MNm/rad
174-6	NEN	10,57 + 0,013 · S	0,042 + 0,000039 · S	1/(1/0,64 + S/394)
	BEB	11,36 + 0,013 · S	0,041 + 0,000039 · S	1/(1/0,52 + S/394)
	MCECM	17,54 + 0,013 · S	0,08 + 0,000039 · S	1/(1/0,68 + S/394)
	MFEFM	25,02 + 0,013 · S	0,146 + 0,000039 · S	1/(1/0,68 + S/394)
184-6	NEN	13,94 + 0,017 · S	0,065 + 0,000059 · S	1/(1/1 + S/597)
	BEB	15,1 + 0,017 · S	0,066 + 0,000059 · S	1/(1/0,81 + S/597)
	MCECM	23,12 + 0,017 · S	0,081 + 0,000059 · S	1/(1/1,11 + S/597)
	MFEFM	36,59 + 0,017 · S	0,267 + 0,000059 · S	1/(1/1,11 + S/597)
203-6	NEN	18,62 + 0,019 · S	0,102 + 0,00007 · S	1/(1/1,44 + S/705)
	BEB	18,09 + 0,019 · S	0,096 + 0,00007 · S	1/(1/1,13 + S/705)
	MCECM	29,96 + 0,019 · S	0,185 + 0,00007 · S	1/(1/1,65 + S/705)
	MFEFM	49,06 + 0,019 · S	0,414 + 0,00007 · S	1/(1/1,65 + S/705)
217-6	NEN	21,68 + 0,019 · S	0,137 + 0,000087 · S	1/(1/1,84 + S/870)
	BEB	21,93 + 0,019 · S	0,131 + 0,000087 · S	1/(1/1,43 + S/870)
	MCECM	36,46 + 0,019 · S	0,262 + 0,000087 · S	1/(1/2,11 + S/870)
	MFEFM	59,53 + 0,019 · S	0,579 + 0,000087 · S	1/(1/2,11 + S/870)
251-6	NEN	32,32 + 0,032 · S	0,271 + 0,00018 · S	1/(1/2,24 + S/1827)
	BEB	35,42 + 0,032 · S	0,276 + 0,00018 · S	1/(1/1,85 + S/1827)
	MCECM	56,48 + 0,032 · S	0,539 + 0,00018 · S	1/(1/2,45 + S/1827)
	MFEFM	101,1 + 0,032 · S	1,397 + 0,00018 · S	1/(1/2,45 + S/1827)
268-6	NEN	44,91 + 0,02 · S	0,434 + 0,00013 · S	1/(1/2,78 + S/2063)
	BEB	44,58 + 0,02 · S	0,425 + 0,00013 · S	1/(1/2,27 + S/2063)
	MCECM	73,71 + 0,02 · S	0,8 + 0,00013 · S	1/(1/3,07 + S/2063)
	MFEFM	131,4 + 0,02 · S	2,07 + 0,00013 · S	1/(1/3,07 + S/2063)
291-6	NEN	55,18 + 0,042 · S	0,634 + 0,00034 · S	1/(1/3,77 + S/3400)
	BEB	56,23 + 0,042 · S	0,624 + 0,00034 · S	1/(1/3,17 + S/3400)
	MCECM	87,66 + 0,042 · S	1,124 + 0,00034 · S	1/(1/4,09 + S/3400)
	MFEFM	176,8 + 0,042 · S	3,213 + 0,00034 · S	1/(1/4,09 + S/3400)
318-6	NEN	72,12 + 0,059 · S	0,979 + 0,0005 · S	1/(1/5,13 + S/5040)
	BEB	69,81 + 0,059 · S	0,922 + 0,0005 · S	1/(1/4,29 + S/5040)
	MCECM	121,4 + 0,059 · S	1,89 + 0,0005 · S	1/(1/5,72 + S/5040)
	MFEFM	203,7 + 0,059 · S	4,214 + 0,0005 · S	1/(1/5,72 + S/5040)
343-6	NEN	89,26 + 0,075 · S	1,394 + 0,00081 · S	1/(1/5,26 + S/8178)
	BEB	87,3 + 0,075 · S	1,322 + 0,00081 · S	1/(1/4,55 + S/8178)
	MCECM	145,8 + 0,075 · S	2,639 + 0,00081 · S	1/(1/5,62 + S/8178)
	MFEFM	261,5 + 0,075 · S	6,626 + 0,00081 · S	1/(1/5,62 + S/8178)

Bau- größe DA	Bauart	<i>m</i>	<i>J</i>	<i>C</i>
		kg	kgm ²	MNm/rad
174-6	NHN	8,79 + 0,02 · S	0,036 + 0,000065 · S	1/(1/0,55 + S/652)
	-	-	-	-
	MCHCM	15,46 + 0,02 · S	0,073 + 0,000065 · S	1/(1/0,57 + S/652)
	MFHFM	22,95 + 0,02 · S	0,139 + 0,000065 · S	1/(1/0,57 + S/652)
184-6	NHN	12,36 + 0,023 · S	0,059 + 0,000083 · S	1/(1/0,89 + S/839)
	-	-	-	-
	MCHCM	21,18 + 0,023 · S	0,074 + 0,000083 · S	1/(1/0,95 + S/839)
	MFHFM	34,65 + 0,023 · S	0,259 + 0,000083 · S	1/(1/0,95 + S/839)
203-6	NHN	16,56 + 0,027 · S	0,093 + 0,0001 · S	1/(1/1,23 + S/1049)
	-	-	-	-
	MCHCM	27,42 + 0,027 · S	0,174 + 0,0001 · S	1/(1/1,33 + S/1049)
	MFHFM	46,52 + 0,027 · S	0,403 + 0,0001 · S	1/(1/1,33 + S/1049)
217-6	NHN	18,96 + 0,03 · S	0,123 + 0,00014 · S	1/(1/1,52 + S/1413)
	-	-	-	-
	MCHCM	33,11 + 0,03 · S	0,245 + 0,00014 · S	1/(1/1,63 + S/1413)
	MFHFM	56,18 + 0,03 · S	0,562 + 0,00014 · S	1/(1/1,63 + S/1413)
251-6	NHN	29,54 + 0,042 · S	0,253 + 0,00025 · S	1/(1/2,05 + S/2505)
	-	-	-	-
	MCHCM	53 + 0,042 · S	0,516 + 0,00025 · S	1/(1/2,18 + S/2505)
	MFHFM	97,57 + 0,042 · S	1,374 + 0,00025 · S	1/(1/2,18 + S/2505)
268-6	NHN	41,38 + 0,043 · S	0,41 + 0,00028 · S	1/(1/2,52 + S/2803)
	-	-	-	-
	MCHCM	68,56 + 0,043 · S	0,765 + 0,00028 · S	1/(1/2,69 + S/2803)
	MFHFM	126,3 + 0,043 · S	2,035 + 0,00028 · S	1/(1/2,69 + S/2803)
291-6	NHN	51,32 + 0,056 · S	0,598 + 0,00046 · S	1/(1/3,48 + S/4627)
	-	-	-	-
	MCHCM	82,87 + 0,056 · S	1,08 + 0,00046 · S	1/(1/3,67 + S/4627)
	MFHFM	171,4 + 0,056 · S	3,163 + 0,00046 · S	1/(1/3,67 + S/4627)
318-6	NHN	67,86 + 0,074 · S	0,936 + 0,00065 · S	1/(1/4,81 + S/6527)
	-	-	-	-
	MCHCM	115,6 + 0,074 · S	1,832 + 0,00065 · S	1/(1/5,2 + S/6527)
	MFHFM	198 + 0,074 · S	4,157 + 0,00065 · S	1/(1/5,2 + S/6527)
343-6	NHN	84,41 + 0,091 · S	1,332 + 0,001 · S	1/(1/5,07 + S/10323)
	-	-	-	-
	MCHCM	139,3 + 0,091 · S	2,556 + 0,001 · S	1/(1/5,33 + S/10323)
	MFHFM	255 + 0,091 · S	6,542 + 0,001 · S	1/(1/5,33 + S/10323)

Ausführung mit E-Hülse



Bau- größe DA	Bauart	m kg	J kgm ²	C MNm/rad
219-8	NEN	28,17 + 0,027 · S	0,177 + 0,000089 · S	1/(1/3,98 + S/889)
	MCECM	44,48 + 0,027 · S	0,338 + 0,000089 · S	1/(1/6,11 + S/889)
	MFEFM	71,89 + 0,027 · S	0,703 + 0,000089 · S	1/(1/6,11 + S/889)
241-8	NEN	36,79 + 0,032 · S	0,276 + 0,00013 · S	1/(1/4,69 + S/1264)
	MCECM	61,04 + 0,032 · S	0,56 + 0,00013 · S	1/(1/6,74 + S/1264)
	MFEFM	91,45 + 0,032 · S	1,074 + 0,00013 · S	1/(1/6,74 + S/1264)
262-8	NEN	46,53 + 0,04 · S	0,414 + 0,00019 · S	1/(1/5,4 + S/1884)
	MCECM	78,23 + 0,04 · S	0,846 + 0,00019 · S	1/(1/7,22 + S/1884)
	MFEFM	120,1 + 0,04 · S	1,692 + 0,00019 · S	1/(1/7,22 + S/1884)
285-8	NEN	61,59 + 0,051 · S	0,656 + 0,00028 · S	1/(1/7,04 + S/2836)
	MCECM	100,8 + 0,051 · S	1,315 + 0,00028 · S	1/(1/9,31 + S/2836)
	MFEFM	155 + 0,051 · S	2,552 + 0,00028 · S	1/(1/9,31 + S/2836)
302-8	NEN	78,21 + 0,062 · S	0,948 + 0,00039 · S	1/(1/9,87 + S/3948)
	MCECM	122,3 + 0,062 · S	1,774 + 0,00039 · S	1/(1/13,4 + S/3948)
	MFEFM	182 + 0,062 · S	3,359 + 0,00039 · S	1/(1/13,4 + S/3948)
321-8	NEN	96,07 + 0,066 · S	1,317 + 0,0005 · S	1/(1/13,9 + S/5053)
	MCECM	150 + 0,066 · S	2,469 + 0,0005 · S	1/(1/20,1 + S/5053)
	MFEFM	216,6 + 0,066 · S	4,48 + 0,0005 · S	1/(1/20,1 + S/5053)
354-8	NEN	129,1 + 0,079 · S	2,163 + 0,00079 · S	1/(1/18,2 + S/7977)
	MCECM	191,4 + 0,079 · S	3,866 + 0,00079 · S	1/(1/24,7 + S/7977)
	MFEFM	286,5 + 0,079 · S	7,246 + 0,00079 · S	1/(1/24,7 + S/7977)
387-8	NEN	169,6 + 0,093 · S	3,414 + 0,0012 · S	1/(1/25,3 + S/11742)
	MCECM	242,5 + 0,093 · S	5,88 + 0,0012 · S	1/(1/31,5 + S/11742)
	MFEFM	351,7 + 0,093 · S	10,62 + 0,0012 · S	1/(1/31,5 + S/11742)
411-8	NEN	201,9 + 0,113 · S	4,565 + 0,0015 · S	1/(1/29,4 + S/15183)
	MCECM	287,1 + 0,113 · S	7,821 + 0,0015 · S	1/(1/36 + S/15183)
	MFEFM	415,8 + 0,113 · S	14,1 + 0,0015 · S	1/(1/36 + S/15183)
447-8	NEN	260,7 + 0,129 · S	6,985 + 0,0021 · S	1/(1/38 + S/21062)
	MCECM	367,1 + 0,129 · S	11,74 + 0,0021 · S	1/(1/46,5 + S/21062)
	MFEFM	534,1 + 0,129 · S	21,22 + 0,0021 · S	1/(1/46,5 + S/21062)
495-8	NEN	354,4 + 0,157 · S	11,61 + 0,0033 · S	1/(1/46,4 + S/33418)
	MCECM	497,5 + 0,157 · S	19,74 + 0,0033 · S	1/(1/54,5 + S/33418)
	MFEFM	693,8 + 0,157 · S	33,95 + 0,0033 · S	1/(1/54,5 + S/33418)
546-8	NEN	483,3 + 0,212 · S	19,43 + 0,0056 · S	1/(1/59 + S/56448)
	MCECM	663,8 + 0,212 · S	32,27 + 0,0056 · S	1/(1/67 + S/56448)
	MFEFM	923,1 + 0,212 · S	55,39 + 0,0056 · S	1/(1/67 + S/56448)
587-8	NEN	600,7 + 0,279 · S	27,94 + 0,0076 · S	1/(1/67,3 + S/76570)
	MCECM	821,9 + 0,279 · S	45,85 + 0,0076 · S	1/(1/75,3 + S/76570)
	MFEFM	1147 + 0,279 · S	79,25 + 0,0076 · S	1/(1/75,3 + S/76570)
631-8	NEN	731,9 + 0,302 · S	39,04 + 0,01 · S	1/(1/79,6 + S/102143)
	MCECM	1006 + 0,302 · S	64,52 + 0,01 · S	1/(1/88,2 + S/102143)
	MFEFM	1441 + 0,302 · S	114,7 + 0,01 · S	1/(1/88,2 + S/102143)

Ausführung mit H-Hülse



Bau- größe DA	Bauart	m kg	J kgm ²	C MNm/rad
219-8	NHN	26,88 + 0,035 · S	0,172 + 0,00012 · S	1/(1/3,35 + S/1176)
	MCHCM	42,52 + 0,035 · S	0,33 + 0,00012 · S	1/(1/4,3 + S/1176)
	MFHFM	69,94 + 0,035 · S	0,695 + 0,00012 · S	1/(1/4,3 + S/1176)
241-8	NHN	34,62 + 0,044 · S	0,266 + 0,00018 · S	1/(1/3,88 + S/1760)
	MCHCM	57,91 + 0,044 · S	0,546 + 0,00018 · S	1/(1/4,73 + S/1760)
	MFHFM	88,32 + 0,044 · S	1,06 + 0,00018 · S	1/(1/4,73 + S/1760)
262-8	NHN	44,21 + 0,054 · S	0,402 + 0,00025 · S	1/(1/4,72 + S/2549)
	MCHCM	74,72 + 0,054 · S	0,828 + 0,00025 · S	1/(1/5,65 + S/2549)
	MFHFM	116,5 + 0,054 · S	1,673 + 0,00025 · S	1/(1/5,65 + S/2549)
285-8	NHN	59,68 + 0,064 · S	0,643 + 0,00035 · S	1/(1/6,46 + S/3534)
	MCHCM	97,63 + 0,064 · S	1,296 + 0,00035 · S	1/(1/7,87 + S/3534)
	MFHFM	151,8 + 0,064 · S	2,533 + 0,00035 · S	1/(1/7,87 + S/3534)
302-8	NHN	75,6 + 0,078 · S	0,928 + 0,00049 · S	1/(1/8,95 + S/4945)
	MCHCM	118,1 + 0,078 · S	1,744 + 0,00049 · S	1/(1/11,1 + S/4945)
	MFHFM	177,7 + 0,078 · S	3,329 + 0,00049 · S	1/(1/11,1 + S/4945)
321-8	NHN	92,41 + 0,086 · S	1,285 + 0,00065 · S	1/(1/12,2 + S/6577)
	MCHCM	144,2 + 0,086 · S	2,419 + 0,00065 · S	1/(1/15,4 + S/6577)
	MFHFM	210,8 + 0,086 · S	4,43 + 0,00065 · S	1/(1/15,4 + S/6577)
354-8	NHN	126 + 0,098 · S	2,129 + 0,00098 · S	1/(1/16,7 + S/9874)
	MCHCM	186 + 0,098 · S	3,809 + 0,00098 · S	1/(1/20,8 + S/9874)
	MFHFM	281,2 + 0,098 · S	7,189 + 0,00098 · S	1/(1/20,8 + S/9874)
387-8	NHN	164,5 + 0,122 · S	3,343 + 0,0015 · S	1/(1/22,8 + S/15253)
	MCHCM	234,9 + 0,122 · S	5,777 + 0,0015 · S	1/(1/26,4 + S/15253)
	MFHFM	344,1 + 0,122 · S	10,51 + 0,0015 · S	1/(1/26,4 + S/15253)
411-8	NHN	196,8 + 0,141 · S	4,49 + 0,0019 · S	1/(1/27,1 + S/18813)
	MCHCM	279,5 + 0,141 · S	7,712 + 0,0019 · S	1/(1/31,3 + S/18813)
	MFHFM	408,1 + 0,141 · S	13,99 + 0,0019 · S	1/(1/31,3 + S/18813)
447-8	NHN	255,1 + 0,157 · S	6,883 + 0,0026 · S	1/(1/35,1 + S/25615)
	MCHCM	358,7 + 0,157 · S	11,59 + 0,0026 · S	1/(1/40,9 + S/25615)
	MFHFM	525,6 + 0,157 · S	21,07 + 0,0026 · S	1/(1/40,9 + S/25615)
495-8	NHN	345 + 0,2 · S	11,39 + 0,0042 · S	1/(1/43 + S/42683)
	MCHCM	483,5 + 0,2 · S	19,42 + 0,0042 · S	1/(1/48,2 + S/42683)
	MFHFM	679,8 + 0,2 · S	33,62 + 0,0042 · S	1/(1/48,2 + S/42683)
546-8	NHN	474 + 0,255 · S	19,16 + 0,0068 · S	1/(1/56,3 + S/67807)
	MCHCM	649,6 + 0,255 · S	31,86 + 0,0068 · S	1/(1/62,2 + S/67807)
	MFHFM	908,9 + 0,255 · S	54,99 + 0,0068 · S	1/(1/62,2 + S/67807)
587-8	NHN	590 + 0,324 · S	27,6 + 0,0088 · S	1/(1/65 + S/88708)
	MCHCM	806 + 0,324 · S	45,37 + 0,0088 · S	1/(1/71,2 + S/88708)
	MFHFM	1131 + 0,324 · S	78,77 + 0,0088 · S	1/(1/71,2 + S/88708)
631-8	NHN	715,1 + 0,361 · S	38,39 + 0,012 · S	1/(1/76,3 + S/123294)
	MCHCM	981,7 + 0,361 · S	63,61 + 0,012 · S	1/(1/82,6 + S/123294)
	MFHFM	1417 + 0,361 · S	113,8 + 0,012 · S	1/(1/82,6 + S/123294)

LÄNGENABHÄNGIGE ANGABEN

zu den Bauarten NEN/NHN, BEB, MCECM/MCHCM und MFEFM/MFHFM

Ausführung mit E-Hülse



Ausführung mit H-Hülse



6

Bau- größe DA	Bauart	<i>m</i>	<i>J</i>	<i>C</i>
		kg	kgm ²	MNm/rad
495-10	NEN	355,1 + 0,157 · S	11,7 + 0,0033 · S	1/(1/113 + S/33418)
	MFEFM	693 + 0,157 · S	33,97 + 0,0033 · S	1/(1/176 + S/33418)
546-10	NEN	483,7 + 0,212 · S	19,56 + 0,0056 · S	1/(1/138 + S/56448)
	MFEFM	921,8 + 0,212 · S	55,43 + 0,0056 · S	1/(1/190 + S/56448)
587-10	NEN	600,5 + 0,279 · S	28,09 + 0,0076 · S	1/(1/165 + S/76570)
	MFEFM	1145 + 0,279 · S	79,29 + 0,0076 · S	1/(1/223 + S/76570)
631-10	NEN	731,3 + 0,302 · S	39,23 + 0,01 · S	1/(1/187 + S/102143)
	MFEFM	1438 + 0,302 · S	114,8 + 0,01 · S	1/(1/241 + S/102143)
694-10	NEN	1057 + 0,39 · S	69,77 + 0,015 · S	1/(1/293 + S/154224)
	MFEFM	1950 + 0,39 · S	188,1 + 0,015 · S	1/(1/412 + S/154224)
734-10	NEN	1265 + 0,45 · S	94,03 + 0,02 · S	1/(1/373 + S/196935)
	MFEFM	2314 + 0,45 · S	248,7 + 0,02 · S	1/(1/542 + S/196935)
790-10	NEN	1587 + 0,53 · S	136,9 + 0,027 · S	1/(1/467 + S/270335)
	MFEFM	2919 + 0,53 · S	363,4 + 0,027 · S	1/(1/677 + S/270335)
887-10	NEN	2335 + 0,687 · S	256 + 0,042 · S	1/(1/644 + S/418343)
	MFEFM	4197 + 0,687 · S	665,8 + 0,042 · S	1/(1/944 + S/418343)
988-10	NEN	3264 + 0,975 · S	447,8 + 0,067 · S	1/(1/856 + S/675886)
	MFEFM	5736 + 0,975 · S	1129 + 0,067 · S	1/(1/1229 + S/675886)

Bau- größe DA	Bauart	<i>m</i>	<i>J</i>	<i>C</i>
		kg	kgm ²	MNm/rad
495-10	NHN	345,7 + 0,2 · S	11,47 + 0,0042 · S	1/(1/94,7 + S/42683)
	MFHFM	678,9 + 0,2 · S	33,65 + 0,0042 · S	1/(1/124 + S/42683)
546-10	NHN	474,4 + 0,255 · S	19,28 + 0,0068 · S	1/(1/124 + S/67807)
	MFHFM	907,5 + 0,255 · S	55,03 + 0,0068 · S	1/(1/156 + S/67807)
587-10	NHN	589,9 + 0,324 · S	27,76 + 0,0088 · S	1/(1/152 + S/88708)
	MFHFM	1129 + 0,324 · S	78,81 + 0,0088 · S	1/(1/191 + S/88708)
631-10	NHN	714,5 + 0,361 · S	38,57 + 0,012 · S	1/(1/169 + S/123294)
	MFHFM	1414 + 0,361 · S	113,9 + 0,012 · S	1/(1/204 + S/123294)
694-10	NHN	1028 + 0,487 · S	68,47 + 0,019 · S	1/(1/257 + S/193881)
	MFHFM	1906 + 0,487 · S	186,2 + 0,019 · S	1/(1/322 + S/193881)
734-10	NHN	1229 + 0,563 · S	92,27 + 0,025 · S	1/(1/325 + S/247708)
	MFHFM	2260 + 0,563 · S	246,1 + 0,025 · S	1/(1/414 + S/247708)
790-10	NHN	1544 + 0,663 · S	134,4 + 0,034 · S	1/(1/409 + S/340076)
	MFHFM	2852 + 0,663 · S	359,6 + 0,034 · S	1/(1/522 + S/340076)
887-10	NHN	2278 + 0,844 · S	252 + 0,051 · S	1/(1/568 + S/517255)
	MFHFM	4107 + 0,844 · S	659,8 + 0,051 · S	1/(1/734 + S/517255)
988-10	NHN	3192 + 1,154 · S	441,8 + 0,08 · S	1/(1/774 + S/807126)
	MFHFM	5620 + 1,154 · S	1120 + 0,08 · S	1/(1/1006 + S/807126)

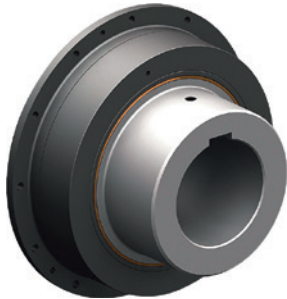
WEITERE AUSFÜHRUNGSOPTIONEN



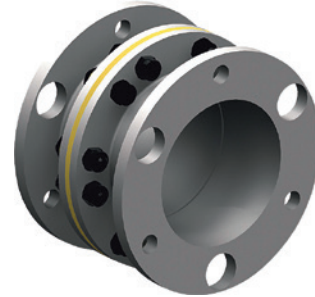
Flanschvariante zur Anpassung an Kundenflansch



Zwischenstück als Torsionswelle zur Reduzierung der Torsionsfedersteife



Rutschflansche als Überlastschutz für kurzzeitig auftretende Drehmomentstöße



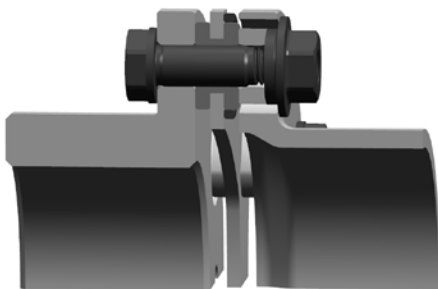
Ausführung zur Vermeidung von Kriechströmen zwischen den gekoppelten Aggregaten



Rutschnaben als Überlastschutz für kurzzeitig auftretende Drehmomentstöße



Vertikalabstützung zur Vermeidung zu starker axialer Beanspruchung der Lamellenpakete durch das Gewicht der Zwischenhülse

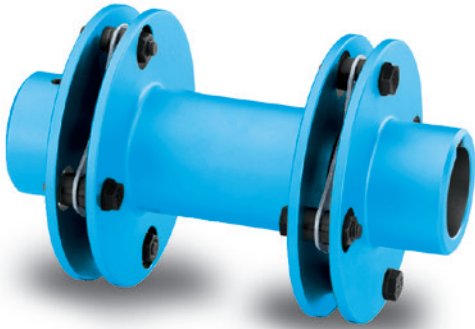


Axialspielbegrenzung







Bremsscheibe/Bremstrommel

ALLGEMEINES



Kupplungen geeignet für Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.
Konform mit der aktuellen ATEX Richtlinie für:

- 
 II 2G Ex h IIC T6 ... T2 Gb X
 II 2D Ex h IIIC T85 °C ... 250 °C Db X
 I M2 Ex h Mb X

6

Nutzen

Die ARPEX Kupplung der Baureihe ARW-4/-6 zeichnet sich durch die große Winkelverlagerungskapazität von 3° aus. Sie wurde speziell für Antriebe entwickelt, bei denen hohe

Verlagerungen zu erwarten sind, die durch die Kupplung kompensiert werden müssen. Die Zwischenhülsenlängen sind variabel und werden nach Kundenvorgabe gefertigt.

Anwendungsbereich

Die ARPEX Kupplungen der Baureihe ARW-4/-6 finden dort Anwendung, wo große Verlagerungskapazitäten gefordert sind. In der Papiermaschinenindustrie hat sich die ARW-Kupplung als wartungsfreie Alternative zur Gelenkwelle bereits bewährt. Es können Drehmomente von 92 bis 80000 Nm bei einem zulässigen Winkelversatz von 3,0° übertragen werden. Die radiale Montage der Zwischenhülse ohne Verschieben der angeschlossenen Aggregate ist möglich.

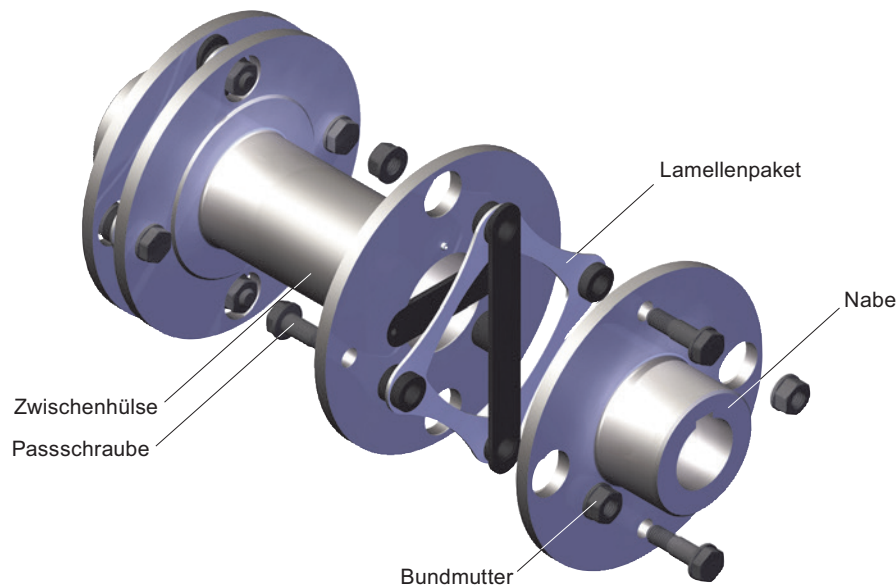
Haupteinsatzgebiete der Baureihe ARW-4/-6:

- Papiermaschinen
- Windkraftanlagen
- Bahnantriebe

Aufbau und Ausführungen

Der Aufbau einer ARPEX Kupplung NHN der Baureihe ARW-4/-6 ist in der folgenden Abbildung dargestellt. Zwischen den Flanschen der Kupplungsflansche und der Zwischenhülse werden wechselseitig die Lamellenpakete verschraubt. Zur Befestigung werden bis zur Baugröße 292-4 Passschrauben und ab Größe 324-4 Konusverschraubungen eingesetzt.

Bis Baugröße 647-4 werden Lamellenpakete in 4-Eck-Ausführung, ab Baugröße 695-6 in 6-Eck-Ausführung verwendet. Die Zwischenhülsen sind in der Länge variabel und werden nach Kundenvorgabe auftragsbezogen gefertigt.



G_MD10_DE_00163

Ausführungen der ARPEX Kupplung, Baureihe ARW-4/-6

Ausführungen der ARPEX Kupplung, Baureihe ARW-4/-6

Bauart	Beschreibung
NHN	Ausführung mit unbearbeiteter Zwischenhülse, mit variabler Hülsenlänge

Weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten stehen im Konfigurator zur Verfügung. Maßblätter und weitergehende Informationen werden auf Anfrage bereitgestellt.

Den Konfigurator finden Sie unter [flender.com](https://www.flender.com)

Hier können Sie die Kupplung über "Konfigurieren" (technische Auswahl) oder "Direktwahl" (Artikel-Nr.) auswählen.

Die Kupplungsteile der ARPEX Baureihe ARW-4/-6 sind allseitig bearbeitet mit Ausnahme der H-Hülsen. Diese werden mit unbearbeitetem, grundierten Hülsenrohr ausgeliefert.

ALLGEMEINES

Technische Daten

Leistungsdaten										
Baugröße	Nenn Drehmoment	Maximaldrehmoment	Überlastdrehmoment	Wechseldrehmoment	Maximaldrehzahl	Maximal zulässiger Wellenversatz				Drehfedersteife
	T_{KN}	T_{Kmax}	T_{KOL}	T_{KW}	n_{Kmax}	$+\Delta K_a$ Zug mm	$-\Delta K_a$ Druck mm	$\pm \Delta K_w$	$\pm \Delta K_r$	C_{Tdyn}
	Nm	Nm	Nm	Nm	min ⁻¹				mm	MNm/rad
									für S = 1000 mm	für S = 1000 mm
101-4	92	140	230	37	10400	2,4	2		51,8	0,006
133-4	225	340	560	90	7850	3,3	2,2		51,7	0,012
167-4	450	680	1130	180	6250	4,2	2,2		51,6	0,028
196-4	800	1200	2000	320	5350	5,1	2,2		51,6	0,068
230-4	1250	1880	3200	500	4550	5,7	2,2		51,6	0,108
260-4	2000	3000	5000	800	4000	6,6	2,2		51,5	0,174
292-4	2700	4100	6800	1080	3550	7,5	2,8		51,4	0,275
324-4	3850	5800	9700	1540	3200	8,4	2,8		51,4	0,451
355-4	5250	7900	13200	2100	2950	9	2,8		51,4	0,622
389-4	6650	10000	16700	2660	2700	10	2,8	3,0°	51,4	0,657
439-4	9850	15000	25000	3940	2350	11,1	3		51,3	1,08
499-4	13300	20000	34000	5320	2100	12,4	4,8		50,8	1,32
547-4	19000	29000	48000	7600	1900	13,4	4,8		50,7	2,03
600-4	25150	38000	63000	10060	1750	14,6	4,8		50,6	2,73
647-4	32500	49000	82000	13000	1600	16	4,8		50,6	3,93
695-6	41000	62000	103000	16400	1500	17	4,8		50,7	10,1
756-6	52000	78000	130000	20800	1350	18	4,8		50,6	14
817-6	65000	98000	163000	26000	1250	20	4,8		50,5	16,9
880-6	80000	120000	200000	32000	1150	22	4,8		50,5	21,2

Der Radialversatz ΔK_r gilt für eine Kupplung Bauart NHN mit Wellenabstand $S = 1000$ mm. Der Radialversatz ΔK_r für andere Wellenabstände S errechnet sich wie folgt:

$$\Delta K_r = (S - S1) \cdot \tan(\Delta K_w)$$

Die zulässigen Wellenversätze ΔK_a , ΔK_r und ΔK_w sind Maximalwerte und dürfen nicht gleichzeitig auftreten (siehe nachfolgende Tabelle).

Die Werte der Drehfedersteife beziehen sich auf die komplette Kupplung mit Wellenabstand $S = 1000$ mm. Die Drehfedersteife der Lamellenpakete bezieht sich dabei auf das Kupplungs-nennmoment T_{KN} . Für die Bestimmung der Drehfedersteife für einen bestimmten Arbeitspunkt, z. B. für eine Drehschwingungsberechnung, ist eine Rücksprache mit dem Hersteller notwendig.

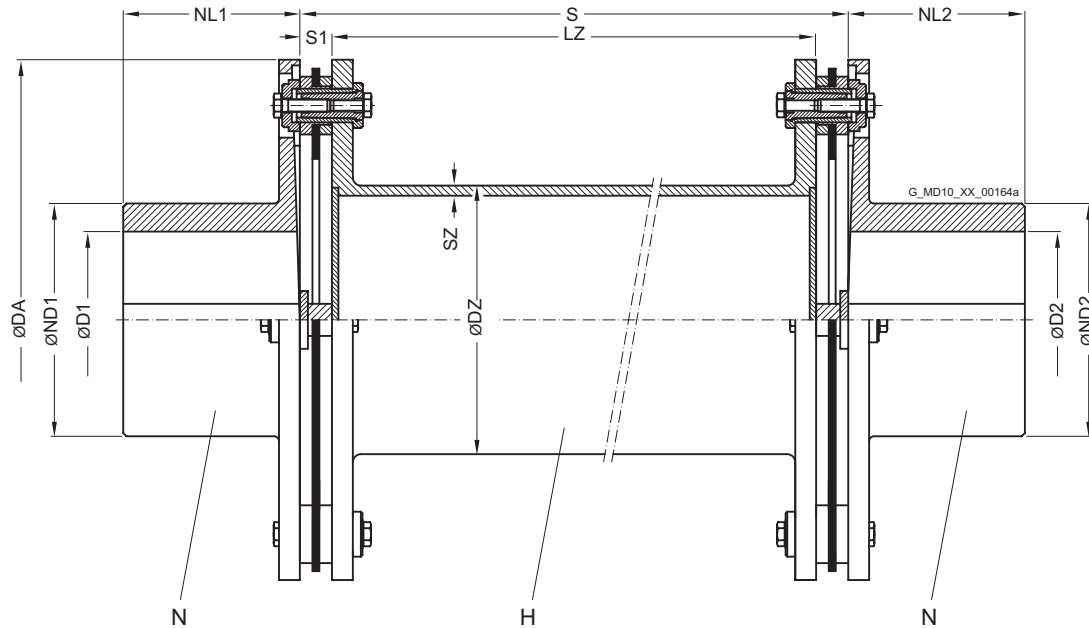
- T_{Kmax} nur fünf mal pro Stunde zulässig.
- T_{KW} für Mittelmoment $T_N = 0$ Nm.
- Bei gleichzeitigem Auftreten von T_N und T_{KW} ist eine Rücksprache mit dem Hersteller notwendig.

Zulässige Wellenversätze						
Baugröße	Zulässiger Winkelversatz ΔK_w (Zug +)			Zulässiger Winkelversatz ΔK_w (Druck -)		
	3,0°	1,5°	0,0°	3,0°	1,5°	0,0°
	Zulässiger Axialversatz ΔK_a in mm			Zulässiger Axialversatz ΔK_a in mm		
101-4	0,8	1,6	2,4	0,8	1,6	2
133-4	1,1	2,2	3,3	1,1	2,2	2,2
167-4	1,4	2,8	4,2	1,4	2,2	2,2
196-4	1,7	3,4	5,1	1,7	2,2	2,2
230-4	1,9	3,8	5,7	1,9	2,2	2,2
260-4	2,2	4,4	6,6	2,2	2,2	2,2
292-4	2,5	5	7,5	2,5	2,8	2,8
324-4	2,8	5,6	8,4	2,8	2,8	2,8
355-4	3	6	9	2,8	2,8	2,8
389-4	3,3	6,7	10	2,8	2,8	2,8
439-4	3,7	7,4	11,1	3	3	3
499-4	4,1	8,3	12,4	4,1	4,8	4,8
547-4	4,5	8,9	13,4	4,4	4,8	4,8
600-4	4,9	9,7	14,6	4,8	4,8	4,8
647-4	5,3	10,7	16	4,8	4,8	4,8
695-6	5,6	11,4	17	4,8	4,8	4,8
756-6	6	12,1	18	4,8	4,8	4,8
817-6	6,7	13,4	20	4,8	4,8	4,8
880-6	7,3	14,8	22	4,8	4,8	4,8

Durch konstruktive Vorgaben ist der maximal mögliche, axiale Wellenversatz bei auseinandergezogenen Lamellenpaketen (**Zug +**) größer als der bei zusammengedrückten Lamellenpaketen (**Druck -**).

BAUART NHN

Drehstarre Kupplung Bauart NHN mit großer Winkelverlagerungskapazität bis zu 3° und radial frei ausbaubarer Zwischenhülse und variablem Wellenabstand S.



Baugröße DA	Nennmoment T_{KN}	Maximaldrehzahl n_{Kmax}	Maße in mm								Wellenabstand S	Massenträgheitsmoment J	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m
			D1, D2 Nut DIN 6885 max.	ND1/ ND2	DZ	SZ	NL1/ NL2	S1	LZ	kgm ²				
101-4	92	10400	32	45	45	2,9	32	11	43	65	0,002	2LC0530-0AD	1,5	
133-4	225	7850	45	60	48	2,9	45	13	59	85	0,008	2LC0530-1AD	3,9	
167-4	450	6250	50	70	64	4	50	15	70	100	0,022	2LC0530-2AD	7,1	
196-4	800	5350	60	80	89	4	60	16	83	115	0,056	2LC0530-3AD	12,1	
230-4	1250	4550	75	100	102	5	75	16	83	115	0,109	2LC0530-4AD	17,9	
260-4	2000	4000	90	120	133	5	90	17	96	130	0,189	2LC0530-5AD	24,6	
292-4	2700	3550	100	130	152	5	100	19	92	130	0,359	2LC0530-6AD	35,1	
324-4	3850	3200	110	145	168	6,3	110	20	120	160	0,52	2LC0530-7AD	43,7	
355-4	5250	2950	120	160	178	7,1	120	20	125	165	0,856	2LC0530-8AD	59,8	
389-4	6650	2700	130	175	194	7,1	130	20	130	170	1,09	2LC0531-0AD	68,9	
439-4	9850	2350	150	200	219	7,1	150	22	166	210	2,23	2LC0531-1AD	106	
499-4	13300	2100	165	220	245	7,1	165	30	170	230	3,81	2LC0531-2AD	142	
547-4	19000	1900	190	250	299	8,8	190	32	176	240	6,24	2LC0531-3AD	191	
600-4	25150	1750	205	275	324	8,8	205	34	182	250	10,2	2LC0531-4AD	257	
647-4	32500	1600	225	300	343	10	225	35	220	290	16,5	2LC0531-5AD	348	
695-6	41000	1500	240	325	368	10	240	33	224	290	23,7	2LC0540-0AD	441	
756-6	52000	1350	255	340	394	12,5	255	34	232	300	33,2	2LC0540-1AD	525	
817-6	65000	1250	270	360	406	12,5	270	36	238	310	49,1	2LC0540-2AD	659	
880-6	80000	1150	300	400	419	12,5	300	37	256	330	72,8	2LC0540-3AD	849	

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Zulässiger Wellenabstand S der Bauart NHN in Abhängigkeit von der Drehzahl

Baugröße DA mm	Drehzahl n_N min ⁻¹												
	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1500	2000	2500	3000	4000
	Zulässiger Wellenabstand S in mm												
101-4	2822	2577	2387	2233	2106	1999	1825	1691	1634	1416	1268	1159	1005
133-4	2949	2693	2494	2334	2201	2089	1908	1767	1708	1481	1326	1212	1051
167-4	3376	3083	2856	2672	2520	2392	2185	2024	1956	1696	1518	1387	1203
196-4	4029	3679	3407	3188	3007	2854	2606	2414	2333	2022	1811	1654	1435
230-4	4297	3924	3634	3400	3207	3043	2779	2574	2488	2156	1930	1764	1530
260-4	4943	4514	4181	3912	3689	3500	3197	2961	2861	2480	2220	2028	1759
292-4	5305	4844	4487	4198	3959	3757	3431	3178	3071	2662	2383	2177	
324-4	5562	5079	4704	4401	4151	3939	3597	3332	3220	2791	2499	2283	
355-4	5709	5214	4828	4518	4261	4043	3692	3420	3305	2865	2564		
389-4	5968	5450	5047	4722	4453	4226	3859	3575	3454	2994	2680		
439-4	6361	5809	5380	5034	4747	4505	4114	3811	3682	3192			
499-4	6738	6154	5699	5333	5030	4773	4360	4039	3903	3384			
547-4	7442	6797	6295	5890	5555	5272	4815	4460	4310				
600-4	7762	7089	6565	6144	5794	5499	5022	4652	4496				
647-4	7980	7287	6750	6316	5957	5653	5163	4783	4622				
695-6	8000	7553	6995	6545	6173	5858	5350	4956	4789				
756-6	8000	7797	7221	6757	6372	6047	5523						
817-6	8000	7920	7335	6864	6473	6143	5611						
880-6	8000	8000	7456	6977	6580	6244							

Hinweise

- Die zulässige Länge der Zwischenhülse ist abhängig von der maximalen Betriebsdrehzahl der Kupplung. Bei Einzelbestellung der Zwischenhülse ist LZ anzugeben.
- Massenträgheitsmomente und Gewichte gelten für die Gesamtkupplung NHN mit maximalen Bohrungen D1/D2 und einen Wellenabstand $S = S_{\min}$.

Bestellbeispiel

- ARPEX Kupplung ARW-4 NHN, Baugröße 133-4, mit Wellenabstand $S = 1000$ mm,
- Bohrung $\varnothing D1$ 40H7 mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube
- Bohrung $\varnothing D2$ 45K7 mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube

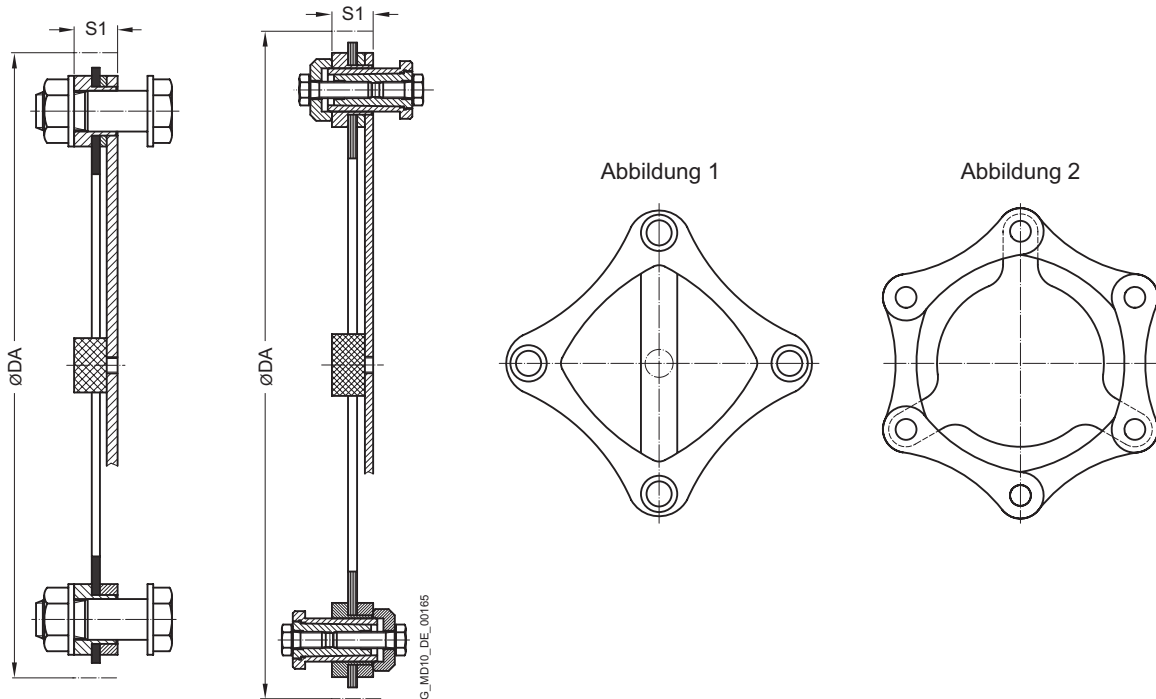
Artikel-Nr.: 2LC0530-1AD99-0AZ0-Z L0W+M1A+Q0Y+M13
Klartext zu Q0Y: S = 1000 mm

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

Lamellenpaket Baureihe ARW-4/-6



Baugröße DA mm	Maße S1 mm	Massenträgheitsmoment J kgm ²	Artikel-Nr.	Gewicht m kg
101-4	11	0,0001	2LC0530-0AB00-0AA0	0,1
133-4	13	0,0005	2LC0530-1AB00-0AA0	0,2
167-4	15	0,0017	2LC0530-2AB00-0AA0	0,5
196-4	16	0,0037	2LC0530-3AB00-0AA0	0,7
230-4	16	0,0068	2LC0530-4AB00-0AA0	1
260-4	17	0,0136	2LC0530-5AB00-0AA0	1,5
292-4	19	0,0227	2LC0530-6AB00-0AA0	1,9
324-4	20	0,0288	2LC0530-7AB00-0AA0	2,1
355-4	20	0,0452	2LC0530-8AB00-0AA0	2,7
389-4	20	0,0645	2LC0531-0AB00-0AA0	3,2
439-4	22	0,1147	2LC0531-1AB00-0AA0	4,5
499-4	30	0,2235	2LC0531-2AB00-0AA0	6,9
547-4	32	0,3658	2LC0531-3AB00-0AA0	9,5
600-4	34	0,5355	2LC0531-4AB00-0AA0	11,4
647-4	35	0,7939	2LC0531-5AB00-0AA0	14,6
695-6	33	1,4624	2LC0540-0AB00-0AA0	24,6
756-6	34	1,225	2LC0540-1AB00-0AA0	20,2
817-6	36	1,7497	2LC0540-2AB00-0AA0	23,9
880-6	37	2,546	2LC0540-3AB00-0AA0	28,9

Hinweise

- Die Lamellenpakete der Baureihe ARW-4 werden mit Ringlamellen (Abb. 1) und die der Baureihe ARW-6 mit Laschenlamellen ausgeführt (Abb. 2).
- Das Lamellenpaket der Baureihe ARW-4/-6 ist als Ersatzteil kurzfristig lieferbar.
- Das Lamellenpaket wird inklusive Verschraubung geliefert.
- Bis Baugröße 292-4 werden Passschrauben mit Bundmütern eingesetzt, ab Baugröße 324-4 kommen Konusverschraubungen zum Einsatz.

Bestellbeispiel

- ARPEX Lamellenpaket ARW-4, Baugröße 133-4, komplett mit Verschraubung.


Artikel-Nr.: 2LC0530-1AB00-0AA0

ALLGEMEINES




Kupplungen geeignet für Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.

Konform mit der aktuellen ATEX Richtlinie für:

CE  II 2G Ex h IIC T6 ... T2 Gb X

 II 2D Ex h IIIC T85 °C ... 250 °C Db X

 I M2 Ex h Mb X

Nutzen

Die ARPEX Kupplung der Baureihe ARF-6 ist extrem kurzbauend und somit für Antriebe mit kurzen Wellenabständen geeignet. Zudem dient sie als Ausgleichskupplung für Axial-, Winkel- und Radialversatz. Die Naben sind sowohl als reine Klemmnaben für glatte Wellen als auch mit Passfedernut für Wellen mit Passfeder lieferbar.

Die Ausführung mit geschlitzten Klemmnaben ermöglicht die Auslieferung komplett vormontierter Kupplungen. Dadurch kann die Demontage bzw. Montage der kompletten Kupplung ohne Verschieben der angeschlossenen Aggregate realisiert werden.

Anwendungsbereich

Die ARPEX Kupplung der Baureihe ARF-6 ist für minimalen Einbauraum konzipiert, ohne auf die Vorteile einer Zweigelenkkupplung verzichten zu müssen. Damit ist es möglich sowohl Axial- und Winkel- als auch Radialversatz zu kompensieren. Durch die Verwendung von Halbschalen-Klemmnaben ist die Kupplung radial frei ausbaubar. Die Kraftübertragung erfolgt durch Zylinder- und Passschrauben mit Muttern und Ringlamellenpaketen in 6-Eck-Ausführung. Es können Drehmomente von 120 bis 6100 Nm bei einem zulässigen Winkelversatz von 0,7° übertragen werden.

Haupteinsatzgebiete der Baureihe ARF-6:

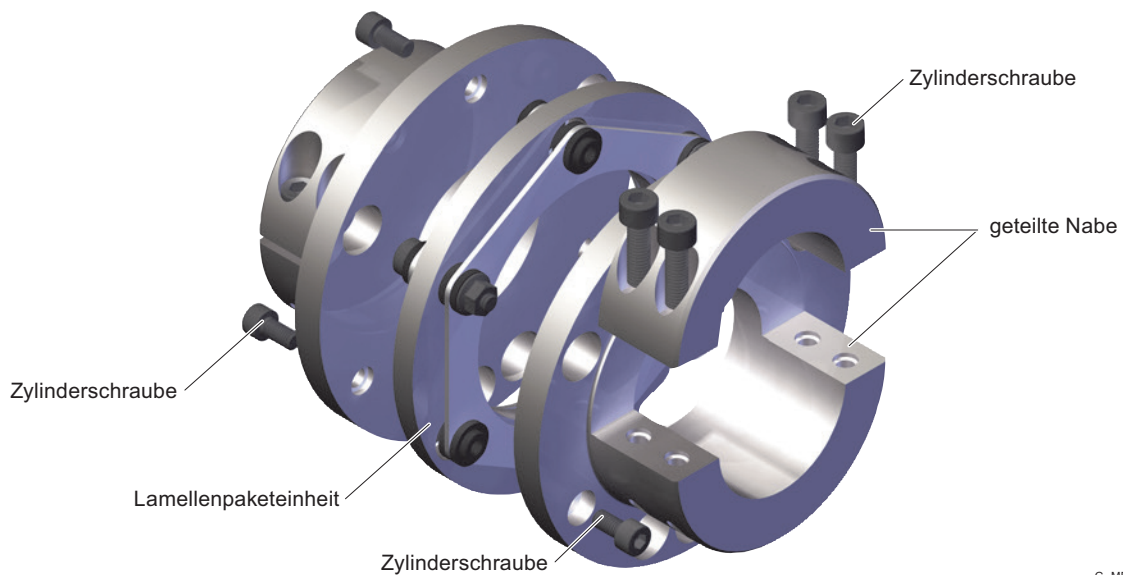
- Folienreckmaschinen
- Maschinen in der Zellstoffindustrie
- Maschinen in beengten Einbausituationen

ALLGEMEINES

Aufbau und Ausführungen

Die beiden Lamellenpakete bilden eine Einheit mit der Zwischenscheibe und sind an drei Punkten durch Passschrauben und Muttern miteinander verschraubt. Die wechselseitige Verbindung dieser Zwischeneinheit mit den Flanschen der geteilten Kupplungsnaben wird in drei weiteren Verschraubungspunkten durch kurze Zylinder-

schrauben realisiert. Die Naben sind als axial geschlitzte Klemmnaben mit Halbschale ausgeführt. Für größere Bohrungen können diese als Jumbo-Nabe gefertigt werden. Optional sind die Naben auch ohne Passfedernut lieferbar.



Aufbau der ARPEX Kupplung, Baureihe ARF

G_MD10_DE_00166

Ausführungen der ARF-Kupplung

Bauart	Beschreibung
GG	Ausführung mit 2 Standard-Klemmnaben
GJ	Ausführung mit 1 Jumbo-Klemmnabe für große Bohrungsdurchmesser

Weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten stehen im Konfigurator zur Verfügung. Maßblätter und weitergehende Informationen werden auf Anfrage bereitgestellt.

Den Konfigurator finden Sie unter [flender.com](https://www.flender.com)

Hier können Sie die Kupplung über "Konfigurieren" (technische Auswahl) oder "Direktauswahl" (Artikel-Nr.) auswählen.

Technische Daten

Leistungsdaten Bauarten GG und GJ									
Baugröße	Nennrehmoment	Maximaldrehmoment	Überlastdrehmoment	Wechseldrehmoment	Maximaldrehzahl	Maximal zulässiger Wellenversatz			Drehfedersteife
	T_{KN} Nm	T_{Kmax} Nm	T_{KOL} Nm	T_{KW} Nm	n_{Kmax} min ⁻¹	$\pm\Delta K_a$ mm	$\pm\Delta K_w$	$\pm\Delta K_r$ mm	C_T MNm/rad
84-6	120	220	330	55	12500	1,1	0,7°	0,16	0,07
111-6	190	350	520	90	9450	1,8		0,16	0,13
132-6	350	650	950	160	7950	2,02		0,2	0,2
147-6	500	900	1350	230	7100	2,4		0,2	0,28
171-6	900	1700	2450	400	6100	2,74		0,24	0,57
182-6	1450	2600	4000	650	5750	2,86		0,29	0,66
202-6	2150	3900	5800	980	5200	3,06		0,29	0,77
218-6	3200	5800	8700	1450	4800	3,14		0,37	1,25
252-6	4500	8100	12000	2000	4150	3,7		0,45	1,55
267-6	6100	11000	16500	2800	3900	3,84		0,46	1,8

Die zulässigen Wellenversätze ΔK_a , ΔK_r und ΔK_w sind Maximalwerte und dürfen nicht gleichzeitig auftreten (siehe nachfolgende Tabelle).

- T_{Kmax} nur fünf mal pro Stunde zulässig.
- T_{KW} für Mittelmoment $T_N = 0$ Nm.
- Bei gleichzeitigem Auftreten von T_N und T_{KW} ist eine Rücksprache mit dem Hersteller notwendig.

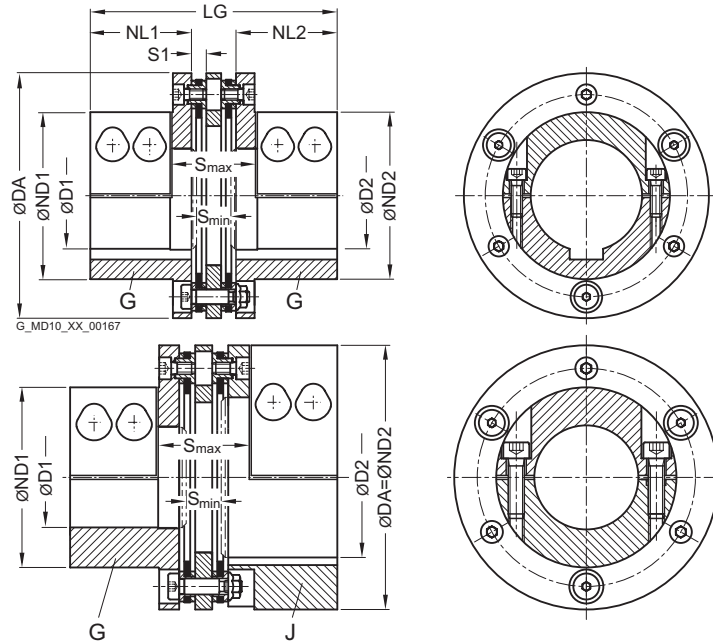
Die Werte der Drehfedersteife beziehen sich auf die komplette Kupplung. Die Drehfedersteife der Lamellenpakete bezieht sich dabei auf das Kupplungs-nennmoment T_{KN} . Für die Bestimmung der Drehfedersteife für einen bestimmten Arbeitspunkt, z. B. für eine Drehschwingungsberechnung, ist eine Rücksprache mit dem Hersteller notwendig.

Baugröße	Zulässige Wellenversätze							
	Zulässiger Winkelversatz $\pm\Delta K_w$							
	0,0°	0,1°	0,2°	0,3°	0,4°	0,5°	0,6°	0,7°
	Zulässiger Axialversatz $\pm\Delta K_a$ in mm							
84-6	1,1	0,94	0,79	0,63	0,47	0,31	0,16	0
111-6	1,8	1,54	1,29	1,03	0,77	0,51	0,26	0
132-6	2,02	1,73	1,44	1,15	0,87	0,58	0,29	0
147-6	2,4	2,06	1,71	1,37	1,03	0,69	0,34	0
171-6	2,74	2,35	1,96	1,57	1,17	0,78	0,39	0
182-6	2,86	2,45	2,04	1,63	1,23	0,82	0,41	0
202-6	3,06	2,62	2,19	1,75	1,31	0,87	0,44	0
218-6	3,14	2,69	2,24	1,79	1,35	0,9	0,45	0
252-6	3,7	3,17	2,64	2,11	1,59	1,06	0,53	0
267-6	3,84	3,29	2,74	2,19	1,65	1,1	0,55	0

BAUARTEN GG UND GJ

Radial frei ausbaubare, drehstarre Kupplung, ausführbar als Bauart GG und GJ.

Komplette Demontage ohne Verschieben der Aggregate bei extrem kleinen Wellenabständen.



Bau- größe DA mm	Nenn- dreh- moment T_{KN} Nm	Maxi- mal- drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Ausfüh- rung	Maße in mm										Massen- trägheits- moment J kgm ²	Artikel-Nr. ¹⁾	Ge- wicht m kg
				Nut DIN 6885			ND1	ND2	NL1/ NL2	S1	Wellen- abstand S		LG			
D1 max. Passfeder/ Klemmsitz	D2 max. Pass- feder	Klemm- sitz	min	max.												
84-6	120	12500	GG	25	25	25	50	50	40	6	16	39	99	0,0013	2LC0420-0AB99-0AA0	1,7
			GJ		40	48		84						0,0021	2LC0420-0AC99-0AA0	2,1
111-6	190	9450	GG	48	48	48	76	76	40	6	16	39	99	0,0043	2LC0420-1AB99-0AA0	2,9
			GJ		65	65		111						0,0067	2LC0420-1AC99-0AA0	3,6
132-6	350	7950	GG	52	52	52	90	90	55	8	18,5	45	134	0,011	2LC0420-2AB99-0AA0	5,7
			GJ		75	80		132						0,0177	2LC0420-2AC99-0AA0	7
147-6	500	7100	GG	60	60	60	105	105	65	8	18,5	45	154	0,0199	2LC0420-3AB99-0AA0	8,3
			GJ		85	85		147						0,0324	2LC0420-3AC99-0AA0	10,4
171-6	900	6100	GG	70	70	70	122	122	75	9	22,5	56	179	0,0439	2LC0420-4AB99-0AA0	13,3
			GJ		100	100		171						0,0695	2LC0420-4AC99-0AA0	16,4
182-6	1450	5750	GG	70	70	70	126	126	85	11	29	71	205	0,0649	2LC0420-5AB99-0AA0	17,5
			GJ		100	110		182						0,1005	2LC0420-5AC99-0AA0	20,9
202-6	2150	5200	GG	75	75	75	138	138	85	11	29	71	205	0,0986	2LC0420-6AB99-0AA0	21,9
			GJ		115	125		202						0,1519	2LC0420-6AC99-0AA0	25,6
218-6	3200	4800	GG	90	90	90	149	149	95	14	35	86	234	0,1499	2LC0420-7AB99-0AA0	27,2
			GJ		130	130		218						0,2345	2LC0420-7AC99-0AA0	33,6
252-6	4500	4150	GG	100	100	100	166	166	105	17	40,5	101	264	0,2924	2LC0420-8AB99-0AA0	39,9
			GJ		140	150		252						0,4651	2LC0420-8AC99-0AA0	49,8
267-6	6100	3900	GG	110	110	100	177	177	110	17	40,5	102	275	0,3827	2LC0421-0AB99-0AA0	45,9
			GJ		150	160		267						0,6129	2LC0421-0AC99-0AA0	58,1

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Hinweise

- Die Wellentoleranz ist bei Bestellung zwingend anzugeben. Die Angabe erfolgt mit "-Z" an der Artikel-Nr. und den Kurzangaben "Y26" und "Y27" mit Klartextangabe der Wellentoleranz für D1 und D2.
- Jumbo-Naben für größere Wellendurchmesser. G- und J-Naben in geteilter Klemmnabenausführung. Als Standard gilt die Nabenausführung mit Passfedernut. Optional kann die Welle-Nabe-Verbindung ohne Nut als reiner Klemmsitz ausgeführt werden. Beschreibung Lamellenpaket siehe Seite 6/40.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für die Gesamtkupplung mit maximalen Bohrungen D1/D2.

Bestellbeispiel

- ARPEX Kupplung ARF-6 GG, Baugröße 132-6
- für Wellendurchmesser ØD1 45h6 mm, ohne Nut
- für Wellendurchmesser ØD2 50k6 mm, mit Nut nach DIN 6885-1, Nutbreite P9.

Artikel-Nr.: 2LC0420-2AB99-0AA0-Z L1A+M1C+L45+Y26+Y27
 Klartext zu Y26: h6
 Klartext zu Y27: k6

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](https://www.flender.com).
 ➔ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](https://www.flender.com).

ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

Lamellenpaket Baureihe ARF-6

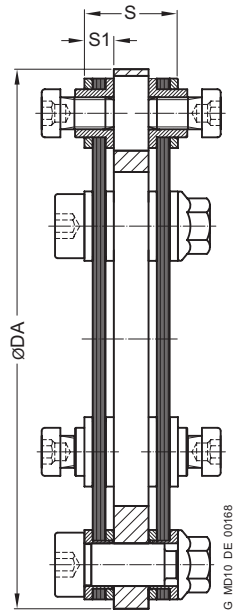
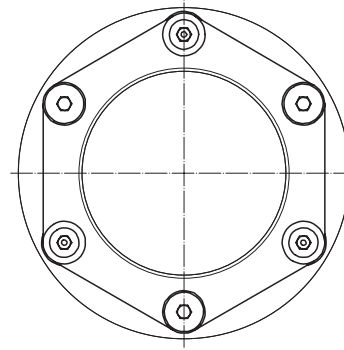


Abbildung 1

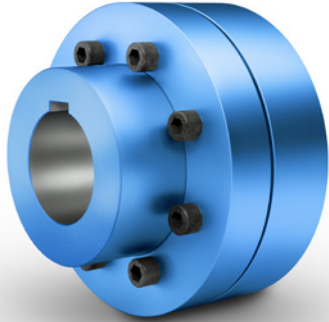


Baugröße DA mm	Ausführung	Maße		Massenträgheitsmoment J kgm ²	Artikel-Nr.	Gewicht m kg
		S mm	S1 mm			
84-6	GG	19	6	0,0003	2LC0420-0AE00-0AA0 2LC0420-0AH00-0AA0	0,3
	GJ					
111-6	GG	19	6	0,0009	2LC0420-1AE00-0AA0 2LC0420-1AH00-0AA0	0,46
	GJ					
132-6	GG	24	8	0,0026	2LC0420-2AE00-0AA0 2LC0420-2AH00-0AA0	0,9
	GJ					
147-6	GG	24	8	0,0038	2LC0420-3AE00-0AA0 2LC0420-3AH00-0AA0	1,07
	GJ					
171-6	GG	29	9	0,0097	2LC0420-4AE00-0AA0 2LC0420-4AH00-0AA0	1,96
	GJ					
182-6	GG	35	11	0,0143	2LC0420-5AE00-0AA0 2LC0420-5AH00-0AA0	2,58
	GJ					
202-6	GG	35	11	0,024	2LC0420-6AE00-0AA0 2LC0420-6AH00-0AA0	3,53
	GJ					
218-6	GG	44	14	0,0383	2LC0420-7AE00-0AA0 2LC0420-7AH00-0AA0	4,89
	GJ					
252-6	GG	54	17	0,0812	2LC0420-8AE00-0AA0 2LC0420-8AH00-0AA0	7,9
	GJ					
267-6	GG	55	17	0,1152	2LC0421-0AE00-0AA0 2LC0421-0AH00-0AA0	9,6
	GJ					

Hinweis

- Die Lamellenpakete werden mit Ringlamellen (Abbildung 1) ausgeführt.
- Die Lamellenpaketeinheit der Baureihe ARF-6 ist als Ersatzteil in den meisten Größen kurzfristig lieferbar.
- Die Lamellenpaketeinheit besteht aus zwei vormontierten Lamellenpaketen mit Zwischenscheibe inklusive Verschraubung. Die Standardverschraubung besteht aus Zylinderschrauben und Passschrauben mit Muttern.

ELASTISCHE KUPPLUNGEN – BAUREIHEN N-EUPEX, N-EUPEX DS

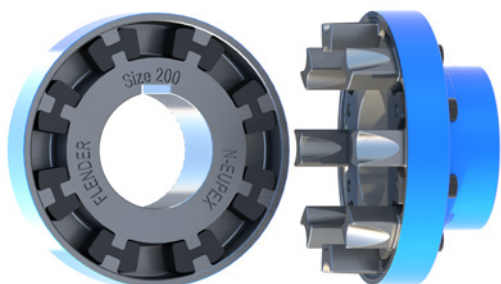


Allgemeines	7/2
Nutzen	7/2
Anwendungsbereich	7/2
Aufbau und Ausführungen	7/3
Baukastenprinzip der N-EUPEX Bauarten	7/5
Technische Daten Baureihe N-EUPEX	7/8
Zuordnung der N-EUPEX Baugrößen zu IEC Normmotoren	7/10
Bauart A für einfachen Elastomerpaketaustausch	7/11
Bauart B	7/12
Bauart B mit Spannelementen	7/13
Bauart DK bei großer Verlagerung mit einfachem Ein- und Ausbau	7/14
Bauart DKS	7/15
Bauart H	7/16
Bauart D für einfachen Elastomerpaketaustausch	7/18
Bauart E	7/20
Bauart P mit Bremstrommel	7/22
Bauart O mit Bremstrommel	7/24
Bauart DBDR mit Bremsscheibe	7/26
Bauart ABD mit Bremsscheibe	7/28
Bauart ERN mit Rutscheinheit	7/29
Baureihe N-EUPEX DS	7/31
Allgemeines	7/31
Technische Daten Baureihe N-EUPEX DS	7/31
Bauart ADS für einfachen Elastomerpaketaustausch	7/32
Bauart BDS	7/33
Bauart HDS	7/34
Ersatz- und Verschleißteile	7/36

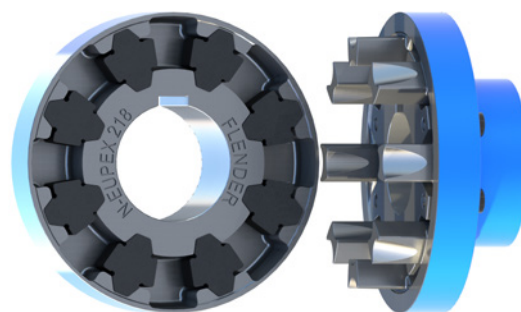


N-EUPEX
FLENDER

ALLGEMEINES



N-EUPEX als überlasthaltende, durchschlagsichere Baureihe



N-EUPEX DS als überlastwerfende, durchschlagende Baureihe

N-EUPEX und N-EUPEX DS Nockenkupplungen verbinden Maschinenwellen. Sie gleichen Wellenversatz aus, wobei nur geringe Rückstellkräfte erzeugt werden. Das Drehmoment wird über Elastomerpakete geleitet; damit besitzt die Kupplung die typisch gummielastischen Eigenschaften.

Die N-EUPEX Kupplung ist überlasthaltend. Im Gegensatz dazu ist die Baureihe N-EUPEX DS so konzipiert, dass die Elastomerpakete bei Überlast oder fortgeschrittenem Verschleiß zerstört werden. Die Metallteile der N-EUPEX DS können dann ohne Kontakt frei gegeneinander rotieren.

Nutzen

Die N-EUPEX Kupplung ist nach dem Baukastenprinzip konstruiert und sehr einfach aufgebaut. Den jeweiligen Anforderungen entsprechend werden die N-EUPEX Bauarten aus Baugruppen zusammengestellt. Montiert wird die Kupplung durch unkompliziertes Zusammenstecken der Kupplungshälften. Der Verschleiß beschränkt sich auf die Elastomerpakete, die bei Ende der Gebrauchsdauer auszutauschen sind.

Anwendungsbereich

Die N-EUPEX Kupplung ist im Katalogstandard in 23 Baugrößen mit Nenndrehmomenten von 28 Nm bis 71000 Nm verfügbar. Die Kupplung kann für Umgebungstemperaturen von -30 °C bis +80 °C eingesetzt werden. Durch Verwendung alternativer Elastomerpakete kann die Umgebungstemperatur von -50 °C bis +100 °C zugelassen werden.

Häufig wird die Kupplung verwendet, um den Motor mit der Getriebeeingangswelle zu verbinden. Die Kupplung ist besonders für Antriebe mit gleichmäßiger bis mittlerer dynamischer Belastung geeignet.



Kupplungen geeignet für Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.

Konform mit der aktuellen ATEX Richtlinie für:

CE II 2G Ex h IIC T6 ... T4 Gb X

II 2D Ex h IIIC T85 °C ... 110 °C Db X

I M2 Ex h Mb X

Abhängig von der Bauart können die Elastomerpakete gewechselt werden, ohne die gekuppelten Maschinen zu verschieben.

Die Kupplungsteile sind ab Lager, zumeist fertigbearbeitet, d. h. mit Fertigbohrung, Nut, Stellschraube und Wuchtung, kurzfristig verfügbar.

Anwendungsbeispiele sind Pumpenantriebe, Lüfterantriebe oder Kranfahrwerke. Weiterhin wird die N-EUPEX Kupplung als Anbaukupplung unter anderem an FLUDEX Strömungskupplungen oder ARPEX AKR Sicherheitskupplungen eingesetzt. Bei Antrieben mit Dieselmotor ist die N-EUPEX Kupplung für Arbeitsmaschinen mit geringem Massenträgheitsmoment geeignet. Bei Dieselmotorantrieben sollte durch Messungen oder Drehschwingungsrechnungen die tatsächliche dynamische Kupplungsbelastung geprüft werden.

Aufbau und Ausführungen

Die N-EUPEX und N-EUPEX DS Kupplung besteht aus zwei Kupplungshälften, die auf die Maschinenwellen aufgesetzt werden. Die Kupplungsteile werden durch Elastomerpakete formschlüssig verbunden. Bei der zweiteiligen Kupplungsausführung ist der Austausch der Elastomerpakete nur möglich, wenn eine der gekoppelten Maschinen verschoben wird.

Bei den dreiteiligen Bauarten kann der geschraubte Nockenring gelöst und verschoben werden, so dass der Paketwechsel ohne Verschieben der gekoppelten Maschinen möglich ist.

Elastomerpaket der N-EUPEX Baureihe

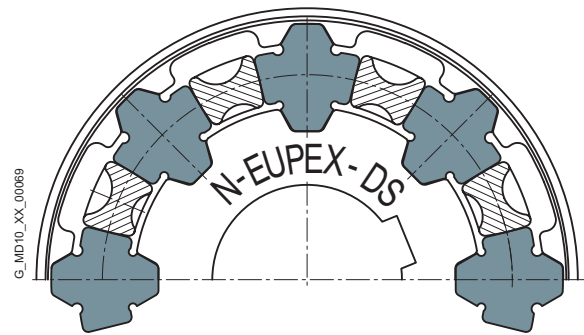
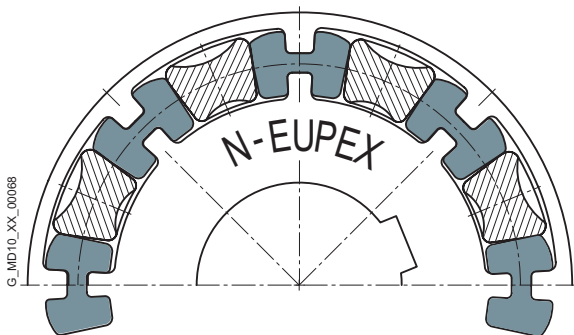


Die Pakete der N-EUPEX Kupplung werden druckbeansprucht. Es ergibt sich eine progressive Drehfedercharakteristik. Bei Zerstörung der Pakete findet Metallkontakt der Nabenteile statt. Dadurch wird das Drehmoment für einen kurzen Zeitraum als "Notlaufeigenschaft" weiterhin übertragen.

Elastomerpaket der N-EUPEX DS Baureihe



Die Pakete der N-EUPEX DS Baureihe werden druck- und biegebeansprucht. Charakteristisch ist eine lineare Drehfederkennlinie. Bei Zerstörung der Pakete drehen sich die Metallteile ohne Kontakt gegeneinander, die Kraftübertragung ist getrennt. Durch den Einbau neuer Pakete ist die Kupplung wieder verwendungsfähig. Die überlastverförende Eigenschaft der N-EUPEX DS Baureihe wird z. B. bei besonders empfindlichen Maschinen gefordert.



ALLGEMEINES

Werkstoffe

Alle Kupplungsteile wie Nockenteile, Taschenteile, Zwischenstücke, Naben- und Anbauteile werden aus hochwertigem Gusseisen mit Lamellen- oder Kugelgraphit oder aus Stahl gefertigt. Das Hülsenrohr der Zwischenstücke der Bauart DK ist aus Aluminium.

Paketwerkstoffe

Werkstoff / Beschreibung	Härtegrad	Kennzeichnung	Einsatztemperatur
Baureihe N-EUPEX			
NBR Standardausführung	80 ShoreA	Paket schwarz mit blauem Streifen	-30 °C ... +80 °C
NBR elektrisch isolierend	80 ShoreA	Paket grün	-30 °C ... +80 °C
NBR weich	65 ShoreA	Paket schwarz mit grünem Streifen	-30 °C ... +80 °C
HP (TPU) (Gr. 80 bis 280)	97 ShoreA	Paket blau	-50 °C ... +80 °C
HP (NBR) (Gr. 315 bis 710)	90 ShoreA	Paket schwarz, gewebeverstärkt	-30 °C ... +80 °C
HP (NBR) (Gr. 58 bis 68)	90 ShoreA	Paket schwarz mit magenta Streifen	-30 °C ... +80 °C
NBR normal spielarm	80 ShoreA	Paket schwarz mit gelbem Streifen	-30 °C ... +80 °C
NBR weich spielarm	65 ShoreA	Paket schwarz mit weißem Streifen	-30 °C ... +80 °C
NR für Tieftemperatur	80 ShoreA	Paket schwarz mit orangem Streifen	-50 °C ... +50 °C
HNBR Hochtemperatur	80 ShoreA	Paket schwarz mit rotem Streifen	-10 °C ... +100 °C
Bauart N-EUPEX DK/DKS			
HP (TPU) (Gr. 80 bis 280)	97 ShoreA	Paket blau	-50 °C ... +80 °C
HP (NBR) (Gr. 68)	90 ShoreA	Paket schwarz mit magenta Streifen	-30 °C ... +80 °C
Baureihe N-EUPEX DS			
NBR hart	90 ShoreA	Paket schwarz	-30 °C ... +80 °C

In den Technischen Daten sind die Paketausführungen NBR spielarm, NR Tieftemperatur und HNBR Hochtemperatur nicht aufgeführt. Technische Daten, Preise und Artikelnummern unter www.flender.com

Standardbauarten der Nockenkupplung N-EUPEX und N-EUPEX DS

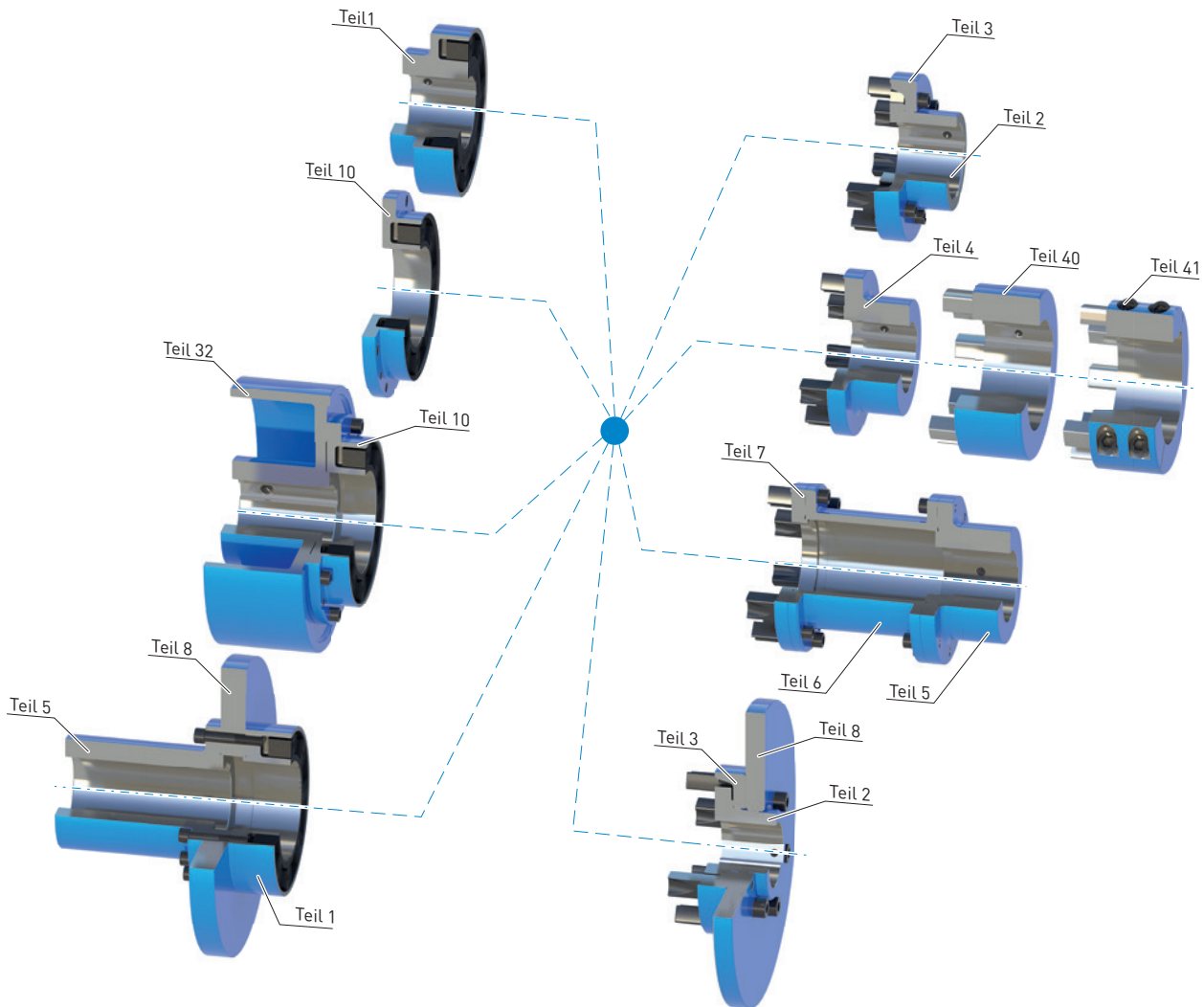
Bauart	Beschreibung
A	Durchschlagsicher, 3-teilig
B	Durchschlagsicher, 2-teilig
D	Durchschlagsicher, 3-teilig, in Flanschausführung
E	Durchschlagsicher, 2-teilig, in Flanschausführung
DK	Durchschlagsicher, doppelkardanisch, mit Zwischenstück
DKS	Durchschlagsicher, doppelkardanisch, kurzbauend
H	Durchschlagsicher, mit Zwischenstück
P	Durchschlagsicher, 3-teilig, mit Bremstrommel
O	Durchschlagsicher, 2-teilig, mit Bremstrommel
DBDR	Durchschlagsicher, 3-teilig, mit Bremsscheibe, Bremsscheibe radial demontierbar
ABD	Durchschlagsicher, 3-teilig, mit Bremsscheibe
ERN	Durchschlagsicher, 2-teilig, mit Rutscheinheit
ADS	Durchschlagend, 3-teilig
BDS	Durchschlagend, 2-teilig
HDS	Durchschlagend, mit Zwischenstück

Sonderbauarten der Nockenkupplung N-EUPEX auf Anfrage

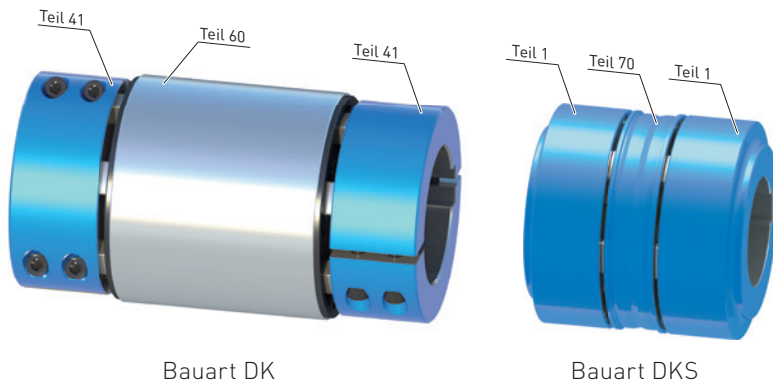
Bauart	Beschreibung
AT	Durchschlagsicher, 3-teilig, mit Taper-Spannbuchse
BT	Durchschlagsicher, 2-teilig, mit Taper-Spannbuchse
F	Durchschlagsicher, 3-teilig, mit Zwischenwelle
G	Durchschlagsicher, 2-teilig, mit Zwischenwelle
K	Durchschlagsicher, 3-teilig, mit Bremstrommel nach Kundenwunsch
L	Durchschlagsicher, 2-teilig, mit Bremstrommel nach Kundenwunsch
M	Durchschlagsicher, 2-teilig, mit Flanschabmessungen nach SAE J620d
DBD	Durchschlagsicher, 3-teilig, mit Bremsscheibe
EBD	Durchschlagsicher, 2-teilig, mit Bremsscheibe

Weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten sind verfügbar, Maßblätter und Informationen dazu auf Anfrage.

Baukastenprinzip der N-EUPEX Bauarten



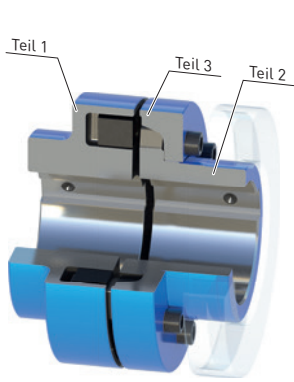
N-EUPEX DK/DKS



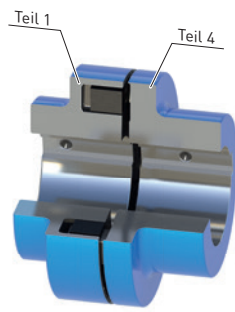
Bei größeren Radialversätzen können ergänzend zum Baukastensystem doppelkardanische N-EUPEX Kupplungen geliefert werden. Das Zwischenstück (Teil 60 bzw. 70) wird mit Hilfe der N-EUPEX Elastomerelemente zentriert. Auftretender Radialversatz zwischen den Wellenenden wird bei diesen zweigelenkigen Ausführungen durch einen entsprechenden Neigungswinkel in den Elastomergelenken ausgeglichen. Bei der Bauart DK ermöglichen die geteilten Naben (Teil 41) aus Stahl dabei eine einfache Montage. Die Bauart DKS zeichnet sich durch einen geringen Wellenabstand aus.

ALLGEMEINES

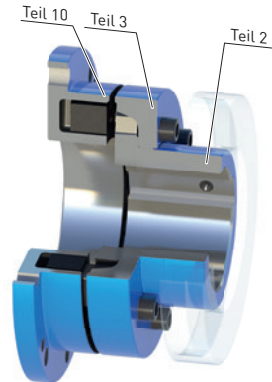
Bauarten N-EUPEX



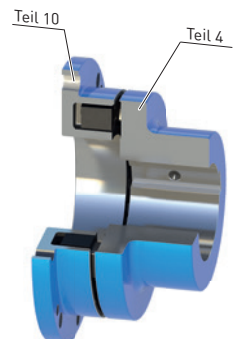
Bauarten A und ADS



Bauarten B und BDS

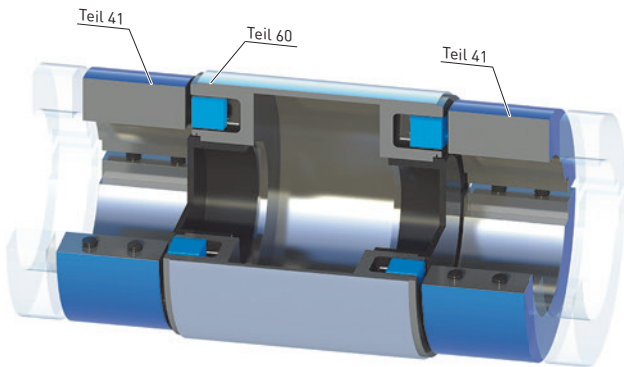


Bauart D

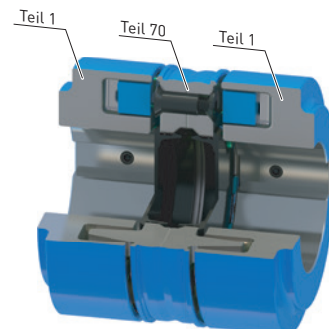


Bauart E

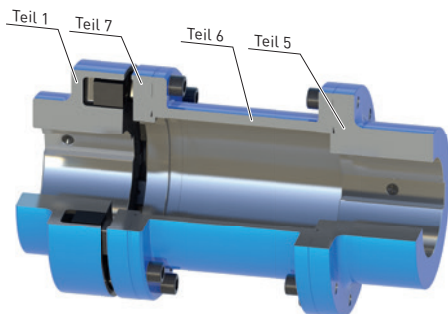
Bauarten N-EUPEX mit Zwischenstück



Bauart DK

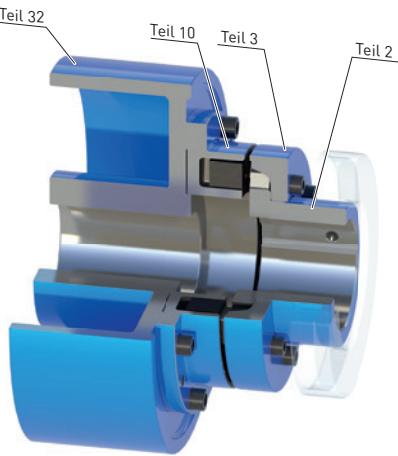


Bauart DKS

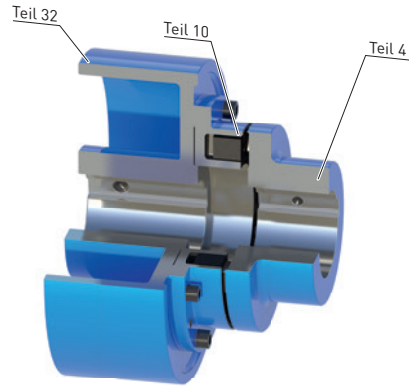


Bauarten H und HDS

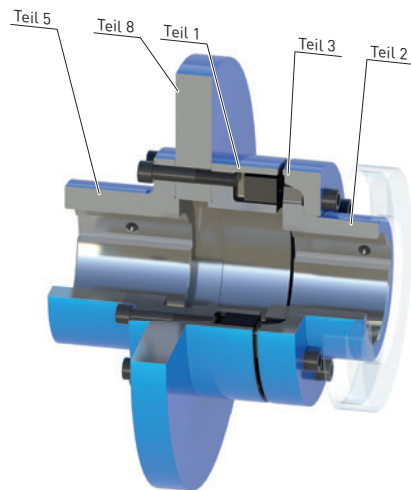
Bauarten N-EUPEX mit Bremsscheibe bzw. Bremstrommel



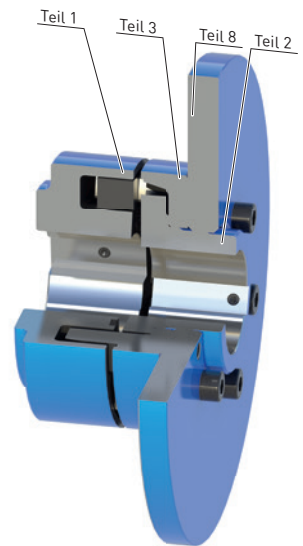
Bauart P



Bauart O

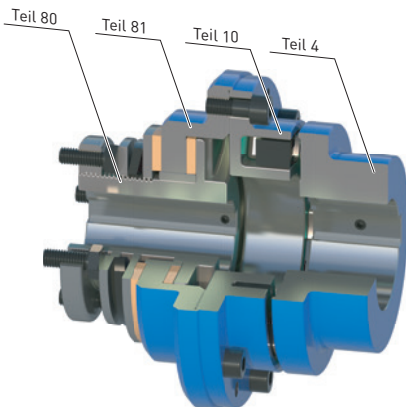


Bauart DBDR



Bauart ABD

Bauart N-EUPEX mit Dehmomentbegrenzung



Bauart ERN

Hinweis

- Weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten sind verfügbar. Maßblätter und Informationen dazu auf Anfrage.

ALLGEMEINES

Technische Daten Baureihe N-EUPEX

Leistungsdaten der Baureihe N-EUPEX (Eingelenkkupplung)										
Baugröße	Nenn Drehmoment für Paketausführung			Maximaldrehmoment		Drehfedersteife bei 50 % Auslastung für Paketausführung			Zulässiger Wellenversatz bei Drehzahl ¹⁾ $n = 1500 \text{ min}^{-1}$	
	65 ShoreA	80 ShoreA	HP ²⁾	65 ShoreA	80 ShoreA / HP	65 ShoreA	80 ShoreA	HP	Radial ΔK_r	Winkel ΔK_w
	T_{KN} Nm	T_{KN} Nm	T_{KN} Nm	T_{Kmax} Nm	T_{Kmax} Nm	$C_{Tdyn 50\%}$ kNm/rad	$C_{Tdyn 50\%}$ kNm/rad	$C_{Tdyn 50\%}$ kNm/rad	ΔK_r mm	Winkel ΔK_w °
58	12	28	34	36	85	0,22	0,75	1,51	0,2	0,15
68	23	48	58	69	145	0,42	1,26	2,79	0,2	0,15
80	40	85	120	120	300	1,13	3,21	14,2	0,2	0,12
95	69	140	200	207	500	1,77	5,32	23,1	0,2	0,12
110	110	225	325	330	812	2,70	8,15	36,1	0,2	0,10
125	165	345	490	495	1225	4,0	12,3	53,6	0,25	0,10
140	250	500	700	750	1750	6,0	18	77,8	0,25	0,10
160	385	840	1200	1150	3000	12,2	39,4	162	0,3	0,10
180	600	1250	1750	1800	4375	20,6	63,6	270	0,3	0,10
200	935	1950	2650	2800	6625	34,2	106,8	426	0,3	0,09
225	1380	2300	3400	4150	8500	52	131	619	0,35	0,09
250	1930	3900	5500	5800	13750	73	221	927	0,35	0,08
280	2700	5500	7400	8100	18500	103	313	1261	0,4	0,08
315	3850	7100	9350	11550	23375	186	472	1130	0,4	0,08
350	5335	10800	13000	16000	32500	255	708	1450	0,5	0,08
400	7150	14000	18000	21450	45000	343	997	2250	0,5	0,08
440	9350	19000	25000	28050	62500	427	1280	3200	0,6	0,08
480	11550	25100	33000	34650	82500	550	1781	4100	0,6	0,07
520	14630	32400	42000	43890	105000	650	2124	4800	0,65	0,07
560	20130	39000	50600	60390	126500	1095	3119	7600	0,65	0,07
610	26400	49000	63800	79200	159500	1422	3873	9400	0,75	0,07
660	33990	63000	79000	101970	197500	1799	4834	11300	0,8	0,07
710	42900	71000	93500	128700	233750	2339	5608	13400	0,9	0,07

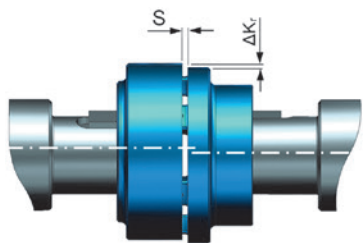
Für das Kupplungsdauerwechselfeldmoment gilt:

$$T_{KW} = 0,15 \cdot T_{KN}, \text{ wobei } T_N > T_W \text{ einzuhalten ist.}$$

N-EUPEX Wellenabstand S und Radialversatz ΔK_r

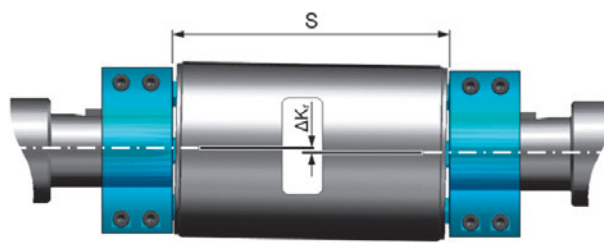
N-EUPEX (Eingelenkkupplung)

Radialversatz ΔK_r und Winkelversatz ΔK_w sowie Spaltmaßänderungen ΔS werden in einem Elastomergelenk ausgeglichen. Werte für ΔS sind den jeweiligen Bauarten- auswahltabellen zu entnehmen.



N-EUPEX DK/DKS (Zweigelgenkkupplung)

Radialversatz ΔK_r und Winkelversatz ΔK_w sowie Spaltmaßänderungen ΔS werden in zwei Elastomergelenken ausgeglichen. Werte für ΔS sind den entsprechenden Bauarten- auswahltabellen zu entnehmen.



¹⁾ Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Bauart zu beachten. Weitergehende Hinweise zum zulässigen Wellenversatz sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.

²⁾ Für die Größen 80 bis 280 ist bei höheren Temperaturen der Temperaturfaktor FT entsprechend der Tabelle auf Seite E/19 im Kapitel Einführung zu berücksichtigen.

Leistungsdaten der Bauarten N-EUPEX DK/DKS (Zweigenkuppung)										
Baugröße	Nennrehmoment		Drehfedersteife bei 50 % Auslastung für Paketausführung HP $C_{Tdyn 50 \%}$ kNm/rad	Zulässiger Wellenversatz bei Drehzahl ¹⁾ $n = 1500 \text{ min}^{-1}$					Bauart DKS	Winkel ²⁾ ΔK_w
	HP T_{KN} Nm	HP T_{Kmax} Nm		Radial Bauart DK		Tangential Bauart DKS				
				S=100 mm $\Delta K_{r 100}$ mm	S=140 mm $\Delta K_{r 140}$ mm	S=180 mm $\Delta K_{r 180}$ mm	S=200 mm $\Delta K_{r 200}$ mm	S=250 mm $\Delta K_{r 250}$ mm	ΔK_r mm	ΔK_w °
68	48	120	1,18	1,2	-	-	-	-	-	0,15
80	85	212	5,6	1,2	1,7	-	-	-	0,5	0,12
95	140	350	9	1,1	1,6	-	-	-	0,5	0,12
110	225	562	14	1,1	1,5	2,1	-	-	0,6	0,10
125	345	862	21	1,0	1,5	2,0	2,3	-	0,6	0,10
140	500	1250	31	1,0	1,4	1,8	2,1	2,7	0,7	0,10
160	840	2100	63	-	1,3	1,8	2,1	2,7	0,7	0,10
180	1250	3125	107	-	1,3	1,8	2,0	2,6	0,7	0,10
200	1950	4875	170	-	1,2	1,7	2,0	2,6	0,8	0,09
225	2300	5750	240	-	-	1,7	1,9	2,6	0,9	0,09
250	3900	9750	370	-	-	-	-	-	1,1	0,08
280	5500	13750	525	-	-	-	-	-	1,1	0,08

Für das Kupplungsdauerwechselfeldmoment gilt:
 $T_{KW} = 0,15 \cdot T_{KN}$, wobei $T_N > T_W$ einzuhalten ist.

Drehfedersteifigkeit und Dämpfung (Ein- bzw. Zweigenkuppung)

Die in den vorstehenden Tabellen angegebenen Werte gelten für eine Auslastung von 50 %, eine Anregungsamplitude von 10 % T_{KN} mit der Frequenz 10 Hz und einer Umgebungstemperatur von 20 °C. Die dynamische Drehfedersteife ist belastungsabhängig und steigt mit zunehmender Auslastung. In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Nennbelastungen angegeben.

$$C_{Tdyn} = C_{Tdyn 50 \%} \cdot FKC$$

	Auslastung T_N / T_{KN}						
	20 %	40 %	50 %	60 %	70 %	80 %	100 %
Korrekturfaktor FKC							
65/80 ShoreA HP (Gr. 58-68, 315-710)	0,50	0,82	1,00	1,20	1,40	1,63	2,10
HP (Größe 80 - 280)	0,55	0,85	1,00	1,14	1,29	1,42	1,69

Die verhältnismäßige Dämpfung beträgt $\Psi = 1,4$ für die 65/80 ShoreA Pakete und $\Psi = 1,2$ für die HP-Pakete

Die Drehfedersteifigkeit und Dämpfung sind weiterhin abhängig von der Umgebungstemperatur und der Frequenz und Amplitude der Drehschwingungsanregung. Genauere Drehfedersteifigkeits- und Dämpfungskennwerte auf Anfrage.

Durch Herstellprozess sowie Alterung der Elastomere beträgt die Toleranz für die dynamische Steifigkeit $\pm 20 \%$.

Zulässiger Wellenversatz (Ein- bzw. Zweigenkuppung)

Der zulässige Wellenversatz ist abhängig von der Betriebsdrehzahl. Mit steigender Drehzahl sind geringere Wellenversatzwerte zulässig. In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Drehzahlen angegeben.

Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Kupplungsgröße zu beachten!

$$\Delta K_{zul} = \Delta K_{1500} \cdot FKV$$

	Drehzahl in min^{-1}			
	500	1000	1500	3000
Korrekturfaktor FKV	1,7	1,2	1,0	0,7

Bei Montage sind das maximale Spaltmaß mit $S \text{ max.} = S + \Delta S$ und das minimale Spaltmaß mit $S \text{ min.} = S - \Delta S$ zulässig.

Der Wellenversatz ΔK_r und ΔK_w darf gleichzeitig auftreten.

¹⁾ Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Bauart zu beachten. Weitergehende Hinweise zum zulässigen Wellenversatz sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.

²⁾ Der Winkelversatz ΔK_w bezieht sich auf die zusätzliche maximale Neigung der Wellenachsen.

ALLGEMEINES

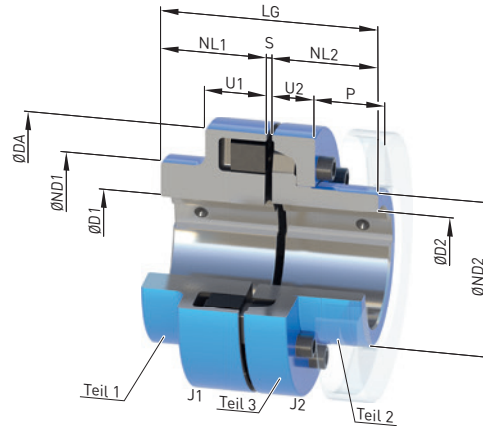
Zuordnung der N-EUPEX Baugrößen zu IEC Normmotoren (gewählter Betriebsfaktor = 1,25) ¹⁾

Drehstrom- motor Baugröße	Motorleistung bei ≈ 3000 min ⁻¹		Motorleistung bei ≈ 1500 min ⁻¹		Motorleistung bei ≈ 1000 min ⁻¹		Motorleistung bei ≈ 750 min ⁻¹		DE (AS1)-Wellenende D × E nach IEC	
	P_M kW	N-EUPEX Baugröße	P_M kW	N-EUPEX Baugröße	P_M kW	N-EUPEX Baugröße	P_M kW	N-EUPEX Baugröße	D mm	E mm
56	0,09	58	0,06	58					9	20
56	0,12	58	0,09	58					9	20
63	0,18	58	0,12	58					11	23
63	0,25	58	0,18	58					11	23
71	0,37	58	0,25	58					14	30
71	0,55	58	0,37	58					14	30
80	0,75	58	0,55	58	0,37	58			19	40
80	1,1	58	0,75	58	0,55	58			19	40
90 S	1,5	58	1,1	58	0,75	58			24	50
90 L	2,2	58	1,5	58	1,1	58			24	50
100 L	3	68	2,2	68	1,5	68	0,75	68	28	60
100 L			3	68			1,1	68	28	60
112 M	4	68	4	68	2,2	68	1,5	68	28	60
132 S	5,5	80	5,5	80	3	80	2,2	80	38	80
132 S	7,5	80							38	80
132 M			7,5	80	4	80	3	80	38	80
132 M					5,5	80			38	80
160 M	11	80	11	95	7,5	95	4	80	42	110
160 M	15	80					5,5	95	42	110
160 L	18,5	80	15	95	11	95	7,5	95	42	110
180 M	22	95	18,5	110					48	110
180 L			22	110	15	110	11	110	48	110
200 L	30	110	30	125	18,5	110	15	125	55	110
200 L	37	110			22	125			55	110
225 S									55	110
225 S			37	125			18,5	125	60	140
225 M	45	110							55	110
225 M			45	140	30	140	22	140	60	140
250 M	55	125							60	140
250 M			55	140	37	140	30	140	65	140
280 S	75	140							65	140
280 S			75	180	45	180	37	180	75	140
280 M	90	140							65	140
280 M			90	180	55	180	45	180	75	140
315 S	110	140							65	140
315 S			110	180	75	180	55	180	80	170
315 M	132	160							65	140
315 M			132	180	90	180	75	180	80	170
315 L	160	160							65	140
315 L	200	160							65	140
315 L			160	200	110	200	90	200	80	170
315 L			200	200	132	200	110	200	80	170
315 L					160	200	132	225	85	170
315	250	180							65	140
315	315	200							65	140
315			250	225	200	250			85	170
355	355	200							75	140
355	400	200							75	140
355	500	225							75	140

¹⁾ Leistungen P_M der IEC-Motoren und zugeordneten N-EUPEX Kupplungen (80 ShoreA)

BAUART A

für einfachen Elastomerpaketaustausch



Baugröße	Nennrehmoment Paket- ausführung 80 ShoreA T_{KN}	Drehzahl n_{Kmax}	Maße in mm														Massen- trägheits- moment J_1/J_2	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m
			Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1				DA	ND1 ²⁾	ND2	NL1/ NL2	S	ΔS +/-	U1	U2	P	LG			
			D1 min.	D1 max.	D2 min.	D2 max.													
110	225	6300	-	55	-	45	110	86	60,5	40	3	1,0	34	20	33	83	0,002	2LC0170-4AB	2,7
125	345	6100	-	60	-	55	125	100	73,5	50	3	1,0	36	23	38	103	0,004	2LC0170-5AB	4,2
140	500	5800	-	65	-	60	140	100	80,5	55	3	1,0	34	28	43	113	0,007	2LC0170-6AB	5,6
160	840	5100	-	70	-	70	160	108	93,5	60	4	2,0	39	28	47	124	0,013	2LC0170-7AB	7,8
180	1250	4500	-	80	-	80	180	125	106	70	4	2,0	42	30	50	144	0,023	2LC0170-8AB	11
200	1950	4000	-	85	-	90	200	140	119	80	4	2,0	47	32	53	164	0,04	2LC0171-0AB	16
225	2300	3600	-	90	-	100	225	150	135	90	4	2,0	52	38	61	184	0,07	2LC0171-1AB	23
250	3900	3300	46	100	-	115	250	165	153	100	5,5	2,5	60	42	69	205,5	0,13	2LC0171-2AB	32
280	5500	3000	49	110	54	125	280	180	168	110	5,5	2,5	65	42	73	225,5	0,20	2LC0171-3AB	42
315	7100	2600	49	120	45	145	315	200	196	125	5,5	2,5	70	47	78	255,5	0,37	2LC0171-4AB	61
350	10800	2400	61	140	60	165	350	230	226	140	5,5	2,5	74	51	83	285,5	0,64	2LC0171-5AB	85
400	14000	2000	66	150	65	180	400	250	246	160	5,5	2,5	78	56	88	325,5	1,1	2LC0171-6AB	119
440	19000	1900	80	160	80	190	440	265	261	180	7,5	2,5	86	64	99	367,5	1,7	2LC0171-7AB	156
480	25100	1800	90	180	90	215	480	300	296	190	7,5	2,5	90	65	104	387,5	2,7	2LC0171-8AB	199
520	32400	1500	100	190	100	225	520	315	310	210	7,5	2,5	102	68	115	427,5	3,8	2LC0172-0AB	251
560	39000	1500	120	200	120	230	560	320	316	220	9	3,0	115	80	125	449	5,3	2LC0172-1AB	303
610	49000	1300	130	220	130	250	610	352	348	240	9	3,0	121	88	135	489	8,2	2LC0172-2AB	393
660	63000	1200	140	240	140	275	660	384	380	260	9	3,0	132	96	145	529	12,3	2LC0172-3AB	501
710	71000	1100	140	260	140	300	710	416	412	290	9	3,0	138	102	155	589	17,4	2LC0172-4AB	623

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung A, Baugröße 200
- Teil 1: Bohrung D1 65H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung D2 50H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

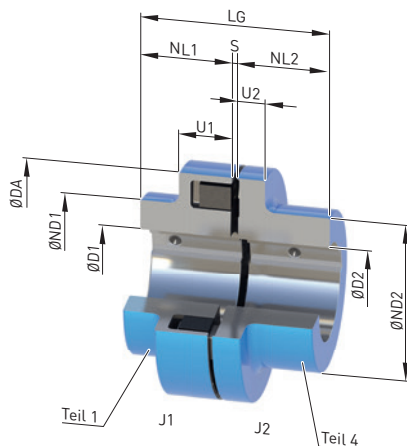
Artikel-Nr.: 2LC0171-0AB99-0AA0 L1F+M1C

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flander.com.

²⁾ Bei kleinen Bohrungen kann der Nabendurchmesser ND1 geringer sein.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flander.com.

BAUART B



7

Baugröße	Nenn Drehmoment Paketausführung 80 ShoreA T_{KN}	Drehzahl n_{Kmax}	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1											Massenträgheitsmoment J_1/J_2	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m			
			D1		D2		Teil 40 ²⁾	DA	ND1	ND2	NL1/NL2	S	ΔS				U1	U2	LG
			min.	max.	min.	max.													
58	28	9000	-	22	-	25	32	58	58	40	20	3	1,0	20	8	43	0,0001	2LC0170-0AA	0,4
68	48	8400	-	28	-	30	40	68	68	50	20	3	1,0	20	8	43	0,0002	2LC0170-1AA	0,6
80	85	7200	-	38	-	42	48	80	80	68	30	3	1,0	30	10	63	0,0006	2LC0170-2AA	1,3
95	140	6600	-	48	-	48	60	95	76	76	35	3	1,0	30	12	73	0,0012	2LC0170-3AA	1,8
110	225	6300	-	55	-	55	70	110	86	86	40	3	1,0	34	14	83	0,0024	2LC0170-4AA	2,8
125	345	6100	-	60	-	60	82	125	100	100	50	3	1,0	36	18	103	0,005	2LC0170-5AA	4,7
140	500	5800	-	65	-	65	90	140	100	100	55	3	1,0	34	20	113	0,007	2LC0170-6AA	5,7
160	840	5100	-	70	-	70	105	160	108	108	60	4	2,0	39	20	124	0,01	2LC0170-7AA	7,8
180	1250	4500	-	80	-	80	120	180	125	125	70	4	2,0	42	20	144	0,02	2LC0170-8AA	12
200	1950	4000	-	85	-	85	130	200	140	140	80	4	2,0	47	24	164	0,04	2LC0171-0AA	17
225	2300	3600	-	90	-	90	150	225	150	150	90	4	2,0	52	18	184	0,06	2LC0171-1AA	23
250	3900	3300	46	100	46	100	170	250	165	165	100	5,5	2,5	60	18	205,5	0,11	2LC0171-2AA	30
280	5500	3000	49	110	54	110	190	280	180	180	110	5,5	2,5	65	20	225,5	0,18	2LC0171-3AA	41

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung B, Baugröße 95
- Teil 1: Bohrung D1 42H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung D2 32H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0170-3AA99-0AA0 L0X+M0T

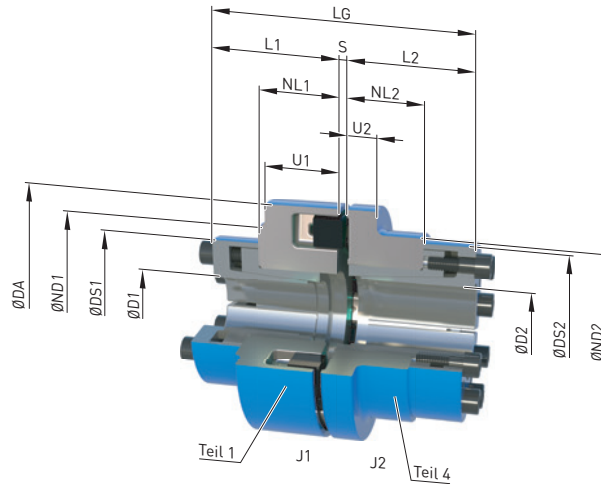
¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Ausführung mit Teil 40 (Jumbo-Nabe) auf Anfrage.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART B

mit Spannelementen



Baugröße	Nenn Drehmoment ²⁾ Paket- ausführung 80 ShoreA T_{KN} Nm	Dreh- zahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm														Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
			D1 max.	D2 max.	DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	ΔS +/-	DS1	DS2	L1	L2	L6	J_1 kgm ²	J_2 kgm ²		
80	85	7200	25	30	80	80	68	30	26	3	1,0	56	62	50	46	99	0,0007	0,0011	2LC0170-2BF	2,0
95	140	6600	30	38	95	95	76	30	31	3	1,0	62	72	50	51	104	0,0013	0,0012	2LC0170-3BF	2,7
110	225	6300	38	40	110	88	86	35	31	3	1,0	72	75	55	51	109	0,0027	0,0035	2LC0170-4BF	3,8
125	345	6100	40	48	125	125	100	35	46	3	1,0	75	87	55	71	129	0,0046	0,0062	2LC0170-5BF	5,9
140	500	5800	40	48	140	101	100	39	46	3	1,0	75	87	59	71	133	0,0067	0,0089	2LC0170-6BF	7,1
160	840	5100	55	55	160	108	108	52	52	4	2,0	98	98	77	77	158	0,013	0,014	2LC0170-7BF	10
180	1250	4500	65	65	180	125	125	52	52	4	2,0	111	111	77	77	158	0,021	0,024	2LC0170-8BF	13
200	1950	4000	70	75	200	140	140	62	62	4	2,0	119	126	93	93	190	0,039	0,047	2LC0171-0BF	19
225	2300	3600	75	75	225	150	150	63	63	4	2,0	126	126	94	94	192	0,064	0,063	2LC0171-1BF	24
250	3900	3300	85	85	250	165	165	70	70	5,5	2,5	137	137	101	101	207,5	0,11	0,10	2LC0171-2BF	32
280	5500	3000	85	85	280	180	180	77	77	5,5	2,5	137	137	108	108	221,5	0,18	0,16	2LC0171-3BF	43

Konfigurierbare Varianten¹⁾

- ØD1 Mit Spannelement
- ØD2 Mit Spannelement

Hinweise

- Maße U1 und U2 siehe Bauart B auf Seite 7/12.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.
- Empfohlene Wellentoleranzen h8 bis m6

Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung B mit Spannelement, Baugröße 95
- Teil 1: Bohrung D1 30 mm
empfohlene Wellentoleranzen h8 bis m6
- Teil 4: Bohrung D2 38 mm
empfohlene Wellentoleranzen h8 bis m6

Artikel-Nr.: 2LC0170-3BF99-0AA0 L0S+M0V

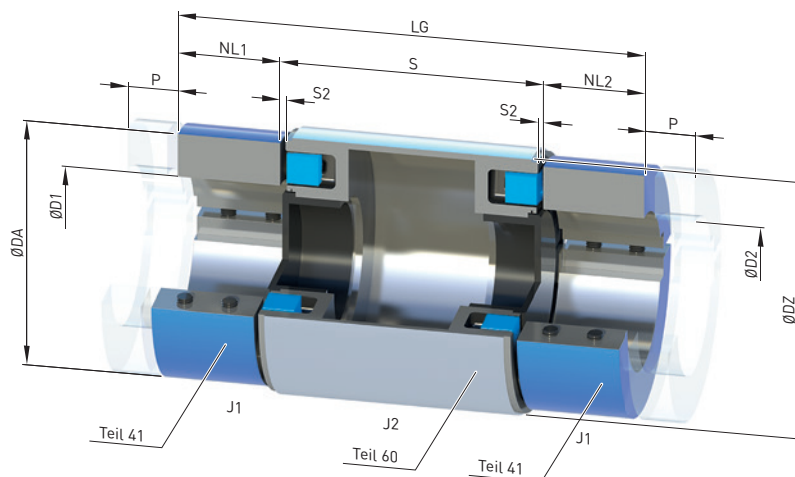
¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Größe des Spannelementes und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Bei Verwendung von Spannelementen sind die maximal zulässigen Drehmomente der Spannelemente zu berücksichtigen. Bitte entnehmen Sie die entsprechenden Angaben aus unseren Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART DK

bei großer Verlagerung mit einfachem Ein- und Ausbau



Baugröße	Nenn Drehmoment Paketausführung HP T_{KN}	Drehzahl n_{Kmax}	Maße in mm											Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m
			Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1		DA	DZ	NL1/ NL2	Wellenabstände $S^{2)}$		ΔS	S2	P	LG	J_1	J_2		
			D1/D2	Vorzugsmaß				Verfügbare Standardmaße	kgm ²								
68	48	5500	20	40	68	70	30	100		1	2	15	160	0,0004	0,0003	2LC0170-1BA	1,66
80	85	5300	25	48	80	86	34	100	140	1	2	16	168	0,001	0,001	2LC0170-2BA	2,64
95	140	5100	25	60	95	100	40	100	140	1	2	18	180	0,002	0,002	2LC0170-3BA	4,0
110	225	4800	30	70	110	120	45	100	140, 180	1	2	21	190	0,004	0,005	2LC0170-4BA	6,0
125	345	4600	30	82	125	130	50	140	100, 180, 200	1	2,5	24	240	0,008	0,007	2LC0170-5BA	8,2
140	500	4400	40	90	140	150	54	140	100, 180, 200, 250	1	2,5	26	248	0,013	0,014	2LC0170-6BA	11,8
160	840	4000	40	105	160	170	70	140	180, 200, 250	1,5	3	30	280	0,030	0,024	2LC0170-7BA	18,3
180	1250	3700	40	120	180	190	75	180	140, 200, 250	1,5	3	32	330	0,051	0,043	2LC0170-8BA	24,8
200	1950	3400	45	130	200	210	80	180	140, 200, 250	1,5	3,5	35	340	0,085	0,069	2LC0171-0BA	33,7
225	2300	3000	45	150	225	240	90	180	200, 250	1,5	3,5	39	360	0,152	0,123	2LC0171-1BA	46,9

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Mit Fertigbohrung
- ØD2 Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Die Gesamtlänge, Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen und Wellenabstände entsprechend Vorzugsmaß.
- Empfohlene Wellentoleranzen j6 bis p6
- Eine Kombination von Teil 60 mit anderen Nockenteilen als Teil 41 ist nicht zulässig.

Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung DK, Baugröße 95, S = 100 mm
- Teil 41-1: Bohrung D1 42 mm, mit Nut nach DIN 6885-1, empfohlene Wellentoleranzen j6 bis p6
- Teil 41-2: Bohrung D1 32 mm, mit Nut nach DIN 6885-1, empfohlene Wellentoleranzen j6 bis p6

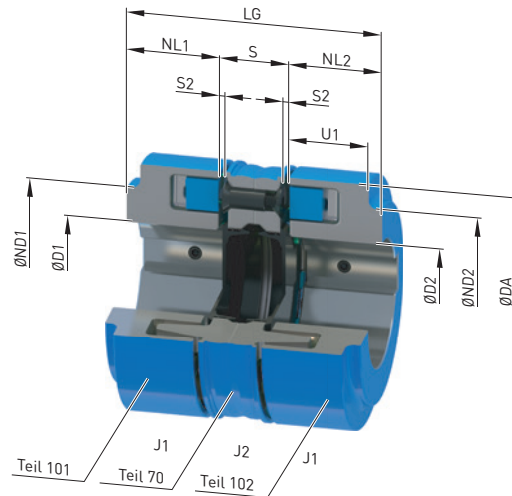
Artikel-Nr.: 2LC0170-3BA99-0AA0 L0X+M0T

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Sonderlängen auf Anfrage.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART DKS



Baugröße	Nennrehmoment Paketausführung HP T_{KN} Nm	Drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm										Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
			Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	S	ΔS +/-	S2	U1	LG	J_1 kgm ²	J_2 kgm ²		
			min.	max.												
80	85	5300	-	38	80	80	30	26	1,0	2	30	86	0,0006	0,0007	2LC0170-2BD	1,8
95	140	5100	-	48	95	76	35	26	1,0	2	30	96	0,0012	0,0013	2LC0170-3BD	2,6
110	225	4800	-	55	110	86	40	28	1,0	2	34	108	0,0024	0,0025	2LC0170-4BD	4,0
125	345	4600	-	60	125	100	50	29	1,0	2,5	36	129	0,005	0,004	2LC0170-5BD	5,9
140	500	4400	-	65	140	100	55	35	1,0	2,5	34	145	0,006	0,008	2LC0170-6BD	7,6
160	840	4000	-	70	160	108	60	36	1,5	3	39	156	0,012	0,014	2LC0170-7BD	11
180	1250	3700	-	80	180	125	70	36	1,5	3	42	176	0,021	0,023	2LC0170-8BD	15
200	1950	3400	-	85	200	140	80	41	1,5	3,5	47	201	0,038	0,040	2LC0171-0BD	22
225	2300	3000	-	90	225	150	90	41	1,5	3,5	52	221	0,065	0,070	2LC0171-1BD	31
250	3900	2600	46	100	250	165	100	54	2,0	4	60	254	0,11	0,14	2LC0171-2BD	44
280	5500	2400	49	110	280	180	110	54	2,0	4	65	274	0,19	0,21	2LC0171-3BD	58

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Die Gesamtlänge, Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen und Wellenabstände entsprechend Vorzugsmaß.

Bestellbeispiel

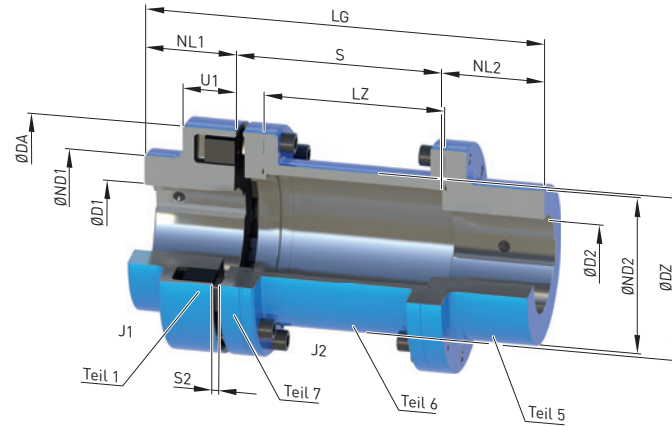
- N-EUPEX Kupplung DKS, Baugröße 95
- Teil 1-01: Bohrung D1 42H7 mm mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 1-02: Bohrung D2 32H7 mm mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0170-3BD99-0AA0 L0X+M0T

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART H



7

Bau- größe	Nennreh- moment Paket- ausführung 80 ShoreA T_{KN} Nm	Dreh- zahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1													Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. ¹⁾	Ge- wicht m kg	
			D1		D2		DA	ND1 ²⁾	ND2	NL1	NL2	S	S2	LZ	DZ	LG	J_1 kgm ²			J_2 kgm ²
			min.	max.	min.	max.														
80	85	7200	-	38	-	38 ³⁾	80	80	55	30	45	100	5	87	51	175	0,0006	0,001	2LC0170-2AG	2,4
												140		127		215		0,001		2,5
95	140	6600	-	48	-	48 ³⁾	95	76	70	35	45	100	5	87	63	180	0,0009	0,003	2LC0170-3AG	3,3
												140		127		220		0,003		3,6
110	225	6300	-	55	-	55 ³⁾	110	86	80	40	50	100	5	85	73	190	0,003	0,005	2LC0170-4AG	4,8
											60	180		165		0,006		5,6		
											50	100		85		0,01		2LC0170-5AG	6,9	
											50	140		125		0,01		2LC0170-5AG	7,4	
125	345	6100	-	60	-	60 ³⁾	125	100	90	50	60	180	5	165	85	290	0,005	0,011	2LC0170-5AG	7,8
											70	200		185		0,012		8,1		
											80	250		235		0,012		2LC0170-5AG	8,6	
											65	100		82		0,018		2LC0170-6AG	9,6	
140	500	5800	-	65	-	65 ³⁾	140	100	100	55	65	140	5	122	91	260	0,007	0,019	2LC0170-6AG	10,1
											65	180		162		0,02		2LC0170-6AG		10,6
											65	200		182		0,021		2LC0170-6AG	10,9	
											80	250		232		0,022		2LC0170-6AG	11,5	

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Bei kleinen Bohrungen kann der Nabendurchmesser ND1 geringer sein.

³⁾ Bei Bohrungsdurchmessern größer der folgenden Werte muss die Passfeder mindestens um 3 mm gegenüber dem Wellenende zurückstehen. Gr. 80 D2 > 32 mm; Gr. 95 D2 > 42 mm; Gr. 110 D2 > 50 mm; Gr. 125 D2 > 59 mm; Gr. 140 D2 > 64 mm.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Bau- größe	Nennreh- moment Paket- ausführung 80 ShoreA T_{KN} Nm	Dreh- zahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1													Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. ¹⁾	Ge- wicht m kg	
			D1		D2		DA	ND1 ²⁾	ND2	NL1	NL2	S	S2	LZ	DZ	LG	J_1 kgm ²			J_2 kgm ²
			min.	max.	min.	max.														
160	840	5100	-	70	-	70	160	108	108	60	70	100	81,5	230	0,03	0,03	2LC0170-7AG	12,5		
											70	140	121,5	270	0,032	0,032	2LC0170-7AG	13		
											70	180	161,5	310	0,034	0,034	2LC0170-7AG	14		
											70	200	181,5	330	0,035	0,035	2LC0170-7AG	14		
											80	250	231,5	390	0,037	0,037	2LC0170-7AG	15		
180	1250	4500	-	80	-	80	180	125	125	70	80	100	121,5	290	0,053	0,053	2LC0170-8AG	18		
											180	140	161,5	330	0,057	0,057	2LC0170-8AG	19		
											200	180	181,5	350	0,059	0,059	2LC0170-8AG	20		
											250	230	231,5	400	0,064	0,064	2LC0170-8AG	21		
											140	180	118,5	310	0,094	0,094	2LC0171-0AG	25		
200	1950	4000	-	85	-	90	200	140	140	80	90	100	118,5	310	0,094	0,094	2LC0171-0AG	25		
											180	140	158,5	350	0,099	0,099	2LC0171-0AG	26		
											200	180	178,5	370	0,104	0,104	2LC0171-0AG	27		
											250	230	228,5	420	0,109	0,109	2LC0171-0AG	28		
											140	180	118,5	330	0,157	0,157	2LC0171-1AG	33		
225	2300	3600	-	90	-	100	225	150	150	90	100	110	118,5	330	0,157	0,157	2LC0171-1AG	33		
											180	140	158,5	370	0,16	0,16	2LC0171-1AG	34		
											200	180	178,5	390	0,17	0,17	2LC0171-1AG	35		
											250	230	228,5	440	0,18	0,18	2LC0171-1AG	37		
											180	140	152,5	390	0,27	0,27	2LC0171-2AG	48		
250	3900	3300	46	100	46	110	250	165	165	100	110	120	172,5	185	0,12	0,28	2LC0171-2AG	50		
											250	250	222,5	460	0,3	0,3	2LC0171-2AG	52		
280	5500	3000	49	110	51	130	280	180	180	110	120	250	8	222,5	215	480	0,20	0,51	2LC0171-3AG	67
315	7100	2600	49	120	51	140	315	200	200	125	140	250	8	222,5	246	515	0,35	0,85	2LC0171-4AG	96
350	10800	2400	61	140	51	160	350	230	230	140	150	250	8	220,5	272	540	0,61	1,4	2LC0171-5AG	120
400	14000	2000	66	150	51	180	400	250	250	160	180	250	8	185,5	311	590	1,1	2,8	2LC0171-6AG	190
440	19000	1900	80	160	51	190	440	265	265	180	180	250	10	182	354	610	1,7	4,0	2LC0171-7AG	219

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Maß U1 siehe Bauart A auf Seite 7/11.
- Bei der Montage ist die zulässige Abweichung von +1 mm für das Spaltmaß S2 einzuhalten.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

Bestellbeispiel

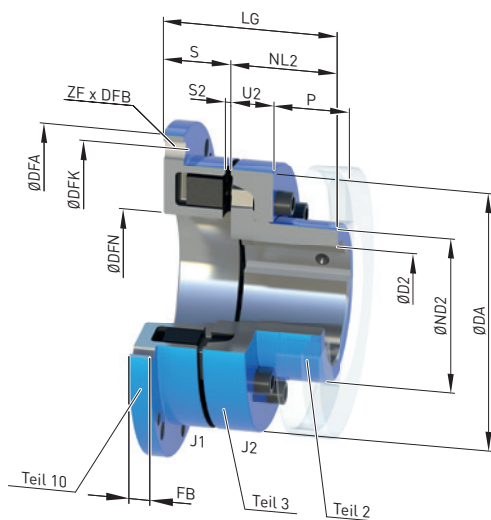
- N-EUPEX Kupplung H, Baugröße 160, S = 200 mm
- Teil 1: Bohrung D1 60H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung D2 55H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0170-7AG99-0AD0 L1E+M1D

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.
²⁾ Bei kleinen Bohrungen kann der Nabendurchmesser ND1 geringer sein
 ↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART D

für einfachen Elastomerpaketaustausch



7

Bau- größe	Nennreh- moment Paketaus- führung 80 ShoreA T_{KN} Nm	Dreh- zahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm		Flanschschlussmaße											Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. ¹⁾	Ge- wicht m kg		
			Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1		DA	ND2	NL2	S	ΔS +/-	S2	LG	DFA h8	DFN H7	DFK	FB	ZF	DFB			J_1 kgm ²	J_2 kgm ²
110	225	6300	-	45	110	60,5	40	30	1,0	3	70	144	62	128	10	6	$\frac{9}{M8}$	0,0033	0,002	<u>2LC0170-4AD1</u> <u>2LC0170-4AD2</u>	2,6
125	345	6000	-	55	125	73,5	50	34	1,0	3	84	158	75	142	10	6	$\frac{9}{M8}$	0,005	0,004	<u>2LC0170-5AD1</u> <u>2LC0170-5AD2</u>	3,5
140	500	5300	-	60	140	80,5	55	37	1,0	3	92	180	82	160	13	6	$\frac{11}{M10}$	0,010	0,007	<u>2LC0170-6AD1</u> <u>2LC0170-6AD2</u>	5,4
160	840	4800	-	70	160	93,5	60	43	2,0	4	103	200	95	180	13	7	$\frac{11}{M10}$	0,016	0,013	<u>2LC0170-7AD1</u> <u>2LC0170-7AD2</u>	7,1
180	1250	4300	-	80	180	106	70	46	2,0	4	116	220	110	200	13	8	$\frac{11}{M10}$	0,025	0,023	<u>2LC0170-8AD1</u> <u>2LC0170-8AD2</u>	9,5
200	1950	3900	-	90	200	119	80	51	2,0	4	131	248	120	224	16	8	$\frac{14}{M12}$	0,049	0,04	<u>2LC0171-0AD1</u> <u>2LC0171-0AD2</u>	14
225	2300	3600	-	100	225	135	90	56	2,0	4	146	274	135	250	16	8	$\frac{14}{M12}$	0,076	0,07	<u>2LC0171-1AD1</u> <u>2LC0171-1AD2</u>	19
250	3900	3000	-	115	250	153	100	65,5	2,5	5,5	165,5	314	150	282	20	8	$\frac{18}{M16}$	0,15	0,13	<u>2LC0171-2AD1</u> <u>2LC0171-2AD2</u>	28
280	5500	3000	54	125	280	168	110	70,5	2,5	5,5	180,5	344	170	312	20	8	$\frac{18}{M16}$	0,23	0,2	<u>2LC0171-3AD1</u> <u>2LC0171-3AD2</u>	35

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Baugröße	Nenn Drehmoment Paketausführung 80 ShoreA T_{KN} Nm	Drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm		Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1											Flanschanschlussmaße						Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
			D2 min.	max.	DA	ND2	NL2	S	ΔS +/-	S2	LG	DFA h8	DFN H7	DFK	FB	ZF	DFB	J_1 kgm ²	J_2 kgm ²						
315	7100	2500	45	145	315	196	125	75,5	2,5	5,5	200,5	380	200	348	22	9	18 M16	0,4	0,37	2LC0171-4AD1 2LC0171-4AD2	48				
350	10800	2200	60	165	350	226	140	79,5	2,5	5,5	219,5	430	225	390	25	9	22 M20	0,7	0,64	2LC0171-5AD1 2LC0171-5AD2	68				
400	14000	2000	65	180	400	246	160	83,5	2,5	5,5	243,5	480	265	440	25	10	22 M20	1,1	1,1	2LC0171-6AD1 2LC0171-6AD2	89				
440	19000	1800	80	190	440	261	180	93,5	2,5	7,5	273,5	520	295	480	25	10	22 M20	1,6	1,7	2LC0171-7AD1 2LC0171-7AD2	117				
480	25100	1800	90	215	480	296	190	97,5	2,5	7,5	287,5	575	325	528	30	10	26 M24	2,6	2,7	2LC0171-8AD1 2LC0171-8AD2	149				
520	32400	1500	100	225	520	310	210	109,5	2,5	7,5	319,5	615	355	568	30	10	26 M24	3,6	3,8	2LC0172-0AD1 2LC0172-0AD2	182				

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Maße U2 und P siehe Bauart A auf Seite 7/11.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

Bestellbeispiel

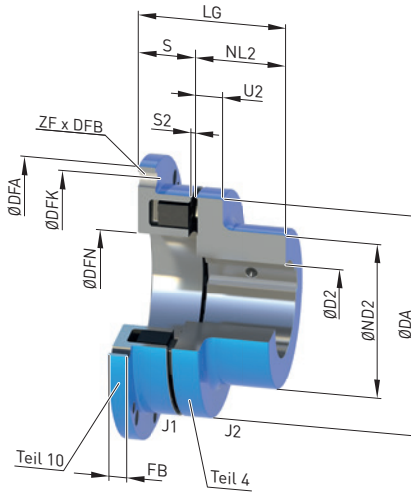
- N-EUPEX Kupplung D, Baugröße 125
- Teil 10: mit Durchgangsbohrungen
- Teil 2: Bohrung D2 38H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0170-5AD19-0AA0 M0V

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART E



7

Baugröße	Nennrehmoment Paketausführung 80 ShoreA T_{KN} Nm	Drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm		Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1										Flanschanschlussmaße						Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
			D2 min.	D2 max.	DA	ND2	NL2	S	ΔS +/-	S2	LG	DFA h8	DFN H7	DFK	FB	ZF	DFB	J ₁ kgm ²	J ₂ kgm ²					
68	48	8400	-	30	68	50	20	23	1,0	3	43	90	34	80	7	6	5,5 M5	0,0004	0,0002	2LC0170-1AC1 2LC0170-1AC2	0,7			
80	85	7200	-	42	80	68	30	24	1,0	3	54	106	42	94	8	6	6,6 M6	0,0008	0,0006	2LC0170-2AC1 2LC0170-2AC2	1,2			
95	140	6600	-	48	95	76	35	27	1,0	3	62	120	52	108	8	6	6,6 M6	0,0013	0,0012	2LC0170-3AC1 2LC0170-3AC2	1,7			
110	225	6300	-	55	110	86	40	30	1,0	3	70	144	62	128	10	6	9 M8	0,0033	0,0024	2LC0170-4AC1 2LC0170-4AC2	2,6			
125	345	6000	-	60	125	100	50	34	1,0	3	84	158	75	142	10	6	9 M8	0,005	0,005	2LC0170-5AC1 2LC0170-5AC2	4,0			
140	500	5300	-	65	140	100	55	37	1,0	3	92	180	82	160	13	6	11 M10	0,010	0,007	2LC0170-6AC1 2LC0170-6AC2	5,5			
160	840	4800	-	70	160	108	60	43	2,0	4	103	200	95	180	13	7	11 M10	0,016	0,01	2LC0170-7AC1 2LC0170-7AC2	7,1			

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Baugröße	Nenn Drehmoment Paketausführung 80 Shore A T_{KN} Nm	Drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm		Flanschanschlussmaße											Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg		
			Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1		DA	ND2	NL2	S	ΔS +/-	S2	LG	DFA h8	DFN H7	DFK	FB	ZF	DFB			J_1 kgm ²	J_2 kgm ²
180	1250	4300	-	80	180	125	70	46	2,0	4	116	220	110	200	13	8	$\frac{11}{M10}$	0,025	0,02	<u>2LC0170-8AC1</u> <u>2LC0170-8AC2</u>	10
200	1950	3900	-	85	200	140	80	51	2,0	4	131	248	120	224	16	8	$\frac{14}{M12}$	0,049	0,04	<u>2LC0171-0AC1</u> <u>2LC0171-0AC2</u>	15
225	2300	3600	-	90	225	150	90	56	2,0	4	146	274	135	250	16	8	$\frac{14}{M12}$	0,076	0,06	<u>2LC0171-1AC1</u> <u>2LC0171-1AC2</u>	19
250	3900	3000	46	100	250	165	100	65,5	2,5	5,5	165,5	314	150	282	20	8	$\frac{18}{M16}$	0,15	0,11	<u>2LC0171-2AC1</u> <u>2LC0171-2AC2</u>	26
280	5500	3000	54	110	280	180	110	70,5	2,5	5,5	180,5	344	170	312	20	8	$\frac{18}{M16}$	0,23	0,18	<u>2LC0171-3AC1</u> <u>2LC0171-3AC2</u>	34

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Maß U2 siehe Bauart B auf Seite 7/12.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung E, Baugröße 125
- Teil 10: mit Durchgangsbohrungen
- Teil 4: Bohrung D2 38H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

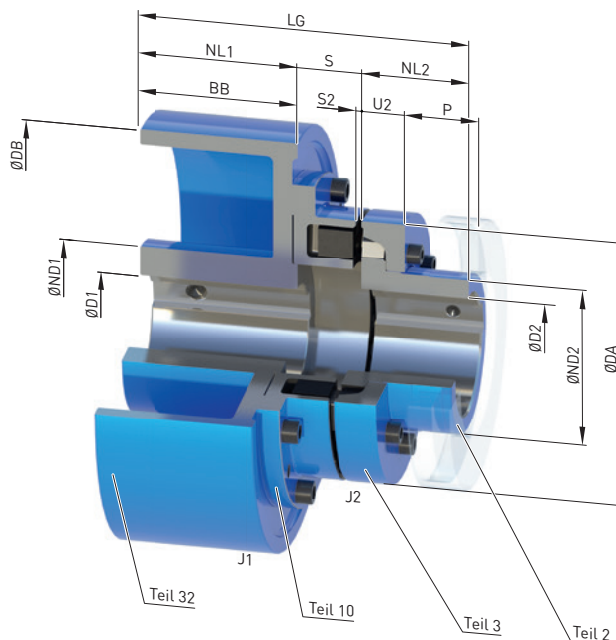
Artikel-Nr.: **2LC0170-5AC19-0AA0 M0V**

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART P

mit Bremstrommel



Bau- größe	Nenndreh- moment Paketaus- führung 80 ShoreA T_{KN} Nm	Dreh- zahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1						Massen- trägheits- moment								↗ Artikel-Nr. ¹⁾	Ge- wicht m kg			
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1/BB	NL2	S	ΔS +/-	S2	DB	U2			LG	J_1 kgm ²	J_2 kgm ²
125	345	4800	-	55	-	55	125	84	73,5	75	50	31	1,0	3	200	23	156	0,043	0,004	2LC0170-5AF	11
140	500	3800	-	60	-	60	140	128	80,5	95	55	34	1,0	3	250	28	184	0,13	0,007	2LC0170-6AF	21
160	840	3800	-	70	-	70	160	128	93,5	95	60	40	2,0	4	250	28	195	0,14	0,013	2LC0170-7AF	21
180	1250	3800	-	80	-	80	180	128	95	95	70	41	2,0	4	250	30	206	0,16	0,023	2LC0170-8AF	27
		3000	-	80	-	80	128	106	118	70	43	315			231	0,35	2LC0170-8AF	34			
		3000	-	80	-	80	128	118	118	70	48	315			246	0,37	2LC0171-0AF	39			
200	1950	2400	-	90	-	90	200	160	119	150	80	48	2,0	4	400	32	278	1,1	0,04	2LC0171-0AF	59
		1900	-	110	-	110	175	190	190	80	48	500			318	2,8	2LC0171-0AF	97			
		3000	-	80	-	80	128	118	118	70	51	315			259	0,39	2LC0171-1AF	46			
225	2300	2400	-	90	-	100	225	160	135	150	90	53	2,0	4	400	38	293	1,1	0,07	2LC0171-1AF	64
		1900	38	110	-	110	175	190	190	80	53	500			333	3,1	2LC0171-1AF	103			

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Bau- größe	Nenndreh- moment Paketaus- führung 80 ShoreA T_{KN} Nm	Dreh- zahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1														Massen- trägheits- moment		➤ Artikel-Nr. ¹⁾	Ge- wicht m kg	
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1/BB	NL2	S	ΔS +/-	S2	DB	U2	LG	J ₁ kgm ²			J ₂ kgm ²
250	3900	2400	-	100	-	115	250	160	153	150	100	62,5	2,5	5,5	400	42	312,5	1,16	0,13	2LC0171-2AF	74
		1900	38	110	-	115	250	175	153	190	100	62,5	2,5	5,5	500	42	352,5	2,9		2LC0171-2AF	111
280	5500	2400	-	100	-	115	280	160	150	150	110	65,5	2,5	5,5	400	42	325,5	1,24	0,2	2LC0171-3AF	82
		1900	48	110	54	125	280	175	168	190	110	67,5	2,5	5,5	500	42	367,5	3,1		2LC0171-3AF	115
		1500	48	110	54	125	280	175	236	236	110	67,5	2,5	5,5	630	42	413,5	8,0		2LC0171-3AF	168
315	7100	2400	-	100	-	115	315	160	150	150	125	72,5	2,5	5,5	400	47	347,5	1,4	0,37	2LC0171-4AF	92
		1900	48	110	45	145	315	175	196	190	125	72,5	2,5	5,5	500	47	387,5	3,3		2LC0171-4AF	131
		1500	48	110	45	145	315	175	236	236	125	72,5	2,5	5,5	630	47	433,5	8,2		2LC0171-4AF	180
		1300	55	120	60	165	315	192	265	265	140	76,5	2,5	5,5	710	51	462,5	14,2		2LC0171-4AF	233
350	10800	1500	48	110	60	165	350	175	226	236	140	76,5	2,5	5,5	630	51	452,5	8,5	0,64	2LC0171-5AF	197
		1300	55	120	60	165	350	192	265	265	140	76,5	2,5	5,5	710	51	481,5	14,6		2LC0171-5AF	251

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Maß P siehe Bauart A auf Seite 7/11.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

Bestellbeispiel

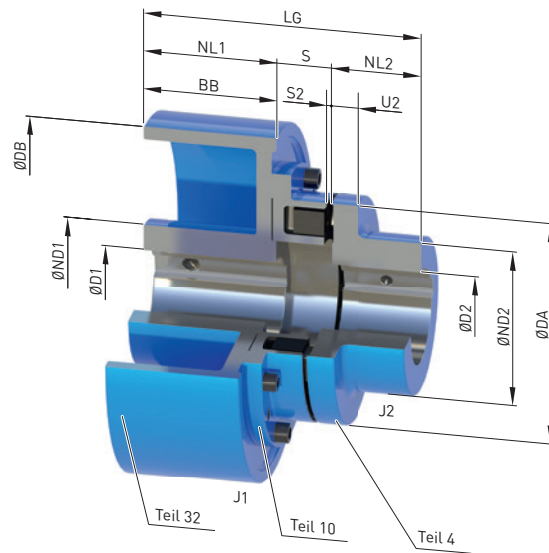
- N-EUPEX Kupplung P, Baugröße 200, Bremstrommel 315 x 118 mm
- Teil 32: Bohrung D1 55H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Teil 4: Bohrung D2 60H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Kupplung fein gewuchtet G 6,3 bei 1500 min⁻¹ nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

Artikel-Nr.: 2LC0171-0AF99-0DA0-Z L1D+M1E+W02+Y95
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.
➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART 0

mit Bremsstrommel



Baugröße	Nennmoment Paketausführung 80 ShoreA T_{KN} Nm	Drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1														Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg		
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1/BB	NL2	S	ΔS +/-	S2	DB	U2	LG	J_1 kgm ²			J_2 kgm ²	
125	345	4800	-	55	-	60	125	84	100	75	50	31	1,0	3	200	18	156	0,043	0,005	2LC0170-5AE	11	
140	500	3800	-	60	-	65	140	128	100	95	55	34	1,0	3	250	20	184	0,13	0,007	2LC0170-6AE	22	
160	840	3800	-	70	-	70	160	128	108	95	60	40	2,0	4	250	20	195	0,14	0,01	2LC0170-7AE	24	
180	1250	3800	-	80	-	80	180	128	125	95	70	41	2,0	4	250	20	206	0,16	0,02	2LC0170-8AE	28	
		3000	-	80	118	43				315		231			0,35		2LC0170-8AE			35		
200	1950	3000	-	80	-	80	200	128	118	48	80	48	2,0	4	315	24	246	0,37	0,04	2LC0171-0AE	40	
		2400	-	90	160	140				150		48			400		278			1,10	2LC0171-0AE	60
		1900	-	110	175	190				48		500			318		2,80			2LC0171-0AE	98	

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Baugröße	Nenn Drehmoment Paketausführung 80 Shore A T_{KN} Nm	Drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1						Massenträgheitsmoment										Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg	
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1/BB	NL2	S	ΔS +/-	S2	DB	U2	LG	J_1 kgm ²			J_2 kgm ²
225	2300	3000	-	80				128	118		51				315	259	0,39		2LC0171-1AE	45	
		2400	-	90	-	90	225	160	150	150	90	53	2,0	4	400	18	293	1,10	0,06	2LC0171-1AE	63
		1900	38	110				175	190		53				500	333	3,10		2LC0171-1AE	102	
250	3900	2400	-	100	46	100	250	160	165	150	100	62,5	2,5	5,5	400	18	312,5	1,16	0,11	2LC0171-2AE	73
		1900	38	110				175	190		62,5				500	352,5	2,90		2LC0171-2AE	108	
280	5500	2400	-	100				160	150		65,5				400		325,5	1,24		2LC0171-3AE	82
		1900	48	110	54	110	280	175	180	190	110	67,5	2,5	5,5	500	20	367,5	3,10	0,18	2LC0171-3AE	115
		1500	48	110				175	236		67,5				630	413,5	8,0		2LC0171-3AE	168	

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung 0, Baugröße 200, Bremstrommel 315 x 118 mm
- Teil 32: Bohrung D1 55H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Teil 4: Bohrung D2 60H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Kupplung fein gewuchtet G 6,3 bei 1500 min⁻¹ nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

Artikel-Nr.: 2LC0171-0AE99-0DA0-Z L1D+M1E+W02+Y95

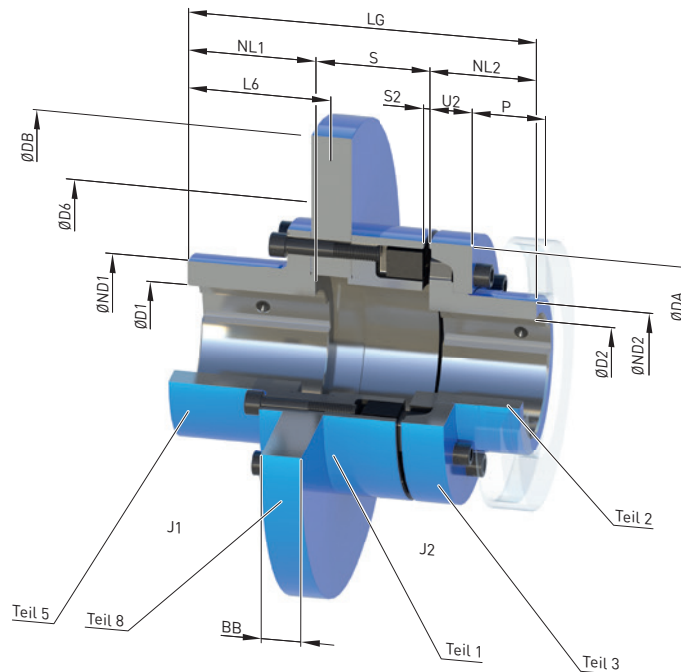
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART DBDR

mit Bremsscheibe



Bau- größe	Nennreh- moment Paketaus- führung 80 ShoreA T_{KN} Nm	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1														Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. ¹⁾	Ge- wicht m kg	
		D1 max.	D2 min.	max.	DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	ΔS +/-	S2	DB ²⁾ min.	D6 min.	BB ²⁾	L6	LG			J_1 min. kgm ²
140	500	60	-	60	140	85	80,5	72	54,35	1,0	3	315	150	12,7	74	181,35	0,11	0,008	2LC0170-6AV	14,7
								72	57,5					15	76	184,5	0,13			16,2
								188	73					30	200	316	0,24			26,9
160	840	75	-	70	160	105	93,5	90	58,35	2,0	4	315	170	12,7	91	208,35	0,12	0,013	2LC0170-7AV	18,5
								90	62,5					15	94	212,5	0,14			20
								188	78					30	200	326	0,26			31
180	1250	90	-	80	180	125	106	90	60,35	2,0	4	315	190	12,7	91	220,35	0,35	0,024	2LC0170-8AV	25
								90	64,5					15	94	224,5	0,37			26
								188	80					30	200	338	0,57			42
200	1950	95	-	90	200	135	119	95	67,35	2,0	4	355	210	12,7	97	242,35	0,32	0,04	2LC0171-0AV	32
								95	70,5					15	99	245,5	0,36			35
								188	86					30	200	354	0,67			54

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Verfügbare Bremsscheibenabmessungen DB · BB entnehmen Sie bitte dem Produktkonfigurator auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Baugröße	Nenn Drehmoment Paketausführung 80 Shore A T_{KN} Nm	Maße in mm																Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
		Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1			DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	ΔS +/-	S2	DB ²⁾	D6	BB ²⁾	L6	LG	J_1 min. kgm ²	J_2 kgm ²		
		D1 max.	D2 min.	max.																	
225	2300	115	-	100	225	160	135	100		72,35	2,0	4	400	235	12,7	103	262,35	0,52	0,08	2LC0171-1AV	43
								100	90	74,5					15	104	264,5	0,59			46
								188		90					30	200	368	1,1			71
250	3900	120	-	115	250	170	153	105		83,35	+2/-3	6	450	260	12,7	107	288,35	1,6	0,12	2LC0171-2AV	56
								105	100	86,5					15	109	291,5	1,7			59
								188		102					30	200	390	2,5			88
280	5500	140	54	125	280	200	168	120		87,35	+2/-3	6	500	350	12,7	122	317,35	1,3	0,19	2LC0171-3AV	73
								120	110	90,5					15	124	320,5	1,5			77
								188		106					30	200	404	2,7			112
315	7100	140	45	145	315	200	196	130		87,35	+2/-3	6	500	350	12,7	130	342,35	2,1	0,33	2LC0171-4AV	95
								130	125	92,5					15	134	347,5	2,3			100
								188		108					30	200	421	4,2			140
350	10800	165	60	165	350	230	226	135		97,35	+2/-3	6	500	360	12,7	136	372,35	3,3	0,57	2LC0171-5AV	129
								135	140	101,5					15	139	376,5	3,8			134
								188		117					30	200	445	6,7			184

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Maße U2 und P siehe Bauart A auf Seite 7/11.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.
- Maximaldrehzahl $n_{max} = 1528/DB$ (n_{max} in min⁻¹, DB in m) Maximaldrehzahl der Bauart A beachten.
- Andere Bremsscheibendurchmesser DB und Bremsscheibenbreiten BB auf Anfrage.

Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung DBDR, Baugröße 200, Bremsscheibe 450 x 30 mm
- Teil 5: Bohrung D1 55H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung D2 60H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Kupplung fein gewuchtet G 6,3 bei 1500 min⁻¹ nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

Artikel-Nr.: 2LC0171-0AV99-0GA0-Z L1D+M1E+W02+Y95
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

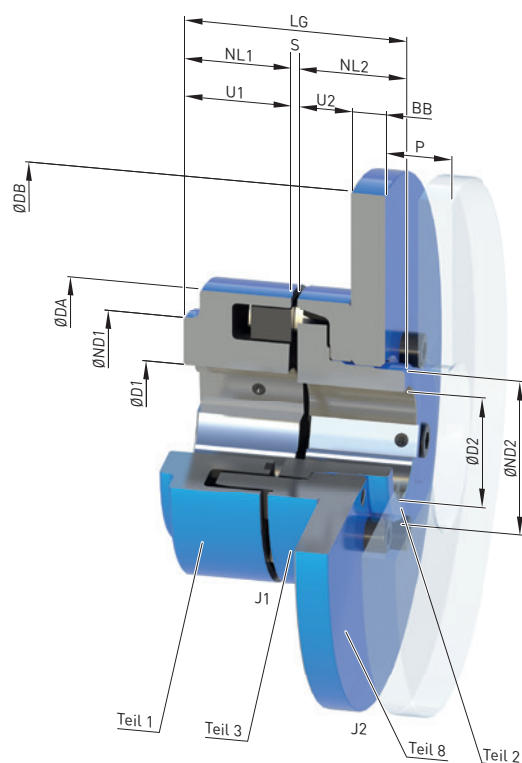
¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Verfügbare Bremsscheibenabmessungen DB - BB entnehmen Sie bitte dem Produktkonfigurator auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART ABD

mit Bremsscheibe



Baugröße	Nenn Drehmoment Paketausführung 80 ShoreA T_{KN}	Drehzahl n_{Kmax}	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1														Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m		
			D1		D2		DA	ND1 ²⁾	ND2	NL1/ NL2	S	ΔS	U1	U2	P	DB ³⁾	BB ³⁾	LG			J_1	J_2
			min.	max.	min.	max.																
140	500	5500	-	65	-	60	140	100	80,5	55	3	1,0	34	28	43	315	12,7	113	0,007	0,10	2LC0170-6BB	12,8
160	840	5100	-	70	-	70	160	108	93,5	60	4	2,0	39	28	47	315	12,7	124	0,013	0,11	2LC0170-7BB	14,8
180	1250	4500	-	80	-	80	180	125	106	70	4	2,0	42	30	50	355	12,7	144	0,023	0,18	2LC0170-8BB	20
200	1950	4000	-	85	-	90	200	140	119	80	4	2,0	47	32	53	400	12,7	164	0,04	0,29	2LC0171-0BB	27
225	2300	3600	-	90	-	100	225	150	135	90	4	2,0	52	38	61	450	30	184	0,07	1,0	2LC0171-1BB	57
250	3900	3300	46	100	-	115	250	165	153	100	5,5	2,5	60	42	69	500	30	205,5	0,13	1,6	2LC0171-2BB	73
280	5500	3000	49	110	54	125	280	180	168	110	5,5	2,5	65	42	73	560	30	225,5	0,20	2,5	2LC0171-3BB	94
315	7100	2600	49	120	45	145	315	200	196	125	5,5	2,5	70	47	78	630	30	255,5	0,37	4,0	2LC0171-4BB	126
350	10800	2400	61	140	60	165	350	230	226	140	5,5	2,5	74	51	83	710	30	285,5	0,64	6,5	2LC0171-5BB	167

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung ABD, Baugröße 200
Bremsscheibe 400 x 12,7 mm
- Teil 1: Bohrung D1 65H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung D2 50H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Kupplung fein gewuchtet G 6,3 bei 1500 min⁻¹ nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

Artikel-Nr.: 2LC0171-0BB99-2FA0-Z L1F+M1C+W02+Y95
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

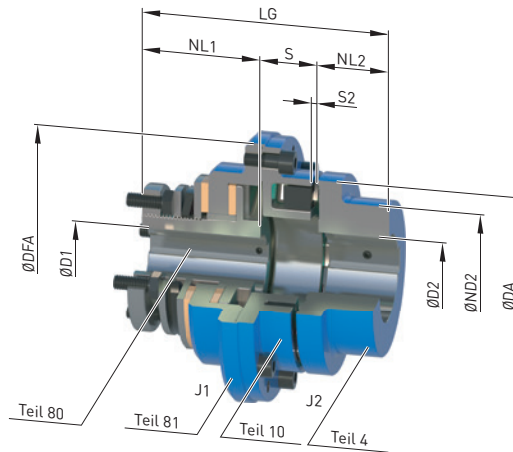
²⁾ Bei kleinen Bohrungen kann der Nabendurchmesser ND1 geringer sein.

³⁾ Verfügbare Bremsscheibenabmessungen DB·BB entnehmen Sie bitte dem Produktkonfigurator auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART ERN

mit Rutscheinheit



Baugröße	Nenn Drehmoment Paketausführung 80 ShoreA T_{KN} Nm	Rutschmoment		Drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1											Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
		T_{R1} Nm	T_{R2} Nm		D1 max.	D2 max.	DA	ND2	NL1	NL2	S	ΔS +/-	S2	DFA	LG	J_1 kgm ²	J_2 kgm ²		
80	85	130	240	3800	30	42	80	68	55	30	25	1,0	3	109	110	0,0039	0,0006	2LC0170-2BE	3,3
95	140	190	340	3600	35	48	95	76	66	35	28	1,0	3	123	129	0,007	0,0012	2LC0170-3BE	4,8
110	225	190	340	3600	35	55	110	86	66	40	31	1,0	3	147	137	0,010	0,0024	2LC0170-4BE	5,8
125	345	350	650	3000	45	60	125	100	77	50	35	1,0	3	161	162	0,017	0,005	2LC0170-5BE	8,9
140	500	650	1200	2500	60	65	140	100	86	55	38	1,0	3	183	179	0,035	0,008	2LC0170-5BE	13
160	840	650	1200	2500	60	70	160	108	86	60	44	2,0	4	204	190	0,050	0,013	2LC0170-7BE	15
180	1250	1000	1800	2100	65	80	180	125	93	70	47	2,0	4	224	210	0,084	0,025	2LC0170-8BE	22
200	1950	2200	4000	1800	80	85	200	140	105	80	52	2,0	4	252	237	0,16	0,044	2LC0171-0BE	32
225	2300	2200	4000	1800	80	90	225	150	105	90	57	2,0	4	278	252	0,22	0,064	2LC0171-1BE	37
250	3900	3800	6800	1500	90	100	250	165	120	100	66,5	2,5	5,5	319	286,5	0,51	0,10	2LC0171-2BE	60
280	5500	5500	10000	1500	120	110	280	180	120	110	71,5	2,5	5,5	349	301,5	0,77	0,17	2LC0171-3BE	74

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung ERN, Baugröße 200
Rutschmoment $T_R = 4000$ Nm
- Teil 1: Bohrung D1 65H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung D2 50H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0171-0BE99-1AA0 L1F+M1C

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

ALLGEMEINES

Technische Daten Baureihe N-EUPEX DS

Leistungsdaten der Baureihe N-EUPEX DS							
Baugröße	Nenndrehmoment	Maximal- drehmoment	Drehfedersteife bei 50 % Auslastung ¹⁾	Montage		Zulässiger Wellenversatz bei Drehzahl ³⁾ $n = 1500 \text{ min}^{-1}$	
	T_{KN} Nm	T_{Kmax} Nm	C_{Tdyn} kNm/rad	Spaltmaß ²⁾ ΔS mm		Radial ΔK_r mm	Winkel ΔK_w °
66	19	38	0,73	1,0		0,2	0,15
76	34	68	1,36	1,0		0,2	0,15
88	60	120	2,62	1,0		0,2	0,12
103	100	200	4,00	1,0		0,2	0,12
118	160	320	6,30	1,0		0,2	0,10
135	240	480	10,5	1,0		0,25	0,10
152	360	720	13,6	1,0		0,25	0,10
172	560	1120	27,2	2,0		0,3	0,10
194	880	1760	47,0	2,0		0,3	0,10
218	1340	2680	70,0	2,0		0,3	0,09
245	2000	4000	106	2,0		0,35	0,09
272	2800	5600	149	2,5		0,35	0,08
305	3900	7800	214	2,5		0,4	0,08
340	5500	11000	350	2,5		0,4	0,08
380	7700	15400	480	2,5		0,5	0,08
430	10300	20600	730	2,5		0,5	0,08
472	13500	27000	990	2,5		0,6	0,08
514	16600	33200	1270	2,5		0,6	0,07
556	21200	42400	1540	2,5		0,65	0,07

Für das Kupplungsdauerwechsellagermoment gilt:
 $T_{KW} = 0,15 \cdot T_{KN}$, wobei $T_N > T_W$ einzuhalten ist.

Hinweis

Bei Montage ist das maximale Spaltmaß mit
 $S_{\text{max.}} = S + \Delta S$ und das minimale Spaltmaß mit
 $S_{\text{min.}} = S - \Delta S$ zulässig

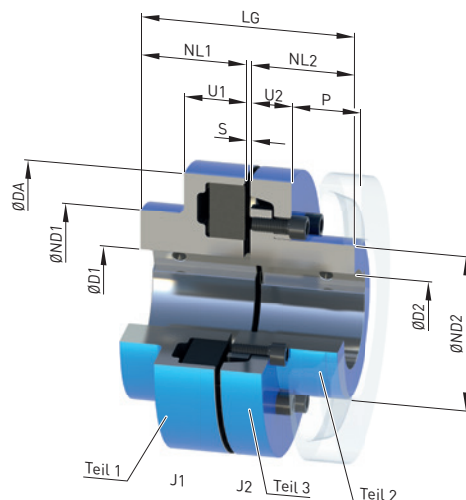
¹⁾ Korrekturfaktoren für Drehfedersteifigkeit und zulässigen Wellenversatz entsprechen den Angaben für die durchschlagsicheren Bauarten auf Seite 7/9

²⁾ Gilt nicht für Bauart HDS.

³⁾ Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Bauart zu beachten. Weitergehende Hinweise zum zulässigen Wellenversatz sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.

BAUART ADS

für einfachen Elastomerpaketaustausch



Baugröße	Nenn Drehmoment T_{KN} Nm	Drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1				DA	ND1	ND2	NL1/ NL2	S	U1	U2	P	LG	Massenträgheitsmoment J_1/J_2 kgm ²	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
			D1 min.	D1 max.	D2 min.	D2 max.												
118	160	5300	-	50	-	45	118	86	60,5	40	3	34	20	33	83	0,003	2LC0110-4AB	2,8
135	240	5100	-	60	-	55	135	100	73,5	50	3	36	23	38	103	0,005	2LC0110-5AB	4,3
152	360	4900	-	65	-	60	152	108	80,5	55	3	36	28	43	113	0,008	2LC0110-6AB	5,9
172	560	4250	-	70	-	70	172	118	93,5	60	4	41	28	47	124	0,014	2LC0110-7AB	8,2
194	880	3800	-	80	-	80	194	135	106	70	4	44	30	50	144	0,025	2LC0110-8AB	12
218	1340	3400	-	85	-	90	218	150	119	80	4	47	32	53	164	0,05	2LC0111-0AB	17
245	2000	3000	-	90	-	100	245	150	135	90	4	52	38	61	184	0,08	2LC0111-1AB	23
272	2800	2750	46	100	-	115	272	165	153	100	5,5	60	42	69	205,5	0,14	2LC0111-2AB	32
305	3900	2450	49	110	54	125	305	180	168	110	5,5	65	42	73	225,5	0,22	2LC0111-3AB	43
340	5500	2150	49	120	45	145	340	200	196	125	5,5	70	47	78	255,5	0,39	2LC0111-4AB	61
380	7700	2000	61	140	60	165	380	230	226	140	5,5	74	51	83	285,5	0,69	2LC0111-5AB	86
430	10300	1700	66	150	65	180	430	250	246	160	5,5	78	56	88	325,5	1,2	2LC0111-6AB	120
472	13500	1550	80	160	80	190	472	265	261	180	7,5	86	64	99	367,5	1,9	2LC0111-7AB	161
514	16600	1400	90	180	90	215	514	300	296	190	7,5	90	65	104	387,5	2,9	2LC0111-8AB	206
556	21200	1300	100	190	100	225	556	315	310	210	7,5	102	68	115	427,5	4,1	2LC0112-0AB	256

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

Bestellbeispiel

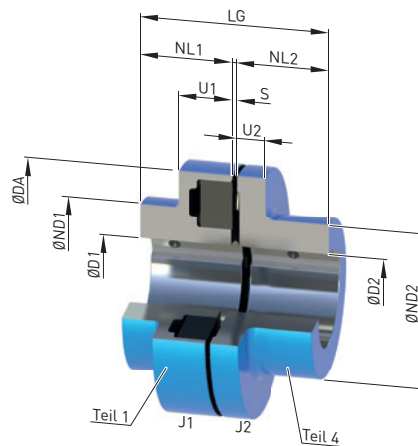
- N-EUPEX Kupplung ADS, Baugröße 135
- Teil 1: Bohrung D1 42H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung D2 32H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0110-5AB99-0AA0 L0X+M0T

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART BDS



7

Baugröße	Nenn Drehmoment T_{KN} Nm	Drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1											Massenträgheitsmoment J_1/J_2 kgm ²	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg	
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1/ NL2	S	U1	U2				LG
			min.	max.	min.	max.											
66	19	7500	-	20	-	25	66	66	40	20	3	20	8	43	0,0001	2LC0110-0AA	0,46
76	34	7000	-	28	-	30	76	76	50	20	3	20	8	43	0,0002	2LC0110-1AA	0,64
88	60	6000	-	35	-	42	88	88	68	30	3	30	10	63	0,0008	2LC0110-2AA	1,4
103	100	5500	-	45	-	48	103	76	76	35	3	30	12	73	0,0015	2LC0110-3AA	2,1
118	160	5300	-	50	-	55	118	86	86	40	3	34	14	83	0,003	2LC0110-4AA	3,0
135	240	5100	-	60	-	60	135	100	100	50	3	36	18	103	0,006	2LC0110-5AA	5,1
152	360	4900	-	65	-	65	152	108	100	55	3	36	20	113	0,009	2LC0110-6AA	6,4
172	560	4250	-	70	-	70	172	118	108	60	4	41	20	124	0,016	2LC0110-7AA	8,7
194	880	3800	-	80	-	80	194	135	125	70	4	44	20	144	0,028	2LC0110-8AA	13
218	1340	3400	-	85	-	85	218	150	140	80	4	47	24	164	0,052	2LC0111-0AA	19
245	2000	3000	-	90	-	90	245	150	150	90	4	52	18	184	0,078	2LC0111-1AA	24
272	2800	2750	46	100	46	100	272	165	165	100	5,5	60	18	205,5	0,13	2LC0111-2AA	32
305	3900	2450	49	110	54	110	305	180	180	110	5,5	65	20	225,5	0,21	2LC0111-3AA	43

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

Bestellbeispiel

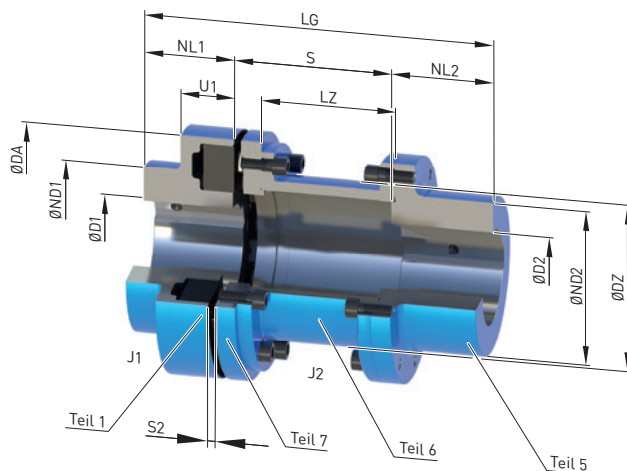
- N-EUPEX Kupplung BDS, Baugröße 103
- Teil 1: Bohrung D1 42H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 4: Bohrung D2 32H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0110-3AA99-0AA0 L0X+M0T

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART HDS



7

Bau- größe	Nenn- dreh- moment T_{KN} Nm	Dreh- zahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1						Massenträg- heitsmoment						Artikel-Nr. ¹⁾	Ge- wicht m kg		
			D1 min.	D1 max.	D2 min.	D2 max.	DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	S2	LZ			DZ	LG
88	60	6000	-	35	-	38 ²⁾	88	88	55	30	45	100	87	175	0,0007	0,0014	2LC0110-2AC	2,6
							140	127	215	0,0015	2LC0110-2AC	2,7						
103	100	5500	-	45	-	48 ²⁾	103	76	70	35	45	100	87	180	0,001	0,0029	2LC0110-3AC	3,8
							140	127	220	0,0032	2LC0110-3AC	4,1						
118	160	5300	-	50	-	55 ²⁾	118	86	80	40	50	100	85	190	0,003	0,0059	2LC0110-4AC	4,9
							50	140	5	125	73	230	0,0063	2LC0110-4AC			5,3	
							60	180	165	280	0,0066	2LC0110-4AC	5,7					
							50	100	85	200	0,01	2LC0110-5AC	7,3					
135	240	5100	-	60	-	60 ²⁾	135	100	90	50	50	140	125	240	0,006	0,01	2LC0110-5AC	7,8
							60	180	5	165	85	290	0,012	2LC0110-5AC			8,2	
							70	200	185	320	0,012	2LC0110-5AC	8,5					
							80	250	235	380	0,013	2LC0110-5AC	9,0					
							65	100	82	220	0,02	2LC0110-6AC	10,8					
152	360	4900	-	65	-	65 ²⁾	152	108	100	55	65	140	122	260	0,011	0,02	2LC0110-6AC	11,3
							65	180	5	162	91	300	0,022	2LC0110-6AC			11,8	
							65	200	182	320	0,023	2LC0110-6AC	12,1					
							80	250	232	385	0,024	2LC0110-6AC	12,6					

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Bei Bohrungsdurchmessern größer der folgenden Werte muss die Passfeder mindestens um 3 mm gegenüber dem Wellenende zurückstehen. Gr. 88 D2 > 32 mm; Gr. 103 D2 > 42 mm; Gr. 118 D2 > 50 mm; Gr. 135 D2 > 59 mm; Gr. 152 D2 > 64 mm.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Baugröße	Nenn-drehmoment T_{KN} Nm	Drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1													Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg				
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	S2	LZ	DZ	LG	J_1 kgm ²			J_2 kgm ²			
			min.	max.	min.	max.																	
172	560	4250	-	70	-	70	172	118	108	60					70	100	81,5	230	0,03	2LC0110-7AC	13,8		
															70	140	121,5	270	0,034	2LC0110-7AC	14,5		
															70	180	161,5	111	310	0,019	0,036	2LC0110-7AC	15,4
															70	200	181,5	330	0,037	2LC0110-7AC	15,7		
															80	250	231,5	390	0,039	2LC0110-7AC	16,7		
194	880	3800	-	80	-	80	194	135	125	70	80				140	121,5	290	0,057	2LC0110-8AC	20			
															180	161,5	330	0,061	2LC0110-8AC	21			
															200	181,5	350	0,063	2LC0110-8AC	22			
															250	231,5	400	0,068	2LC0110-8AC	23			
218	1340	3400	-	85	-	90	218	150	140	80	90				140	118,5	310	0,10	2LC0111-0AC	30			
															180	158,5	350	0,11	2LC0111-0AC	31			
															200	178,5	370	0,11	2LC0111-0AC	32			
															250	228,5	420	0,12	2LC0111-0AC	33			
245	2000	3000	-	90	-	95	245	150	150	90	100				140	118,5	330	0,16	2LC0111-1AC	34			
															180	158,5	370	0,17	2LC0111-1AC	35			
															200	178,5	390	0,18	2LC0111-1AC	36			
															250	228,5	440	0,19	2LC0111-1AC	38			
272	2800	2750	46	100	46	100	272	165	165	100	110				180	152,5	390	0,3	2LC0111-2AC	51			
															200	172,5	410	0,16	0,31	2LC0111-2AC	52		
															250	222,5	460	0,33	2LC0111-2AC	55			
305	3900	2450	49	110	51	130	305	180	180	110	120	250	8	222,5	215	480	0,28	0,51	2LC0111-3AC	71			
340	5500	2150	49	120	51	140	340	200	200	125	140	250	8	222,5	246	515	0,50	0,85	2LC0111-4AC	101			
380	7700	2000	61	140	51	160	380	230	230	140	150	250	8	220,5	272	540	0,80	1,4	2LC0111-5AC	125			
430	10300	1700	66	150	51	180	430	250	250	160	180	250	8	185,5	311	590	1,4	2,4	2LC0111-6AC	195			
472	13500	1550	80	160	51	190	472	265	265	180	180	250	10	182	354	610	2,1	4,0	2LC0111-7AC	224			

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Maß U1 siehe Bauart ADS auf Seite 7/32 und Bauart BDS auf Seite 7/33
- Bei der Montage ist die zulässige Abweichung von +1 mm für das Spaltmaß S2 einzuhalten.
- Bei den Baugrößen 305 bis 472 ist der Außendurchmesser von Teil 5 und Teil 7 kleiner als ØDA.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung HDS, Baugröße 103, S = 100 mm
- Teil 1: Bohrung D1 42H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 5: Bohrung D2 32H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Kupplung fein gewuchtet G6,3 bei 1500 min⁻¹ nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

Artikel-Nr.: 2LC0110-3AC99-0AA0-Z L0X+M0T+W02+Y95
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.
↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

Elastomerpakete der N-EUPEX Baureihe

NBR Elastomerpakete Standardausführung 80 ShoreA			
Baugröße	Artikel-Nr. (Paketsatz für eine Kupplung)	Anzahl Pakete pro Satz	Gewicht pro Satz kg
58	2LC0170-0WA00-0AA0	4	0,012
68	2LC0170-1WA00-0AA0	5	0,015
80	2LC0170-2WA00-0AA0	6	0,02
95	2LC0170-3WA00-0AA0	6	0,03
110	2LC0170-4WA00-0AA0	6	0,045
125	2LC0170-5WA00-0AA0	6	0,06
140	2LC0170-6WA00-0AA0	6	0,09
160	2LC0170-7WA00-0AA0	7	0,12
180	2LC0170-8WA00-0AA0	8	0,17
200	2LC0171-0WA00-0AA0	8	0,23
225	2LC0171-1WA00-0AA0	8	0,3
250	2LC0171-2WA00-0AA0	8	0,38
280	2LC0171-3WA00-0AA0	8	0,55
315	2LC0171-4WA00-0AA0	9	0,7
350	2LC0171-5WA00-0AA0	9	0,85
400	2LC0171-6WA00-0AA0	10	1,2
440	2LC0171-7WA00-0AA0	10	1,5
480	2LC0171-8WA00-0AA0	10	2,1
520	2LC0172-0WA00-0AA0	10	2,6
560	2LC0172-1WA00-0AA0	10	3,6
610	2LC0172-2WA00-0AA0	10	4,9
660	2LC0172-3WA00-0AA0	10	6,3
710	2LC0172-4WA00-0AA0	10	7,6

HP Elastomerpakete Standardausführung für Bauart DK/DKS (zweigelenkig)			
Baugröße	Artikel-Nr. (Paketsatz für eine Kupplung)	Anzahl Pakete pro Satz	Gewicht pro Satz kg
68	2LC0170-1VD00-0AA0	10	0,03
80	2LC0170-2VD00-0AA0	12	0,04
95	2LC0170-3VD00-0AA0	12	0,06
110	2LC0170-4VD00-0AA0	12	0,09
125	2LC0170-5VD00-0AA0	12	0,12
140	2LC0170-6VD00-0AA0	12	0,18
160	2LC0170-7VD00-0AA0	14	0,24
180	2LC0170-8VD00-0AA0	16	0,34
200	2LC0171-0VD00-0AA0	16	0,46
225	2LC0171-1VD00-0AA0	16	0,6
250	2LC0171-2VD00-0AA0	16	0,8
280	2LC0171-3VD00-0AA0	16	1,1

Hinweise

- Die Elastomerpakete sind Verschleißteile. Die Lebensdauer ist abhängig von den Betriebsbedingungen.

Elastomerpakete der N-EUPEX DS Baureihe

NBR Elastomerpakete Standardausführung			
Baugröße	Artikel-Nr. (Paketsatz für eine Kupplung)	Anzahl Pakete pro Satz	Gewicht pro Satz kg
66	2LC0110-0WA00-0AA0	4	0,012
76	2LC0110-1WA00-0AA0	5	0,015
88	2LC0110-2WA00-0AA0	6	0,021
103	2LC0110-3WA00-0AA0	6	0,033
118	2LC0110-4WA00-0AA0	6	0,048
135	2LC0110-5WA00-0AA0	6	0,072
152	2LC0110-6WA00-0AA0	6	0,1
172	2LC0110-7WA00-0AA0	7	0,16
194	2LC0110-8WA00-0AA0	8	0,21
218	2LC0111-0WA00-0AA0	8	0,28
245	2LC0111-1WA00-0AA0	8	0,45
272	2LC0111-2WA00-0AA0	8	0,64
305	2LC0111-3WA00-0AA0	8	0,72
340	2LC0111-4WA00-0AA0	9	0,92
380	2LC0111-5WA00-0AA0	9	1,2
430	2LC0111-6WA00-0AA0	10	1,6
472	2LC0111-7WA00-0AA0	10	2,0
514	2LC0111-8WA00-0AA0	10	2,5
556	2LC0112-0WA00-0AA0	10	3,2

Hinweise

- Die Elastomerpakete sind Verschleißteile. Die Lebensdauer ist abhängig von den Betriebsbedingungen.

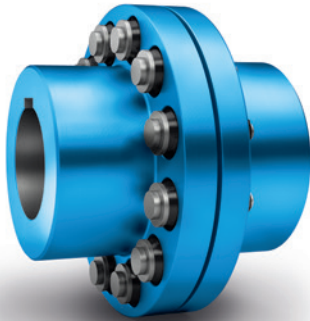
Reibbeläge der N-EUPEX Bauart ERN

Reibbeläge Standardausführung			
Baugröße	Artikel-Nr. (Satz für eine Kupplung)	Anzahl der Reibbeläge pro Satz	Gewicht pro Satz kg
80	2LC0170-2VK00-0AA0	2	0,05
95	2LC0170-3VK00-0AA0	2	0,06
110	2LC0170-4VK00-0AA0	2	0,06
125	2LC0170-5VK00-0AA0	2	0,10
140	2LC0170-6VK00-0AA0	2	0,12
160	2LC0170-7VK00-0AA0	2	0,12
180	2LC0170-8VK00-0AA0	2	0,23
200	2LC0171-0VK00-0AA0	2	0,34
225	2LC0171-1VK00-0AA0	2	0,34
250	2LC0171-2VK00-0AA0	2	0,60
280	2LC0171-3VK00-0AA0	2	0,66

Hinweise

- Die Reibbeläge sind Verschleißteile. Die Lebensdauer ist abhängig von den Betriebsbedingungen.

ELASTISCHE KUPPLUNGEN BAUREIHE RUPEX

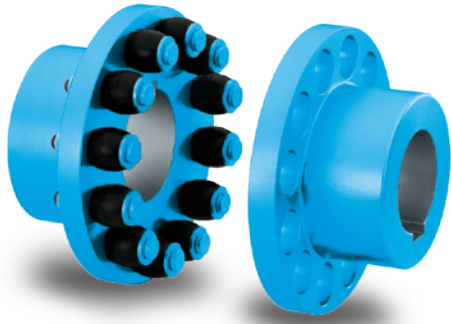


Allgemeines	8/3
Nutzen	8/3
Anwendungsbereich	8/3
Aufbau und Ausführungen	8/4
Funktion	8/6
Technische Daten	8/6
<hr/>	
Bauart RWN – Nabenwerkstoff Grauguss	8/8
Bauart RWS – Nabenwerkstoff Stahl	8/10
Bauart RFN – Nabenwerkstoff Grauguss	8/12
Bauart RFS – Nabenwerkstoff Stahl	8/14
Bauart RWB – mit Bremsscheibe nach DIN 15432	8/16
Bauart RBS – mit Bremsscheibe nach DIN 15432	8/18
Bauart RBS – mit Bremsscheibe nach DIN 15432	8/20
Bauart RWB – mit Bremstrommel nach DIN 15431	8/22
Bauart RBS – mit Bremstrommel nach DIN 15431	8/23
Ersatz- und Verschleißteile	8/24



RUPEX
FLENDER

ALLGEMEINES



RUPEX Bolzenkupplungen verbinden Maschinenwellen und gleichen Wellenversatz bei geringen Rückstellkräften aus. Das Drehmoment wird über Elastomerpuffer geleitet, damit besitzt die Kupplung die typisch gummielastischen Eigenschaften.

Nutzen

Die RUPEX Kupplung ist auch bei Überlast lasthaltend und daher besonders geeignet für Antriebe bei denen besondere Anforderungen an Sicherheit und Zuverlässigkeit gestellt werden.

Drehmomentstöße und Wechsellasten sind für die robuste, kompakt bauende elastische RUPEX Kupplung unproblematisch.

In Stahlausführung ist die Kupplung auch für hochtourige Antriebe besonders geeignet.


Anwendungsbereich

Die RUPEX Kupplung ist im Katalogstandard in 26 Baugrößen mit Nenndrehmoment von 200 Nm bis 1690000 Nm verfügbar.

Die Kupplung kann für Umgebungstemperatur von -30 °C bis +80 °C eingesetzt werden. Durch die Verwendung alternativer Elastomerpuffer kann die Umgebungstemperatur von -50 °C bis +100 °C zugelassen werden.



**Kupplungen geeignet für Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.
Konform mit der aktuellen ATEX Richtlinie für:**

CE  II 2G Ex h IIC T6 ... T4 Gb X

 II 2D Ex h IIIC T85 °C ... 110 °C Db X

 I M2 Ex h Mb X

Die RUPEX Kupplung ist durch ihre robuste Konstruktion auch für raue Betriebsbedingungen geeignet.

8

Die Montage der RUPEX Kupplung erfolgt durch Zusammenstecken der Kupplungshälften, wobei das Montieren bei geringem Verdrehspiel durch die tonnenförmige Geometrie der Puffer vereinfacht wird.

Die RUPEX Kupplung erfordert einen geringen Wartungsaufwand. Lediglich die Elastomerpuffer sind als Verschleißteile auszutauschen, wobei die gekuppelten Maschinen bei Austausch nicht verschoben werden müssen.

Die RUPEX Kupplung ist geeignet für Reversierbetrieb und horizontale sowie vertikale oder beliebig geneigte Einbaulagen.

Häufig wird die Kupplung verwendet um die Getriebewelle mit der Arbeitsmaschine zu verbinden. Bei Antrieben ohne Getriebe ist die Kupplung besonders bei rauen Einsatzbedingungen oder Schwerlastantrieben mit Elektromotorantrieb geeignet. Lüfterantriebe mit großer Lüftermasse und Antriebe der Zementindustrie sind typische Einsatzbeispiele.

Beispiele für besonders sicherheitsrelevante Anwendungsbereiche sind Seilbahnantriebe, Hubwerke für Kranantriebe oder Rolltreppenantriebe.

ALLGEMEINES

Aufbau und Ausführungen

Die RUPEX Kupplung besteht aus zwei Nabenteilen, die auf die Maschinenwellen aufgesetzt werden. Die Nabenteile werden durch Stahlbolzen und Elastomerpuffer form-schlüssig verbunden. Die Kupplung kann Anbauteile wie Bremsscheiben oder Bremstrommeln aufnehmen.

Bis zur Baugröße 360 sind die Bolzen und Puffer einseitig montiert. Ab Baugröße 400 werden die Bolzen und Puffer wechselseitig in den Naben verbaut.

Werkstoffe

- Naben:
Bauarten RWN und RWB aus Grauguss EN-GJL-250
Bauarten RWS und RBS aus Stahl
- Flansch:
Bauarten RFN, RFS aus Stahl
- Bolzen:
Werkstoff Stahl 42CrMo4, Oberfläche feinbearbeitet
- Bremsscheiben:
Bauart RWB aus Sphäroguss EN-GJS-400
Bauart RBS aus Stahl
- Bremstrommeln:
Bauart RWB aus Grauguss EN-GJL-250
Bauart RBS aus Stahl

Pufferwerkstoff

Werkstoff/Beschreibung	Härtegrad	Kennzeichnung	Einsatztemperatur
NBR Standardausführung	80 ShoreA	Puffer schwarz	-30 °C ... +80 °C
NBR elektrisch isolierend	80 ShoreA	Puffer grün	-30 °C ... +80 °C
NBR weich	65 ShoreA	Puffer schwarz mit grünem Punkt	-30 °C ... +80 °C
NBR hart	90 ShoreA	Puffer schwarz mit magenta Punkt	-30 °C ... +80 °C
NR für Tieftemperatur	80 ShoreA	Puffer schwarz mit weißem Punkt	-50 °C ... +50 °C
HNBR für Hochtemperatur	80 ShoreA	Puffer schwarz mit rotem Punkt	-10 °C ... +100 °C

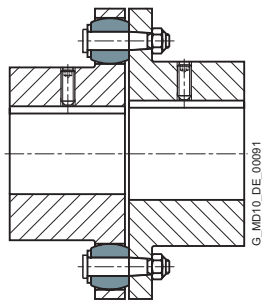
Ausführungen der Bolzenkupplungen RUPEX

Bauart	Beschreibung
RWN	Kupplung aus Grauguss
RWS	Kupplung aus Stahl
RWB	Kupplung aus Grauguss mit Bremstrommel oder Bremsscheibe
RBS	Kupplung aus Stahl mit Bremstrommel oder Bremsscheibe
RFN	Kupplung aus Grauguss in Flansch-Welle-Ausführung
RFS	Kupplung aus Stahl in Flansch-Welle-Ausführung

Weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten sind verfügbar, Maßblätter und Informationen dazu werden gern auf Anfrage bereitgestellt.

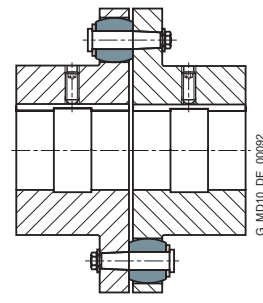
Ausführungen der Bolzenkupplungen RUPEX auf Anfrage

Bauart	Beschreibung
Alle	Kupplung mit Axialspielbegrenzung
	Kupplung mit vorgespannten Puffern
	Kupplung mit verlängerten Bolzen und Distanzhülsen
RKS	Kupplung im Stillstand schaltbar
RWNH, RWSH	Kupplung mit Ausbaustück
RBM	Kupplung mit verlängerten Bolzen für Verschiebeankeermotoren
RAK	Kupplungskombination RUPEX mit Ganzstahllamellenkupplung ARPEX



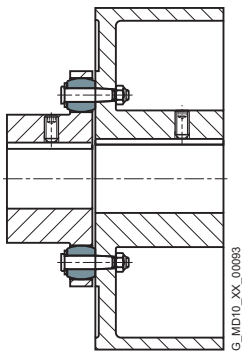
bis Baugröße 360

Bauarten RWN/RWS – Einseitige Anordnung von Bolzen und Puffern

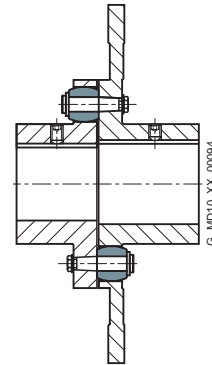


ab Baugröße 400

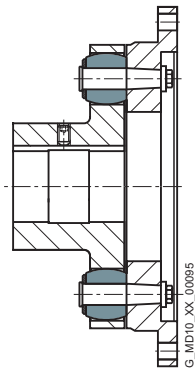
Bauarten RWN/RWS – Wechselseitige Anordnung von Bolzen und Puffern



Bauarten RWB/RBS mit Bremsstrommel



Bauarten RWB/RBS mit Bremsscheibe



Bauarten RFN, RFS

ALLGEMEINES

Funktion

Das Motordrehmoment wird über die Welle-Nabe-Verbindung, die zumeist als Passfederverbindung ausgeführt ist, auf die antriebsseitige Nabe übertragen. Mit Hilfe von Elastomerpuffern, welche auf Stahlbolzen aufgesetzt sind, wird das Drehmoment zur abtriebsseitigen Nabe geleitet.

Die abtriebsseitige Nabe überträgt das Drehmoment zur Arbeitsmaschine oder einem zwischengeschalteten Getriebe weiter. Die Kupplung besitzt aufgrund der primär druckbeanspruchten Puffer eine progressive Drehfedercharakteristik.

Technische Daten

Leistungsdaten										
Baugröße	Nenn Drehmoment für Pufferausführung		Maximaldrehmoment für Pufferausführung		Drehfedersteife bei 50 % Auslastung für Pufferausführung			Montage Spaltmaß ΔS mm	Zulässiger Wellenversatz bei Drehzahl ¹⁾ $n = 1500 \text{ min}^{-1}$	
	65 ShoreA T_{KN} Nm	80/90 ShoreA $T_{KN}^{2)}$ Nm	65 ShoreA T_{Kmax} Nm	80/90 ShoreA T_{Kmax} Nm	65 ShoreA $C_{Tdyn 50 \%}$ kNm/rad	80 ShoreA $C_{Tdyn 50 \%}$ kNm/rad	90 ShoreA $C_{Tdyn 50 \%}$ kNm/rad		Radial ΔK_r mm	Winkel ΔK_w Grad
105	120	200	360	600	5	13	21	1	0,21	0,12
125	210	350	630	1050	9	25	37	1	0,23	0,11
144	300	500	900	1500	15	43	64	1	0,25	0,1
162	450	750	1350	2250	20	55	83	1,5	0,27	0,1
178	570	950	1710	2850	31	85	130	1,5	0,29	0,09
198	780	1300	2340	3900	43	123	187	1,5	0,3	0,09
228	1300	2200	3900	6600	65	184	270	1,5	0,34	0,09
252	1650	2750	4950	8250	92	256	380	1,5	0,36	0,08
285	2600	4300	7800	12900	141	390	560	1,5	0,4	0,08
320	3300	5500	9900	16500	195	540	790	1,5	0,43	0,08
360	4700	7800	14100	23400	276	610	940	1,5	0,48	0,08
400	7500	12500	22500	37500	410	1130	1710	1,5	0,52	0,07
450	11000	18500	33000	55500	570	1600	2380	1,5	0,57	0,07
500	15000	25000	45000	75000	860	2350	3600	1,5	0,62	0,07
560	23500	39000	70500	117000	1130	3070	4700	2	0,68	0,07
630	31000	52000	93000	156000	1640	4600	7400	2	0,75	0,07
710	50000	84000	150000	252000	2560	7200	10900	2	0,84	0,07
800	66000	110000	198000	330000	3900	10700	16700	2	0,93	0,07
900	90000	150000	270000	450000	5200	14300	22500	2,5	1,03	0,07
1000	115000	195000	345000	585000	7700	21300	33000	2,5	1,14	0,07
1120	160000	270000	480000	810000	9800	27300	44000	2,5	1,26	0,06
1250	205000	345000	615000	1035000	14000	39000	62000	2,5	1,39	0,06
1400	320000	530000	960000	1590000	22800	62000	97000	3	1,55	0,06
1600	450000	750000	1350000	2250000	37000	103000	160000	3	1,76	0,06
1800	585000	975000	1755000	2925000	48000	133000	208000	4	1,96	0,06
2000	780000	1300000	2340000	3900000	73000	201000	314000	4	2,17	0,06

Für das Kupplungsdauerwechseldrehmoment gilt:

$$T_{KW} = 0,20 \cdot T_{KN}$$

Hinweis

Bei Montage ist das maximale Spaltmaß mit $S_{max.} = S + \Delta S$ und das minimale Spaltmaß mit $S_{min.} = S - \Delta S$ zulässig.

¹⁾ Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Bauart zu beachten. Weitergehende Hinweise zum zulässigen Wellenversatz sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.

²⁾ Höhere Nenn Drehmomente bei Stahlnaben mit Pufferausführung 90 Shore A zulässig. Details siehe Angaben in den Bauarten-Tabellen.

Drehfedersteifigkeit und Dämpfung

Die in der vorstehenden Tabelle angegebenen Werte gelten für eine Auslastung von 50 %, einer Anregungsamplitude von 10 % T_{KN} mit der Frequenz 10 Hz und einer Umgebungstemperatur von 20 °C. Die dynamische Drehfedersteife ist belastungsabhängig und steigt mit zunehmender Auslastung. In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Nennbelastungen angegeben.

$$C_{Tdyn} = C_{Tdyn} 50 \% \cdot FKC$$

	Auslastung T_N / T_{KN}							
	20%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
Korrekturfaktor FKC 65/80/90 ShoreA	0,51	0,83	1	1,18	1,38	1,58	1,8	2,03

Die verhältnismäßige Dämpfung beträgt $\Psi = 1,4$

Die Drehfedersteifigkeit und Dämpfung ist weiterhin abhängig von der Umgebungstemperatur und der Frequenz und Amplitude der Drehschwingungsanregung. Genauere Drehfedersteifigkeits- und Dämpfungskennwerte auf Anfrage.

Bei elastischen Kupplungen beeinflussen vor allem der Herstellprozess der Gummielemente und deren Alterung den Steifigkeitswert C_{Tdyn} . Dementsprechend muss mit einer Toleranz für die dynamische Steifigkeit von ± 20 % gerechnet werden. Die angegebene verhältnismäßige Dämpfung Ψ ist ein Mindestwert, so dass das Dämpfungsvermögen der Kupplung mindestens dem genannten Wert entspricht.

Zulässiger Wellenversatz

Der zulässige Wellenversatz ist abhängig von der Betriebsdrehzahl. Mit steigender Drehzahl sind geringere Wellenversatzwerte zulässig. In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Drehzahlen angegeben.

Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Kupplungsgröße und -bauart zu beachten!

$$\Delta K_{zul} = \Delta K_{1500} \cdot FKV$$

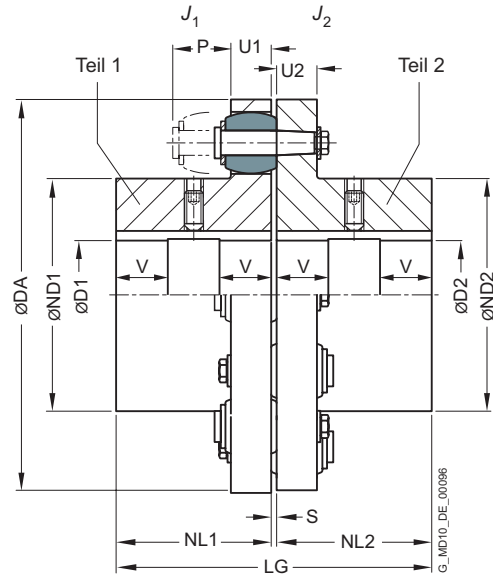
	Drehzahl in min^{-1}			
	500	1000	1500	3000
Korrekturfaktor FKV	1,7	1,2	1,0	0,7

Bei Montage ist das maximale Spaltmaß mit $S_{\max.} = S + \Delta S$ und das minimale Spaltmaß mit $S_{\min.} = S - \Delta S$ zulässig.

Der Wellenversatz ΔK_r und ΔK_w darf gleichzeitig auftreten.

BAUART RWN

Nabenwerkstoff Grauguss



Bau- größe	Nennreh- moment Puffer 80 ShoreA T_{KN} Nm	Dreh- zahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm														Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. ¹⁾	Ge- wicht m kg
			Bohrung mit Nut DIN 6885-1				DA	ND1	ND2	NL1/ NL2	S	U1	U2	P	LG	J_1 kgm ²	J_2 kgm ²			
			D1	D2	min.	max.														
105 ²⁾	200	7000	-	35	-	42	105	53	59	45	3	13	12	30	93	0,001	0,001	2LC0130-1AA	1,8	
125 ²⁾	350	6000	-	42	-	48	125	65	68	50	3	16	15	35	103	0,003	0,003	2LC0130-2AA	3,2	
144	500	5250	-	48	-	60	144	76	84	55	3	16	15	35	113	0,004	0,006	2LC0130-3AA	4,2	
162	750	4650	-	55	-	65	162	85	92	60	3,5	20	18	40	123,5	0,007	0,013	2LC0130-4AA	6,3	
178	950	4200	-	70	-	75	178	102	108	70	3,5	20	18	40	143,5	0,013	0,022	2LC0130-5AA	8,9	
198	1300	3750	-	80	-	90	198	120	128	80	3,5	20	18	40	163,5	0,021	0,029	2LC0130-6AA	11,5	
228	2200	3300	-	90	-	95	228	129	140	90	3,5	26	24	50	183,5	0,036	0,070	2LC0130-7AA	17,7	
252	2750	3000	-	100	-	110	252	150	160	100	3,5	26	24	50	203,5	0,068	0,12	2LC0130-8AA	24	
285	4300	2650	48	110	48	120	285	164	175	110	4,5	32	30	60	224,5	0,13	0,22	2LC0131-0AA	36	
320	5500	2350	55	120	55	130	320	180	192	125	4,5	32	30	60	254,5	0,22	0,29	2LC0131-1AA	50	
360	7800	2100	65	130	65	140	360	200	210	140	4,5	42	42	75	284,5	0,40	0,69	2LC0131-2AA	74	
400	12500	2050	75	150	75	150	400	230	230	160	4,5	42	42	75	324,5	0,86	0,86	2LC0131-3AA	100	
450	18500	1800	85	170	85	170	450	260	260	180	5,5	52	52	90	365,5	1,7	1,7	2LC0131-4AA	149	
500	25000	1600	95	190	95	190	500	290	290	200	5,5	52	52	90	405,5	2,8	2,8	2LC0131-5AA	192	
560	39000	1500	100	140	100	140	560	250	250	220	6	68	68	120	446	4,6	4,6	2LC0131-6AA	280	
			140	180	140	180		300	300							5	5		290	
			180	200	180	200		320	320							5,1	5,1		295	
630	52000	1280	100	140	100	140	630	250	250	240	6	68	68	120	486	7,2	7,2	2LC0131-7AA	345	
			140	180	140	180		300	300							7,7	7,7		370	
			180	220	180	220		355	355							8,4	8,4		400	
710	84000	1150	110	160	110	160	710	290	290	260	7	80	80	140	527	13	13	2LC0131-8AA	510	
			160	200	160	200		330	330							14	14		515	
			200	240	200	240		385	385							15	15		540	

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Nabenwerkstoff Sphäroguss EN-GJS 400.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Baugröße	Nenn Drehmoment Puffer 80 ShoreA T_{KN} Nm	Drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm												Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg	
			Bohrung mit Nut DIN 6885-1				DA	ND1	ND2	NL1/ NL2	S	U1	U2	P	LG	J_1 kgm ²			J_2 kgm ²
			D1	D2															
min.	max.	min.	max.																
800	110000	1000	125	180	125	180	800	320	320	290	7	80	80	140	587	22	22	2LC0132-0AA	670
			180	220	180	220		360	360							23	23		690
			220	260	220	260		420	420							24,5	24,5		730
900	150000	900	140	220	140	220	900	360	360	320	7,5	90	90	160	647,5	39	39	2LC0132-1AA	940
			220	260	220	260		425	425							41	41		960
			260	290	260	290		465	465							43	43		1030
1000	195000	810	150	240	150	240	1000	395	395	350	7,5	90	90	160	707,5	60	60	2LC0132-2AA	1200
			240	280	240	280		460	460							63	63		1250
			280	320	280	320		515	515							68	68		1310
1120	270000	700	160	200	160	200	1120	360	360	380	8,5	100	100	180	768,5	98	98	2LC0132-3AA	1470
			200	250	200	250		410	410							100	100		1510
			250	300	250	300		495	495							105	105		1600
1250	345000	650	180	230	180	230	1250	410	410	420	8,5	100	100	180	848,5	110	110	2LC0132-4AA	1690
			230	280	230	280		460	460							155	155		1900
			280	330	280	330		540	540							165	165		2025
1400	530000	570	330	380	330	380	1400	610	610	480	9	120	120	210	969	175	175	2LC0132-5AA	2210
			200	260	200	260		465	465							290	290		2820
			260	320	260	320		525	525							300	300		2900
1600	750000	500	320	380	320	380	1600	620	620	540	9	120	120	210	1089	310	310	2LC0132-6AA	3180
			380	440	380	440		700	700							330	330		3260
			440	480	440	480		770	770							490	490		3780
1800	975000	450	260	320	260	320	1800	565	565	600	12	140	140	240	1212	500	500	2LC0132-7AA	3870
			320	380	320	380		720	720							530	530		4150
			380	440	380	440		770	770							550	550		4290
2000	1300000	400	320	380	320	380	2000	660	660	660	12	140	140	240	1332	850	850	2LC0132-8AA	5550
			380	440	380	440		720	720							930	930		5630
			440	500	440	500		820	820							980	980		6000
2000	1300000	400	500	540	500	540	2000	870	870	660	12	140	140	240	1332	1050	1050	2LC0132-8AA	6250
			380	440	380	440		760	760							1350	1350		6800
			440	500	440	500		820	820							1400	1400		7000
2000	1300000	400	500	560	500	560	2000	920	920	660	12	140	140	240	1332	1500	1500	2LC0132-8AA	7350
			560	600	560	600		960	960							1550	1550		7620

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Ab Baugröße 560 sind die Bohrungen D1 und D2 mit je einer mittig der Nabelnänge liegenden Aussparung von D = +1 mm versehen. $V \approx 1/3 NL$
- Abhängig vom Durchmesser der Fertigbohrung wird der Nabendurchmesser des Bauteils zugeordnet. Bei überlappenden Bohrungsdurchmessern wird immer das Bauteil mit kleinerem Nabendurchmesser ausgewählt.
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA. Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RWN, Baugröße 710
- Teil 1: Nabe links mit Bohrung 180H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Nabe rechts mit Bohrung 200H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

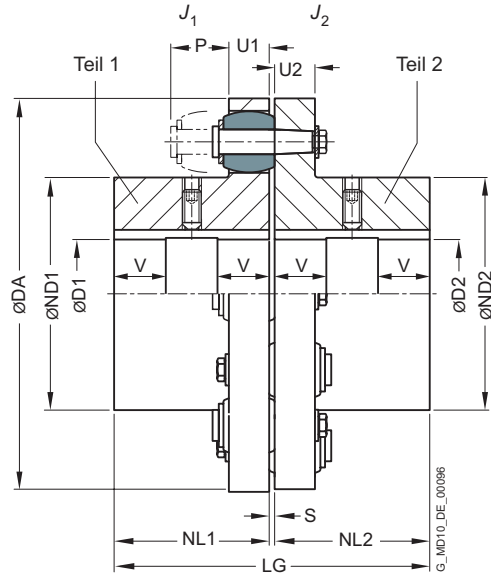
Artikel-Nr.: 2LC0131-8AA99-0AA0 L2B+M2D

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART RWS

Nabenwerkstoff Stahl



8

Bau- größe	Nenn Drehmoment		Dreh- zahl n_{Kmax}	Maße in mm														Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. ²⁾	Ge- wicht m kg
	Puffer 90 ShoreA $T_{KN}^{1)}$ Nm	Puffer 80 ShoreA T_{KN} Nm		Bohrung mit Nut DIN 6885-1 D1				DA	ND1	ND2	NL1/ NL2	S	U1	U2	P	LG	J_1 kgm ²	J_2 kgm ²			
				min.	max.	min.	max.														
105	260	200	10000	-	38	-	42	105	53	59	45	3	13	12	30	93	0,001	0,001	2LC0130-1AB	1,7	
125	450	350	9000	-	48	-	50	125	65	68	50	3	16	15	35	103	0,003	0,003	2LC0130-2AB	3,0	
144	650	500	7800	-	55	-	60	144	76	84	55	3	16	15	35	113	0,004	0,006	2LC0130-3AB	4,3	
162	950	750	6900	-	60	-	65	162	85	92	60	3,5	20	18	40	123,5	0,007	0,013	2LC0130-4AB	6,5	
178	1200	950	6300	-	75	-	80	178	102	108	70	3,5	20	18	40	143,5	0,014	0,021	2LC0130-5AB	9,1	
198	1700	1300	5600	-	90	-	95	198	120	128	80	3,5	20	18	40	163,5	0,020	0,028	2LC0130-6AB	11,2	
228	2850	2200	4900	-	95	-	100	228	129	140	90	3,5	26	24	50	183,5	0,036	0,070	2LC0130-7AB	17,5	
252	3550	2750	4400	-	110	-	120	252	150	160	100	3,5	26	24	50	203,5	0,066	0,115	2LC0130-8AB	23,6	
285	5600	4300	3900	-	120	-	130	285	164	175	110	4,5	32	30	60	224,5	0,12	0,21	2LC0131-0AB	36	
320	7150	5500	3500	55	130	55	140	320	180	192	125	4,5	32	30	60	254,5	0,23	0,29	2LC0131-1AB	50	
360	10000	7800	3100	65	145	65	150	360	200	210	140	4,5	42	42	75	284,5	0,40	0,69	2LC0131-2AB	73	
400	16000	12500	2800	75	170	75	170	400	230	230	160	4,5	42	42	75	324,5	0,83	0,83	2LC0131-3AB	97	
450	24000	18500	2500	85	190	85	190	450	260	260	180	5,5	52	52	90	365,5	1,6	1,6	2LC0131-4AB	147	
500	32500	25000	2200	95	215	95	215	500	290	290	200	5,5	52	52	90	405,5	2,7	2,7	2LC0131-5AB	192	
560	50500	39000	2000	100	165	100	165		250	250							4,8	4,8	2LC0131-6AB	274	
				165	200	165	200	560	300	300	220	6	68	68	120	446	5,2	5,2		292	
				200	240	200	240		320	320							5,2	5,2		268	
630	67500	52000	1800	100	165	100	165		250	250							7,6	7,6	2LC0131-7AB	352	
				165	200	165	200	630	300	300	240	6	68	68	120	486	7,9	7,9		370	
				200	265	200	265		355	355							8,4	8,4		356	
710	109000	84000	1600	110	190	110	190		290	290							14,4	14,4	2LC0131-8AB	507	
				190	220	190	220	710	330	330	260	7	80	80	140	527	14,6	14,6		530	
				220	280	220	280		385	385							15,5	15,5		509	

Konfigurierbare Varianten²⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ T_{Kmax} entnehmen Sie bitte den Leistungsdaten auf Seite 8/6.
 T_{KW} ermitteln Sie bitte mit den auf Seite 8/6 genannten Leistungsdaten.

²⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Baugröße	Nenn Drehmoment		Drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm											Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. ²⁾	Gewicht <i>m</i> kg		
	Puffer 90 ShoreA $T_{KN}^{1)}$ Nm	Puffer 80 ShoreA T_{KN} Nm		Bohrung mit Nut DIN 6885-1				DA	ND1	ND2	NL1/ NL2	S	U1	U2	P	LG			J_1 kgm ²	J_2 kgm ²
				D1		D2														
800	143000	110000	1400	125	210	125	210	800	320	320	290	7	80	80	140	587	23,1	23,1	2LC0132-0AB	683
				210	240	210	240		360	360							23,3	23,3		715
				240	310	240	310		420	420							25,0	25,0		699
900	195000	150000	1250	140	210	140	210	900	320	320	320	7,5	90	90	160	647,5	40	40	2LC0132-1AB	907
				210	240	210	240		360	360							41	41		933
				240	280	240	280		425	425							44	44		1000
1000	250000	195000	1100	280	340	280	340	1000	465	465	350	7,5	90	90	160	707,5	44	44	2LC0132-2AB	948
				150	230	150	230		355	355							63	63		1170
				230	260	230	260		395	395							64	64		1208
1120	350000	270000	1000	260	300	260	300	1120	460	460	350	7,5	90	90	160	707,5	68	68	2LC0132-2AB	1290
				300	380	300	380		515	515							68	68		1220
				160	240	160	240		360	360							105	105		1560
1250	450000	345000	900	240	270	240	270	1120	410	410	380	8,5	100	100	180	768,5	106	106	2LC0132-3AB	1660
				270	330	270	330		495	495							109	109		1730
				330	410	330	410		560	560							116	116		1720
1250	450000	345000	900	180	270	180	270	1250	410	410	420	8,5	100	100	180	848,5	168	168	2LC0132-4AB	2000
				270	300	270	300		460	460							172	172		2150
				300	360	300	360		540	540							179	179		2200
1400	690000	530000	800	360	440	360	440	1400	610	610	480	9	120	120	210	969	185	185	2LC0132-5AB	2250
				200	310	200	310		465	465							316	316		3020
				310	350	310	350		525	525							322	322		3120
1600	975000	750000	700	350	410	350	410	1400	620	620	480	9	120	120	210	969	337	337	2LC0132-5AB	3350
				410	510	410	510		700	700							349	349		3280
				260	370	260	370		565	565							540	540		3890
1600	975000	750000	700	370	410	370	410	1600	625	625	540	9	120	120	210	1089	554	554	2LC0132-6AB	4270
				410	480	410	480		720	720							587	587		4300
				480	560	480	560		770	770							598	598		4270
1800	1260000	975000	600	320	440	320	440	1800	660	660	600	12	140	140	240	1212	1043	1043	2LC0132-7AB	6230
				440	480	440	480		720	720							1072	1072		6460
				480	540	480	540		820	820							1122	1122		6770
2000	1690000	1300000	550	540	650	540	650	1800	870	870	660	12	140	140	240	1332	1113	1113	2LC0132-8AB	6390
				380	500	380	500		760	760							1628	1628		8140
				500	540	500	540		820	820							1664	1664		8430
2000	1690000	1300000	550	540	610	540	610	2000	920	920	660	12	140	140	240	1332	1735	1735	2LC0132-8AB	8860
				610	710	610	710		960	960							1749	1749		8280

Konfigurierbare Varianten ²⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Ab Baugröße 560 sind die Bohrungen D1 und D2 mit je einer mittig der Nabelnänge liegenden Aussparung von $D = +1$ mm versehen. $V \approx 1/3$ NL
- Abhängig vom Durchmesser der Fertigbohrung wird der Nabeldurchmesser des Bauteils zugeordnet. Bei überlappenden Bohrungsdurchmessern wird immer das Bauteil mit kleinerem Nabeldurchmesser ausgewählt.
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA. Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RWS, Baugröße 710
- Teil 1: Nabe links mit Bohrung 180H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Nabe rechts mit Bohrung 200H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Kupplung fein gewuchtet G 6,3 bei 1500 min⁻¹ nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

Artikel-Nr.: 2LC0131-8AB99-0AA0-Z L2B+M2D+W02+Y95
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

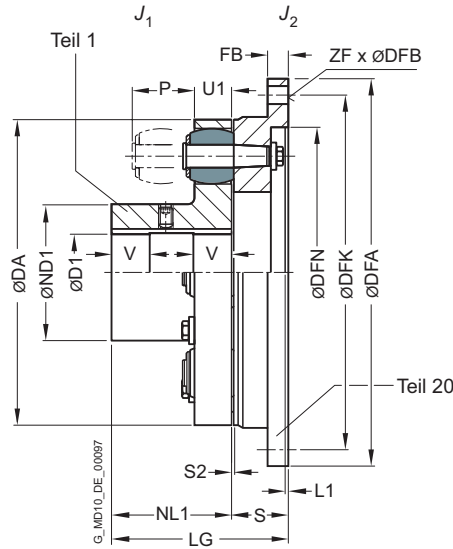
¹⁾ T_{Kmax} entnehmen Sie bitte den Leistungsdaten auf Seite 8/6.
 T_{KW} ermitteln Sie bitte mit den auf Seite 8/6 genannten Leistungsdaten.

²⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART RFN

Nabenwerkstoff Grauguss



Bau- größe	Nenn- dreh- moment Puffer 80 ShoreA	Dreh- zahl	Maße in mm							Flansanschluss						Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. ¹⁾	Ge- wicht	
			Bohrung mit Nut DIN 6885-1		DA	ND1	NL1	S	LG	DFA	FB	DFN	L1	DFK	ZF	DFB	J_1			J_2
	T_{KN} Nm	n_{Kmax} min ⁻¹	D1 min.	max.						h8	H7				kgm ²	kgm ²	kg			
105	200	7000	-	35	105	53	45	26	71	158	10			142	6	9	0,001	0,005	2LC0130-1AJ	2,2
125	350	6000	-	42	125	65	50	31	81	180	13			160	6	11	0,003	0,012	2LC0130-2AJ	4,1
144	500	5250	-	48	144	76	55	31	86	200	13			180	7	11	0,004	0,018	2LC0130-3AJ	4,9
162	750	4650	-	55	162	85	60	37,5	97,5	220	13			200	8	11	0,007	0,032	2LC0130-4AJ	7,1
178	950	4200	-	70	178	102	70	37,5	107,5	248	16			224	8	14	0,013	0,055	2LC0130-5AJ	9
198	1300	3750	-	80	198	120	80	37,5	117,5	274	16			250	8	14	0,021	0,08	2LC0130-6AJ	12
228	2200	3300	-	90	228	129	90	45,5	135,5	314	20			282	8	18	0,036	0,18	2LC0130-7AJ	19
252	2750	3000	-	100	252	150	100	45,5	145,5	344	20			312	8	18	0,068	0,26	2LC0130-8AJ	24
285	4300	2650	48	110	285	164	110	55,5	165,5	380	22			348	9	18	0,13	0,46	2LC0131-0AJ	37
320	5500	2350	55	120	320	180	125	55,5	175,5	430	25			390	9	22	0,22	0,76	2LC0131-1AJ	48
360	7800	2100	65	130	360	200	140	70,5	210,5	480	25			440	10	22	0,40	1,4	2LC0131-2AJ	74
400	12500	2050	75	150	400	230	160	74,5	234,5	520	50	380	4	480	10	22	0,86	1,8	2LC0131-3AJ	122
450	18500	1800	85	170	450	260	180	85,5	265,5	575	45	428	6	528	12	26	1,7	3,2	2LC0131-4AJ	166
500	25000	1600	95	190	500	290	200	85,5	285,5	620	45	475	6	570	12	26	2,8	4,3	2LC0131-5AJ	200

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- $\varnothing D1$ Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Bau- größe	Nennreh- moment Puffer 80 ShoreA T_{KN} Nm	Dreh- zahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm													Massen- trägheits- moment		➤ Artikel-Nr. ¹⁾	Ge- wicht m kg		
			Bohrung mit Nut DIN 6885-1 D1		DA	ND1	NL1	S	LG	Flanschanschluss						J_1 kgm ²	J_2 kgm ²				
			min.	max.						DFA h8	FB	DFN H7	L1	DFK	ZF					DFB	
560	39000	1500	100	140	560	250	220	106	326	700	65	532	8	650	16	26	4,6	8,2	2LC0131-6AJ	330	
			140	180		300											320			5	330
			180	200		320											5,1			340	
630	52000	1280	100	140	630	250	240	106	346	785	60	602	8	725	16	33	7,2	13,8	2LC0131-7AJ	390	
			140	180		300											7,7			400	
			180	220		355											8,4			420	
710	84000	1150	110	160	710	290	260	127	387	875	80	675	10	815	18	33	13	26	2LC0131-8AJ	550	
			160	200		330											14			550	
			200	240		385											15			570	
800	110000	1000	125	180	800	320	290	127	417	1000	70	765	10	930	16	39	22	45	2LC0131-9AJ	680	
			180	220		360											23			690	
			220	260		420											24,5			710	

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Maße U1, P, S2 siehe Bauart RWN auf Seite 8/8
- Ab Baugröße 560 ist die Bohrung D1 mit einer mittig der Nabenlänge liegenden Aussparung von D = +1 mm versehen. V ≈ 1/3 NL
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA. Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RFN, Baugröße 560
- Teil 1: Nabe links mit Bohrung 180H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

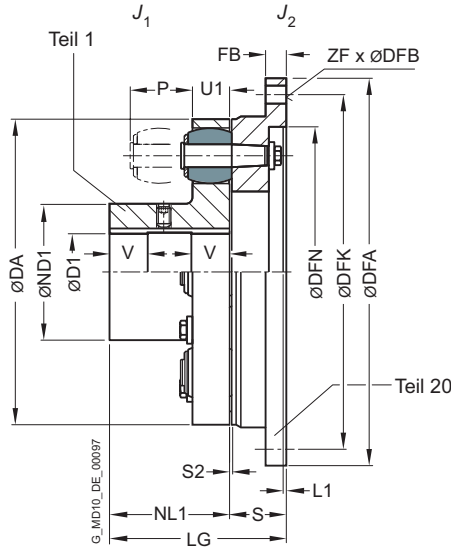
Artikel-Nr.: 2LC0131-6AJ91-0AA0 L2B

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART RFS

Nabenwerkstoff Stahl



8

Baugröße	Nenn Drehmoment		Drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm										Massenträgheitsmoment			Artikel-Nr. ²⁾	Gewicht m kg			
	Puffer 90 ShoreA $T_{KN}^{1)}$ Nm	Puffer 80 ShoreA T_{KN} Nm		Bohrung mit Nut DIN 6885-1					Flanschanschluss					J_1 kgm ²	J_2 kgm ²						
				D1 min.	max.	DA	ND1	NL1	S	LG	DFA h8	FB	DFN H7			L1			DFK	ZF	DFB
105	260	200	10000	-	38	105	53	45	26	71	158	10	142	6	9	0,001	0,005	2LC0130-1AK	2,2		
125	450	350	9000	-	48	125	65	50	31	81	180	13	160	6	11	0,003	0,012	2LC0130-2AK	4,0		
144	650	500	7800	-	55	144	76	55	31	86	200	13	180	7	11	0,004	0,018	2LC0130-3AK	4,8		
162	950	750	6900	-	60	162	85	60	37,5	97,5	220	13	200	8	11	0,007	0,032	2LC0130-4AK	7,1		
178	1200	950	6300	-	75	178	102	70	37,5	107,5	248	16	224	8	14	0,014	0,055	2LC0130-5AK	10		
198	1700	1300	5600	-	90	198	120	80	37,5	117,5	274	16	250	8	14	0,020	0,08	2LC0130-6AK	12		
228	2850	2200	4900	-	95	228	129	90	45,5	135,5	314	20	282	8	18	0,036	0,18	2LC0130-7AK	19		
252	3550	2750	4400	-	110	252	150	100	45,5	145,5	344	20	312	8	18	0,066	0,26	2LC0130-8AK	24		
285	5600	4300	3900	48	120	285	164	110	55,5	165,5	380	22	348	9	18	0,12	0,46	2LC0131-0AK	36		
320	7150	5500	3500	55	130	320	180	125	55,5	175,5	430	25	390	9	22	0,23	0,76	2LC0131-1AK	49		
360	10000	7800	3100	65	145	360	200	140	70,5	210,5	480	25	440	10	22	0,40	1,4	2LC0131-2AK	74		
400	16000	12500	2800	75	170	400	230	160	74,5	234,5	520	50	380	4	480	10	22	0,83	1,8	2LC0131-3AK	119
450	24000	18500	2500	85	190	450	260	180	85,5	265,5	575	45	428	6	528	12	26	1,6	3,2	2LC0131-4AK	167
500	32500	25000	2200	95	215	500	290	200	85,5	285,5	620	45	475	6	570	12	26	2,7	4,3	2LC0131-5AK	198

Konfigurierbare Varianten²⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ T_{Kmax} entnehmen Sie bitte den Leistungsdaten auf Seite 8/6.
 T_{KW} ermitteln Sie bitte mit den auf Seite 8/6 genannten Leistungsdaten.

²⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Bau- größe	Nenn Drehmoment		Dreh- zahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm													Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. ²⁾	Ge- wicht m kg		
	Puffer 90 ShoreA $T_{KN}^{1)}$ Nm	Puffer 80 ShoreA T_{KN} Nm		Bohrung mit Nut DIN 6885-1					Flanschanschluss								J_1 kgm ²	J_2 kgm ²				
				D1 min.	D1 max.	DA	ND1	NL1	S	LG	DFA h8	FB	DFN H7	L1	DFK	ZF					DFB	
560	50500	39000	2000	100	165	560	250	300	220	106	326	700	65	532	8	650	16	26	4,8	8,2	2LC0131-6AK	330
				165	200		320												5,2			340
				200	240		320												5,2			320
630	67500	52000	1800	100	165	630	250	300	240	106	346	785	60	602	8	725	16	33	7,6	13,8	2LC0131-7AK	390
				165	200		355												7,9			400
				200	265		355												8,4			400
710	109000	84000	1600	110	190	710	290	330	260	127	387	875	80	675	10	815	18	33	14,4	26	2LC0131-8AK	550
				190	220		385												14,6			560
				220	280		385												15,5			555
800	143000	110000	1400	125	210	800	320	360	290	127	417	1000	70	765	10	930	16	39	23,1	45	2LC0131-9AK	690
				210	240		420												23,3			710
				240	310		420												25,0			700

Konfigurierbare Varianten ²⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Maße U1, P, S2 siehe Bauart RWS auf Seite 8/10
- Ab Baugröße 560 ist die Bohrung D1 mit einer mittig der Nabelnänge liegenden Aussparung von D = +1 mm versehen. V ≈ 1/3 NL
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA.
Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RFS, Baugröße 560
- Teil 1: Nabe links mit Bohrung 180H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Kupplung fein gewuchtet G 6,3 bei 1500 min⁻¹ nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

Artikel-Nr.: 2LC0131-6AK91-0AA0-Z L2B+W02+Y95
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

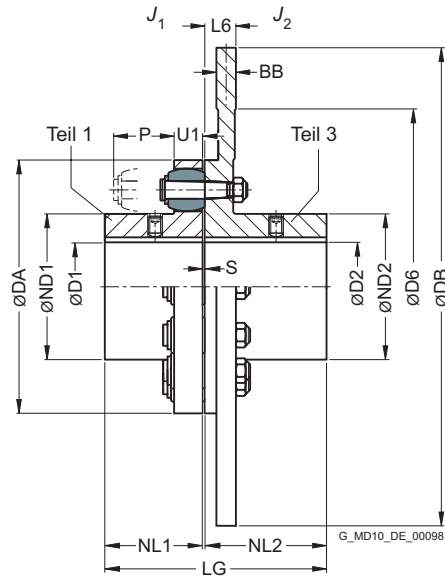
¹⁾ T_{Kmax} entnehmen Sie bitte den Leistungsdaten auf Seite 8/6.
 T_{KW} ermitteln Sie bitte mit den auf Seite 8/6 genannten Leistungsdaten.

²⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART RWB

mit Bremsscheibe nach DIN 15432



8

Bau- größe	Nenn Drehmoment Puffer 80 ShoreA T_{KN} Nm	Maße in mm																↗ Artikel-Nr. ¹⁾		
		Bohrung mit Nut DIN 6885-1												Bremsscheibe						
		D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	U1	P	LG	DB ²⁾	DB	D6	BB ²⁾	L6	
		min.	max.	min.	max.					max.				max.	min.	min.				
144	500	-	48	-	45	144	76	84	55	219	3	16	35	277	500	315	175	30	34	2LC0130-3AE
162	750	-	55	-	50	162	85	92	60	219	3,5	20	40	282,5	560	315	175	30	34	2LC0130-4AE
178	950	-	70	-	60	178	102	108	70	219	3,5	20	40	292,5	560	355	200	30	34	2LC0130-5AE
198	1300	-	80	-	70	198	120	128	80	219	3,5	20	40	302,5	560	355	200	30	34	2LC0130-6AE
228	2200	-	90	-	80	228	129	140	90	219	3,5	26	50	312,5	800	355	250	30	34	2LC0130-7AE
252	2750	-	100	38	100	252	150	160	100	219	3,5	26	50	322,5	800	400	280	30	34	2LC0130-8AE
285	4300	48	110	48	110	285	164	175	110	219	4,5	32	60	333,5	800	400	310	30	34	2LC0131-0AE
320	5500	55	120	55	120	320	180	192	125	219	4,5	32	60	348,5	1000	450	350	30	34	2LC0131-1AE

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Verfügbare Bremsscheibenabmessungen DB · BB entnehmen Sie bitte dem Produktkonfigurator auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Hinweise

- Bremsscheibendurchmesser DB nach Kundenvorgabe.
- Weitere Baugrößen auf Anfrage.
- Weitere Abmessungen für Teil 3 auf Anfrage.
- Maximaldrehzahl in min^{-1} :
 $n_{K_{\max}} = 1146/\text{DB}$ (DB in m)
 Maximaldrehzahl der Bauart RWN beachten!
- Massenträgheitsmomente und Gewichte können genügend genau wie folgt bestimmt werden:
 - Massenträgheitsmomente in kgm^2 :
 $J_1 = J_1$ aus Bauart RWN
 $J_2 = J_2$ aus Bauart RWN + $710 \times \text{BB} \times \text{DB}^4$
 (BB und DB in m)
 - Gewicht in kg:
 $m = m$ aus Bauart RWN + $5700 \times \text{BB} \times \text{DB}^2$
 (BB und DB in m)
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA.
 Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

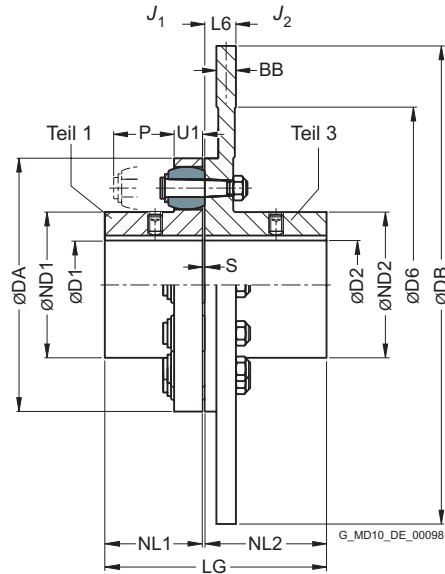
Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RWB, Baugröße 252, Bremsscheibe 630 x 30 mm
- Teil 1: Bohrung D1 = 48H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 3: Bohrung 42H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Kupplung feingewuchtet G 6,3 bei 1500 min^{-1} nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung
- Massenträgheitsmoment:
 $J_1 = 0,07 \text{ kgm}^2$
 $J_2 = 0,12 \text{ kgm}^2 + 3,3 \text{ kgm}^2 = 3,42 \text{ kgm}^2$
- Gewicht:
 $m = 26,3 \text{ kg} + 68 \text{ kg} = 94,3 \text{ kg}$

Artikel-Nr.: 2LC0130-8AE99-0KA0-Z L1B+M0X+W02+Y95
 Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

BAUART RBS

mit Bremsscheibe nach DIN 15432



8

Baugröße	Nenn Drehmoment		Maße in mm																Artikel-Nr. ²⁾	
	Puffer 90 ShoreA $T_{KN}^{1)}$ Nm	Puffer 80 ShoreA T_{KN} Nm	Bohrung mit Nut DIN 6885-1				Bremsscheibe													
			D1 min.	D1 max.	D2 min.	D2 max.	DA	ND1	ND2	NL1	NL2 max.	S	U1	P	LG max.	DB ³⁾ min.	D6 min.	BB ³⁾		L6
144	650	500	-	55	-	45	144	76	84	55	219	3	16	35	277	315	175	30	34	2LC0130-3AH
162	950	750	-	60	-	50	162	85	92	60	219	3,5	20	40	282,5	315	175	30	34	2LC0130-4AH
178	1200	950	-	75	-	60	178	102	108	70	219	3,5	20	40	292,5	355	200	30	34	2LC0130-5AH
198	1700	1300	-	90	-	70	198	120	128	80	219	3,5	20	40	302,5	355	200	30	34	2LC0130-6AH
228	2850	2200	-	95	-	80	228	129	140	90	219	3,5	26	50	312,5	355	250	30	34	2LC0130-7AH
252	3550	2750	-	110	38	100	252	150	160	100	219	3,5	26	50	322,5	400	280	30	34	2LC0130-8AH
285	5600	4300	48	120	48	120	285	164	175	110	219	4,5	32	60	333,5	400	310	30	34	2LC0131-0AH
320	7150	5500	55	130	55	130	320	180	192	125	219	4,5	32	60	348,5	450	350	30	34	2LC0131-1AH
360	10000	7800	65	145	65	140	360	200	210	140	221	4,5	42	75	365,5	560	390	30	36	2LC0131-2AE

Konfigurierbare Varianten ²⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Mit Fertigbohrung

¹⁾ T_{Kmax} entnehmen Sie bitte den Leistungsdaten auf Seite 8/6.
 T_{KW} ermitteln Sie bitte mit den auf Seite 8/6 genannten Leistungsdaten.
²⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.
³⁾ Verfügbare Bremsscheibenabmessungen DB · BB entnehmen Sie bitte dem Produktkonfigurator auf flender.com.
 ↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Hinweise

- Bremsscheibendurchmesser DB nach Kundenvorgabe.
- Weitere Baugrößen auf Anfrage.
- Weitere Abmessungen für Teil 3 auf Anfrage.
- Maximaldrehzahl in min^{-1} :
 $n_{K_{\max}} = 1528/\text{DB}$ (DB in m)
 Maximaldrehzahl der Bauart RWS beachten!
- Massenträgheitsmomente und Gewichte können genügend genau wie folgt bestimmt werden:
 - Massenträgheitsmomente in kgm^2 :
 $J_1 = J_1$ aus Bauart RWS
 $J_2 = J_2$ aus Bauart RWS + $770 \times \text{BB} \times \text{DB}^4$
 (BB und DB in m)
 - Gewicht in kg:
 $m = m$ aus Bauart RWS + $6160 \times \text{BB} \times \text{DB}^2$
 (BB und DB in m)
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA.
 Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

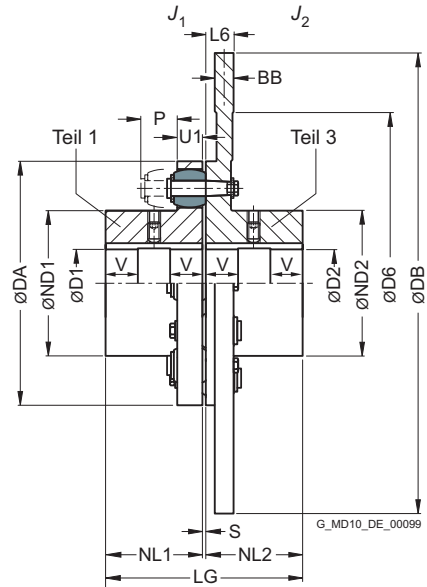
Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RBS, Baugröße 252, Bremsscheibe 630 x 30 mm
- Teil 1: Bohrung D1 = 48H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 3: Bohrung 42H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Kupplung feingewuchtet G 6,3 bei 1500 min^{-1} nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung
- Massenträgheitsmoment:
 $J_1 = 0,07 \text{ kgm}^2$
 $J_2 = 0,12 \text{ kgm}^2 + 3,6 \text{ kgm}^2 = 3,72 \text{ kgm}^2$
- Gewicht:
 $m = 25,8 \text{ kg} + 73 \text{ kg} = 98,8 \text{ kg}$

Artikel-Nr.: 2LC0130-8AH99-0KA0-Z L1B+M0X+W02+Y95
 Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

BAUART RBS

mit Bremsscheibe nach DIN 15432



8

Bau- größe	Nenn Drehmoment		Maße in mm												Bremsscheibe			Artikel-Nr. ¹⁾	
	Puffer 90 ShoreA T_{KN} Nm	Puffer 80 ShoreA T_{KN} Nm	Bohrung mit Nut DIN 6885-1				DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	U1	P	LG	D6 ²⁾ min.	BB ²⁾		L6
400	16000	12500	75	170	75	150	400	230	230	160	225	4,5	42	75	389,5	410	30	40	2LC0131-3AH
450	24000	18500	85	190	85	170	450	260	260	180	225	5,5	52	90	410,5	460	30	40	2LC0131-4AH
500	32500	25000	95	215	95	190	500	290	290	200	225	5,5	52	90	430,5	510	30	40	2LC0131-5AH
560	50500	39000	100	165	100	210	560	250	320	220	225	6	68	120	451	570	30	40	2LC0131-6AH
			200	240															
630	67500	52000	100	165	100	235	630	250	355	240	240	6	68	120	486	670	30	55	2LC0131-7AH
			165	200															
			200	265				355											

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Verfügbare Bremsscheibenabmessungen DB · BB entnehmen Sie bitte dem Produktkonfigurator auf flender.com.

➔ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Bau- größe	Nenn Drehmoment		Maße in mm														Artikel-Nr. ¹⁾		
	Puffer 90 ShoreA T_{KN} Nm	Puffer 80 ShoreA T_{KN} Nm	Bohrung mit Nut DIN 6885-1				Bremsscheibe												
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	U1	P	LG	D6 ²⁾ min.		BB ²⁾	L6
min.	max.	min.	max.																
710	109000	84000	110	190	110	250	710	290	385	260	260	7	80	140	527	760	30	75	2LC0131-8AH
			190	220				330											
			220	280				385											
800	143000	110000	125	210	125	280	800	320	420	290	290	7	80	140	587	840	30	75	2LC0132-0AH
			210	240				360											
			240	310				420											
900	195000	150000	140	210	140	310	900	320	465	320	-	7,5	90	160	647,5	950	30	75	2LC0132-1AH
			210	240				360											
			240	280				425											
1000	250000	195000	150	230	150	340	1000	355	515	350	-	7,5	90	160	707,5	1050	30	75	2LC0132-2AH
			230	260				395											
			260	300				460											
			300	380				515											

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Ab Baugröße 560 ist die Bohrungen D1 mit einer mittig der Nabenlänge liegenden Aussparung von $D = +1$ mm versehen. $V \approx 1/3$ NL
- Bremsscheibendurchmesser DB nach Kundenvorgabe.
- Weitere Baugrößen auf Anfrage. Weitere Abmessungen für Teil 3 auf Anfrage.
- Maximaldrehzahl in min^{-1} :
 $n_{K\max} = 1528/DB$ (DB in m)
Maximaldrehzahl der Bauart RWS beachten!
- Massenträgheitsmomente und Gewichte können genügend genau wie folgt bestimmt werden:
 - Massenträgheitsmomente in kgm^2 :
 $J_1 = J_1$ aus Bauart RWS
 $J_2 = J_2$ aus Bauart RWS + $770 \times BB \times DB^4$ (BB und DB in m)
 - Gewicht in kg:
 $m = m$ aus Bauart RWS + $6160 \times BB \times DB^2$ (BB und DB in m)
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA.
Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RBS, Baugröße 450, Bremsscheibe 900 x 30 mm
- Teil 1: Bohrung D1 = 130H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 3: Bohrung 120H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Kupplung feingewuchtet G 6,3 bei 1500 min^{-1} nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung
- Massenträgheitsmoment:
 $J_1 = 1,74 \text{ kgm}^2$
 $J_2 = 1,74 \text{ kgm}^2 + 15 \text{ kgm}^2 = 16,74 \text{ kgm}^2$
- Gewicht:
 $m = 25,8 \text{ kg} + 149 \text{ kg} = 174,8 \text{ kg}$

Artikel-Nr.: 2LC0131-4AH99-0NA0-Z L1U+M1S+W02+Y95
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

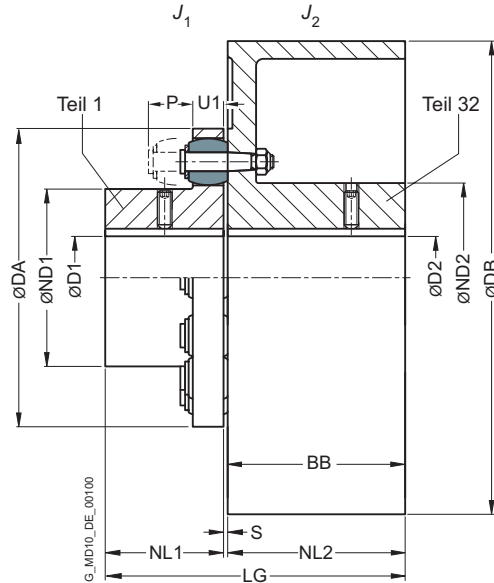
¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Verfügbare Bremsscheibenabmessungen DB · BB entnehmen Sie bitte dem Produktkonfigurator auf flender.com.

➔ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART RWB

mit Bremsstrommel nach DIN 15431



8

Baugröße	Nenn Drehmoment Puffer 80 ShoreA T_{KN} Nm	Drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm													Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg	
			Bohrung mit Nut DIN 6885-1						DA	ND1	ND2	NL1	NL2/BB	S	DB	LG	J_1 kgm ²			J_2 kgm ²
			D1	D2	min.	max.	min.	max.												
144	500	4800	-	48	-	55	144	76	84	55	75	3	200	133	0,004	0,04	2LC0130-3AC	9,4		
162	750	3800	-	55	-	60	162	85	92	60	95	3,5	250	158,5	0,007	0,11	2LC0130-4AC	17		
		3000	-	70	-	70													178	102
178	950	3800	-	70	-	70	178	102	108	70	95	3,5	250	168,5	0,013	0,12	2LC0130-5AC	27		
		3000	-	80	-	80													198	120
198	1300	3800	-	80	-	80	198	120	128	80	95	3,5	250	178,5	0,021	0,13	2LC0130-6AC	31		
		3000	-	90	-	90													228	129
228	2200	2400	-	90	-	90	228	129	140	90	150	3,5	400	243,5	0,036	1	2LC0130-7AC	53		
		1900	-	100	38	100													252	150
252	2750	2400	-	100	38	100	252	150	160	100	190	3,5	400	253,5	0,068	1	2LC0130-8AC	62		
		1900	-	110	48	110													285	164
285	4300	1900	48	110	48	110	285	164	175	110	236	4,5	630	350,5	0,13	7,8	2LC0131-0AC	156		
		1500	55	120	55	120													320	180
320	5500	1500	55	120	55	120	320	180	192	125	265	4,5	710	394,5	0,22	13,9	2LC0131-1AC	215		
		1300	65	130	65	130													360	200
360	7800	1500	65	130	65	130	360	200	210	140	236	4,5	710	409,5	0,4	14	2LC0131-2AC	234		
		1300	-																	

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweis

- Maße U1 und P siehe Bauart RWN auf Seite 8/8.
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA.
Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RWB, Baugröße 252
- Teil 1: Bohrung 48H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 3: 500 x 190, Bohrung 42H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube.
- Kupplung feingewuchtet G 6,3 bei 1500 min⁻¹ nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

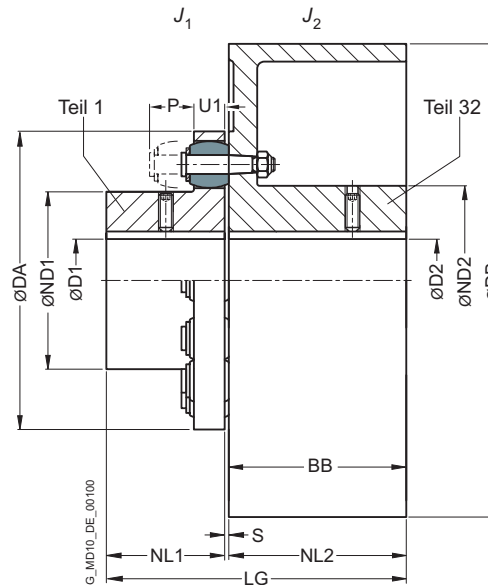
Artikel-Nr.: 2LC0130-8AC99-0FA0-Z L1B+M0X+W02+Y95
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART RBS

mit Bremsstrommel nach DIN 15431



Bau- größe	Nenn Drehmoment		Dreh- zahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm											Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. ²⁾	Ge- wicht m kg	
	Puffer 90 ShoreA $T_{KN}^{1)}$ Nm	Puffer 80 ShoreA T_{KN} Nm		Bohrung mit Nut DIN 6885-1				DA	ND1	ND2	NL1	NL2/ BB	S	DB	LG	J_1 kgm ²			J_2 kgm ²
				D1	D2	min.	max.												
144	650	500	7800	-	55	-	60	144	76	84	55	75	3	200	133	0,004	0,04	2LC0130-3AD	10
162	950	750	6900	-	60	-	65	162	85	92	60	95	3,5	250	158,5	0,007	0,13	2LC0130-4AD	18
178	1200	950	6300	-	75	-	75	178	102	108	70	95	3,5	250	168,5	0,014	0,13	2LC0130-5AD	22
			5500									118		315	191,5		0,34	2LC0130-5AD	30
198	1700	1300	5600	-	90	-	85	198	120	128	80	95	3,5	250	178,5	0,020	0,14	2LC0130-6AD	26
			5500									118		315	201,5		0,35	2LC0130-6AD	35
228	2850	2200	4300	-	95	-	95	228	129	140	90	150	3,5	400	243,5	0,036	1,1	2LC0130-7AD	60
252	3550	2750	4300	-	110	38	110	252	150	160	100	150	3,5	400	253,5	0,066	1,1	2LC0130-8AD	67
			3400				190					500		293,5	3,1		2LC0130-8AD	102	
285	5600	4300	3400	48	120	48	110	285	164	175	110	190	4,5	500	304,5	0,12	3,1	2LC0131-0AD	114
			2700				236					630		350,5	8,5		2LC0131-0AD	170	
320	7150	5500	2700	55	130	55	125	320	180	192	125	236	4,5	630	365,5	0,23	8,6	2LC0131-1AD	185
			2400				265					710		394,5	14,8		2LC0131-1AD	230	
360	10000	7800	2700	65	145	65	135	360	200	210	140	236	4,5	630	380,5	0,4	8,9	2LC0131-2AD	208
			2400				710					409,5		15,1	2LC0131-2AD		253		

Konfigurierbare Varianten ²⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweis

- Maße U1 und P siehe Bauart RWS auf Seite 8/10.
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA.
Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

¹⁾ T_{Kmax} entnehmen Sie bitte den Leistungsdaten auf Seite 8/6.
 T_{KW} ermitteln Sie bitte mit den auf Seite 8/6 genannten Leistungsdaten.

Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RBS, Baugröße 252
- Teil 1: Bohrung 48H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 3: 500 x 190, Bohrung 42H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Kupplung feingewuchtet G 6,3 bei 1500 min⁻¹ nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

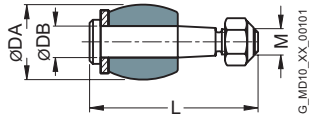
Artikel-Nr.: 2LC0130-8AD99-0FA0-Z L1B+M0X+W02+Y95
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

²⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

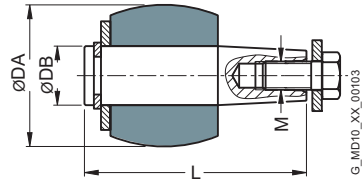
↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

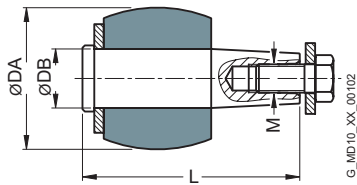
Puffer und Bolzen



Baugrößen 105 ... 400



Baugrößen 710 ... 2000



Baugrößen 450 ... 630

Baugröße	Kennzeichnung	Anzahl pro Satz	Maße				Artikel-Nr. für einen Satz Puffer [Puffer Perbunan 80 ShoreA]	Gewicht m kg	Artikel-Nr. für einen Satz Bolzen [Bolzen komplett inkl. Befestigungsmaterial]	Gewicht m kg
			DA mm	DB mm	L mm	M				
105	105	8	20	8	45	M6	2LC0130-1WA00-0AA0	0,043	2LC0130-1WB00-0AA0	0,14
125	125	8	24	10	53,5	M8	2LC0130-2WA00-0AA0	0,098	2LC0130-2WB00-0AA0	0,28
144	125	10	24	10	53,5 59,5	M8	2LC0130-3WA00-0AA0	0,12	2LC0130-3WB00-0AA0 ASE36074885	0,35 0,4
162	162	9	30	12	64,5 67,5	M10	2LC0130-4WA00-0AA0	0,17	2LC0130-4WB00-0AA0 ASE36074964	0,57 0,6
178	162	10	30	12	64,5 67,5	M10	2LC0130-5WA00-0AA0	0,19	2LC0130-5WB00-0AA0 ASE36075371	0,65 0,67
198	162	12	30	12	64,5 67,5	M10	2LC0130-6WA00-0AA0	0,23	2LC0130-6WB00-0AA0 ASE36075396	0,76 0,8
228	228	11	40	16	79	M12	2LC0130-7WA00-0AA0	0,42	2LC0130-7WB00-0AA0	1,4
252	228	12	40	16	79	M12	2LC0130-8WA00-0AA0	0,45	2LC0130-8WB00-0AA0	1,5
285	285	11	48	20	98	M16	2LC0131-0WA00-0AA0	0,81	2LC0131-0WB00-0AA0	2,5
320	285	12	48	20	98	M16	2LC0131-1WA00-0AA0	0,88	2LC0131-1WB00-0AA0	2,8
360	360	10	64	25	123	M18	2LC0131-2WA00-0AA0	1,6	2LC0131-2WB00-0AA0	4,4
400	360	14	64	25	123	M18	2LC0131-3WA00-0AA0	2,2	2LC0131-3WB00-0AA0	6,1
450	450	12	78	32	123	M16	2LC0131-4WA00-0AA0	3,5	2LC0131-4WB00-0AA0	11
500	450	14	78	32	123	M16	2LC0131-5WA00-0AA0	4	2LC0131-5WB00-0AA0	13
560	560	12	101	42	158	M20	2LC0131-6WA00-0AA0	7,1	2LC0131-6WB00-0AA0	25
630	560	14	101	42	158	M20	2LC0131-7WA00-0AA0	8,3	2LC0131-7WB00-0AA0	29
710	710	14	120	50	185,5	M24	2LC0131-8WA00-0AA0	14	2LC0131-8WB00-0AA0	49
800	710	16	120	50	185,5	M24	2LC0132-0WA00-0AA0	16	2LC0132-0WB00-0AA0	56
900	900	16	136	55	207,5	M24	2LC0132-1WA00-0AA0	24	2LC0132-1WB00-0AA0	71
1000	900	18	136	55	207,5	M24	2LC0132-2WA00-0AA0	27	2LC0132-2WB00-0AA0	80
1120	1120	18	155	60	232,5	M30	2LC0132-3WA00-0AA0	41	2LC0132-3WB00-0AA0	110
1250	1120	20	155	60	232,5	M30	2LC0132-4WA00-0AA0	45	2LC0132-4WB00-0AA0	125
1400	1400	20	175	70	274	M30	2LC0132-5WA00-0AA0	65	2LC0132-5WB00-0AA0	185
1600	1400	24	175	70	274	M30	2LC0132-6WA00-0AA0	78	2LC0132-6WB00-0AA0	225
1800	1800	22	200	80	327	M36	2LC0132-7WA00-0AA0	115	2LC0132-7WB00-0AA0	320
2000	1800	26	200	80	327	M36	2LC0132-8WA00-0AA0	135	2LC0132-8WB00-0AA0	380

Hinweis

- Die Puffer der RUPEX Kupplung sind Verschleißteile.
Die Lebensdauer ist abhängig von den Betriebsbedingungen.

¹⁾ Nur für Bauarten RWB/RBS mit Bremsscheibe BB = 30

ELASTISCHE KUPPLUNGEN BAUREIHE N-BIPEX

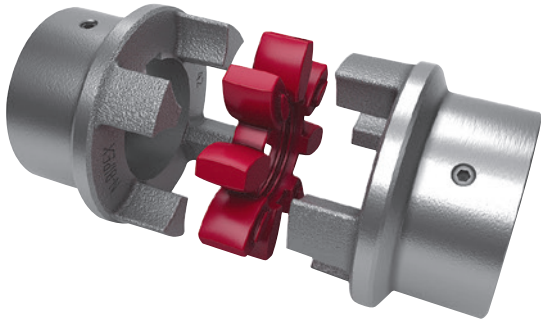


Allgemeines	9/3
Nutzen	9/3
Anwendungsbereich	9/4
Funktion	9/4
Aufbau und Ausführungen	9/5
Technische Daten	9/7
Zuordnung der N-BIPEX Baugrößen zur Leistung PM der IEC Normmotoren	9/9
Bauart BWN	9/10
Bauart BWT – Ausführung A	9/11
Bauart BWT – Ausführung B	9/12
Bauart BWT – Ausführung AB	9/13
Bauart BNT	9/14
Ersatz- und Verschleißteile	9/15




N-BIPEX
FLENDER

ALLGEMEINES



Kupplungen geeignet für Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.
Konform mit der aktuellen ATEX Richtlinie für:

CE  II 2G Ex h IIB T6 ... T4 Gb X

 II 2D Ex h IIIC T85 °C ... 120 °C Db X

 I M2 Ex h Mb X

N-BIPEX Kupplungen sind drehelastisch und zeichnen sich durch eine besonders kompakte Bauform und geringe Gewichte aus.

N-BIPEX-Kupplungen kommen in vielen Bereichen des Maschinenbaus zum Einsatz.

Schwerpunkte sind gut ausgerichtete Elektromotorantriebe mit gleichförmiger Drehmomentbelastung, wie z.B. Applikationen der Hydraulik und Kombinationen mit Getriebemotoren.

Nutzen

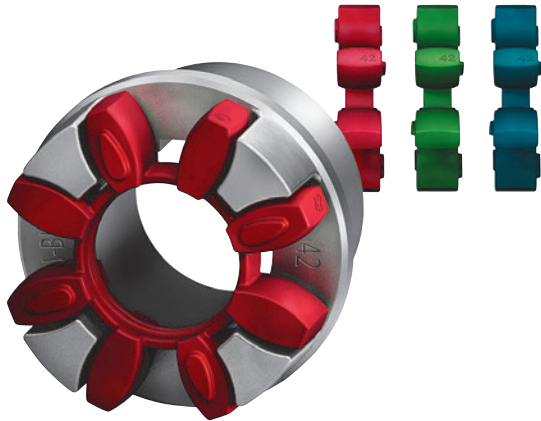
N-BIPEX Kupplungen sind sowohl für horizontale, vertikale als auch frei wählbare Einbaulagen geeignet. Dabei können sie Axial-, Radial- und Winkelverlagerungen aufnehmen.

N-BIPEX Kupplungen bestehen aus zwei identischen Nabenteilen, die auf den zu verbindenden Wellenenden beliebig angeordnet werden können. N-BIPEX Kupplungen übertragen das Drehmoment formschlüssig und sind damit durchschlagsicher. Das "curved design" der Gussnocken garantiert den N-BIPEX Kupplungen in allen Betriebspunkten eine perfekte Pressungsverteilung und erhöht dadurch die Elastomerstandzeiten.

Die für die Drehmomentübertragung und den Versatzausgleich verantwortlichen elastischen Nockenringe sind in unterschiedlichen Shorehärten verfügbar. Durch das gute Dämpfungsvermögen und die Auswahl der geeigneten Steifigkeit besteht somit die Möglichkeit, Drehmomentstöße aufzunehmen und das Drehschwingungsverhalten des Antriebs positiv zu beeinflussen. Sowohl die Nockenringe in den unterschiedlichen Ausführungen, als auch einbaufertige Nabenteile sind ab Lager verfügbar.

ALLGEMEINES

Anwendungsbereich



9

Die N-BIPEX Kupplung ist im Katalogstandard in 10 Baugrößen mit Nenndrehmomenten von 12 Nm bis 4650 Nm verfügbar und wird aus hochwertigem Sphäroguss hergestellt.

Die extrem leistungsstarken Nockenringwerkstoffe sind ab Lager in drei verschiedenen Shorehärten verfügbar, welche durch unterschiedliche Farben gekennzeichnet sind:

- 92 ShoreA – rot
- 95 ShoreA – grün
- 64 ShoreD – blau

Um die Baugröße der N-BIPEX auch im zusammengebauten Zustand ohne zusätzliche Hilfsmittel ermitteln zu können, wurde auf der äußeren Fläche des Nockenrings eine zusätzliche Größenbeschriftung aufgebracht.

Die Kupplung ist für eine Umgebungstemperatur von -50 °C bis $+100\text{ °C}$ ohne Einschränkungen des Nenndrehmomentes durch Temperaturfaktoren einsetzbar.

Funktion

Über die Welle-Nabe-Verbindung, welche meist als Passfederverbindung ausgeführt ist, wird das Drehmoment auf die antriebsseitige Nabe und über den Nockenring auf die abtriebsseitige Nabe übertragen. Diese leitet das Drehmoment zur Arbeitsmaschine oder zu einem zwischengeschalteten Getriebe weiter.

Das besondere Nockenringdesign trägt dazu bei, dass die druckbelasteten Nockenringelemente unter allen Betriebsbedingungen in ihrer definierten Position gehalten und gleichmäßig belastet werden. Daraus resultiert eine hohe Lebensdauer der elastischen Elemente. Diese garantieren auch die Nabenteile, welche selbst bei rauem Betrieb höchste Betriebssicherheit gewährleisten.

Aufbau und Ausführungen

Die N-BIPEX Kupplung in der Bauart BWN besteht aus jeweils zwei gleichen Nabenteilen, die durch einen Nockenring aus Elastomerwerkstoff verbunden sind.

Kupplungswerkstoffe

Naben:

- EN-GJS-400-15

Nockenring:

- TPU 92 ShoreA
-50 °C bis +100 °C ohne Einschränkungen
- TPU 95 ShoreA
-50 °C bis +100 °C ohne Einschränkungen
- TPU 64 ShoreD
-50 °C bis +100 °C ohne Einschränkungen.

Die Kupplung besteht aus:

- Nockenring
- 2 Nabenteile mit identischen Nocken.

Die Verbindung der Naben mit den jeweiligen Wellen erfolgt über eine Fertigbohrung mit Passfederverbindung oder Taper-Spannbuchsen. N-BIPEX Kupplungen sind formschlüssig und durch den Nockenring aus thermoplastischem Polyurethan drehelastisch.

Die Nabenteile sind mit Bohrung und Nut nach DIN 6885-1 oder mit Kegelbohrung zur Aufnahme einer Taper-Spannbuchse ausgeführt.

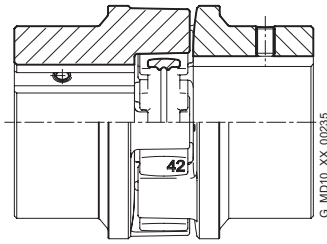
Mit Montage der Taper-Spannbuchse wird die Nabe fest mit der Maschinenwelle verbunden.

Bei Teil 4 wird die Taper-Spannbuchse von der Maschinegehäusesseite eingesetzt. Bei ungünstigen Platzverhältnissen ist die Montage der Taper-Spannbuchse von dieser Seite nicht möglich. Zu beachten ist neben dem Bauraum der Taper-Spannbuchse auch der Platzbedarf für das Montagewerkzeug (Winkelschraubendreher). Bei Teil 3 wird die Taper-Spannbuchse von der Wellenspiegelseite eingeschraubt. Die Montage der Nabe muss vor dem Zusammenschieben der zu verbindenden Maschinen erfolgen.

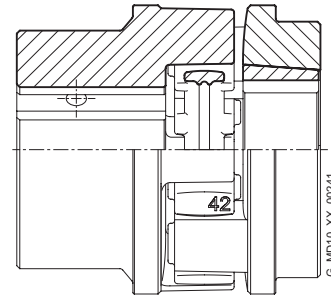
Ausführungen der N-BIPEX Kupplungen

Bauart	Beschreibung
BWN	Kupplung als Welle-Welle-Verbindung mit gebohrten und genuteten Naben
BWT	Kupplung als Welle-Welle-Verbindung mit Taper-Spannbuchsen
BNT	Kupplung als Welle-Welle-Verbindung mit einer gebohrten und genuteten Nabe und einer Taper-Spannbuchse

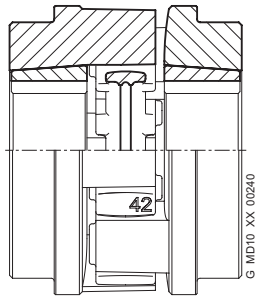
ALLGEMEINES



Bauart BWN



Bauart BNT



Bauart BWT

9

Baugröße	Ungebohrt	Vorzugsbohrungen Teil 1/2 ab Lager mit zylindrischen Fertigbohrungen Ø in mm H7, Passfedernut nach DIN 6885-1 JS9																																				
		10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110	120			
19																																						
24																																						
28																																						
38																																						
42																																						
48																																						
55																																						
65																																						
75																																						
90																																						

■ Vorzugsbohrungen

Technische Daten

Nockenringe									
Baugröße	Nenn Drehmoment T_{KN} Nm	Maximaldrehmoment T_{Kmax} Nm	Dauerwechsel- drehmoment T_{KW} Nm	Maximal- drehzahl $V \leq 45$ m/s n_{max} min ⁻¹	Verhält- nismäßige Dämpfung Ψ	Drehfeder- steife bei 50 % Auslastung $C_{Tdyn 50\%}$ Nm/rad	Zulässige Wellenversatz bei ¹⁾		
							< 10 Hz ΔK_a mm	$n = 1500$ min ⁻¹ ΔK_r mm	ΔK_w grad
Nockenringe aus Polyurethan 92 ShoreA (Standard)									
19	12	36	2	19500	1,4	530	0,3	0,17	0,5
24	45	135	7	14500	1,4	1790	0,4	0,23	0,5
28	95	285	14	12500	1,4	3060	0,5	0,25	0,5
38	190	570	29	10000	1,4	6500	0,6	0,29	0,5
42	265	795	40	8500	1,4	8200	0,7	0,34	0,5
48	330	990	50	7500	1,4	10000	0,8	0,38	0,5
55	460	1380	70	6500	1,4	14500	0,9	0,4	0,5
65	670	2010	100	6000	1,4	25600	1	0,45	0,5
75	1400	4200	210	5000	1,4	37400	1,2	0,52	0,5
90	2500	7500	375	4000	1,4	62700	1,4	0,6	0,5
Nockenringe aus Polyurethan 95 ShoreA (Bestelloption -Z und Kurzangabe K01)									
19	18	54	3	19500	1,4	1130	0,27	0,15	0,4
24	65	195	10	14500	1,4	4240	0,36	0,21	0,4
28	160	480	25	12500	1,4	8050	0,45	0,23	0,4
38	325	975	50	10000	1,4	14100	0,54	0,26	0,4
42	450	1350	70	8500	1,4	16200	0,63	0,31	0,4
48	550	1650	85	7500	1,4	23300	0,72	0,34	0,4
55	700	2100	105	6500	1,4	28500	0,81	0,36	0,4
65	1000	3000	150	6000	1,4	35000	0,9	0,41	0,4
75	2000	6000	300	5000	1,4	66300	1,08	0,47	0,4
90	3700	11100	555	4000	1,4	105000	1,26	0,54	0,4
Nockenringe aus Polyurethan 64 ShoreD (Bestelloption -Z und Kurzangabe K04)									
19	25	75	5	19500	1,4	2010	0,24	0,14	0,3
24	90	270	15	14500	1,4	7680	0,32	0,18	0,3
28	200	600	30	12500	1,4	12200	0,4	0,2	0,3
38	405	1215	60	10000	1,4	25100	0,48	0,23	0,3
42	560	1680	84	8500	1,4	32000	0,56	0,27	0,3
48	700	2100	105	7500	1,4	41200	0,64	0,3	0,3
55	925	2775	140	6500	1,4	52600	0,72	0,32	0,3
65	1200	3600	180	6000	1,4	86700	0,8	0,36	0,3
75	2600	7800	390	5000	1,4	143000	0,96	0,42	0,3
90	4650	13950	700	4000	1,4	234000	1,12	0,48	0,3

¹⁾ Die Maximaldrehzahl ist zu beachten. Weitere Hinweise zum zulässigen Wellenversatz sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.

ALLGEMEINES

Drehfedersteifigkeit und Dämpfung

Die in den vorstehenden Tabellen angegebenen Werte gelten für eine Auslastung von 50 %, eine Anregungsamplitude von 10 % T_{KN} mit der Frequenz 10 Hz und eine Umgebungstemperatur von 20 °C. Die dynamische Drehfedersteife (C_{Tdyn}) ist belastungsabhängig und steigt mit zunehmender Auslastung. In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Nennbelastung angegeben.

$$C_{Tdyn} = C_{Tdyn} 50 \% \cdot FKC$$

	Auslastung T_N / T_{KN}						
	20%	40%	50%	60%	70%	80%	100%
Korrekturfaktor FKC 92/95 ShoreA und 64ShoreD	0,56	0,85	1	1,17	1,35	1,53	1,92

Die Drehfedersteifigkeit und Dämpfung sind weiterhin abhängig von der Umgebungstemperatur, der Frequenz und der Amplitude der Drehschwingungsanregung. Genauere Drehfedersteifigkeits- und Dämpfungskennwerte auf Anfrage.

Bei elastischen Kupplungen beeinflussen vor allem der Herstellprozess der Gummielemente und deren Alterung den Steifigkeitswert C_{Tdyn} . Dementsprechend muss mit einer Toleranz für die dynamische Steifigkeit von ± 20 % gerechnet werden. Die angegebene verhältnismäßige Dämpfung Ψ ist ein Mindestwert, so dass das Dämpfungsvermögen der Kupplung mindestens dem genannten Wert entspricht.

Zulässiger Wellenversatz

Der zulässige Wellenversatz ist abhängig von der Betriebsdrehzahl. Mit steigender Drehzahl sind geringere Wellenversatzwerte zulässig. In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Drehzahlen angegeben. In Abhängigkeit der jeweiligen Kupplungsgröße und -bauart ist die Maximaldrehzahl zu beachten!

$$\Delta K_{zul} = \Delta K_{1500} \cdot FKV$$

	Drehzahl in min^{-1}			
	500	1000	1500	3000
Korrekturfaktor FKV	1,20	1,10	1,00	0,70

Der Axialversatz darf dynamisch mit bis zu 10 Hz Frequenz auftreten.

Bei Montage ist das maximale Spaltmaß mit $S2 \text{ max.} = S2 + \Delta S2$ und das minimale Spaltmaß mit $S2 \text{ min.} = S2 - \Delta S2$ zulässig.

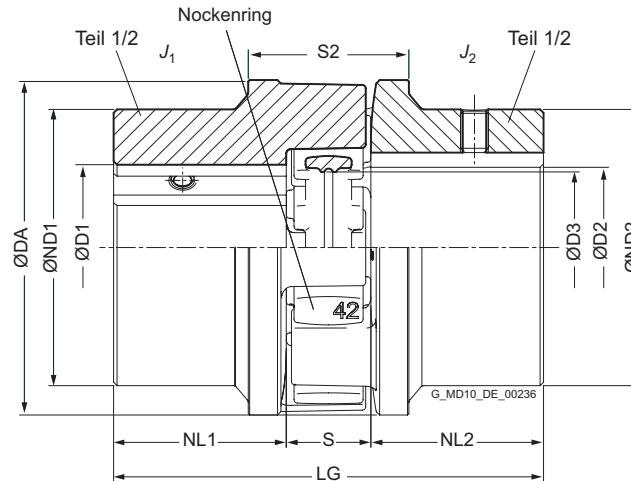
Die Wellenversätze ΔK_a , ΔK_r und ΔK_w dürfen gleichzeitig auftreten (siehe Seite E/10).

Zuordnung der N-BIPEX Baugrößen zur Leistung PM der IEC Normmotoren ¹⁾

Drehstrom- motor Baugröße	Motor Leistung bei ≈ 3000 min ⁻¹			N-BIPEX Kupplung Baugröße			Motor Leistung bei ≈ 1500 min ⁻¹			N-BIPEX Kupplung Baugröße			Motor Leistung bei ≈ 1000 min ⁻¹			N-BIPEX Kupplung Baugröße			Motor Leistung bei ≈ 750 min ⁻¹			N-BIPEX Kupplung Baugröße			DE (AS)-Wellenende D x E nach IEC	
	P _M kW	T Nm		P _M kW	T Nm		P _M kW	T Nm		P _M kW	T Nm		P _M kW	T Nm		P _M kW	T Nm		D mm	E mm						
80	0,75	2,5	19	0,55	3,7	19	0,37	3,9	19	0,18	2,5	19	19	40												
	1,1	3,7	19	0,75	5,1	19	0,55	5,8	19	0,25	3,5	19														
90S	1,5	5	19	1,1	7,5	19	0,75	8	19	0,37	5,3	19	19	40												
90L	2,2	7,4	19	1,5	10	24	1,1	12	24	0,55	7,9	24	19	40												
100L	3	9,8	24	2,2	15	24	1,5	15	24	0,75	11	24	28	60												
				3	20	24				1,1	16	24														
112M	4	13	24	4	27	24	2,2	22	24	1,5	21	24	28	60												
132S	5,5	18	28	5,5	36	28	3	30	28	2,2	30	28	38	80												
	7,5	25	28																							
132M				7,5	49	28	4	40	28	3	40	28	38	80												
							5,5	55	28																	
160M	11	36	38	11	72	38	7,5	75	38	4	54	38	42	110												
	15	49	38							5,5	74	38														
160L	18,5	60	38	15	98	38	11	109	38	7,5	100	38	42	110												
180M	22	71	38	18,5	121	38							48	110												
180L				22	144	38	15	148	42	11	145	42	48	110												
200L	30	97	42	30	196	42	18,5	181	42	15	198	42	55	110												
	37	120	42				22	215	42																	
225S				37	240	48				18,5	244	48	60	140												
225M	45	145	42										55	110												
				45	292	55	30	293	55	22	290	55	60	140												
250M	55	177	48										60	140												
				55	356	55	37	361	55	30	392	65	65	140												
280S	75	241	55										65	140												
				75	484	65	45	438	65	37	483	65	75	140												
280M	90	289	55										65	140												
				90	581	75	55	535	75	45	587	75	75	140												
315S	110	353	55										65	140												
				110	707	75	75	727	75	55	712	75	80	170												
315M	132	423	65										65	140												
				132	849	75	90	873	75	75	971	75	80	170												
315L	160	513	65										65	140												
	200	641	75																							
				160	1030	75	110	1070	75	90	1170	90	80	170												
				200	1290	90	132	1280	90	110	1420	90														
315	250	802	75										65	140												
	315	1010	90																							
355				250	1600	90	200	1930	90				85	170												
	355	1140	90										75	140												
	400	1280	90										75	140												
400	500	1600	90										75	140												
	560	1790	90										80	170												

¹⁾ Die Zuordnung gilt für einen Betriebsfaktor von 1,25 und die Verwendung eines Standardnockenrings [92 ShoreA].

BAUART BWN



Bau- größe	Nenn Drehmoment			Dreh- zahl n_{Kmax}	Maße in mm										Massen- trägheits- moment J_1/J_2	Artikel-Nr. ¹⁾	Ge- wicht m
	T_{KN}				D1/D2 Nut DIN 6885		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	D3	S	S2	ΔS2	LG			
	92 ShoreA Nm	95 ShoreA Nm	64 ShoreD Nm		min.	max.							±				
19	12	18	25	19500	0	25	42	38	25	17	16	31	1	66	0,000045	2LC0160-0AA	0,3
24	45	65	90	14500	0	35	55	55	30	25	18	-	1,5	78	0,0002	2LC0160-1AA	0,8
28	95	160	200	12500	0	40	67	58	35	28	20	41	1	90	0,00033	2LC0160-2AA	1
38	190	325	405	10000	0	48	82	68	45	36	24	45	1,5	114	0,0009	2LC0160-3AA	1,7
42	265	450	560	8500	0	55	97	80	50	43	26	48	1,5	126	0,0019	2LC0160-4AA	2,6
48	330	550	700	7500	0	62	107	90	56	48	28	50	2	140	0,0031	2LC0160-5AA	3,6
55	460	700	925	6500	0	75	120	110	65	57	30	86	2	160	0,008	2LC0160-6AA	6,7
65	670	1000	1200	6000	0	82	135	115	75	64	35	91	2,5	185	0,013	2LC0160-7AA	8,8
75	1400	2000	2600	5000	0	96	160	135	85	76	40	104	2,5	210	0,027	2LC0160-8AA	13,9
90	2500	3700	4650	4000	0	120	203	170	100	95	45	85	3	245	0,065	2LC0161-0AA	21,4

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
 Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
 Mit Fertigbohrung
- Härte Nockenring **92 ShoreA**
 95 ShoreA
 64 ShoreD

Hinweise

- Massenträgheitsmomente gelten für eine Kupplungshälfte mit maximalem Bohrungsdurchmesser.
- Gewichte gelten für die gesamte Kupplung in der Ausführung mit maximaler Bohrung.

Bestellbeispiel

- N-BIPEX Kupplung BWN, Baugröße 42
- Teil 1/2: Bohrung D1 42 H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 1/2: Bohrung D2 32 H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Nockenring mit Härte 92 ShoreA

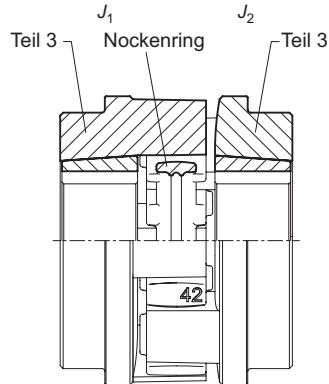
Artikel-Nr.: 2LC0160-4AA99-0AA0-Z L0X+M0T

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART BWT

Ausführung A



Ausführung A

Baugröße	Taper-Spannbuchse Größe	Nenndrehmoment		Drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm										Massenträgheitsmoment J_1/J_2 kgm ²	Artikel-Nr. ¹⁾ Ausführung A	Gewicht m kg
		T_{KN}			D1/D2 Nut DIN 6885		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	D3	S	S2	ΔS2	LG			
		92 ShoreA Nm	95 ShoreA Nm		min.	max.							±				
24	1008	45	65	14500	10	25	55	55	23	25	18	37	1,5	64	0,00016	2LC0160-1AB	0,6
28	1108	95	160	12500	10	28	67	58	23	28	20	41	1	66	0,00025	2LC0160-2AB	0,8
38	1108	190	325	10000	10	28	82	58	23	36	24	45	1,5	70	0,0005	2LC0160-3AB	1,2
42	1610	265	450	8500	14	42	97	86	26	43	26	48	1,5	78	0,0013	2LC0160-4AB	1,8
48	1615	330	550	7500	14	42	107	80	39	48	28	50	2	106	0,002	2LC0160-5AB	2,6
55	2012	460	700	6500	14	50	120	100	33	57	30	60	2	96	0,004	2LC0160-6AB	3,9
65	2012 2517 ²⁾	670	1000	6000	14 55	50 60	135	100 115	33 46	64	35	65	2,5	101 127	0,007 0,008	2LC0160-7AB	5 5,9
75	2517 3020 ²⁾	1400	2000	5000	16 65	60 75	160	118 135	46 52	76	40	75	2,5	132 144	0,02 0,017	2LC0160-8AB	8,4 8,3
90	3020 3535 ²⁾	2500	3700	4000	25 80	75 90	205	142 170	52 90	95	45	85	3	149 225	0,037 0,06	2LC0161-0AB	12,9 19,8

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Taper-Spannbuchse
 Mit Taper-Spannbuchse
- ØD2 Ohne Taper-Spannbuchse
 Mit Taper-Spannbuchse
- Härte Nockenring **92 ShoreA**
 95 ShoreA

Hinweise

- Massenträgheitsmomente gelten für eine Kupplungshälfte ohne Taper-Spannbuchse.
- Gewichte gelten für die gesamte Kupplung in der Ausführung ohne Taper-Spannbuchse.
- T_{Kmax} des Nockenrings 95 ShoreA ist bei den Bauarten BWT und BNT entgegen der Tabelle auf Seite 9/7 auf $2 \times T_{KN}$ begrenzt. Bei Verwendung des Nockenrings 64 ShoreD gelten die gleichen Drehmomentwerte wie für den Nockenring 95 ShoreA.

Bestellbeispiel

- N-BIPEX Kupplung BWT, Baugröße 42, Ausführung A
- Teil 3: Mit Taper-Spannbuchse, Baugröße 1610, Bohrung D1 38 H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1
- Teil 4: Mit Taper-Spannbuchse, Baugröße 1610, Bohrung D2 32 H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1
- Nockenring mit Härte 92 ShoreA

Artikel-Nr.: 2LC0160-4AB99-0AA0-Z L0V+M0T

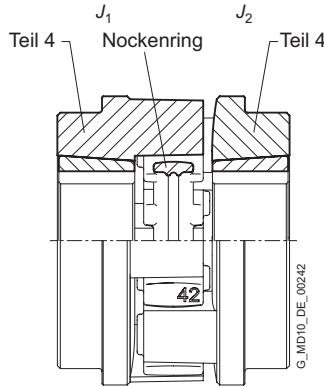
¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Taper-Spannbuchsen-Ausführung nur in Teil 4 möglich.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART BWT

Ausführung B



Ausführung B

Baugröße	Taper-Spannbuchse Größe	Nenn Drehmoment		Drehzahl n_{Kmax}	Maße in mm										Massenträgheitsmoment J_1/J_2	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m	
		T_{KN}			D1/D2 Nut DIN 6885		DA	ND1/ND2	NL1/NL2	D3	S	S2	ΔS2	LG				Ausführung
		92 ShoreA	95 ShoreA		min.	max.	±	B										
24	1008	45	65	14500	10	25	55	55	23	25	18	37	1,5	64	0,00016	2LC0160-1AC	0,6	
28	1108	95	160	12500	10	28	67	58	23	28	20	41	1	66	0,00025	2LC0160-2AC	0,8	
38	1108	190	325	10000	10	28	82	58	23	36	24	45	1,5	70	0,0005	2LC0160-3AC	1,2	
42	1610	265	450	8500	14	42	97	86	26	43	26	48	1,5	78	0,0013	2LC0160-4AC	1,8	
48	1615	330	550	7500	14	42	107	80	39	48	28	50	2	106	0,002	2LC0160-5AC	2,6	
55	2012	460	700	6500	14	50	120	100	33	57	30	60	2	96	0,004	2LC0160-6AC	3,8	
65	2012	670	1000	6000	14	50	135	100	33	64	35	65	2,5	101	0,007	2LC0160-7AC	5	
	55				60	115		46	127					0,008	5,9			
75	2517	1400	2000	5000	16	60	160	118	46	76	40	75	2,5	132	0,02	2LC0160-8AC	8,4	
	3020				65	75		135	52					144	0,017		8,3	
90	3020	2500	3700	4000	25	75	205	142	52	95	45	85	3	149	0,037	2LC0161-0AC	12,9	
	3535				80	90		170	90					225	0,06		19,8	

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Taper-Spannbuchse
Mit Taper-Spannbuchse
- ØD2 Ohne Taper-Spannbuchse
Mit Taper-Spannbuchse
- Härte Nockenring **92 ShoreA**
95 ShoreA

Hinweise

- Massenträgheitsmomente gelten für eine Kupplungshälfte ohne Taper-Spannbuchse.
- Gewichte gelten für die gesamte Kupplung in der Ausführung ohne Taper-Spannbuchse.
- T_{Kmax} des Nockenrings 95 ShoreA ist bei den Bauarten BWT und BNT entgegen der Tabelle auf Seite 9/7 auf $2 \times T_{KN}$ begrenzt. Bei Verwendung des Nockenrings 64 ShoreD gelten die gleichen Drehmomentwerte wie für den Nockenring 95 ShoreA.

Bestellbeispiel

- N-BIPEX Kupplung BWT, Baugröße 42, Ausführung B
- Teil 3: Mit Taper-Spannbuchse, Baugröße 1610, Bohrung D1 38 H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1
- Teil 4: Mit Taper-Spannbuchse, Baugröße 1610, Bohrung D2 32 H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1
- Nockenring mit Härte 92 ShoreA

Artikel-Nr.: **2LC0160-4AC99-0AA0-Z L0V+M0T**

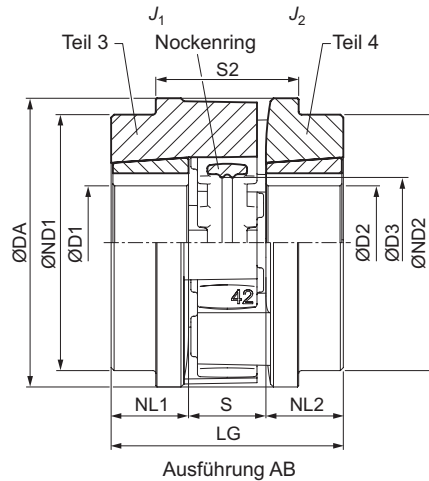
¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Taper-Spannbuchsen-Ausführung nur in Teil 4 möglich.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART BWT

Ausführung AB



Bau- größe	Taper- Spann- buchse Größe	Nenn Drehmoment		Dreh- zahl n_{Kmax}	Maße in mm											Massen- trägheits- moment J_1/J_2	Artikel-Nr. ¹⁾ Ausführung AB	Ge- wicht m kg
		T_{KN}			D1/D2 Nut DIN 6885		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	D3	S	S2	ΔS2	LG				
		92 ShoreA Nm	95 ShoreA Nm		min.	max.							±		kgm ²			
24	1008	45	65	14500	10	25	55	55	23	25	18	37	1,5	64	0,00016	2LC0160-1AD	0,6	
28	1108	95	160	12500	10	28	67	58	23	28	20	41	1	66	0,00025	2LC0160-2AD	0,8	
38	1108	190	325	10000	10	28	82	58	23	36	24	45	1,5	70	0,0005	2LC0160-3AD	1,2	
42	1610	265	450	8500	14	42	97	86	26	43	26	48	1,5	78	0,0013	2LC0160-4AD	1,8	
48	1615	330	550	7500	14	42	107	80	39	48	28	50	2	106	0,002	2LC0160-5AD	2,6	
55	2012	460	700	6500	14	50	120	100	33	57	30	60	2	96	0,004	2LC0160-6AD	3,9	
65	2012	670	1000	6000	14	50	135	100	33	64	35	65	2,5	101	0,007	2LC0160-7AD	5	
	2517 ²⁾				55	60		115	46					127	0,008		5,9	
75	2517	1400	2000	5000	16	60	160	118	46	76	40	75	2,5	132	0,015	2LC0160-8AD	8,4	
	3020 ²⁾				65	75		135	52					144	0,017		8,3	
90	3020	2500	3700	4000	25	75	205	142	52	95	45	85	3	149	0,037	2LC0161-0AD	12,9	
	3535 ²⁾				80	90		170	90					225	0,06		19,8	

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Taper-Spannbuchse
Mit Taper-Spannbuchse
- ØD2 Ohne Taper-Spannbuchse
Mit Taper-Spannbuchse
- Härte Nockenring **92 ShoreA**
95 ShoreA

Hinweise

- Massenträgheitsmomente gelten für eine Kupplungshälfte ohne Taper-Spannbuchse.
- Gewichte gelten für die gesamte Kupplung in der Ausführung ohne Taper-Spannbuchse.
- T_{Kmax} des Nockenrings 95 ShoreA ist bei den Bauarten BWT und BNT entgegen der Tabelle auf Seite 9/7 auf $2 \times T_{KN}$ begrenzt. Bei Verwendung des Nockenrings 64 ShoreD gelten die gleichen Drehmomentwerte wie für den Nockenring 95 ShoreA.

Bestellbeispiel

- N-BIPEX Kupplung BWT, Baugröße 42, Ausführung AB
- Teil 3: Mit Taper-Spannbuchse, Baugröße 1610, Bohrung D1 38 H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1
- Teil 4: Mit Taper-Spannbuchse, Baugröße 1610, Bohrung D2 32 H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1
- Nockenring mit Härte 92 ShoreA

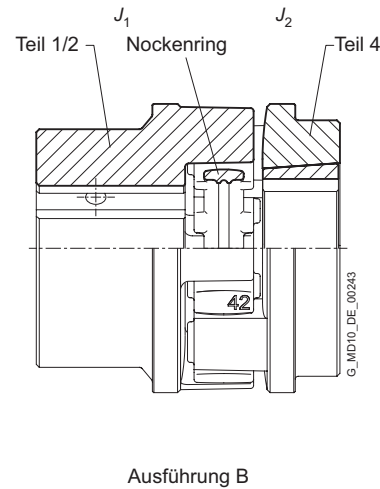
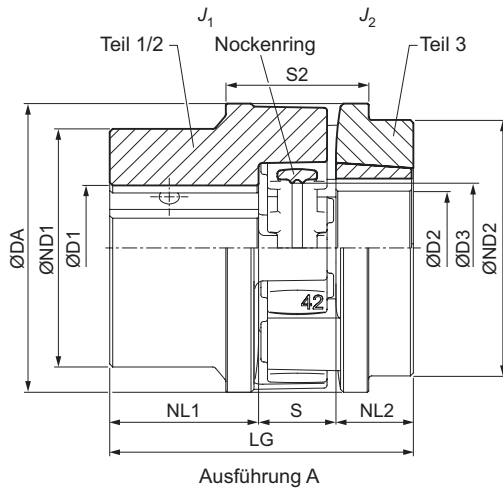
Artikel-Nr.: 2LC0160-4AD99-0AA0-Z L0V+M0T

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Taper-Spannbuchsen-Ausführung nur in Teil 4 möglich.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

BAUART BNT



Baugröße	Taper-Spannbuchse Größe	Nenn-drehmoment		Drehzahl n_{Kmax}	Maße in mm													Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. ¹⁾		Gewicht m	
		T_{KN}	T_{KN}		D1	D2		DA	ND1	ND2	NL1	NL2	D3	S	S2	$\Delta S2$	LG	J_1	J_2	Ausführung			
		Nm	Nm		Nut DIN 6885	min.	max.	min.	max.											A	B		kg
24	1008	45	65	14500	0	35	10	25	55	55	54	30	23	25	18	-	1,5	71	0,002	0,00016	2LC0160-1AE	2LC0160-1AF	0,7
28	1108	95	160	12500	0	40	10	28	67	58	58	35	23	28	20	41	1	78	0,0003	0,0002	2LC0160-2AE	2LC0160-2AF	0,8
38	1108	190	325	10000	0	48	10	28	82	68	58	45	23	36	24	45	1,5	92	0,0009	0,0005	2LC0160-3AE	2LC0160-3AF	1,4
42	1610	265	450	8500	0	55	14	42	97	80	86	50	26	43	26	48	1,5	102	0,002	0,0013	2LC0160-4AE	2LC0160-4AF	2,3
48	1615	330	550	7500	0	62	14	42	107	90	80	56	39	48	28	50	2	123	0,003	0,002	2LC0160-5AE	2LC0160-5AF	3,2
55	2012	460	700	6500	0	75	14	50	120	110	100	65	33	57	30	73	2	128	0,008	0,004	2LC0160-6AE	2LC0160-6AF	5,3
65	2012 2517 ²⁾	670	1000	6000	0	82	14	50	135	115	100	75	33	64	35	78	2,5	143	0,013	0,006	2LC0160-7AE	2LC0160-7AF	6,9
75	2517 3020 ²⁾	1400	2000	5000	0	96	16	60	160	135	118	85	46	76	40	89,5	2,5	171	0,027	0,015	2LC0160-8AE	2LC0160-8AF	11,2
90	3020 3535 ²⁾	2500	3700	4000	0	120	25	75	205	170	142	100	52	95	45	85	3	197	0,065	0,036	2LC0161-0AE	2LC0161-0AF	17,2
																		235	0,065	0,06			20,7

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

• Ausführung	A B
• ØD1	Ohne Taper-Spannbuchse Mit Taper-Spannbuchse
• ØD2	Ohne Taper-Spannbuchse Mit Taper-Spannbuchse
• Härte Nockenring	92 ShoreA 95 ShoreA

Hinweise

- Massenträgheitsmomente gelten für eine Kupplungshälfte mit maximalem Bohrungsdurchmesser und ohne Taper-Spannbuchse.
- Gewichte gelten für die gesamte Kupplung in der Ausführung ohne Taper-Spannbuchse.
- T_{Kmax} des Nockenrings 95 ShoreA ist bei den Bauarten BWT und BNT entgegen der Tabelle auf Seite 9/7 auf $2 \times T_{KN}$ begrenzt. Bei Verwendung des Nockenrings 64 ShoreD gelten die gleichen Drehmomentwerte wie für den Nockenring 95 ShoreA.

Bestellbeispiel

- N-BIPEX Kupplung BNT, Baugröße 42, Ausführung B
- Teil 1/2: Bohrung D1 42 H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 4: Mit Taper-Spannbuchse, Baugröße 1610, Bohrung D2 32 H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1
- Nockenring mit Härte 92 ShoreA

Artikel-Nr.: 2LC0160-4AF99-0AA0-Z LOX+M0T

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Taper-Spannbuchsen-Ausführung nur in Teil 4 möglich.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

Nockenringe der N-BIPEX Kupplung

Baugröße	Artikel-Nr. Nockenring N-BIPEX			Gewicht kg
	92 ShoreA	95 ShoreA	64 ShoreD	
19	2LC0160-0WA00-0AA0	2LC0160-0WA00-0AA0-Z K01	2LC0160-0WA00-0AA0-Z K04	0,006
24	2LC0160-1WA00-0AA0	2LC0160-1WA00-0AA0-Z K01	2LC0160-1WA00-0AA0-Z K04	0,02
28	2LC0160-2WA00-0AA0	2LC0160-2WA00-0AA0-Z K01	2LC0160-2WA00-0AA0-Z K04	0,03
38	2LC0160-3WA00-0AA0	2LC0160-3WA00-0AA0-Z K01	2LC0160-3WA00-0AA0-Z K04	0,04
42	2LC0160-4WA00-0AA0	2LC0160-4WA00-0AA0-Z K01	2LC0160-4WA00-0AA0-Z K04	0,07
48	2LC0160-5WA00-0AA0	2LC0160-5WA00-0AA0-Z K01	2LC0160-5WA00-0AA0-Z K04	0,09
55	2LC0160-6WA00-0AA0	2LC0160-6WA00-0AA0-Z K01	2LC0160-6WA00-0AA0-Z K04	0,1
65	2LC0160-7WA00-0AA0	2LC0160-7WA00-0AA0-Z K01	2LC0160-7WA00-0AA0-Z K04	0,2
75	2LC0160-8WA00-0AA0	2LC0160-8WA00-0AA0-Z K01	2LC0160-8WA00-0AA0-Z K04	0,4
90	2LC0161-0WA00-0AA0	2LC0161-0WA00-0AA0-Z K01	2LC0161-0WA00-0AA0-Z K04	0,6

Hinweis

- Die Nockenringe der N-BIPEX Kupplung sind Verschleißteile. Die Lebensdauer ist abhängig von den Betriebsbedingungen.

HOCHELASTISCHE KUPPLUNGEN BAUREIHE ELPEX-B



Allgemeines	10/3
Nutzen	10/3
Anwendungsbereich	10/3
Aufbau und Ausführungen	10/4
Technische Daten	10/6
<hr style="border-top: 1px dashed #0070C0;"/>	
Bauart EBWN	10/7
<hr style="border-top: 1px dashed #0070C0;"/>	
Bauart EBWT	10/8
<hr style="border-top: 1px dashed #0070C0;"/>	
Bauart EBWZ	10/10
<hr style="border-top: 1px dashed #0070C0;"/>	
Ersatz- und Verschleißteile	10/12
<hr style="border-top: 1px dashed #0070C0;"/>	



ELPEX-B
FLENDER

ALLGEMEINES



ELPEX-B Kupplungen sind hochdrehelastisch und verdrehspielfrei. Aufgrund ihrer niedrigen Torsionssteifigkeit und ihres Dämpfungsvermögens eignet sich die ELPEX-B Kupplung besonders zur Koppelung von Maschinen mit stark ungleichförmigem Drehmomentverlauf. Zudem sind ELPEX-B Kupplungen zur Verbindung von Maschinen mit großem Wellenversatz geeignet.

Die Standardausführungen der ELPEX-B Kupplung sind als Welle-Welle-Verbindung ausgeführt. Applikationsbezogene Ausführungen können auf Anfrage realisiert werden.

Nutzen

Die ELPEX-B Kupplung ist für horizontale, vertikale oder beliebig geneigte Einbaulagen geeignet.

Der Elastikreifen ist am Umfang geschlitzt und kann gewechselt werden, ohne die gekuppelten Maschinen zu verschieben.

Der Elastikreifen ist spielfrei montiert und bewirkt eine lineare Drehfedersteifigkeit der Kupplung, d. h. die Drehfedersteifigkeit bleibt bei zunehmender Kupplungsauslastung konstant.

Die ELPEX-B Kupplung ist besonders für Reversierbetrieb oder Betrieb mit wechselnden Lastrichtungen geeignet. Die Anordnung der Kupplungsteile auf den zu verbindenden Wellen ist beliebig.

Bei Zerstörung oder Verschleiß des Elastikreifens können die Metallteile frei gegeneinander rotieren, denn es findet kein Kontakt der Metallteile statt.

Anwendungsbereich

Die ELPEX-B Kupplung ist im Katalogstandard in 15 Baugrößen mit Nenn Drehmoment von 24 Nm bis 14500 Nm verfügbar. Die Kupplung kann mit Elastikreifen aus Naturkautschukwerkstoff für Umgebungstemperatur von -50 °C bis +50 °C und bei Verwendung von Chloroprenkautschukwerkstoff von -15 °C bis +70 °C eingesetzt werden.

Der Chloroprenkautschukreifen ist mit Kennzeichnung FRAS "Fire Resistent und AntiStatic" ausgeführt.

ALLGEMEINES

Aufbau und Ausführungen

Das Übertragungsverhalten der ELPEX-B Kupplung wird wesentlich vom Elastikreifen bestimmt. Der Elastikreifen ist aus einer Naturkautschuk- oder Chloroprenkautschukmischung mit mehrlagiger Gewebeeinlage hergestellt. Der Elastikreifen wird mit Schrauben und zwei Klemmringen an den Naben befestigt.

In Ausführung EBWT wird die Welle-Nabe-Verbindung mit Taper-Spannbuchsen erreicht; bei der Bauart EBWN mit fertiggebohrten Naben und Passfedern. Die Bauart EBWZ verbindet die Maschinenwellen zusätzlich über ein ausbaubares Zwischenstück.

Werkstoffe der Metall-Bauteile

- Grauguss EN-GJL-250 oder Stahl.

Elastikreifenwerkstoffe

Werkstoff	Härtegrad	Kennzeichnung	Einsatztemperatur
Naturkautschuk	70 ShoreA	48	-50 ... +50 °C
Chloroprenkautschuk	70 ShoreA	068 FRAS	-15 ... +70 °C

10

Ausführungen der ELPEX-B Kupplungen

Bauart	Beschreibung
EBWN	Kupplung als Welle-Welle-Verbindung mit gebohrten und genuteten Naben
EBWT	Kupplung als Welle-Welle-Verbindung mit Taper-Spannbuchsen
EBWZ	Kupplung als Welle-Welle-Verbindung mit ausbaubarem Zwischenstück

Weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten sind ausgeführt, Maßblätter und Informationen dazu werden gern auf Anfrage bereitgestellt.

Die Kupplungsausführungen eingerichtet für Welle-Nabe-Verbindungen mit Taper-Spannbuchsen sind benannt mit:

- Ausführung A: Kupplung mit Teil 3 – Teil 3
- Ausführung B: Kupplung mit Teil 4 – Teil 4
- Ausführung AB: Kupplung mit Teil 3 – Teil 4

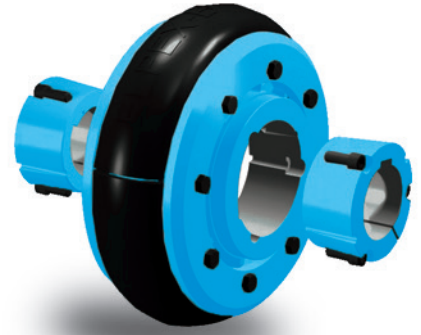
Bei Teil 3 wird die Taper-Spannbuchse von der Wellenseite eingeschraubt. Die Montage der Kupplungshälfte muss vor dem Zusammenbringen der zu verbindenden Maschinen erfolgen.

Bei Teil 4 wird die Taper-Spannbuchse von der Maschinengehäuseseite eingeschraubt. Bei ungünstigen Platzverhältnissen ist die Montage der Taper-Spannbuchsen von dieser Seite nicht möglich. Zu beachten ist neben dem Bauraum der Taper-Spannbuchsen die Platzbedarf für das Montagewerkzeug (Winkelschraubendreher).

Bei der Kupplungsausführung EBWT können Teil 3 und Teil 4 beliebig kombiniert werden. Zudem kann die Ausführung mit Taper-Spannbuchse mit der fertiggebohrten Nabe kombiniert werden.



Unmontierte Kupplung

Montierte Kupplung
(Abbildung ohne Anschlusswellen)

Montierter Elastikreifen

Der Elastikreifen kann einfach über die Nabenteile gestülpt werden. Durch Montage des Klemmrings wird der Elastikreifen fest eingespannt. Die Verbindung überträgt das Drehmoment reibschlüssig.

ALLGEMEINES

Technische Daten

Leistungsdaten									
Baugröße	Nenn-drehmoment	Maximal-drehmoment	Überlast-drehmoment	Dauerwechsel-drehmoment	Maximal-drehzahl	Dynamische Drehfedersteife	Zulässiger Wellenversatz bei Drehzahl $n = 1500 \text{ min}^{-1}$ ¹⁾		
	T_{KN} Nm	T_{Kmax} Nm	T_{KOL} Nm	T_{KW} Nm	n_{Kmax} min^{-1}	C_{Tdyn} Nm/rad	Axial ΔK_a mm	Radial ΔK_r mm	Winkel ΔK_w Grad
105	24	48	72	7	4500	285	1,3	1,1	4
135	66	132	200	20	4500	745	1,7	1,3	4
165	125	250	375	38	4000	1500	2	1,6	4
190	250	500	750	75	3600	2350	2,3	1,9	4
210	380	760	1140	114	3100	3600	2,6	2,1	4
235	500	1000	1500	150	3000	5200	3	2,4	4
255	680	1360	2040	204	2600	7200	3,3	2,6	4
280	880	1760	2640	264	2300	10000	3,7	2,9	4
315	1350	2700	4050	405	2050	17000	4	3,2	4
360	2350	4700	7050	705	1800	28000	4,6	3,7	4
400	3800	7600	11400	1140	1600	44500	5,3	4,2	4
470	6300	12600	18900	1890	1500	78500	6	4,8	4
510	9300	18600	27900	2790	1300	110000	6,6	5,3	4
560	11500	23000	34500	3450	1100	160000	7,3	5,8	4
630	14500	29000	43500	4350	1000	200000	8,2	6,6	4

10

Drehfedersteifigkeit und Dämpfung

Die verhältnismäßige Dämpfung beträgt $\Psi = 0,9$

Die Technischen Daten der Elastikreifen aus Naturkautschuk und Chloroprenkautschuk sind nahezu identisch.

Die Drehfedersteifigkeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur und der Frequenz und Amplitude der Drehschwingungsanregung. Genauere Drehfedersteifigkeits- und Dämpfungskennwerte auf Anfrage.

Bei elastischen Kupplungen beeinflussen vor allem der Herstellprozess der Gummielemente und deren Alterung den Steifigkeitswert C_{Tdyn} . Dementsprechend muss mit einer Toleranz für die dynamische Steifigkeit von $\pm 20\%$ gerechnet werden. Die angegebene verhältnismäßige Dämpfung Ψ ist ein Mindestwert, so dass das Dämpfungsvermögen der Kupplung mindestens dem genannten Wert entspricht.

Zulässiger Wellenversatz

Der zulässige Wellenversatz ist abhängig von der Betriebsdrehzahl. Mit steigender Drehzahl sind geringere Wellenversatzwerte zulässig. In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Drehzahlen angegeben.

Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Kupplungsgröße zu beachten.

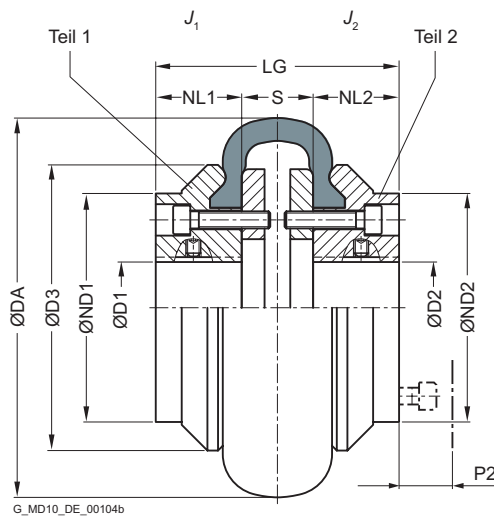
$$\Delta K_{zul} = \Delta K_{1500} \cdot FKV$$

	Drehzahl in min^{-1}			
	500	1000	1500	3000
Korrekturfaktor FKV	1,2	1,1	1,0	0,7

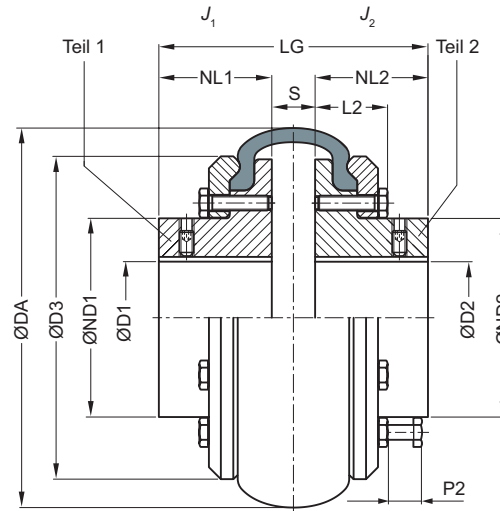
Die Rückstellkraft (auch in Axialrichtung) ist abhängig von Drehzahl, Anlagendrehmoment und Wellenversatz. Rückstellkräfte auf Anfrage.

¹⁾ Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Bauart zu beachten. Weitergehende Hinweise zum zulässigen Wellenversatz sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.

BAUART EBWN



Größen 105 ... 165



Größen 190 ... 630

Baugröße	Nennrehmoment T_{KN} Nm	Maße in mm		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	D3	L2	S	P2	LG	Massen- trägheits- moment J_1/J_2 kgm ²	Artikel-Nr. ¹⁾	Ge- wicht m kg
		D1, D2 Nut DIN 6885-1 min.	max.											
105	24	-	30	104	70	30	82	-	22	35	82	0,0011	2LC0210-0AA	2,2
135	66	-	38	134	80	40	100	-	25	35	105	0,0025	2LC0210-1AA	3,6
165	125	-	45	165	70	50	125	-	33	35	133	0,0056	2LC0210-2AA	5,4
190	250	-	50	187	80	55	145	36	23	35	133	0,0095	2LC0210-3AA	6,9
210	380	-	60	211	98	65	168	40	25	35	155	0,02	2LC0210-4AA	11
235	500	-	70	235	111	70	188	45	27	35	167	0,023	2LC0210-5AA	14,8
255	680	-	80	254	130	75	216	44	27	35	177	0,06	2LC0210-6AA	20
280	880	-	90	280	145	80	233	45	25	35	185	0,083	2LC0210-7AA	24,5
315	1350	-	95	314	155	90	264	50	29	35	209	0,129	2LC0210-8AA	35
360	2350	-	125	359	200	100	311	50	32	35	232	0,32	2LC0211-0AA	54
400	3800	-	135	402	216	125	345	59	30	35	280	0,55	2LC0211-1AA	78
470	6300	-	160	470	260	140	398	67	46	35	326	1,12	2LC0211-2AA	120
510	9300	-	140	508	250	150	429	73	48	35	348	1,6	2LC0211-3AA	146
		140	180		290							1,7		154
560	11500	-	140	562	250	165	474	82	55	35	385	2,5	2LC0211-4AA	200
		140	180		300							2,7		206
630	14500	80	140	629	250	195	532	82	59	35	449	4,1	2LC0211-5AA	258
		140	180		300							4,4		265

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- Die Artikel-Nr. gilt für Elastikreifen aus Naturkautschuk.
- P2 = Bauraum zur Demontage des Elastikreifens

Bestellbeispiel

- ELPEX-B Kupplung EBWN, Baugröße 210
- Teil 1: Bohrung 40H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung 45H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

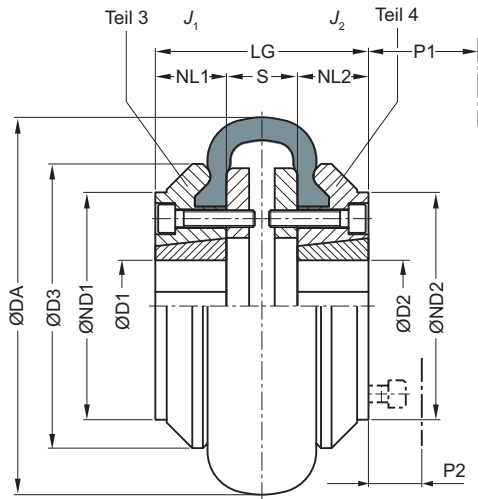
Artikel-Nr.: 2LC0210-4AA99-0AA0-Z L0W+M1A

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➔ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

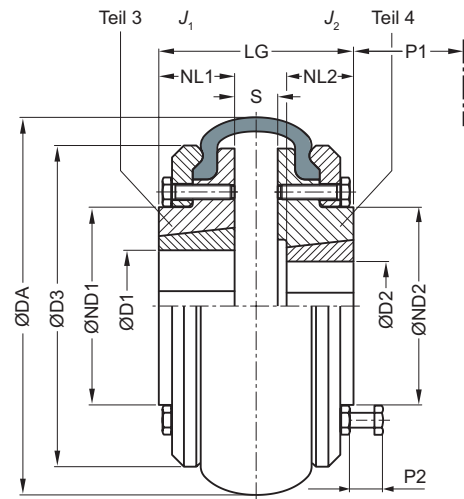
BAUART EBWT

Größen 105 ... 165



Ausführung AB

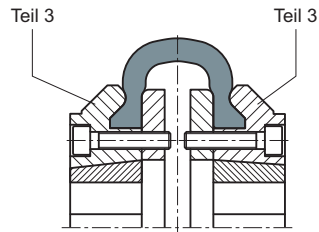
Größen 190 ... 560



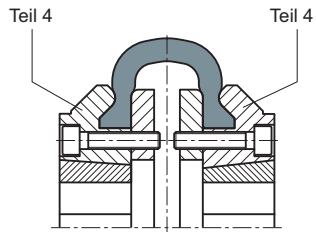
Ausführung AB

10

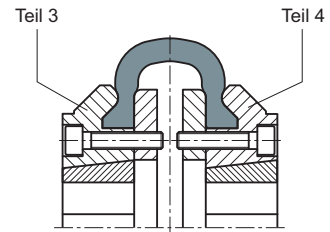
Größen 105 ... 165



Ausführung A

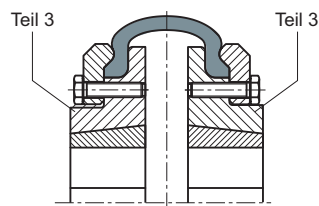


Ausführung B

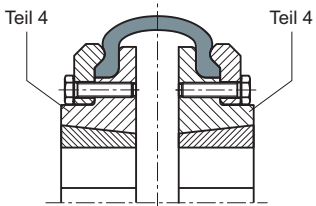


Ausführung AB

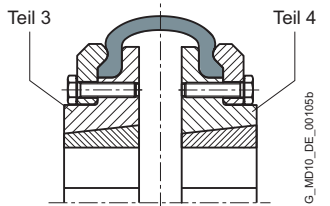
Größen 190 ... 560



Ausführung A



Ausführung B



Ausführung AB

G_MD10_DE_00105b

Teil 3: Verschraubung der Taper-Spannbuchse von der Wellenspiegelseite

Teil 4: Verschraubung der Taper-Spannbuchse von der Maschinengehäuseseite

Baugröße	Nenn-drehmoment T_{KN} Nm	Teil-Nr.	Taper-Spannbuchse Größe	Maße in mm											Massen-trägheitsmoment J_1/J_2 kgm ²	Artikel-Nr. ¹⁾			Gewicht m kg
				D1, D2 Nut DIN 6885-1		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	D3	S	P1	P2	LG	Ausführung					
				min.	max.									A		B	AB		
105	24	$\frac{3}{4}$	1008	10	25	104	-	22	82	22	29	35	66	0,0009	2LC0210-0AB	2LC0210-0AC	2LC0210-0AD	1,8	
135	66	$\frac{3}{4}$	1210	11	32	134	80	25	100	25	38	35	75	0,0019	2LC0210-1AB	2LC0210-1AC	2LC0210-1AD	2,4	
165	125	$\frac{3}{4}$	1610	14	42	165	103	25	125	33	38	35	83	0,0049	2LC0210-2AB	2LC0210-2AC	2LC0210-2AD	4	
190	250	$\frac{3}{4}$	2012	14	50	187	80	$\frac{32}{25}$	145	23	$\frac{42}{38}$	35	87	0,0085	2LC0210-3AB	2LC0210-3AC	2LC0210-3AD	5,4	
210	380	$\frac{3}{4}$	2517	16	60	211	98	$\frac{45}{32}$	168	25	$\frac{48}{42}$	35	$\frac{115}{89}$	0,017	2LC0210-4AB	2LC0210-4AC	2LC0210-4AD	8	
235	500	$\frac{3}{4}$	2517	16	60	235	108	46	188	27	48	35	119	0,019	2LC0210-5AB	2LC0210-5AC	2LC0210-5AD	12	
255	680	$\frac{3}{4}$	3020	25	75	254	$\frac{120}{113}$	$\frac{51}{45}$	216	27	$\frac{55}{48}$	35	$\frac{129}{117}$	0,05	2LC0210-6AB	2LC0210-6AC	2LC0210-6AD	14	
280	880	$\frac{3}{4}$	3020	25	75	280	134	52	233	25	55	35	129	0,075	2LC0210-7AB	2LC0210-7AC	2LC0210-7AD	22	
315	1350	$\frac{3}{4}$	3525	35	100	314	140	$\frac{66}{51}$	264	29	$\frac{67}{55}$	35	$\frac{161}{131}$	0,11	2LC0210-8AB	2LC0210-8AC	2LC0210-8AD	23	
360	2350	$\frac{3}{4}$	3525	35	100	359	178	65	311	32	67	35	162	0,26	2LC0211-0AB	2LC0211-0AC	2LC0211-0AD	38	
400	3800	$\frac{3}{4}$	4030	40	115	402	200	77	345	30	80	35	184	0,44	2LC0211-1AB	2LC0211-1AC	2LC0211-1AD	54	
470	6300	$\frac{3}{4}$	4535	55	125	470	210	89	398	46	89	35	224	0,8	2LC0211-2AB	2LC0211-2AC	2LC0211-2AD	72	
510	9300	$\frac{3}{4}$	4535	55	125	508	208	89	429	48	89	35	226	1,5	2LC0211-3AB	2LC0211-3AC	2LC0211-3AD	120	
560	11500	$\frac{3}{4}$	5040	70	125	562	224	102	474	55	92	35	259	2	2LC0211-4AB	2LC0211-4AC	2LC0211-4AD	120	

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für Kupplungen mit Taper-Spannbuchsen mit maximalen Bohrungsdurchmesser.
- Die Artikel-Nr. gilt für Elastikreifen aus Naturkautschuk.
- P1 = Bauraum für Winkelschraubendreher und Abdrückschraube zur Demontage der Taper-Spannbuchse
- P2 = Bauraum zur Demontage des Elastikreifens.

Bestellbeispiel

- ELPEX-B Kupplung EBWT, Baugröße 210, Ausführung AB inklusive Taper-Spannbuchsen
- Teil 3: mit Taper-Spannbuchse, Bohrung 60 mm
- Teil 4: mit Taper-Spannbuchse, Bohrung 40 mm

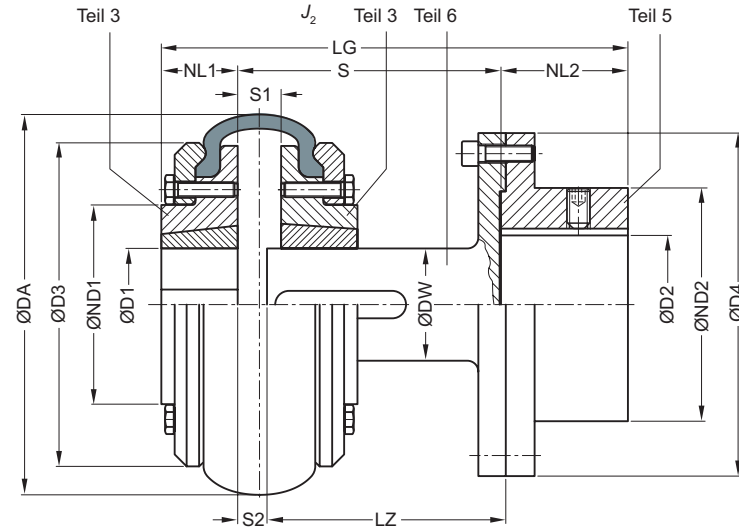
Artikel-Nr.: 2LC0210-4AD99-0AA0-Z L1E+M0W

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART EBWZ

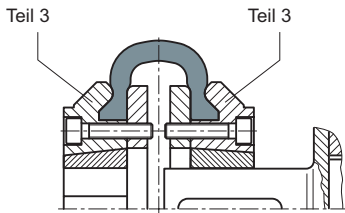
Größen 190 ... 470



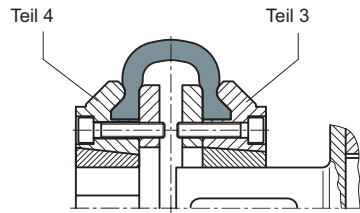
Ausführung A

10

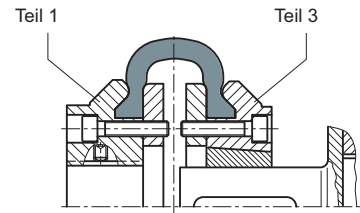
Größen 105 ... 165



Ausführung A

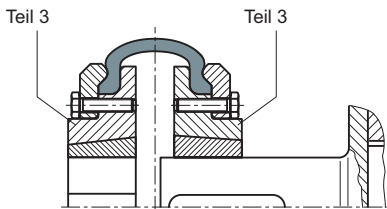


Ausführung B

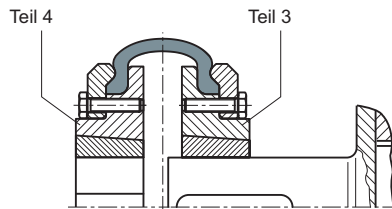


Ausführung C

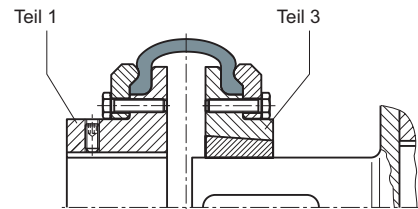
Größen 190 ... 470



Ausführung A



Ausführung B



Ausführung C

G_MD10_DE_00106a

Teil 3: Verschraubung der Taper-Spannbuchse von der Wellenspiegelseite

Teil 4: Verschraubung der Taper-Spannbuchse von der Maschinengehäuseseite

Bau- größe	Nenn- dreh- moment T_{KN}	Maße in mm											Massen- trägheits- moment J_2	Artikel-Nr. ¹⁾			Ge- wicht m	
		D1, D2 Nut DIN 6885-1		DA	ND2	D4	DW	NL2	LZ	S		S1		S2	Ausführung			
		min.	max.							min.	max.				A	B		C
105	24	-	42	104	70	95	25	45	96	100	116	22	6	0,0027	2LC0210-0AG	2LC0210-0AH	2LC0210-0AJ	3,3
									133	140	156							
135	66	-	55	134	90	125	32	50	93	100	116	25	9	0,0085	2LC0210-1AG	2LC0210-1AH	2LC0210-1AJ	5,4
									133	140	156							
165	125	-	55	165	90	125	32	50	93	100	124	33	9	0,012	2LC0210-2AG	2LC0210-2AH	2LC0210-2AJ	6,2
									133	140	164							
190	250	-	75	187	125	180	48	80	93,5	100	114	23	9	0,046	2LC0210-3AG	2LC0210-3AH	2LC0210-3AJ	16
									133,5	140	154							
									173,5	180	194							
210	380	-	75	211	125	180	48	80	133,5	140	156	25	9	0,053	2LC0210-4AG	2LC0210-4AH	2LC0210-4AJ	17
									173,5	180	196							
235	500	-	75	235	125	180	48	80	133,5	140	158	27	9	0,056	2LC0210-5AG	2LC0210-5AH	2LC0210-5AJ	25
									173,5	180	198							
255	680	-	90	254	150	225	60	100	133,5	140	158	27	9	0,15	2LC0210-6AG	2LC0210-6AH	2LC0210-6AJ	29
									173,5	180	198							
280	880	-	90	280	150	225	60	100	133,5	140	156	25	9	0,17	2LC0210-7AG	2LC0210-7AH	2LC0210-7AJ	33
									173,5	180	196							
315	1350	46	100	314	165	250	80	110	134,5	140	160	29	9	0,28	2LC0210-8AG	2LC0210-8AH	2LC0210-8AJ	40
									174,5	180	200							
360	2350	46	100	359	165	250	80	110	134,5	140	163	32	9	0,43	2LC0211-0AG	2LC0211-0AH	2LC0211-0AJ	48
									174,5	180	203							
400	3800	51	110	402	180	280	90	120	223,5	230	250	30	10	0,88	2LC0211-1AG	2LC0211-1AH	2LC0211-1AJ	73
470	6300	51	120	470	200	315	100	140	207,5	214	250	46	10	0,97	2LC0211-2AG	2LC0211-2AH	2LC0211-2AJ	104

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- S min. 100 mm
140 mm
180 mm

Hinweise

- Maße D1, ND1, NL1, J1 sowie Bauraum zur Demontage von Elastikreifen und Taper-Spannbuchse siehe Bauarten EBWN oder EBWT, Seite 10/7 oder Seite 10/8
- Die Artikel-Nr. gilt für Elastikreifen aus Naturkautschuk.
- Massenträgheitsmoment J_2 und Gewicht m als Summe von Teil 3, Teil 5 und Teil 6 mit Maximalbohrungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

- ELPEX-B Kupplung EBWZ, Baugröße 360
- Ausführung C, für Einbaulänge S min. = 190 mm
- Teil 1: Bohrung 65H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 5: Bohrung 70H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0211-0AJ99-0AC0-Z L1F+M1G

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

Elastikreifen

Baugröße	Artikel-Nr.		Artikel-Nr.	
	Naturkautschuk Kennzeichnung 048	Gewicht kg	Chloroprenkautschuk Kennzeichnung 068 FRAS	Gewicht kg
105	2LC0210-0WA00-0AA0	0,1	2LC0210-0WA00-0AA0-Z K01	0,1
135	2LC0210-1WA00-0AA0	0,2	2LC0210-1WA00-0AA0-Z K01	0,2
165	2LC0210-2WA00-0AA0	0,4	2LC0210-2WA00-0AA0-Z K01	0,4
190	2LC0210-3WA00-0AA0	0,5	2LC0210-3WA00-0AA0-Z K01	0,5
210	2LC0210-4WA00-0AA0	0,8	2LC0210-4WA00-0AA0-Z K01	0,8
235	2LC0210-5WA00-0AA0	1	2LC0210-5WA00-0AA0-Z K01	1
255	2LC0210-6WA00-0AA0	1,2	2LC0210-6WA00-0AA0-Z K01	1,2
280	2LC0210-7WA00-0AA0	1,4	2LC0210-7WA00-0AA0-Z K01	1,4
315	2LC0210-8WA00-0AA0	2,6	2LC0210-8WA00-0AA0-Z K01	2,6
360	2LC0211-0WA00-0AA0	2,9	2LC0211-0WA00-0AA0-Z K01	2,9
400	2LC0211-1WA00-0AA0	3,1	2LC0211-1WA00-0AA0-Z K01	3,1
470	2LC0211-2WA00-0AA0	5,3	2LC0211-2WA00-0AA0-Z K01	5,3
510	2LC0211-3WA00-0AA0	7,8	2LC0211-3WA00-0AA0-Z K01	7,8
560	2LC0211-4WA00-0AA0	10,8	2LC0211-4WA00-0AA0-Z K01	10,8
630	2LC0211-5WA00-0AA0	12,4	2LC0211-5WA00-0AA0-Z K01	12,4

10

Hinweis

- Die Elastikreifen sind Verschleißteile.
Die Lebensdauer ist abhängig von den Betriebsbedingungen.

HOCHELASTISCHE KUPPLUNGEN – BAUREIHE ELPEX-S



Allgemeines	11/3
Nutzen	11/3
Anwendungsbereich	11/3
Aufbau und Ausführungen	11/4
Funktion	11/6
Projektierung	11/6
Technische Daten	11/8

Bauart ESN	11/14

Bauart ESNR	11/16

Bauart ESD	11/18

Bauart ESDR	11/19

Bauart ESNW	11/20

Bauart ESDW	11/21

Bauart EST	11/22

Ersatz- und Verschleißteile	11/23



ELPEX-S
FLENDER

ALLGEMEINES



Kupplungen geeignet für Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.

Konform mit der aktuellen ATEX Richtlinie für:

CE Ex II 2G Ex h IIC T4 ... T3 Gb X

Ex II 2D Ex h IIIC T120 °C ... 160 °C Db X

Ex I M2 Ex h Mb X

(Bauart EST ist nicht in Ex-Ausführung.)

ELPEX-S Kupplungen sind hochdrehelastisch und aufgrund ihrer niedrigen Torsionssteifigkeit und ihres Dämpfungsvermögens besonders geeignet zur Koppelung von Maschinen mit stark ungleichförmigem Drehmomentverlauf.

Die Standardausführungen der ELPEX-S Kupplung sind als Flansch-Welle-Verbindung oder Welle-Welle-Verbindung ausgeführt. Applikationsbezogene Ausführungen können auf Anfrage realisiert werden.

Nutzen

Die ELPEX-S Kupplung ist für horizontale, vertikale oder beliebig geneigte Einbautagen geeignet. Die Anordnung der Kupplungsteile auf den zu verbindenden Wellen ist beliebig.

Die ELPEX-S Kupplung eignet sich besonders für Reversierbetrieb oder Betrieb mit wechselnden Lastrichtungen.

Die Gummischiebenelemente sind nahezu spielfrei montiert und bewirken eine lineare Drehfedercharakteristik der Kupplung, d. h. die Drehfedersteifigkeit bleibt konstant, auch mit zunehmender Kupplungsauslastung.

Für jede Baugröße stehen 4 unterschiedliche Gummielementausführungen mit unterschiedlichen Verdrehsteifigkeiten ab Lager zur Verfügung.

Anwendungsbereich

Die ELPEX-S Kupplung ist im Katalogstandard in 12 Baugrößen mit Nenndrehmomenten von 330 Nm bis 63000 Nm verfügbar.

Die Kupplung kann für Umgebungstemperaturen von -40 °C bis +120 °C eingesetzt werden.

Die ELPEX-S Kupplung wird häufig für Dieselmotorantriebe oder Kolbenkompressorantriebe verwendet.

Die Elastikringe können bei bestimmten Bauarten gewechselt werden, ohne die gekuppelten Maschinen zu verschieben.

Bei deutlicher Überlast wird das Gummischiebenelement der Kupplung zerstört, die Kupplung ist lastwerfend und begrenzt damit das Überlastmoment für besondere Betriebszustände. Die Kupplung ist steckbar und kann z. B. in einer Glocke blind montiert werden.

Für jede Kupplungsgröße stehen Außenflansche mit unterschiedlichen Anschlussmaßen zur Verfügung.

Da mit den unterschiedlichen Gummiausführungen die Drehfedersteifigkeit entsprechend den Anforderungen eingestellt werden kann, ist die Kupplung auch für Antriebe geeignet, bei denen ein möglichst vorherbestimmtes Drehschwingungsverhalten eingestellt werden soll.

ALLGEMEINES

Aufbau und Ausführungen

Das Gummischiebenelement ist am Innendurchmesser an einen Flansch anvulkanisiert. Der Flansch kann z. B. eine Taper-Spannbuchse oder eine Nabe aufnehmen. Am Außendurchmesser besitzt das Gummischiebenelement eine Mitnehmerverzahnung, die in den Außenflansch eingesteckt wird. Das Drehmoment wird zwischen Gummischiebenelement und Außenflansch formschlüssig übertragen.

In der Ausführung als Welle-Welle-Verbindung wird der Außenflansch an eine Flanschnabe angeschraubt, die auf eine Maschinenwelle aufgesetzt ist.

Werkstoffe

	Bauart EST	Bauarten ESN. und ESD.
Gummischiebenelement	Grauguss EN-GJL-250/ Elastomer	Sphäroguss EN-GJS-400/ Elastomer
Naben, Teil 1, Teil 2	Stahl	Stahl
Außenflansch	Aluminiumguss Al Zn10Si8Mg Größe 680 und 770 aus Sphäroguss EN-GJS-500	Aluminiumguss Al Zn10Si8Mg Größe 680 und 770 aus Sphäroguss EN-GJS-500

Elastomerwerkstoffe des Gummischiebenelementes

Werkstoff / Beschreibung	Härtegrad ShoreA	Kennzeichnung	Einsatztemperatur
Natur- und Synthesekautschuk-Mischung	50 ° ... 55 °	WN	-40 °C ... +80 °C
	60 ° ... 65 °	NN	-40 °C ... +80 °C
	70 ° ... 75 °	SN	-40 °C ... +80 °C
Silikonkautschuk	55 ° ... 65 °	NX	-40 °C ... +120 °C

11

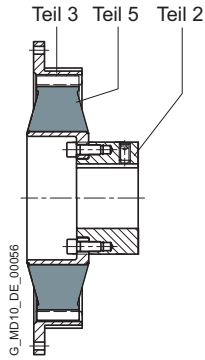
Ausführungen der ELPEX-S Kupplungen

Bauart	Beschreibung
ESN	Kupplung mit Nabe, kurz- oder langbauend
ESD	Kupplung mit Nabe, mit zwei Gummischiebenelementen
ESNR	Kupplung mit Nabe, Gummischiebenelement radial demontierbar
ESDR	Kupplung mit Nabe mit zwei Gummischiebenelementen, Gummischiebenelemente radial demontierbar
ESNW	Kupplung als Welle-Welle-Verbindung Ausführung mit einem Gummischiebenelement, Gummischiebenelement radial demontierbar
ESDW	Kupplung als Welle-Welle-Verbindung Ausführung mit zwei Gummischiebenelementen, Gummischiebenelement radial demontierbar
EST	Kupplung geeignet zur Aufnahme einer Taper-Spannbuchse

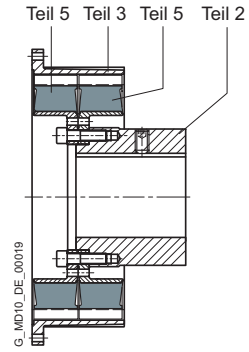
Weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten sind verfügbar, Maßblätter und Informationen dazu werden gern auf Anfrage bereitgestellt.

Folgende Ausführungen wurden bereits mehrfach ausgeführt:

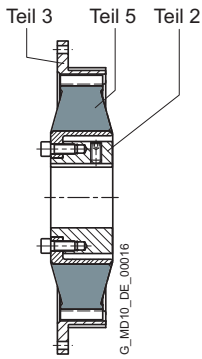
- ELPEX-S Kupplung mit Bremstrommel, Bremsscheibe oder Schwungmasse
- ELPEX-S Kupplung mit Axialspielbegrenzung
- ELPEX-S Kupplung mit Zwischenstück
- ELPEX-S Kupplung mit Lagerung zur Aufnahme einer Gelenkwelle
- ELPEX-S Kupplung im Stillstand schaltbar
- ELPEX-S Kupplung als Teil einer Kupplungskombination
- ELPEX-S Kupplung mit Durchschlagsicherung



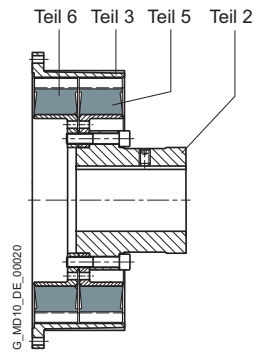
Bauart ESN – langbauende Ausführung



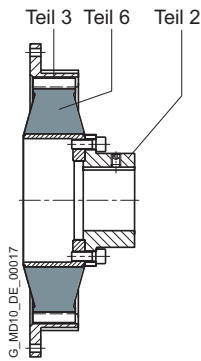
Bauart ESD



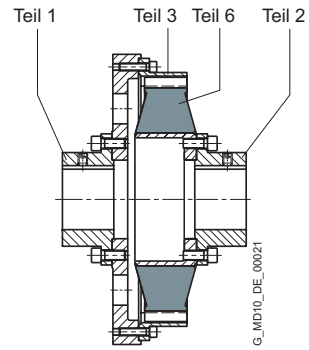
Bauart ESN – kurzbauende Ausführung



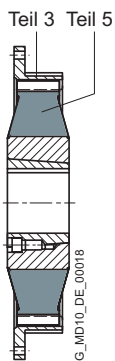
Bauart ESDR



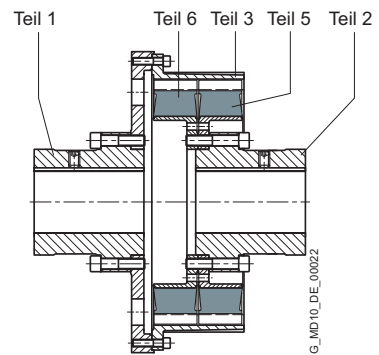
Bauart ESNR



Bauart ESNW



Bauart EST



Bauart ESDW

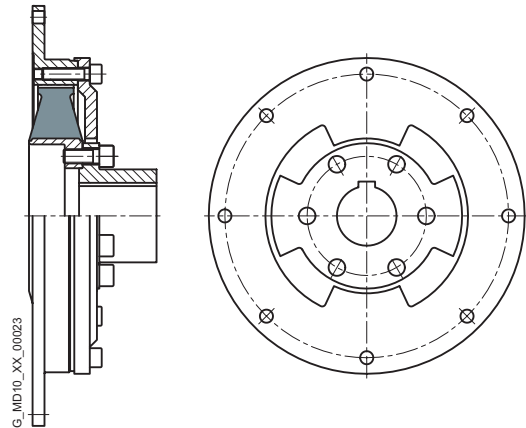
ALLGEMEINES

Durchschlagsicherung der ELPEX-S Kupplung

Die ELPEX-S Kupplung kann auch mit Durchschlag-
sicherung ausgeführt werden. Bei Ausfall des Gummi-
scheibenelementes kann die Kupplung noch über einen
kurzen Zeitraum im Notbetrieb verwendet werden. Diese
Option wird z. B. bei Schiffsantrieben häufig gefordert.

Bei Ausfall des Gummischiebenelementes übertragen
Nocken von Innenteil und Außenteil der Durchschlag-
sicherung das Drehmoment.

Im Normalbetrieb ist der Verdrehwinkel des Gummi-
scheibenelementes kleiner als der Freiraum zwischen
den Nocken, so dass dann kein Metall-Metallkontakt
stattfindet.



Funktion

Das Übertragungsverhalten der ELPEX-S Kupplung wird
wesentlich vom Gummischiebenelement bestimmt. Das
Drehmoment wird zwischen Gummischiebenelement und
Außenflansch formschlüssig übertragen.

Der Außenflansch kann z. B. an ein Dieselmotor- oder
Kompressorschwungrad angeschraubt werden.

11

Projektierung

Kupplungsauswahl

Die ELPEX-S Kupplung ist besonders für rauen Betrieb
geeignet. Daher ist für alle Anwendungsfälle ein zum
Kapitel Einführung verringerter Anwendungsfaktor
ausreichend.

Flender empfiehlt dringend bei Maschinen, die Dreh-
schwingungen anregen, eine Drehschwingungs-
berechnung durchzuführen oder die auftretende
Kupplungsbelastung im Antrieb zu messen.

Kupplungsbelastung im Dauerbetrieb

Betriebsfaktor FB	Drehmomentverlauf der Arbeitsmaschine		
	gleichförmig mit moderaten Stößen	ungleichförmig	sehr rau
Elektromotore, Hydraulikmotore, Gas- und Wasserturbinen	1,0	1,3	1,4
Verbrennungsmotore	1,3	1,4	1,6

Beispiele Drehmomentverlauf von Arbeitsmaschinen:

- gleichförmig mit moderaten Stößen: Generatoren, Lüfter, Gebläse
- ungleichförmig: Kolbenkompressoren, Knetter, Förderanlagen
- sehr rau: Brecher, Bagger, Pressen, Mühlen

Temperaturfaktor FT		Temperatur T_s an der Kupplung									
Kupplung	Gummi- ausführung	Elastomer Werkstoff	-40 bis -30 °C	-30 bis +50 °C	bis 60 °C	bis 70 °C	bis 80 °C	bis 90 °C	bis 100 °C	bis 110 °C	bis 120 °C
ELPEX-S	SN, NN, WN	NR	1,1	1,0	1,25	1,40	1,60	-	-	-	-
	NX	VMQ	1,1	1,0	1,0	1,0	1,0	1,1	1,25	1,4	1,6

NR = Natur- und Synthekautschuk-Mischung
VMQ = Silikonkautschuk

$$\text{Kupplungsgröße } T_{KN} \geq T_N \cdot \text{FB} \cdot \text{FT}$$

Kupplungsbelastung bei Maximal- oder Überlastzuständen

Das Maximaldrehmoment ist die größte Belastung, die während des Normalbetriebs auf die Kupplung wirkt. Maximaldrehmomente sind mit einer Häufigkeit bis 25 mal pro Stunde zulässig und müssen geringer sein als das Kupplungsmaximaldrehmoment. Beispiele für Maximaldrehmomentzustände sind: Anfahrvorgänge, Stoppvorgänge oder übliche Betriebszustände mit Maximallast.

$$T_{K_{\max}} \geq T_{\max} \cdot FT$$

Überlastdrehmomente sind Maximallasten, die nur bei besonderen, seltenen Betriebszuständen auftreten. Beispiele für Überlastdrehmomentzustände sind: Motor Kurzschluss, Notstopp oder Blockade aufgrund Bauteilbruch. Überlastdrehmomente sind mit einer Häufigkeit bis 1 mal pro Monat zulässig und müssen geringer sein als das Kupplungsüberlastdrehmoment. Der Überlastzustand darf nur kurzzeitig, d. h. für Sekundenbruchteile, andauern.

$$T_{K_{OL}} \geq T_{OL} \cdot FT$$

Kupplungsbelastung durch dynamische Drehmomentbelastung





Die dynamische Drehmomentbelastung der Kupplung muss, unter Beachtung des Frequenzfaktors FF, kleiner sein als das Kupplungsdauerwechselfdrehmoment.

Dynamische Drehmomentbelastung

$$T_{KW} \geq T_W \cdot FF \cdot FF$$

Frequenz der dynamischen Drehmomentbelastung
 $f_{err} \leq 10$ Hz Frequenzfaktor FF = 1,0

Frequenz der dynamischen Drehmomentbelastung
 $f_{err} > 10$ Hz Frequenzfaktor FF = $\sqrt{f_{err}/10}$ Hz

-  Für Betrieb in explosionsfähiger Umgebung gilt die folgende Einschränkung:
Betrieb mit geringer Dauerwechselbelastung
-  Das Dauerwechselfdrehmoment TKW ist um 70 % zu reduzieren. Bei diesen besonderen Betriebsbedingungen erfüllt die Kupplung die Anforderungen der Temperaturklasse T4 D120 °C.
Betrieb mit mittlerer Dauerwechselbelastung
-  Das Dauerwechselfdrehmoment T_{KW} ist um 50 % zu reduzieren. Bei diesen besonderen Betriebsbedingungen erfüllt die Kupplung die Anforderungen der Temperaturklasse T3 D160 °C.
-  Die Bauart EST ist für die Anwendung in explosionsfähiger Umgebung nicht zugelassen.

Prüfung der Maximaldrehzahl

Für alle Lastsituationen muss gelten: $n_{K_{\max}} \geq n_{\max}$
 Die Maximaldrehzahl einer Baugröße ist nur abhängig von der Größe des Außenflansches (Teil 3).

Prüfung des zulässigen Wellenversatzes und der Rückstellkräfte

Für alle Lastsituationen muss der tatsächliche Wellenversatz kleiner sein als der zulässige Wellenversatz.

Prüfung von Bohrungsdurchmesser, Einbaugeometrie und Kupplungsausführung

Die Prüfung ist anhand der Maßtabellen vorzunehmen. Auf Anfrage können Kupplungen mit angepasster Geometrie bereitgestellt werden.

Prüfung Welle-Nabe-Verbindung

Hinweise hierzu sind auf der Seite E/20 enthalten.

Prüfung von Temperatur und chemisch aggressive Umgebung

Die zulässige Kupplungstemperatur ist in der Tabelle Temperaturfaktor FT angegeben. Bei chemisch aggressiver Umgebung ist Rücksprache erforderlich.

ALLGEMEINES

Technische Daten

Leistungsdaten Gummischiebenelemente aus Natur- und Synthekautschuk-Mischung									
Bauart	Baugröße	Gummi- ausführung	Nenn-dreh- moment T_{KN} Nm	Maximal- drehmoment T_{Kmax} Nm	Überlast- drehmoment T_{KOL} Nm	Dauerwechsel- drehmoment T_{KW} Nm	dynamische Drehfedersteife C_{Tdyn} Nm/rad	Motorflansch SAE J620d Größe	Maximal- drehzahl n_{max} min ⁻¹
ESN . EST	220	WN	330	660	750	165	1600	6,5	4200
		NN	360	720	900	180	2500	7,5	4200
		SN	400	800	1000	200	4200	8 10	4200 3600
ESN . EST	265	WN	500	1000	1250	250	2400	8	4200
		NN	600	1200	1800	300	3600	10	3600
		SN	700	1400	2100	350	6100	11,5	3500
ESN . EST	290	WN	800	1600	2000	400	3600	10	3600
		NN	900	1800	2700	450	5000	11,5	3500
		SN	1000	2000	3000	500	7500		
ESN . EST	320	WN	1200	2400	3000	600	8000	11,5	3500
		NN	1350	2700	3600	650	10000	14	3000
		SN	1550	3100	4200	750	13500		
ESN . EST	360	WN	1800	3600	4500	900	8500	11,5	3200
		NN	2000	4000	5400	1000	13000	14	3000
		SN	2500	5000	7500	1250	22000		
ESN . EST	420	WN	3100	6200	7700	1500	16000	14	3000
		NN	3450	6900	10000	1700	30000	16	2600
		SN	4200	8400	12600	2100	45000	18	2300
ESN . EST	465	WN	4600	9200	10000	2300	35000	14	3000
		NN	5200	10400	15600	2600	56000	16	2600
		SN	6300	12600	18900	3100	100000	18	2300
ESN .	520	WN	6200	12400	14000	3100	38000	18	2300
		NN	7000	14000	21000	3500	75000	21	2000
		SN	7800	15600	23400	3900	110000		
ESD .	520	WN	12400	24800	28000	6200	76000	18	2300
		NN	14000	28000	42000	7000	150000	21	2000
		SN	15600	31200	46800	7800	220000		
ESN .	560	WN	8000	16000	18000	4200	55000	18	2300
		NN	9000	18000	27000	4800	100000	21	2000
		SN	10000	20000	30000	5500	190000		
ESD .	560	WN	16000	32000	36000	8400	110000	18	2300
		NN	18000	36000	54000	9600	200000	21	2000
		SN	20000	40000	60000	11000	380000		

Leistungsdaten Gummischeibenelemente aus Natur- und Synthekautschuk-Mischung									
Bauart	Baugröße	Gummi- ausführung	Nenn-dreh- moment T_{KN} Nm	Maximal- drehmoment T_{Kmax} Nm	Überlast- drehmoment T_{KOL} Nm	Dauerwechsel- drehmoment T_{KW} Nm	dynamische Drehfedersteife C_{Tdyn} Nm/rad	Motorflansch SAE J620d Größe	Maximal- drehzahl n_{max} min ⁻¹
ESN .	580	WN	11000	22000	28000	5500	75000	18	2300
		NN	12500	25000	37000	6250	120000	21	2000
		SN	14000	28000	42000	7000	210000		
ESD .	580	WN	22000	44000	56000	11000	150000	21	2000
		NN	25000	50000	74000	12500	240000	24	1800
		SN	28000	56000	84000	14000	420000		
ESN .	680	WN	16000	32000	40000	8000	150000	21	2000
		NN	18000	36000	54000	9000	250000	24	1800
		SN	20000	40000	60000	10000	450000		
ESD .	680	WN	32000	64000	80000	16000	300000	21	2000
		NN	36000	72000	108000	18000	500000	24	1800
		SN	40000	80000	120000	20000	900000		
ESN .	770	WN	25000	50000	75000	12500	250000	ähnlich DIN 6288	1500
		NN	28000	56000	84000	14000	400000		
		SN	31500	63000	94000	15000	700000		
ESD .	770	WN	50000	100000	150000	25000	500000	ähnlich DIN 6288	1300
		NN	56000	112000	168000	28000	800000		
		SN	63000	126000	189000	30000	1400000		

Drehfedersteifigkeit und Dämpfung

Die Drehfedersteifigkeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur und der Frequenz und Amplitude der Drehschwingungsanregung. Genauere Drehfedersteifigkeits- und Dämpfungskennwerte auf Anfrage.

Bei elastischen Kupplungen beeinflussen vor allem der Herstellprozess der Gummielemente und deren Alterung den Steifigkeitswert C_{Tdyn} .

Dementsprechend muss mit einer Toleranz für die dynamische Steifigkeit von $\pm 20\%$ gerechnet werden. Die angegebene verhältnismäßige Dämpfung Ψ ist ein Mindestwert, so dass das Dämpfungsvermögen der Kupplung mindestens dem genannten Wert entspricht.

ALLGEMEINES

Technische Daten

Leistungsdaten Gummischiebenelemente aus Silikonkautschuk							
Bauart	Baugröße	Gummi- ausführung	Nenn Drehmoment T_{KN} Nm	Maximaldrehmoment T_{Kmax} Nm	Überlastdrehmoment T_{KOL} Nm	Dauerwechsel- drehmoment $T_{KW}(10\text{ Hz})$ Nm	dynamische Drehfedersteife für 100 % Auslastung C_{Tdyn} kNm/rad
ESN .	220	NX	200	300	400	87	1,3
ESN .	265	NX	300	450	600	133	2,4
ESN .	290	NX	500	750	1000	213	4,2
ESN .	320	NX	770	1150	1530	320	9,2
ESN .	360	NX	1200	1800	2400	480	10
ESN .	420	NX	2000	3000	4000	800	23
ESN .	465	NX	3000	4500	6000	1200	60
ESN .	520	NX	4100	6100	8200	1600	65
ESD .	520	NX	8200	12300	16400	3200	130
ESN .	560	NX	5000	7500	10000	2200	100
ESD .	560	NX	10000	15000	20000	4400	200
ESN .	580	NX	6500	9750	13000	2667	160
ESD .	580	NX	13000	19500	26000	5867	310
ESN .	680	NX	10000	15000	20000	4000	280
ESD .	680	NX	20000	30000	40000	8000	550
ESN .	770	NX	15000	22500	30000	6000	620
ESD .	770	NX	30000	45000	60000	12000	1230

11

Drehfedersteifigkeit

Die dynamische Drehfedersteife der Silikonkautschukelemente ist belastungsabhängig und steigt mit zunehmender Auslastung. Die in der Auswahltabelle angegebenen Werte entsprechen einer Auslastung von 100 %. In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Nennbelastungen angegeben.

Die Drehfedersteifigkeit ist weiterhin abhängig von der Umgebungstemperatur und der Frequenz und Amplitude der Drehschwingungsanregung. Genauere Drehfedersteifigkeits- und Dämpfungskennwerte auf Anfrage.

$$C_{Tdyn} = C_{Tdyn} 100 \% \cdot FKC$$

Korrekturfaktor FKC	Auslastung T_N / T_{KN}						
	20 %	50 %	60 %	70 %	80 %	100 %	150 %
	0,59	0,75	0,79	0,83	0,88	1	1,5

Verhältnismäßige Dämpfung

Dämpfungskennwert der Gummiausführungen		
Gummiausführung	Härte ShoreA	Verhältnismäßige Dämpfung Ψ
WN	55° ± 5°	0,80
NN	65° ± 5°	1,15
SN	75° ± 5°	1,25
NX	60° ± 5°	1,15

Bei elastischen Kupplungen beeinflussen vor allem der Herstellprozess der Gummielemente und deren Alterung den Steifigkeitswert C_{Tdyn} . Dementsprechend muss mit einer Toleranz für die dynamische Steifigkeit von ± 20 % gerechnet werden. Die angegebene verhältnismäßige Dämpfung Ψ ist ein Mindestwert, so dass das Dämpfungsvermögen der Kupplung mindestens dem genannten Wert entspricht.

Zulässiger Wellenversatz

Der zulässige Wellenversatz ist abhängig von der Betriebsdrehzahl. Mit steigender Drehzahl sind geringere Wellenversatzwerte zulässig.

Bei Montage ist das maximale Spaltmaß mit $S_{max.} = S + \Delta S$ und das minimale Spaltmaß mit $S_{min.} = S - \Delta S$ zulässig.

Baugröße	Montage Wellenabstand ΔS mm	Zulässiger Wellenversatz bei $n = 1500 \text{ min}^{-1}$		
		Axial ΔK_a mm	Radial ΔK_r mm	Winkel ΔK_w grad
220	1,3	0,2	1,2	0,5
265	1,3	0,2	1,2	0,5
290	1,5	0,2	1,2	0,5
320	1,5	0,2	1,2	0,5
360	1,5	0,2	1,2	0,5
420	1,5	0,3	1,3	0,4
465	1,7	0,3	1,3	0,4
520	1,7	0,3	1,4	0,4
560	1,7	0,3	1,4	0,4
580	1,8	0,4	1,5	0,3
680	1,8	0,4	1,5	0,3
770	2,0	0,5	1,5	0,3

In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Drehzahlen angegeben.

Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Kupplungsgröße und -bauart zu beachten!

$$\Delta K_{zul} = \Delta K_{1500} \cdot FKV$$

	Drehzahl in min^{-1}			
	500	1000	1500	3000
Korrekturfaktor FKV	1,2	1,1	1,0	0,7

ALLGEMEINES

Ausführungsformen des Außenflansches

Der Außenflansch der Baugrößen 220 bis 680 ist entsprechend der Anschlussmaße der Norm SAE J620d ausgeführt. Die Zentriertiefe am Anschlussflansch der Maschine sollte 4 mm bis maximal 6,4 mm betragen.

Bauart	Baugröße	Flanschanschlussgröße	Abbildung
ESN	220	6,5	1
ESN, ESNR	220	7,5	2
	265	8	
	360	11,5	
	465	14	
	580	18	
	680	21	
ESN, ESNR	220	8, 10	3
	265	10, 11,5	
	290	alle	
	320	alle	
	360	14	
	420	alle	
	465	16, 18	
	520	alle	
	560	alle	
	580	21	
680	24		
ESDR, ESDR	520	alle	4
	560	alle	
	580	alle	
ESD, ESDR	680	21	5
ESD, ESDR	680	24	6
ESDR	770	alle	

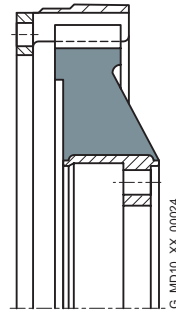


Abbildung 1

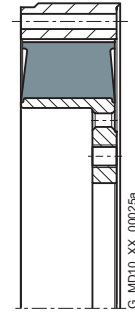


Abbildung 2

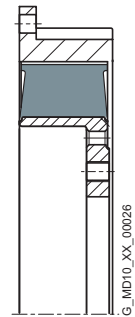


Abbildung 3

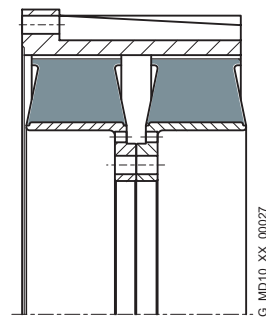


Abbildung 4

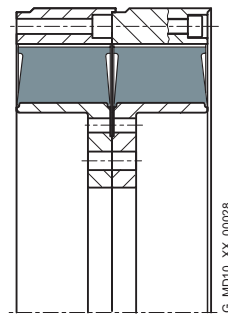


Abbildung 5

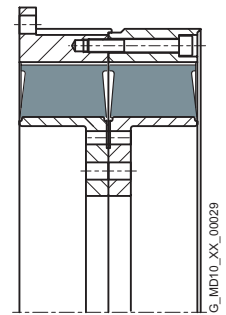
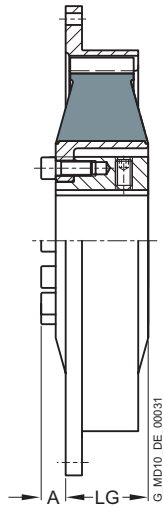
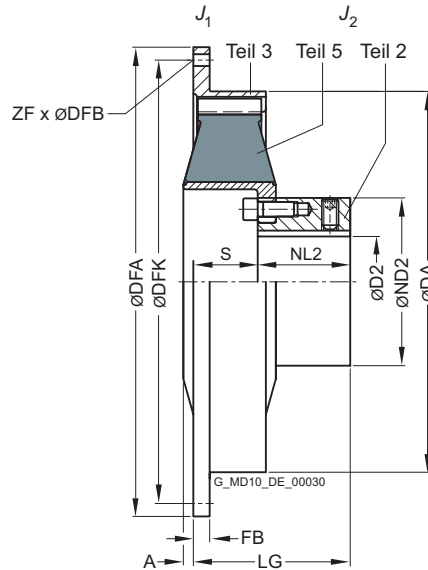


Abbildung 6

BAUART ESN



Kurzbauende Ausführung



Langbauende Ausführung

11

Bau- größe	Maße in mm											Massen- trägheits- moment		↗ Artikel-Nr. ¹⁾		Ge- wicht m kg				
	D2 Nutm DIN 6885 max.	DA	ND2	NL2	kurz- bauend		langbauend			Flanschanschlussmaße				J ₁	J ₂		Ausführung			
					A	LG	A	S	LG	SAE Größe	DFA	DFK	FB				ZF	DFB	kgm ²	kgm ²
220	60	222	98	54	-	-	0	49	103	6,5	215,9	200,0	6	6	8,5	0,008	0,01	-	2LC0220-0AB0	5,8
		40						94	7,5	241,3	222,3	33	8	8,5	0,011	-		2LC0220-0AB0	6,1	
		40						94	8	263,5	244,5	8	6	10,5	0,011	-		2LC0220-0AB0	6,4	
		40						94	10	314,3	295,3	8	8	10,5	0,017	-		2LC0220-0AB0	6,9	
		8						263,5	244,5	33	6	0,011	2LC0220-1AA0	2LC0220-1AB0	6,6					
265	65	263	118	65	15	74	3	39	104	10	314,3	295,3	10	8	10,5	0,017	0,022	2LC0220-1AA0	2LC0220-1AB0	6,9
										11,5	352,4	333,4	10	8	0,024	2LC0220-1AA0	2LC0220-1AB0	7,2		
										10	314,3	295,3	16	8	10,5	0,026	0,026	2LC0220-2AA0	2LC0220-2AB0	9,2
290	65	290	118	70	18	58	6	36	106	11,5	352,4	333,4	16	8	10,5	0,036	0,026	2LC0220-2AA0	2LC0220-2AB0	10,5
										11,5	352,4	333,4	16	8	10,5	0,062	0,061	2LC0220-3AA0	2LC0220-3AB0	19
										14	466,7	438,2	16	8	13	0,18	0,13	2LC0220-4AA0	2LC0220-4AB0	24,5
320	80	318	140	87	15	96	2	70	157	11,5	352,4	333,4	16	8	10,5	0,065	0,13	2LC0220-4AA0	2LC0220-4AB0	27,5
										14	466,7	438,2	15	8	13	0,18	0,13	2LC0220-5AA0	2LC0220-5AB0	36
										14	466,7	438,2	18	8	13	0,22	0,32	2LC0220-5AA0	2LC0220-5AB0	38
360	90	353,5	160	105	29	92	13	56	161	16	517,5	489,0	18	8	13	0,32	0,32	2LC0220-5AA0	2LC0220-5AB0	40
										18	571,5	542,9	18	6	17	0,47				

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
 Mit Fertigbohrung

- Gummiausführung WN
 NN
 SN
 NX

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

Bau- größe	Maße in mm											Massen- trägheits- moment		↗ Artikel-Nr. ¹⁾		Ge- wicht m kg				
	D2 Nut DIN 6885 max.	DA	ND2	NL2	kurz- bauend		langbauend			Flanschanschlussmaße							Ausführung			
					A	LG	A	S	LG	SAE Größe	DFA	DFK	FB	ZF	DFB		J ₁	J ₂	kurzbauend	langbauend
465	120	465	222	125	33	92	2	39	164	14	466,7	438,2	85	8	13	0,31	0,58	2LC0220-6AA0	2LC0220-6AB0	56
										16	517,5	489,0	27	8	13	0,41		2LC0220-6AA0	2LC0220-6AB0	57
										18	571,5	542,9	18	6	17	0,52		2LC0220-6AA0	2LC0220-6AB0	61
520	165	514	250	142	16	159	0	83	225	18	571,5	542,9	18	12	17	0,48	2LC0220-7AA0	2LC0220-7AB0	55	
										21	673,1	641,4	18	12	17	0,95	2LC0220-7AA0	2LC0220-7AB0	60	
560	200	560	320	140	30	130	2,5	83	223	18	571,5	542,9	35	12	17	0,85	2LC0220-8AA0	2LC0220-8AB0	69	
										21	673,1	641,4	20	12	17	1,8	2LC0220-8AA0	2LC0220-8AB0	78	
580	200	580	316	200	23	215	0	100	300	18	571,5	542,9	104	12	17	0,77	2LC0221-0AA0	2LC0221-0AB0	100	
										21	673,1	641,4	26	12	17	1,2	2LC0221-0AA0	2LC0221-0AB0	105	
680	220	682	380	210	24	232	0	102	312	21	673,1	641,4	85	12	17	4,1	2LC0221-1AA0	2LC0221-1AB0	205	
										24	733,4	692,2	20	12	21	5,3	2LC0221-1AA0	2LC0221-1AB0	215	

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
 Mit Fertigbohrung
- Gummiausführung WN
 NN
 SN
 NX

Hinweise

- Die Demontage des Gummischeibenelements ist erst nach Verschieben der Maschinen möglich.
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

- ELPEX-S Kupplung ESN, Baugröße 520, Ausführung Gummielement WN
- Bohrung ØD2 = 150H7 mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube, Außenflansch nach SAE J620d Größe 21

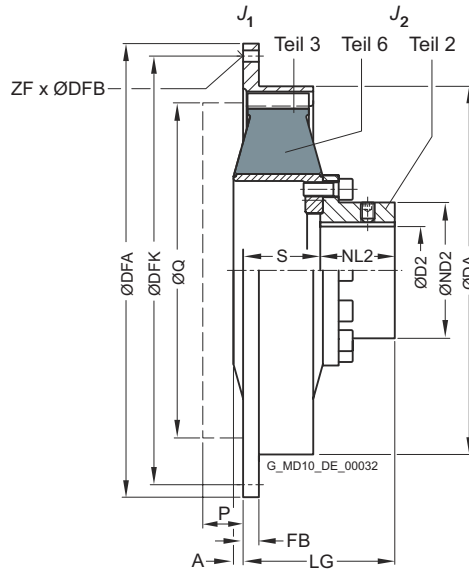
Artikel-Nr. kurzbauende Ausführung: 2LC0220-7AA09-1JA0-Z M1W

Artikel-Nr. langbauende Ausführung: 2LC0220-7AB09-1JA0-Z M1W

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART ESNR



11

Bau- größe	Maße in mm										Flanschanschlussmaße					Massenträg- heitsmoment		Artikel-Nr. ¹⁾	Ge- wicht m
	D2 Nut DIN 6885 max.	DA	ND2	NL2	S	A	P	Q	LG	SAE Größe	DFA	DFK	FB	ZF	DFB	J ₁	J ₂		
265	50	263	78	65	42	-	10	225	107	8	263,5	244,5	33	6	10,5	0,011	0,022	2LC0220-1AC0	5,0
										10	314,3	295,3	10	8		0,017		2LC0220-1AC0	5,3
										11,5	352,4	333,4	10	8		0,024		2LC0220-1AC0	5,6
290	50	290	78	65	59	2	15	276	124	10	314,3	295,3	16	8	10,5	0,026	0,026	2LC0220-2AC0	8,1
										11,5	352,4	333,4	16	8		0,036		2LC0220-2AC0	8,4
										14	466,7	438,2	16	8		0,062		2LC0220-3AC0	13,5
320	65	318	98	87	74	0	20	310	161	11,5	352,4	333,4	16	8	10,5	0,065	0,061	2LC0220-3AC0	16
										14	466,7	438,2	15	8		0,18		2LC0220-4AC0	23
										18	517,5	489,0	18	8		0,32		2LC0220-5AC0	31
360	85	353,5	123	88	77	9	28	314	165	11,5	352,4	333,4	54	8	10,5	0,065	0,13	2LC0220-4AC0	20
										14	466,7	438,2	15	8		0,18		2LC0220-4AC0	23
										18	517,5	489,0	18	8		0,32		2LC0220-5AC0	31
420	100	420	155	85	93	6	28	409	178	14	466,7	438,2	18	8	13	0,22	0,32	2LC0220-5AC0	31
										16	517,5	489,0	18	8		0,32		2LC0220-5AC0	32
										18	571,5	542,9	18	6		0,47		2LC0220-5AC0	35
465	130	465	190	119	88	-	15	409	207	14	466,7	438,2	85	8	13	0,31	0,58	2LC0220-6AC0	41
										16	517,5	489,0	27	8		0,41		2LC0220-6AC0	42
										18	571,5	542,9	18	6		0,52		2LC0220-6AC0	45

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
 Mit Fertigbohrung

- Gummiausführung WN
 NN
 SN
 NX

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

Bau- größe	Maße in mm										Flanschanschlussmaße						Massenträg- heitsmoment		↗ Artikel-Nr. ¹⁾	Ge- wicht <i>m</i> kg
	D2 Nut DIN 6885 max.	DA	ND2	NL2	S	A	P	Q	LG	SAE Größe	DFA	DFK	FB	ZF	DFB	<i>J</i> ₁ kgm ²	<i>J</i> ₂ kgm ²			
																		g7		
520	150	514	227	162	85	-	10	498	247	18	571,5	542,9	18	12	17	0,48	0,93	2LC0220-7AC0	59	
										21	673,1	641,4	18	12	17	0,95		2LC0220-7AC0	64	
560	150	560	240	180	99	-	10	498	279	18	571,5	542,9	35	12	17	0,85	1,2	2LC0220-8AC0	75	
										21	673,1	641,4	20	12	17	1,8		2LC0220-8AC0	85	
580	160	580	240	200	102	-	10	498	302	18	571,5	542,9	104	12	17	0,77	1,8	2LC0221-0AC0	80	
										21	673,1	641,4	26	12	17	1,2		2LC0221-0AC0	84	
680	200	682	300	210	102	-	10	584	312	21	673,1	641,4	85	12	17	4,1	5,3	2LC0221-1AC0	155	
										24	733,4	692,2	20	12	21	5,3		2LC0221-1AC0	165	
770	260	780	390	255	134	-	10	750	389	-	860,0	820,0	26	32	21	10,7	12	2LC0221-2AC0	330	
										-	920,0	880,0	27	32	21	15,4		2LC0221-2AC0	350	
											995,0	950,0	27	32	21	20,5	2LC0221-2AC0	375		

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
 Mit Fertigbohrung
- Gummiausführung WN
 NN
 SN
 NX

Hinweise

- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- P, Q = Erforderlicher Freiraum zur radialen Demontage des Gummischeibenelementes.

Bestellbeispiel

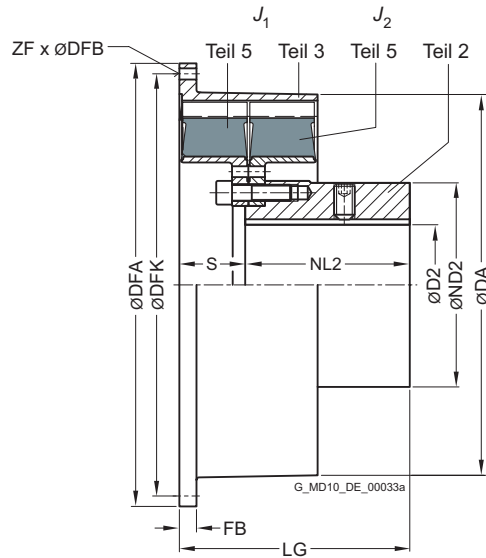
- ELPEX-S Kupplung ESNR, Baugröße 320, Ausführung Gummielement WN
- Bohrung ØD2 = 50H7 mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube, Außenflansch nach SAE J620d Größe 14

Artikel-Nr.: 2LC0220-3AC09-1FA0-Z M1C

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART ESD



Baugröße	Maße in mm							Flanschschlussmaße					Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht <i>m</i> kg
	D2 Nut DIN 6885 max.	DA	ND2	NL2	S	LG	SAE Größe	DFA	DFK	FB	ZF	DFB	<i>J</i> ₁	<i>J</i> ₂		
													kgm ²	kgm ²		
520	165	525	250	174	81	255	18	571,5	542,9	25	12	17	1	1,6	2LC0220-7AD0	85
							21	673,1	641,4	18	12	17	1,5	1,6	2LC0220-7AD0	90
560	170	560	316	210	60	270	18	571,5	542,9	35	12	17	1,7	2,8	2LC0220-8AD0	140
							21	673,1	641,4	25	12	17	2,6	2,8	2LC0220-8AD0	150
580	200	585	310	250	100	350	21	673,1	641,4	26	12	17	2	3,8	2LC0221-0AD0	170
							24	733,4	692,2	26	12	21	2,6	3,8	2LC0221-0AD0	175
680	220	682	380	250	17	267	21	673,1	641,4	85	12	17	8,2	7	2LC0221-1AD0	265
							24	733,4	692,2	20	12	21	9,4	7	2LC0221-1AD0	275

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
 Mit Fertigbohrung
- Gummiausführung WN
 NN
 SN
 NX

Hinweise

- Die Demontage des Gummischeibenelements ist erst nach Verschieben der Maschinen möglich.
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

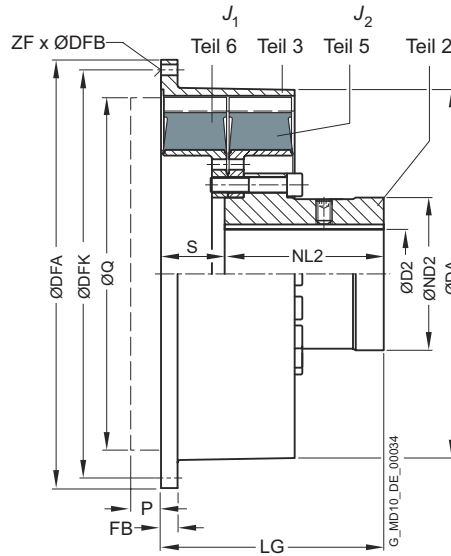
- ELPEX-S Kupplung ESD, Baugröße 680, Ausführung Gummielement WN
- Bohrung ØD2 = 180H7 mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube, Außenflansch nach SAE J620d Größe 24

Artikel-Nr.: 2LC0221-1AD09-1KA0-Z M2B

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART ESDR



Baugröße	Maße in mm									Flanschanschlussmaße					Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
	D2 Nut DIN 6885 max.	DA	ND2	NL2	S	P	Q	LG	SAE	DFA	DFK	FB	ZF	DFB	J ₁	J ₂		
									Größe	g7	g7	g7	g7	kgm ²	kgm ²			
520	150	525	227	226	83	10	498	309	18	571,5	542,9	25	12	17	1	1,8	2LC0220-7AE0	105
									21	673,1	641,4	18	12	17	1,5	2LC0220-7AE0	110	
560	160	560	240	240	100	10	498	340	18	571,5	542,9	35	12	17	1,7	2,5	2LC0220-8AE0	135
									21	673,1	641,4	25	12	17	2,6	2LC0220-8AE0	140	
580	160	585	240	250	100	10	560	350	21	673,1	641,4	26	12	17	2	3,2	2LC0221-0AE0	145
									24	733,4	692,2	26	12	21	2,6	2LC0221-0AE0	150	
680	200	682	300	250	102	10	584	352	21	673,1	641,4	85	12	17	8,2	6,5	2LC0221-1AE0	260
									24	733,4	692,2	20	12	21	9,4	2LC0221-1AE0	270	
770	260	780	390	300	200	10	750	500	-	860,0	820,0	19	32	-	22,3	-	2LC0221-2AE0	540
									-	920,0	880,0	27	32	21	26	20	2LC0221-2AE0	555
									-	995,0	950,0	27	32	-	31	-	2LC0221-2AE0	600

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
 Mit Fertigbohrung
- Gummiausführung WN
 NN
 SN
 NX

Hinweise

- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- P, Q = Erforderlicher Freiraum zur radialen Demontage des Gummischeibenelementes.

Bestellbeispiel

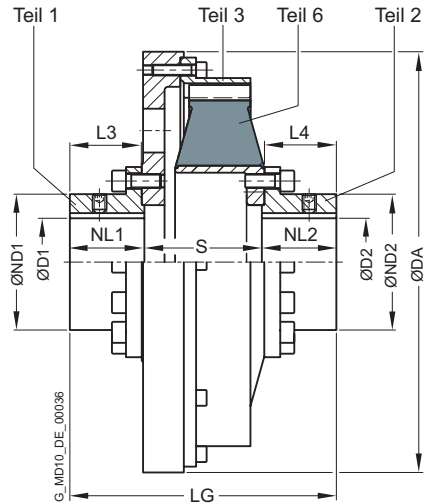
- ELPEX-S Kupplung ESDR, Baugröße 560, Ausführung Gummielement WN
- Bohrung ØD2 = 120H7 mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube, Außenflansch nach SAE J620d Größe 21

Artikel-Nr.: 2LC0220-8AE09-1JA0-Z M1S

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART ESNW



Baugröße	Maße in mm								Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
	D1/D2 Nut DIN 6885 max.	DA	ND1/ND2	NL1/NL2	L3	L4	S	LG	J ₁ kgm ²	J ₂ kgm ²		
265	50	275	78	65	62	66	68	198	0,11	0,017	2LC0220-1AG	15
290	50	325	78	65	62	68	89	219	0,21	0,028	2LC0220-2AG	22
320	65	365	98	87	84	92	105	279	0,37	0,042	2LC0220-3AG	32
360	85	365	123	88	85	96	123	299	0,45	0,11	2LC0220-4AG	43
420	100	480	155	85	82	94	134	304	1,5	0,3	2LC0220-5AG	75
465	130	480	190	119	116	119	125	363	1,6	0,54	2LC0220-6AG	89
520	150	585	227	162	159	161	123	447	4	0,94	2LC0220-7AG	155
560	150	585	240	180	174	174	132	492	4,1	1,2	2LC0220-8AG	160
580	160	685	240	200	195	198	145	545	5,5	1,6	2LC0221-0AG	185
680	200	685	300	210	205	201	150	570	12	3,6	2LC0221-1AG	315
770	260	870	390	255	250	253	180	690	27,2	12	2LC0221-2AG	500

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

• ØD1	Ohne Fertigbohrung Mit Fertigbohrung
• ØD2	Ohne Fertigbohrung Mit Fertigbohrung
• Gummiausführung	WN NN SN NX

Hinweise

- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

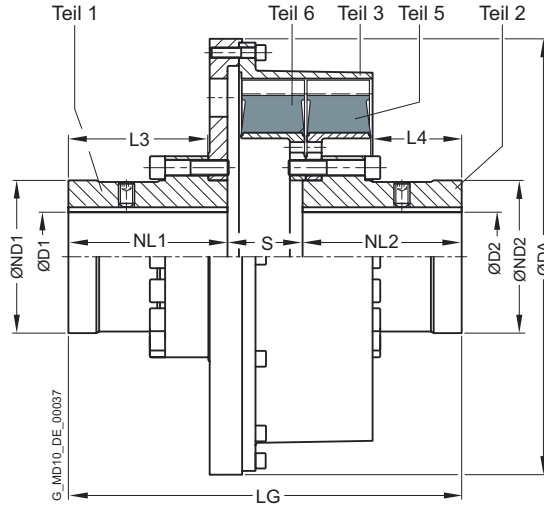
- ELPEX-S Kupplung ESNW, Baugröße 520, Ausführung Gummielement WN
- Bohrung ØD1 = 140H7 mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube
- Bohrung ØD2 = 120H7 mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0220-7AG99-1AA0-Z L1V+M1S

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART ESDW



Baugröße	Maße in mm								Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
	D1/D2 Nut DIN 6885 max.	DA	ND1/ND2	NL1/NL2	L3	L4	S	LG	J ₁ kgm ²	J ₂ kgm ²		
520	150	585	227	226	201	135	100	552	4,7	1,8	2LC0220-7AH	215
560	160	585	240	240	215	133	114	594	5,4	2,5	2LC0220-8AH	250
580	160	685	240	250	220	140	120	620	10,1	3,2	2LC0221-0AH	300
680	200	685	300	250	218	134	125	625	14,5	6,5	2LC0221-1AH	440
770	260	870	390	300	265	238	220	820	40	20	2LC0221-2AH	720

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

• ØD1	Ohne Fertigbohrung Mit Fertigbohrung
• ØD2	Ohne Fertigbohrung Mit Fertigbohrung
• Gummiausführung	WN NN SN NX

Hinweise

- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

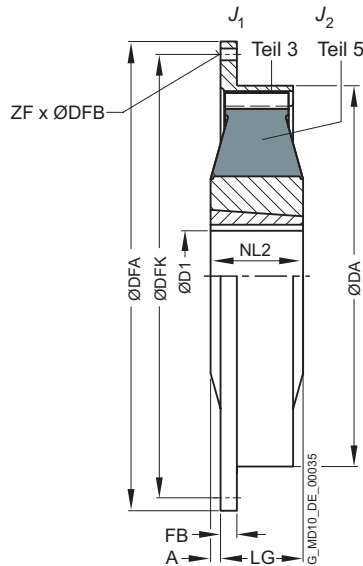
- ELPEX-S Kupplung ESDW, Baugröße 520, Ausführung Gummielement WN
- Bohrung ØD1 = 140H7 mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube
- Bohrung ØD2 = 120H7 mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0220-7AH99-1AA0-Z L1V+M1S

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➔ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART EST



Baugröße	Taper-Spannbuchse Größe	Maße in mm						Flanschanschlussmaße					Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht <i>m</i> kg		
		D1 Nut DIN 6885		DA	NL2	A	LG	SAE Größe	DFA	DFK	FB	ZF	DFB	<i>J</i> ₁ kgm ²			<i>J</i> ₂ kgm ²	
220	2012	14	50	222	32	0	43	52	6,5	215,9	200,0	6	6	8,5	0,008	0,008	2LC0220-0AF0	3,6
								7,5	241,3	222,3	33	8	8,5	0,008	2LC0220-0AF0		3,5	
								8	263,5	244,5	8	6	10,5	0,011	2LC0220-0AF0		3,7	
								10	314,3	295,3	8	8	10,5	0,020	2LC0220-0AF0		4,2	
265	2517	16	60	263	45	3	42	8	263,5	244,5	33	6	0,011	0,019	2LC0220-1AF0	5,9		
								10	314,3	295,3	10	8	10,5		0,017	2LC0220-1AF0	6,2	
								11,5	352,4	333,4	10	8	0,024		2LC0220-1AF0	6,5		
290	2517	16	60	290	64	6	58	10	314,3	295,3	16	8	0,026	0,026	2LC0220-2AF0	8,5		
								11,5	352,4	333,4	16	8	10,5		0,036	2LC0220-2AF0	8,8	
320	3030	35	75	318	76	2	73	11,5	352,4	333,4	16	8	10,5	0,062	0,06	2LC0220-3AF0	14	
								14	466,7	438,2	16	8	13	0,18		2LC0220-3AF0	17	
360	3535	35	90	353,5	89	13	76	11,5	352,4	333,4	54	8	10,5	0,065	0,13	2LC0220-4AF0	21	
								14	466,7	438,2	15	8	13	0,18		2LC0220-4AF0	24	
420	4040	40	100	420	102	10	92	14	466,7	438,2	18	8	13	0,22	0,33	2LC0220-5AF0	37	
								16	517,5	489,0	18	8	13	0,32		2LC0220-5AF0	38	
								18	571,5	542,9	18	6	17	0,47		2LC0220-5AF0	41	
465	4545	55	110	465	115	28	87	14	466,7	438,2	85	8	13	0,31	0,76	2LC0220-6AF0	63	
								16	517,5	489,0	27	8	13	0,41		2LC0220-6AF0	64	
								18	571,5	542,9	18	6	17	0,52		2LC0220-6AF0	68	

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
 Mit Fertigbohrung
- Gummiausführung WN
 NN
 SN
 NX

Hinweise

- Die Demontage des Gummischeibenelements ist erst nach Verschieben der Maschinen möglich.
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

- ELPEX-S Kupplung EST, Baugröße 265, Ausführung Gummielement WN, mit Taper-Spannbuchse Größe 2517
- Bohrung ØD2 = 30 mm, Außenflansch nach SAE J620d Größe 10

Artikel-Nr.: 2LC0220-1AF99-1DA0-Z M0S

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

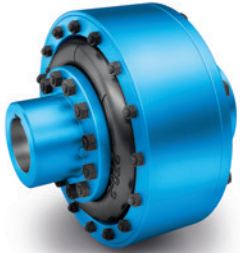
Gummischiebenelemente

Baugröße	➔ Artikel-Nr. Satz Gummischiebenelemente für eine Kupplung					
	Bauart Kupplung		ESN	ESNR, ESNW	ESD	ESDR, ESDW
EST	ohne Taper-Spannbuchse	mit Taper-Spannbuchse				
Gummiausführung WN						
220	2LC0220-0XL10-1AA0	2LC0220-0XL90-1AA0	2LC0220-0XJ00-1AA0			
265	2LC0220-1XL10-1AA0	2LC0220-1XL90-1AA0	2LC0220-1XJ00-1AA0	2LC0220-1XM00-1AA0		
290	2LC0220-2XL10-1AA0	2LC0220-2XL90-1AA0	2LC0220-2XJ00-1AA0	2LC0220-2XM00-1AA0		
320	2LC0220-3XL10-1AA0	2LC0220-3XL90-1AA0	2LC0220-3XJ00-1AA0	2LC0220-3XM00-1AA0		
360	2LC0220-4XL10-1AA0	2LC0220-4XL90-1AA0	2LC0220-4XJ00-1AA0	2LC0220-4XM00-1AA0		
420	2LC0220-5XL10-1AA0	2LC0220-5XL90-1AA0	2LC0220-5XJ00-1AA0	2LC0220-5XM00-1AA0		
465	2LC0220-6XL10-1AA0	2LC0220-6XL90-1AA0	2LC0220-6XJ00-1AA0	2LC0220-6XM00-1AA0		
520			2LC0220-7XJ00-1AA0	2LC0220-7XM00-1AA0	2LC0220-7XK00-1AA0	2LC0220-7XN00-1AA0
560			2LC0220-8XJ00-1AA0	2LC0220-8XM00-1AA0	2LC0220-8XK00-1AA0	2LC0220-8XN00-1AA0
580			2LC0221-0XJ00-1AA0	2LC0221-0XM00-1AA0	2LC0221-0XK00-1AA0	2LC0221-0XN00-1AA0
680			2LC0221-1XJ00-1AA0	2LC0221-1XM00-1AA0	2LC0221-1XK00-1AA0	2LC0221-1XN00-1AA0
770				2LC0221-2XM00-1AA0		2LC0221-2XN00-1AA0
Gummiausführung NN						
220	2LC0220-0XL10-2AA0	2LC0220-0XL90-2AA0	2LC0220-0XJ00-2AA0			
265	2LC0220-1XL10-2AA0	2LC0220-1XL90-2AA0	2LC0220-1XJ00-2AA0	2LC0220-1XM00-2AA0		
290	2LC0220-2XL10-2AA0	2LC0220-2XL90-2AA0	2LC0220-2XJ00-2AA0	2LC0220-2XM00-2AA0		
320	2LC0220-3XL10-2AA0	2LC0220-3XL90-2AA0	2LC0220-3XJ00-2AA0	2LC0220-3XM00-2AA0		
360	2LC0220-4XL10-2AA0	2LC0220-4XL90-2AA0	2LC0220-4XJ00-2AA0	2LC0220-4XM00-2AA0		
420	2LC0220-5XL10-2AA0	2LC0220-5XL90-2AA0	2LC0220-5XJ00-2AA0	2LC0220-5XM00-2AA0		
465	2LC0220-6XL10-2AA0	2LC0220-6XL90-2AA0	2LC0220-6XJ00-2AA0	2LC0220-6XM00-2AA0		
520			2LC0220-7XJ00-2AA0	2LC0220-7XM00-2AA0	2LC0220-7XK00-2AA0	2LC0220-7XN00-2AA0
560			2LC0220-8XJ00-2AA0	2LC0220-8XM00-2AA0	2LC0220-8XK00-2AA0	2LC0220-8XN00-2AA0
580			2LC0221-0XJ00-2AA0	2LC0221-0XM00-2AA0	2LC0221-0XK00-2AA0	2LC0221-0XN00-2AA0
680			2LC0221-1XJ00-2AA0	2LC0221-1XM00-2AA0	2LC0221-1XK00-2AA0	2LC0221-1XN00-2AA0
770				2LC0221-2XM00-2AA0		2LC0221-2XN00-2AA0
Gummiausführung SN						
220	2LC0220-0XL10-3AA0	2LC0220-0XL90-3AA0	2LC0220-0XJ00-3AA0			
265	2LC0220-1XL10-3AA0	2LC0220-1XL90-3AA0	2LC0220-1XJ00-3AA0	2LC0220-1XM00-3AA0		
290	2LC0220-2XL10-3AA0	2LC0220-2XL90-3AA0	2LC0220-2XJ00-3AA0	2LC0220-2XM00-3AA0		
320	2LC0220-3XL10-3AA0	2LC0220-3XL90-3AA0	2LC0220-3XJ00-3AA0	2LC0220-3XM00-3AA0		
360	2LC0220-4XL10-3AA0	2LC0220-4XL90-3AA0	2LC0220-4XJ00-3AA0	2LC0220-4XM00-3AA0		
420	2LC0220-5XL10-3AA0	2LC0220-5XL90-3AA0	2LC0220-5XJ00-3AA0	2LC0220-5XM00-3AA0		
465	2LC0220-6XL10-3AA0	2LC0220-6XL90-3AA0	2LC0220-6XJ00-3AA0	2LC0220-6XM00-3AA0		
520			2LC0220-7XJ00-3AA0	2LC0220-7XM00-3AA0	2LC0220-7XK00-3AA0	2LC0220-7XN00-3AA0
560			2LC0220-8XJ00-3AA0	2LC0220-8XM00-3AA0	2LC0220-8XK00-3AA0	2LC0220-8XN00-3AA0
580			2LC0221-0XJ00-3AA0	2LC0221-0XM00-3AA0	2LC0221-0XK00-3AA0	2LC0221-0XN00-3AA0
680			2LC0221-1XJ00-3AA0	2LC0221-1XM00-3AA0	2LC0221-1XK00-3AA0	2LC0221-1XN00-3AA0
770				2LC0221-2XM00-3AA0		2LC0221-2XN00-3AA0
Gummiausführung NX						
220	2LC0220-0XL10-4AA0	2LC0220-0XL90-4AA0	2LC0220-0XJ00-4AA0			
265	2LC0220-1XL10-4AA0	2LC0220-1XL90-4AA0	2LC0220-1XJ00-4AA0	2LC0220-1XM00-4AA0		
290	2LC0220-2XL10-4AA0	2LC0220-2XL90-4AA0	2LC0220-2XJ00-4AA0	2LC0220-2XM00-4AA0		
320	2LC0220-3XL10-4AA0	2LC0220-3XL90-4AA0	2LC0220-3XJ00-4AA0	2LC0220-3XM00-4AA0		
360	2LC0220-4XL10-4AA0	2LC0220-4XL90-4AA0	2LC0220-4XJ00-4AA0	2LC0220-4XM00-4AA0		
420	2LC0220-5XL10-4AA0	2LC0220-5XL90-4AA0	2LC0220-5XJ00-4AA0	2LC0220-5XM00-4AA0		
465	2LC0220-6XL10-4AA0	2LC0220-6XL90-4AA0	2LC0220-6XJ00-4AA0	2LC0220-6XM00-4AA0		
520			2LC0220-7XJ00-4AA0	2LC0220-7XM00-4AA0	2LC0220-7XK00-4AA0	2LC0220-7XN00-4AA0
560			2LC0220-8XJ00-4AA0	2LC0220-8XM00-4AA0	2LC0220-8XK00-4AA0	2LC0220-8XN00-4AA0
580			2LC0221-0XJ00-4AA0	2LC0221-0XM00-4AA0	2LC0221-0XK00-4AA0	2LC0221-0XN00-4AA0
680			2LC0221-1XJ00-4AA0	2LC0221-1XM00-4AA0	2LC0221-1XK00-4AA0	2LC0221-1XN00-4AA0
770				2LC0221-2XM00-4AA0		2LC0221-2XN00-4AA0

Hinweise

- Die Gummischiebenelemente der ELPEX-S Kupplung sind Verschleißteile. Die Lebensdauer ist abhängig von den Betriebsbedingungen.

HOCHELASTISCHE KUPPLUNGEN – BAUREIHE ELPEX



Allgemeines	12/3
Nutzen	12/3
Anwendungsbereich	12/3
Aufbau und Ausführungen	12/4
Projektierung	12/5
Technische Daten	12/7
<hr/>	
Bauart ENG	12/8
<hr/>	
Bauart ENGS – mit Durchschlagsicherung	12/10
<hr/>	
Bauart EFG	12/12
<hr/>	
Bauart EFGS – mit Durchschlagsicherung	12/14
<hr/>	
Ersatz- und Verschleißteile	12/16
<hr/>	



ALLGEMEINES



ELPEX Kupplungen sind hochdrehelastisch und verdrehspielfrei. Aufgrund ihrer niedrigen Torsionssteifigkeit und ihres Dämpfungsvermögens eignet sich die ELPEX Kupplung besonders zur Koppelung von Maschinen mit stark ungleichförmigem Drehmomentverlauf. Zudem sind ELPEX Kupplungen zur Verbindung von Maschinen mit großem Wellenversatz geeignet.

Die Standardausführungen der ELPEX Kupplung sind als Welle-Welle-Verbindung oder Flansch-Welle-Verbindung ausgeführt. Applikationsbezogene Ausführungen können auf Anfrage realisiert werden.

Nutzen

Die ELPEX Kupplung ist für horizontale, vertikale oder beliebig geneigte Einbaulagen geeignet. Die Anordnung der Kupplungsteile auf den zu verbindenden Wellen ist beliebig.

Die geteilten Elastikringe können gewechselt werden ohne die gekuppelten Maschinen zu verschieben.

Die Elastikringe sind spielfrei montiert und bewirken eine progressive Drehfedersteifigkeit der Kupplung, d. h. die Drehfedersteifigkeit steigt mit zunehmender Kupplungsauslastung.

Die ELPEX Kupplung ist besonders für Reversierbetrieb oder Betrieb mit wechselnden Lastrichtungen geeignet.

Die Kupplung wird vormontiert ausgeliefert. Die Elastikringe sind fertig montiert, wobei die Kupplungshälften der Bauart ENG nach dem Aufsetzen der Naben verschraubt werden müssen. Bei der Bauart EFG ist nach dem Aufsetzen der Kupplungsnabe lediglich der Außenflansch mit der Maschine zu verbinden.

Für die Bauart EFG stehen Außenflansche mit unterschiedlichen Anschlussmaßen zu Verfügung.

Bei Zerstörung oder Verschleiß der Elastikringe können die Metallteile frei gegeneinander rotieren, es findet kein Kontakt der Metallteile statt.

Anwendungsbereich

Die ELPEX Kupplung ist in 9 Baugrößen mit Nenndrehmoment von 1600 Nm bis 90000 Nm verfügbar. Die Kupplung kann für Umgebungstemperatur von -40 °C bis +80 °C eingesetzt werden.

Die ELPEX Kupplung wird häufig für hochwertige Antriebe verwendet, die eine sehr lange Lebensdauer bei rauen Betriebsbedingungen gewährleisten müssen.

Anwendungsbeispiele sind Mühlenantriebe der Zementindustrie, Schiffshaupt- und Schiffsnebenantriebe oder Antriebe von Großbaggern, die mit Elektromotor oder Dieselmotor betrieben werden.

ALLGEMEINES

Aufbau und Ausführungen

Das Übertragungsverhalten der ELPEX Kupplung wird wesentlich von den Elastikringen bestimmt. Die Elastikringe sind aus einer Naturkautschukmischung mit mehrlagiger Gewebereinlage hergestellt. Die Elastikringe sind geteilt, so dass der Wechsel auch ohne Verschieben der gekuppelten Maschinen erfolgen kann.

Die Elastikringe werden über Bolzen und Schrauben mit einem Klemmring an der Nabe und einem Klemmring am Außenflansch befestigt.

In Ausführung EFG wird der Außenflansch mit Anschlussmaßen zur Anbindung z. B. an ein Dieselmotorschwungrad ausgeführt. Bei den Bauarten ENG ist der Außenflansch an ein zweites Nabenteil montiert, das dann die Welle-Welle-Verbindung ermöglicht.

Werkstoffe

	Ausführung	
	Guss	Stahl
Nabe Teil 1	Grauguss EN-GJL-250	Stahl
Nabe Teil 2	Stahl	Stahl
Haltering Außen ENG, ENGS	Grauguss EN-GJL-250	Stahl
Außenflansch EFG, EFGS	Grauguss EN-GJL-250	Stahl

Elastikringwerkstoffe

Werkstoff/ Beschreibung	Härtegrad	Kennzeichnung	Einsatztemperatur
Naturkautschuk	70 ShoreA	Baugröße - 2	-40 ... +80 °C

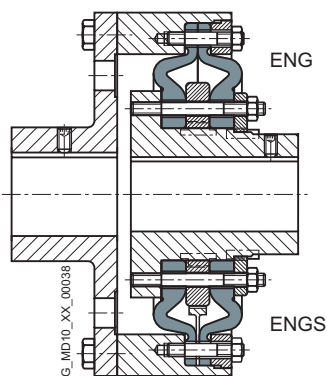
Ausführungen der ELPEX Kupplungen

Bauart	Beschreibung
ENG	Kupplung als Welle-Welle-Verbindung
EFG	Kupplung als Flansch-Welle-Verbindung
ENGS	wie ENG mit Durchschlagsicherung
EFGS	wie EFG mit Durchschlagsicherung

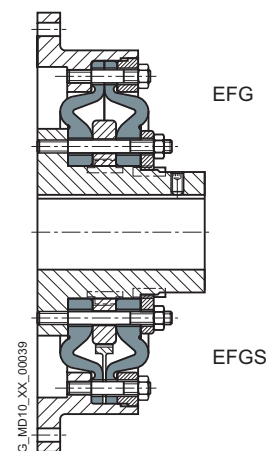
Weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten sind verfügbar. Maßblätter und Informationen dazu werden gern auf Anfrage bereitgestellt.

Folgende Ausführungen wurden bereits mehrfach ausgeführt:

- ELPEX Kupplung mit Bremsstrommel, Bemsscheibe oder Schwungrad
- ELPEX Kupplung mit Axialspielbegrenzung
- ELPEX Kupplung mit Zwischenstück
- ELPEX Kupplung in Kombination mit Sicherheitsrutschkupplung
- ELPEX Kupplung im Stillstand schaltbar
- ELPEX Kupplung als Teil einer Kupplungskombination



Bauarten ENG/ENGS

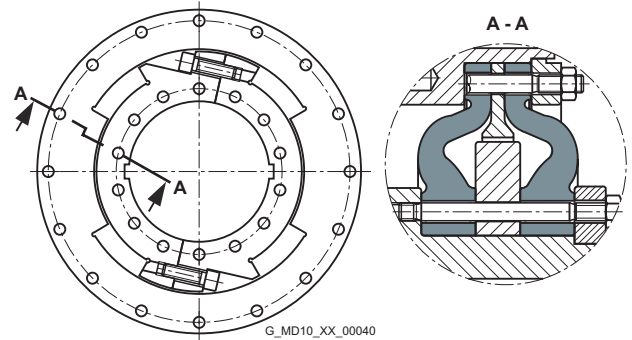


Bauarten EFG/EFGS

Durchschlagsicherung der ELPEX Kupplung

Die Bauarten ENGS und EFGS sind mit Durchschlagsicherung ausgeführt. Im Normalbetrieb ist der Verdrehwinkel der Elastikringe kleiner als der Freiraum zwischen den Nocken. Im Normalbetrieb findet kein Metall-Metall-Kontakt statt.

Bei Ausfall der Elastikringe übertragen Nocken von Innenteil und Außenteil das Drehmoment. Damit kann die Kupplung noch über einen kurzen Zeitraum im Notbetrieb verwendet werden. Diese Option wird z. B. bei Schiffsantrieben häufig gefordert.



Durchschlagsicherung

Projektierung

Kupplungsauswahl

Die ELPEX Kupplung ist besonders für rauen Betrieb geeignet. Daher ist für alle Anwendungsfälle ein zum **Kapitel Einführung** verringerter Anwendungsfaktor ausreichend.

Flender empfiehlt dringend bei Maschinen, die Drehschwingungen anregen, eine Drehschwingungsbeurteilung durchzuführen oder die auftretende Kupplungsbelastung im Antrieb zu messen.

Kupplungsbelastung im Dauerbetrieb

Die Arbeitsweise von Antriebs- und Arbeitsmaschine wird in Kategorien eingeteilt und daraus der Betriebsfaktor FB angelehnt an DIN 3990-1 abgeleitet.

Betriebsfaktor FB	Drehmomentverlauf der Arbeitsmaschine		
	gleichförmig mit moderaten Stößen	ungleichförmig	sehr rau
Elektromotore, Hydraulikmotore, Gas- und Wasserturbinen	1,0	1,3	1,4
Verbrennungsmotore	1,3	1,4	1,6

Temperaturfaktor FT		Temperatur T_a an der Kupplung				
Kupplung	Elastomer Werkstoff	-40 bis -30 °C	-30 bis +50 °C	bis 60 °C	bis 70 °C	bis 80 °C
ELPEX	NR	1,1	1,0	1,25	1,40	1,60

NR = Naturkautschukmischung

$$T_{KN} \geq T_N \cdot FB \cdot FT$$

Beispiele Drehmomentverlauf von Arbeitsmaschinen:

- gleichförmig mit moderaten Stößen: Generatoren, Lüfter, Gebläse
- ungleichförmig: Kolbenkompressoren, Kneter, Förderanlagen
- sehr rau: Brecher, Bagger, Pressen, Mühlen

ALLGEMEINES

Kupplungsbelastung bei Maximal- oder Überlastzuständen

Das Maximaldrehmoment ist die größte Belastung, die während des Normalbetriebs auf die Kupplung wirkt. Maximaldrehmomente sind mit einer Häufigkeit bis 25 mal pro Stunde zulässig und müssen geringer sein als das Kupplungsmaximaldrehmoment. Beispiele für Maximaldrehmomentzustände sind: Anfahrvorgänge, Stoppvorgänge oder übliche Betriebszustände mit Maximallast.

$$T_{K_{\max}} \geq T_{\text{Max}} \cdot FT$$

Überlastdrehmomente sind Maximallasten, die nur bei besonderen, seltenen Betriebszuständen auftreten. Beispiele für Überlastdrehmomentzustände sind: Motor-kurzschluss, Notstopp oder Blockade aufgrund Bauteilbruch. Überlastdrehmomente sind mit einer Häufigkeit bis 1 mal pro Monat zulässig und müssen geringer sein als das Kupplungsüberlastdrehmoment. Der Überlastzustand darf nur kurzzeitig, d. h. für Sekundenbruchteile, andauern.

$$T_{K_{OL}} \geq T_{OL} \cdot FT$$

Kupplungsbelastung durch dynamische Drehmomentbelastung

Die dynamische Drehmomentbelastung der Kupplung muss, unter Beachtung des Frequenzfaktors FF, kleiner sein als das Kupplungsdauerwechselfdrehmoment.

Dynamische Drehmomentbelastung

$$T_{KW} \geq T_W \cdot FT \cdot FF$$

Frequenz der dynamischen Drehmomentbelastung
 $f_{\text{err}} \leq 10 \text{ Hz}$ Frequenzfaktor $FF = 1,0$

Frequenz der dynamischen Drehmomentbelastung
 $f_{\text{err}} > 10 \text{ Hz}$ Frequenzfaktor $FF = \sqrt{f_{\text{err}}/10 \text{ Hz}}$

Prüfung der Maximaldrehzahl

Für alle Lastsituationen $n_{K_{\max}} \geq n_{\text{max}}$

Prüfung des zulässigen Wellenversatzes und der Rückstellkräfte

Für alle Lastsituationen muss der tatsächliche Wellenversatz kleiner sein als der zulässige Wellenversatz.

Prüfung von Bohrungsdurchmesser, Einbaugeometrie und Kupplungsausführung

Die Prüfung ist anhand der Maßtabellen. Auf Anfrage können Kupplungen mit angepasster Geometrie bereitgestellt werden.

Prüfung Welle-Nabe-Verbindung

Hinweise hierzu sind auf der Seite E/20 enthalten.

Prüfung Tieftemperatur und chemisch aggressive Umgebung

Die zulässige Kupplungstemperatur ist in der Tabelle Temperaturfaktor FT angegeben. Bei chemisch aggressiver Umgebung ist Rücksprache erforderlich.

Technische Daten

Leistungsdaten der Baureihe ELPEX										
Baugröße	Nenn-drehmoment T_{KN} Nm	Maximal-drehmoment T_{Kmax} Nm	Überlast-drehmoment T_{KOL} Nm	Dauerwechsel-drehmoment T_{KW} Nm	dynamische Drehfedersteife für 100 % Auslastung C_{Tdyn} kNm/rad	Federsteife		Zulässiger Wellenversatz bei Drehzahl $n = 1500 \text{ min}^{-1}$		
						Axial C_a N/mm	Radial C_r mm	Axial ΔK_a mm	Radial ΔK_r mm	Winkel ΔK_w °
270	1600	4800	6400	640	22	660	770	2,2	2,2	0,2
320	2800	8400	11200	1120	38	780	910	2,6	2,6	0,2
375	4500	13500	18000	1800	63	970	1130	3	3	0,2
430	7100	21300	28400	2840	97	1160	1350	3,4	3,4	0,2
500	11200	33600	44800	4480	155	1410	1630	3,8	3,8	0,2
590	18000	54000	72000	7200	240	1710	1990	4,2	4,2	0,2
690	28000	84000	112000	11200	365	2060	2390	4,6	4,6	0,2
840	45000	135000	180000	18000	685	2570	2990	5	5	0,2
970	90000	270000	360000	36000	1100	3020	3510	5,5	5,5	0,2

Drehfedersteifigkeit und Dämpfung

Die dynamische Drehfedersteife ist belastungsabhängig und steigt mit zunehmender Auslastung. Die in der Auswahltable angegebene Werte entsprechen einer Auslastung von 100 %. In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Nennbelastungen angegeben.

$$C_{Tdyn} = C_{Tdyn 100\%} \cdot FK$$

Korrekturfaktor FK	Auslastung T_N / T_{KN}						
	20 %	50 %	60 %	70 %	80 %	100 %	200 %
	0,3	0,56	0,65	0,74	0,82	1	1,9

Zulässiger Wellenversatz

Der zulässige Wellenversatz ist abhängig von der Betriebsdrehzahl. Mit steigender Drehzahl sind geringere Wellenversatzwerte zulässig. In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Drehzahlen angegeben. Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Kupplungsgröße zu beachten!

$$\Delta K_{zul} = \Delta K_{1500} \cdot FKV$$

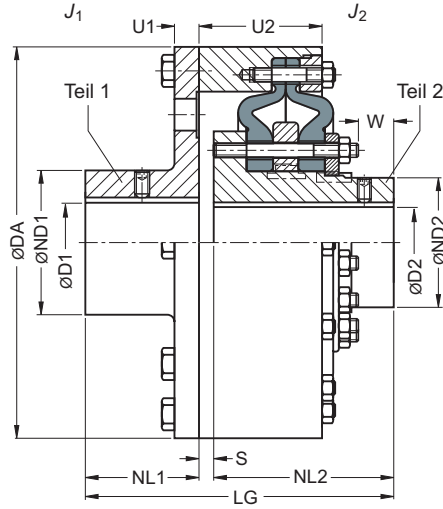
Korrekturfaktor FKV	Drehzahl in min^{-1}			
	500	1000	1500	3000
	1,6	1,25	1,0	0,7

Die verhältnismäßige Dämpfung beträgt $\Psi = 1,1$

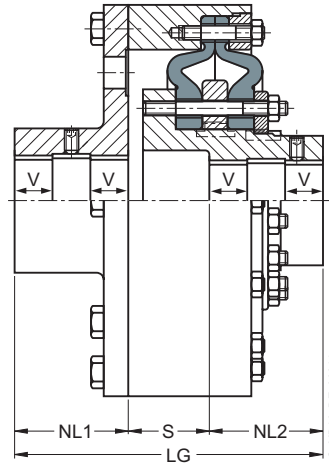
Die Drehfedersteifigkeit ist weiterhin abhängig von der Umgebungstemperatur und der Frequenz und Amplitude der Drehschwingungsanregung. Genauere Drehfedersteifigkeits- und Dämpfungskennwerte auf Anfrage.

Bei elastischen Kupplungen beeinflussen vor allem der Herstellprozess der Gummielemente und deren Alterung den Steifigkeitswert C_{Tdyn} . Dementsprechend muss mit einer Toleranz für die dynamische Steifigkeit von $\pm 20\%$ gerechnet werden. Die angegebene verhältnismäßige Dämpfung Ψ ist ein Mindestwert, so dass das Dämpfungsvermögen der Kupplung mindestens dem genannten Wert entspricht.

BAUART ENG



Baugrößen 270 ... 430



Baugrößen 500 ... 970

Baugröße	Nenn-drehmoment T_{KN} Nm	Maximal-drehzahl Ausführung		Maße in mm														Massen-trägheits-moment		Artikel-Nr. ¹⁾		Ge-wicht m kg
		n_{Kmax} min ⁻¹	n_{Kmax} min ⁻¹	Nur DIN 6885			DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	U1	U2	W	LG	J_1 kgm ²	J_2 kgm ²	Ausführung			
				D1 min.	D1 max.	D2 min.													D2 max.	Guss	Stahl	
270	1600	3000	4250	45	80	45	70	270	128	94	80	155	10	14	86	42	245	0,21	0,037	2LC0200-3AF	2LC0200-3AL	29
320	2800	2500	3600	55	100	55	85	320	160	115	100	180	6	16	97,5	48	286	0,49	0,082	2LC0200-4AF	2LC0200-4AL	50
375	4500	2100	3100	65	115	65	105	375	184	143	120	205	10	18	111,8	62	335	1,0	0,21	2LC0200-5AF	2LC0200-5AL	80
430	7100	1900	2650	75	130	75	120	430	208	165	140	235	8	22	126	68	383	2,0	0,37	2LC0200-6AF	2LC0200-6AL	113
500	11200	1600	2300	90	150	90	150	500	240	202	160	160	112	25	139,7	80	432	3,9	0,85	2LC0200-7AF	2LC0200-7AL	174
590	18000	1360	2000	100	140	100	170	590	224	230	190	190	130	28	162,7	95	510	8,2	1,7	2LC0200-8AF	2LC0200-8AL	254
				140	180				288									8,4				284
				110	140				224									16,3				350
690	28000	1200	1650	140	180	110	200	690	288	278	220	220	140	32	175,6	102	580	16,8	3,7	2LC0201-0AF	2LC0201-0AL	370
				180	210				336									16,9				385
				140	180				288									49				700
840	45000	1000	1350	180	220	140	240	840	352	340	280	280	125	42	231	105	685	50	11	2LC0201-1AF	2LC0201-1AL	725
				160	200				320									104				1265
				200	240				384									106				1310
970	90000	850	1180	240	280	160	280	970	448	390	350	350	167	70	290	137	867	110	26	2LC0201-2AF	2LC0201-2AL	1350
				280	320				512									115				1410

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

Hinweise

- Abhängig vom Durchmesser der Fertigbohrung wird der Nabendurchmesser des Bauteils zugeordnet. Bei überlappenden Bohrungsdurchmessern wird immer das Bauteil mit kleinerem Nabendurchmesser ausgewählt.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für Gussausführung mit maximaler Bohrung.
- Ab Baugröße 500 sind die Bohrungen D1 und D2 mit je einer mittig der Nabelänge liegenden Aussparung von $D = +1$ mm versehen. $V \approx 1/3$ NL.

Bestellbeispiel

- ELPEX Kupplung ENG, Baugröße 690, in Gussausführung
- Bohrung $\varnothing D1 = 180H7$ mm mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube, damit wird der Nabendurchmesser $ND1 = 288$ mm zugeordnet
- Bohrung $\varnothing D2 200H7$ mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube, damit wird der Nabendurchmesser $ND2 = 278$ mm zugeordnet

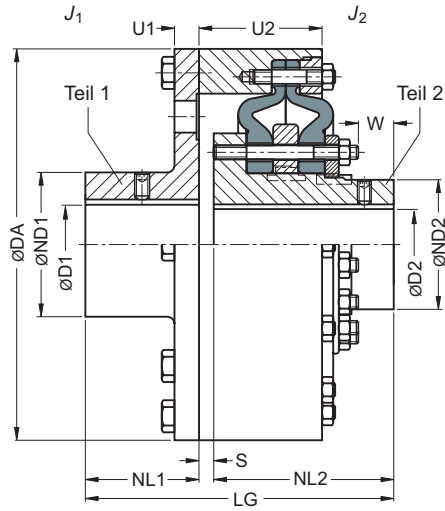
Artikel-Nr.: **2LC0201-0AF99-0AA0-Z L2B+M2D**

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](https://www.flender.com).

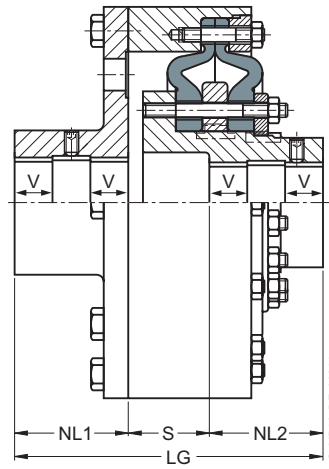
➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](https://www.flender.com)

BAUART ENGS

mit Durchschlagsicherung



Baugrößen 270 ... 430



Baugrößen 500 ... 970

G_MD10_DE_00041a

Baugröße	Nenn-drehmoment T_{KN} Nm	Maximal-drehzahl Ausführung		Maße in mm														Massen-trägheits-moment		Artikel-Nr. ¹⁾		Ge-wicht m kg		
		Guss n_{Kmax} min ⁻¹	Stahl n_{Kmax} min ⁻¹	Nut DIN 6885						DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	U1	U2	W	LG	J_1 kgm ²	J_2 kgm ²		Ausführung	
				D1 min.	D1 max.	D2 min.	D2 max.	Guss	Stahl															
270	1600	3000	4250	45	80	45	70	270	128	94	80	155	10	14	86	42	245	0,21	0,037	2LC0200-3AG	2LC0200-3AM	29		
320	2800	2500	3600	55	100	55	85	320	160	115	100	180	6	16	97,5	48	286	0,49	0,082	2LC0200-4AG	2LC0200-4AM	50		
375	4500	2100	3100	65	115	65	105	375	184	143	120	205	10	18	111,8	62	335	1,0	0,21	2LC0200-5AG	2LC0200-5AM	80		
430	7100	1900	2650	75	130	75	120	430	208	165	140	235	8	22	126	68	383	2,0	0,37	2LC0200-6AG	2LC0200-6AM	113		
500	11200	1600	2300	90	150	90	150	500	240	202	160	160	112	25	139,7	80	432	3,9	0,85	2LC0200-7AG	2LC0200-7AM	174		
590	18000	1360	2000	100	140	100	170	590	224	230	190	190	130	28	162,7	95	510	8,2	1,7	2LC0200-8AG	2LC0200-8AM	254		
				140	180				288									8,4				284		
				110	140				224									16,3				350		
690	28000	1200	1650	140	180	110	200	690	288	278	220	220	140	32	175,6	102	580	16,8	3,7	2LC0201-0AG	2LC0201-0AM	370		
				180	210				336									16,9				385		
				140	180				288									49				700		
840	45000	1000	1350	180	220	140	240	840	352	340	280	280	125	42	231	105	685	50	11	2LC0201-1AG	2LC0201-1AM	725		
				160	200				320									104				1265		
				200	240				384									106				1310		
970	90000	850	1180	240	280	160	280	970	448	390	350	350	167	70	290	137	867	110	26	2LC0201-2AG	2LC0201-2AM	1350		
				280	320				512									115				1410		

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

Hinweise

- Abhängig vom Durchmesser der Fertigbohrung wird der Nabendurchmesser des Bauteils zugeordnet. Bei überlappenden Bohrungsdurchmessern wird immer das Bauteil mit kleinerem Nabendurchmesser ausgewählt.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für Gussausführung mit maximaler Bohrung.
- Ab Baugröße 500 sind die Bohrungen D1 und D2 mit je einer mittig der Nabelänge liegenden Aussparung von $D = +1$ mm versehen. $V \approx 1/3$ NL.

Bestellbeispiel

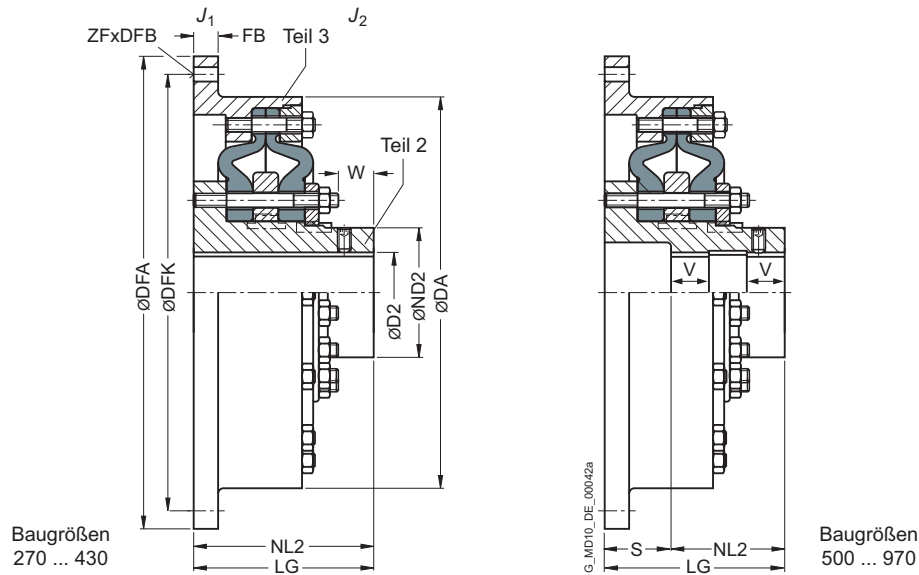
- ELPEX Kupplung ENGS, Baugröße 690, in Gussausführung
- Bohrung $\varnothing D1 = 180H7$ mm mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube, damit wird der Nabendurchmesser $ND1 = 288$ mm zugeordnet
- Bohrung $\varnothing D2 200H7$ mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube, damit wird der Nabendurchmesser $ND2 = 278$ mm zugeordnet

Artikel-Nr.: **2LC0201-0AG99-0AA0-Z L2B+M2D**

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](https://www.flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](https://www.flender.com)

BAUART EFG



Bau- größe	Nenn- dreh- moment T_{KN} Nm	Maximal- drehzahl Ausführung		Maße in mm										Massen- trägheits- moment				Artikel-Nr. ¹⁾		Ge- wicht m kg
		Guss	Stahl	D2 Nut DIN 6885 min. max.	DA	ND2	NL2	S	W	LG	Flanschanschlussmaße ²⁾				J_1 kgm ²	J_2 kgm ²	Ausführung			
		n_{Kmax} min ⁻¹	n_{Kmax} min ⁻¹								DFA	DFK	FB	ZF			DFB	Guss	Stahl	
270	1600	3000	4250	45	70	270	94	155	-	42	155	466,7 ₉₇ ²⁾	438,2 ²⁾	8	13	0,47	0,037	2LC0200-3AB2	2LC0200-3AJ2	27
												325 ₆	300	8	14	0,16		2LC0200-3AB1	2LC0200-3AJ1	19
320	2800	2500	3600	55	85	320	115	180	-	48	180	517,5 ₉₇ ²⁾	489 ²⁾	8	13	0,87	0,082	2LC0200-4AB2	2LC0200-4AJ2	42
												392 ₆	360	8	18	0,39		2LC0200-4AB1	2LC0200-4AJ1	33,5
375	4500	2100	3100	65	105	375	143	205	-	62	205	571,5 ₉₇ ²⁾	542,9 ²⁾	6	17	1,5	0,21	2LC0200-5AB2	2LC0200-5AJ2	65
												448 ₆	415	8	18	0,78		2LC0200-5AB1	2LC0200-5AJ1	53
430	7100	1900	2650	75	120	430	165	235	-	68	235	673,1 ₉₇ ²⁾	641,4 ²⁾	12	17	3,4	0,37	2LC0200-6AB2	2LC0200-6AJ2	100
												515 ₆	475	8	22	1,5		2LC0200-6AB1	2LC0200-6AJ1	78
500	11200	1600	2300	90	150	500	202	160	100	80	260	673,1 ₉₇ ²⁾	641,4 ²⁾	12	17	4,0	0,85	2LC0200-7AB2	2LC0200-7AJ2	150
												585 ₆	545	10	22	2,7		2LC0200-7AB1	2LC0200-7AJ1	140

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Die obere Zeile der Flanschanschlussmaße entspricht der Norm SAE J620d oder DIN 6288.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

Baugröße	Nenn-drehmoment T_{KN} Nm	Maximal-drehzahl Ausführung		Maße in mm										Massen-trägheits-moment		Artikel-Nr. ¹⁾		Ge-wicht m kg			
		Guss n_{Kmax} min ⁻¹	Stahl n_{Kmax} min ⁻¹	D2 Nut DIN 6885 min.	max.	DA	ND2	NL2	S	W	LG	Flanschanschlussmaße ²⁾					J_1 kgm ²		J_2 kgm ²	Ausführung Guss	Stahl
												DFA	DFK	FB	ZF	DFB					
590	18000	1350	2000	100	170	590	230	190	120	95	310	$\frac{733,4_{g7}^{21}}{692_{j6}}$	$\frac{692,2^{21}}{645}$	24	12	21	7,0	1,7	2LC0200-8AB2	2LC0200-8AJ2	200
															10	26	6,0		2LC0200-8AB1	2LC0200-8AJ1	190
690	28000	1200	1650	110	200	690	278	220	130	102	350	$\frac{890_{g7}^{21}}{800_{j6}}$	$\frac{850^{21}}{750}$	24	32	17	15	3,7	2LC0201-0AB2	2LC0201-0AJ2	270
															12	26	11		2LC0201-0AB1	2LC0201-0AJ1	250
840	45000	1000	1350	140	240	840	340	280	115	105	395	$\frac{1105_{g7}^{21}}{960_{j6}}$	$\frac{1060^{21}}{908}$	30	32	21	46	11	2LC0201-1AB2	2LC0201-1AJ2	530
															16	30	32		2LC0201-1AB1	2LC0201-1AJ1	470
970	90000	850	1180	160	280	970	390	350	155	137	505	$\frac{1385_{g7}^{21}}{1112_{j6}}$	$\frac{1320^{21}}{1051}$	35	24	31	130	26	2LC0201-2AB2	2LC0201-2AJ2	1050
															16	35	76		2LC0201-2AB1	2LC0201-2AJ1	920

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Abhängig vom Durchmesser der Fertigbohrung wird der Nabendurchmesser des Bauteils zugeordnet. Bei überlappenden Bohrungsdurchmessern wird immer das Bauteil mit kleinerem Nabendurchmesser ausgewählt.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für Gussausführung mit maximaler Bohrung.
- Ab Baugröße 500 sind die Bohrungen D1 und D2 mit je einer mittig der Nabellänge liegenden Aussparung von $D = +1$ mm versehen. $V \approx 1/3$ NL.
- Achtung: Es ist der Betriebsfaktor FB im Abschnitt Kupplungsauswahl auf Seite 12/5 zu beachten.

Bestellbeispiel

- ELPEX Kupplung EFG, Baugröße 430, in Stahlausführung
- Bohrung $\varnothing D1 = 100H7$ mm mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube, Flansch nach SAE J620d Größe 21 mit $DFA = 673,5g7$ mm
- Kupplung gewuchtet G6.3 nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

Artikel-Nr.: 2LC0200-6AJ29-0AA0-Z M1N+W02

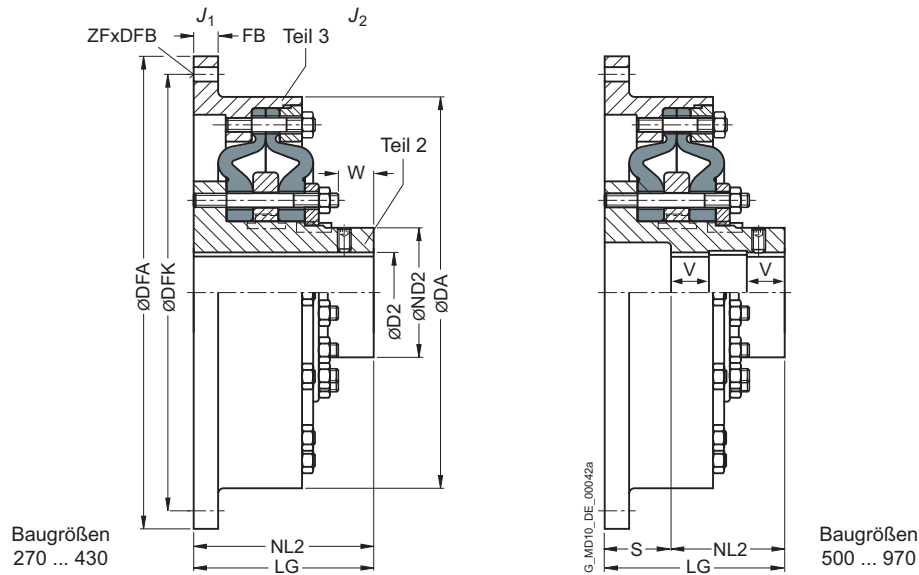
¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Die obere Zeile der Flanschanschlussmaße entspricht der Norm SAE J620d oder DIN 6288.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART EFGS

mit Durchschlagsicherung



12

Bau- größe	Nenn- dreh- moment T_{KN} Nm	Maximal- drehzahl Ausführung		Maße in mm										Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. ¹⁾		Ge- wicht m kg		
		Guss	Stahl	D2 Nut DIN 6885 min. max.	DA	ND2	NL2	S	W	LG	Flanschanschlussmaße ²⁾					J_1 kgm ²	J_2 kgm ²		Ausführung	
		n_{Kmax} min ⁻¹	n_{Kmax} min ⁻¹								DFA	DFK	FB	ZF	DFB				Guss	Stahl
270	1600	3000	4250	45	70	270	94	155	-	42	155	466,7 ₉₇ ²⁾	438,2 ²⁾	8	13	0,47	0,037	2LC0200-3AC2	2LC0200-3AK2	27
												325 ₆	300	8	14	0,16		2LC0200-3AC1	2LC0200-3AK1	19
320	2800	2500	3600	55	85	320	115	180	-	48	180	517,5 ₉₇ ²⁾	489 ²⁾	8	13	0,87	0,082	2LC0200-4AC2	2LC0200-4AK2	42
												392 ₆	360	8	18	0,39		2LC0200-4AC1	2LC0200-4AK1	33,5
375	4500	2100	3100	65	105	375	143	205	-	62	205	571,5 ₉₇ ²⁾	542,9 ²⁾	6	17	1,5	0,21	2LC0200-5AC2	2LC0200-5AK2	65
												448 ₆	415	8	18	0,78		2LC0200-5AC1	2LC0200-5AK1	53
430	7100	1900	2650	75	120	430	165	235	-	68	235	673,1 ₉₇ ²⁾	641,4 ²⁾	12	17	3,4	0,37	2LC0200-6AC2	2LC0200-6AK2	100
												515 ₆	475	8	22	1,5		2LC0200-6AC1	2LC0200-6AK1	78
500	11200	1600	2300	90	150	500	202	160	100	80	260	673,1 ₉₇ ²⁾	641,4 ²⁾	12	17	4,0	0,85	2LC0200-7AC2	2LC0200-7AK2	150
												585 ₆	545	10	22	2,7		2LC0200-7AC1	2LC0200-7AK1	140

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Die obere Zeile der Flanschanschlussmaße entspricht der Norm SAE J620d oder DIN 6288.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

Baugröße	Nenn-drehmoment T_{KN} Nm	Maximal-drehzahl Ausführung		Maße in mm										Massen-trägheits-moment		Artikel-Nr. ¹⁾		Ge-wicht m kg			
		Guss	Stahl	D2 Nut DIN 6885 min.	DA	ND2	NL2	S	W	LG	Flanschanschlussmaße ²⁾					J_1 kgm ²	J_2 kgm ²		Ausführung Guss	Stahl	
		n_{Kmax} min ⁻¹	n_{Kmax} min ⁻¹								DFA	DFK	FB	ZF	DFB						
590	18000	1350	2000	100	170	590	230	190	120	95	310	$733,4_{g7}^{2)}$	$692,2^{2)}$	24	12	21	7,0	1,7	2LC0200-8AC2	2LC0200-8AK2	200
												692_{j6}	645		10	26	6,0				
690	28000	1200	1650	110	200	690	278	220	130	102	350	$890_{g7}^{2)}$	$850^{2)}$	24	32	17	15	3,7	2LC0201-0AC2	2LC0201-0AK2	270
												800_{j6}	750		12	26	11				
840	45000	1000	1350	140	240	840	340	280	115	105	395	$1105_{g7}^{2)}$	$1060^{2)}$	30	32	21	46	11	2LC0201-1AC2	2LC0201-1AK2	530
												960_{j6}	908		16	30	32				
970	90000	850	1180	160	280	970	390	350	155	137	505	$1385_{g7}^{2)}$	$1320^{2)}$	35	24	31	130	26	2LC0201-2AC2	2LC0201-2AK2	1050
												1112_{j6}	1051		16	35	76				

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung

Hinweise

- Abhängig vom Durchmesser der Fertigbohrung wird der Nabendurchmesser des Bauteils zugeordnet. Bei überlappenden Bohrungsdurchmessern wird immer das Bauteil mit kleinerem Nabendurchmesser ausgewählt.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für Gussausführung mit maximaler Bohrung.
- Ab Baugröße 500 sind die Bohrungen D1 und D2 mit je einer mittig der Nabenlänge liegenden Aussparung von $D = +1$ mm versehen. $V \approx 1/3$ NL.
- Achtung: Es ist der Betriebsfaktor FB im Abschnitt Kupplungsauswahl auf Seite 12/5 zu beachten.

Bestellbeispiel

- ELPEX Kupplung EFGS, Baugröße 430, in Stahlausführung
- Bohrung ØD1 = 100H7 mm mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube, Flansch nach SAE J620d Größe 21 mit DFA = 673,5g7 mm
- Kupplung gewuchtet G6.3 nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

Artikel-Nr.: 2LC0200-6AK29-0AA0-Z M1N+W02

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Die obere Zeile der Flanschanschlussmaße entspricht der Norm SAE J620d oder DIN 6288.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

Elastikringe

Baugröße	➤ Artikel-Nr. Satz Elastikringe für eine Kupplung	Gewicht
		kg
270	2LC0200-3XV00-0AA0	1,6
320	2LC0200-4XV00-0AA0	2,6
375	2LC0200-5XV00-0AA0	4,4
430	2LC0200-6XV00-0AA0	6,8
500	2LC0200-7XV00-0AA0	9,4
590	2LC0200-8XV00-0AA0	18
690	2LC0201-0XV00-0AA0	36
840	2LC0201-1XV00-0AA0	68
970	2LC0201-2XV00-0AA0	120

Hinweis

- Die Elastikringe sind Verschleißteile. Die Lebensdauer ist abhängig von den Betriebsbedingungen.

Elastikringverschraubung

Baugröße	➤ Artikel-Nr. Satz Bolzen und Schrauben	
	Bauart EFG, ENG	EFGS, ENGS
270	2LC0200-3XU00-0AA0	2LC0200-3XW00-0AA0
320	2LC0200-4XU00-0AA0	2LC0200-4XW00-0AA0
375	2LC0200-5XU00-0AA0	2LC0200-5XW00-0AA0
430	2LC0200-6XU00-0AA0	2LC0200-6XW00-0AA0
500	2LC0200-7XU00-0AA0	2LC0200-7XW00-0AA0
590	2LC0200-8XU00-0AA0	2LC0200-8XW00-0AA0
690	2LC0201-0XU00-0AA0	2LC0201-0XW00-0AA0
840	2LC0201-1XU00-0AA0	2LC0201-1XW00-0AA0
970	2LC0201-2XU00-0AA0	2LC0201-2XW00-0AA0

STRÖMUNGSKUPPLUNGEN BAUREIHE FLUDEX



Allgemeines	13/2	FLUDEX Kupplung als	
Nutzen	13/2	Anlaufhilfe für IEC-Motoren	13/20
Anwendungsbereich	13/3	Drehzahl $n = 1500 \text{ min}^{-1}$	13/20
Aufbau und Ausführungen	13/3	Drehzahl $n = 3000 \text{ min}^{-1}$	13/24
Funktion	13/7	Bauart FA0	13/28
Technische Daten	13/9	Bauart FAR	13/30
Projektierung	13/11	Bauart FAD	13/32
Massenträgheitsmomente	13/17	Bauart FAE	13/33
Technische Angaben zur Auswahl der Bauart	13/19	Bauart FAM	13/34
		Bauart FADB	13/35
		Bauart FADS SB	13/36
		Bauart FADS HB	13/37
		Ölfüllmengen für Baureihe FA	13/38
		Bauart FGO	13/40
		Bauart FGD	13/41
		Bauart FGE	13/42
		Bauart FGM	13/43
		Ölfüllmengen für Baureihe FG	13/44
		Bauart FVO	13/46
		Bauart FVD	13/47
		Bauart FVE	13/48
		Bauart FVM	13/49
		Ölfüllmengen für Baureihe FV	13/50
		Bauart FNO	13/52
		Bauart FNA	13/53
		Bauart FND	13/54
		Bauart FNDB	13/56
		Bauart FNDS SB	13/58
		Bauart FNDS HB	13/60
		Ölfüllmengen für Baureihe FN	13/62
		Ersatz- und Verschleißteile	13/64



FLUDEX
FLENDER

ALLGEMEINES



**Kupplungen geeignet für Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.
Konform mit der aktuellen ATEX Richtlinie für:**

CE  II 2G Ex h IIB T3 Gb X

 II 2D Ex h IIIC T160 °C Db X

 I M2 Ex h Mb X

FLUDEX Kupplungen mit Ex-Kennzeichnung werden mit Schmelzsicherungsschraube 110 °C ausgeführt.

Nutzen

Die FLUDEX Kupplung ist eine hydrodynamische Strömungskupplung, die nach dem Föttinger-Prinzip arbeitet. Die Kupplungsteile der An- und Abtriebsseite sind mechanisch nicht miteinander verbunden. Die Leistungsübertragung erfolgt über die in der Kupplung rotierende Flüssigkeitsfüllung, die über radial angeordnete Schaufeln geführt wird.

FLUDEX Kupplungen begrenzen das Anfahr- und Maximaldrehmoment im Antriebsstrang und dienen, durch die Eigenschaft des Drehzahlschlupfes, als Anlaufhilfe für den Motor, als Überlastschutz im Störfall und zur Drehschwingungstrennung.

Beim Anfahren von großen Massen wird der Antriebsstrang nur mit dem durch die Kupplungskennlinie bestimmten Drehmoment beschleunigt. Der Anfahrvorgang wird zeitlich gestreckt, die Arbeitsmaschine sanft und stoßfrei angefahren.

Die FLUDEX Kupplung begrenzt bei besonderen Betriebszuständen, wie Überlast oder Blockade der Arbeitsmaschine, die maximale Drehmomentbelastung und verhindert die träge Wirkung der rotierenden Motormasse auf den Antriebsstrang.

Die Kupplung wirkt dann als lasthaltende Sicherheitskupplung, bis durch die Motorsteuerung oder Kupplungsüberwachung der Antrieb ausgeschaltet wird.

Weiterhin wirkt die FLUDEX Kupplung bei Drehschwingungsanregung entkoppelnd. Drehschwingungsanregungen mit Frequenz > 5 Hz werden praktisch von der Kupplung absorbiert.

Zum Ausgleich von Wellenversatz wird die FLUDEX Kupplung mit einer Verlagerungskupplung z. B. der Bauart N-EUPEX kombiniert.

Alle FLUDEX Kupplungen sind mit radialen nicht angeordneten Schaufeln ausgeführt und daher für beide Drehrichtungen und Reversierbetrieb geeignet. Sie können horizontal, geneigt oder vertikal eingebaut werden. Bei FLUDEX Kupplungen mit Vorkammer ist bei geneigter oder vertikaler Einbaulage darauf zu achten, dass sich die Vorkammer unterhalb des Arbeitsraumes befindet.

Anwendungsbereich

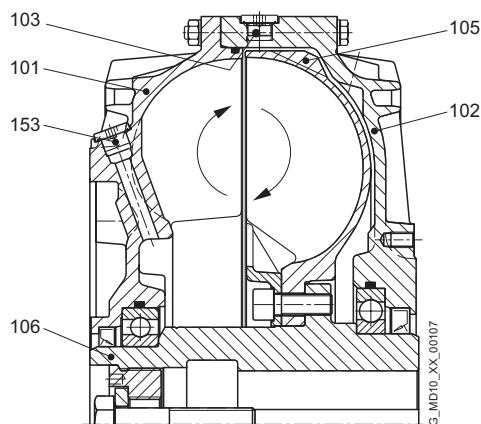
Die FLUDEX Kupplung wird eingesetzt in Antrieben für Förderanlagen wie z. B. Gurtbandförderer, Becherwerke und Kettenförderer. In der Schwerindustrie werden FLUDEX Kupplungen zum Beispiel für Schaufelradantriebe, Brecher, Rollenpressen, Mischer, Großventilatoren, Kesselspeisepumpen, Großkompressoren, Zentrifugen und Hilfsantriebe für Mühlen verwendet.

Weitere Anwendungen sind zum Beispiel Pumpenantriebe, PTO-Generatorantriebe, Windkraftanlagen und Torantriebe.

In Antrieben mit Dieselmotor werden FLUDEX Kupplungen bei Arbeitsmaschinen mit großem Massenträgheitsmoment eingesetzt.

Aufbau und Ausführungen

Die FLUDEX Kupplungen bestehen aus wenigen robusten Teilen. Zu den Innenteilen gehört die Hohlwelle oder Vollwelle (106), mit der das Schaufelrad (105) verbunden ist. Das Außengehäuse besteht aus dem Deckel (102) und der Schaufelschale (101). Die Fügestelle ist als Flanschverschraubung ausgeführt und mittels O-Ring abgedichtet. Das Außengehäuse und die Welle oder Hohlwelle sind zweifach ineinander gelagert und durch Radial-Wellendichtringe nach Außen abgedichtet. Zur Befüllung der Kupplung sind zwei Einfüllschrauben (153) in Einfüllöffnungen mit integrierter Überfüllabsicherung, und zum Absichern gegen Überhitzung, eine oder zwei Schmelzsicherungsschrauben (103) in das Kupplungsgehäuse eingebracht. Die Schmelzsicherungsschraube oder eine an gleicher Position eingebrachte Verschlusschraube dient gleichzeitig als Ablassschraube und kann über eine auf dem Kupplungsgehäuse aufgebrachte Skalierung als Füllstandskontrolle genutzt werden.



Werkstoffe

- Schaufelrad und Gehäuse:
Aluminiumguss AlSi10Mg oder AlSi9Mg
- Welle und Hohlwelle:
Stahl mit Streckgrenze größer 400 N/mm²
- Statische Dichtungen und Radialwellendichtringe:
Perbunan NBR, oder Viton FPM
- Anbauteile:
Grauguss EN-GJL-250, Sphäroguss EN-GJS-400 oder Stahl

Schmelzsicherungsschrauben

Falls die FLUDEX Kupplung über einen längeren Zeitraum mit einem unzulässig hohen Schlupf betrieben wird, erhitzen sich die Flüssigkeitsfüllung und das Kupplungsgehäuse unzulässig. Daher sind in jedes Kupplungsgehäuse Schmelzsicherungsschrauben eingebracht, die ab einer vorgegebenen Temperatur die Flüssigkeitsfüllung in die Umgebung freigeben. Dadurch wird eine mögliche Zerstörung der Kupplung durch Überhitzung oder Überdruck vermieden und der Antriebsmotor wird von der Arbeitsmaschine getrennt.

ALLGEMEINES

Thermische Ausstattung

Ausstattung	Eignung für Kupplungs-Dauerbetriebstemperaturen	Schmelzsicherungsschraube	Dichtungswerkstoffe
	bis 85 °C	110 °C	NBR FPM
Standard	bis 85 °C	140 °C	NBR FPM
	bis 110 °C	160 °C	FPM
ATEX	bis 85 °C	110 °C ex	NBR FPM
Mit thermischem Schalter ¹⁾	bis 85 °C	140 °C + thermischer Schalter 110 °C	NBR FPM
	bis 110 °C	160 °C + thermischer Schalter 140 °C	FPM
Mit Geber ¹⁾	bis 85 °C	160 °C + Geber EOC (125 °C)	NBR
	bis 110 °C		FPM

Thermische Schalteinrichtung

Durch den Anbau einer thermischen Schalteinrichtung lassen sich Auslaufen und Verlust der Hydraulikflüssigkeit, sowie eine Gefährdung und Verschmutzung der Umgebung, im Falle einer Überhitzung der Kupplung, vermeiden.

Die thermische Schalteinrichtung funktioniert nicht, wenn eine Maschinenseite blockiert und das Kupplungsgehäuse mit dieser Seite verbunden ist. Bei stehendem Gehäuse hat der Schaltbolzen keine Möglichkeit die Schalteinrichtung zu betätigen.

Die thermische Schalteinrichtung setzt sich aus dem thermischen Schalter und der Schaltvorrichtung zusammen.

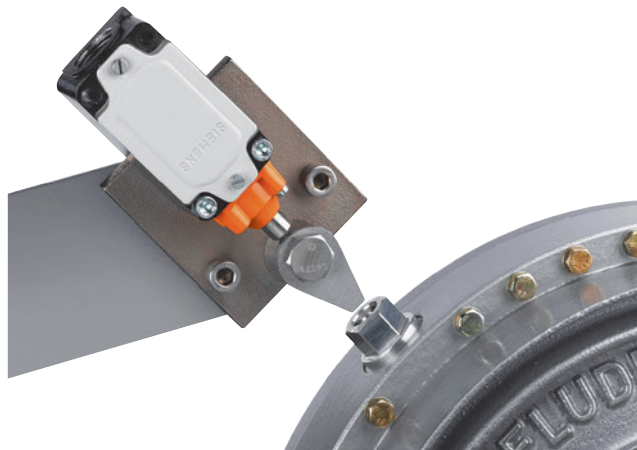
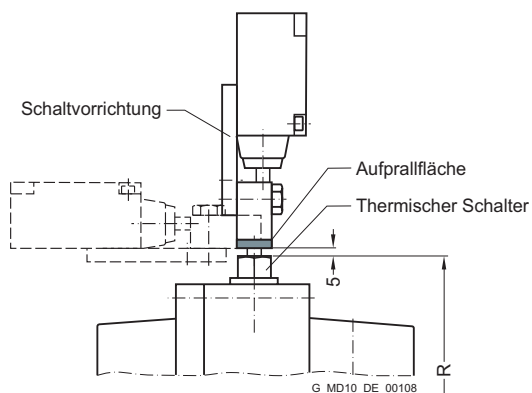
Die Schaltvorrichtung besteht aus einem Endtaster mit je einem Öffnungs- und Schließkontakt und einem drehbaren Exzenter. Endtaster und Exzenter sind auf einer gemeinsamen Grundplatte montiert. Der thermische Schalter wird anstelle einer Verschlusschraube in das Gehäuse der Kupplung eingeschraubt. Die Schmelzsicherungsschraube (mit höherer Ansprechtemperatur) verbleibt zur Sicherheit in der Kupplung.

Nach Überschreiten der gewählten Schalttemperatur löst sich der Schaltbolzen aus dem Schmelzeinsatz, tritt 10 mm aus dem Gehäuse hervor und betätigt bei Umlauf der Kupplung die Schaltvorrichtung. Damit kann der Antriebsmotor abgeschaltet und/oder ein optisches bzw. akustisches Warnsignal ausgelöst werden.

Das Kupplungsgehäuse bleibt geschlossen, es tritt kein Betriebsmittel aus.

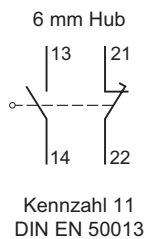
Dauerbetriebs-temperatur	Thermischer Schalter	Schmelzsicherungs-schraube
≤ 85 °C	110 °C	140 °C
> 85 ° ... 110 °C	140 °C	160 °C

¹⁾ Nicht lieferbar für Baugröße 222.

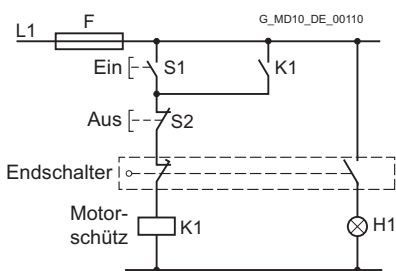


	Baugröße Kupplung												
	297	342	370	395	425	450	490	516	565	590	655	755	887
Zul. Drehzahl in min ⁻¹	2500	2240	2100	2000	1900	1800	1650	1600	1500	1450	1250	1100	1000
Flugradius R in mm	188	215	226	239	251	271	292	307	330	346	383	435	507

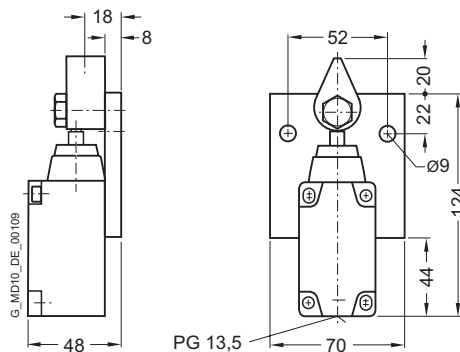
Die thermische Schalteinrichtung kann ab Kupplungsgröße 297 bis zu einer Umfangsgeschwindigkeit von 50 m/s eingesetzt werden. Bei höheren Drehzahlen sollte das EOC-System vorgesehen werden.



Sprungschaltglied



Schaltungsvorschlag



Schaltvorrichtung: FFA:000000652020

ALLGEMEINES

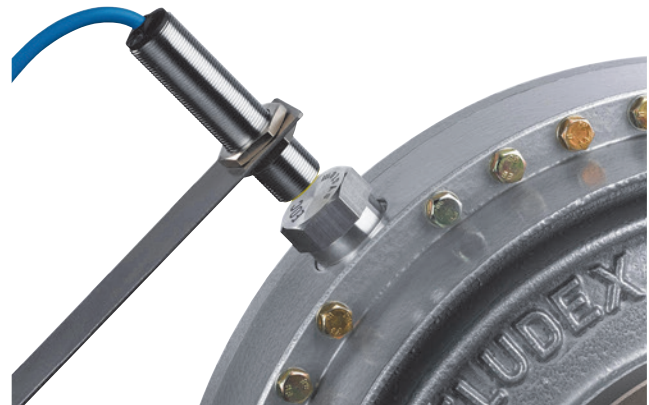
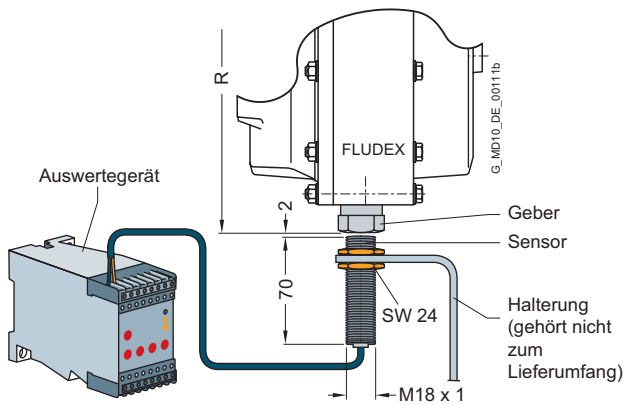
EOC-System

Beim EOC-System wird die temperaturabhängige Größe des Magnetfeldes des EOC-Gebers gemessen und für einen Schaltimpuls genutzt. Das Signal des Gebers wird über den ortsfest installierten Sensor an das Auswertegerät weitergeleitet und dort mit dem eingestellten Sollwert verglichen. Liegt das Signal nicht über dem Mindestwert, oder bleibt das Signal aus, schaltet das Relais des Auswertegerätes um. Damit kann eine Störmeldung und die Abschaltung des Motors ausgelöst werden. Das Kupplungsgehäuse bleibt geschlossen.

Eine Schmelzsicherungsschraube mit höherer Ansprechtemperatur verbleibt zur zusätzlichen Sicherung in der Kupplung.
Die Ansprechtemperatur des EOC-Systems beträgt 125 °C.

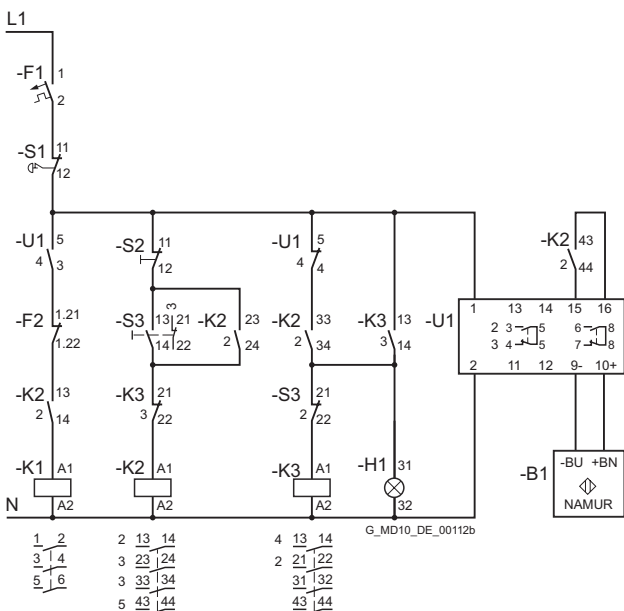
Komponenten des EOC-Systems

Komponente	Artikel-Nr.
Geber EOC mit Dichtring	FFA:000001194899
Sensor EOC	FFA:000000361460
Auswertegerät EWD	FFA:000001205294



13

Baugröße Kupplung	Flugradius R zum Geberin mm												
	297	342	370	395	425	450	490	516	565	590	655	755	887
Flugradius R zum Geberin mm	188	215	226	239	251	271	292	307	330	346	383	435	507

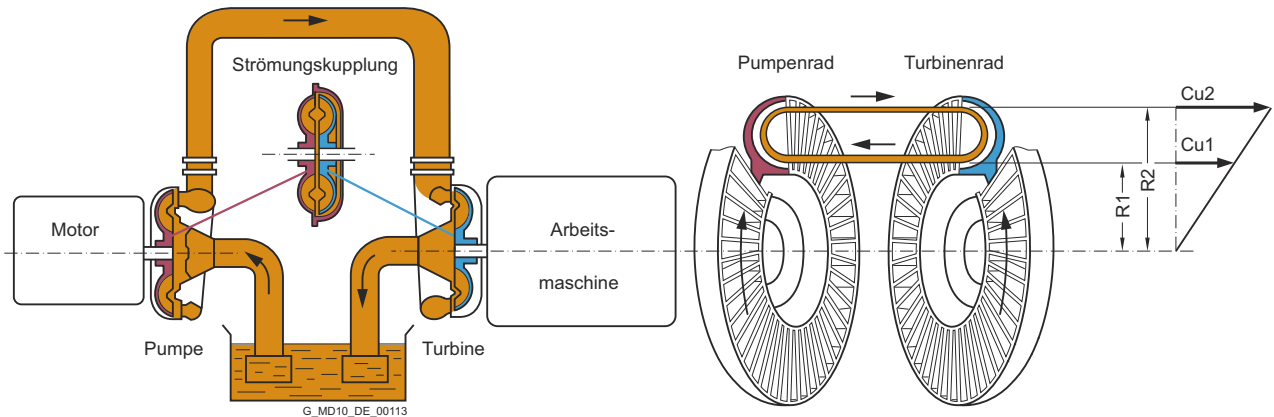


Schaltungsvorschlag

- B1 Sensor
- F1 Sicherung
- F2 Motorschutzschalter
- H1 Störung
- K1 Motorschütz
- K2 Hilfsschütz
- K3 Hilfsschütz
- S1 Not-Aus
- S2 Motor Aus
- S3 Motor Ein
- U1 Auswertegerät

Funktion

Föttinger-Prinzip



In einem flüssigkeitsdichten Gehäuse sind zwei sich gegenüberstehende, radial beschauelte Laufräder untergebracht. Die Laufräder sind nicht mechanisch miteinander verbunden. Die Drehmomentübertragung ist auf Grund der achsparallel angeordneten Schaufeln drehrichtungsunabhängig und erfolgt ausschließlich über die Flüssigkeitsfüllung.

Hydrodynamische Kupplungen besitzen die charakteristischen Eigenschaften von Strömungsmaschinen. Das übertragbare Drehmoment ist von der Dichte und Menge des Betriebsfluids abhängig und steigt mit dem Quadrat der Antriebsdrehzahl und der 5. Potenz des die Baugröße kennzeichnenden Profildurchmessers. Im angetriebenen so genannten Pumpenlaufrad wird die mechanische Energie in kinetische Strömungs-Energie des Betriebsfluids gewandelt. Im Turbinenlaufrad, das mit der Abtriebsseite verbunden ist, wird die Strömungsenergie wieder in mechanische Energie umgesetzt.

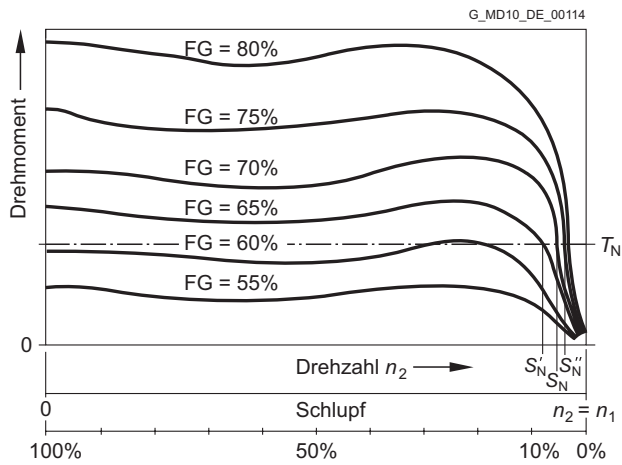
Um die zur Drehmomentübertragung notwendige Kreislaufströmung des Betriebsfluids zu erzeugen, ist ein Drehzahlunterschied zwischen Pumpen- und Turbinenlaufrad notwendig. Es entsteht ein Fliehkraftdruckfeld, das im schneller drehenden Pumpenlaufrad größer ist als im Turbinenlaufrad. Der Drehzahlunterschied, üblicherweise als Schlupf bezeichnet, beträgt im Dauerbetriebspunkt der Kupplung je nach Anwendung und Kupplungsgröße zwischen 2 % und 6 %. Direkt nach Starten des Antriebsmotors beträgt der Schlupf 100 %, d. h. das Pumpenlaufrad wird mit Motordrehzahl angetrieben wogegen das Turbinenlaufrad noch still steht.

Der Schlupf multipliziert mit der übertragenen Leistung stellt die Verlustleistung der Kupplung dar, die innerhalb der Flüssigkeitsfüllung in Wärme umgesetzt wird. Die entstehende Wärmemenge muss über das Kupplungsgehäuse an die Umgebung abgegeben werden, um eine unzulässige Temperaturerhöhung zu vermeiden. Die Kupplungsnennleistung wird primär bestimmt durch die bei noch akzeptabler Betriebstemperatur abführbare Verlustleistung oder eine sinnvoll gesetzte Schlupfgrenze. Damit unterscheidet sich die FLUDEX Kupplung von allen formschlüssig arbeitenden KupplungsbaufORMen, für die das Kupplungsnendrehmoment die beschreibende Kenngröße ist.

Je nach Baureihe der FLUDEX Kupplung erfolgt der Antrieb über den Innenrotor (Welle/Hohlwelle mit fest verbundenem Schaufelrad) oder über das beschauelte Gehäuselaufrad (Schaufelschale). Das antreibende Laufrad ist das Pumpenrad und das getriebene Laufrad ist das Turbinenrad.

Als Flüssigkeitsfüllung wird dünnflüssiges Mineralöl VG 22/ VG 32 verwendet, das auch die Schmierung der Lager übernimmt. In Sonderausführungen kann als nicht brennbare Flüssigkeit Wasser, eine Wasseremulsion oder eine schwer entflammbare Flüssigkeit verwendet werden.

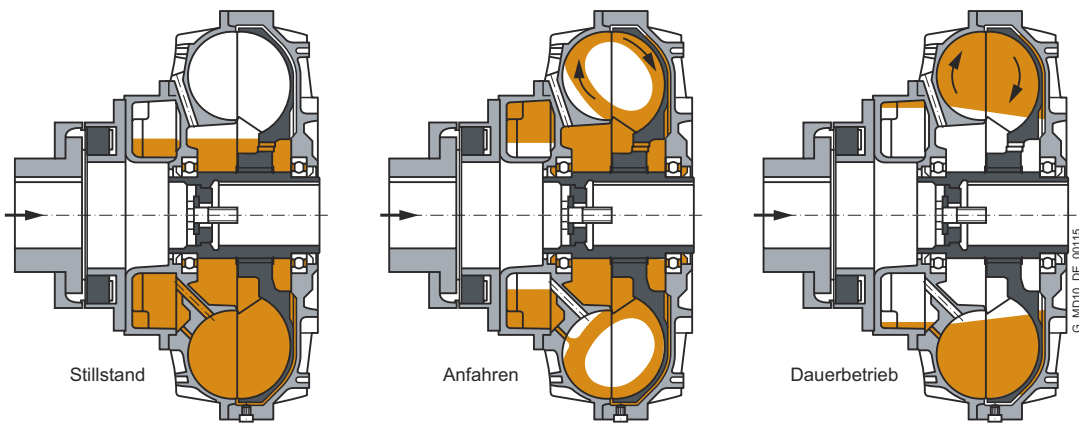
ALLGEMEINES



Schlupf-Drehmoment-Kennlinien für verschiedene Füllgrade FG

Die Drehmomentkennlinie ist abhängig von der Menge der Flüssigkeitsfüllung FG in der Kupplung. Dadurch kann über die Füllmenge das übertragbare Drehmoment beim Anfahren festgelegt werden. Bei einer größeren Füllmenge steigt das Anfahrdrehmoment, der Betriebsschlupf und damit die Kupplungserwärmung nimmt ab.

Umgekehrt verringert sich durch eine kleinere Füllmenge das Anfahrdrehmoment, die Kupplung wird weicher, jedoch steigen Schlupf und Erwärmung der Kupplung.



Wirkungsweise der Vorkammer

Das Drehmoment beim Anfahrvorgang kann ohne Verschlechterung des Dauerbetriebsschlupfes reduziert werden indem eine Kupplungsbauart mit Vorkammer eingesetzt wird. Bei diesen Kupplungen wird ein Teil der Flüssigkeitsfüllung in der Vorkammer zunächst inaktiv gespeichert. Das Anfahrdrehmoment wird auf Grund der dadurch geringeren Startfüllung im Arbeits-

raum der Kupplung deutlich reduziert. Die Füllmenge der Vorkammer ergießt sich nur langsam, zum größten Teil erst nach Abschluss des Anfahrvorganges, aus der Vorkammer in den Arbeitsraum wodurch die dort aktive Füllmenge allmählich steigt und der Dauerbetriebsschlupf einen der Gesamtfüllung entsprechenden Wert annimmt.

Technische Daten

Auswuchtung von FLUDEX Kupplungen

Abweichend zu den Wuchtangaben im **Kapitel E** werden alle FLUDEX Kupplungen nach DIN ISO 21940 mit Wuchtqualität G6,3 für 1800 min^{-1} gewuchtet. Für Betriebsdrehzahlen größer als 1800 min^{-1} kann eine Feinwuchtung, auf die Betriebsdrehzahl bezogen, bestellt werden.

Die Wuchtung erfolgt als Zwei-Ebenenwuchtung mit der vorgegebenen Ölfüllmenge bzw. mit einer 75 % Füllung.

FLUDEX Kupplungen werden nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung gewuchtet. Abweichende Wuchtvereinbarungen sind in der Bestellung anzugeben.

Für die Anbaukupplungen gelten die Vereinbarungen gemäß **Kapitel E**.

Ölfüllung

FLUDEX Kupplungen können mit oder ohne Ölfüllung geliefert werden.

- Lieferung ohne Ölfüllung
- Lieferung mit Ölfüllung
- Lieferung ohne Ölfüllung jedoch mit Angabe der Ölfüllmenge in Litern

Hohlwellen der Baureihen FA, FG und FV

Ausführung der FLUDEX Hohlwellen nur mit Fertigbohrung.

Temperatureinsatzbereich von FLUDEX Kupplungen

FLUDEX Kupplungen sind geeignet für den Einsatz bei Umgebungstemperaturen von -40 °C bis $+40 \text{ °C}$.

Für den Einsatz bei Temperaturen unter -15 °C werden FLUDEX Kupplungen ausschließlich mit Dichtungen aus NBR (Perbunan) geliefert.

Für den Einsatz bei Temperaturen unter -20 °C werden FLUDEX Kupplungen generell ohne Ölfüllung geliefert.


Zur Auswahl des Betriebsöles für tiefe Temperaturen ist auf einen ausreichend niedrigen Pourpoint des Öles und Verträglichkeit mit den Dichtelementen zu achten.

Die Temperaturgrenzen der N-EUPEX Anbaukupplung sind dem Kapitel 7 des Kataloges zu entnehmen.

Sollte eine andere Verlagerungskupplung mit einer FLUDEX Kupplung kombiniert werden, sind deren entsprechende Temperaturgrenzen zu berücksichtigen.

ALLGEMEINES


Einsatzbedingungen für FLUDEX Kupplungen in explosionsgefährdeten Bereichen


Die Kupplung mit Schmelzsicherungsschrauben mit Kennzeichnung  T3 ist geeignet für die Einsatzbedingungen entsprechend der ATEX Richtlinie 2014/34/EU:

Gerätegruppe II (Übertageanwendungen)

Temperaturklasse T3 der Kategorie 2 und 3 für Bereiche, in denen explosionsfähige Gas-, Dampf-, Nebel-, Luft-Gemische vorhanden sind, sowie für Bereiche, in denen Staub explosionsfähige Atmosphären bilden kann.

Gerätegruppe I (Untertageanwendungen) der Kategorie M2

 Bei Untertageeinsatz in explosionsgefährdeten Bereichen muss die aus Aluminium bestehende Kupplung mit einer stabilen Einhausung versehen sein, die ein Zündrisiko z. B. durch Reibung, Schlag oder Reibfunken ausschließt. Die Ablagerung von Schwermetalloxiden (Rost) auf dem Kupplungsgehäuse muss durch die Einhausung oder andere geeignete Maßnahmen ausgeschlossen sein.

 Die FLUDEX Kupplung kann mit angebaute Bremsscheibe oder Keilriemenscheibe geliefert werden. Für die richtlinienkonforme Ausführung des Riementriebes oder der Bremsscheibe ist der Baugruppenlieferant verantwortlich. Zu beachten sind u. a. die Gefährdung durch elektrostatische Aufladung und heiße Oberflächen. Gemäß BGR 132 ist eine Verwendung von Keilriemen in Verbindung mit IIC Gasen prinzipiell nicht zulässig.

Axialsicherung

Die Axialsicherung erfolgt durch Stellschraube oder Endscheibe mit Halteschraube für Wellenenden nach DIN 748/1 lang mit Zentriergewinde nach DIN 332/2.

Bohrungs- und Nutbreitentoleranzen sind im **Kapitel A** angegeben.

In den Maß-Bestelltabellen angegebenen Gewichte gelten für maximale Bohrungsdurchmesser ohne Ölfüllung.

Projektierung

Auswahl der FLUDEX Kupplung

Dem Anforderungskatalog entsprechend, stehen unterschiedliche Baureihen, Baugrößen und Bauarten der FLUDEX Kupplung zu Verfügung.

Die Baureihe der FLUDEX Kupplung wird charakterisiert durch unterschiedliche Strömungsraumgestaltungen, angebauten Vorkammern oder Einbauten in den Strömungsraum. Die Bauarten werden durch die Ausführung der Anbaukupplung bestimmt.

Hieraus resultieren abweichende Anfahraktoren und Kennlinien die für die unterschiedlichsten Anwendungen genutzt werden können. Die Baugrößenbezeichnung erfolgt mit der Angabe des Strömungsaußendurchmessers.

Bei der Auswahl ist zunächst, unter Berücksichtigung von Anfahrfaktor und Kennlinie, die für die Anwendung erforderliche Baureihe auszuwählen.

Auswahl der FLUDEX Baureihe

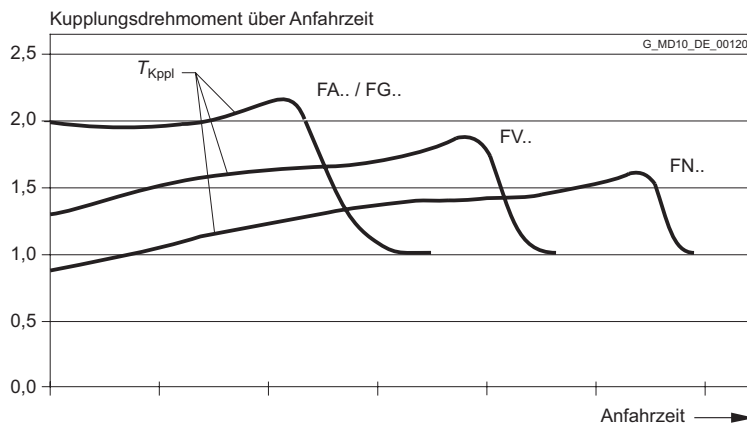
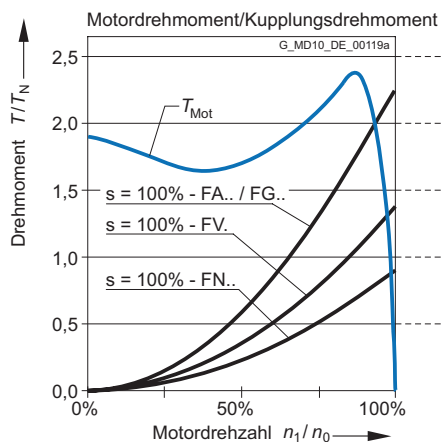
Baureihe	Beschreibung
FA../FG..	Grundkupplung ohne Vorkammer
FV..	Kupplung mit Vorkammer
FN..	Kupplung mit großer Vorkammer

FLUDEX Kupplungen, die ohne besondere Bedingungen ausschließlich als Anlaufhilfe für den Motor eingesetzt werden sollen, können gemäß Zuordnungstabellen ab Seite 13/20 (für $n = 1500 \text{ min}^{-1}$) beziehungsweise ab Seite 13/24 (für $n = 3000 \text{ min}^{-1}$) ausgewählt werden.

Werden ganz besondere Bedingungen, ausgehend von der Betriebsweise der Kraft- oder Arbeitsmaschine, an die Kupplung gestellt, oder liegen extreme Umgebungsverhältnisse vor, bitten wir, uns diese Daten bei Anfrage oder Bestellung mitzuteilen. Hierzu kann das Formblatt "Technische Angaben zur Auswahl von Bauart und Größe" auf Seite 13/19 benutzt werden.

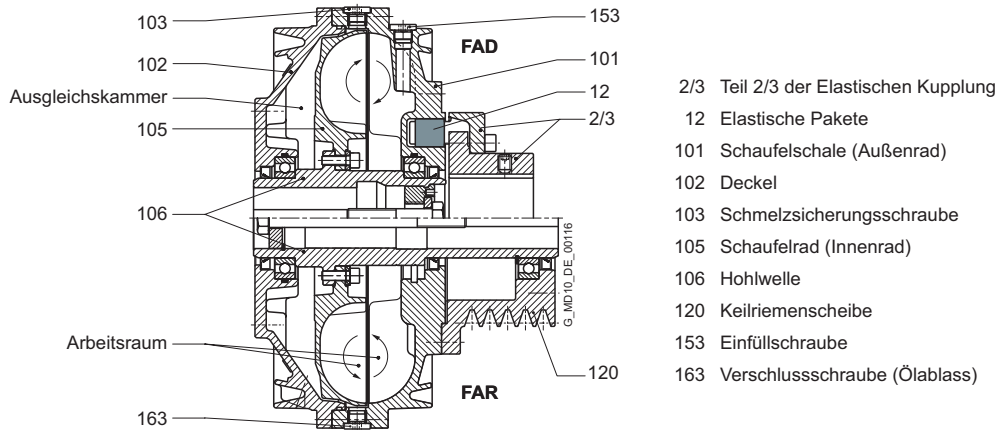
Anfahrkennlinien beim Startvorgang

Je nach gewählter Baureihe ergeben sich beim Startvorgang unterschiedliche Anfahrkennlinien.



ALLGEMEINES

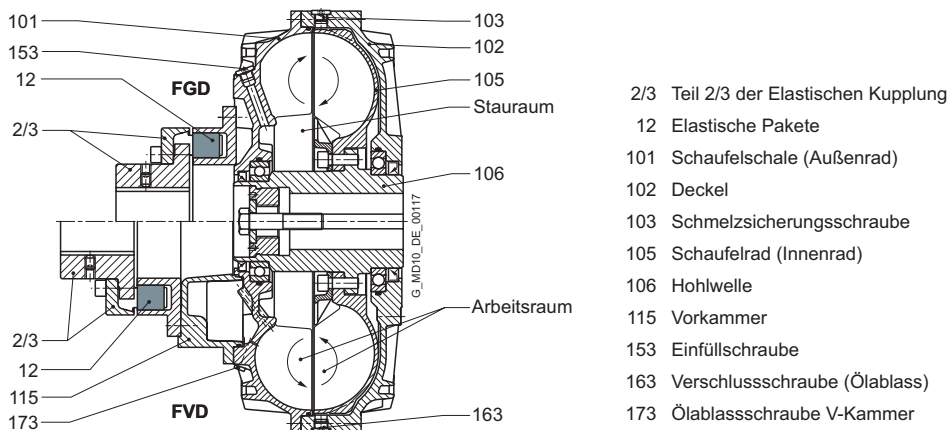
Baureihe FA – Antrieb über die Hohlwelle (Innenradantrieb)



FLUDEX Kupplungen der Baureihe FA sind Grundkupplungen (ohne V-Kammer), die über die Hohlwelle (106) mit angebautem Schaufelrad (105) angetrieben werden. Dadurch können die Vorzüge der Ausgleichskammer und des Arbeitsraumes optimal genutzt werden. Zudem sind Kombinationen mit Bremstrommeln/-scheiben und Riemenscheiben leicht realisierbar. Beim Anfahren der Kupplung wird im Bereich großen Schlupfes, bedingt durch die starke Rotationsströmung, ein Teil der Ölfüllung in die radial inneren Räume und die Ausgleichskammer

gedrängt. Hierdurch wird die wirksame Ölfüllung im Arbeitsraum reduziert und die gewünschte Drehmomentbegrenzung beim Anfahren (ca. 2-fach TNenn) erreicht. Durch zusätzliche Einbauten kann das Kupplungsmoment zu Beginn des Anfahrvorganges auf das ca. 1,5-fache des Nennwertes begrenzt werden. Während des Hochlaufes entleert sich die Ausgleichskammer wieder in den Arbeitsraum, was zur Reduzierung des Dauerbetriebschlupfes beiträgt.

Baureihen FG und FV – Antrieb über das Gehäuse



Die FLUDEX Kupplungen der Baureihen FG und FV sind für den Antrieb über das Kupplungsgehäuse konzipiert. Bei der Baureihe FV (Kupplung mit V-Kammer) treibt der Motor über die elastische N-EUPEX Kupplung (Teil 2/3) und die Vorkammer (115) das Kupplungsgehäuse, bestehend aus Schaufelschale (101) und Deckel (102), an. Über die Rotationsströmung der Kupplungsfüllung wird das Schaufelrad (105) und die abtriebsseitige Hohlwelle (106) angetrieben, die auf die Getriebe- oder Arbeitsmaschinenwelle aufgesetzt wird. Bei der Baureihe FG (Grundkupplung) entfällt die Vorkammer, und die elastische Kupplung wird direkt an die Schaufelschale angeflanscht.

Beim Anfahren der Kupplung wird ein Teil der Ölfüllung in den Stauraum verdrängt. Hierdurch wird die Drehmomentbegrenzung (ca. 2-fach T_{Nenn}) beim Motorstart erreicht. Bei der Baureihe FV nimmt die Vorkammer zusätzlich einen Teil der Ölfüllung entsprechend dem Füllstand bei stehender Kupplung auf. Beim Anfahren ist die wirksame Ölfüllung im Arbeitsraum um den Betrag der Vorkammerfüllung verringert, wodurch das Startmoment

deutlich abgesenkt wird (ca. 1,5-fach T_{Nenn}). Aus der antriebsseitig angeordneten Vorkammer wird das Öl über kleine Bohrungen zeitabhängig in den Arbeitsraum zurückgespeist und das Kupplungsdrehmoment, auch bei blockiertem Abtrieb angehoben.

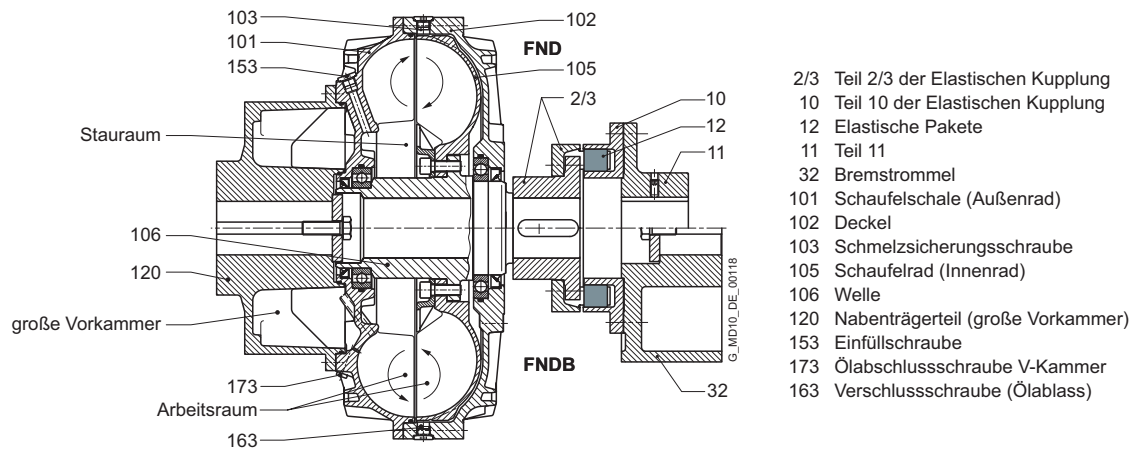
Durch diese Nachspeisung kann ein Antrieb mit sehr geringem Startmoment bei stark entlastetem Motor sanft angefahren werden; gleichzeitig können jedoch auch größere Lastmomente durch den Drehmomentanstieg in der Kupplung überwunden werden.

Die Eigenschaft der Vorkammerkupplung kann vorteilhaft unter anderem zum sanften Anfahren von leeren, teilgefüllten und vollen Gurtförderbändern ausgenutzt werden.

Kupplungen der Baureihe FG werden für normale Anfahrmomentbegrenzung, als Anlaufkupplung zur Schwingungstrennung und als Überlastbegrenzung im Blockadefall eingesetzt.

ALLGEMEINES

Baureihe FN – Antrieb über das Gehäuse



Bei den FLUDEX Kupplungen der Baureihe FN handelt es sich um Vorkammerkupplungen bei denen die, gegenüber der FV-Baureihe, vergrößerte V-Kammer als Nabenträgerteil (120) ausgebildet ist und auf die Motorwelle aufgesetzt wird. Das Nabenträgerteil ist an das Gehäuse (101, 102) der FLUDEX Kupplung angeflanscht. Der Abtrieb erfolgt über das Schaufelrad (105) und über die Welle (106) auf die elastische N-EUPEX Kupplung, die die Verbindung zum Getriebe oder zur Arbeitsmaschine herstellt. Bei den Bauarten FND, FNDB und FNDS ist eine radiale Demontage der Kupplung möglich, ohne die gekuppelten Maschinen zu verschieben.

Die in der Regel stärkere Motorwelle übernimmt das Gewicht des Nabenträgerteils (Gussausführung) und der Hauptkupplung. Die Getriebewelle trägt nur die Bremstrommel, beziehungsweise -scheibe, und das abtriebsseitige Teil der elastischen Kupplung. Gleichzeitig wird das Prinzip der antriebsseitigen Vorkammer, mit der Fähigkeit das Drehmoment zeitabhängig anzuheben, beibehalten. Die FN Kupplung besitzt die gleichen Anwendungsgebiete wie die FV Kupplung. Sie bietet jedoch bei Bremsscheibenausführung wegen der Gewichtsaufteilung besondere Vorteile.

13

Die FN Kupplungen ermöglichen durch die vergrößerte Vorkammer ein noch sanfteres Anfahren als die FV Kupplungen. Die Drehmomentbegrenzung beim Motorstart liegt beim ca. 1,3-fachen von T_{Nenn} . Ein weiterer Vorteil liegt in der günstigen Gewichtsaufteilung der Bauarten FNDB und FNDS.

Auswahl der FLUDEX Bauart

Im Katalog sind die FLUDEX Kupplungen mit Riemen-scheibe, Bremstrommel, Bremscheibe und elastischer N-EUPEX Kupplung aufgeführt.

Weitere Bauarten, z. B. in Kombination mit drehsteifer Stahllamellenkupplung der Baureihe ARPEX oder hoch-elastischer Kupplung der Baureihe ELPEX oder ELPEX-S sind erhältlich.

Baureihe	Beschreibung	Bauart	Anbaukupplung	Besonderheit
FA	<ul style="list-style-type: none"> • ohne V-Kammer • Innenradangetrieben • Startmoment: $T_{\max} = 2,0 \cdot T_{\text{eff}}$ • Anlaufhilfe für Standardmotoren und zur Drehschwingungstrennung 	FA0	Ohne	• Grundkupplung mit Anschlussflansch
		FAR	Ohne	• mit angebaute Riemenscheibe
		FAD	N-EUPEX D	• ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Maschinen
		FAE	N-EUPEX E	• ermöglicht größere Bohrungen auf der Abtriebsseite
		FAM	N-EUPEX M	• ermöglicht eine geringe Einbaulänge
		FADB	N-EUPEX D	• mit Bremstrommel
		FADS SB	N-EUPEX D	<ul style="list-style-type: none"> • mit BremsScheibe für Stopp-Bremsen • ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Maschinen
		FADS HB	N-EUPEX D	<ul style="list-style-type: none"> • mit BremsScheibe für Halte-Bremsen • ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Maschinen
FG	<ul style="list-style-type: none"> • ohne V-Kammer • Gehäuseangetrieben • Startmoment: $T_{\max} = 2,0 \cdot T_{\text{eff}}$ • Anlaufhilfe für Standardmotoren, zur Drehschwingungstrennung und als Überlastbegrenzung im Blockadefall 	FG0	Ohne	• Grundkupplung mit Anschlussflansch
		FGD	N-EUPEX D	• ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Maschinen
		FGE	N-EUPEX E	• ermöglicht größere Bohrungen auf der Abtriebsseite
		FGM	N-EUPEX M	• ermöglicht eine geringe Einbaulänge
FV	<ul style="list-style-type: none"> • mit V-Kammer • Gehäuseangetrieben • Startmoment: $T_{\max} = 1,5 \cdot T_{\text{eff}}$ • Anlaufhilfe für Motoren und sanftes Anfahren von Fördereinrichtungen 	FV0	Ohne	• Kupplung mit Anschlussflansch
		FVD	N-EUPEX D	• ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Maschinen
		FVE	N-EUPEX E	• ermöglicht größere Bohrungen auf der Abtriebsseite
		FVM	N-EUPEX M	• ermöglicht eine geringe Einbaulänge
FN	<ul style="list-style-type: none"> • mit großer V-Kammer • Gehäuseantrieb über Nabenträger teil • Startmoment: $T_{\max} = 1,3 \cdot T_{\text{eff}}$ • Anlaufhilfe für Motoren mit sehr ungünstiger Kennlinie und sanftes Anfahren von leeren und vollen Fördereinrichtungen • günstige Gewichts aufteilung bei Bremstrommelausführung 	FNO	Ohne	• Kupplung mit Anschlusswelle
		FNA	N-EUPEX A	<ul style="list-style-type: none"> • ermöglicht eine geringe Einbaulänge • ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Maschinen
		FND	N-EUPEX D	<ul style="list-style-type: none"> • ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Maschinen • ermöglicht den Ein-/Ausbau der Kupplung ohne Versetzen der gekuppelten Maschinen
		FNDB	N-EUPEX D	<ul style="list-style-type: none"> • mit Bremstrommel • ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Maschinen • ermöglicht den Ein-/Ausbau der Kupplung ohne Versetzen der gekuppelten Maschinen
		FNDS SB	N-EUPEX D	<ul style="list-style-type: none"> • mit BremsScheibe für Stopp-Bremsen • ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Maschinen • ermöglicht den Ein-/Ausbau der Kupplung ohne Versetzen der gekuppelten Maschinen
		FNDS HB	N-EUPEX D	<ul style="list-style-type: none"> • mit BremsScheibe für Halte-Bremsen • ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Maschinen • ermöglicht den Ein-/Ausbau der Kupplung ohne Versetzen der gekuppelten Maschinen

Die für die N-EUPEX Anbaukupplung maximal zulässigen Wellenversatzwerte sind im **Katalog FLE 10.2** angegeben. Bei größeren Wellenversatzwerten kann die FLUDEX Kupplung mit Gelenkwellen oder anderen Verlagerungskupplungen kombiniert werden.

Für den Untertageeinsatz können FLUDEX-Kupplungen speziell für den Betrieb mit Wasser/Wasseremulsion geliefert werden.

ALLGEMEINES

Auswahl der FLUDEX Baugröße

Die FLUDEX Baugröße wird anhand der zu übertragenden Leistung im Vergleich mit den in den nachfolgenden Tabellen aufgeführten Nennleistungen bestimmt. Dabei sind keine Betriebsfaktoren, oder zusätzliche Sicherheiten, zu berücksichtigen.

Die in den Tafeln angegebenen Nennleistungen bedingen in der Regel die maximal zulässige Füllung (80 % bis 85 %) der Kupplung und führen in Folge des Betriebsschlupfes zu einer Kupplungserwärmung von ca. 50 °C gegenüber der Umgebungs-(Kühlluft-)Temperatur. Bei kleineren Leistungen wird sich die Kupplungserwärmung entsprechend geringer einstellen.

Ist für den Dauerbetrieb der Kupplung mit einer Absoluttemperatur (Umgebungstemperatur + Kupplungserwärmung) > 85 °C zu rechnen ist die Kupplung mit Dichtungen aus FPM und Schmelzsicherungsschrauben 160 °C auszurüsten.

Bei der Auswahl der FLUDEX Baugröße für eine Kupplung in ATEX-Ausführung oder in Ausführung für den Betrieb mit Wasser/Wasseremulsion ist zu beachten, dass diese Varianten in der Regel mit Schmelzsicherungsschrauben 110 °C ausgeführt werden und die maximale Kupplungstemperatur auf 85 °C zu begrenzen ist.

Baureihe FA														FLUDEX Baugröße
Drehzahl in min ⁻¹														
600	740	890	980	1180	1350	1470	1600	1770	2000	2300	2600	2950	3550	
Nennleistung P _N in kW														
		1,2	1,6	2,8	4,2	5,5	6,9	8,7	11,7	15	19	24	33	222
1,2	2,3	4	5,5	9	14	18,5	23	29	37	48	60	70	90	297
2,6	4,8	8,7	11,5	18	27	34	40	51	65	82	97	120	145	342
5,7	10	16	21	36	49	61	74	87	105	135	165	180		395
11	21	32	41	65	90	110	127	155	190	230	290	370		450
19	36	60	75	115	154	190	215	260	310	395				516
37	69	109	134	200	260	320	360	435	540					590

Baureihen FG, FV und FN														FLUDEX Baugröße
Drehzahl in min ⁻¹														
600	740	890	980	1180	1350	1470	1600	1770	2000	2300	2600	2950	3550	
Nennleistung P _N in kW														
4	7,5	12	16	26	38	48	61	85	110	140	170	220	290	370
7,5	15	23	30	48	70	90	115	140	175	220	280	340		425
15	30	45	58	95	140	180	210	245	300	380	480			490
28	55	85	110	180	255	300	350	420	525	660				565
55	110	170	220	350	450	520	600	730	900					655
110	210	330	440	600	760	870	1010	1220						755
240	440	700	810	1130	1440	1660								887
480	880	1400	1600	2000	2350	2500								887D¹⁾

¹⁾ D = Doppelflutige Ausführung auf Anfrage.

Massenträgheitsmomente

Baureihe FA										
FLUDEX Baugröße	Baureihe FA		Bauarten						Ölfüllmenge	
	J_I kgm ²	J_A kgm ²	FAO J_A kgm ²	FAD J_A kgm ²	FAE J_A kgm ²	FAM J_A kgm ²	FADB J_A kgm ²	FADS SB J_A kgm ²	FADS HB J_A kgm ²	max. l
222	0,014	0,056	0,061	0,061	0,061	0,06	0,084	0,287	0,109	1,55
297	0,04	0,173	0,193	0,193	0,193	0,193	0,226	0,673	0,246	3,7
342	0,092	0,314	0,356	0,356	0,352	0,353	0,469	1,002	0,42	6,6
395	0,203	0,66	0,745	0,73	-	-	1,03	1,814	1,15	9,5
450	0,404	1,087	1,217	1,217	-	-	1,497	3,611	1,818	13,4
516	0,896	2,109	2,439	-	-	-	3,359	5,969	3,238	22,7
590	1,295	3,455	3,785	-	-	-	6,605	7,315	4,584	33

Baureihe FAR					
FLUDEX Baugröße	J_I kgm ²	J_A kgm ²	Ölfüllmenge		
			max. l		
222	0,014	2 · SPZ 100 0,062	3 · SPZ 160 0,071	1,55	
297	0,107	5 · SPZ 150 0,202	4 · SPA 190 0,235	5 · SPA 224 0,273	3,7
342	0,095	5 · SPA 180 0,386	-	-	6,6
395	5 · SPB = 0,214 7 · SPB = 0,210	5 · SPB 224 0,84	7 · SPB 236 0,96	7 · SPB 280 1,144	9,5
450	0,426	8 · SPB 250 1,467	-	-	13,4
516	0,946	10 · SPB 315 3,209	-	-	22,7
590	1,375	12 · SPC 315 4,955	-	-	33

Baureihen FG / FV												
FLUDEX Baugröße	Baureihe		Bauarten								Ölfüllmenge	
	FG J_I kgm ²	FV J_I kgm ²	FGO J_A kgm ²	FVO J_A kgm ²	FGD J_A kgm ²	FVD J_A kgm ²	FGE J_A kgm ²	FVE J_A kgm ²	FGM J_A kgm ²	FVM J_A kgm ²	FG max. l	FV max. l
370	0,191	0,191	0,519	0,551	0,571	0,603	0,571	0,603	0,571	0,603	7,2	8
425	0,342	0,342	0,819	0,876	0,989	1,046	0,974	1,031	0,963	1,02	11	12
490	0,723	0,723	1,992	2,11	2,312	2,43	2,272	2,39	2,264	2,382	17	18,5
565	1,269	1,269	3,216	3,441	3,696	3,921	3,636	3,861	3,616	3,841	25,5	28
655	2,567	2,567	7,287	7,757	8,687	9,157	-	-	-	-	40	44
755	4,856	4,856	12,575	13,291	14,775	15,491	-	-	-	-	59	65
887	11,817	11,817	26,832	28,212	30,102	31,482	-	-	-	-	98	107

Hinweis

- Massenträgheitsmomente J (einschließlich der kraftübertragenden Ölmengenanteile) gelten für maximale Bohrungen

J_I Massenträgheitsmoment des Innenrotors (Hohlwelle (106)
+ Schaufelrad (105)) in kgm²

J_A Massenträgheitsmoment des Außengehäuses (Schale (101) + Deckel (102))
+ gegebenenfalls damit verbundene Teile der Anbaukupplung in kgm²

ALLGEMEINES

Baureihe FN										
FLUDEX Baugröße	Nabenträgerteil Nabe	Baureihe FN J_A kgm ²	Bauarten FNO J_I kgm ²	FNA J_I kgm ²	FND J_I kgm ²	FNDS SB J_I kgm ²	FNDS HB J_I kgm ²	Gewichtsbelastung		Ölfüllmenge max. l
								Y mm	F_Y N	
370	Standard	0,657	0,237	0,281	0,32	1,18	0,386	197	685	8,2
	Lang	0,647						227		
425	Standard	1,107	0,343	0,47	0,491	1,841	0,659	224	970	12,5
	Lang	1,102						254		
490	Standard	2,48	0,737	0,954	0,999	3,009	1,285	235	1450	19
	Lang	2,474						265		
565	Standard	4,175	1,364	1,715	1,835	5,075	2,081	278	2050	29
	Lang	4,251						318		
655	Standard	9,319	2,567	3,587	3,777	6,777	4,701	330	3100	45
	Lang	9,523						370		
755	Standard	15,616	4,91	6,878	7,198	12,078	9,689	352	4300	67
	Lang	15,95						392		
887	Standard	33,662	11,832	15,132	16,632	24,03	20,428	406	7250	110
	Lang	34,462						456		

Bauart FNDB										
FLUDEX Baugröße	Nabenträgerteil Nabe	Bremsstrommel ØDBT · BBT	J_A kgm ²	J_I kgm ²	Gewichtsbelastung		Ölfüllmenge max. l			
					Y mm	F_Y N				
370	Standard	Ø315 · 118	0,657	0,64	197	685	8,2			
		Ø400 · 150			1,341					
425	Lang	Ø315 · 118	0,647	0,64	227	970	12,5			
		Ø400 · 150			1,341					
490	Standard	Ø315 · 118	1,107	0,811	224	970	12,5			
		Ø400 · 150			1,492					
425	Lang	Ø315 · 118	1,102	0,811	254	970	12,5			
		Ø400 · 150			1,492					
490	Standard	Ø400 · 150	2,48	1,994	235	1450	19			
		Ø500 · 190			4,009					
490	Lang	Ø400 · 150	2,474	1,994	265	1450	19			
		Ø500 · 190			4,009					
565	Standard	Ø400 · 150	4,175	2,835	278	2050	29			
		Ø500 · 190			4,775					
565	Lang	Ø400 · 150	4,251	2,835	318	2050	29			
		Ø500 · 190			4,775					
655	Standard	Ø500 · 190	9,319	6,677	330	3100	45			
		Ø630 · 236			11,577					
655	Lang	Ø500 · 190	9,523	6,677	370	3100	45			
		Ø630 · 236			11,577					
755	Standard	Ø630 · 236	15,616	15,178	352	4300	67			
		Ø710 · 265			30,832					
755	Lang	Ø630 · 236	15,95	15,178	392	4300	67			
		Ø710 · 265			30,832					
887	Standard	Ø710 · 265	33,662	30,832	406	7250	110			
		Ø710 · 265			34,462					
887	Lang	Ø710 · 265	34,462	30,832	456	7250	110			
		Ø710 · 265			34,462					

Hinweis

- Massenträgheitsmomente J (einschließlich der kraftübertragenden Ölmengenanteile) gelten für maximale Bohrungen

J_I Massenträgheitsmoment des Innenrotors (Welle (106) + Schaufelrad (105)) + gegebenenfalls damit verbundene Teile der Anbaukupplung in kgm²

J_A Massenträgheitsmoment des Außengehäuses (Schale (101) + Deckel (102)) + des Nabenträgerteil (120) in kgm²

Y Schwerpunktabstand der Antriebsseitigen Kupplungsmassen von der Nabenstirnseite des Nabenträgerteils aus gemessen.

F_Y wirksame Gewichtsbelastung im Schwerpunkt einschließlich maximaler Ölfüllmenge

Technische Angaben zur Auswahl der Bauart

Bitte möglichst vollständig ausgefüllt an Ihr zuständiges Flender Verkaufsbüro übermitteln.

1. Verwendungszweck der Kupplung

- Als Anlaufhilfe
 für Überlastschutz
 Zur Drehschwingungstrennung

2. Angaben zur Kraftmaschine

- 2.1 Elektromotor Kennlinie beiliegend
 Leistung $P_1 = \dots\dots\dots$ kW bei Drehzahl $n_1 = \dots\dots\dots$ min⁻¹
 Einschaltung: Direkt Stern-Dreieck Sonstiges: $\dots\dots\dots$
 Motorwelle: $\emptyset \dots\dots\dots$ · Länge $\dots\dots\dots$ mm
- 2.2 Verbrennungsmotor Anzahl Zylinder: $\dots\dots\dots$
 Vorgesehener obere Leistung: $\dots\dots\dots$ kW bei $\dots\dots\dots$ min⁻¹
 Betriebsbereich untere Leistung: $\dots\dots\dots$ kW bei $\dots\dots\dots$ min⁻¹
 Anbau über Welle $\emptyset \dots\dots\dots$ · Länge $\dots\dots\dots$ mm Anbau an Schwungrad SAE $\dots\dots\dots$ "
 Motor starr Motor elastisch auf Fundament / Grundrahmen aufgestellt

3. Angaben zur Arbeitsmaschine

- 3.1 Art der Arbeitsmaschine: $\dots\dots\dots$
- 3.2 Soll-Leistung P_2 : $\dots\dots\dots$ kW bei $n_2 = \dots\dots\dots$ min⁻¹
- 3.3 Massenträgheitsmoment $J = \dots\dots\dots$ kgm² (bezogen auf n_2)
- 3.4 Betriebszyklus: gleichmäßiger Betrieb ungleichmäßiger Betrieb
- 3.4.1. Anfahrhäufigkeit min.: 1 x pro Tag 1 x pro Woche 1 x pro Monat Dauerbetrieb (min. 2 Monate ohne Halt)
 Anfahrhäufigkeit max.: < 3 x in Folge Anzahl in Folge: $\dots\dots\dots$
 < 5 x pro Stunde Anzahl je Stunde: $\dots\dots\dots$
- 3.4.2. Einschaltdauer je Arbeitsspiel: 60 - 100 % ED = $\dots\dots\dots$ %
- 3.4.3. Abmessung der kupplungsseitigen Getriebe- / Maschinenwelle $\emptyset \dots\dots\dots$ · Länge $\dots\dots\dots$ mm

4. Umgebungsverhältnisse

- 4.1 Aufstellungsort: <1000 m über NN $\dots\dots\dots$ m über NN
 im Freien in räumlich beengten Verhältnissen sonstiges: $\dots\dots\dots$
- 4.2 Temperatur der Umgebungsluft (Kühlluft): min. $\dots\dots\dots$ °C max. $\dots\dots\dots$ °C
- 4.3 Einbau in Schutzhaube Laterne
 Öffnungen: mit großen (gute Belüftung) mit kleinen (weniger gute Belüftung)
 ohne Öffnungen: mit Fremdbelüftung ohne Fremdbelüftung
- 4.4 Umgebung: normal staubig extrem staubig abrasiv staubig
 aggressive Atmosphäre: $\dots\dots\dots$
- 4.5 Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen
 gemäß ATEX: II 2G Ex h IIB T3 Gb X / II 2D Ex h IIIC T160 °C Db X / I M2 Ex h Mb X
 andere Klasse: $\dots\dots\dots$

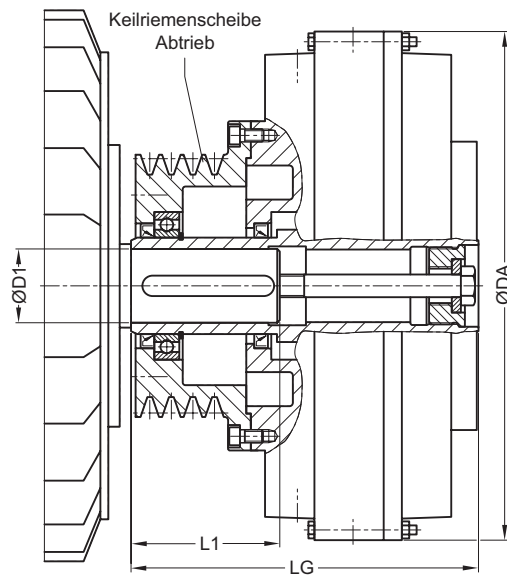
5. Anordnung der Kupplung

- 5.1 horizontal geneigt (max. 20°) vertikal: Motor oben vertikal: Motor unten
- 5.2 $\dots\dots\dots$ zwischen: und:
 Motor Arbeitsmaschine
 Getriebe ($n_1 = \dots\dots\dots$ min⁻¹) Getriebe
 Vorgelege / Riementriebe Vorgelege / Riementriebe

FLUDEX KUPPLUNG ALS ANLAUFHILFE FÜR IEC-MOTOREN

Drehzahl $n = 1500 \text{ min}^{-1}$, Bauart FAR mit angebauter Keilriemenscheibe

Diese Zuordnung bietet Sicherheit für übliche Belastungsfälle und beinhaltet Standardausführungen mit 140 °C-Schmelzsicherungsschrauben, für den horizontalen Einbau und einer Umgebungslufttemperatur von -40 °C bis +40 °C.



13

Drehstrommotor Bau- größe	1500 min ⁻¹		FLUDEX Kupplung				Keilriemenscheibe			➤ Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg	
	P _M kW	D1 · L1 mm	Bau- größe	Ölfüllung l	DA mm	LG mm	Profil, Wirk-Ø mm	Rillen- anzahl	Empfohlene Riemenanzahl			
80 M	0,55 0,75	19 · 40	222	0,9 1	263	153	SPZ 100	2	1	2LC0900-0AF90-0AA0	12	
90 S	1,1	24 · 50		1,1			SPZ 100	2	1			2LC0900-0AF90-0AA0
90 L	1,5	24 · 50		1,2			SPZ 100	2	1	2LC0900-0AF90-0AA0		
100 L	2,2	28 · 60		1,4			SPZ 100	2	2	2LC0900-0AF90-0AA0		
	3	28 · 60		1,5			SPZ 100	2	2			
112 M	4	28 · 60		1,55			SPZ 160	3	2	2LC0900-0AF91-0AA0		14
132 S	5,5	38 · 80		1,55			SPZ 160	3	2	2LC0900-0AF91-0AA0		

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Flankenoffene Riemen erforderlich.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

Drehstrommotor Bau- größe	1500 min ⁻¹		FLUDEX Kupplung				Keilriemenscheibe			↗ Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht <i>m</i> kg
	<i>P_M</i> kW	D1 · L1 mm	Bau- größe	Ölfüllung		Profil, Wirk-Ø mm	Rillen- anzahl	Empfohlene Riemenanzahl			
				l	DA mm				LG mm		
132 M	7,5	38 · 80	297	3,2	340	226	SPZ 150	5	3	2LC0900-1AF90-0AA0	27
160 M	11	42 · 110		3,5			SPZ 150	5	4	2LC0900-1AF90-0AA0	
160 L	15	42 · 110		3,7			SPZ 150	5	5	2LC0900-1AF90-0AA0	
180 M	18,5	48 · 110	342	3,7	400	278	SPA 190	4	4	2LC0900-1AF91-0AA0	32
180 L	22	48 · 110		5,5			SPA 180	5	5	2LC0900-2AF90-0AA0	
200 L	30	55 · 110		6			SPA 180	5	5 ²⁾	2LC0900-2AF90-0AA0	
225 S	37	60 · 140	395	7,6	448	325	SPB 224	5	5	2LC0900-3AF90-0AA0	63
225 M	45	60 · 140		7,9			SPB 224	5	5	2LC0900-3AF90-0AA0	
250 M	55	65 · 140		8,4			SPB 224	5	5 ²⁾	2LC0900-3AF90-0AA0	
280 S	75	75 · 140	450	10,8	512	410	SPB 250	8	7	2LC0900-4AF90-0AA0	94
280 M	90	75 · 140		11,3			SPB 250	8	8	2LC0900-4AF90-0AA0	
315 S	110	80 · 170		12			SPB 250	8	8 ²⁾	2LC0900-4AF90-0AA0	
315 M	132	80 · 170	516	17,7	584	491	SPB 315	10	10	2LC0900-5AF90-0AA0	152
	160	80 · 170		18,6			SPB 315	10	10 ²⁾		

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C
- Axialsicherung erfolgt durch Stellschraube und/oder Endscheibe und Halteschraube für Wellenenden nach DIN 748/1 lang mit Zentriergewinde nach DIN 332/2.
- Massenträgheitsmomente, Schwerpunktabstand Y und Gewichtbelastung FY siehe Seite 13/18.

Bestellbeispiel

- Antrieb mit Motor 200 L, 30 kW bei 1470 min⁻¹ mit Anlaufkupplung und Riemenscheibe
- FLUDEX Kupplung FAR 342 in Standard-Ausführung
- Hohlwelle: Bohrung ØD1 = 55H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube, mit Riemenscheibe 5xSPA Ø180

Artikel-Nr. Lieferung ohne Öl:

2LC0900-2AF90-0AA0-Z L1D

Artikel-Nr. Lieferung mit Ölfüllung:

2LC0900-1AF90-0AA0-Z L1D+F16+Y90

Klartext zu Y90: 6,0 l

Artikel-Nr. Lieferung mit Angabe der Öleinfüllmenge:

2LC0900-1AF90-0AA0-Z L1D+Y90

Klartext zu Y90: 6,0 l

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

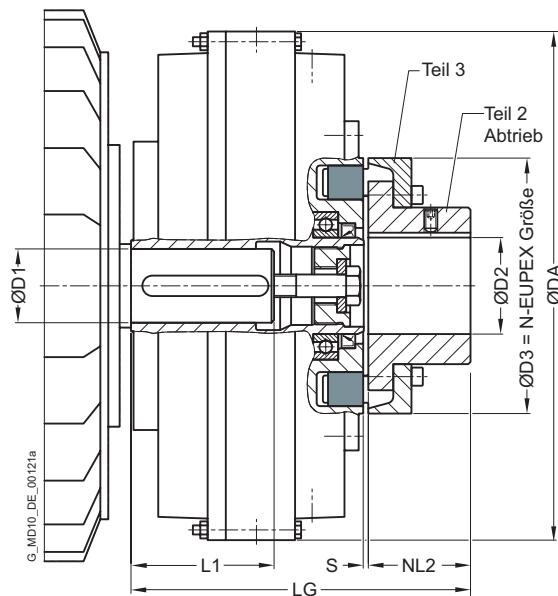
²⁾ Flankenoffene Riemen erforderlich.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

FLUDEX KUPPLUNG ALS ANLAUFHILFE FÜR IEC-MOTOREN

Drehzahl $n = 1500 \text{ min}^{-1}$, Bauart FAD mit Anbaukupplung N-EUPEX D

Diese Zuordnung bietet Sicherheit für übliche Belastungsfälle und beinhaltet Standardausführungen mit 140 °C -Schmelzsicherungsschrauben, für den horizontalen Einbau und einer Umgebungslufttemperatur von -40 °C bis $+40 \text{ °C}$.



13

Drehstrommotor Baugröße	1500 min ⁻¹		FLUDEX Kupplung		Anbaukupplung N-EUPEX D					Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht <i>m</i> kg
	P_M kW	D1 · L1 mm	Baugröße	Ölfüllung l	DA mm	LG mm	NL2 mm	D3 mm	D2 ²⁾ max. mm		
80 M	0,55	19 · 40	222	0,9	263	180	40	110	45	2LC0900-0AA9	12
	0,75	19 · 40		1						2LC0900-0AA9	
90 S	1,1	24 · 50		1,1						2LC0900-0AA9	
90 L	1,5	24 · 50		1,2						2LC0900-0AA9	
	2,2	28 · 60		1,4						2LC0900-0AA9	
100 L	3	28 · 60		1,5						2LC0900-0AA9	
	4	28 · 60		1,55						2LC0900-0AA9	
112 M	4	28 · 60	1,55	2LC0900-0AA9							
132 S	5,5	38 · 80	1,55	2LC0900-0AA9							

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Größere Bohrungen auf der Abtriebsseite sind bei der Bauart FAE möglich.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

Drehstrommotor Baugröße	1500 min ⁻¹		FLUDEX Kupplung				Anbaukupplung N-EUPEX D			➤ Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht <i>m</i> kg
	<i>P_M</i> kW	D1 · L1 mm	Baugröße	Ölfüllung l	DA mm	LG mm	NL2 mm	D3 mm	D2 ²⁾ max. mm		
132 M	7,5	38 · 80	297	3,2	340	233	50	125	55	2LC0900-1AA9	24
160 M	11	42 · 110		3,5						2LC0900-1AA9	
160 L	15	42 · 110		3,7						2LC0900-1AA9	
180 M	18,5	48 · 110		3,7						2LC0900-1AA9	
180 L	22	48 · 110	342	5,5	400	271	55	140	60	2LC0900-2AA9	34
200 L	30	55 · 110		6						2LC0900-2AA9	
225 S	37	60 · 140	395	7,6	448	299	90	225	100	2LC0900-3AA9	53
225 M	45	60 · 140		7,9						2LC0900-3AA9	
250 M	55	65 · 140		8,4						2LC0900-3AA9	
280 S	75	75 · 140	450	10,8	512	338	100	250	115	2LC0900-4AA9	70
280 M	90	75 · 140		11,3						2LC0900-4AA9	
315 S	110	80 · 170		12						2LC0900-4AA9	
315 M	132	80 · 170		17,7						584	
	160	80 · 170	18,6								

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C
- Axialsicherung erfolgt durch Stellschraube und/oder Endscheibe und Halteschraube für Wellenenden nach DIN 748/1 lang mit Zentriergewinde nach DIN 332/2.
- Massenträgheitsmomente, Schwerpunktabstand Y und Gewichtbelastung FY siehe Seite 13/18.

Bestellbeispiel

- Antrieb mit Motor 250 M, 55 kW bei 1470 min⁻¹
mit Anlaufkupplung zur Verbindung zweier Wellen
- FLUDEX Kupplung FAD 395 in Standard-Ausführung
- Hohlwelle: Bohrung ØD1 = 65H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 2: Bohrung ØD2 = 45H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube

Artikel-Nr. Lieferung ohne Öl:
2LC0900-3AA99-0AA0-Z L1F+M1A

Artikel-Nr. Lieferung mit Ölfüllung:
2LC0900-3AA99-0AA0-Z L1F+M1A+F16+Y90
Klartext zu Y90: 8,4 l

Artikel-Nr. Lieferung mit Angabe der Öleinfüllmenge:
2LC0900-3AA99-0AA0-Z L1F+M1A+Y90
Klartext zu Y90: 8,4 l

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

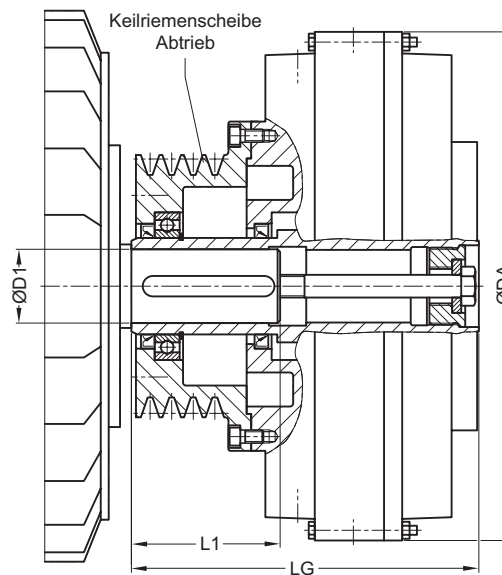
²⁾ Größere Bohrungen auf der Abtriebsseite sind bei der Bauart FAE möglich.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

FLUDEX KUPPLUNG ALS ANLAUFHILFE FÜR IEC-MOTOREN

Drehzahl $n = 3000 \text{ min}^{-1}$, Bauart FAR mit angebauter Keilriemenscheibe

Diese Zuordnung bietet Sicherheit für übliche Belastungsfälle und beinhaltet Standardausführungen mit 140 °C -Schmelzsicherungsschrauben, für den horizontalen Einbau und einer Umgebungslufttemperatur von -40 °C bis $+40 \text{ °C}$.



13

Drehstrommotor Bau- größe	3000 min ⁻¹		FLUDEX Kupplung			Keilriemenscheibe			↗ Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg		
	P _M kW	D1 · L1 mm	Bau- größe	Ölfüllung l	DA mm	LG mm	Profil, Wirk-Ø mm	Rillen- anzahl			Empfohlene Riemenanzahl	
90 S	1,5	24 · 50	222	0,7	263	153	SPZ 100	2	1	2LC0900-0AF90-0AA0	12	
90 L	2,2	24 · 50		0,8			SPZ 100	2	1			
100 L	3	28 · 60		0,9			SPZ 100	2	1			2LC0900-0AF90-0AA0
112 M	4	28 · 60		1			SPZ 100	2	2			2LC0900-0AF90-0AA0
132 S	5,5	38 · 80		1			SPZ 100	2	2			2LC0900-0AF90-0AA0
	7,5	38 · 80		1,1			SPZ 160	3	2			2LC0900-0AF91-0AA0
160 M	11	42 ³⁾ · 110		1,2			SPZ 160	3	2			2LC0900-0AF91-0AA0
	15	42 ³⁾ · 110		1,3			SPZ 160	3	3			
160 L	18,5	42 ³⁾ · 110		1,4			SPZ 160	3	3			2LC0900-0AF91-0AA0

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Flankenoffene Riemen erforderlich.

³⁾ Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

Drehstrommotor Bau- größe	3000 min ⁻¹		FLUDEX Kupplung			Keilriemenscheibe			↗ Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg	
	P _M kW	D1 · L1 mm	Bau- größe	Ölfüllung l	DA mm	LG mm	Profil, Wirk-Ø mm	Rillen- anzahl			Empfohlene Riemenanzahl
180 M	22	48 · 110		2,5			SPZ 150	5	4	2LC0900-1AF90-0AA0	27
200 L	30	55 · 110		2,7			SPZ 150	5	5	2LC0900-1AF90-0AA0	
	37	55 · 110		2,8			SPA 190	4	4	2LC0900-1AF91-0AA0	32
225 M	45	55 · 110		2,9			SPA 224	5	4	2LC0900-1AF92-0AA0	
250 M	55	60 ³⁾ · 140		3,1			SPA 224	5	5	2LC0900-1AF92-0AA0	35
280 S	75	65 · 140		5,3			SPB 236	7	5	2LC0900-3AF91-0AA0	
280 M	90	65 · 140		5,6			SPB 236	7	6	2LC0900-3AF91-0AA0	
315 S	110	65 · 140		5,9			SPB 236	7	7	2LC0900-3AF91-0AA0	70
315 M	132	65 · 140		6,2			SPB 236	7	7 ²⁾	2LC0900-3AF91-0AA0	
315 L	160	65 · 140		6,8			SPB 280	7	7 ²⁾	2LC0900-3AF92-0AA0	83

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C
- Axialsicherung erfolgt durch Stellschraube und/oder Endscheibe und Halteschraube für Wellenenden nach DIN 748/1 lang mit Zentriergewinde nach DIN 332/2.
- Massenträgheitsmomente, Schwerpunktabstand Y und Gewichtsbelastung FY siehe Seite 13/18.

Bestellbeispiel

- Antrieb mit Motor 200 L, 37 kW bei 2950 min⁻¹ mit Anlaufkupplung und Riemenscheibe
- FLUDEX Kupplung FAR 297 in Standard-Ausführung
- Hohlwelle: Bohrung ØD1 = 55H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube, mit Riemenscheibe 4x SPA Ø190

Artikel-Nr. Lieferung ohne Öl:

2LC0900-1AF91-0AA0-Z L1D+W03+Y95

Klartext zu Y95: G=6.3;n=3000rpm

Artikel-Nr. Lieferung mit Ölfüllung:

2LC0900-1AF91-0AA0-Z L1D+F16+W03+Y90+Y95

Klartext zu Y90: 2,8 l

Klartext zu Y95: G=6.3;n=3000rpm

Artikel-Nr. Lieferung mit Angabe der Öleinfüllmenge:

2LC0900-1AF91-0AA0-Z L1D+W03+Y90+Y95

Klartext zu Y90: 2,8 l

Klartext zu Y95: G=6.3;n=3000rpm

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Flankenoffene Riemen erforderlich.

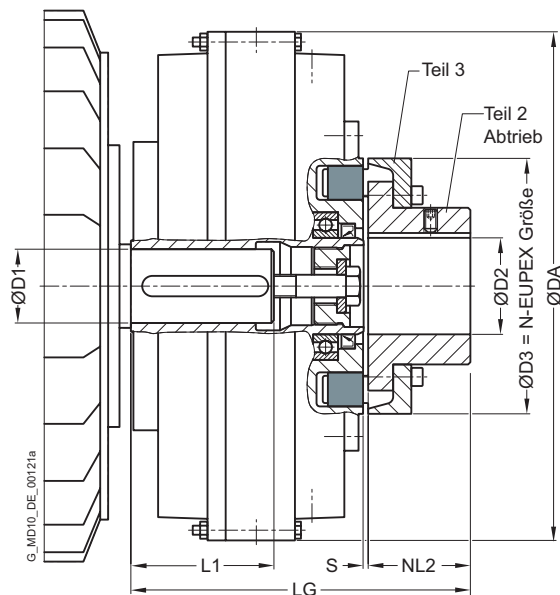
³⁾ Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

FLUDEX KUPPLUNG ALS ANLAUFHILFE FÜR IEC-MOTOREN

Drehzahl $n = 3000 \text{ min}^{-1}$, Bauart FAD mit Anbaukupplung N-EUPEX D

Diese Zuordnung bietet Sicherheit für übliche Belastungsfälle und beinhaltet Standardausführungen mit 140 °C-Schmelzsicherungsschrauben, für den horizontalen Einbau und einer Umgebungslufttemperatur von -40 °C bis +40 °C.



13

Drehstrommotor Baugröße	3000 min ⁻¹		FLUDEX Kupplung				Anbaukupplung N-EUPEX D			Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht <i>m</i> kg
	P_M kW	D1 · L1 mm	Baugröße	Ölfüllung l	DA mm	LG mm	NL2 mm	D3 mm	D2 ²⁾ max. mm		
90 S	1,5	24 · 50	222	0,7	263	180	40	110	45	2LC0900-0AA9	12
90 L	2,2	24 · 50		0,8						2LC0900-0AA9	
100 L	3	28 · 60		0,9						2LC0900-0AA9	
112 M	4	28 · 60		1						2LC0900-0AA9	
132 S	5,5	38 · 80		1						2LC0900-0AA9	
	7,5	38 · 80		1,1						2LC0900-0AA9	
160 M	11	42 ³⁾ · 110		1,2						2LC0900-0AA9	
	15	42 ³⁾ · 110		1,3						2LC0900-0AA9	
160 L	18,5	42 ³⁾ · 110	1,4	2LC0900-0AA9							

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Größere Bohrungen auf der Abtriebsseite sind bei der Bauart FAE möglich.

³⁾ Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

Drehstrommotor			FLUDEX Kupplung				Anbaukupplung N-EUPEX D			➤ Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht <i>m</i> kg
Baugröße	3000 min ⁻¹ <i>P_M</i> kW	D1 · L1 mm	Baugröße	Ölfüllung l	DA mm	LG mm	NL2 mm	D3 mm	D2 ²⁾ max. mm		
180 M	22	48 · 110	297	2,5	340	233	50	125	55	2LC0900-1AA9	24
200 L	30	55 · 110		2,7						2LC0900-1AA9	
200 L	37	55 · 110		2,8						2LC0900-1AA9	
225 M	45	55 · 110		2,9						2LC0900-1AA9	
250 M	55	60 ³⁾ · 140		3,1						2LC0900-1AA9	
280 S	75	65 · 140	395	5,3	448	299	90	225	100	2LC0900-3AA9	53
280 M	90	65 · 140		5,6						2LC0900-3AA9	
315 S	110	65 · 140		5,9						2LC0900-3AA9	
315 M	132	65 · 140		6,2						2LC0900-3AA9	
315 L	160	65 · 140		6,8						2LC0900-3AA9	

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C
- Axialsicherung erfolgt durch Stellschraube und/oder Endscheibe und Halteschraube für Wellenenden nach DIN 748/1 lang mit Zentriergewinde nach DIN 332/2.
- Massenträgheitsmomente, Schwerpunktabstand Y und Gewichtsbelastung FY siehe Seite 13/18.

Bestellbeispiel

- Antrieb mit Motor 280 M, 90 kW bei 2950 min⁻¹
mit Anlaufkupplung zur Verbindung zweier Wellen
- FLUDEX Kupplung FAD 395 in Standard-Ausführung
- Hohlwelle: Bohrung ØD1 = 65H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 2: Bohrung ØD2 = 60H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube

Artikel-Nr. Lieferung ohne Öl:

2LC0900-3AA99-0AA0-Z L1F+M1E+W03+Y95

Klartext zu Y95: G=6.3;n=3000rpm

Artikel-Nr. Lieferung mit Ölfüllung:

2LC0900-3AA99-0AA0-Z L1F+M1E+F16+W03+Y90+Y95

Klartext zu Y90: 5,6 l

Klartext zu Y95: G=6.3;n=3000rpm

Artikel-Nr. Lieferung mit Angabe der Öleinfüllmenge:

2LC0900-3AA99-0AA0-Z L1F+M1E+W03+Y90+Y95

Klartext zu Y90: 5,6 l

Klartext zu Y95: G=6.3;n=3000rpm

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

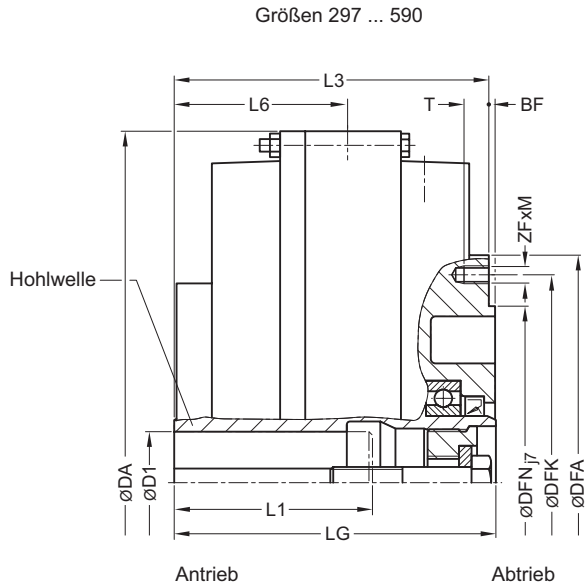
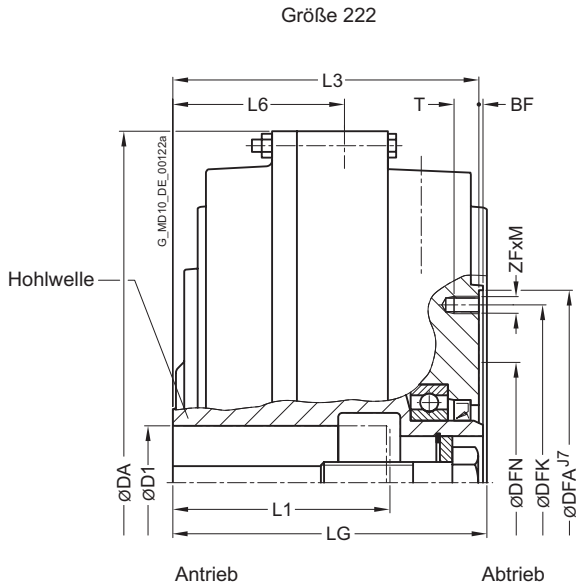
²⁾ Größere Bohrungen auf der Abtriebsseite sind bei der Bauart FAE möglich.

³⁾ Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART FAO

Grundkupplung der Baureihe FA mit Anschlussflansch



Bau- größe	Maximal- drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Baumaße FLUDEX Kupplung								Flanschanschlussmaße					Anziehdreh- moment für Schrauben in Gewinde ZF x M T_A Nm	Artikel-Nr. ¹⁾	Ge- wicht m kg
		D1 Nut nach DIN 6885		L1 max. mm	DA mm	L3 mm	L6 mm	LG mm	DFN mm	DFA mm	BF mm	DFK mm	ZF · M	T mm			
		min. mm	max. mm														
222	3600	38	28	80	263	110	58	112	90	144	2	128	6 · M8	12	18,7	2LC0900-0AG90-0AA0	10
297	3600	38	80	110	340	145	83	150	125	195	3	172	6 · M8	12	18,7	2LC0900-1AG90-0AA0	18
		>38 ²⁾	42 ²⁾														
342	3600	55	48 + 55	110	400	174	101	180	140	230	4	205	8 · M10	15	31	2LC0900-2AG90-0AA0	26
		>55 ²⁾	60 ²⁾	120													
395	3000	65	60 + 65	140	448	200,5	110,5	205	225	290	4	265	8 · M12	18	54	2LC0900-3AG90-0AA0	40

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- Lieferung ohne Ölfüllung
 Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
 Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

Bau- größe	Maximal- drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Baumaße FLUDEX Kupplung								Flanschanschlussmaße						Anziehdreh- moment für Schrauben in Gewinde ZF x M T_A Nm	➤ Artikel-Nr. ¹⁾	Ge- wicht m kg
		D1 Nut nach DIN 6885		L1 max. mm	DA mm	L3 mm	L6 mm	L6 mm	L6 mm	DFN mm	DFA mm	BF mm	DFK mm	ZF · M	T mm			
		min. mm	max. mm															
450	3000		75	65 + 75	140	512	228	126	233	250	310	4	285	8 · M12	18	54	2LC0900-4AG90-0AA0	53
		>75	80	170														
516	2300		55		140	584	263	147	270	315	390	5	360	8 · M16	24	135	2LC0900-5AG90-0AA0	84
		>55	90	80	170													
590	2000		75		140	662	298	166	305	315	390	5	360	8 · M16	24	135	2LC0900-6AG90-0AA0	109
		>75	95	170														
		>95	100	210														

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C
- Massenträgheitsmomente, Schwerpunktabstand Y und Gewichtsbelastung FY siehe Seite 13/18.

Bestellbeispiel

- Motor 37 kW, $P_{eff} = 30$ kW, $n_1 = 1470$ min⁻¹,
maximales Abtriebsdrehmoment: $T_{max} = 2,0 \cdot T_{eff}$.
- FLUDEX Kupplung FAO Baugröße 342
- Hohlwelle: Bohrung $\varnothing D1 = 60H7$ mm mit Nut nach DIN 6885/3 und Halteschraube
- Dichtungssatz FPM
- Angabe der Ölfüllmenge: 6,0 l (siehe Seite 13/9)

Artikel-Nr. mit Schmelzsicherung 160 °C:

2LC0900-2AG90-0AA0-Z L1E+F08+Y90

Klartext zu Y90: 6,0 l

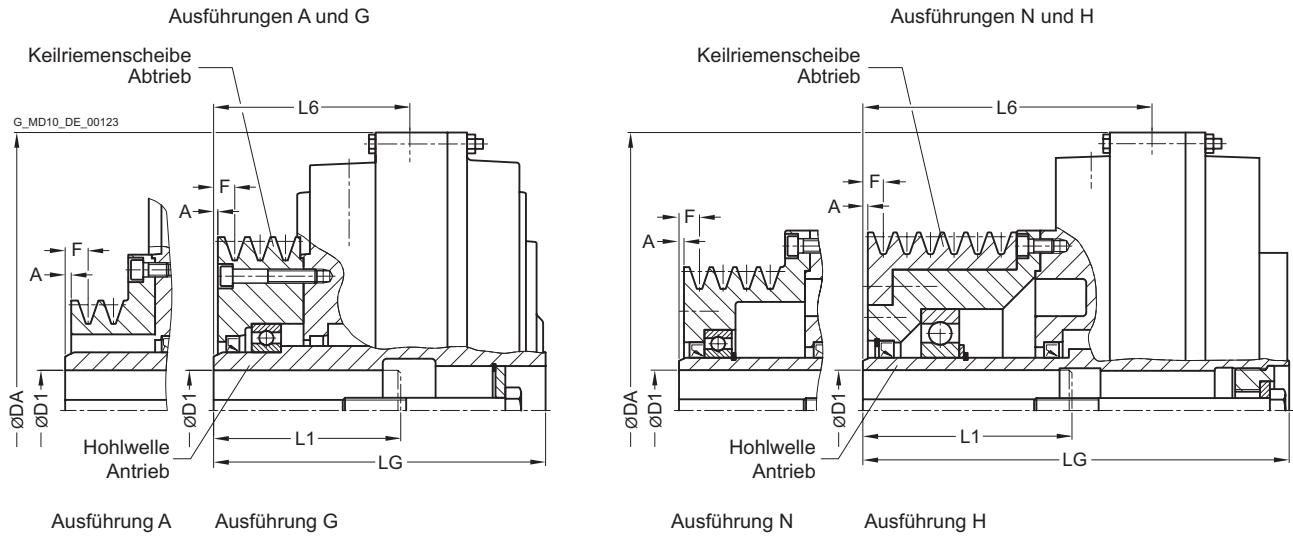
¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART FAR

mit angebauter Keilriemenscheibe



13

Baugröße	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	FLUDEX Kupplung							Keilriemenscheibe				Ausführung	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht <i>m</i> kg	
		D1 Nut nach DIN 6885			L1 max. mm	DA mm	L6 mm	LG mm	Profil, Wirk-Ø mm	Rillenanzahl	A mm	F mm				
		min. mm	max. mm	Vorzugsbohrung mm												
222	3600	28	28	60	263	95	153	SPZ 100	2	1	9	A	2LC0900-0AF90-0AA0	12		
		>28	38	105				SPA 160	3			G	2LC0900-0AF91-0AA0	14		
		>38 ²⁾	42 ²⁾	110												
297	3600	38	80	110	340	143	226	SPZ 150	5	2	10	N	2LC0900-1AF90-0AA0	27		
		>38	55					42	SPA 190			4	0	H	2LC0900-1AF91-0AA0	32
		>55 ²⁾	59 ²⁾					110	SPA 224			5	0	G	2LC0900-1AF92-0AA0	35
		>59 ²⁾	60 ²⁾					140	SPA 180			5	4	14	N	2LC0900-2AF90-0AA0
395	3000	55	110	140	448	214,5	325	SPB 224	5	4	16,5	N	2LC0900-3AF90-0AA0	63		
		>55	65					60 + 65	140			448	253	363,5	SPB 236	7
	2700	55	110	140	448	253	363,5	SPB 236	7			H	2LC0900-3AF92-0AA0	83		
		>55	75					140	448			253	363,5	SPB 280	7	H

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- Lieferung ohne Ölfüllung
 Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
 Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

Bau- größe	Maximal- drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	FLUDEX Kupplung							Keilriemenscheibe				➤ Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg	
		D1 Nut nach DIN 6885			L1	DA	L6	LG	Profil, Wirk-Ø	Rillen- anzahl	Aus- führung				
		min. mm	max. mm	Vorzugs- bohrung mm	max. mm	mm	mm	mm			A	F			
450	3000		55		110	512	284	410	SPB 250	8	4	16,5	N	2LC0900-4AF90-0AA0	94
		>55	75	65 + 75	140										
		>75	80		170										
516	2300		55		110	584	344	491	SPB 315	10	4	16,5	N	2LC0900-5AF90-0AA0	152
		>55	75		140										
		>75	95		170										
590	2000		55		110	662	476	642	SPC 315	12	4	21	N	2LC0900-6AF90-0AA0	208
		>55	75		140										
		>75	95		170										
		>95	100		210										

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

Bestellbeispiel

- Motor 45 kW, $P_{eff} = 37$ kW, $n_1 = 1470$ min⁻¹,
maximales Abtriebsdrehmoment: $T_{max} = 2,0 \cdot T_{eff}$.
- FLUDEX Kupplung FAR Baugröße 395
- Hohlwelle: Bohrung ØD1 = 60H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Angabe der Ölfüllmenge: 7,6 l [siehe Seite 13/9]

Artikel-Nr. mit Riemenscheibe 5xSPB224:

2LC0900-3AF90-0AA0-Z L1E+Y90

Klartext zu Y90: 7,6 l

Artikel-Nr. mit Riemenscheibe 7xSPB236:

2LC0900-3AF91-0AA0-Z L1E+Y90

Klartext zu Y90: 7,6 l

Artikel-Nr. mit Schmelzsicherung 160 °C:

2LC0900-3AF90-0AA0-Z L1E+Y90+F08

Klartext zu Y90: 7,6 l

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

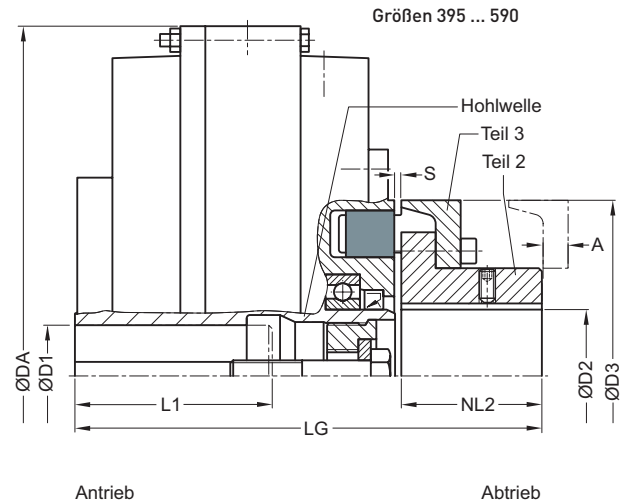
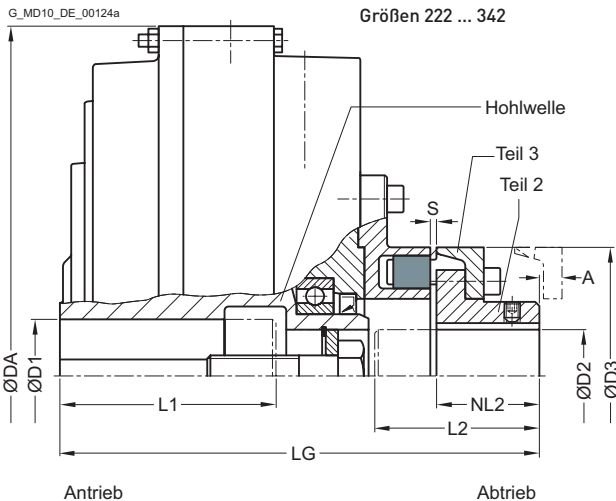
²⁾ Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART FAD

mit Anbaukupplung N-EUPEX D

Ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Wellen, sofern der Freiraum "A" vorhanden ist.



Baugröße	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	FLUDEX Kupplung						Anbaukupplung N-EUPEX D						Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht <i>m</i> kg
		D1 Nut nach DIN 6885			L1	DA	LG	D2	L2	NL2	Baugröße D3	S	A		
		min. mm	max. mm	Vorzugsbohrung mm	max. mm	mm	mm	max. mm	max. mm	mm	mm	mm	mm		
222	3600	>38 ²⁾	38 42 ²⁾	28	80	263	180	45	65	40	110	3 ⁺¹ ₋₁	13	2LC0900-0AA9	12
297	3600	>38	38	80	110	340	233	55	80	50	125	3 ⁺¹ ₋₁	11	2LC0900-1AA9	24
		>55 ²⁾	60 ²⁾	110											
342	3600	>55 ²⁾	55 60 ²⁾	48 + 55	110 120	400	271	60	88	55	140	3 ⁺¹ ₋₁	16	2LC0900-2AA9	34
395	3000		65	60 + 65	140	448	299	100	90	90	225	4,5 ^{+1,5} _{-1,5}	9	2LC0900-3AA9	53
450	3000		75	65 + 75	140	512	338	115	100	100	250	6 ⁺² ₋₃	11	2LC0900-4AA9	70
		>75	80	170											
516	2300		55		140	584	398	145	125	125	315	5 ⁺³ ₋₂	0	2LC0900-5AA9	113
		>55	90	170											
590	2000		75		140	662	433	145	125	125	315	5 ⁺³ ₋₂	0	2LC0900-6AA9	138
		>75	95	170											
		>95	100	210											

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

Bestellbeispiel

- Motor 160 kW, $P_{eff} = 132$ kW, $n_1 = 1470$ min⁻¹,
maximales Abtriebsdrehmoment: $T_{max} = 2,0 \cdot T_{eff}$.
- FLUDEX Kupplung FAD Baugröße 516
- Hohlwelle: Bohrung ØD1 = 80H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 2: mit Fertigbohrung ØD2 = 80H7
- Angabe der Ölfüllmenge: 17,7 l (siehe Seite 13/9)

Artikel-Nr.: 2LC0900-5AA99-0AA0-Z L1J+M1J+Y90
Klartext zu Y90: 17,7 l

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

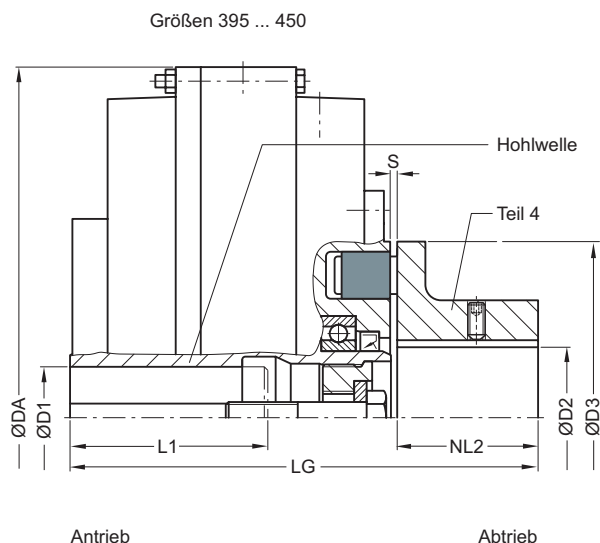
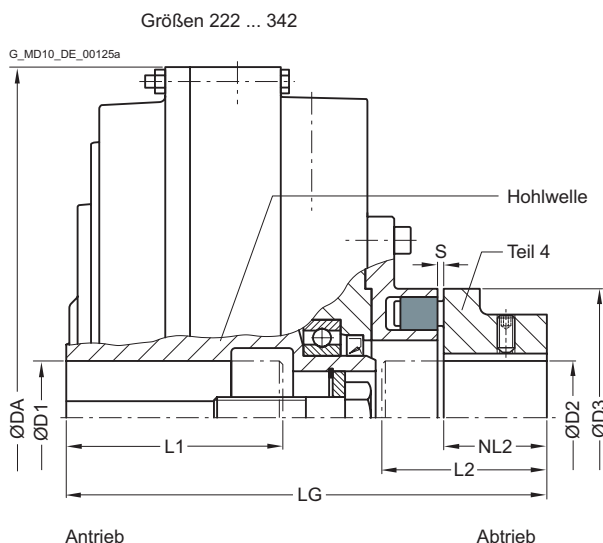
²⁾ Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART FAE

mit Anbaukupplung N-EUPEX E

Ermöglicht größere Bohrungen auf der Abtriebsseite.



Baugröße	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	FLUDEX Kupplung						Anbaukupplung N-EUPEX E					Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht <i>m</i> kg
		D1 Nut nach DIN 6885			L1 max. mm	DA mm	LG mm	D2 max. mm	L2 max. mm	NL2 mm	Baugröße D3 mm	S mm		
		min. mm	max. mm	Vorzugsbohrung mm										
222	3600	>38 ²⁾	38 42 ²⁾	28	80	263	180	55	65	40	110	3 ⁺¹ ₋₁	2LC0900-0AB9	12
297	3600	>38	38		80	340	233	60	80	50	125	3 ⁺¹ ₋₁	2LC0900-1AB9	24
		>55 ²⁾	60 ²⁾	110										
342	3600	>55 ²⁾	55 60 ²⁾	48 + 55	110 120	400	271	65	88	55	140	3 ⁺¹ ₋₁	2LC0900-2AB9	34
395	3000		65	60 + 65	140	448	299	90	90	90	225	4,5 ^{+1,5} _{-1,5}	2LC0900-3AB9	50
450	3000		75	65 + 75	140	512	338	100	100	100	250	6 ⁺² ₋₃	2LC0900-4AB9	68
		>75	80	170										

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

Bestellbeispiel

- Motor 45 kW, $P_{eff} = 42$ kW, $n_1 = 2950$ min⁻¹
- FLUDEX Kupplung FAE Baugröße 342
- Hohlwelle: Bohrung ØD1 = 55H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 4: Bohrung ØD2 = 60H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- mit Feinwuchtung (hohe Drehzahl)
- mit elektronischer Betriebskontrolle
- Dichtsatz NBR
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Vorgabe der Ölfüllmenge

Artikel-Nr. mit EOC-System:

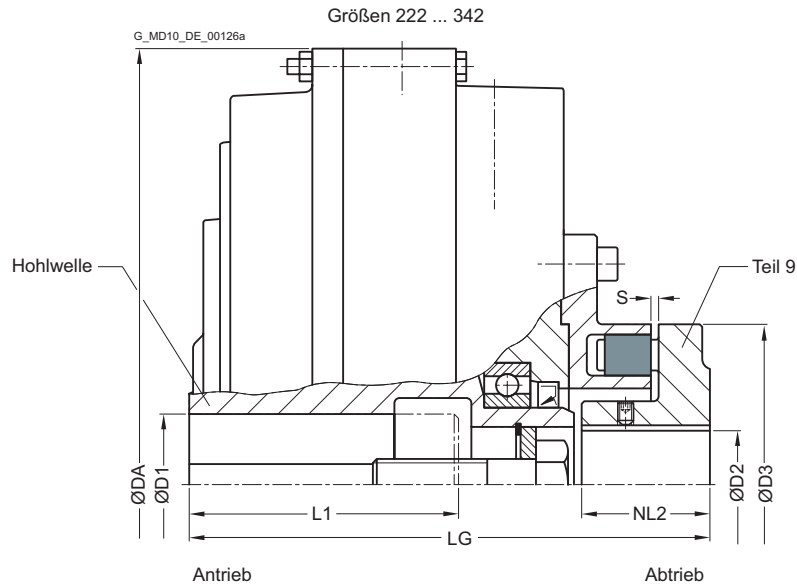
2LC0900-2AB99-0AA0-Z L1D+M1E+F04+F26+W03+Y95

Klartext zu Y95: G=6.3;n=3000rpm

BAUART FAM

mit Anbaukupplung N-EUPEX M

Ermöglicht eine geringe Einbaulänge.



Baugröße	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	FLUDEX Kupplung						Anbaukupplung N-EUPEX M				Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht <i>m</i> kg
		D1 Nut nach DIN 6885			L1	DA	LG	D2	NL2	Baugröße D3	S		
		min. mm	max. mm	Vorzugsbohrung mm	max. mm	mm	mm	max. mm	mm	mm	mm		
222	3600	>38 ²⁾	38	28	80	263	150	42	36	110	3 ⁺¹ ₋₁	2LC0900-0AH9	12
297	3600		38		80								
		>38 ²⁾	55	42	110	340	203	42	50	125	3 ⁺¹ ₋₁	2LC0900-1AH9	24
342	3600	>55 ²⁾	60 ²⁾	110									
			55	48 + 55	110	400	238	55	55	140	3 ⁺¹ ₋₁	2LC0900-2AH9	34

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

Bestellbeispiel

- Motor 22 kW, $P_{eff} = 20$ kW, $n_1 = 1470$ min⁻¹
- FLUDEX Kupplung FAM Baugröße 342
- Hohlwelle: Bohrung ØD1 = 40H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 9: Bohrung ØD2 = 48H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Angabe über die Ölfüllmenge

Artikel-Nr. mit Antrieb über Gehäuse:
2LC0900-2AH99-0AA0-Z L0W+M1B+F23

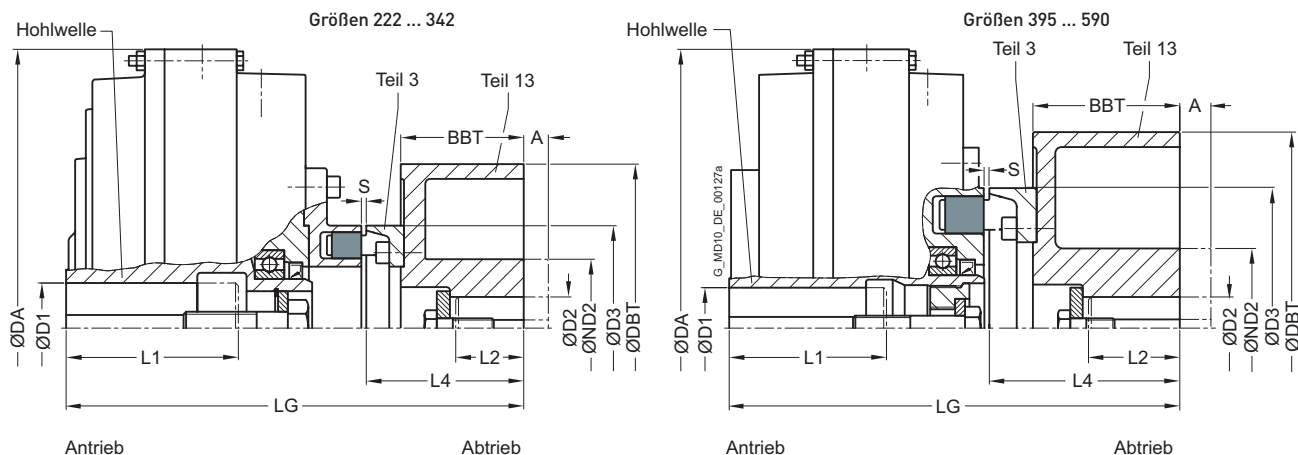
¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART FADB

mit Anbaukupplung N-EUPEX D und Bremsstrommel



Baugröße	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	FLUDEX Kupplung					Anbaukupplung N-EUPEX D			Bremsstrommel (Teil 13)					Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht <i>m</i> kg
		D1 Nut DIN 6885 min. mm	max. mm	L1 max. mm	DA mm	LG mm	Baugröße D3	S mm	L4 mm	D2 max. mm	ND2 mm	DBT mm	BBT mm	A mm		
222	3600	38	80	263	232	110	3 ⁻¹ ₋₁	92	42	68	200	75	30	2LC0900-0AC9	17	
		>38 ²⁾	42 ²⁾													
297	3600	38	80	340	279	125	3 ⁻¹ ₋₁	96	55	84	200	75	30	2LC0900-1AC9	29	
		>38	55	110	110											
342	3600	55	110	400	337	140	3 ⁻¹ ₋₁	121	60	128 ³⁾	250	95	50	2LC0900-2AC9	48	
		>55 ²⁾	60 ²⁾	120												
395	3000	65	140	448	362	225	4,5 ^{+1,5} _{-1,5}	153	80	128	315	118	50	2LC0900-3AC9	71	
450	3000	75	140	512	395	250	6 ⁺² ₋₃	157	80	128	315	118	50	2LC0900-4AC9	86	
		>75	80	170												
516	2300	55	140	584	466	315	5 ⁻³ ₋₂	193	100	160	400	150	80	2LC0900-5AC9	146	
		>55	90	170												
590	1900	75	140	662	540	315	5 ⁻³ ₋₂	232	110	175	500	190	110	2LC0900-6AC9	207	
		>75	95	170	210											
		>95	100													

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Teil 13 Standard-Bremsstrommel
Lange Bremsstrommel
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung, ohne Nabenverlängerung "A", jedoch mit Stellschraube
- L2 bezeichnet die Welleneinstecktiefe.
Bei Wellenenden abweichend zu DIN 748/1 lang ist die Einstecktiefe als Klartextangabe mit "Y29" anzugeben.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

Bestellbeispiel

- Motor 30 kW, $P_{eff} = 22$ kW, $n_1 = 1470$ min⁻¹
- FLUDEX Kupplung FADB Baugröße 342 in Standardausführung
- Hohlwelle: Bohrung ØD1 = 55H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Bremsstrommel (Teil 13): Bohrung ØD2 = 50H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- Wellenstumpf-Einstecktiefe L2 = 90 mm
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Angabe über die Ölfüllmenge

Artikel-Nr. Teil 13 Standard-Bremsstrommel:

2LC0900-2AC99-0AA0-Z L1D+M1C+Y29

Klartext zu Y29: 90 mm

Artikel-Nr. Teil 13 lange Bremsstrommel:

2LC0900-2AC99-0BA0-Z L1D+M1C+Y29

Klartext zu Y29: 90 mm

²⁾ Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

³⁾ ND2 = 128 bei A = 0

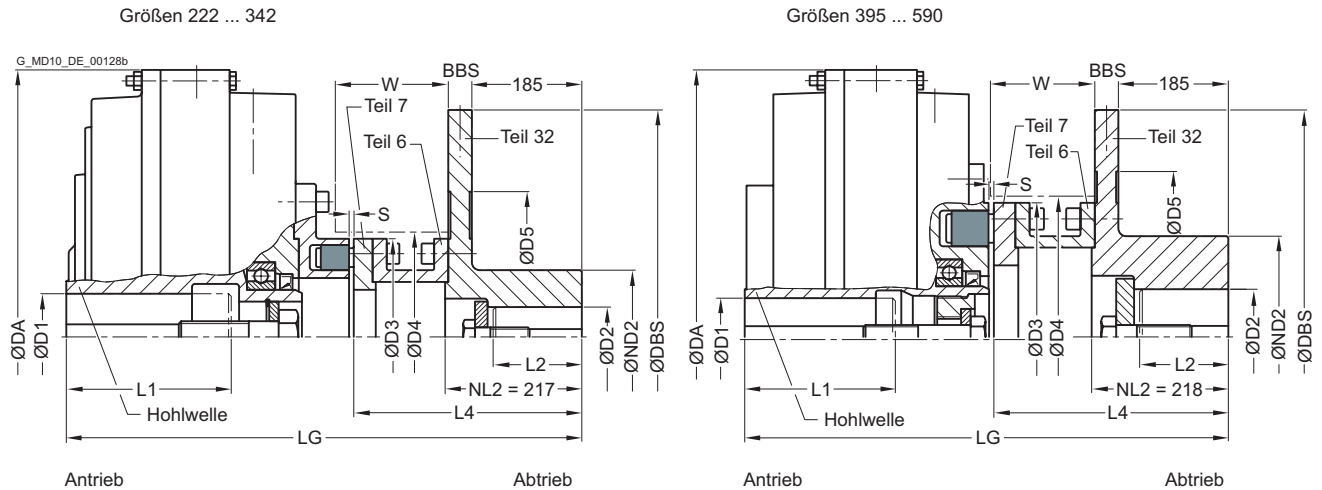
ND2 = 100 bei Nabenverlängerung A = 50

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

BAUART FADS SB

mit Anbaukupplung N-EUPEX D und Bremsscheibe für Stopp-Bremsen



Baugröße	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	FLUDEX Kupplung					Anbaukupplung N-EUPEX D				Bremsscheibe (Teil 32) ²⁾					Freiraummaße D4 W	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
		D1 Nut DIN 6885 min. max. mm mm	L1 max. mm	DA mm	LG mm	Baugröße D3 mm	S mm	L4 mm	D2 max. mm	ND2 mm	DBS mm	BBS mm	D5 mm					
222	3600	38	80	263	494	110	5 ⁺¹	352	42	100	315	30	165	115	149	2LC0900-0AD9	35	
		>38 ³⁾ 42 ³⁾	80															
297	3600	55	110	340	537	125	5 ⁺¹	352	60	120	355	30	205	130	155	2LC0900-1AD9	68	
		>55 ³⁾ 60 ³⁾	110															
342	3300	55	110	400	570	140	5 ⁺¹	352	60	120	400	30	250	145	155	2LC0900-2AD9	83	
		>55 ³⁾ 60 ³⁾	120															
395	3000	65	140	448	602	225	6 ⁺¹	391,5	80	150	450	30	300	230	182	2LC0900-3AD9	102	
450	2300	75	140	512	630,5	250	8 ⁺¹	390,5	90	160	560	30	370	260	182	2LC0900-4AD9	141	
		>75 80	170															
516	2100	55	140	584	706,5	315	8 ⁺¹	430,5	100	160	630	30	440	325	222	2LC0900-5AD9	199	
		>55 90	170															
590	2000	75	140	662	741,5	315	8 ⁺¹	430,5	100	160	630	30	440	325	222	2LC0900-6AD9	224	
		>75 >95	170 210															

Konfigurierbare Varianten¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- L2 bezeichnet die Welleneinstecktiefe.
Bei Wellenenden abweichend zu DIN 748/1 lang ist die Einstecktiefe als Klartextangabe mit "Y29" anzugeben.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

Bestellbeispiel

- Motor 90 kW, $P_{eff} = 75$ kW, $n_1 = 1470$ min⁻¹
- FLUDEX Kupplung FADS SB Baugröße 450
- Hohlwelle: Bohrung ØD1 = 75H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Bremsscheibe (Teil 32): Bohrung ØD2 = 80H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- mit Konservierung geeignet für Innenlagerung
- Wellenstumpf-Einstecktiefe L2 = 90 mm
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Angabe über die Ölfüllmenge

Artikel-Nr. mit Konservierung 24 Monate:
2LC0900-4AD99-0AA0-Z L1H+M1J+B28+Y29
Klartext zu Y29: L2 = 90 mm

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Nabenkürzung möglich, Maß NL2 in Klartext angeben

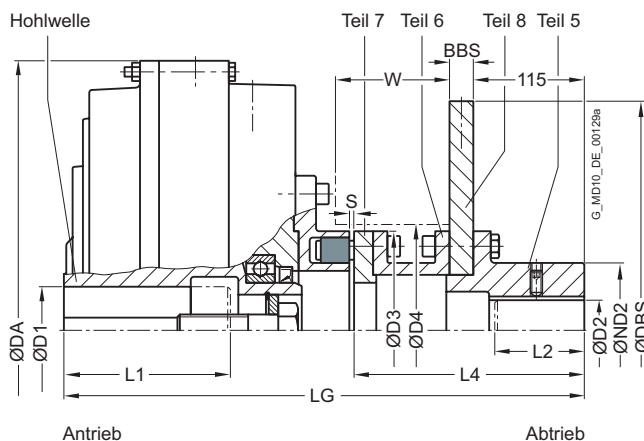
³⁾ Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

➔ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

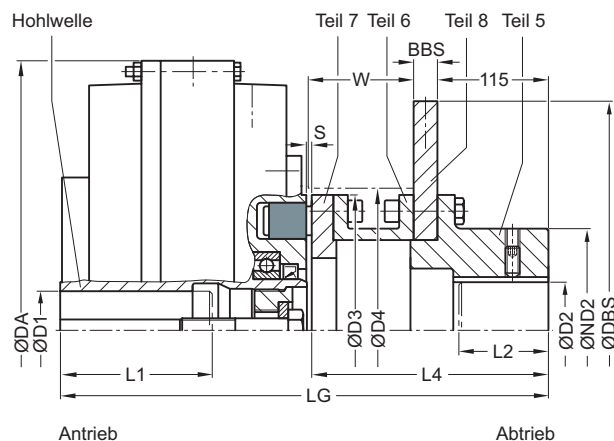
BAUART FADS HB

mit Anbaukupplung N-EUPEX D und Bremsscheibe für Halte-Bremsen

Größen 222 ... 342



Größen 395 ... 590



Baugröße	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	FLUDEX Kupplung					Anbaukupplung N-EUPEX D			Bremsscheibe [Teil 5/8]				Freiraum- maße		Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
		D1 Nut DIN 6885 min. mm	max. mm	L1 max. mm	DA mm	LG mm	Baugröße D3 mm	S mm	L4 mm	D2 max. mm	ND2 mm	DBS mm	BBS mm	D4 mm	W mm		
222	3600	38	42 ²⁾	80	263	366,5	110	5 ⁺¹	224,5	42	70	250	12,5	115	109	2LC0900-0AE9	22
297	3600	38	80	110	340	409,5	125	5 ⁺¹	224,5	60	85	250	12,5	130	115	2LC0900-1AE9	33
		>38	60 ²⁾														
342	3600	55	110	120	400	442,5	140	5 ⁺¹	224,5	60	90	250	12,5	145	115	2LC0900-2AE9	45
		>55 ²⁾	60 ²⁾														
395	3000	65	140	140	448	478	225	6 ⁺¹	267,5	80	150	355	16	230	142	2LC0900-3AE9	80
450	2750	75	140	170	512	546,5	250	8 ⁺¹	306,5	90	160	355	16	260	182	2LC0900-4AE9	101
516	2150	55	140	170	584	566,5	315	8 ⁺¹	290,5	100	160	450	16	325	166	2LC0900-5AE9	154
		>55	90														
590	2000	75	140	170	662	601,5	315	8 ⁺¹	290,5	100	160	450	16	325	166	2LC0900-6AE9	179
		>75	95														
		>95	100	210													

Konfigurierbare Varianten¹⁾

- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- L2 bezeichnet die Welleneinstecktiefe.
Bei Wellenenden abweichend zu DIN 748/1 lang ist die Einstecktiefe als Klartextangabe mit "Y29" anzugeben.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

Bestellbeispiel

- Motor 160 kW, $P_{eff} = 132$ kW, $n_1 = 2950$ min⁻¹
- FLUDEX Kupplung FADS HB Baugröße 395
- Hohlwelle: Bohrung ØD1 = 65H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 5: Bohrung ØD2 = 80H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Angabe über die Ölfüllmenge

Artikel-Nr.: 2LC0900-3AE99-0AA0-Z L1F+M1J+W03+Y95
Klartext zu Y95: G=6.3;n=3000rpm

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

ÖLFÜLLMENGEN FÜR BAUREIHE FA

Diese Zuordnung ist für ein maximales Startdrehmoment $T_{\max} = 2,0 \cdot T_{\text{eff}}$ und Mineralöle einer Viskosität von VG 22/VG 32 bei Antrieb über die Hohlwelle gültig.

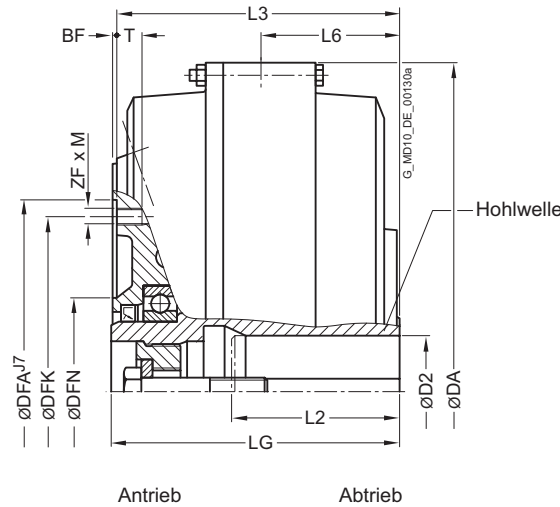
Bei abweichenden Betriebsflüssigkeiten, Antrieb über das Gehäuse oder $T_{\max} \neq 2,0 \cdot T_{\text{eff}}$ sind geänderte Füllmengen zu beachten!

Baugrößen 222, 342, 450 und 590											
P_{eff} kW	Drehzahl in min^{-1}		890	980	1180	1470	1770	2300	2950	3550	Baugröße
	600	740									
0,55	4,3		1,4	1,3	1,1						
0,75	4,7		1,5	1,4	1,2						
1,1	5,1	4,4	1,55	1,55	1,4	1,1					
2,2	6,2	5,2	4,5	4,2	1,55	1,4	1,2				
3	9,5	5,6	4,9	4,6	1,55	1,5	1,3	1			
4	10,2	6,1	5,3	4,9	4,3	1,55	1,4	1,1			
5,5	11	9,4	5,7	5,3	4,6	1,55	1,5	1,2	1		
7,5	12	10,2	6,2	5,8	5	4,3	1,55	1,3	1,1		
11	13,4	11,2	9,7	6,4	5,5	4,7	4,1	1,5	1,2	1	
15	24,8	12,2	10,5	9,8	6	5	4,4	1,55	1,3	1,1	
18	25,9	12,9	11	10,3	6,3	5,3	4,6	3,9	1,4	1,2	222
22	27,3	23,3	11,6	10,8	9,4	5,5	4,8	4	1,4	1,25	
30	29,7	25,2	12,7	11,7	10,1	6	5,2	4,3	3,7	1,4	
37	31,5	26,5	23,1	12,4	10,7	9,1	5,5	4,5	3,9	1,5	
45		27,9	24,2	22,6	11,2	9,5	5,8	4,7	4	3,5	
55		29,5	25,5	23,7	11,9	10	8,8	5	4,2	3,7	
75			27,6	25,7	22,3	10,8	9,4	5,4	4,5	3,9	
90			29	26,9	23,4	11,3	9,8	8,1	4,7	4,1	342
110				28,3	24,5	12	10,4	8,6	4,9	4,3	
132				29,7	25,7	21,9	10,8	8,9	7,6	4,5	
160					27	22,9	20	9,3	7,8		
180					27,8	23,5	20,6	10	8		
200					28,6	24,2	21,2	10,9	8,2		
225						24,9	21,8	11,5	8,5		450
250						25,6	22,3		9,6		
280						26,3	22,9		9,9		
315						27,1	23,6		10,5		
350							24,2				590
400							26,4				

Baugrößen 297, 395 und 516											
P_{eff} kW	Drehzahl in min^{-1}		890	980	1180	1470	1770	2300	2950	3550	Baugröße
	600	740									
0,55	3,2	2,8									
0,75	3,5	3	2,6								
1,1	3,7	3,3	2,9	2,7							
2,2	7,3	3,7	3,4	3,2	2,8						
3	7,9	6,8	3,7	3,4	3	2,5					
4	8,5	7,3	3,7	3,7	3,2	2,7					
5,5	9,4	7,9	6,8	3,7	3,5	2,9	2,6				
7,5	17	8,5	7,4	6,9	3,7	3,2	2,8	2,4			
11	18,7	16	8,1	7,6	6,6	3,5	3	2,5			
15	20,3	17,3	8,9	8,2	7,1	3,7	3,3	2,7			
18	21,4	18	15,7	8,6	7,4	3,7	3,4	2,8	2,4		
22		19	16,5	15,4	7,8	6,6	3,6	3	2,5		
30		20,6	17,8	16,6	8,5	7,2	6,3	3,2	2,7	2,4	
37			18,8	17,5	15,2	7,6	6,6	3,4	2,8	2,5	
45			19,8	18,4	16	7,9	6,9	3,6	2,9	2,6	
55			21	19,3	16,8	8,4	7,3	6	3,1	2,7	
75				21,1	18,1	15,4	7,9	6,5	5,3	2,9	
90					19	16,1	14,1	6,7	5,6	3	
110					20,1	16,9	14,8	7,1	5,9		
132						17,7	15,4	7,9	6,2		
160						18,6	16,2	13,4	6,8		
180						19,2	16,7	13,8	7,2		
200							17,1	14,1			
225							17,6	14,6			
250							18,1	14,9			
280								15,3			
315								15,8			
350								17,1			

BAUART FGO

Grundkupplung der Baureihe FG mit Anschlussflansch



Baugröße	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Baumaße							Flanschanschlussmaße					Anziehdrehmoment für Schrauben in Gewinde ZF x M T_A Nm	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg	
		D2 Nut DIN 6885		L2 max. mm	DA mm	L3 mm	L6 mm	LG mm	DFN mm	DFA mm	BF mm	DFK mm	ZF · M				T mm
		min. mm	max. mm														
370	3600	75	140	420	182	84	185	126	220	3	200	8 · M10	15	31	2LC0900-8CE09-0AA0	34	
425	3000	80	140	470	202	99	205	134	274	3	250	8 · M12	18	54	2LC0901-0CE09-0AA0	45	
490	2600	55	110	555	232	105	236	150	314	4	282	8 · M16	24	135	2LC0901-1CE09-0AA0	75	
		>55 >75	75 100														
565	2300	110	170	630	250	123	254	166	344	4	312	8 · M16	24	135	2LC0901-2CE09-0AA0	95	
655	2000	130	210	736	296	145	301	180	430	5	390	8 · M20	25	260	2LC0901-3CE09-0AA0	142	
755	1800	150	240	840	341	176	346	226	480	5	440	10 · M20	25	260	2LC0901-4CE09-0AA0	208	
887	1500	150	275	990	391	217	396	249	520	5	480	10 · M20	25	260	2LC0901-5CE09-0AA0	362	

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

Bestellbeispiel

- Motor 132 kW, $P_{eff} = 110$ kW, $n_1 = 1470$ min⁻¹
- FLUDEX Kupplung FGO Baugröße 490
- Hohlwelle: Bohrung ØD2 = 70H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Lieferung mit Ölfüllung: 14,4 l (siehe Seite 13/9)

Artikel-Nr.: 2LC0901-1CE09-0AA0-Z L1G+F16+Y90
Klartext zu Y90: 14,4 l

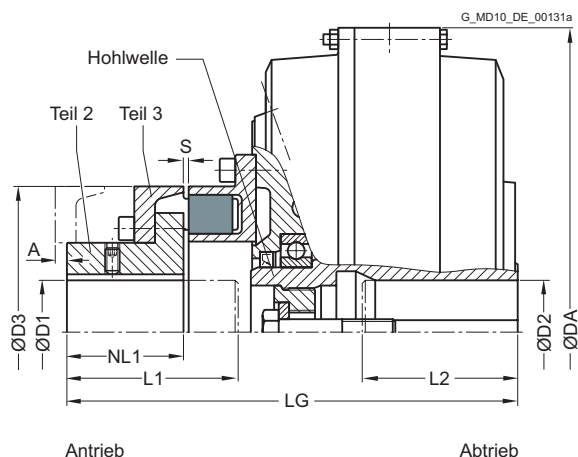
¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART FGD

mit Anbaukupplung N-EUPEX D

Ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Wellen, sofern der Freiraum "A" vorhanden ist.



Baugröße	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	FLUDEX Kupplung					Anbaukupplung N-EUPEX D						Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
		D2 Nut DIN 6885 min. mm max. mm		L2 max. mm	DA mm	LG mm	D1 max. mm	L1 max. mm	NL1 mm	Baugröße D3 mm	S mm	A mm		
370	3600	75	140	420	298	80	110	70	180	4^{+2}_{-2}	10	2LC0900-8CA	44	
425	3000	80	140	470	348	100	140	90	225	4^{+2}_{-2}	9	2LC0901-0CA	66	
490	2600	55	110	555	397	115	155	100	250	5^{+3}_{-2}	11	2LC0901-1CA	105	
		>55 >75	140 170											
565	2300	110	170	630	430	125	170	110	280	5^{+3}_{-2}	5	2LC0901-2CA	134	
655	2000	130	210	736	515	165	210	140	350	5^{+3}_{-2}	0	2LC0901-3CA	217	
755	1800	150	240	840	584	180	230	160	400	5^{+3}_{-2}	0	2LC0901-4CA	307	
887	1500	150	275	990	665	190	260	180	440	8^{+2}_{-3}	0	2LC0901-5CA	491	

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

Bestellbeispiel

- Motor 350 kW, $P_{eff} = 315$ kW, $n_1 = 1470$ min⁻¹
- FLUDEX Kupplung FGD Baugröße 655 in Standardausführung
- Hohlwelle: Bohrung ØD2 = 120H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 2: ohne Fertigbohrung (Bohrung ØD1 = 110 mm bzw. ØD1 = 130 mm) oder mit Fertigbohrung (Bohrung ØD1 = 140H7 mm) mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Angabe über die Ölfüllmenge

Artikel-Nr. ohne Fertigbohrung für ØD1 = 110 mm:
2LC0901-3CA19-0AA0-Z L1S

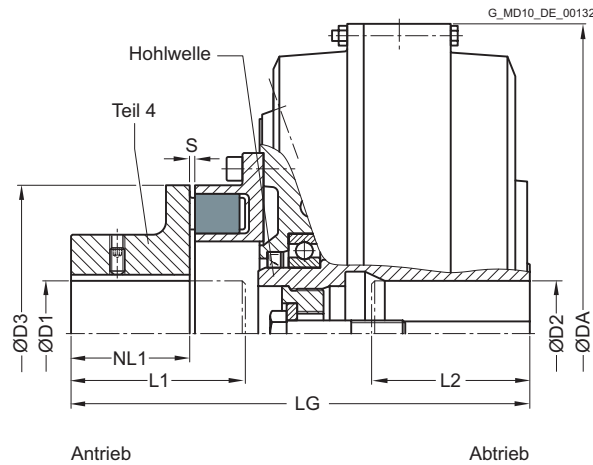
Artikel-Nr. ohne Fertigbohrung für ØD1 = 130 mm:
2LC0901-3CA29-0AA0-Z L1S

Artikel-Nr. mit Fertigbohrung ØD1 = 140H7 mm:
2LC0901-3CA99-0AA0-Z L1S+M1V

BAUART FGE

mit Anbaukupplung N-EUPEX E

Ermöglicht größere Bohrungen auf der Antriebsseite.



Baugröße	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min^{-1}	FLUDEX Kupplung					Anbaukupplung N-EUPEX E					Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht <i>m</i> kg
		D2 Nut DIN 6885		L2 max. mm	DA mm	LG mm	D1 max. mm	L1 max. mm	NL1 mm	Baugröße D3 mm	S mm		
		min. mm	max. mm										
370	3600		75	140	420	298	80	110	70	180	4^{+2}_{-2}	2LC0900-8CB	44
425	3000		80	140	470	348	90	140	90	225	4^{+2}_{-2}	2LC0901-0CB	64
490	2600		55	110	555	397	100	155	100	250	5^{+3}_{-2}	2LC0901-1CB	101
		>55	75	140									
		>75	100	170									
565	2300		110	170	630	430	110	170	110	280	5^{+3}_{-2}	2LC0901-2CB	129

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

Bestellbeispiel

- Motor 160 kW, $P_{eff} = 145 \text{ kW}$, $n_1 = 1485 \text{ min}^{-1}$
- FLUDEX Kupplung FGE Baugröße 490, Vertikalausführung, Motor oben
- Hohlwelle: Bohrung ØD2 = 60H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 4: Bohrung ØD2 = 80H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- mit Dichtsatz FPM
- Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge

Artikel-Nr.: 2LC0901-1CB99-0AA0-Z L1J+M1E+F08+F13+F16+Y90
Klartext zu Y90: 15,4 l

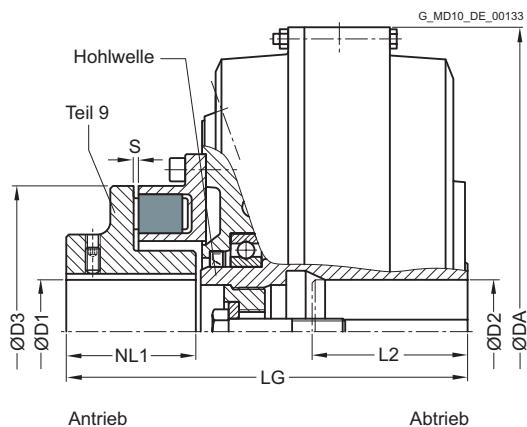
¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART FGM

mit Anbaukupplung N-EUPEX M

Ermöglicht eine geringe Einbaulänge.



Baugröße	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	FLUDEX Kupplung					Anbaukupplung N-EUPEX M					Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht <i>m</i> kg
		D2 Nut DIN 6885		L2	DA	LG	D1	L1	NL1	Baugröße D3	S		
		min. mm	max. mm	max. mm	mm	mm	max. mm	max. mm	mm	mm	mm		
370	3600	75	140	420	274	75	80	80	180	4 ⁺² ₋₂	2LC0900-8CD	44	
425	3000	80	140	470	310	90	100	100	225	4 ⁺² ₋₂	2LC0901-0CD	64	
		55	110										
490	2600	>55	75	140	555	100	105	105	250	5 ⁺³ ₋₂	2LC0901-1CD	101	
		>75	100	170									
565	2300	110	170	630	380	110	120	120	280	5 ⁺³ ₋₂	2LC0901-2CD	128	

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

Bestellbeispiel

- Motor 45 kW, $P_{eff} = 37$ kW, $n_1 = 1470$ min⁻¹
- FLUDEX Kupplung FGM Baugröße 370
- Hohlwelle: Bohrung ØD2 = 60H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 4: Bohrung ØD1 = 60H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube.
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Angabe über die Ölfüllmenge

Artikel-Nr. mit einer Nut: 2LC0900-8CD99-0AA0-Z L1E+M1E

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

ÖLFÜLLMENGEN FÜR BAUREIHE FG

Diese Zuordnung ist für ein maximales Startdrehmoment $T_{max} = 2,0 \cdot T_{eff}$ und Mineralöle einer Viskosität von VG 22/VG 32 gültig.

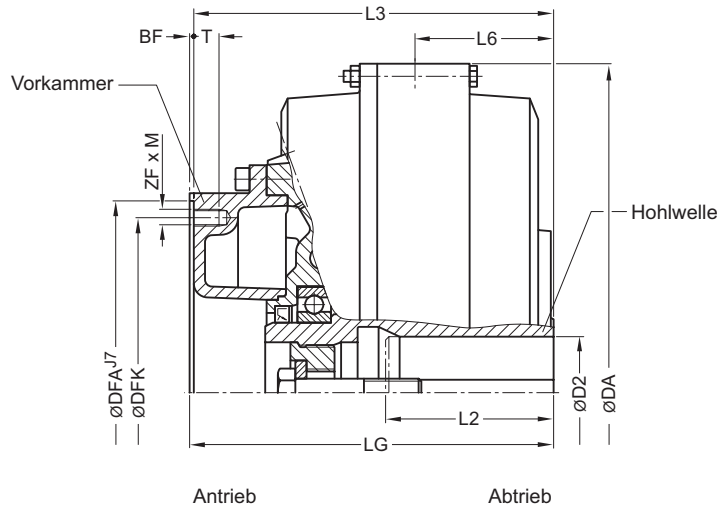
Bei abweichenden Betriebsflüssigkeiten, Antrieb über die Hohlwelle oder $T_{max} \neq 2,0 \cdot T_{eff}$ bzw. $T_{max} \neq 1,5 \cdot T_{eff}$ sind geänderte Füllmengen zu beachten!

Baugrößen 370, 490, 655 und 887											
P_{eff} kW	Drehzahl in min^{-1}		890	980	1180	1470	1770	2300	2950	3550	Baugröße
	600	740									
Ölefüllmenge in l											
1,1	5,2										
2,2	6,4										
3	7	5,9									
4	7,2	6,4	5,4								
5,5	13	6,9	6	5,4							
7,5	14,4	7,2	6,5	6	5,1						
11	15,9	13,3	7,2	6,7	5,7						
15	17	14,7	12,4	7,2	6,2						
18	28,9	15,4	13,1	12	6,5	5,4					
22	31,1	16,2	14	12,7	6,9	5,7	4,7				
30	35,9	17	15,2	14,1	11,8	6,3	5,3				
37	37,9	29,9	16,1	14,9	12,6	6,6	5,7				
45	39,7	32,3	17	15,7	13,4	7	6				
55	40	35,5	28,4	16,6	14,3	11,6	6,4	5			
75	70,5	38,7	31,7	28,5	15,5	12,7	6,9	5,5	4,3		
90	74,7	40	34,4	30,4	16,3	13,5	11,4	5,9	4,6		
110	81	40	37	33	27,3	14,4	12,1	6,2	4,9	4	
132	88,2	69,3	38,8	36	28,6	15,1	12,8	6,5	5,2	4,4	
160	93,5	73,3	40	37,8	30,6	15,9	13,6	10,6	5,5	4,7	370
200	98	79,8	67	39,9	33,7	26,9	14,6	11,4	6	5	
250	98	88,7	70,9	40	36,8	28,4	15,4	12,2		5,4	
315		94,7	76,6	69,8	39	30,8	26,2	13,1			490
350		97,2	80	71,8	39,9	32,2	26,9	13,6			
400		98	85,1	75,2	64,5	34,2	27,8				
500			92,4	82,5	68,1	37,1	29,7				655
600			96,9	90,1	71,5	38,8	31,9				
750			98	95,3	77,3	64	35,4				
900				98	83,7	67					
1100					91,1	70,4					887
1300					95,2	74,2					
1600						80,6					

Baugrößen 425, 565 und 755										
P_{eff} kW	Drehzahl in min^{-1}		890	980	1180	1470	1770	2300	2950	Baugröße
	600	740								
Öleinfüllmenge in l										
2,2	7,8									
3	8,7									
4	9,5	7,8								
5,5	10,3	8,7								
7,5	10,9	9,5	7,9							
11	19,9	10,5	9,1	8,2						
15	22	10,9	9,8	9,1						
18	23,2	19,1	10,3	9,6	8					
22	24,3	20,3	10,9	10,1	8,6					
30	40,2	22,4	18,9	10,9	9,5					
37	42,6	23,7	20,1	18,5	10	8,2				
45	45,8	24,9	21,5	19,5	10,5	8,8				
55	50,1	25,5	22,8	20,8	17,5	9,3	7,8			
75	55,6	43,8	24,6	22,9	19,3	10,1	8,6			
90	58,1	47,1	25,5	23,9	20,4	10,7	9,2	7,2		
110		51,7	41,5	25,5	21,8	17,7	9,7	7,6		
132		54,7	44	40,3	23	18,7	10,1	8,1	6,3	
160		57,4	47,5	42,5	24	19,8	16,7	8,6	6,8	
200		59	52,9	46,2	25,5	21,4	17,9	9,2	7,3	425
250			56	51,2	41,2	22,8	19,2	14,6	7,8	
315			59	55,1	44,4	24,2	20,6	16,1	8,3	
350				56,6	46,2	38	21,4	16,7		565
400				58,4	49	39,3	22,2	17,4		
500					53,7	41,6	36,3	18,7		
600					56,4	44,1	37,9			
750						48,4	40			755
900						52,8	42			
1100							45			

BAUART FVO

Vorkammerkupplung der Baureihe FV mit Anschlussflansch



Baugröße	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Baumaße							Flanschanschlussmaße					Anziehdrehmoment für Schrauben in Gewinde ZF x M T_A Nm	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
		D2 Nut DIN 6885		L2 max. mm	DA mm	L3 mm	L6 mm	L6 mm	DFA mm	BF mm	DFK mm	ZF · M	T mm			
		min. mm	max. mm													
370	3600	75	140	420	225	84	228	220	3	200	8 · M10	15	31	2LC0900-8ED09-0AA0	37	
425	3000	80	140	470	257	99	260	274	3	250	8 · M12	18	54	2LC0901-0ED09-0AA0	47	
490	2600	55	110	140	555	297	105	301	314	4	282	8 · M16	24	135	2LC0901-1ED09-0AA0	80
		>55	75													
565	2300	110	170	630	333	123	337	344	4	312	8 · M16	24	135	2LC0901-2ED09-0AA0	103	
655	2000	130	210	736	384	145	389	430	5	390	8 · M20	25	260	2LC0901-3ED09-0AA0	154	
755	1800	150	240	840	440	176	445	480	5	440	10 · M20	25	260	2LC0901-4ED09-0AA0	224	
887	1500	150	275	990	493	217	498	520	5	480	10 · M20	25	260	2LC0901-5ED09-0AA0	385	

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

Bestellbeispiel

- Motor 132 kW, $P_{eff} = 110$ kW, $n_1 = 1470$ min⁻¹
- FLUDEX Kupplung FVO Baugröße 490
- Hohlwelle: Bohrung $\varnothing D2 = 70H7$ mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Lieferung mit Ölfüllung: 15,2 l (siehe Seite 13/9)

Artikel-Nr.: 2LC0901-1ED09-0AA0-Z L1G+F16+Y90
Klartext zu Y90: 15,2 l

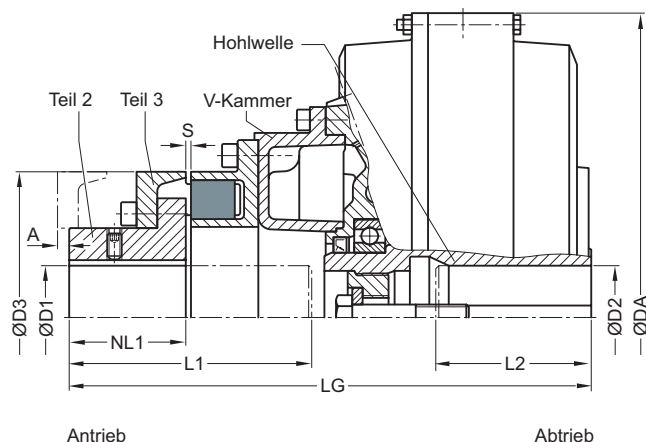
¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART FVD

mit Anbaukupplung N-EUPEX D

Ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Wellen, sofern der Freiraum "A" vorhanden ist.



Baugröße	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	FLUDEX Kupplung					Anbaukupplung N-EUPEX D							Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht <i>m</i> kg
		D2 Nut DIN 6885 min. mm		L2 max. mm	DA mm	LG mm	D1 max. mm	L1 max. mm	NL1 mm	Baugröße D3 mm	S mm	A mm			
370	3600	75		140	420	341	80	150	70	180	4 ⁺² ₋₂	10	2LC0900-8EA	47	
425	3000	80		140	470	403	100	190	90	225	4 ⁺² ₋₂	9	2LC0901-0EA	68	
490	2600	55		110	555	462	115	220	100	250	5 ⁺³ ₋₂	11	2LC0901-1EA	166	
		>55	75	140											
		>75	100	170											
565	2300	110		170	630	513	125	250	110	280	5 ⁺³ ₋₂	5	2LC0901-2EA	142	
655	2000	130		210	736	603	165	295	140	350	5 ⁺³ ₋₂	0	2LC0901-3EA	229	
755	1800	150		240	840	683	180	330	160	400	5 ⁺³ ₋₂	0	2LC0901-4EA	323	
887	1500	150		275	990	767	190	365	180	440	8 ⁺² ₋₃	0	2LC0901-5EA	514	

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

Bestellbeispiel

- Motor 630 kW, $P_{eff} = 500$ kW, $n_1 = 1770$ min⁻¹
- FLUDEX Kupplung FVD Baugröße 655
- Hohlwelle: Bohrung ØD2 = 95H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube,
- Teil 2: Bohrung ØD2 = 110H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- mit Dichtsatz FPM
- Lieferung ohne Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge (siehe Seite 13/9)

Artikel-Nr.: 2LC0901-3EA99-0AA0-Z L1Q+M1M+F08+Y90
Klartext zu Y90: 32,3 l

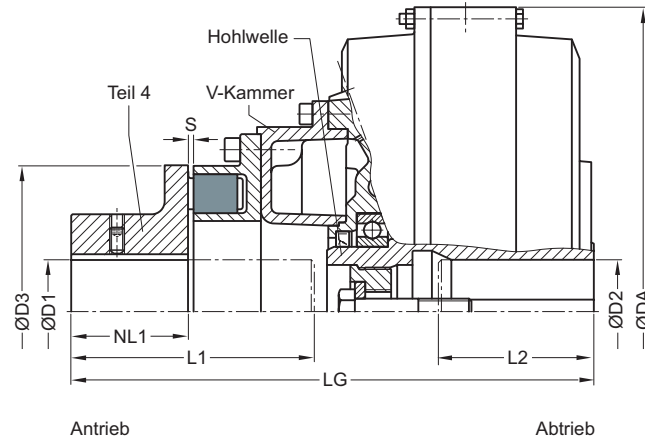
¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART FVE

mit Anbaukupplung N-EUPEX E

Ermöglicht größere Bohrungen auf der Antriebsseite.



Baugröße	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	FLUDEX Kupplung					Anbaukupplung N-EUPEX E					Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht <i>m</i> kg
		D2 Nut DIN 6885		L2 max. mm	DA mm	LG mm	D1 max. mm	L1 max. mm	NL1 mm	Baugröße D3	S mm		
		min. mm	max. mm										
370	3600	75	140	420	341	80	150	70	180	4 ⁺² ₋₂	2LC0900-8EB	47	
425	3000	80	140	470	403	90	190	90	225	4 ⁺² ₋₂	2LC0901-0EB	66	
490	2600	55	110	555	462	100	220	100	250	5 ⁺³ ₋₂	2LC0901-1EB	107	
		>55 75	140										
565	2300	>75 100	170	630	513	110	250	110	280	5 ⁺³ ₋₂	2LC0901-2EB	137	

13

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

Bestellbeispiel

- Motor 45 kW, $P_{eff} = 37$ kW, $n_1 = 1470$ min⁻¹
- FLUDEX Kupplung FVE Baugröße 370
- Hohlwelle: Bohrung ØD2 = 60H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 4: Bohrung ØD1 = 60H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- mit elektronischer bzw. mechanischer Betriebskontrolle, Dichtsatz NBR
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Angabe über die Ölfüllmenge

Artikel-Nr. mit thermischem Schalter 110 °C:
2LC0900-8EB99-0AA0-Z L1E+M1E+F03

Artikel-Nr. mit EOC Geber 125 °C:
2LC0900-8EB99-0AA0-Z L1E+M1E+F04

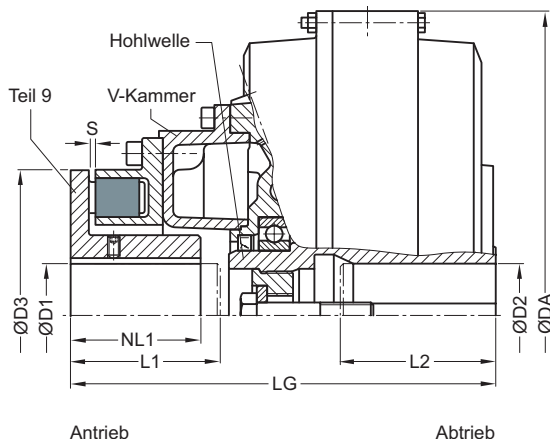
¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART FVM

mit Anbaukupplung N-EUPEX M

Ermöglicht eine geringe Einbaulänge.



Baugröße	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	FLUDEX Kupplung					Anbaukupplung N-EUPEX M					Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht <i>m</i> kg
		D2 Nut DIN 6885		L2 max. mm	DA mm	LG mm	D1 max. mm	L1 max. mm	NL1 mm	Baugröße D3	S mm		
		min. mm	max. mm										
370	3600	75	140	420	288	75	100	85	180	4 ⁺² ₋₂	2LC0900-8EC	46	
425	3000	80	140	470	327	90	115	100	225	4 ⁺² ₋₂	2LC0901-0EC	65	
		55	110										
490	2600	>55	75	140	555	100	140	110	250	5 ⁺³ ₋₂	2LC0901-1EC	104	
		>75	100	170									
565	2300	110	170	630	425	110	165	130	280	5 ⁺³ ₋₂	2LC0901-2EC	135	

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

Bestellbeispiel

- Motor 250 kW, $P_{eff} = 180$ kW, $n_1 = 1470$ min⁻¹
- FLUDEX Kupplung FVM Baugröße 565
- Hohlwelle: Bohrung ØD2 = 75H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 9: Bohrung ØD2 = 95H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- mit Dichtsatz NBR
- thermische Schalteinrichtung zur Temperaturüberwachung
- Lieferung ohne Ölfüllung ohne Angabe der Ölfüllmenge

Artikel-Nr.: 2LC0901-2EC99-0AA0-Z L1M+M1H+F03+F25

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

ÖLFÜLLMENGEN FÜR BAUREIHE FV

Diese Zuordnung ist für ein maximales Startdrehmoment $T_{max} = 1,5 \cdot T_{eff}$ und Mineralöle einer Viskosität von VG 22/VG 32 gültig.

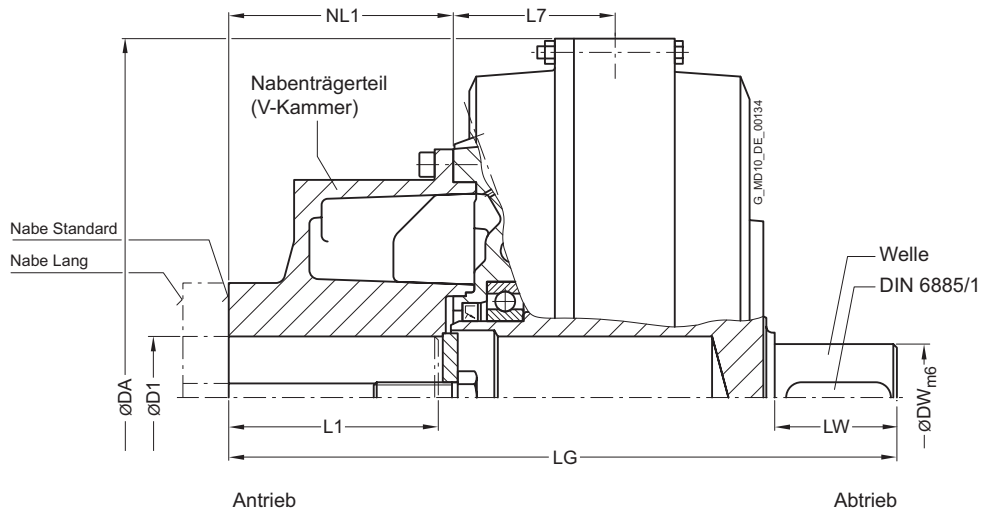
Bei abweichenden Betriebsflüssigkeiten, Antrieb über die Hohlwelle oder $T_{max} \neq 2,0 \cdot T_{eff}$ bzw. $T_{max} \neq 1,5 \cdot T_{eff}$ sind geänderte Füllmengen zu beachten!

Baugrößen 370, 490, 655 und 887											
P_{eff} kW	Drehzahl in min^{-1}		890	980	1180	1470	1770	2300	2950	3550	Baugröße
	600	740									
1,1	5,3										
2,2	6,7	5,5									
3	7,4	6,1	5								
4	8	6,6	5,6	5							
5,5	13,8	7,4	6,2	5,6							
7,5	15,2	8	6,8	6,2	5,1						
11	17,4	14,1	7,7	7,1	5,9						
15	18,5	15,6	13	7,7	6,5	5,2					
18	31,6	16,6	13,8	12,5	6,9	5,5					
22	33,2	17,7	14,8	13,4	7,3	5,9	4,8				
30	36,5	18,5	16,3	14,9	12,3	6,5	5,5				
37	39,9	32,4	17,5	15,9	13,3	7	5,9	4,2			
45	44	34	18,5	17	14,1	7,5	6,2	4,6			
55	44	36,2	31	18,1	15,1	12	6,7	5,1			
75	75,8	41,4	33,6	31,2	16,7	13,5	7,4	5,7	4,2		
90	80	44	35,4	32,7	17,7	14,3	11,6	6,1	4,5		
110	74,3	44	38,2	34,5	29,9	15,2	12,6	6,4	5	4,1	
132	89,2	74,6	41,6	36,7	31,3	16,2	13,5	6,9	5,4	4,2	
160	96,3	78,7	44	39,8	32,9	17,3	14,4	10,4	5,7	4,6	370
200	107	83,6	72,1	44	34,9	29,4	15,4	11,7	6,2	5,1	
250	107	89,5	76,3	44	37,9	31,1	16,7	12,8		5,5	
315		98,5	81,5	75,6	42,1	33	28,6	13,9			490
350		103,6	83,7	77,7	44	33,9	29,5	14,4			
400		107	86,9	80,5	68,4	35,3	30,4				
500			94,5	85,3	73,8	38,4	32,3				655
600			102,9	90,6	77,3	41,8	33,8				
750			107	99,6	81,9	67,8	36,2				
900				107	86	72,7					
1100					92,3	76,2					887
1300					99,3	79,8					
1600						84					

Baugrößen 425, 565 und 755										
P_{eff} kW	Drehzahl in min^{-1}		890	980	1180	1470	1770	2300	2950	Baugröße
	600	740								
	Öleinfüllmenge in l									
2,2	8									
3	9,1									
4	9,9	8,1								
5,5	11,1	9								
7,5	12	9,9	8,3	7,4						
11	21,4	11,3	9,4	8,6						
15	23,7	12	10,4	9,5	7,8					
18	25,2	20,5	11,1	10,1	8,4					
22	27	21,9	11,7	10,8	9					
30	43,2	24,2	20,1	11,8	9,9	7,9				
37	45,7	26	21,7	19,5	10,7	8,6	6,7			
45	48,3	27,7	23,1	21	11,3	9,2	7,5			
55	51,2	28	24,6	22,5	18,3	9,7	8,1			
75	58	46,8	27,4	24,8	20,7	10,8	9	6,5		
90	63,7	49,2	28	26,5	22	11,4	9,5	7,1		
110		52,3	44,5	28	23,4	18,7	10,2	7,8		
132		56,3	46,9	43,3	24,9	19,9	10,9	8,4	6,1	
160		61,9	49,5	45,6	26,7	21,4	16,8	8,9	6,6	
200		65	53,2	48,6	41,7	23	18,9	9,6	7,3	425
250			58,6	51,9	44,2	24,7	20,6	14,7	8	
315			65	57	47,3	26,8	22,3	16,1	8,7	
350				60	48,6	40,3	23	16,8		
400				64,4	50,5	42,2	24	18,1		565
500					54,7	44,6	37,9	19,9		
600					59,5	47,1	40	21,2		
750						50	42,9			
900						53,2	45			755
1100							47,7			

BAUART FNO

mit großer Vorkammer und Anschlusswelle



Baugröße	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Naben-träger teil Nabe	Baumaße							Anschlussmaße		Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
			D1 Nut DIN 6885 min. mm	max. mm	L1 max. mm	NL1 mm	DA mm	L7 mm	LG mm	DW mm	LW mm		
370	3600	Standard	38	55	110	115	420	101	380	60	70	2LC0900-8GA	56
		Lang	38	80	140	145	420		410				
425	3000	Standard	42	75	140	147	470	106	437	70	80	2LC0901-0GA	77
		Lang	42	100	170	177	470		467				
490	2600	Standard	48	75	140	148	555	131	485	70	90	2LC0901-1GA	116
		Lang	48	110	170	178	555		515				
565	2300	Standard	65	95	170	178	630	131	543	90	100	2LC0901-2GA	158
		Lang	65	120	210	218	630		583				
655	2000	Standard	65	110	210	218	736	156	644	100	125	2LC0901-3GA	240
		Lang	65	135	250	258	736		684				
755	1800	Standard	65	120	210	219	840	170	705	110	140	2LC0901-4GA	321
		Lang	65	150	250	259	840		745				
887	1500	Standard	65	150	250	251	990	187	835	120	178	2LC0901-5GA	562
		Lang	65	170	300	301	990		885				

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C
- Massenträgheitsmomente, Schwerpunktabstand Y und Gewichtsbelastung FY siehe Seite 13/18.

Bestellbeispiel

- Motor 110 kW, $P_{eff} = 90$ kW, $n_1 = 1470$ min⁻¹,
maximales Abtriebsdrehmoment $T_{max} = 1,3 \cdot T_{eff}$
- FLUDEX Kupplung FNO Baugröße 425
- Nabenträger teil: Standard-Nabe Bohrung ØD1 = 75H7 mm
mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Dichtungssatz FPM
- Angabe der Ölfüllmenge: 12,4 l [siehe Seite 13/9]

Artikel-Nr. mit Schmelzsicherung 160 °C:

2LC0901-1GA90-1AA0-Z L1H+Y90+F08

Klartext zu Y90: 12,4 l

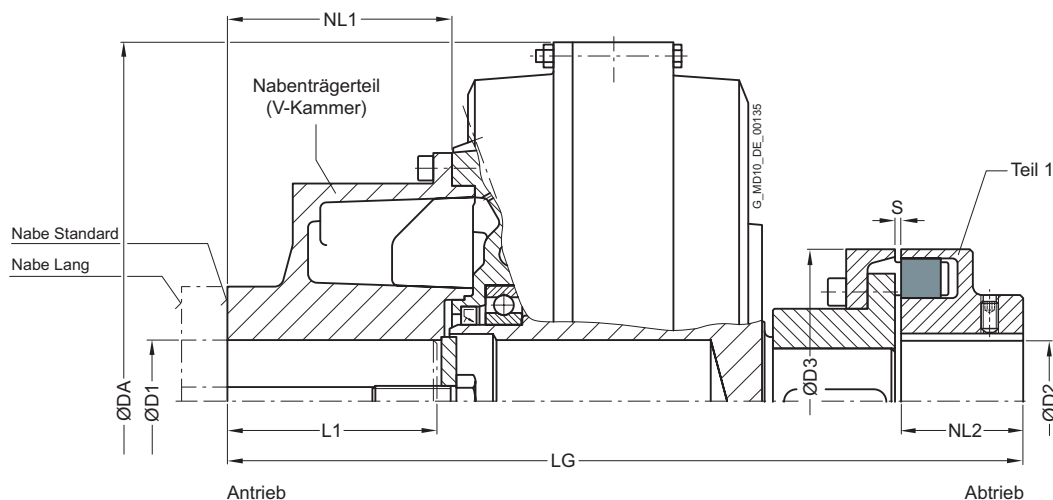
¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART FNA

mit großer Vorkammer und Anbaukupplung N-EUPEX A

Ermöglicht eine geringe Einbaulänge.



Baugröße	Maximaldrehzahl n_{kmax} min ⁻¹	Naben-träger-teil Nabe	FLUDEX Kupplung						Anbaukupplung N-EUPEX A				Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
			D1 Nut DIN 6885		L1	NL1	DA	LG	D2	NL2	Baugröße D3	S		
			min. mm	max. mm										
370	3600	Standard	38	55	110	115	420	454	80	70	180	4 ⁺² ₋₂	2LC0900-8GB	68
		Lang	38	80	140	145	420	484					2LC0900-8GB	67
425	3000	Standard	42	75	140	147	470	521	85	80	200	4 ⁺² ₋₂	2LC0901-0GB	93
		Lang	42	100	170	177	470	551					2LC0901-0GB	93
490	2600	Standard	48	75	140	148	555	579	90	90	225	4 ⁺² ₋₂	2LC0901-1GB	143
		Lang	48	110	170	178	555	609					2LC0901-1GB	143
565	2300	Standard	65	95	170	178	630	648	100	100	250	5 ⁺³ ₋₂	2LC0901-2GB	193
		Lang	65	120	210	218	630	688					2LC0901-2GB	195
655	2000	Standard	65	110	210	218	736	774	120	125	315	5 ⁺³ ₋₂	2LC0901-3GB	311
		Lang	65	135	250	258	736	814					2LC0901-3GB	311
755	1800	Standard	65	120	210	219	840	850	140	140	350	5 ⁺³ ₋₂	2LC0901-4GB	420
		Lang	65	150	250	259	840	890					2LC0901-4GB	417
887	1500	Standard	65	150	250	251	990	1023	160	180	440	8 ⁺² ₋₃	2LC0901-5GB	726
		Lang	65	170	300	301	990	1073					2LC0901-5GB	727

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C
- Massenträgheitsmomente, Schwerpunktabstand Y und Gewichtsbelastung FY siehe Seite 13/18.

Bestellbeispiel

- Motor 750 kW, $P_{eff} = 600$ kW, $n_1 = 980$ min⁻¹
- FLUDEX Kupplung FNA Baugröße 887
- Nabenträger-teil: Standard-Nabe Bohrung ØD1 = 40H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 1: Bohrung ØD2 = 120H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- mit Dichtsatz FPM
- EOC-System zur Temperaturüberwachung
- Lieferung ohne Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge

Artikel-Nr. mit EOC-System:

2LC0901-5GB99-1AA0-Z L1V+M1S+F12+F26+Y90
Klartext Y90: 90,6 l

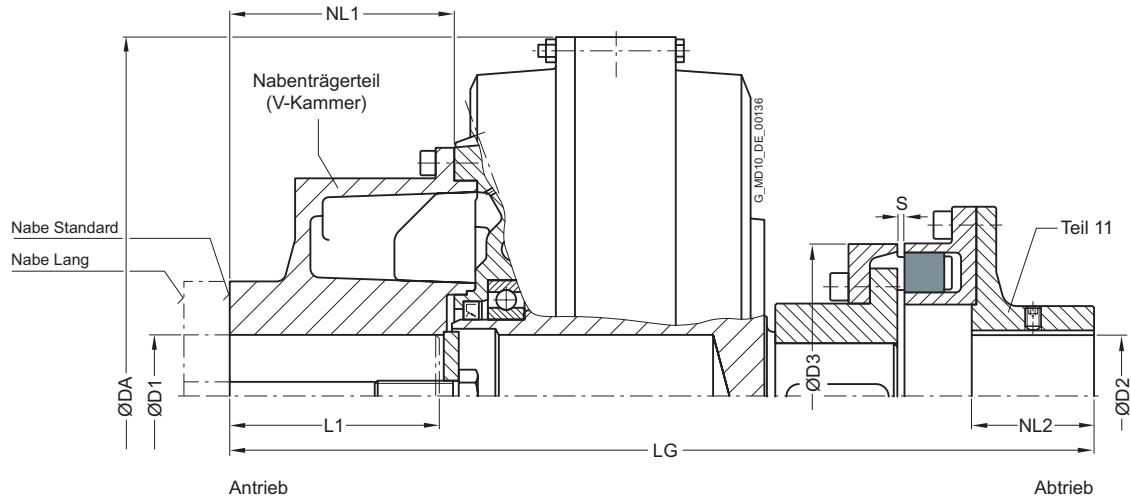
¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART FND

mit großer Vorkammer und Anbaukupplung N-EUPEX D

Ermöglicht den Ein- und Ausbau der Kupplung ohne Versetzen der gekuppelten Wellen.



Baugröße	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Naben-träger Teil Nabe	FLUDEX Kupplung						N-EUPEX D Kupplung				Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht <i>m</i> kg
			D1 Nut DIN 6885		L1	NL1	DA	LG	D2	NL2	Baugröße D3	S		
			min. mm	max. mm										
370	3600	Standard	38	55	110	115	420	494	70	70	180	5 ⁺¹ ₋₁	2LC0900-8GC	72
		Lang	38	80	140	145	420	524					2LC0900-8GC	71
425	3000	Standard	42	75	140	147	470	566	80	80	200	5 ⁺¹ ₋₁	2LC0901-0GC	99
		Lang	42	100	170	177	470	596					2LC0901-0GC	99
490	2600	Standard	48	75	140	148	555	629	90	90	225	5 ⁺¹ ₋₁	2LC0901-1GC	150
		Lang	48	110	170	178	555	659					2LC0901-1GC	150

13

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

Baugröße	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min^{-1}	Naben-träger-teil Nabe	FLUDEX Kupplung						N-EUPEX D Kupplung				Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
			D1 Nut DIN 6885 min. mm max. mm		L1 max. mm	NL1 mm	DA mm	LG mm	D2 max. mm	NL2 mm	Baugröße D3 mm	S mm		
565	2300	Standard	65	95	170	178	630	706	100	100	250	6_{-1}^{+2}	2LC0901-2GC	204
		Lang	65	120	210	218	630	746					2LC0901-2GC	206
655	2000	Standard	65	110	210	218	736	842	110	125	315	6_{-1}^{+2}	2LC0901-3GC	324
		Lang	65	135	250	258	736	882					2LC0901-3GC	324
755	1800	Standard	65	120	210	219	840	921	120	140	350	6_{-1}^{+2}	2LC0901-4GC	440
		Lang	65	150	250	259	840	961					2LC0901-4GC	437
887	1500	Standard	65	150	250	251	990	1104	130	180	440	8_{-2}^{+2}	2LC0901-5GC	747
		Lang	65	170	300	301	990	1154					2LC0901-5GC	748

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C
- Massenträgheitsmomente, Schwerpunktabstand Y und Gewichtbelastung FY siehe Seite 13/18.

Bestellbeispiel

- Motor 132 kW, $P_{eff} = 110$ kW, $n_1 = 1470$ min^{-1}
- FLUDEX Kupplung FND Baugröße 490
- Nabenträger-teil: Lange-Nabe Bohrung ØD1 = 80H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- Teil 11: Bohrung ØD1 = 80H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- mit elektronischer bzw. mechanischer Betriebskontrolle
- Dichtsatz NBR
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Angabe über die Ölfüllmenge

Artikel-Nr. mit thermischem Schalter 110 °C:

2LC0901-1GC99-2AA0-Z L1J+M1J+F03

Artikel-Nr. mit EOC Geber 125 °C:

2LC0901-1GC99-2AA0-Z L1J+M1J+F04

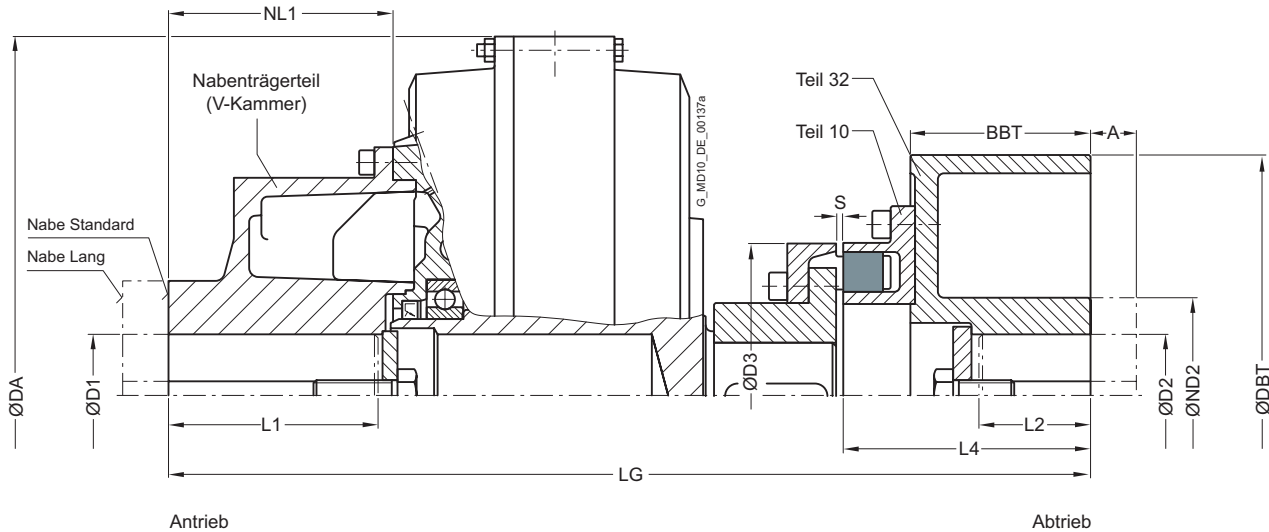
¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART FNDB

mit großer Vorkammer, Anbaukupplung N-EUPEX D und Bremstrommel

Ermöglicht den Ein- und Ausbau der Kupplung ohne Versetzen der gekuppelten Wellen.



Baugröße	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Naben-träger-teil Nabe	FLUDEX Kupplung						Anbaukupplung N-EUPEX D			Bremstrommel (Teil 32)					Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht <i>m</i> kg
			D1 Nut DIN 6885 min. mm	max. mm	L1 max. mm	NL1 mm	DA mm	LG mm	Baugröße D3	S mm	L4 mm	D2 max. mm	ND2 mm	DBT mm	BBT mm	A mm		
370	3000	Standard	38	55	110	115	420	542	180	5 ⁺¹ ₋₁	157	80	128	315	118	50	2LC0900-8GD	87
		Lang	38	80	140	145	420	572				90	160	400	150	80	2LC0900-8GD	86
	2300	Standard	38	55	110	115	420	574			189	80	128	315	118	50	2LC0901-0GD	113
		Lang	38	80	140	145	420	604			194	90	160	400	150	80	2LC0901-0GD	137
425	3000	Standard	42	75	140	147	470	604	200	5 ⁺¹ ₋₁	162	80	128	315	118	50	2LC0900-8GD	111
		Lang	42	100	170	177	470	634				90	160	400	150	80	2LC0900-8GD	86
	2300	Standard	42	75	140	147	470	636			194	80	128	315	118	50	2LC0901-0GD	113
		Lang	42	100	170	177	470	666			194	90	160	400	150	80	2LC0901-0GD	137

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Teil 32 Kleine Bremstrommel
Große Bremstrommel
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

Baugröße	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min^{-1}	Naben- träger- teil Nabe	FLUDEX Kupplung						Anbaukupplung N-EUPEX D			Bremstrommel (Teil 32)					Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg	
			D1 Nut DIN 6885		L1	NL1	DA	LG	Baugröße D3	S	L4	D2	ND2	DBT	BBT	A			
			min. mm	max. mm															max. mm
490	2300	Standard	48	75	140	148	555	689	225	5_{-1}^{+1}	199	90	160	400	150	80	2LC0901-1GD	183	
		Lang	48	110	170	178	555	719			239	110	175	500	190	110	2LC0901-1GD	183	
	Standard	48	75	140	148	555	729	250			6_{-1}^{+2}	207	100	160	400	150	80	2LC0901-2GD	234
	Lang	48	110	170	178	555	759					247	110	175	500	190	110	2LC0901-2GD	236
565	2300	Standard	65	95	170	178	630	756	250	6_{-1}^{+2}	207	100	160	400	150	80	2LC0901-2GD	234	
		Lang	65	120	210	218	630	796			247	110	175	500	190	110	2LC0901-2GD	236	
	Standard	65	95	170	178	630	796	315			6_{-1}^{+2}	257	110	175	500	190	110	2LC0901-3GD	377
	Lang	65	120	210	218	630	836					303	140	224	630	236	100	2LC0901-3GD	377
655	1900	Standard	65	110	210	218	736	907	315	6_{-1}^{+2}	257	110	175	500	190	110	2LC0901-3GD	437	
		Lang	65	135	250	258	736	947			303	140	224	630	236	100	2LC0901-3GD	437	
	Standard	65	110	210	218	736	953	350			6_{-1}^{+2}	307	140	224	630	236	100	2LC0901-4GD	541
Lang	65	135	250	258	736	993	347		160	265		710	265	100	2LC0901-4GD	538			
755	1500 ²⁾	Standard	65	120	210	219	840	1018	350	8_{-2}^{+2}	307	140	224	630	236	100	2LC0901-5GD	892	
		Lang	65	150	250	259	840	1058			347	160	265	710	265	100	2LC0901-5GD	893	
887	1300 ³⁾	Standard	65	150	250	251	990	1190	440	8_{-2}^{+2}	347	160	265	710	265	100	2LC0901-5GD	892	
		Lang	65	170	300	301	990	1240			347	160	265	710	265	100	2LC0901-5GD	893	

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Teil 32 Kleine Bremstrommel
Große Bremstrommel
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung, ohne Nabenverlängerung "A", jedoch mit Stellschraube
- L2 bezeichnet die Welleneinstecktiefe.
Bei Wellenenden abweichend zu DIN 748/1 lang ist die Einstecktiefe als Klartextangabe mit "Y29" anzugeben.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C
- Massenträgheitsmomente, Schwerpunktabstand Y und Gewichtbelastung FY siehe Seite 13/18.

Bestellbeispiel:

- Motor 55 kW, $P_{eff} = 45$ kW, $n_1 = 1470$ min^{-1}
- FLUDEX Kupplung FNDB Baugröße 370 in Standardausführung
- Nabenträger-Teil: Lange-Nabe Bohrung ØD1 = 65H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- Bremstrommel (Teil 32): Ø315 x 118, Bohrung ØD2 = 80H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Dichtsatz NBR
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Angabe über die Ölfüllmenge

Artikel-Nr.: 2LC0900-8GD99-2AA0-Z L1F+M1J

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Bei Ausführung der Bremstrommel in GGG: Maximaldrehzahl 1800 min^{-1} möglich.

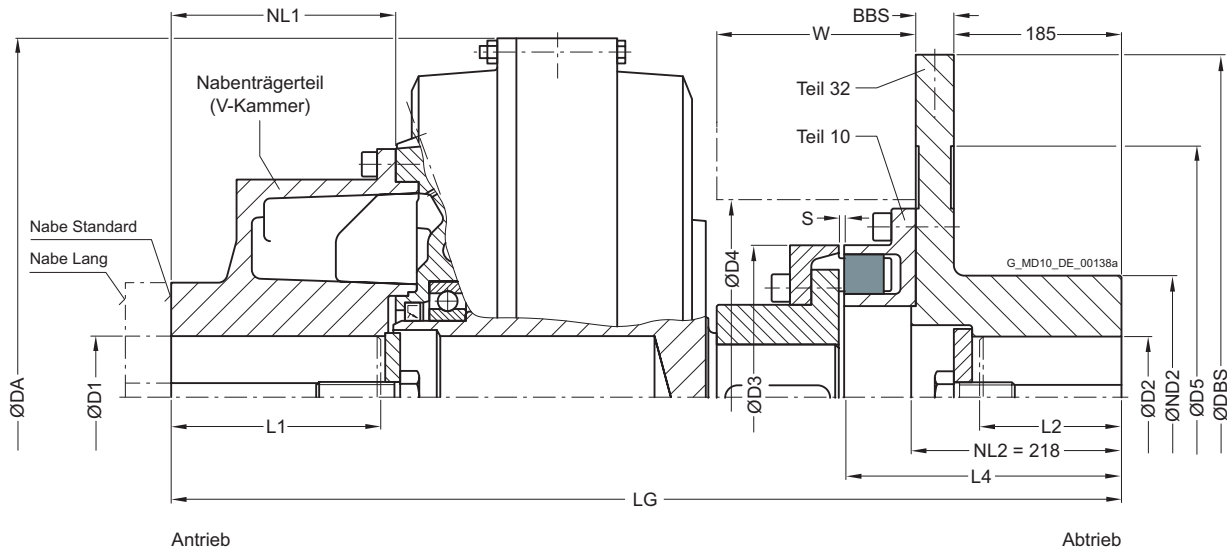
³⁾ Bei Ausführung der Bremstrommel in GGG: Maximaldrehzahl 1500 min^{-1} möglich.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART FNDS SB

mit großer Vorkammer, Anbaukupplung N-EUPEX D und Bremsscheibe für Stopp-Bremsen

Ermöglicht den Ein- und Ausbau der Kupplung ohne Versetzen der gekuppelten Wellen.



Baugröße	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Naben-träger Teil Nabe	FLUDEX Kupplung						Anbaukupplung N-EUPEX D			Bremsscheibe (Teil 32) ²⁾					Freiraum-maße		Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m
			D1 Nut DIN 6885 min. mm	D1 Nut DIN 6885 max. mm	L1 max. mm	NL1 mm	DA mm	LG mm	Baugröße D3 mm	S mm	L4 mm	D2 max. mm	ND2 mm	DBS mm	BBS mm	D5 mm	D4 mm	W mm		
370	3000	Standard	38	55	110	115	420	642	180	5 ⁺¹ ₋₁	257	80	145	450	30	300	222	130	2LC0900-8GE	116
		Lang	38	80	140	145	420	672												
425	2600	Standard	42	75	140	147	470	704	200	5 ⁺¹ ₋₁	262	80	160	500	30	340	250	144	2LC0901-0GE	155
		Lang	42	100	170	177	470	734												
490	2300	Standard	48	75	140	148	555	757	225	5 ⁺¹ ₋₁	267	90	160	560	30	370	276	162	2LC0901-1GE	212
		Lang	48	110	170	178	555	787												

Konfigurierbare Varianten¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Nabenkürzung möglich, Maß NL2 in Klartext angeben

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

Baugröße	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Naben-träger-teil Nabe	FLUDEX Kupplung						Anbaukupplung N-EUPEX D			Bremsscheibe (Teil 32) ²⁾					Freiraum- maße		➤ Artikel-Nr. ¹⁾	Ge- wicht <i>m</i> kg
			D1 Nut DIN 6885		L1 max.	NL1	DA	LG	Baugröße D3	S	L4	D2 max.	ND2	DBS	BBS	D5	D4	W		
			min.	max.																
565	2100	Standard	65	95	170	178	630	824	250	6 ⁺² ₋₁	275	100	175	630	30	440	317	179	2LC0901-2GE	279
		Lang	65	120	210	218	630	864											2LC0901-2GE	281
655	2000	Standard	65	110	210	218	736	935	315	6 ⁺² ₋₁	285	100	175	630	30	440	385	200	2LC0901-3GE	388
		Lang	65	135	250	258	736	975											2LC0901-3GE	388
755	1800	Standard	65	120	210	219	840	1000	350	6 ⁺² ₋₁	289	140	220	710	30	520	435	219	2LC0901-4GE	518
		Lang	65	150	250	259	840	1040											2LC0901-4GE	515
887	1500	Standard	65	150	250	251	990	1144	440	8 ⁺² ₋₂	301	140	220	800	30	610	525	268	2LC0901-5GE	828
		Lang	65	170	300	301	990	1194											2LC0901-5GE	829

Konfigurierbare Varianten¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- L2 bezeichnet die Welleneinstecktiefe
Bei Wellenenden abweichend zu DIN 748/1 lang ist die Einstecktiefe mit Klartextangabe und "Y29" anzugeben
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C
- Massenträgheitsmomente, Schwerpunktabstand Y und Gewichtsbelastung FY siehe Seite 13/18.

Bestellbeispiel

- Motor 37 kW, $P_{eff} = 30$ kW, $n_1 = 1470$ min⁻¹
- FLUDEX Kupplung FNDS SB Baugröße 370
- Nabenträger-teil: Standard-Nabe Bohrung ØD1 = 55H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Bremsscheibe (Teil 32): Bohrung ØD2 = 75H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- mit Konservierung geeignet für Innenlagerung
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Angabe über die Ölfüllmenge

Artikel-Nr. mit Standardkonservierung:
2LC0900-8GE99-1CA0-Z L1D+M1H

Artikel-Nr. mit Konservierung 6 Monate:
2LC0900-8GE99-1CA0-Z L1D+M1H+B31

Artikel-Nr. mit Konservierung 24 Monate:
2LC0900-8GE99-1CA0-Z L1D+M1H+B28

Artikel-Nr. mit Konservierung 36 Monate:
2LC0900-8GE99-1CA0-Z L1D+M1H+B34

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

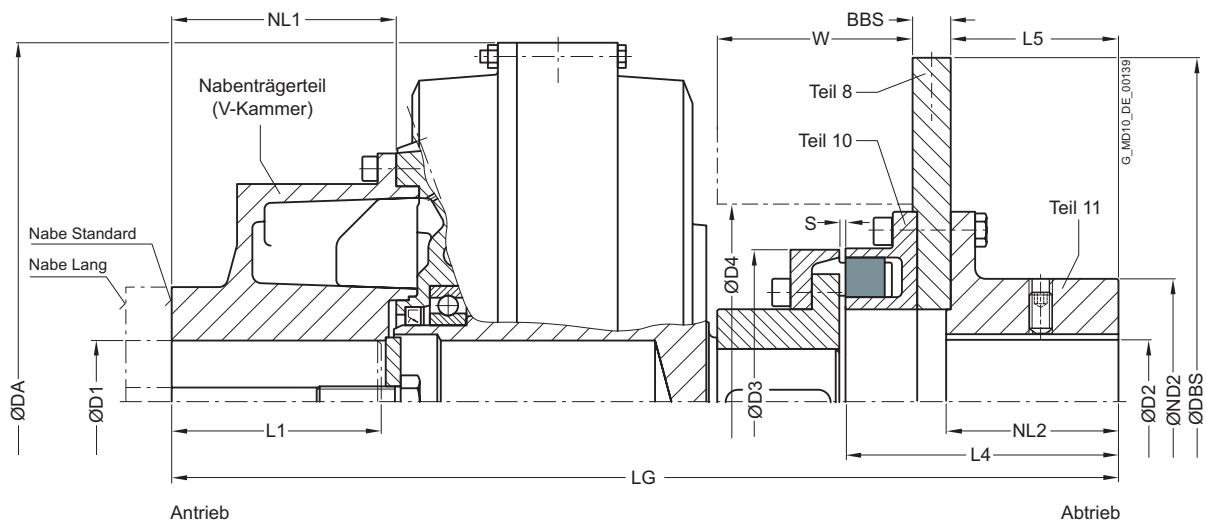
²⁾ Nabenkürzung möglich, Maß NL2 in Klartext angeben

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART FNDS HB

mit großer Vorkammer, Anbaukupplung N-EUPEX D und Bremsscheibe für Halte-Bremsen

Ermöglicht den Ein- und Ausbau der Kupplung ohne Versetzen der gekuppelten Wellen.



Bau- größe	Maximal- drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Naben- träger- teil Nabe	FLUDEX Kupplung						Anbaukupplung N-EUPEX D			Bremsscheibe (Teil 8) Nabe (Teil 11)					Freiraum- maße		Artikel-Nr. ¹⁾	Ge- wicht <i>m</i> kg	
			D1 Nut DIN 6885	L1	NL1	DA	L6	Baugröße D3	S	L4	D2	NL2	ND2	DBS	BBS	D5 ²⁾	D4	W			
			min. mm	max. mm	max. mm	mm	mm	mm	mm	mm	max. mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm
370	3600	Standard	38	55	110	115	420	555	180	5 ⁺¹ ₋₁	170	80	118	130	355	16	115	222	127	2LC0900-8GF	87
		Lang	38	80	140	145	420	585													
425	3000	Standard	42	75	140	147	470	617	200	5 ⁺¹ ₋₁	175	80	118	130	355	16	115	250	141	2LC0901-0GF	115
		Lang	42	100	170	177	470	647													
490	2600	Standard	48	75	140	148	555	670	225	5 ⁺¹ ₋₁	180	90	118	135	400	16	115	276	159	2LC0901-1GF	166
		Lang	48	110	170	178	555	700													

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Nabenkürzung möglich, Maß L5 in Klartext angeben

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

Baugröße	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Naben-trägerteil Nabe	FLUDEX Kupplung						Anbaukupplung N-EUPEX D			Bremsscheibe (Teil 8) Nabe (Teil 11)						Freiraum- maße		Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
			D1 Nut DIN 6885	L1	NL1	DA	LG	Baugröße D3	S	L4	D2	NL2	ND2	DBS	BBS	D5 ²⁾	D4	W			
																			min. mm		
565	2300	Standard	65	95	170	178	630	737	250	6 ⁺² ₋₁	188	100	118	160	450	16	115	317	176	2LC0901-2GF	224
		Lang	65	120	210	218	630	777												2LC0901-2GF	226
655	2000	Standard	65	110	210	218	736	848	315	6 ⁺² ₋₁	198	100	118	170	500	16	115	385	197	2LC0901-3GF	347
		Lang	65	135	250	258	736	888												2LC0901-3GF	347
755	1800	Standard	65	120	210	219	840	961	350	6 ⁺² ₋₁	250	140	164	225	630	20	160	435	215	2LC0901-4GF	495
		Lang	65	150	250	259	840	1001												2LC0901-4GF	492
887	1500	Standard	65	150	250	251	990	1105	440	8 ⁺² ₋₂	262	140	164	225	710	20	160	525	264	2LC0901-5GF	799
		Lang	65	170	300	301	990	1155												2LC0901-5GF	800

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- ØD1 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- L2 bezeichnet die Welleneinstecktiefe
Bei Wellenenden abweichend zu DIN 748/1 lang ist die Einstecktiefe mit Klartextangabe und "Y29" anzugeben
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C
- Massenträgheitsmomente, Schwerpunktabstand Y und Gewichtsbelastung FY siehe Seite 13/18.

Bestellbeispiel

- Motor 200 kW, $P_{eff} = 160$ kW, $n_1 = 1470$ min⁻¹
- FLUDEX Kupplung FNDS HB Baugröße 490
- Nabenträgerteil: Lange Nabe Bohrung ØD1 = 110H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- Nabe (Teil 11): Bohrung ØD2 = 80H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- Einbaulage: Horizontal/Vertikal Motor unten (MU)
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Angabe über die Ölfüllmenge

Artikel-Nr. in Horizontalausführung:
2LC0901-16F99-2AA0-Z L1Q+M1J

Artikel-Nr. in Vertikalausführung (MU):
2LC0901-16F99-2AA0-Z L1Q+M1J+F14

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ Nabenkürzung möglich, Maß L5 in Klartext angeben

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

ÖLFÜLLMENGEN FÜR BAUREIHE FN

Diese Zuordnung ist für ein maximales Startdrehmoment $T_{max} = 1,3 \cdot T_{eff}$ und Mineralöle einer Viskosität von VG 22/VG 32 gültig.

Bei abweichenden Betriebsflüssigkeiten, Antrieb über die Welle oder $T_{max} \neq 1,3 \cdot T_{eff}$ sind geänderte Füllmengen zu beachten!

Baugrößen 370, 490, 655 und 887											
P_{eff} kW	Drehzahl in min^{-1}		890	980	1180	1470	1770	2300	2950	3550	Baugröße
	600	740									
Öleinfüllmenge in l											
1,1	5,6										
2,2	7,1	5,7									
3	7,9	6,4	5,1								
4	8,2	7	5,8	5,1							
5,5	14,4	7,8	6,5	5,9							
7,5	16	8,2	7,2	6,5	5,3						
11	18,2	14,7	8,2	7,4	6,2						
15	19	16,3	13,4	8,2	6,8	5,4					
18	33,5	17,3	14,4	12,9	7,2	5,8					
22	35,4	18,6	15,4	13,9	7,8	6,2	4,9				
30	38,5	19	17	15,5	12,5	6,9	5,7				
37	41,6	34,3	18,4	16,6	13,7	7,4	6,1	4,4			
45	45	36,2	19	17,7	14,7	7,9	6,6	4,7			
55	45	38,2	32,9	19	15,8	12,2	7	5,3			
75	76,5	43	35,8	33,1	17,4	14	7,8	6	4,3		
90	80,5	45	37,6	34,8	18,7	14,9	11,7	6,4	4,6		
110	85,2	45	40,1	36,7	31,8	16	13,1	6,8	5,1		
132	89,5	74,7	43,3	38,6	33,2	16,9	14	7,2	5,6	4,3	
160	95,6	80	45	41,5	35	18,1	15	10,7	6	4,7	
200	105,5	84,5	71,5	45	37,1	31,1	16,2	11,8	6,5	5,2	370
250	110	89,7	76,9	45	39,7	33	17,4	13,2		5,8	
315		97,5	82,4	76,5	43,8	35,1	30,2	14,5			490
350		102,1	84,6	78,4	45	36,1	31,2	15			
400		108,9	87,6	81,2	68	37,4	32,3				
500			94,1	86,1	73,3	40,2	34,2				655
600			101,4	90,6	78,1	43,5	35,9				
750			110	98,5	82,9	66,9	38,2				
900				107,2	86,8	72,7					
1100					92,1	77,1					887
1300					98,2	80,4					
1600						84,9					

Baugrößen 425, 565 und 755										Baugröße
P_{eff} kW	Drehzahl in min^{-1}		890	980	1180	1470	1770	2300	2950	
	600	740								
	Öleinfüllmenge in l									
2,2	8,5									
3	9,7									
4	10,7	8,6								
5,5	12	9,7								
7,5	12,5	10,7	8,8	7,7						
11	22,6	12,2	10,2	9,2						
15	25,2	12,5	11,2	10,2	8,3					
18	26,6	21,4	12	10,8	8,9					
22	28,6	23,1	12,5	11,6	9,6					
30	44,1	25,7	21,1	12,5	10,7	8,5				
37	46,8	27,5	22,9	20,5	11,4	9,2	7,1			
45	49,5	29	24,5	22	12,3	9,8	7,8			
55	52,4	29	26,1	23,7	18,7	10,5	8,6			
75	58,5	47,8	29	26,3	21,7	11,6	9,7	6,9		
90	63,8	50,5	29	27,9	23,2	12,4	10,3	7,4		
110		53,5	45,6	29	24,9	19	11	8,3		
132		57	47,9	44,3	26,3	20,9	11,7	8,9	6,6	
160		62	50,8	46,7	28,1	22,5	17,4	9,6	6,9	
200		67	54,2	49,9	42,1	24,3	19,5	10,3	7,6	425
250			59	53,1	45,3	26,2	21,6	16	8,6	
315			66,2	57,6	48,3	28,3	23,5	16,7	9,3	
350				60,3	49,9	40,8	24,4	17,4		
400				64,4	51,8	42,6	25,5	18,5		565
500					55,4	45,7	37,8	20,8		
600					59,8	48,1	40,6	22,3		
750						51,3	43,7			
900						54,2	46,1			755
1100							48,8			
1200							50,1			

ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

für Standard Katalog-Kupplungen

Elastische Pakete zur N-EUPEX Anbaukupplung

FLUDEX Kupplung		Bauart	N-EUPEX Kupplung	Anzahl Pakete je Satz	Artikel-Nr. (FFA) für einen Satz Pakete
Baureihe	Baugröße		Baugröße		
FA	222	FAK ¹⁾ ; FAKB ¹⁾	95	6	FFA:000001194870
		Andere Bauarten	110	6	FFA:000001194871
	297	FAK ¹⁾ ; FAKB ¹⁾	125	6	FFA:000001194872
		FAK ²⁾ ; FAKB ²⁾	125	6	FFA:000001194873
	342	Andere Bauarten	125	6	FFA:000001194873
		Alle Bauarten	140	6	FFA:000001194874
	395	FAD ¹⁾ ; FAE ¹⁾ ; FADB ¹⁾	225	8	FFA:000001194875
		FAD ²⁾ ; FAE ²⁾ ; FADB ²⁾	225	8	FFA:000001194876
	450	Andere Bauarten	225	8	FFA:000001194876
		FAD ¹⁾ ; FAE ¹⁾ ; FADB ¹⁾	250	8	FFA:000001194877
	516	FAD ²⁾ ; FAE ²⁾ ; FADB ²⁾	250	8	FFA:000001194878
		Andere Bauarten	250	8	FFA:000001194878
	590	FAD ¹⁾ ; FADB ¹⁾	315	9	FFA:000001194879
		FAD ²⁾ ; FADB ²⁾	315	9	FFA:000001194880
	590	Andere Bauarten	315	9	FFA:000001194880
		Alle Bauarten bis 2010	315	9	FFA:000001194879
	590	Alle Bauarten ab 2011	315	9	FFA:000001194880
		Alle Bauarten	180	8	FFA:000001194881
FG/FV	370		180	8	FFA:000001194881
	425		225	8	FFA:000001194876
	490		250	8	FFA:000001194878
	565		280	8	FFA:000001194882
	655		350	9	FFA:000001194883
	755		400	10	FFA:000001194884
FN	887		440	10	FFA:000001194885
	370	FNDB ØDBT = 400 ³⁾	200	8	FFA:000001194886
	425	Alle Bauarten	180	8	FFA:000001194881
		Alle Bauarten	200	8	FFA:000001194886
	490	FNDB ØDBT = 500 ³⁾	250	8	FFA:000001194878
		Alle Bauarten	225	8	FFA:000001194876
	565	Alle Bauarten	250	8	FFA:000001194878
	655		315	9	FFA:000001194880
	755		350	9	FFA:000001194883
	887		440	10	FFA:000001194885

¹⁾ Für Kupplungen bis einschließlich Baujahr 2003.

²⁾ Für Kupplungen ab Baujahr 2004.

³⁾ Für Kupplungen bis einschließlich Baujahr 2007.

Thermische Ausstattung

FLUDEX Baugröße	Gewinde	Teile-Nr.	Sicherungselement	Ansprechtemperatur	Kennzeichnung	Artikel-Nr. (FFA) für eine Einheit
222	M10	103 + 104 ¹⁾ 203 + 204 ¹⁾	Schmelzsicherungsschraube	110 °C	gelb	FFA:000001194896
				140 °C	rot	FFA:000001194897
				160 °C	grün	FFA:000001194898
	M10	153 + 104 ¹⁾	Öleinfüllschraube	–		FFA:000001194894
297	M10	153 + 104 ¹⁾	Öleinfüllschraube	–		FFA:000001194894
297 - 887	M18 x 1,5	103 ²⁾ 203 ²⁾	Schmelzsicherungsschraube	110 °C	gelb	FFA:000001250338
				140 °C	rot	FFA:000001250339
				160 °C	grün	FFA:000001250380
	M18 x 1,5	110 ²⁾ 210 ²⁾	Thermischer Schalter	110 °C		FFA:000001361795
				140 °C		FFA:000001361796
	M18 x 1,5	153 ²⁾ 163 ²⁾	Öleinfüllschraube (außer Baugröße 887) Verschlusschraube	–		FFA:000001337653
				–		FFA:00000652020
	–	301	Abschaltvorrichtung	–		FFA:00000652020
	–	142 + 104 ¹⁾	Geber EOC einschließlich Dichtring	125 °C		FFA:000001194899
–	245	Sensor EOC	–		FFA:000000361460	
–	244	Auswertegerät EWD 20 ... 250 V AC/DC	–		FFA:000001205294	
370 - 755	M10	173 + 174 ¹⁾	Ölablassschraube Vorkammer	–		FFA:000001194894
887	M30 x 1,5	153 + 154 ¹⁾ 153 ²⁾	Öleinfüllschraube (bis einschließlich Baujahr 2007) Öleinfüllschraube (ab Baujahr 2008)	–		FFA:000001194893
				–		FFA:000001349554
	M16	173 + 174 ¹⁾	Ölablassschraube Vorkammer	–		FFA:000001194895

Dicht- und Wälzlagersätze für die Baureihe FA (außer Bauart FAR)

FLUDEX Baugröße	Bis einschließlich Baujahr	Ab Baujahr	Dichtsatz-Werkstoff	Artikel-Nr. (FFA) für einen Dichtsatz	Artikel-Nr. (FFA) für einen Wälzlagersatz
222	2000	2001	NBR	FFA:000001194900	FFA:000001194800
			NBR	FFA:000001194901	FFA:000001194801
			FPM	FFA:000001194902	
297	2000	2001	NBR	FFA:000001194903	FFA:000001194802
			FPM	FFA:000001194904	
			NBR	FFA:000001194905	FFA:000001194803
			FPM	FFA:000001194906	
342			NBR	FFA:000001194907	FFA:000001194804
			FPM	FFA:000001194908	
395			NBR	FFA:000001194909	FFA:000001194805
			FPM	FFA:000001194910	
450			NBR	FFA:000001194911	FFA:000001194806
			FPM	FFA:000001194912	
516			NBR	FFA:000001194913	FFA:000001194807
			FPM	FFA:000001194914	
590			NBR	FFA:000001194915	FFA:000001194808
			FPM	FFA:000001194916	

¹⁾ Mit separatem Dichtring.

²⁾ Mit integriertem Dichtring.

ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

für Standard Katalog-Kupplungen

Dicht- und Wälzlagersätze für die Bauart FAR ¹⁾

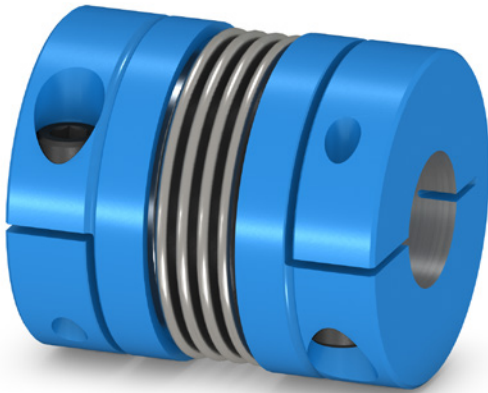
FLUDEX Baugröße	Ausführung	Bis einschließlich Baujahr	Ab Baujahr	Dichtsatz- Werkstoff	Artikel-Nr. (FFA) für einen Dichtsatz	Artikel-Nr. (FFA) für einen Wälzlagersatz	
222	2 · SPZ 100	2000	2001	NBR	FFA:000001194917	FFA:000001194809	
				NBR	FFA:000001194918	FFA:000001194810	
				FPM	FFA:000001194919		
297	3 · SPZ 160	2000	2001	NBR	FFA:000001194920	FFA:000001194811	
				FPM	FFA:000001194921		
297	5 · SPZ 140	2000		NBR	FFA:000001194922	FFA:000001194812	
				FPM	FFA:000001194923		
	7 · SPZ 140	2000		NBR	FFA:000001194924	FFA:000001194813	
				FPM	FFA:000001194925		
	5 · SPZ 150 4 · SPA 190		2001		NBR	FFA:000001194926	
				FPM	FFA:000001194927	FFA:000001194814	
342	5 · SPA 180	2000		NBR	FFA:000001194930	FFA:000001194815	
				FPM	FFA:000001194931		
	7 · SPA 180	2000		NBR	FFA:000001194932	FFA:000001194816	
395	5 · SPB 224	2000		FPM	FFA:000001194933		
				NBR	FFA:000001194934	FFA:000001194817	
	7 · SPB 224	2000		FPM	FFA:000001194935		
				NBR	FFA:000001194936	FFA:000001194818	
	7 · SPB 236		2001		FPM	FFA:000001194937	
				NBR	FFA:000001194938		
450	8 · SPB 250	2000	2001	FPM	FFA:000001194939	FFA:000001194819	
				NBR	FFA:000001194938		
				FPM	FFA:000001194939		
	10 · SPB 250	2000		NBR	FFA:000001194938		
				FPM	FFA:000001194939		
	8 · SPB 250	2000	2001		NBR	FFA:000001194938	
					FPM	FFA:000001194939	
516	10 · SPB 315	2000	2001	NBR	FFA:000001194940	FFA:000001194820	
				FPM	FFA:000001194941		
	8 · SPB 250	2000	2001		NBR	FFA:000001194942	FFA:000001194821
					FPM	FFA:000001194943	
	10 · SPB 250	2000			NBR	FFA:000001194944	FFA:000001194822
FPM					FFA:000001194945		
590	12 · SPC 315	2000	2001	NBR	FFA:000001194946	FFA:000001194823	
				FPM	FFA:000001194947		
				NBR	FFA:000001194948	FFA:000001194824	
590	12 · SPC 315	2000	2001	FPM	FFA:000001194949		
				NBR	FFA:000001194950	FFA:000001194825	
	12 · SPC 315	2000		FPM	FFA:000001194951		
				NBR	FFA:000001194952	FFA:000001194826	
	590	12 · SPC 315	2000	2001	FPM	FFA:000001194953	
NBR					FFA:000001194954	FFA:000001194827	
FPM					FFA:000001194955		
				NBR	FFA:000001194956	FFA:000001194828	
				FPM	FFA:000001194957		

¹⁾ Ersatzteile nur für vorgegebene Riemenscheiben gültig.
Abweichende Rillenzahl bitte mit Angabe der Ursprungsliefernummer anfragen.

Dicht- und Wälzlagersätze für die Baureihen FG / FV / FN

FLUDEX Kupplung							
Baureihe	Baugröße	Baujahr	Zusätzliche Bohrungsangaben	Dichtsatz-Werkstoff	Artikel-Nr. (FFA) für einen Dichtsatz	Artikel-Nr. (FFA) für einen Wälzlagersatz	
FG	370	Bis einschließlich Baujahr 2000		NBR	FFA:000001194958	FFA:000001194850	
			FPM	FFA:000001194959			
		Ab Baujahr 2001		NBR	FFA:000001194958	FFA:000001194851	
			FPM	FFA:000001194959			
	425			NBR	FFA:000001194962	FFA:000001194852	
			FPM	FFA:000001194963			
	490			NBR	FFA:000001194966	FFA:000001194853	
			FPM	FFA:000001194967			
	565			NBR	FFA:000001194970	FFA:000001194854	
			FPM	FFA:000001194971			
	655		ØD2 ≤ 100		NBR	FFA:000001194974	FFA:000001194855
				FPM	FFA:000001194975		
			ØD2 > 100		NBR	FFA:000001194976	FFA:000001194856
				FPM	FFA:000001194977		
755		ØD2 ≤ 110		NBR	FFA:000001194982	FFA:000001194857	
			FPM	FFA:000001194983			
		ØD2 > 110		NBR	FFA:000001194984	FFA:000001194858	
			FPM	FFA:000001194985			
887			FPM	FFA:000001194993	FFA:000001194860		
FV	370	Bis einschließlich Baujahr 2000		NBR	FFA:000001194960	FFA:000001194850	
			FPM	FFA:000001194961			
		Ab Baujahr 2001		NBR	FFA:000001194960	FFA:000001194851	
			FPM	FFA:000001194961			
	425			NBR	FFA:000001194964	FFA:000001194852	
			FPM	FFA:000001194965			
	490			NBR	FFA:000001194968	FFA:000001194853	
			FPM	FFA:000001194969			
	565			NBR	FFA:000001194972	FFA:000001194854	
			FPM	FFA:000001194973			
	655		ØD2 ≤ 100		NBR	FFA:000001194978	FFA:000001194855
				FPM	FFA:000001194979		
			ØD2 > 100		NBR	FFA:000001194980	FFA:000001194856
				FPM	FFA:000001194981		
755		ØD2 ≤ 110		NBR	FFA:000001194986	FFA:000001194857	
			FPM	FFA:000001194987			
		ØD2 > 110		NBR	FFA:000001194988	FFA:000001194858	
			FPM	FFA:000001194989			
887			FPM	FFA:000001194992	FFA:000001194860		
FN	370	Bis einschließlich Baujahr 2000		NBR	FFA:000001194960	FFA:000001194850	
			FPM	FFA:000001194961			
		Ab Baujahr 2001		NBR	FFA:000001194960	FFA:000001194851	
			FPM	FFA:000001194961			
	425			NBR	FFA:000001194964	FFA:000001194852	
			FPM	FFA:000001194965			
	490			NBR	FFA:000001194968	FFA:000001194853	
			FPM	FFA:000001194969			
	565			NBR	FFA:000001194972	FFA:000001194854	
			FPM	FFA:000001194973			
	655			NBR	FFA:000001194978	FFA:000001194855	
			FPM	FFA:000001194979			
	755			NBR	FFA:000001194990	FFA:000001194859	
			FPM	FFA:000001194991			
887			FPM	FFA:000001194992	FFA:000001194860		

DREHSTARRE SPIELFREIE KUPPLUNGEN BAUREIHE SIPEX

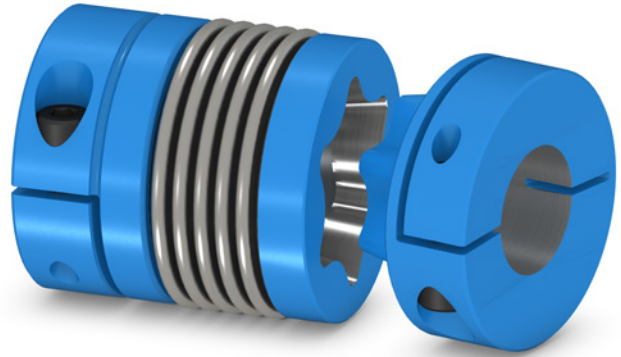


Allgemeines	14/2
Nutzen	14/2
Anwendungsbereich	14/3
Aufbau und Ausführungen	14/3
Kupplungsauslegung	14/5
Erklärung der Formelzeichen	14/6
Technische Daten	14/7
Übertragbare Drehmomente der Klemmverbindungen	14/9
<hr/>	
Bauart SNN	
Miniaturlbaureihe mit Gewindestiften	14/10
<hr/>	
Bauart SGS	
Miniaturlbaureihe mit Spreiznabe	14/11
<hr/>	
Bauart SGG	
Miniaturlbaureihe mit Klemmnabe, geschlitzt	14/12
<hr/>	
Bauart SGG	
Standardbaureihe mit Klemmnabe, geschlitzt	14/13
<hr/>	
Bauart SGG-A	
Miniaturlbaureihe axial steckbar mit Klemmnabe, geschlitzt	14/14
<hr/>	
Bauart SGG-A	
Standardbaureihe axial steckbar mit Klemmnabe, geschlitzt	14/15
<hr/>	
Bauart SHH	
Miniaturlbaureihe mit Halbschalen-Klemmnabe	14/16
<hr/>	
Bauart SHH	
Standardbaureihe mit Halbschalen-Klemmnabe	14/17
<hr/>	
Bauart SKK	
Miniaturlbaureihe mit Außenkonus	14/18
<hr/>	
Bauart SKK	
Standardbaureihe mit Außenkonus	14/19
<hr/>	
Bauart SII	
Standardbaureihe mit Innenkonus	14/20
<hr/>	
Bauart SHH-W	
Standardbaureihe, Gelenkwelle mit Halbschalen-Klemmnaben	14/21
<hr/>	

ALLGEMEINES

SIPEX Kupplungen sind torsionssteif und verdrehspielfrei. Sie zeichnen sich durch ihre kompakte Bauform mit hoher Leistungsdichte aus. SIPEX Kupplungen verbinden Maschinenwellen und gleichen montage- und betriebsbedingte Versätze aus.

SIPEX Kupplungen eignen sich für alle Antriebe, bei denen neben betriebssicherer Drehmomentübertragung Positioniergenauigkeit sowie Wartungs- und Verschleißfreiheit als Kupplungseigenschaften gewünscht werden.



Nutzen

SIPEX Kupplungen sind für horizontale, vertikale und beliebige Einbautagen geeignet. Die Anordnung der Kupplungsteile auf den zu verbindenden Wellenenden ist beliebig.

Der Metallbalg ist sehr torsionssteif und ermöglicht im Zusammenspiel mit unterschiedlichen Klemmverbindungen eine absolut winkeltreue Drehmomentübertragung zwischen den verbundenen Wellen. Das Massenträgheitsmoment ist gering.

SIPEX Kupplungen gleichen mit nur geringen Rückstellkräften axialen, radialen und winkligen Wellenversatz aus. SIPEX Kupplungen unterliegen in ihren technischen Grenzen keinem Verschleiß und lassen dadurch eine unbegrenzte Lebensdauer erwarten.



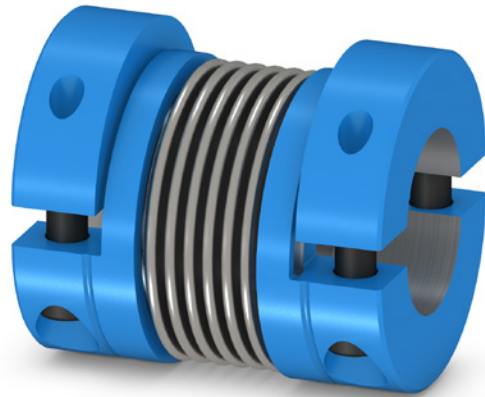
Anwendungsbereich

SIPEX Kupplungen sind im Katalogstandard in 19 Baugrößen verfügbar, davon 7 als Miniatur- und 12 als Standardausführung. Der Nenndrehmomentbereich erstreckt sich von 0,1 bis 5000 Nm. Die Kupplung ist für Umgebungstemperaturen von -30 °C bis +120 °C geeignet.

Höhere Temperaturen bis zu +250 °C sind mit alternativen Fertigungsverfahren realisierbar.

SIPEX Kupplungen der Standardbaureihe eignen sich insbesondere für hochdynamische Antriebe, wie zum Beispiel Linearachsen in Werkzeug-, Verpackungs- oder Druckmaschinen bzw. allgemein in der Automatisierungstechnik.

SIPEX Kupplungen der Miniaturbaureihe finden Einsatz in Verbindung mit Drehgebern, Schrittmotoren oder Tachometern.



Aufbau und Ausführungen

SIPEX Kupplungen bestehen aus zwei Nabenteilen, die über einen Metallbalg aus hochfestem Edelstahl verbunden sind.

Die Verbindung der Naben mit den jeweiligen Wellen kann in vielfältiger Form erfolgen, z.B. mittels Gewindestiften, Passfederverbindung, geschlitzten Klemmnaben, Halbschalennaben, Spannsatznaben oder Spreiznaben.

SIPEX Kupplungen sind durch den Metallbalg drehstarr aber biegeelastisch. Ein Versatz der verbundenen Wellen bewirkt eine Verformung des Metallbalges.

Kupplungswerkstoffe

Die Naben sind abhängig von der Ausführung aus Aluminium (N, G, H) oder Stahl (K, I) gefertigt, als Option sind auch Edelstahlvarianten lieferbar.

Die Metallbälge sind grundsätzlich aus Edelstahl und je nach Größe und Anwendung einwandig oder mehrwandig ausgeführt. Es stehen unterschiedliche Standardlängen zur Verfügung.

Die Metallbälge lassen sich mit den unterschiedlichen Nabenvarianten zu einer kompletten Einheit kombinieren. Die Naben sind nach dem Fügen mit dem Metallbalg nicht mehr demontierbar.

Nabenausführungen

Nabe	Beschreibung
N	Nabe mit Gewindestiften
G	Klemmnabe geschlitzt
H	Halbschalen-Klemmnabe
K	Klemmnabe mit Außenkonus
I	Klemmnabe mit Innenkonus
S	Spreiznabe

Die Naben werden als Standard mit Bohrungstoleranz H7 und **ohne** Passfedernut geliefert.

Die Ausführungen N, G, und H sind wahlweise auch mit Passfedernut nach DIN 6885-1 erhältlich.

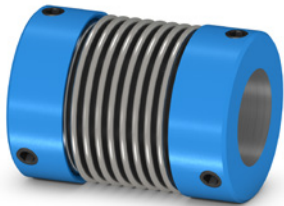
Die Passungstoleranz der gekoppelten Wellenenden sollte g6 oder h7 betragen.

ALLGEMEINES

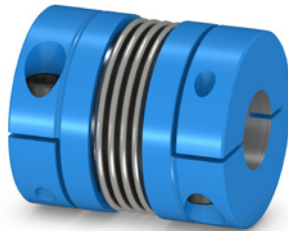
Ausführungen der SIPEX Kupplungen

Bauart	Beschreibung
SNN	beidseitig Nabe mit Gewindestiften
SGG	beidseitig Klemmnabe geschlitzt
SGG-A	axial steckbar mit Klemmnabe geschlitzt
SHH	beidseitig Halbschalen-Klemmnabe
SKK	beidseitig Klemmnabe mit Außenkonus
SHH-W	Gelenkwelle mit Halbschalen-Klemmnaben
SII	beidseitig Klemmnabe mit Innenkonus
SGS	Nabe 1: Klemmnabe geschlitzt, Nabe 2: Spreiznabe

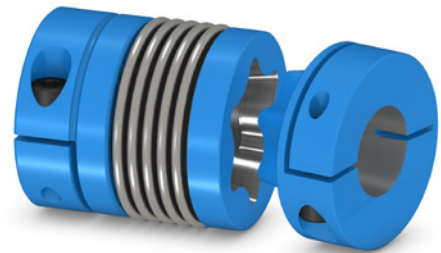
Nabenvarianten



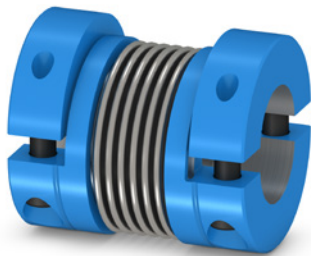
Nabe mit Gewindestiften



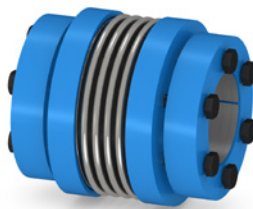
Klemmnabe



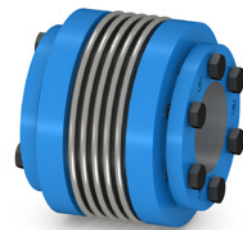
axial steckbar mit Klemmnabe



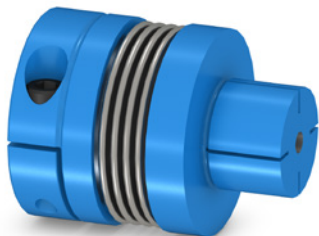
Halbschalen-Klemmnabe



Klemmnabe mit Außenkonus



Klemmnabe mit Innenkonus



Spreiznabe

Kupplungsauslegung

Auslegung nach Drehmoment

Es ist zu beachten, dass die antriebs- oder lastseitig regelmäßig auftretenden Spitzendrehmomente von der Kupplung mit ausreichender Sicherheit übertragen werden können. Der Betriebsfaktor soll die Abweichung der realen Kupplungsbelastung zum idealen Lastzustand beschreiben:

$$T_{KN} \geq T_{AS} \cdot FB \text{ oder } T_{LS} \cdot FB$$

Drehmomentverlauf des Antriebs	Betriebsfaktor FB
gleichförmig	1,5
ungleichförmig	2
stoßend	2,5 - 4
Servomotoren (Werkzeugmaschinen)	1,5 - 2

Auslegung nach Beschleunigungsmomenten

Genauer lässt sich die Kupplungsgröße mit Hilfe der Beschleunigungs- oder Verzögerungsmomente ermitteln, da das an der Kupplung auftretende Spitzendrehmoment um das Verhältnis der Trägheitsmomente von Antriebs- und Lastseite reduziert wird:

$$T_{KN} \geq T_S \cdot FB$$

$$T_S = T_{AS} \cdot \frac{J_L}{J_A + J_L} \text{ oder } T_S = T_{LS} \cdot \frac{J_A}{J_A + J_L}$$

Prüfung des maximalen Verdrehwinkels

Falls die Anwendung einen maximalen Verdrehwinkel der Kupplung erfordert, muss auch geprüft werden, ob die Torsionssteifigkeit der gewählten Kupplungsgröße ausreichend ist:

$$\varphi = \frac{180}{\pi} \cdot \frac{T_S}{C_{Tdyn}}$$

Prüfung der Maximaldrehzahl

Für alle Lastsituationen $n_{Kmax} > n_{max}$

Prüfung zulässiger Wellenversatz

Für alle Lastsituationen muss der tatsächliche Wellenversatz kleiner sein als der zulässige Wellenversatz.

Prüfung der Welle-Nabe-Verbindung

Bei Klemmverbindungen ohne Passfeder ist sicherzustellen, dass das übertragbare Drehmoment der Nabenverbindung größer ist, als das Spitzendrehmoment an der Kupplung.

ALLGEMEINES

Erklärung der Formelzeichen

Benennung	Formelzeichen	Einheit	Erklärung
Kupplungsnenndrehmoment	T_{KN}	Nm	Drehmoment, das von der Kupplung als statisches Drehmoment über den Gebrauchszeitraum übertragen werden kann.
Kupplungsüberlastdrehmoment	T_{KOL}	Nm	Drehmoment, das von der Kupplung als maximales Drehmoment sehr selten übertragen werden kann.
Spitzendrehmoment Antriebsseite	T_{AS}	Nm	Spitzendrehmoment der nichtperiodischen Drehmomentstöße auf der Antriebsseite
Spitzendrehmoment Lastseite	T_{LS}	Nm	Spitzendrehmoment der nichtperiodischen Drehmomentstöße auf der Lastseite
Spitzendrehmoment	T_S	Nm	Spitzendrehmoment an der Kupplung
Betriebsfaktor	FB		Faktor, der die reale Kupplungsbelastung als Verhältnis zur nominalen Kupplungsbelastung beschreibt
Trägheitsmoment der Antriebsseite	J_A	kgm ²	Summe der auf der Antriebsseite vorhandenen Trägheitsmomente bezogen auf die Kupplungsdrehzahl
Trägheitsmoment der Lastseite	J_L	kgm ²	Summe der auf der Lastseite vorhandenen Trägheitsmomente bezogen auf die Kupplungsdrehzahl
Verdrehwinkel	φ	°	Verdrehwinkel der Kupplung unter Torsionsbelastung
Drehfedersteife, dynamisch	C_{Tdyn}	Nm/rad	Dynamische Drehfedersteife der Kupplung
Axialfedersteife	C_a	N/mm	Axialfedersteife der Kupplung
Radialfedersteife	C_r	N/mm	Radialfedersteife der Kupplung
Nenn Drehzahl	n_N	min ⁻¹	Kupplungsdrehzahl
Kupplungsmaximaldrehzahl	n_{Kmax}	min ⁻¹	Maximal zulässige Kupplungsdrehzahl
Axialversatz	ΔK_a	mm	Axialer Versatz der Kupplungshälften
Radialversatz	ΔK_r	mm	Radialer Versatz der Kupplungshälften
Winkelversatz	ΔK_w	°	Winkliger Versatz der Kupplungshälften

Technische Daten

Leistungsdaten Miniaturbaureihe									
Baugröße	Nenn Drehmoment T_{KN} Nm	Maximaldrehmoment T_{KOL} Nm	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Drehfedersteife C_{Tdyn} Nm/rad	Federsteife		Zulässiger Wellenversatz		
					radial C_r N/mm	axial C_a N/mm	ΔK_a mm	ΔK_r mm	ΔK_w °
1	0,1	0,15	15000	65	10	14	0,2	0,1	1,5
				258	128	18	0,2	0,1	1,5
5	0,5	0,75	15000	195	54	13	0,3	0,2	1,5
				160	26	11	0,4	0,2	2,0
10	1	1,5	15000	510	187	36	0,2	0,1	1,5
				380	82	27	0,3	0,2	1,5
15	1,5	2,25	15000	308	42	22	0,4	0,2	2,0
				750	139	23	0,3	0,1	1,5
20	2	3	15000	700	81	12	0,4	0,2	2,0
				1510	147	18	0,3	0,2	1,5
45	4,5	6,75	15000	1300	96	14	0,4	0,2	1,5
				1040	46	9	0,5	0,3	2,0
100	10	15	15000	6480	444	47	0,3	0,1	1,5
				4100	108	29	0,5	0,2	2,0
100	10	15	15000	8080	361	46	0,4	0,2	1,5
				6750	193	34	0,6	0,3	2,0

Leistungsdaten Standardbaureihe									
Baugröße	Nenn Drehmoment T_{KN} Nm	Maximaldrehmoment T_{KOL} Nm	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Drehfedersteife C_{Tdyn} Nm/rad	Federsteife		Zulässiger Wellenversatz		
					radial C_r N/mm	axial C_a N/mm	ΔK_a mm	ΔK_r mm	ΔK_w °
18	18	27	12800	19	200	50	0,5	0,2	1,5
				17	85	40	0,5	0,2	2,0
30	30	45	10300	36	720	50	0,5	0,2	1,5
				26	220	30	0,8	0,2	2,0
60	60	90	8700	75	1100	90	0,5	0,2	1,5
				50	330	55	0,8	0,2	2,0
80	80	120	6900	128	1200	80	0,5	0,2	1,5
				75	400	55	0,7	0,2	2,0
150	150	225	6900	155	2000	150	0,5	0,2	1,5
				102	600	85	0,6	0,2	2,0
200	200	300	6400	175	2500	150	0,5	0,2	1,5
				120	450	85	0,7	0,2	2,0
300	300	450	6000	502	6300	280	0,5	0,2	1,5
				282	1500	85	0,7	0,2	2,0
500	500	750	5000	690	8800	100	0,5	0,2	1,5
				315	1000	85	0,8	0,2	2,0
800	800	1200	3700	760	510	190	0,8	0,2	1,8
1400	1400	2100	3700	1300	710	280	0,8	0,2	1,8
3000	3000	4500	2800	2800	8060	880	0,8	0,2	1,5
5000	5000	7500	2800	4800	9190	740	0,8	0,2	1,5

ALLGEMEINES

Zulässiger Wellenversatz

Die zulässigen Wellenversätze ΔK_a , ΔK_r und ΔK_w sind Maximalwerte und dürfen nicht gleichzeitig auftreten. Ob die Kombination von Versätzen zulässig ist, kann mit folgender Formel überschlägig bestimmt werden:

$$\frac{\Delta K_{r \text{ ist}}}{\Delta K_r} + \frac{\Delta K_{a \text{ ist}}}{\Delta K_a} + \frac{\Delta K_{w \text{ ist}}}{\Delta K_w} < 1$$

Die unterschiedlichen Drehfedersteifigkeiten gelten für die unterschiedlichen Metallbalglängen der jeweiligen SIPEX-Bauart.

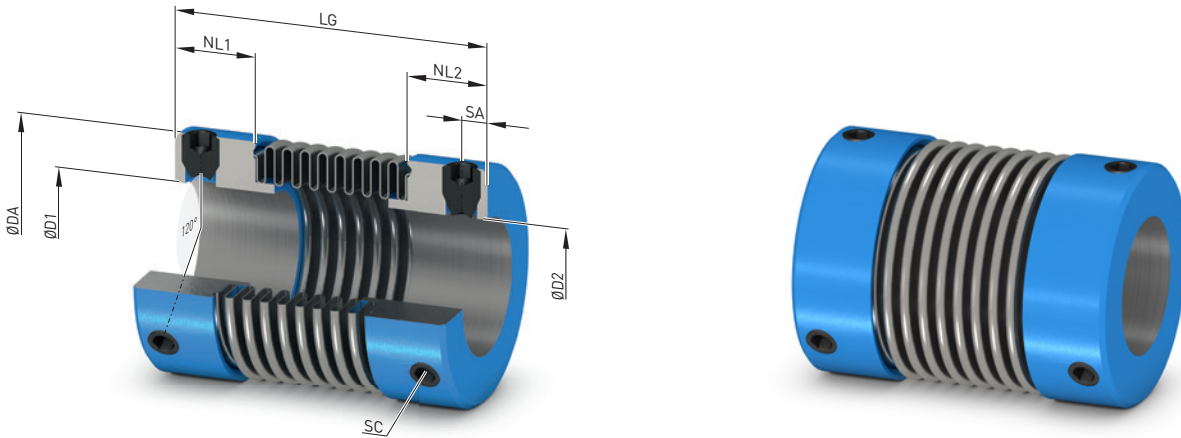
Übertragbare Drehmomente der Klemmverbindungen

Bau- größe	Übertragbares Drehmoment der Klemmverbindung in Nm in Abhängigkeit von Nabenausführung und Wellendurchmesser																									
	Bohrungsdurchmesser D1/D2 in mm																									
	2	3	4	6	8	10	12	14	16	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60
Klemmnabe (G-Nabe)																										
5	-	1,1	1,2	1,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	-	1,1	1,2	1,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	-	2,4	2,5	2,8	3,1	3,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	-	4,4	4,6	5,1	5,5	5,9	6,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45	-	-	-	8,1	8,6	9,2	9,7	10,3	10,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	10,3	10,8	11,4	11,9	12,5	13,1	13,8	14,2	14,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	-	-	-	-	25,7	26,9	28,1	29,3	30,5	32,3	33	34	35,3	36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-	42,2	44	45,6	47,3	50	50,7	52,4	54	55	57,4	59	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	-	-	93	96	99	104	105	108	112	113	118	121	124	129	-	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	173	178	185	188	193	198	200	207	212	217	225	232	237	242	-	-	-	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	172	178	185	188	193	198	200	207	212	217	225	232	237	242	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	300	306	313	317	328	335	342	353	364	371	378	389	-	-	-	-
300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	367	371	382	389	396	407	418	425	432	443	454	461	479	497	-
500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	588	603	613	623	638	658	662	687	712	-
Halbschale (H-Nabe)																										
5	-	0,6	0,8	1,3	1,7	2,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	-	0,6	0,8	1,3	1,7	2,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	-	1,1	1,4	2,1	2,8	3,5	4,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	-	1,6	2,2	3,2	4,3	5,4	6,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45	-	-	-	5,5	7,4	9,2	11	12,9	14,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	5,5	7,4	9,2	11	12,9	14,7	16,6	18,4	20,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	-	-	-	-	12,2	15,2	18,3	21,3	24,4	29	30,5	33,5	36,6	38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-	21,5	25,8	30,1	34,4	40,9	43	47,3	51,6	53,9	60,2	64,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	-	-	47,4	55,3	63,2	75	79	87	95	99	111	119	126	138	-	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	88	100	120	126	138	151	157	176	189	201	220	239	251	264	-	-	-	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	88	100	120	126	138	151	157	176	189	201	220	239	251	264	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	183	202	220	229	257	275	293	321	348	367	385	413	-	-	-	-
300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	220	229	257	275	293	321	348	367	385	413	440	458	504	550	-
500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	441	478	504	529	567	604	630	692	755	-
Innenkonus (I-Nabe)																										
18	-	-	-	-	17	27	39	53	69	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-	33	44	58	82	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	-	63	86	112	158	175	211	251	273	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	147	178	212	230	289	331	330	394	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	147	178	212	230	289	331	330	394	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	147	178	212	230	289	331	330	394	395	438	483	-	-	-	-	-	-
300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	314	394	452	515	616	726	804	744	854	972	1055	-	-	-	
500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	373	425	508	599	664	732	840	884	959	1160	-	
Außenkonus (K-Nabe)																										
18	-	-	-	-	22	35	50	68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-	39	53	69	97	108	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	-	-	-	65	92	102	123	147	159	200	229	261	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	131	159	189	205	257	295	336	402	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	131	159	189	205	257	295	336	402	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	151	182	217	235	295	339	285	341	402	446	491	-	-	-	-	-	-
300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	328	412	472	538	643	758	687	757	869	1073	1126	-	-	
500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	477	562	623	686	788	897	973	1177	-	
800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1773	2146	2553
1400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1773	2146	2553

■ Miniaturbaureihe ■ Standardausführung

BAUART SNN

Miniaturbaureihe mit Gewindestiften



Baugröße	Nenn Drehmoment T_{KN} Nm	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm						Schraube DIN EN ISO 4027		Massenträgheitsmoment J gcm ²	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m g
			DA	D1, D2 H7 min. max.	NL1/ NL2	LG	SA	SC	T_A Nm				
Nabenwerkstoff Aluminium													
1	0,1	15000	10	2	5	4,2	22	2	M3	0,5	0,5	2LC0590-1AA99-0AA0	3
							19				2	2LC0590-2AA99-0AA0	5,6
5	0,5	15000	15	3	8	6	23	2,2	M3	0,5	2,1	2LC0590-2AA99-0AB0	6
							27				2,3	2LC0590-2AA99-0AC0	6,5
							21				2,5	2LC0590-3AA99-0AA0	7
10	1	15000	15	3	8	6	25	2,2	M3	0,5	2,7	2LC0590-3AA99-0AB0	7,5
							29				2,9	2LC0590-3AA99-0AC0	8
							26				8,7	2LC0590-4AA99-0AA0	13
15	1,5	15000	20,5	3	12	8	30	3	M4	1,5	9,2	2LC0590-4AA99-0AB0	13,9
							27				19,2	2LC0590-5AA99-0AA0	20,3
							33				26	2LC0590-5AA99-0AC0	26,5
20	2	15000	24,5	3	14	8,5	37	2,7	M4	1,5	23	2LC0590-5AA99-0AB0	23,8
							40				80	2LC0590-6AA99-0AA0	51
							48				110	2LC0590-6AA99-0AB0	68
45	4,5	15000	32	6	18	12,3	45	4,5	M6	3	188	2LC0590-7AA99-0AA0	74
							55				292	2LC0590-7AA99-0AB0	109

14

Hinweise

- Welle-Nabe-Verbindung mittels Gewindestiften nach DIN EN ISO 4027. Eine Passfedernut nach DIN 6885-1 kann als Option hinzugewählt werden.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SNN, Baugröße 45
Gesamtlänge LG = 40 mm
- Bohrung ØD1 14 H7
- Bohrung ØD2 18 H7

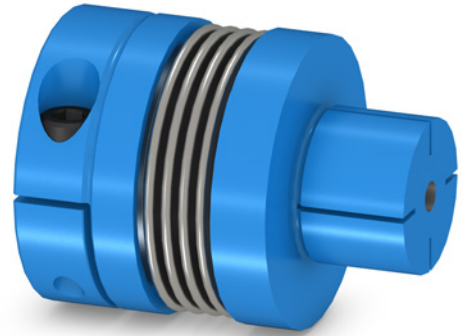
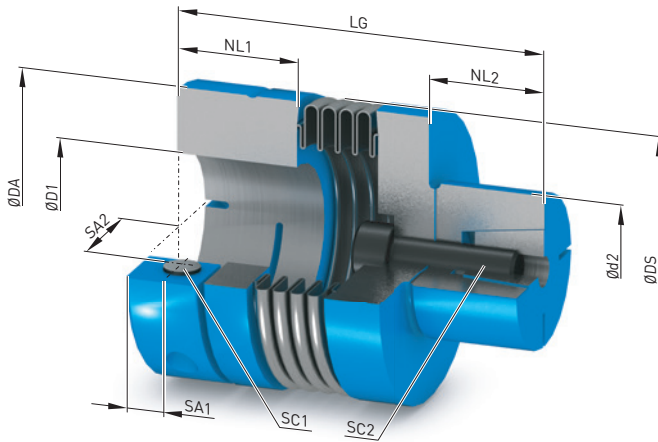
Artikel-Nr.: 2LC0590-6AA99-0AA0 L0H+M0K

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART SGS

Miniaturbaureihe mit Spreiznabe



Baugröße	Nenn-drehmoment T_{KN} Nm	Maximal-drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm										Schraube DIN EN ISO 4762				Massen-trägheits-moment J gcm ²	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m g
			DA	DS	D1 H7 min.	max.	d2 h7	NL1	NL2	LG	SA1	SA2	SC1	T_A Nm	SC2	T_A Nm			
Nabenwerkstoff Aluminium																			
5	0,5	15000	15,5	17,5	3	7	8	6,8	8	28	2,4	5,2	M2	0,43	M3	1	2,5	2LC0590-2AD99-0AA0	9,3
										32							2,6	2LC0590-2AD99-0AB0	9,7
										36							2,8	2LC0590-2AD99-0AC0	10,1
10	1	15000	15,5	17,5	3	7	8	6,8	8	30	2,4	5,2	M2	0,43	M3	1	3	2LC0590-3AD99-0AA0	10,6
										34							3,2	2LC0590-3AD99-0AB0	11
										38							3,4	2LC0590-3AD99-0AC0	11,8
15	1,5	15000	20,5	21	3	10	10	8,5	12	37	3	7	M2,5	0,85	M4	3	7,8	2LC0590-4AD99-0AA0	18,5
										41							8,4	2LC0590-4AD99-0AB0	19,3
										41							20,6	2LC0590-5AD99-0AA0	27,8
20	2	15000	25,5	27	3	12,5	10	11	12	46	3,5	9	M3	2	M4	3	24,2	2LC0590-5AD99-0AB0	31,3
										50							27,7	2LC0590-5AD99-0AC0	34,8
										52							68	2LC0590-6AD99-0AA0	57
45	4,5	15000	32,5	34	6	16	14	13	16	60	4,5	11,5	M4	3,5	M5	5,9	99	2LC0590-6AD99-0AB0	74
										61							153	2LC0590-7AD99-0AA0	81
										71							257	2LC0590-7AD99-0AB0	117

Hinweise

- Die Spreiznabenausführung ermöglicht die Verbindung mit einer Hohlwelle.
- Die Bohrung zum Anschluss der Spreiznabe ist mit der Toleranz H7 auszuführen.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SGS, Baugröße 45
Gesamtlänge LG = 52 mm
- Bohrung ØD1 14 H7
- Welle Ød2 14 h7

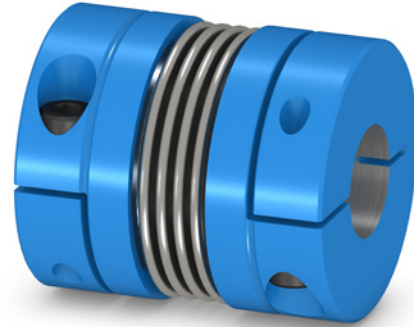
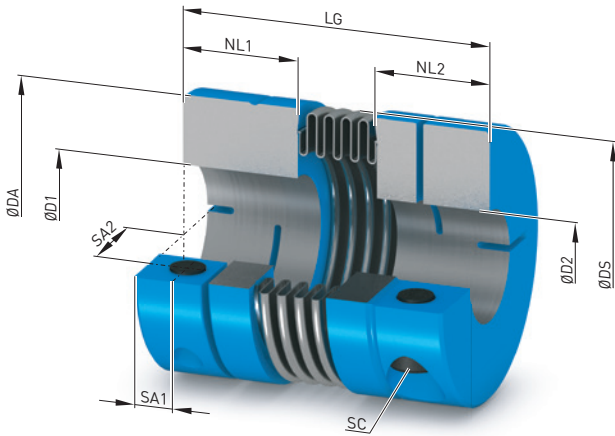
Artikel-Nr.: 2LC0590-6AD99-0AA0 L0H

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART SGG

Miniaturbaureihe mit Klemmnabe, geschlitzt



Bau- größe	Nenn- dreh- moment T_{KN} Nm	Maximal- drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm						Schraube DIN EN ISO 4762 SC		Massen- trägheits- moment J gcm ²	➤ Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m g		
			DA	DS	D1, D2 H7 min. max.	NL1/ NL2	LG	SA1	SA2	T_A Nm					
Nabenwerkstoff Aluminium															
5	0,5	15000	15,5	17,5	3	7	6,8	21	2,5	5,3	M2	0,3	2,4	2LC0590-2AB99-0AA0	6,6
								25					2,5	2LC0590-2AB99-0AB0	7
								28					2,7	2LC0590-2AB99-0AC0	7,5
10	1	15000	15,5	17,5	3	7	6,8	23	2,5	5,3	M2	0,3	2,9	2LC0590-3AB99-0AA0	7,9
								31					3,1	2LC0590-3AB99-0AB0	8,5
								31					3,3	2LC0590-3AB99-0AC0	9
15	1,5	15000	20	21	3	10	8,5	27	3	7	M2,5	0,8	7,7	2LC0590-4AB99-0AA0	12,5
								31					8,3	2LC0590-4AB99-0AB0	13,3
								32					24	2LC0590-5AB99-0AA0	25
20	2	15000	25	27	3	12,5	11	38	3,5	9	M3	1,5	28	2LC0590-5AB99-0AB0	28
								42					31	2LC0590-5AB99-0AC0	31
								42					80	2LC0590-6AB99-0AA0	49
45	4,5	15000	32,5	34	6	16	13	50	4,5	12	M4	3	110	2LC0590-6AB99-0AB0	66
								57					193	2LC0590-7AB99-0AA0	74
								57					298	2LC0590-7AB99-0AB0	110

14

Hinweise

- Die Klemmnabe in geschlitzter Ausführung ermöglicht eine reibschlüssige Verbindung zur An- und Abtriebswelle.
- Die einfache Montage ist mittels einer Spanschraube pro Nabe gewährleistet.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemm-
verbindung sind in der Tabelle auf Seite 14/9 aufgeführt.
- Eine Passfedernut nach DIN 6885-1 kann als Option
hinzugewählt werden.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für
maximale Bohrungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SGG, Baugröße 45,
Gesamtlänge LG = 42 mm
- Bohrung ØD1 12 H7
- Bohrung ØD2 16 H7

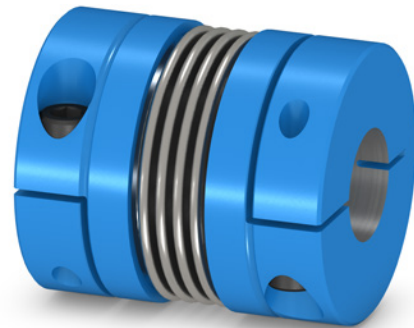
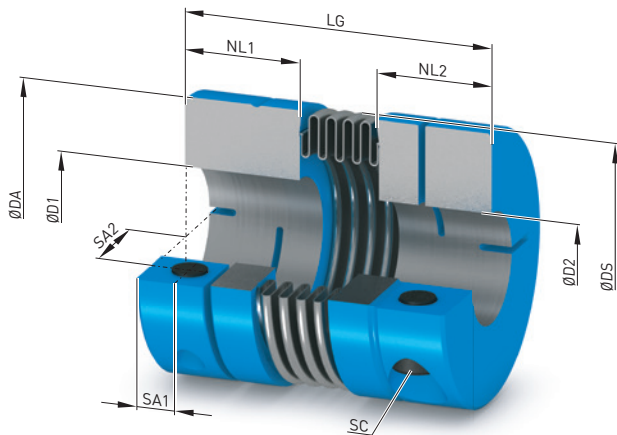
Artikel-Nr.: 2LC0590-6AB99-0AA0 LG+M0J

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestell-
optionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART SGG

Standardbaureihe mit Klemmnabe, geschlitzt



Baugröße	Nenn Drehmoment T_{KN} Nm	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm						Schraube		Massenträgheitsmoment J 10 ⁻³ · kgm ²	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg		
			DA	DS	D1, D2 H7 min. max.	NL1/ NL2	LG	SA1	SA2	DIN EN ISO 4762 SC				T_A Nm	
Nabenwerkstoff Aluminium															
18	18	12800	45	47	8	25	20,5	$\frac{63}{72}$	5,7	17,5	M5	8	0,05 0,06	2LC0590-8AB99-0AA0 2LC0590-8AB99-0AB0	0,14 0,15
30	30	10300	54	56	10	30	24,5	$\frac{65}{74}$	7,5	20	M6	15	0,11 0,12	2LC0591-0AB99-0AA0 2LC0591-0AB99-0AB0	0,23 0,25
60	60	8700	65	67	12	35	29	$\frac{79}{89}$	10	24	M8	40	0,31 0,32	2LC0591-1AB99-0AA0 2LC0591-1AB99-0AB0	0,44 0,45
80	80	6900	79	84	14	42	34	$\frac{92}{103}$	11,8	28	M10	72	0,76 0,82	2LC0591-2AB99-0AA0 2LC0591-2AB99-0AB0	0,74 0,79
150	150	6900	79	84	14	42	34	$\frac{92}{103}$	11,8	28	M10	84	0,76 0,82	2LC0591-3AB99-0AA0 2LC0591-3AB99-0AB0	0,74 0,79
200	200	6400	90	93	20	43	38	$\frac{101}{113}$	12,5	31,5	M12	125	1,41 1,5	2LC0591-4AB99-0AA0 2LC0591-4AB99-0AB0	1,1 1,17
300	300	6000	109	110	24	50	38	$\frac{103}{116}$	13	35	M12	145	3 3,2	2LC0591-5AB99-0AA0 2LC0591-5AB99-0AB0	1,7 1,75
500	500	5000	119	122	35	60	41,5	$\frac{111}{123}$	15	42	M14	190	4,5 4,7	2LC0591-6AB99-0AA0 2LC0591-6AB99-0AB0	1,99 2,05

Hinweise

- Die Klemmnabe in geschlitzter Ausführung ermöglicht eine reibschlüssige Verbindung zur An- und Abtriebswelle.
- Die einfache Montage ist mittels einer Spannschraube pro Nabe gewährleistet.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf Seite 14/9 aufgeführt.
- Eine Passfedernut nach DIN 6885-1 kann als Option hinzugewählt werden.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SGG, Baugröße 80, Gesamtlänge LG = 103 mm
- Bohrung ØD1 30 H7
- Bohrung ØD2 38 H7

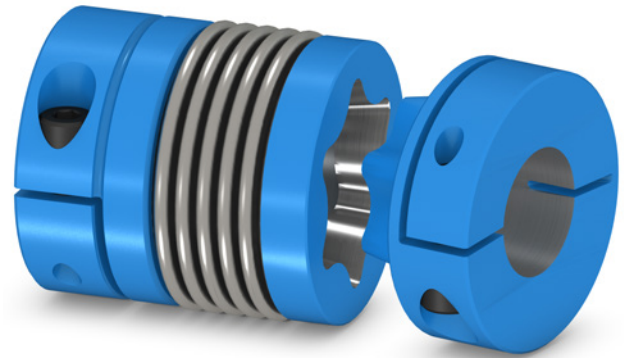
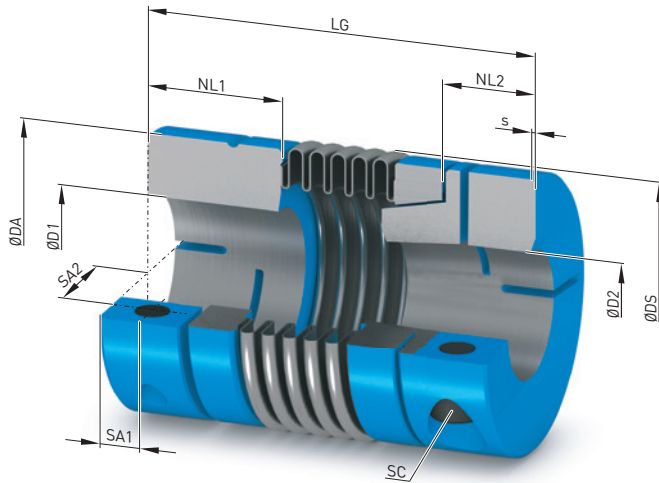
Artikel-Nr.: 2LC0591-2AB99-0AB0 L0S+M0V

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART SGG-A

Miniaturbaureihe axial steckbar mit Klemmnabe, geschlitzt



Baugröße	Nenn-drehmoment T_{KN} Nm	Maximal-drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm										Schraube DIN EN ISO 4762		Massen-trägheits-moment J gcm ²	➤ Artikel-Nr. ¹⁾	Ge-wicht m g	
			DA	DS	D1, D2 H7 min.	D1 max.	D2 max.	NL1	NL2	LG	s Vorspg.	SA1	SA2	SC				T _A Nm
Nabenwerkstoff Aluminium																		
45	4,5	15000	32,5	34	5	16	14	13	13	$\frac{48}{56}$	0,7	4,5	12	M4	3,5	88 95	2LC0590-6AE99-0AA0 2LC0590-6AE99-0AB0	58 68
100	10	15000	40	41,5	6	22	18	14	13	$\frac{54}{64}$	1	4,7	15,5	M4	4,5	230 260	2LC0590-7AE99-0AA0 2LC0590-7AE99-0AB0	90 120

Hinweise

- Die axial steckbare Ausführung ermöglicht eine einfache Blind- bzw. Laternenmontage.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf Seite 14/9 aufgeführt.
- Eine Passfedernut nach DIN 6885-1 kann als Option hinzugewählt werden.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SGG-A, Baugröße 45
Gesamtlänge LG = 48 mm
- Bohrung ØD1 14 H7
- Bohrung ØD2 12 H7

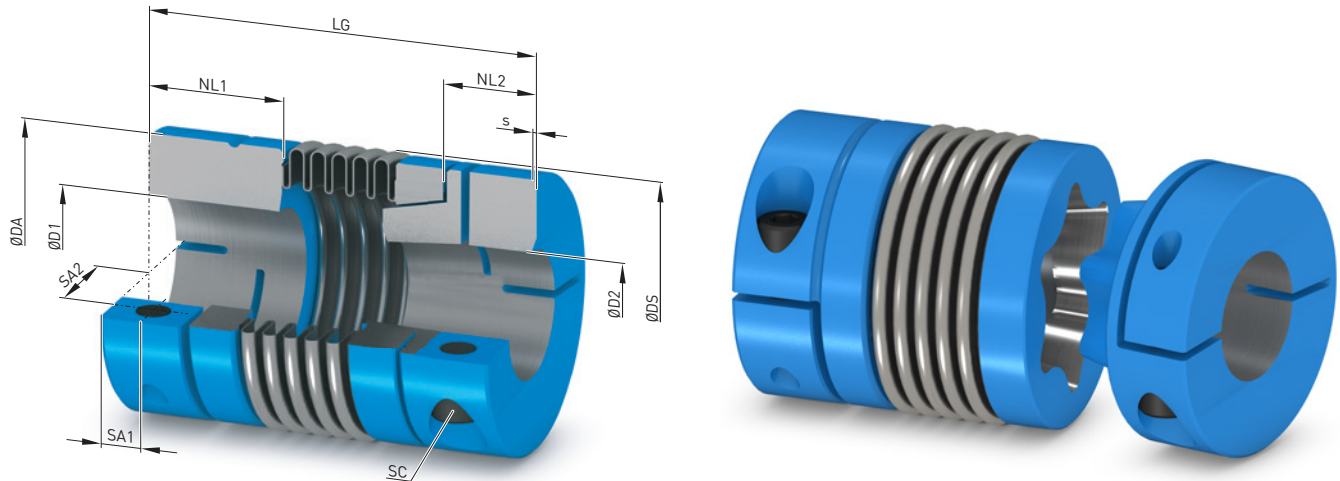
Artikel-Nr.: 2LC0590-6AE99-0AA0 LOH+M0G

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART SGG-A

Standardbaureihe axial steckbar mit Klemmnabe, geschlitzt



Baugröße	Nenn-drehmoment T_{KN} Nm	Maximal-drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm											Schraube DIN EN ISO 4762		Massen-trägheits-moment J 10 ⁻³ · kgm ²	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
			DA	DS	D1, D2 H7 min.	D1 max.	D2 max.	NL1	NL2	LG	s Vorspg.	SA1	SA2	SC	T_A Nm			
Nabenwerkstoff Aluminium																		
18	18	12800	45	47	8	25	21	20,5	13	$\frac{62}{69}$	0,5-1,0	5,7	17,5	M5	8	$\frac{0,04}{0,05}$	2LC0590-8AE99-0AA0	0,12
30	30	10300	54	56	10	30	23	24,5	19,5	$\frac{70}{78}$	0,5-1,0	7,5	20	M6	15	$\frac{0,12}{0,13}$	2LC0591-0AE99-0AA0	0,27
										$\frac{84}{94}$						$\frac{0,33}{0,34}$	2LC0591-0AE99-0AB0	0,28
60	60	8700	65	67	12	35	30	29	25,5	$\frac{84}{94}$	0,5-1,5	10	24	M8	40	$\frac{0,33}{0,34}$	2LC0591-1AE99-0AA0	0,5
										$\frac{95}{105}$						$\frac{0,78}{0,84}$	2LC0591-1AE99-0AB0	0,52
80	80	6900	79	84	14	42	38	34	26	$\frac{95}{105}$	0,5-1,5	11,8	28	M10	72	$\frac{0,78}{0,84}$	2LC0591-2AE99-0AA0	0,79
										$\frac{95}{105}$						$\frac{1,05}{1,05}$	2LC0591-2AE99-0AB0	0,83
150	150	6900	79	84	14	42	38	34	24	$\frac{95}{105}$	0,5-1,5	11,8	28	M10	84	$\frac{0,78}{1,05}$	2LC0591-3AE99-0AA0	0,79
										$\frac{105}{117}$						$\frac{1,47}{1,58}$	2LC0591-3AE99-0AB0	0,96
200	200	6400	90	93	20	45	40	38	31,5	$\frac{105}{117}$	0,5-1,5	12,5	31,5	M12	125	$\frac{1,47}{1,58}$	2LC0591-4AE99-0AA0	1,16
										$\frac{110}{121}$						$\frac{3,2}{3,3}$	2LC0591-4AE99-0AB0	1,25
300	300	6000	109	110	24	50	45	38	32	$\frac{110}{121}$	0,5-1,5	13	35	M12	145	$\frac{3,2}{3,3}$	2LC0591-5AE99-0AA0	1,8
										$\frac{126}{137}$						$\frac{5}{5,2}$	2LC0591-5AE99-0AB0	1,85
500	500	5000	119	122	35	60	60	41,5	39	$\frac{126}{137}$	0,5-2,0	15	42	M14	190	$\frac{5}{5,2}$	2LC0591-6AE99-0AA0	2,25
										$\frac{126}{137}$						$\frac{5}{5,2}$	2LC0591-6AE99-0AB0	2,3

Hinweise

- Die axial steckbare Ausführung ermöglicht eine einfache Blind- bzw. Laternenmontage.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf Seite 14/9 aufgeführt.
- Eine Passfedernut nach DIN 6885-1 kann als Option hinzugewählt werden.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SGG-A, Baugröße 80
Gesamtlänge LG = 95 mm

- Bohrung ØD1 30 H7
- Bohrung ØD2 38 H7

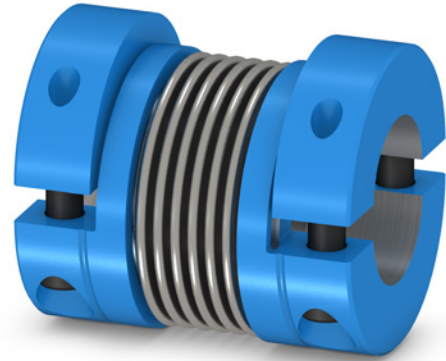
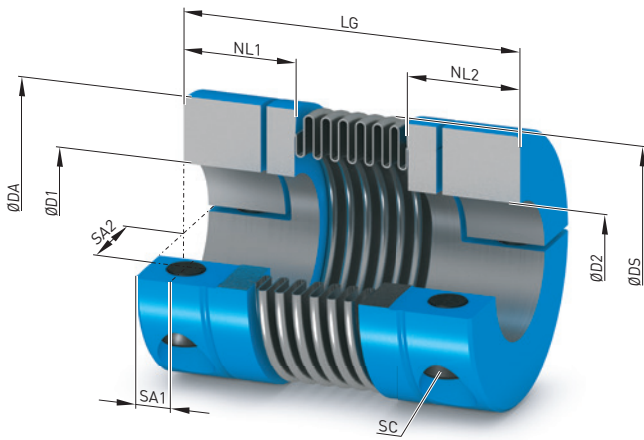
Artikel-Nr.: 2LC0591-2AE99-0AA0 L0S+M0V

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART SHH

Miniaturbaureihe mit Halbschalen-Klemmnabe



Baugröße	Nenn Drehmoment T_{KN} Nm	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm							Schraube DIN EN ISO 4762		Massenträgheitsmoment J gcm ²	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m g	
			DA	DS	D1, D2 H7 min. max.	NL1/ NL2	LG	SA1	SA2	SC	T_A Nm				
Nabenwerkstoff Aluminium															
5	0,5	15000	15,5	17,5	3	7	6,8	21	2,4	5,2	M2	0,5	1,4	2LC0590-2AC99-0AA0	4
								25					2,6	2LC0590-2AC99-0AB0	7,3
								28					2,8	2LC0590-2AC99-0AC0	7,7
10	1	15000	15,5	17,5	3	7	6,8	23	2,4	5,2	M2	0,5	3	2LC0590-3AC99-0AA0	8,2
								27					3,2	2LC0590-3AC99-0AB0	8,8
								31					3,4	2LC0590-3AC99-0AC0	9,3
15	1,5	15000	20	21	3	10	8,5	27	3	7	M2,5	0,9	8,4	2LC0590-4AC99-0AA0	13,7
								31					8,5	2LC0590-4AC99-0AB0	13,8
								32					25	2LC0590-5AC99-0AA0	25
20	2	15000	25	27	3	12,5	11	38	3,5	9	M3	2	28	2LC0590-5AC99-0AB0	29
								42					32	2LC0590-5AC99-0AC0	32
								42					82	2LC0590-6AC99-0AA0	50
45	4,5	15000	32,5	34	6	16	13	50	4,5	11,5	M4	3,5	113	2LC0590-6AC99-0AB0	68
								48					196	2LC0590-7AC99-0AA0	75
								57					300	2LC0590-7AC99-0AB0	111

14

Hinweise

- Die Nabenausführung mit Halbschalen ermöglicht eine radiale Montage und Demontage ohne Verschieben der gekoppelten Maschinen.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf Seite 14/9 aufgeführt.
- Eine Passfedernut nach DIN 6885-1 kann als Option hinzugewählt werden.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SHH, Baugröße 45
Gesamtlänge LG = 42 mm
- Bohrung ØD1 12 H7
- Bohrung ØD2 16 H7

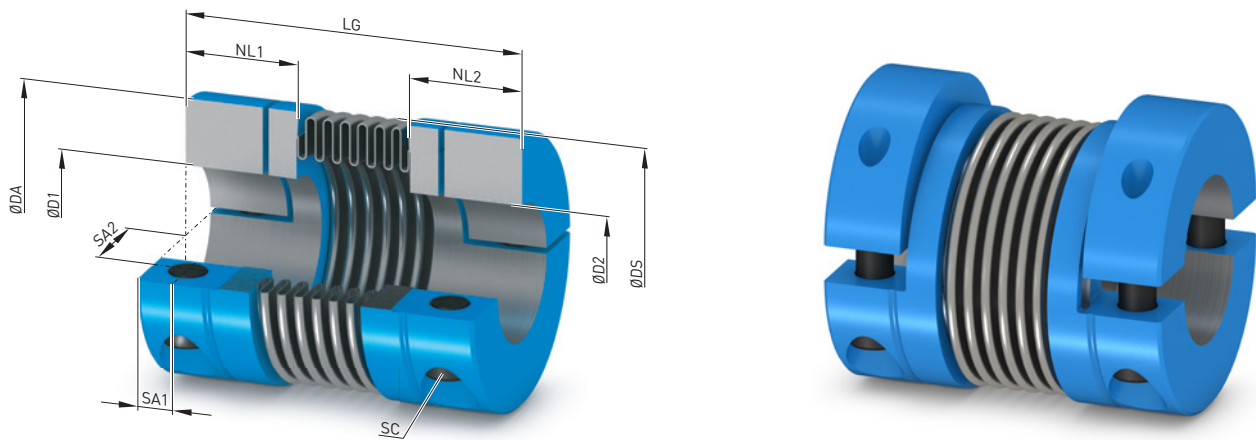
Artikel-Nr.: 2LC0590-6AC99-0AA0 L0G+M0J

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART SHH

Standardbaureihe mit Halbschalen-Klemmnabe



Baugröße	Nenn Drehmoment T_{KN} Nm	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm								Schraube DIN EN ISO 4762		Massenträgheitsmoment J 10 ⁻³ · kgm ²	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
			DA	DS	D1, D2 H7 min. max.	NL1/ NL2	LG	SA1	SA2	SC	T_A Nm				
Nabenwerkstoff Aluminium															
18	18	12800	45	48	8	25	20,5	$\frac{63}{72}$	5,7	17,5	M5	8	0,05 0,05	2LC0590-8AC99-0AA0 2LC0590-8AC99-0AB0	0,15 0,16
30	30	10300	54	56	10	30	24,5	$\frac{65}{74}$	7,5	20	M6	15	0,11 0,12	2LC0591-0AC99-0AA0 2LC0591-0AC99-0AB0	0,23 0,25
60	60	8700	65	67	12	35	29	$\frac{79}{89}$	10	24	M8	40	0,32 0,33	2LC0591-1AC99-0AA0 2LC0591-1AC99-0AB0	0,46 0,49
80	80	6900	79	84	14	42	34	$\frac{91}{102}$	11,8	28	M10	72	0,83 0,89	2LC0591-2AC99-0AA0 2LC0591-2AC99-0AB0	0,81 0,85
150	150	6900	79	84	14	42	34	$\frac{91}{102}$	11,8	28	M10	84	0,83 0,89	2LC0591-3AC99-0AA0 2LC0591-3AC99-0AB0	0,81 0,85
200	200	6400	90	93	20	45	38	$\frac{101}{113}$	12,5	31,5	M12	125	1,45 1,55	2LC0591-4AC99-0AA0 2LC0591-4AC99-0AB0	1,14 1,21
300	300	6000	109	110	24	50	38	$\frac{103}{116}$	13	35	M12	145	3,04 3,15	2LC0591-5AC99-0AA0 2LC0591-5AC99-0AB0	1,69 1,73
500	500	5000	119	122	35	60	41,5	$\frac{111}{123}$	14	42	M14	190	4,59 4,77	2LC0591-6AC99-0AA0 2LC0591-6AC99-0AB0	2,05 2,11

Hinweise

- Die Nabenausführung mit Halbschalen ermöglicht eine radiale Montage und Demontage ohne Verschieben der gekoppelten Maschinen.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf Seite 14/9 aufgeführt.
- Eine Passfedernut nach DIN 6885-1 kann als Option hinzugewählt werden.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SHH, Baugröße 80
Gesamtlänge LG = 91 mm
- Bohrung ØD1 30 H7
- Bohrung ØD2 38 H7

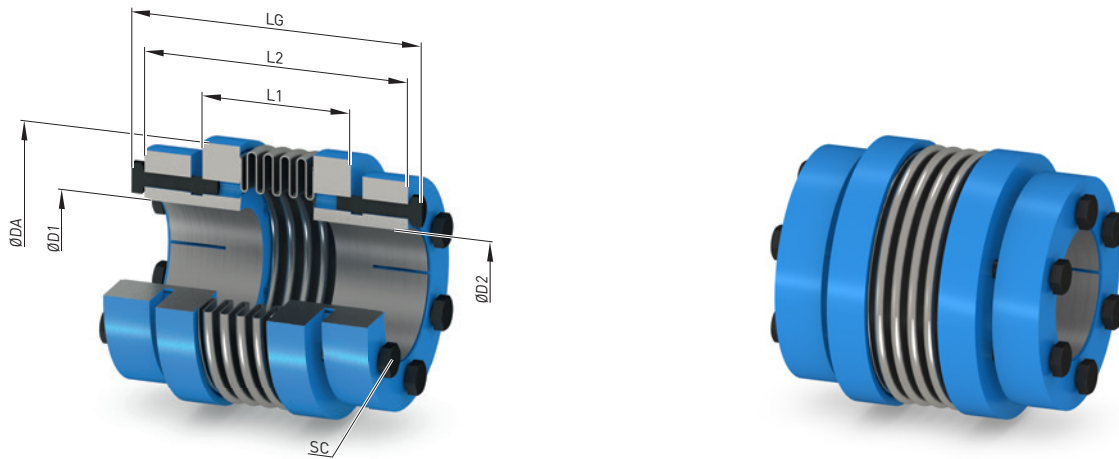
Artikel-Nr.: 2LC0591-2AC99-0AA0 L0S+M0V

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART SKK

Miniaturbaureihe mit Außenkonus



Baugröße	Nenn Drehmoment T_{KN} Nm	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm						Schraube DIN EN ISO 4017		Massenträgheitsmoment J gcm ²	➤ Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m g
			DA	D1, D2 H7 min.	max.	L1	L2	LG	SC	T_A Nm			
Nabenwerkstoff Stahl													
45	4,5	15000	32	6	10	25	37	42	M3	1,3	64	2LC0590-6AF99-0AA0	49
						33	45	50			95		2LC0590-6AF99-0AB0
100	10	15000	40	8	14	33	45	48	M3	1,3	166	2LC0590-7AF99-0AA0	77
						38	52	57			270		2LC0590-7AF99-0AB0

Hinweise

- Die Klemmnaben mit Außenkonus eignen sich insbesondere für hohe Drehzahlen sowie für hochdynamische Applikationen.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf Seite 14/9 aufgeführt.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SKK, Baugröße 45
Gesamtlänge LG = 42 mm
- Bohrung ØD1 10 H7
- Bohrung ØD2 8 H7

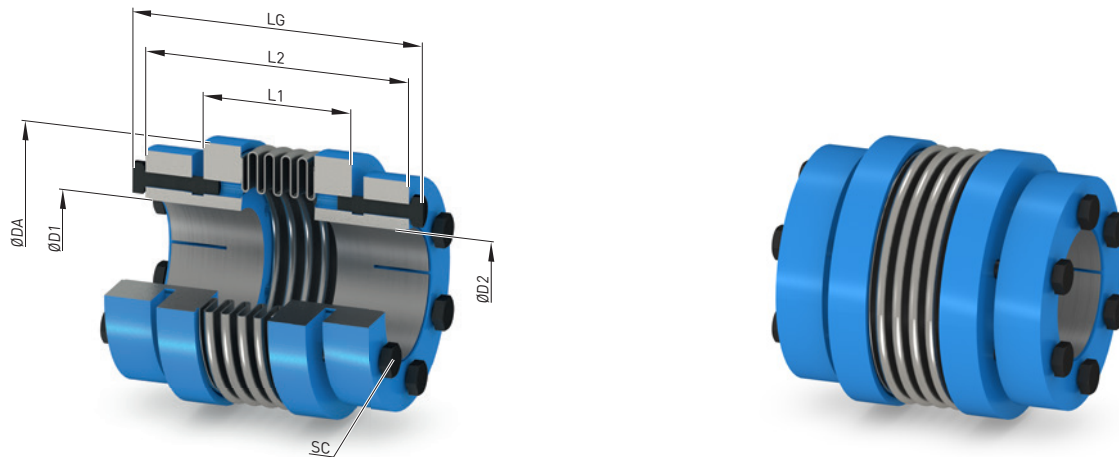
Artikel-Nr.: 2LC0590-6AF99-0AA0 LOE+MOC

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART SKK

Standardbaureihe mit Außenkonus



Baugröße	Nenn Drehmoment T_{KN} Nm	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm				Schraube DIN EN ISO 4017		Massenträgheitsmoment J 10 ⁻³ · kgm ²	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg		
			DA	D1, D2 H7 min. max.	L1	L2	LG	SC				T_A Nm	
Nabenwerkstoff Stahl													
18	18	12800	47	8	15	37	57	65	M5	5,9	0,07	2LC0590-8AF99-0AA0	0,3
						45	65	73			0,08	2LC0590-8AF99-0AB0	0,31
30	30	10300	56	12	20	30	52	60	M5	5,9	0,12	2LC0591-0AF99-0AA0	0,43
						38	60	68			0,17	2LC0591-0AF99-0AB0	0,44
60	60	8700	64	15	32	34	70	79	M6	8,7	0,57	2LC0591-1AF99-0AA0	0,89
						44	80	89			0,57	2LC0591-1AF99-0AB0	0,9
80	80	6900	82	20	35	48	88	97	M6	15	1,42	2LC0591-2AF99-0AA0	1,63
						60	100	109			1,44	2LC0591-2AF99-0AB0	1,66
150	150	6900	82	20	35	48	88	97	M6	15	1,42	2LC0591-3AF99-0AA0	1,63
						60	100	109			1,44	2LC0591-3AF99-0AB0	1,66
200	200	6400	90	20	42	50	89	98	M6	15	1,5	2LC0591-4AF99-0AA0	1,8
						62	101	110			1,6	2LC0591-4AF99-0AB0	1,85
300	300	6000	110	25	50	55	99	110	M8	25	4,9	2LC0591-5AF99-0AA0	3,05
						65	109	120			5	2LC0591-5AF99-0AB0	3,09
500	500	5000	122	35	55	60	113	125	M8	36	8,3	2LC0591-6AF99-0AA0	4,39
						70	123	135			8,5	2LC0591-6AF99-0AB0	4,45
800	800	3700	157	50	70	92	166	182	M12	85	36	2LC0591-7AF99-0AA0	10,9
1400	1400	3700	157	50	70	92	166	182	M12	115	36	2LC0591-8AF99-0AA0	10,9
3000	3000	2800	157	55	75	92	166	182	M12	125	36	2LC0592-0AF99-0AA0	10,9
5000	5000	2800	210	60	90	140	219	240	M16	210	165	2LC0592-1AF99-0AA0	30,4

Hinweise

- Die Klemmnaben mit Außenkonus eignen sich insbesondere für hohe Drehzahlen sowie für hochdynamische Applikationen.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf Seite 14/9 aufgeführt.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SKK, Baugröße 80
Gesamtlänge LG = 97 mm
- Bohrung ØD1 30 H7
- Bohrung ØD2 35 H7

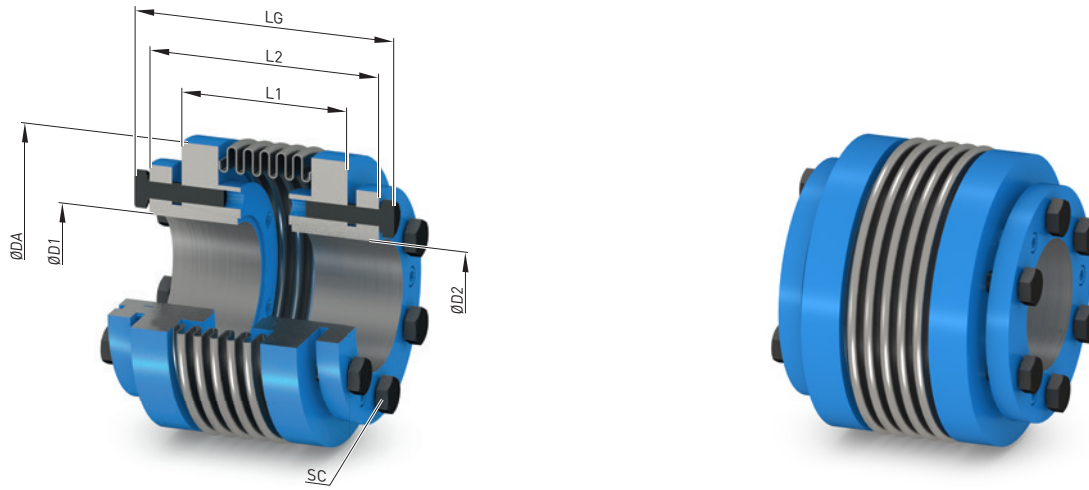
Artikel-Nr.: 2LC0591-2AF99-0AA0 L0S+M0U

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART SII

Standardbaureihe mit Innenkonus



Baugröße	Nenn Drehmoment T_{KN} Nm	Maximaldrehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm					Schraube DIN EN ISO 4017		Massenträgheitsmoment J 10 ⁻³ · kgm ²	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg	
			DA	D1, D2 H7 min. max.	LG	L1	L2	SC	T_A Nm				
Nabenwerkstoff Stahl													
18	18	12800	47	10	17	62	42	57	M4	4	0,05	2LC0590-8AG99-0AA0	0,2
						70	50	64				2LC0590-8AG99-0AB0	0,21
30	30	10300	56	12	20	53	34	47	M4	4,5	0,08 0,09	2LC0591-0AG99-0AA0	0,24
						61	42	55				2LC0591-0AG99-0AB0	0,27
60	60	8700	64	15	25	62	34	53	M6	8,5	0,22 0,25	2LC0591-1AG99-0AA0	0,46
						73	45	64				2LC0591-1AG99-0AB0	0,48
80	80	6900	82	20	35	79	50	70	M6	10	0,65 0,71	2LC0591-2AG99-0AA0	0,82
						90	60	81				2LC0591-2AG99-0AB0	0,87
150	150	6900	82	20	35	79	50	70	M6	15	0,65 0,71	2LC0591-3AG99-0AA0	0,82
						90	60	81				2LC0591-3AG99-0AB0	0,87
200	200	6400	90	20	40	79	50	70	M6	15	0,85 0,95	2LC0591-4AG99-0AA0	0,92
						92	63	84				2LC0591-4AG99-0AB0	0,94
300	300	6000	110	25	50	90	53	78	M8	17	2,58 2,85	2LC0591-5AG99-0AA0	1,82
						103	65	91				2LC0591-5AG99-0AB0	1,86
500	500	5000	122	35	55	103	65	91	M8	25	4,2 4,42	2LC0591-6AG99-0AA0	2,34
						113	71	101				2LC0591-6AG99-0AB0	2,4
800	800	3700	157	50	70	170	108	148	M16	45	28,4	2LC0591-7AG99-0AA0	9,69
1400	1400	3700	157	50	70	170	108	148	M16	80	28,4	2LC0591-8AG99-0AA0	9,69
3000	3000	2800	157	55	75	170	108	148	M16	115	32,5	2LC0592-0AG99-0AA0	10,2
5000	5000	2800	210	60	90	202	140	180	M16	210	115	2LC0592-1AG99-0AA0	20,9

Hinweise

- Die Klemmnaben mit Innenkonus eignen sich insbesondere für hohe Drehzahlen sowie für hochdynamische Applikationen. Der erforderliche Einbauraum ist geringer als bei der Bauart SKK.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf Seite 14/9 aufgeführt.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SII, Baugröße 80
Gesamtlänge LG = 79 mm
- Bohrung ØD1 30 H7
- Bohrung ØD2 35 H7

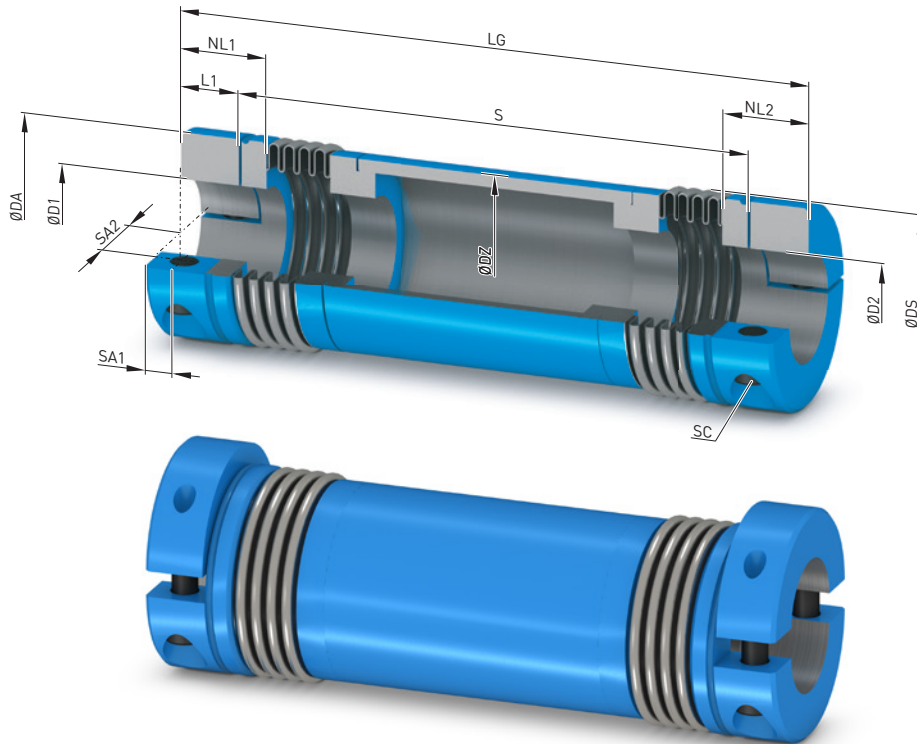
Artikel-Nr.: 2LC0591-2AG99-0AA0 L0S+M0U

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART SHH-W

Standardbaureihe, Gelenkwelle mit Halbschalen-Klemmnaben



Baugröße	Nenn-drehmoment T_{KN} Nm	Maximal-drehzahl n_{Kmax} min ⁻¹	Maße in mm										Schraube DIN EN ISO 4762		Massen-trägheits-moment ²⁾ J 10 ⁻³ · kgm ²	Artikel-Nr. ¹⁾	Ge-wicht m kg	
			DA	DS	D1, D2 H7 min. max.	DZ	NL1/ NL2	L1	LG min. max.	SA1	SA2	SC	T _A Nm					
Nabenwerkstoff Aluminium																		
18	18	1500	45	48	8	25	40	20,5	13,5	132	3000	5,7	17,5	M5	10	0,51	2LC0590-8AH99-0AZO	1,63
30	30	1500	54	56	10	30	50	24,5	17	130	3000	7,5	20	M6	17	1,13	2LC0591-0AH99-0AZO	2,29
60	60	1500	65	67	12	35	60	29	22	165	3000	10	24	M8	42	2,42	2LC0591-1AH99-0AZO	3,34
150	150	1500	79	84	14	42	75	34	24	196	3000	11,8	28	M10	83	5,77	2LC0591-3AH99-0AZO	5,1
200	200	1500	90	93	20	45	90	38	28	218	3000	12,5	31,5	M12	145	9,53	2LC0591-4AH99-0AZO	5,9
300	300	1500	109	110	24	60	100	38	28	220	3000	13	39	M12	145	14,6	2LC0591-5AH99-0AZO	7,1
500	500	1500	119	122	35	60	110	41,5	31,5	250	3000	14,3	42	M14	230	18,6	2LC0591-6AH99-0AZO	7,3

Hinweise

- Die Nabenausführung mit Halbschalen ermöglicht eine radiale Montage und Demontage ohne Verschieben der gekoppelten Maschinen. Hierbei ist zu beachten, dass der Wellenabstand $S + 2 \cdot L1$ die Gesamtlänge LG ergibt.
- Die Zwischenrohre sind in der Standardausführung aus Aluminium gefertigt. Als Option können auch Rohre aus Kohlefaserverbundwerkstoff (CFK) angeboten werden.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser und einen Wellenabstand $S = 1000$ mm.
- Gelenkwellen sind alternativ auch mit geschlitzten Klemmnaben lieferbar (Bauart SGG-W).

Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SHH-W, Baugröße 60
Wellenabstand $S = 1000$ mm
Gesamtlänge $LG = 1044$ mm
- Bohrung $\text{ØD1 } 24 \text{ H7}$
- Bohrung $\text{ØD2 } 28 \text{ H7}$

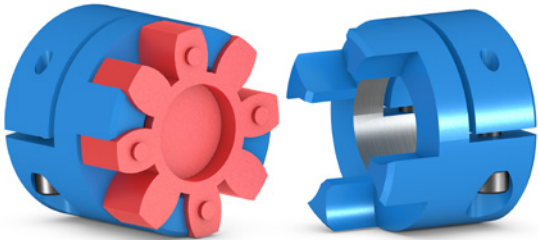
Artikel-Nr.: 2LC0591-1AH99-0AZO L0P+M0R+Q0Y
Klartext zu Q3Y: $S = 1000$ mm

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ für DBSE = 1000 mm

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

ELASTISCHE SPIELFREIE KUPPLUNGEN BAUREIHE BIPEX-S

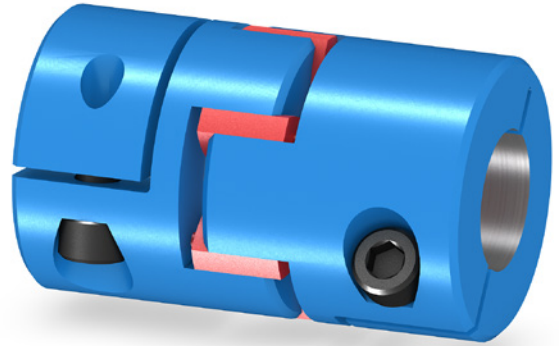


Allgemeines	15/2
Nutzen	15/2
Anwendungsbereich	15/3
Aufbau und Ausführungen	15/3
Vorauslegung	15/5
Erklärung der Formelzeichen	15/6
Technische Daten	15/6
Übertragbare Drehmomente der Klemmverbindungen	15/8
<hr/>	
Bauart BNN	
Nabe mit Gewindestiften	15/10
<hr/>	
Bauart BGG	
Standardausführung mit Klemmnabe	15/12
<hr/>	
Bauart BCC	
kompakte Ausführung mit Klemmnabe	15/14
<hr/>	
Bauart BHH	
Halbschalen-Klemmnabe	15/16
<hr/>	
Bauart BKK	
Klemmnabe mit Außenkonus	15/17
<hr/>	
Bauart BCS	
kompakte Ausführung mit Klemmnabe und Spreiznabe	15/18
<hr/>	
Bauart BHH-W	
Gelenkwelle mit Halbschalen-Klemmnaben	15/19
<hr/>	

ALLGEMEINES

BIPEX-S Kupplungen sind drehelastisch und unter Vorspannung verdrehspielfrei. Sie zeichnen sich durch ihre kompakte Bauform mit hoher Leistungsdichte aus. BIPEX-S Kupplungen verbinden Maschinenwellen und gleichen montage- und betriebsbedingte Versätze aus. Die Dämpfungseigenschaften können mittels Elastomer-Nockenringen unterschiedlicher Härtegrade variiert werden.

BIPEX-S Kupplungen eignen sich für alle Antriebe, bei denen Positioniergenauigkeit und Schwingungsdämpfung als Kupplungseigenschaften gewünscht werden.



Nutzen

BIPEX-S Kupplungen sind für horizontale, vertikale und beliebige Einbaulagen geeignet. Die Anordnung der Kupplungsteile auf den zu verbindenden Wellenenden ist beliebig. Die Kupplung ist axial steckbar.

Der Nockenring ist vorgespannt und dadurch spielfrei montiert. Die am Nockenring vorhandenen Nocken garantieren die Verlagerungsfähigkeit sowie die elektrische Isolierung, da sie ein Anliegen der Nabenteile verhindern.

Die BIPEX-S Kupplungen sind durchschlagsicher. Bei Verschleiß des Nockenringes erfüllen die Klauen der Kupplungsnaben die Notlaufeigenschaft.

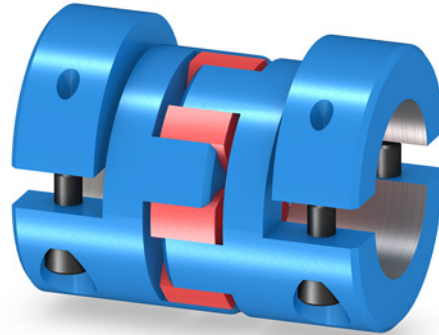
Die Nockenringe sind in 4 unterschiedlichen Shorehärten verfügbar und ermöglichen so eine für jeden Anwendungsfall optimierte Steifigkeit.



Anwendungsbereich

BIPEX-S-Kupplungen sind im Katalogstandard in 10 Baugrößen mit Nenn Drehmoment von 0,5 bis 655 Nm verfügbar. Die Kupplung ist für Umgebungstemperaturen von -30 °C bis +90 °C geeignet. Alternative Härtegrade der Nockenringe erlauben eine Temperaturuntergrenze von -50 °C oder eine Obergrenze von +120 °C.

BIPEX-S Kupplungen eignen sich besonders für den Einsatz in Servoantrieben, Linearachsen oder Drehgebern, wie sie beispielsweise in Werkzeug-, Verpackungs- oder Druckmaschinen zu finden sind.



Aufbau und Ausführungen

BIPEX-S-Kupplungen bestehen aus zwei Nabenteilen, die durch einen Nockenring aus Polyurethan (PU) verbunden sind.

Die Kupplungen werden bei der Montage axial gesteckt. Die Verbindung der Naben mit den jeweiligen Wellen kann in vielfältiger Form erfolgen, z.B. mittels Gewindestiften, Passfederverbindung, geschlitzten Klemmnaben, Halbschalennaben, Spannsatznaben oder Spreiznaben.

BIPEX-S-Kupplungen sind formschlüssig und durch den Nockenring aus Polyurethan-Werkstoff drehelastisch. Ein Versatz der verbundenen Wellen bewirkt eine Verformung des Nockenringes.

Kupplungswerkstoffe

Naben	bis Größe 38 Aluminium Größe 42 bis 65 Stahl
Nockenring	PU 80 ShoreA -50 °C bis +80 °C PU 92 ShoreA -40 °C bis +90 °C PU 98 ShoreA -30 °C bis +90 °C [Standardkranz] PU 64 ShoreD -50 °C bis +120 °C

Die Kupplungsbauarten lassen sich aus dem Baukasten der Nabenvarianten und den unterschiedlichen Elastomeren kombinieren.

Nabenausführungen

Nabe	Beschreibung
N	Nabe mit Gewindestiften
G	Klemmnabe geschlitzt
C	Klemmnabe geschlitzt kompakt
H	Halbschalen-Klemmnabe
K	Klemmnabe mit Außenkonus
S	Spreiznabe

Die Ausführung N verfügt standardmäßig über eine Passfedernut. Die Ausführungen G, C und H sind wahlweise mit Passfedernut erhältlich.

Die Passungstoleranz der gekoppelten Wellenenden sollte g6 oder h7 betragen.

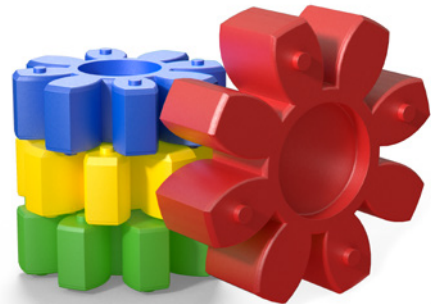
ALLGEMEINES

Ausführungen der BIPEX-S Kupplungen

Bauart	Beschreibung
BNN ¹⁾	beidseitig Nabe mit Gewindestiften
BGG ¹⁾	beidseitig Klemmnabe
BCC ¹⁾	beidseitig Klemmnabe kompakt
BHH ¹⁾	beidseitig Halbschalen-Klemmnabe
BKK ¹⁾	beidseitig Klemmnabe mit Außenkonus
BHH-W ¹⁾	Gelenkwelle mit Halbschalen-Klemmnabe

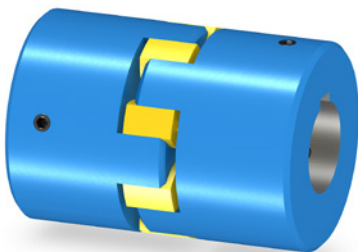
Bauart	Beschreibung	
	Nabe 1	Nabe 2
BCS ¹⁾	Klemmnabe	Spreiznabe
BNG	Nabe mit Gewindestiften	Klemmnabe
BNC	Nabe mit Gewindestiften	Klemmnabe kompakt
BNH	Nabe mit Gewindestiften	Halbschalen-Klemmnabe
BNK	Nabe mit Gewindestiften	Klemmnabe mit Außenkonus
BGC	Klemmnabe	Klemmnabe kompakt
BGH	Klemmnabe	Halbschalen-Klemmnabe
BGK	Klemmnabe	Klemmnabe mit Außenkonus
BGS	Klemmnabe	Spreiznabe
BCH	Klemmnabe kompakt	Halbschalen-Klemmnabe
BCK	Klemmnabe kompakt	Klemmnabe mit Außenkonus
BHK	Halbschalen-Klemmnabe	Klemmnabe mit Außenkonus
BHS	Spreiznabe	Halbschalen-Klemmnabe
BKS	Spreiznabe	Klemmnabe mit Außenkonus

Nockenringe

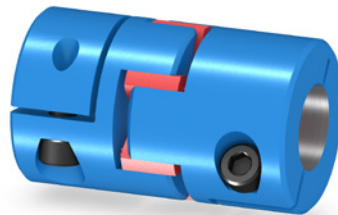


98 ShoreA (rot)
 92 ShoreA (gelb)
 80 ShoreA (blau)
 64 ShoreD (grün)

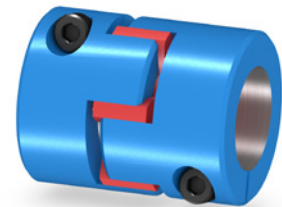
Nabenvarianten



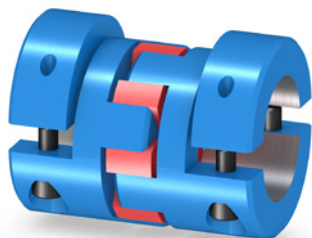
Nabe mit Gewindestiften



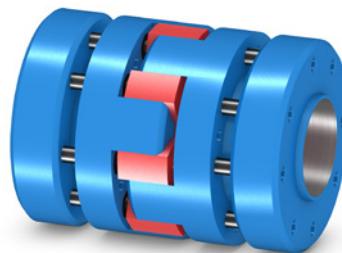
Klemmnabe



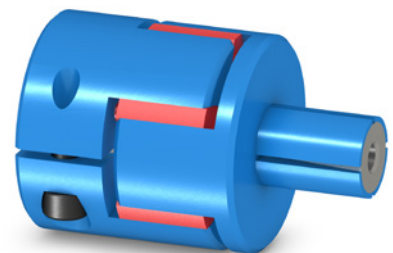
Klemmnabe kompakt



Halbschalen-Klemmnabe



Klemmnabe mit Außenkonus



Spreiznabe

¹⁾ Standardausführung

Vorauslegung

Auslegung nach Drehmoment

Die Kupplung muss so ausgelegt sein, dass das Nenndrehmoment des Antriebs einschließlich Betriebsfaktoren das Kupplungsnennmoment nicht überschreitet:

$$T_{KN} \geq T_N \cdot FB \cdot FT$$

Drehmomentverlauf	Betriebsfaktor FB
gleichförmig	1,25
ungleichförmig	1,5
stoßend	2

Zur Erhöhung der Torsionssteifigkeit und der damit einhergehenden Drehspielminimierung können für Hauptspindel- oder Positionierantriebe auch deutlich höhere Betriebsfaktoren angewandt werden.

Temperaturbereich	Temperaturfaktor FT
-30 °C bis +30 °C	1
bis +60 °C	1,4
bis +80 °C	1,8
bis +100 °C	2
bis +120 °C	2,8

Hinweis:

Bitte beachten Sie die zulässigen Temperaturbereiche der unterschiedlichen Nockenringe.

Anläufe pro Stunde	Anlauffaktor FA
< 125	1
125 bis 250	1,3
250 bis 500	1,6
500 bis 1000	1,8
> 1000	2

Prüfung der Spitzendrehmomente

Die vorausgelegte Kupplungsgröße muss auch hinsichtlich der Drehmomentstöße auf Antriebs- bzw. Lastseite geeignet sein:

$$T_{KN} \geq T_S \cdot FB \cdot FT$$

$$T_S = T_{AS} \cdot \frac{J_L}{J_A + J_L} \cdot FA \quad \text{oder} \quad T_S = T_{LS} \cdot \frac{J_A}{J_A + J_L} \cdot FA$$

Prüfung der Maximaldrehzahl

Für alle Lastsituationen $n_{Kmax} > n_{max}$

Prüfung zulässiger Wellenversatz

Für alle Lastsituationen muss der tatsächliche Wellenversatz kleiner sein als der zulässige Wellenversatz.

Prüfung der Welle-Nabe-Verbindung

Bei Klemmverbindungen ohne Passfeder ist sicherzustellen, dass das übertragbare Drehmoment der Nabenverbindung größer ist als das Spitzendrehmoment an der Kupplung.

ALLGEMEINES

Erklärung der Formelzeichen

Benennung	Formelzeichen	Einheit	Erklärung
Kupplungsennendrehmoment	T_{KN}	Nm	Drehmoment, das von der Kupplung als statisches Drehmoment über den Gebrauchszeitraum übertragen werden kann.
Kupplungsüberlastdrehmoment	T_{KOL}	Nm	Drehmoment, das von der Kupplung als maximales Drehmoment sehr selten übertragen werden kann.
Spitzendrehmoment Antriebsseite	T_{AS}	Nm	Spitzendrehmoment der nichtperiodischen Drehmomentstöße auf der Antriebsseite
Spitzendrehmoment Lastseite	T_{LS}	Nm	Spitzendrehmoment der nichtperiodischen Drehmomentstöße auf der Lastseite
Spitzendrehmoment	T_S	Nm	Spitzendrehmoment an der Kupplung
Betriebsfaktor	FB		Faktor, der die reale Kupplungsbelastung als Verhältnis zur nominalen Kupplungsbelastung beschreibt
Temperaturfaktor	FT		Faktor, der das Absinken der Festigkeit von gummielastischen Werkstoffen bei erhöhter Temperatur berücksichtigt
Anlauffaktor	FA		Faktor, der die zusätzliche Belastung durch die Anfahhäufigkeit berücksichtigt
Trägheitsmoment der Antriebsseite	J_A	kgm ²	Summe der auf der Antriebsseite vorhandenen Trägheitsmomente bezogen auf die Kupplungsdrehzahl
Trägheitsmoment der Lastseite	J_L	kgm ²	Summe der auf der Lastseite vorhandenen Trägheitsmomente bezogen auf die Kupplungsdrehzahl
Verdrehwinkel	φ	°	Verdrehwinkel der Kupplung unter Torsionsbelastung
Drehfedersteife, dynamisch	C_{tdyn}	Nm/rad	Dynamische Drehfedersteife der Kupplung
Axialfedersteife	C_a	N/mm	Axialfedersteife der Kupplung
Radialfedersteife	C_r	N/mm	Radialfedersteife der Kupplung
Nennrehzahl	n_N	min ⁻¹	Kupplungsdrehzahl
Kupplungsmaximaldrehzahl	n_{kmax}	min ⁻¹	Maximal zulässige Kupplungsdrehzahl
Axialversatz	ΔK_a	mm	Axialer Versatz der Kupplungshälften
Radialversatz	ΔK_r	mm	Radialer Versatz der Kupplungshälften
Winkelversatz	ΔK_w	°	Winkliger Versatz der Kupplungshälften

Technische Daten

Drehfedersteifigkeit und Dämpfung

Die in der vorstehenden Tabelle angebotenen Werte gelten für eine Auslastung von 50 %, eine Anregungsamplitude von 10 % T_{KN} mit einer Frequenz 10 Hz und eine Umgebungstemperatur von 20 °C. Die dynamische Drehfedersteife ist belastungsabhängig und steigt mit zunehmender Auslastung.

Die verhältnismäßige Dämpfung beträgt
 $\psi = 0,8$ für 98, 92 und 80 ShoreA
 $\psi = 0,75$ für 64 ShoreD.

T_{KOL} ist das Drehmoment, das von der Kupplung als maximales Drehmoment sehr selten übertragen werden kann.

Zulässiger Wellenversatz

Die zulässigen Wellenversätze ΔK_a , ΔK_r und ΔK_w sind Maximalwerte und dürfen nicht gleichzeitig auftreten. Ob die Kombination von Versätzen zulässig ist, kann mit folgender Formel überschlägig bestimmt werden:

$$\frac{\Delta K_{r\text{ist}}}{\Delta K_r} + \frac{\Delta K_{a\text{ist}}}{\Delta K_a} + \frac{\Delta K_{w\text{ist}}}{\Delta K_w} < 1$$

Nockenringe										
Baugröße	Neendrehmoment	Maximaldrehmoment	Maximaldrehzahl			Drehfedersteife	Radialfedersteife	Zulässiger Wellenversatz		
	T_{KN} Nm	T_{KOL} Nm	Bauart BNN $n_{k\ max}$ min ⁻¹	BG, BHH, BCC, BCS $n_{k\ max}$ min ⁻¹	BKK $n_{k\ max}$ min ⁻¹			C_{Tdyn} Nm/rad	C_T Nm/mm	ΔK_a mm
Nockenringe aus Polyurethan 80 ShoreA										
5	0,3	0,6	47500	38000	–	10	82	0,4	0,12	1,1
7	0,7	1,4	35000	26000	–	26	114	0,6	0,15	1,1
9	1,8	3,6	24000	18000	–	52	125	0,8	0,19	1,1
14	4	8	16000	12000	25000	180	153	1	0,21	1,1
19	5	10	12000	9500	18500	1030	582	1,2	0,15	1,1
Nockenringe aus Polyurethan 92 ShoreA										
5	0,5	1	47500	38000	–	16	154	0,4	0,06	1
7	1,2	2,4	35000	26000	–	43	219	0,6	0,1	1
9	3	6	24000	18000	–	95	262	0,8	0,13	1
14	7,5	15	16000	12000	25000	344	335	1	0,15	1
19	10	20	12000	9500	18500	1720	1125	1,2	0,1	1
24	35	70	8700	7000	13900	4300	1490	1,4	0,14	1
28	95	190	7400	6000	11800	6880	1785	1,5	0,15	1
38	190	380	6000	4700	9600	13750	2350	1,8	0,17	1
42	265	530	5000	4000	8000	24300	2440	2	0,19	1
48	310	620	4600	3500	7100	18055	2590	2,1	0,23	1
Nockenringe aus Polyurethan 98 ShoreA										
5	0,9	1,8	47500	38000	–	25	296	0,4	0,04	0,9
7	2	4	35000	26000	–	69	421	0,6	0,06	0,9
9	5	10	24000	18000	–	155	518	0,8	0,08	0,9
14	12,5	25	16000	12000	25000	513	655	1	0,09	0,9
19	17	34	12000	9500	18500	2580	2010	1,2	0,06	0,9
24	60	120	8700	7000	13900	6190	2550	1,4	0,1	0,9
28	160	320	7400	6000	11800	10310	3210	1,5	0,11	0,9
38	325	650	6000	4700	9600	21490	4410	1,8	0,12	0,9
42	450	900	5000	4000	8000	48000	5575	2	0,14	0,9
48	525	1050	4600	3500	7100	55925	5950	2,1	0,16	0,9
Nockenringe aus Polyurethan 64 ShoreD										
7	2,4	4,8	35000	26000	–	103	630	0,6	0,04	0,8
9	6	12	24000	18000	–	224	769	0,8	0,05	0,8
14	16	32	16000	12000	25000	702	855	1	0,06	0,8
19	21	42	12000	9500	18500	3720	2950	1,2	0,04	0,8
24	75	150	8700	7000	13900	8930	3695	1,4	0,07	0,8
28	200	400	7400	6000	11800	13050	4350	1,5	0,08	0,8
38	405	810	6000	4700	9600	31620	6475	1,8	0,09	0,8
42	560	1120	5000	4000	8000	71700	7280	2	0,1	0,8
48	655	1310	4600	3500	7100	90500	8280	2,1	0,11	0,8

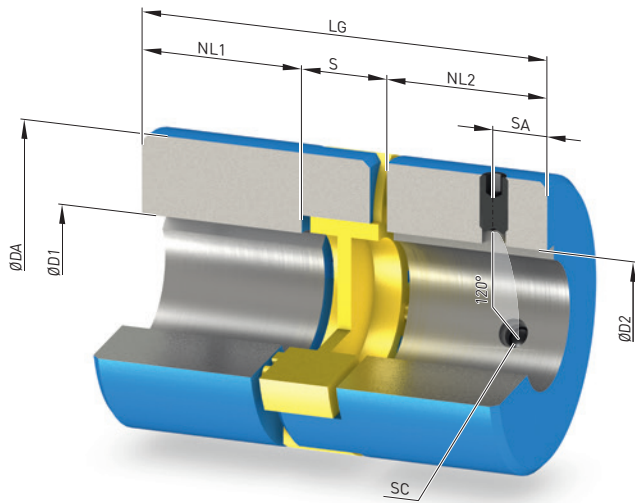
ALLGEMEINES

Übertragbare Drehmomente der Klemmverbindungen

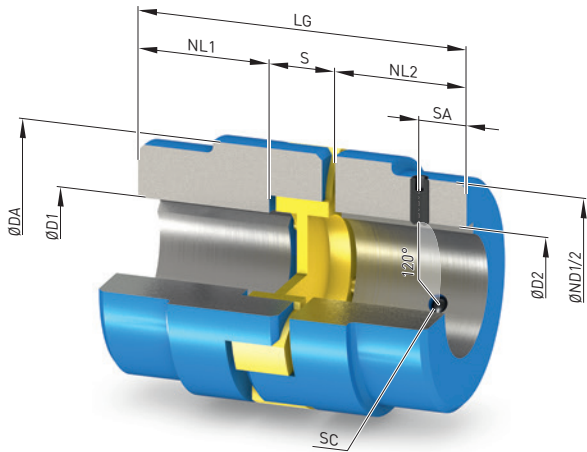
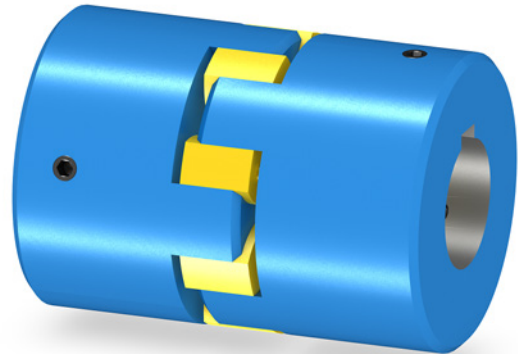
Bau- größe	Übertragbares Drehmoment der Klemmverbindung in Nm in Abhängigkeit von Nabenausführung und Wellendurchmesser																										
	Bohrungsdurchmesser D1/D2 in mm																										
	2	3	4	6	8	10	12	14	16	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	
Klemmnabe (G-Nabe)																											
5	0,5	0,6	0,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	-	1	1,2	1,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	-	-	3,1	3,4	3,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	-	-	-	5,9	6,3	6,7	7,1	7,8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	-	-	-	-	26	27,5	28,9	30	31,6	33,7	34,5	35,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	-	-	-	-	-	42	44	45,5	47	50	50,5	53	54	55	57	59	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	105	107	110	113	115	119	122	125	130	135	-	-	-	-	-	-	-
38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	118	122	124	127	130	131	136	139	142	147	152	155	158	163	167	-	-	-
42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	207	210	215	220	222	230	234	239	247	254	259	264	271	279	284	-	-	-
48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	345	360	367	374	385	396	403	410	421	432	439	457	-
Klemmnabe kompakt (C-Nabe)																											
14	-	-	-	5,9	6,3	6,7	7,1	7,8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	-	-	-	-	23	24	25	26	27,5	29	30	31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	-	-	-	-	-	42	44	45,5	47	50	50,5	53	54	55	57	59	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	105	107	110	113	115	119	122	125	130	135	-	-	-	-	-	-	-
38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	188	195	197	202	207	210	217	222	227	234	242	247	252	259	267	-	-	-
42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	222	230	234	239	247	254	259	264	271	279	284	-	-
48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	345	360	367	374	385	396	403	410	421	432	439	457	-
Halbschalen-Klemmnabe (H-Nabe)																											
14	-	-	-	4	5,3	6,6	8	9,2	10,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	-	-	-	-	21	26,5	31,8	37	42	50	53	58	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	-	-	-	-	-	26,5	31,8	37	42	50	53	58	64	66	74	79	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	78	92	97	107	117	121	136	146	156	178	185	-	-	-	-	-	-	-
38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	78	92	97	107	117	121	136	146	156	178	185	195	204	219	233	-	-	-
42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	147	155	170	186	193	217	232	248	271	294	309	325	349	372	387	-	-	-
48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	283	316	339	361	396	429	452	474	509	542	565	621	-
Klemmnabe mit Außenkonus (K-Nabe)																											
14	-	-	-	13,2	25	25	37	52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	-	-	-	-	29	56	89	74	129	146	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	-	-	-	-	48	71	164	132	234	275	249	327	371	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-	-	-	-	171	276	204	268	341	381	423	509	466	593	738	-	-	-	-	-	-	-	-
38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	287	374	474	529	589	708	653	827	827	947	863	1036	1227	-	-	-	-	-
42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	532	641	588	750	747	858	802	967	1049	1280	-	-	-
48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	857	1004	1248	1262	1429	1362	1609	1880	1710	2150	-	-

BAUART BNN

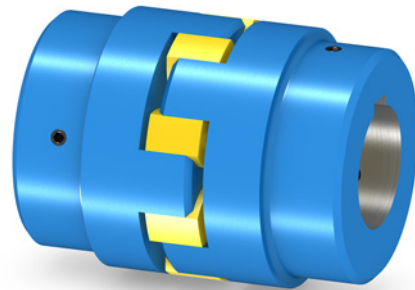
Nabe mit Gewindestiften



Baugröße 5 ... 38



Baugröße 42 ... 48



Bau- größe	Nennreh- moment		Maximal- drehzahl $n_{k \max}$ min ⁻¹	Maße in mm								Schraube DIN EN ISO 4027		Massen- trägheits- moment J 10 ⁻⁶ · kgm ²	➤ Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
	T_{KN}			DA	D1, D2 H7		ND1/ ND2	NL1/ NL2	S	LG	SA	SC	T_A			
	Nm	Nm			min.	max.										
Nabenwerkstoff Aluminium																
5	0,5	0,9	47500	10	2	5	–	5	5	15	2,5	M3	2,5	0,04	2LC0190-0AA99-0AA0	0,003
7	1,2	2	35000	14	3	7	–	7	8	22	3,5	M3	2,5	0,2	2LC0190-1AA99-0AA0	0,007
9	3	5	24000	20	4	10	–	10	10	30	5	M4	5	1,1	2LC0190-2AA99-0AA0	0,018
14	7,5	12,5	16000	30	5	16	–	11	13	35	5	M4	5	6,4	2LC0190-3AA99-0AA0	0,045
19	10	17	12000	40	6	24	–	25	16	66	10	M5	10	37	2LC0190-4AA99-0AA0	0,14
24	35	60	8700	55	8	28	–	30	18	78	10	M5	10	171	2LC0190-5AA99-0AA0	0,36
28	95	160	7400	65	10	38	–	35	20	90	15	M8	15	370	2LC0190-6AA99-0AA0	0,53
38	190	325	6000	80	12	45	–	45	24	114	15	M8	15	1100	2LC0190-7AA99-0AA0	1,1
Nabenwerkstoff Stahl																
42	265	450	5000	95	14	55	85	50	26	126	20	M8	20	4960	2LC0190-8AA99-0AA0	3,5
48	310	525	4600	105	15	65	95	56	28	140	20	M8	20	9900	2LC0191-0AA99-0AA0	5,3

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- Härte Nockenring
 - 80 ShoreA
 - 92 ShoreA
 - 98 ShoreA
 - 64 ShoreD

Hinweise

- Welle-Nabe-Verbindung mittels Passfeder nach DIN 6885-1. Als Option kann die Passfedernut entfallen und die Verbindung nur mittels Gewindestiften erfolgen.
- Nockenring aus Polyurethan mit Shorehärte 92 ShoreA als Standard (gelber Nockenring).
- Weitere Härtegrade siehe Seite 15/7.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

- BIPEX-S Kupplung BNN, Baugröße 24
- Teil 1: Bohrung ØD1 20 H7
- Teil 2: Bohrung ØD2 24 H7
- Nockenring mit Härte 92 ShoreA

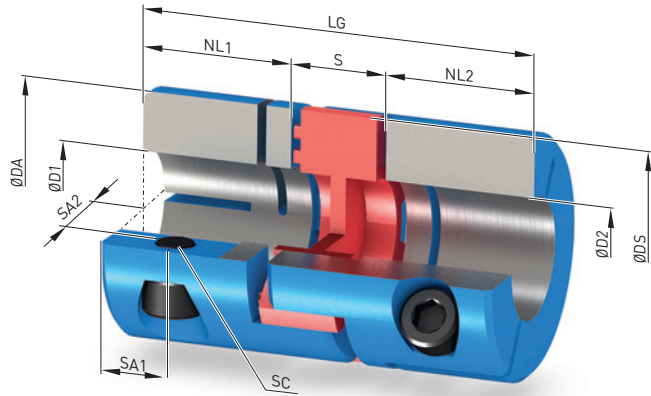
Artikel-Nr.: 2LC0190-5AA99-0AA0 L0M+M0P

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

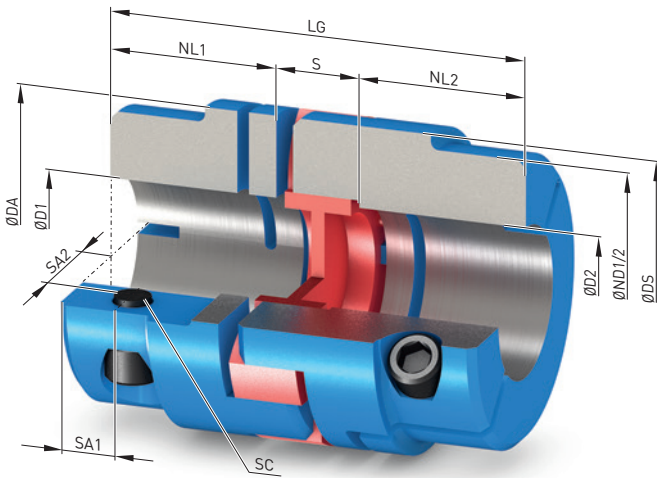
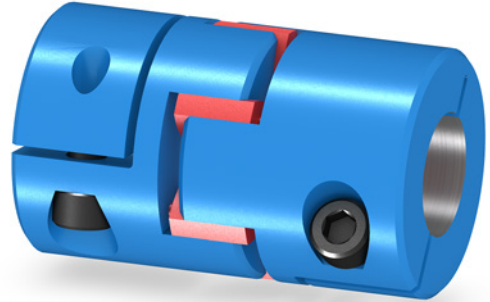
➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART BGG

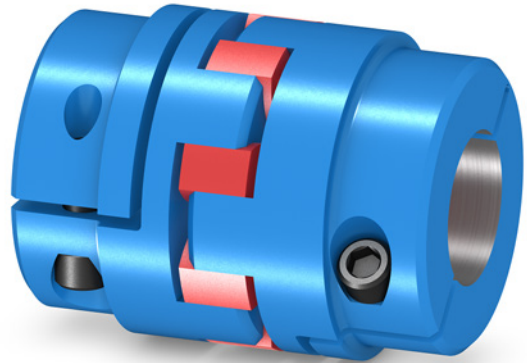
Standardausführung mit Klemmnabe



Baugröße 5 ... 38



Baugröße 42 ... 48



Bau- größe	Nennreh- moment		Maximal- drehzahl $n_{k \max}$ min ⁻¹	Maße in mm										Schraube DIN EN ISO 4762		Massen- trägheits- moment J 10 ⁻⁶ ·kgm ²	↗ Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg
	T_{KN}	92 ShoreA		DA	DS	D1, D2 H7		ND1/ ND2	NL1/ NL2	S	LG	SA1	SA2	SC	T_A			
	Nm	Nm				min.	max.							Nm				
Nabenwerkstoff Aluminium																		
5	0,9	0,5	38000	10	11,5	2	4	–	5	5	15	2,5	3,5	M1,6	0,3	0,04	2LC0190-0AB99-0AA0	0,003
7	2	1,2	26000	14	16,5	3	7	–	7	8	22	3,5	5	M2	0,4	0,2	2LC0190-1AB99-0AA0	0,007
9	5	3	18000	20	23,4	5	9	–	10	10	30	5	7,3	M2,5	0,8	1,1	2LC0190-2AB99-0AA0	0,019
14	12,5	7,5	12000	30	32,2	6	16	–	11	13	35	5	11	M3	2	6,3	2LC0190-3AB99-0AA0	0,04
19	17	10	9500	40	45,7	8	24	–	25	16	66	11	14,5	M6	11	37	2LC0190-4AB99-0AA0	0,14
24	60	35	7000	55	57,4	10	28	–	30	18	78	10,5	20	M6	15	165	2LC0190-5AB99-0AA0	0,35
28	160	95	6000	65	72,6	15	38	–	35	20	90	11	24,5	M8	32	390	2LC0190-6AB99-0AA0	0,51
38	325	190	4700	80	83,3	15	45	–	45	24	114	15,5	30	M8	38	1060	2LC0190-7AB99-0AA0	1
Nabenwerkstoff Stahl																		
42	450	265	4000	95	95	19	50	85	50	26	126	18	32,5	M10	84	4800	2LC0190-8AB99-0AA0	3,6
48	525	310	3500	105	105	25	55	95	56	28	140	21	36	M12	145	8180	2LC0191-0AB99-0AA0	5

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- Härte Nockenring
 - 80 ShoreA
 - 92 ShoreA
 - 98 ShoreA
 - 64 ShoreD

Hinweise

- Die Klemmnaben in geschlitzter Ausführung ermöglichen eine reibschlüssige Verbindung zur An- und Abtriebswelle.
- Die einfache Montage ist mittels einer Spanschraube pro Nabe gewährleistet.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf Seite 15/8 aufgeführt.
- Eine Passfedernut nach DIN 6885-1 kann als Option hinzugewählt werden.
- Nockenring aus Polyurethan mit Shorehärte 98 ShoreA als Standard (roter Nockenring).
- Weitere Härtegrade siehe Seite 15/7.
- Gewicht und Massenträgheitsmoment gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

- BIPEX-S Kupplung BGG, Baugröße 24
- Teil 1: Bohrung ØD1 20 H7
- Teil 2: Bohrung ØD2 24 H7
- Nockenring mit Härte 98 ShoreA

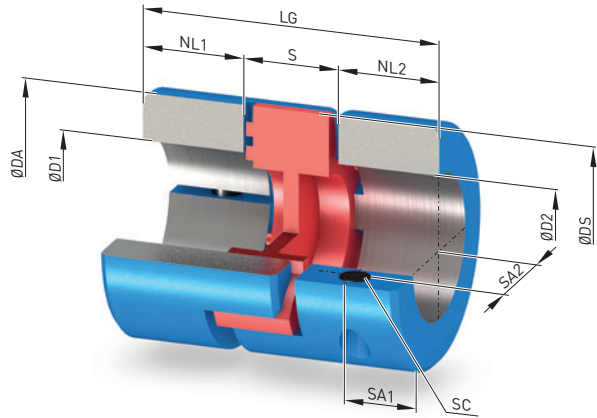
Artikel-Nr.: 2LC0190-5AB99-0AA0 L0M+M0P

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](https://www.flender.com).

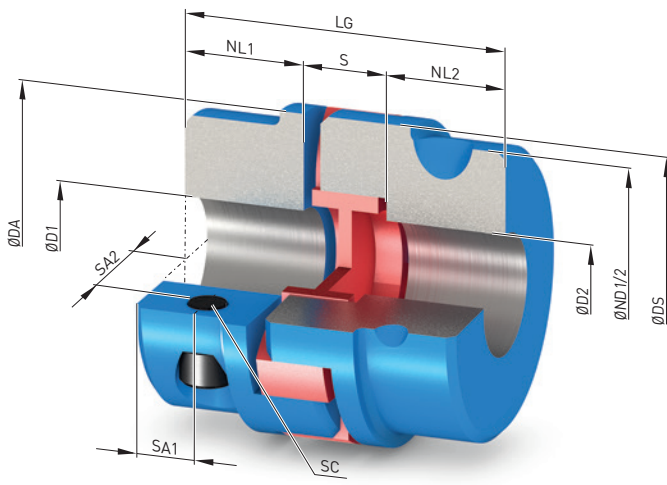
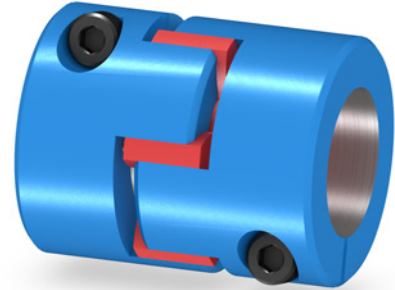
↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](https://www.flender.com)

BAUART BCC

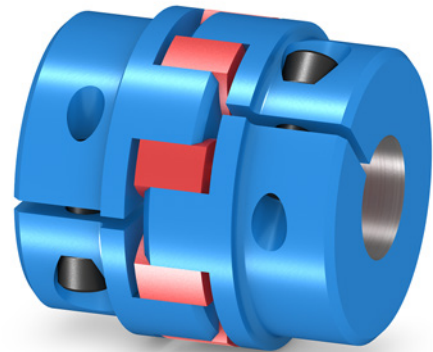
kompakte Ausführung mit Klemmnabe



Baugröße 5 ... 38



Baugröße 42 ... 48



Bau- größe	Nennreh- moment		Maximal- drehzahl	Maße in mm										Schraube DIN EN ISO 4762		Massen- trägheits- moment <i>J</i>	↗ Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht <i>m</i>
	<i>T_{KN}</i>			<i>n_{k max}</i>	DA	DS	D1, D2 H7		ND1/ ND2	NL1/ NL2	S	LG	SA1	SA2	SC			
	98 ShoreA	92 ShoreA	min.				max.	Nm								Nm	10 ⁻⁶ ·kgm ²	kg
Nabenwerkstoff Aluminium																		
14	12,5	7,5	12000	30	32,2	6	16	–	11	13	35	5	11	M3	2	6,3	2LC0190-3AF99-0AA0	0,04
19	17	10	9500	40	45,7	10	24	–	17	16	50	8,5	15	M5	10	29	2LC0190-4AF99-0AA0	0,11
24	60	35	7000	55	57,4	12	28	–	20	18	58	10	20	M6	18	123	2LC0190-5AF99-0AA0	0,26
28	160	95	6000	65	72,6	15	35	–	21	20	62	10,5	24,5	M8	43	253	2LC0190-6AF99-0AA0	0,38
38	325	190	4700	80	83,3	16	45	–	31	24	86	15,5	30	M10	84	816	2LC0190-7AF99-0AA0	0,79
Nabenwerkstoff Stahl																		
42	450	265	4000	95	95	19	50	85	34	26	94	18	32,5	M10	84	3290	2LC0190-8AF99-0AA0	2,5
48	525	310	3500	105	105	25	55	95	40	28	108	21	36	M12	145	5459	2LC0191-0AF99-0AA0	3,3

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- Härte Nockenring
 - 80 ShoreA
 - 92 ShoreA
 - 98 ShoreA
 - 64 ShoreD

Hinweise

- Die Klemmnaben in geschlitzter Ausführung ermöglichen eine reibschlüssige Verbindung zur An- und Abtriebswelle.
- Die einfache Montage ist mittels einer Spannschraube pro Nabe gewährleistet.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf Seite 15/8 aufgeführt.
- Eine Passfedernut nach DIN 6885-1 kann als Option hinzugewählt werden.
- Nockenring aus Polyurethan mit Shorehärte 98 ShoreA als Standard (roter Nockenring).
- Weitere Härtegrade siehe Seite 15/7.
- Gewicht und Massenträgheitsmoment gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

- BIPEX-S Kupplung BCC, Baugröße 24
- Teil 1: Bohrung ØD1 20 H7
- Teil 2: Bohrung ØD2 24 H7
- Nockenring mit Härte 98 ShoreA

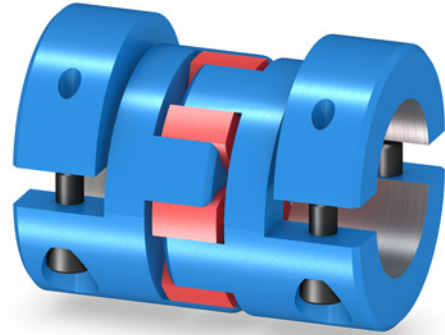
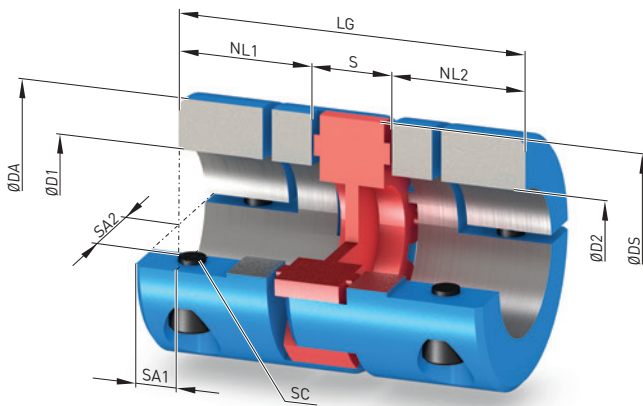
Artikel-Nr.: 2LC0190-5AF99-0AA0 L0M+M0P

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART BHH

Halbschalen-Klemmnabe



Baugröße	Nenn Drehmoment		Maximaldrehzahl $n_{k \max}$ min ⁻¹	Maße in mm								Schraube DIN EN ISO 4762		Massenträgheitsmoment J 10 ⁻⁶ ·kgm ²	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg	
	T_{KN} Nm	92 ShoreA Nm		DA	DS	D1, D2 H7 min. max.	NL1/ NL2	S	LG	SA1	SA2	SC	T_A Nm				
Nabenwerkstoff Aluminium																	
14	12,5	7,5	12000	30	33	6	16	11	13	35	5	11	M4	1,4	5,6	2LC0190-3AC99-0AAA	0,02
19	17	10	9500	40	45	8	23	25	16	66	6	14,5	M5	8	38	2LC0190-4AC99-0AAA	0,15
24	60	35	7000	55	57	10	30	30	18	78	10,5	20	M6	10,5	166	2LC0190-5AC99-0AAA	0,35
28	160	95	6000	65	70	15	38	35	20	90	11	24,5	M8	25	370	2LC0190-6AC99-0AAA	0,53
38	325	190	4700	80	83	15	48	45	24	114	15,5	30	M8	25	1040	2LC0190-7AC99-0AAA	0,98
Nabenwerkstoff Stahl																	
42	450	265	4000	95	95	19	50	50	26	126	18	32,5	M10	69	5970	2LC0190-8AC99-0AAA	4,1
48	525	310	3500	105	105	25	55	56	28	140	15	40	M12	120	9830	2LC0191-0AC99-0AAA	5,6

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- Härte Nockenring
 - 80 ShoreA
 - 92 ShoreA
 - 98 ShoreA
 - 64 ShoreD

Hinweise

- Die Nabenausführung mit Halbschalen ermöglicht eine radiale Montage und Demontage ohne Verschieben der gekoppelten Maschinen.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf Seite 15/8 aufgeführt.
- Eine Passfedernut nach DIN 6885-1 kann als Option hinzugewählt werden.
- Nockenring aus Polyurethan mit Shorehärte 98 ShoreA als Standard (roter Nockenring).
- Weitere Härtegrade siehe Seite 15/7.
- Gewicht und Massenträgheitsmoment gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

- BIPEX-S Kupplung BHH, Baugröße 24
- Teil 1: Bohrung ØD1 20 H7
- Teil 2: Bohrung ØD2 24 H7
- Nockenring mit Härte 98 ShoreA

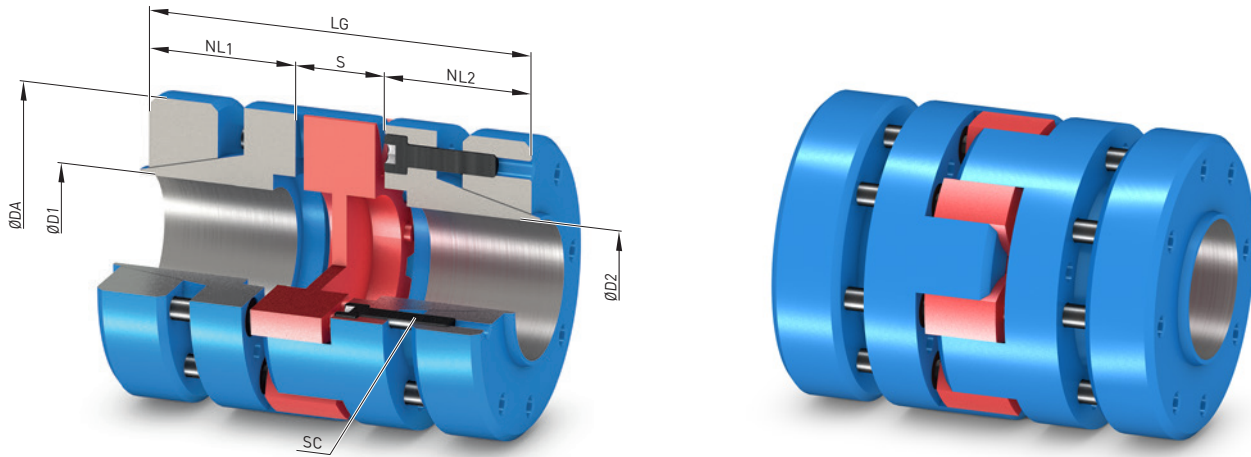
Artikel-Nr.: 2LC0190-5AC99-0AAA L0M+M0P

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART BKK

Klemmnabe mit Außenkonus



Baugröße	Nenn Drehmoment		Maximaldrehzahl $n_{k \max}$ min ⁻¹	Maße in mm					Schraube DIN EN ISO 4762		Massenträgheitsmoment J 10 ⁻⁶ · kgm ²	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m kg	
	T_{KN}	92 ShoreA		DA	D1, D2 H7		NL1/ NL2	S	LG	SC				T_A
	Nm	Nm			min.	max.								
Nabenwerkstoff Aluminium														
14	12,5	7,5	25000	30	5	14	18,5	13	50	M3	1,3	18	2LC0190-3AD99-0AA0	0,11
19	17	10	18500	40	10	20	25	15	65	M4	2,9	57	2LC0190-4AD99-0AA0	0,23
24	60	35	13900	55	10	25	30	18	78	M5	6	268	2LC0190-5AD99-0AA0	0,57
28	160	95	11800	65	15	36	35	20	90	M5	6	610	2LC0190-6AD99-0AA0	0,86
38	325	190	9600	80	20	48	45	24	114	M6	10	1690	2LC0190-7AD99-0AA0	1,5
Nabenwerkstoff Stahl														
42	450	265	8000	95	28	50	50	26	126	M8	35	5880	2LC0190-8AD99-0AA0	4
48	525	310	7100	105	30	55	56	28	140	M10	69	9600	2LC0191-0AD99-0AA0	5,4

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- Härte Nockenring
 - 80 ShoreA
 - 92 ShoreA
 - 98 ShoreA
 - 64 ShoreD

Hinweise

- Die Klemmnaben mit Außenkonus eignen sich insbesondere für hohe Drehzahlen sowie für hochdynamische Applikationen. Der Klemmring wird aus Stahl gefertigt.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf Seite 15/8 aufgeführt.
- Nockenring aus Polyurethan mit Shorehärte 98 ShoreA als Standard (roter Nockenring).
- Weitere Härtegrade siehe Seite 15/7.
- Die Größen 14 bis 48 sind auf Anfrage auch als leichte Ausführung mit Naben und Spannringen aus Aluminium als Bauart BKK-L erhältlich.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

- BIPEX-S Kupplung BKK, Baugröße 24
- Teil 1: Bohrung ØD1 20 H7
- Teil 2: Bohrung ØD2 24 H7
- Nockenring mit Härte 98 ShoreA

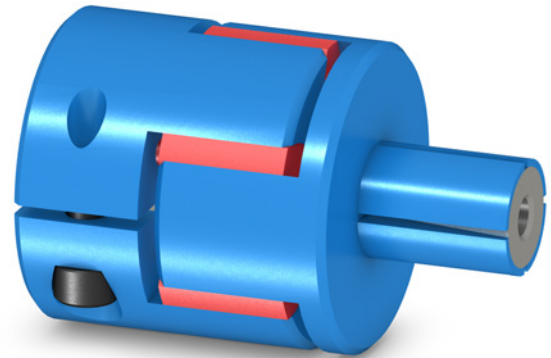
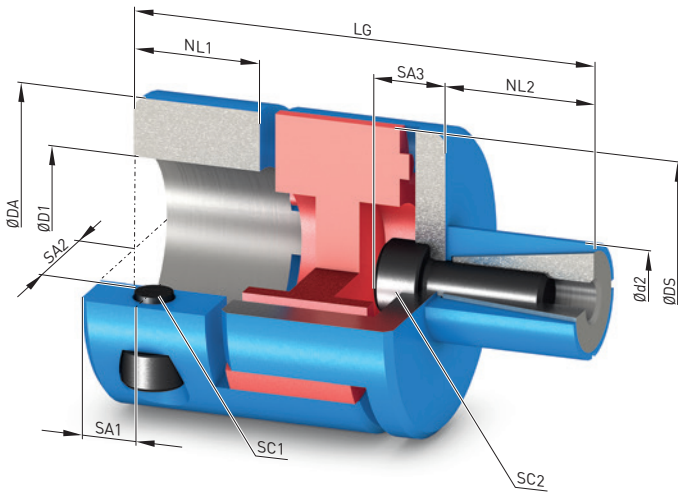
Artikel-Nr.: 2LC0190-5AD99-0AA0 L0M+M0P

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART BCS

kompakte Ausführung mit Klemmnabe und Spreiznabe



Baugröße	Nenn Drehmoment		Maximaldrehzahl $n_{k,max}$	Maße in mm										Schraube DIN EN ISO 4762		Schraube DIN EN ISO 4207		Massenträgheitsmoment J	Artikel-Nr. ¹⁾	Gewicht m		
	T_{KN} 98 ShoreA Nm	92 ShoreA Nm		DA	DS	D1 H7	d2 h7	NL1	NL2	LG	SA1	SA2	SA3	SC1	T_A	SC2	T_A				J	
Nabenwerkstoff Aluminium																						
9	5	3	18000	20	23,4	5	9	10	16	10	11	40	5	7,3	9	M2,5	0,75	M4	8	1	2LC0190-2AE99-0AA0	0,03
14	12,5	7,5	12000	30	32,2	6	16	13	25	11	12,5	42,5	5	11	7	M3	2	M5	9	7	2LC0190-3AE99-0AA0	0,06
19	17	10	9500	40	45,7	10	24	14	30	17	20	61	8,5	14,5	8	M5	15	M6	15	28	2LC0190-4AE99-0AA0	0,13
24	60	35	7000	55	57,4	12	28	23	38	20	30	76	10	20	12	M6	15	M8	35	113	2LC0190-5AE99-0AA0	0,33
28	160	95	6000	65	72,6	15	35	26	42	21	36	85	10,5	24,5	13	M8	35	M10	70	222	2LC0190-6AE99-0AA0	0,5
38	325	190	4700	80	83,3	16	45	38	60	31	45	113	15,5	30	17	M8	35	M12	120	800	2LC0190-7AE99-0AA0	1,1

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- Härte Nockenring: 80 ShoreA, 92 ShoreA, 98 ShoreA, 64 ShoreD

Hinweise

- Die Spreiznabenausführung ermöglicht die Verbindung mit einer Hohlwelle.
- Die Bohrung zum Anschluss der Spreiznabe ist mit H7 auszuführen.
- Nockenring aus Polyurethan mit Shorehärte 98 ShoreA als Standard.
- Weitere Härtegrade siehe Seite 15/7.
- Gewicht und Massenträgheitsmoment gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

- BIPEX-S Kupplung BCS, Baugröße 24
- Teil 1: Bohrung ØD1 20 H7
- Teil 2: Welle Ød2 24 h7
- Nockenring mit Härte 98 ShoreA

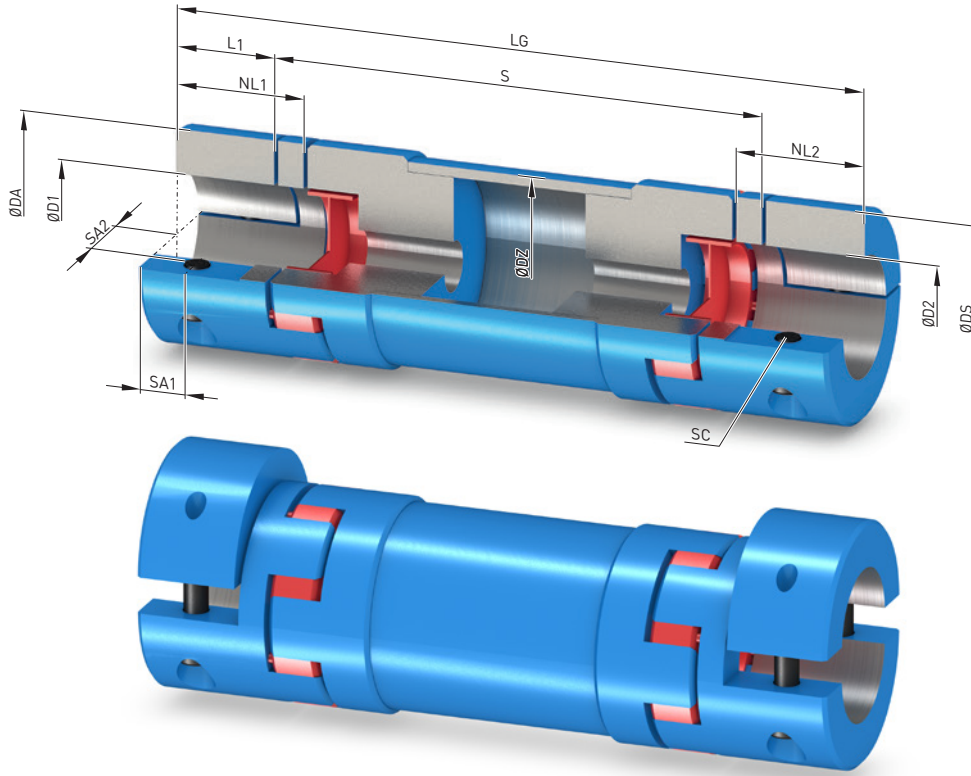
Artikel-Nr.: 2LC0190-5AE99-0AA0 L0M+M0P

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

BAUART BHH-W

Gelenkwelle mit Halbschalen-Klemmnaben



Baugröße	Nenn-drehmoment T_{KN} 98 ShoreA Nm	Maximal-drehzahl $n_{k max}$ min ⁻¹	Maße in mm										Schraube DIN EN ISO 4762		Massen-trägheits-moment ²⁾ J 10 ⁻⁶ · kgm ²	Artikel-Nr. ¹⁾	Ge-wicht m kg	
			DA	DS	D1, D2 H7		DZ	NL1/ NL2	L1	LG		SA1	SA2	SC				T _A Nm
Nabenwerkstoff Aluminium																		
14	12,5	1500	30	33	6	16	30	11	9	85	3000	5	11	M4	3	79	2LC0190-3AH99-0AZ0	0,54
19	17	1500	40	45	8	23	40	25	13,4	135	3000	6	15	M5	5,9	151	2LC0190-4AH99-0AZ0	0,58
24	60	1500	55	57	10	30	50	30	21	165	3000	10,5	20	M6	15	2250	2LC0190-5AH99-0AZ0	3,4
28	160	1500	65	70	15	38	60	35	23,5	205	3000	11	24,5	M8	32	2510	2LC0190-6AH99-0AZ0	3,5
38	325	1500	80	83	15	48	75	45	33	250	3000	15,5	30	M8	38	8360	2LC0190-7AH99-0AZ0	7,8
Nabenwerkstoff Stahl																		
42	450	1500	95	95	19	50	90	50	35	265	3000	18	32,5	M10	84	1780	2LC0190-8AH99-0AZ0	11,8
48	525	1500	105	105	25	55	110	56	32,5	285	3000	15	40	M12	145	21150	2LC0191-0AH99-0AZ0	15,3

Konfigurierbare Varianten ¹⁾

- Härte Nockenring **98 ShoreA**
64 ShoreD

Hinweise

- Die Nabenausführung mit Halbschalen ermöglicht eine radiale Montage und Demontage ohne Verschieben der gekoppelten Maschinen. Hierbei ist zu beachten, dass der Wellenabstand $S + 2 \cdot L1$ die Gesamtlänge LG ergibt.
- Die Zwischenrohre sind in der Standardausführung aus Aluminium gefertigt. Als Option können auch Rohre aus Kohlefaserverbundwerkstoff (CFK) angeboten werden.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser und einen Wellenabstand von $S = 1000$ mm.

Bestellbeispiel

- BIPEX-S Kupplung BHH-W, Baugröße 24
Wellenabstand $S = 1000$ mm
Gesamtlänge $LG = 1042$ mm
- Teil 1: Bohrung $\text{ØD1 } 20$ H7
- Teil 2: Bohrung $\text{ØD2 } 24$ H7
- Nockenring mit Härte 98 ShoreA

Artikel-Nr.: **2LC0190-5AH99-0AZ0 L0M+M0P+Q0Y**
Klartext zu Q3Y: $S = 1000$ mm

¹⁾ Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

²⁾ für DBSE = 1000 mm

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com

ANHANG

Passungen	A/2
Passungsempfehlungen	A/2
Abmaßtabelle nach DIN ISO 286	A/2
Zylindrische Wellenenden	A/3
Zentrierbohrung nach DIN 332 Teil 2	A/3

Passfederverbindungen nach DIN 6885-1	A/4

Verwandte Kataloge	A/6

Passende Getriebelösungen	A/8

Die perfekte Kupplung	A/10

Individuelle Lösungen	A/12

Flender Services	A/16

PASSUNGEN

Passungsempfehlungen

Für sehr viele Anwendungsfälle ist die Passungszuordnung m6/H7 besonders geeignet.

Beschreibung	Anwendungsbereich	Wellentoleranz	Bohrungstoleranz
Leichter Schiebesitz	Für Naben aus Stahl oder Aluminium Bevorzugt für Kupplungsbaureihen SIPEX und BIPEX-S	g6	H7
		h7	H7
		k6	F7
		m6	F7
Schiebesitz mit Passfederverbindung nicht geeignet für Reversierbetrieb	Für Naben aus Stahl und Gusswerkstoff	j6	H7
		h6	J7
Haftsitz mit Passfederverbindung nicht geeignet für Reversierbetrieb	Für Naben aus Stahl und Gusswerkstoff	h6	K7
		k6	H7
Festsitz mit Passfederverbindung geeignet für Reversierbetrieb	Für Naben aus Stahl und Gusswerkstoff Nur für Naben aus Stahl Bevorzugt für Kupplungsbaureihen ZAPEX und ARPEX	m6	H7
		n6	H7
		h6	M7
		h6	P7
		k6	M7
		m6	K7
		n6	J7
		p6	H7
Schrupfsitzverbindung ohne Passfeder	Nur für Naben aus Stahl Eine Überprüfung der zulässigen Nabenspannung ist dringend erforderlich.	u6	H6
		v6	H6
		x6	H6

Abmaßtabelle nach DIN ISO 286 für o. g. Passungen für Bohrungsdurchmesser von 10 mm bis 250 mm

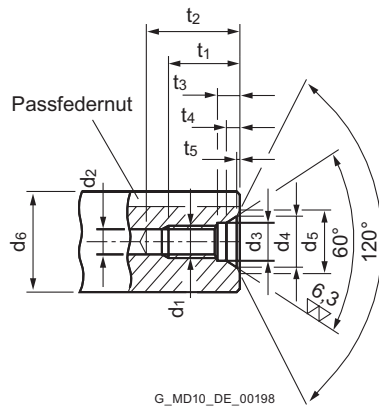
Bohrungsdurchmesser		Abmaße in µm Bohrung						Welle					
über	bis	F7	H7	J7	K7	M7	P7	h6	j6	k6	m6	n6	p6
10	18	+34	+18	+10	+6	0	-11	0	+8	+12	+18	+23	+29
		+16	0	-8	-12	-18	-29	-11	-3	+1	+7	+12	+18
18	30	+41	+21	+12	+6	0	-14	0	+9	+15	+21	+28	+35
		+20	0	-9	-15	-21	-35	-13	-4	+2	+8	+15	+22
30	50	+50	+25	+14	+7	0	-17	0	+11	+18	+25	+33	+42
		+25	0	-11	-18	-25	-42	-16	-5	+2	+9	+17	+26
50	80	+60	+30	+18	+9	0	-21	0	+12	+21	+30	+39	+51
		+30	0	-12	-21	-30	-51	-19	-7	+2	+11	+20	+32
80	120	+71	+35	+22	+10	0	-24	0	+13	+25	+35	+45	+59
		+36	0	-13	-25	-35	-59	-22	-9	+3	+13	+23	+37
120	180	+83	+40	+26	+12	0	-28	0	+14	+28	+40	+52	+68
		+43	0	-14	-28	-40	-68	-25	-11	+3	+15	+27	+43
180	250	+96	+46	+30	+13	0	-33	0	+16	+33	+46	+60	+79
		+50	0	-16	-33	-46	-79	-29	-13	+4	+17	+31	+50

A

Zylindrische Wellenenden, Auszug aus DIN 748 Teil 1 (lang)

	Durchmesser in mm																					
	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
ISO-Toleranzfeld	k6												m6									
Endenlänge in mm	50	60	80					110						140				170				210

Zentrierbohrung nach DIN 332 Teil 2



Form DS (mit Gewinde) DIN 332/2

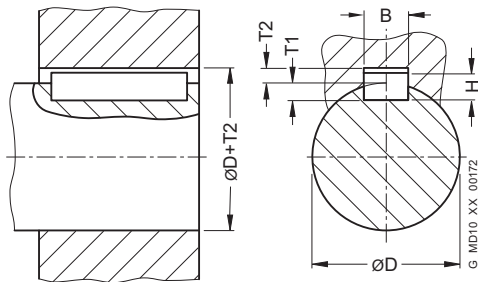
Empfohlene Durchmesserbereiche d_6 ¹⁾		Abmessungen Form DS										
über	bis	d_1	d_2 ²⁾	d_3	d_4	d_5	t_1 +2	t_2 min.	t_3 +1	t_4 ca.	t_5 ca.	
7	10	M3	2,5	3,2	5,3	5,8	9	12	2,6	1,8	0,2	
10	13	M4	3,3	4,3	6,7	7,4	10	14	3,2	2,1	0,3	
13	16	M5	4,2	5,3	8,1	8,8	12,5	17	4	2,4	0,3	
16	21	M6	5	6,4	9,6	10,5	16	21	5	2,8	0,4	
21	24	M8	6,8	8,4	12,2	13,2	19	25	6	3,3	0,4	
24	30	M10	8,5	10,5	14,9	16,3	22	30	7,5	3,8	0,6	
30	38	M12	10,2	13	18,1	19,8	28	37	9,5	4,4	0,7	
38	50	M16	14	17	23	25,3	36	45	12	5,2	1,0	
50	85	M20	17,5	21	28,4	31,3	42	53	15	6,4	1,3	
85	130	M24	21	25	34,2	38	50	63	18	8	1,6	
130	225	M30 ³⁾	26,5	31	40,2	44,6	60	77	22	8	1,9	
225	320	M36 ³⁾	32	37	49,7	55	74	93	22	11	2,3	
320	500	M42 ³⁾	37,5	43	60,3	66,6	84	105	26	15	2,7	

¹⁾ Durchmesser gilt für das fertige Werkstück

²⁾ Kernloch-Bohrerdurchmesser nach DIN 336 Teil 1

³⁾ Abmessungen nicht nach DIN 332 Teil 2

PASSFEDERVERBINDUNGEN NACH DIN 6885-1



Für moderate Betriebsbedingungen wird die Nabennuttoleranz JS9 empfohlen.

Bei rauen Betriebsbedingungen oder Reversierbetrieb ist die Nutbreitentoleranz P9 zu bevorzugen.

Bei zwei Passfedernuten sollte die Nutbreitentoleranz JS9 vorgegeben werden, um die Montage zu vereinfachen.

Die Wellennutbreite ist mit der Toleranz N9 vorzugeben.

Durchmesser		Nutbreite B mm	Passfederhöhe H mm	Wellennuttiefe T1 mm	Nabennuttiefe T2 mm	Abmaße für Wellen- und Nabennuttiefe mm	Abmaßtabelle für Nutbreite B	
über D mm	bis mm						JS9 μm	P9 μm
	10	3	3	1,8	1,4	+0,1	+12,5 -12,5	-6 -31
10	12	4	4	2,5	1,8	+0,1	+15 -15	-12 -42
12	17	5	5	3	2,3	+0,1	+15 -15	-12 -42
17	22	6	6	3,5	2,8	+0,1	+15 -15	-12 -42
22	30	8	7	4	3,3	+0,2	+18 -18	-15 -51
30	38	10	8	5	3,3	+0,2	+18 -18	-15 -51
38	44	12	8	5	3,3	+0,2	+21,5 -21,5	-18 -61
44	50	14	9	5,5	3,8	+0,2	+21,5 -21,5	-18 -61
50	58	16	10	6	4,3	+0,2	+21,5 -21,5	-18 -61
58	65	18	11	7	4,4	+0,2	+21,5 -21,5	-18 -61
65	75	20	12	7,5	4,9	+0,2	+26 -26	-22 -74
75	85	22	14	9	5,4	+0,2	+26 -26	-22 -74
85	95	25	14	9	5,4	+0,2	+26 -26	-22 -74

Durchmesser		Nutbreite	Passfederhöhe	Wellennuttiefe	Nabennuttiefe	Abmaße für Wellen- und Nabennuttiefe	Abmaßtabelle für Nutbreite B	
über D mm	bis mm	B mm	H mm	T1 mm	T2 mm		JS9 µm	P9 µm
95	110	28	16	10	6,4	+0,2	+26 -26	-22 -74
110	130	32	18	11	7,4	+0,2	+31 -31	-26 -88
130	150	36	20	12	8,4	+0,3	+31 -31	-26 -88
150	170	40	22	13	9,4	+0,3	+31 -31	-26 -88
170	200	45	25	15	10,4	+0,3	+31 -31	-26 -88
200	230	50	28	17	11,4	+0,3	+31 -31	-26 -88
230	260	56	32	20	12,4	+0,3	+37 -37	-32 -106
260	290	63	32	20	12,4	+0,3	+37 -37	-32 -106
290	330	70	36	22	14,4	+0,3	+37 -37	-32 -106
330	380	80	40	25	15,4	+0,3	+37 -37	-32 -106
380	440	90	45	28	17,4	+0,3	+43,5 -43,5	-37 -124
440	500	100	50	31	19,4	+0,3	+43,5 -43,5	-37 -124

A

VERWANDTE KATALOGE

Drehstarre Kupplungen

FLE 10.1
FLEX-C10001-00



Elastische Kupplungen

FLE 10.2
FLEX-C10002-00



Hochelastische Kupplungen

FLE 10.3
FLEX-C10003-00



Strömungskupplungen

FLE 10.4
FLEX-C10004-00



ARPEX

Turbokupplungen
FLE 10.5
FLEX-C10120-00



SIPEX und BIPEX-S

Spielfreie Kupplungen
FLE 10.6
FLEX-C10121-00



ARPEX

Sicherheitskupplungen
FLE 10.7
FLEX-C10122-00



FASTEX

Spannelemente
FLE 10.8
FLEX-C10152-00



FLENDER SIP

Standard-Industrie-Planetengetriebe

MD 31.1

PDMD-C10154-00

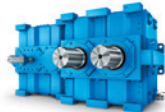


FLENDER CHG

Stirnradgetriebe

MD 20.10

PDMD-C10155-00



Zahnradgetriebe

Fast Track

MD 20.12

PDMD-C10156-00



Becherwerksantriebe

MD 20.2

PDMD-C10157-00

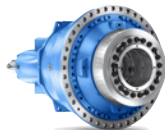


PLANUREX 3

Planetengetriebe

FLE 20.3

FLEX-C10052-00



Papiermaschinenantriebe

MD 20.5

PDMD-C10159-00



Förderbandantriebe

MD 20.6

PDMD-C10160-00



Schiffs-Untersetzungsgetriebe

MD 20.7

PDMD-C10161-00



DUORED 2

Stirnradgetriebe, leistungsverzweigt

MD 20.8

PDMD-C10162-00



Ritzelantriebe für Rohrmühlen

MD 20.9

PDMD-C10163-00

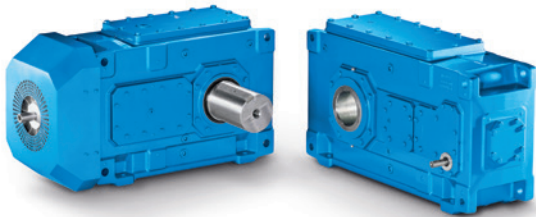




FÜR JEDE ANFORDERUNG DIE PASSENDE GETRIEBELÖSUNG

Wir bieten Stirnrad- und Planetengetriebe aus dem Standardbaukasten oder als fertige Applikationslösung.

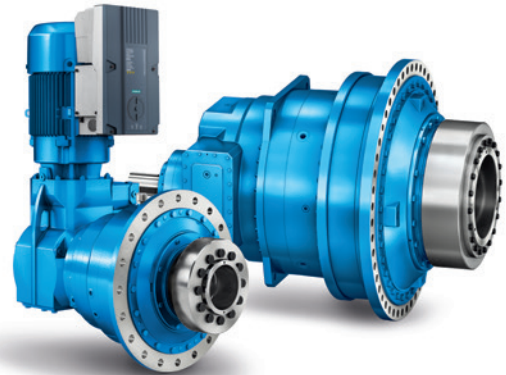
Stirnrad- und Planetengetriebe von Flender sind moderne Antriebslösungen, die Tag für Tag und Jahr für Jahr den unterschiedlichsten, teilweise extremen Anforderungen gerecht werden. Seit Jahrzehnten schaffen sich Anlagenbetreiber in allen denkbaren Branchen mit unseren Stirnradgetrieben eine hohe Anlagenverfügbarkeit und niedrige Lebenszykluskosten.



Stirnrad- und Kegelstirnradgetriebe

Bei Flender-Stirnrad- und -Kegelstirnradgetrieben handelt es sich um das mit Abstand umfangreichste Industriegetriebeprogramm der Welt. Es reicht von einem facettenreichen Universalgetriebeportfolio über applikationsspezifische Getriebe bis hin zu kundenspezifischen Lösungen.

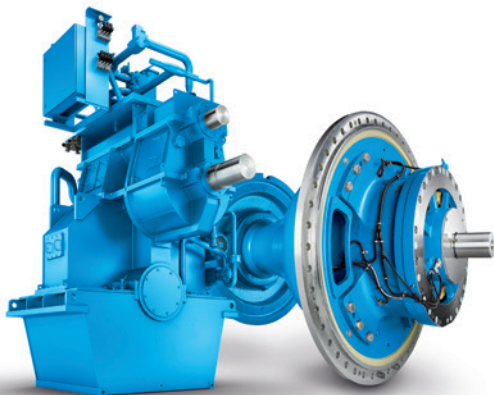
Nenn Drehmoment: 3.300 Nm ... 1.400.000 Nm



Planetengetriebe

Mit Flender-Planetengetrieben bieten wir Ihnen ein Spektrum dauerfester, zuverlässiger und fein abgestufter Getriebeleistungen. Die Serie besticht sowohl durch den hochintegrierten Planetengetriebemotor als auch durch maximale Konformität mit allen internationalen Motorenstandards und bringt Qualität und Leistung in ein gutes Verhältnis zu Lebenszykluskosten und Preis.

Nenn Drehmoment: 10.000 Nm ... 5.450.000 Nm



Applikationsspezifische Getriebe

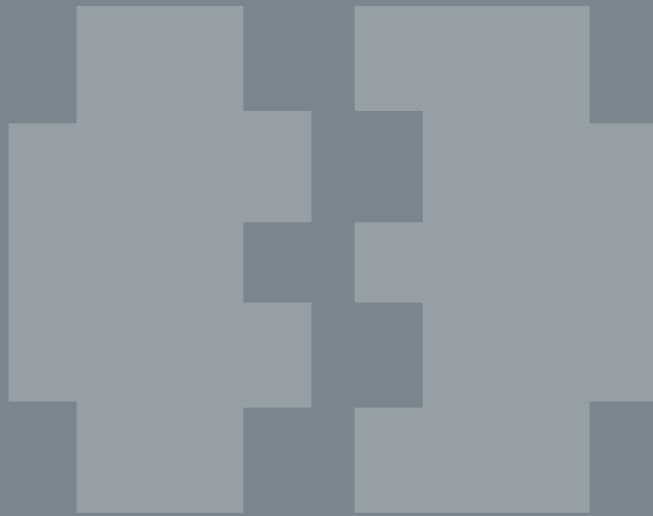
Mit applikationsspezifischen Getrieben bietet Flender die mit Abstand meisten Applikationslösungen und deckt damit nahezu alle antriebstechnischen Bedürfnisse aus hunderten Applikationen in Industrie und Rohstoffgewinnung ab.

Nenn Drehmoment: bis 10.000.000 Nm



Kundenspezifische Konstruktionen

Für ganz spezielle Anforderungen stehen Ihnen unsere Experten bei neuen Produktentwicklungen jederzeit zur Verfügung. Von der Konstruktion und Simulation komplexer Antriebssysteme bis hin zur Realisierung lösen wir gemeinschaftlich mit Ihnen die vielschichtigen Aufgaben.



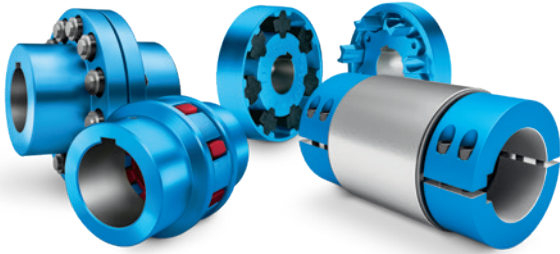
DIE PERFEKTE KUPPLUNG FÜR DAS PERFEKTE GETRIEBE

Wir bieten elastische, hochelastische, drehstarre sowie hydrodynamische Lösungen.

Egal welche Anforderungen an die Kupplung gestellt werden: Geringe oder hohe Leistung, anspruchsvolle Betriebsbedingungen oder hohe Umgebungstemperaturen, staubige oder explosionsgefährdete Umgebung – wir haben das ganze Programm. Unser umfangreiches Spektrum an Kupplungen bietet eine Vielzahl von Baugrößen und Ausführungen mit einem Drehmomentbereich von 0,5 bis 10.000.000 Nm.

In über 90 Jahren Entwicklung, Konzeption und Fertigung ist unser Produktangebot zur heutigen Vielfalt herangewachsen. In unserem Baukastensystem ist nahezu jede ausgereifte Kupplungslösung als Standard verfügbar. Für unsere Kunden spart das Zeit und Kosten.

Wir sind ein leistungsstarker und flexibler Akteur an jedem Ort auf der Welt – so wie unsere Kunden. Die Fertigung unserer Kupplungskomponenten zielt auf höchste Qualität. Im Dreiklang ergeben Aufbau, Material und Ausführung optimale Kupplungslösungen – robust, zuverlässig, meist wartungsfrei und vor allem immer und überall verfügbar. Wir bieten hohe Qualität, erstklassige Lieferperformance und umfassenden Service.



Elastische Kupplungen

Unsere elastischen Kupplungen sind steckbar und einfach zu montieren. Das Elastomerelement gleicht den Wellenversatz aus und nimmt Stöße von Motor oder Arbeitsmaschine auf.

Nenn Drehmoment: 12 Nm ... 1.690.000 Nm



Drehstarre Kupplungen

Unsere kompakten Stahlkupplungen bieten eine äußerst exakte Übertragung hoher Drehmomente, besonders bei rauen Betriebsbedingungen und extremen Temperaturen.

Nenn Drehmoment: 92 Nm ... 7.200.000 Nm



Hydrodynamische Kupplungen

Sanftanlauf, Überlastschutz, Drehschwingungsdämpfung – FLUDEX® Strömungskupplungen ermöglichen das momentenbegrenzte Anfahren und haben bei Nennlast einen sehr geringen Schlupf.

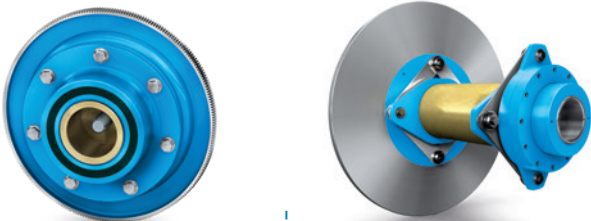
Leistung: 1,2 kW ... 2.500 kW



Hochelastische Kupplungen

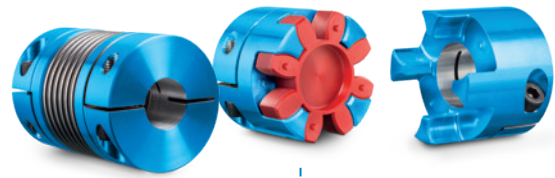
Hochelastische Kupplungen eignen sich sehr gut, um ungleichförmig arbeitende Maschinen zu verbinden. Sie werden bevorzugt in periodisch anregenden Systemen eingesetzt.

Nenn Drehmoment: 24 Nm ... 90.000 Nm



Applikationskupplungen

Flender bietet eine Vielzahl von applikationsspezifischen Kupplungen für Schienenfahrzeuge und den Einsatz in der Windenergiegewinnung.



Spielfreie Kupplungen

Unsere Kupplungen sorgen als modulare Schnittstelle zwischen dem Motor und der Arbeitsmaschine für eine zuverlässige und spielfreie Kraftübertragung in Servo- und Positionierantrieben.

Nenn Drehmoment: 0,1 Nm ... 5.000 Nm

Die Flender-Systemkompetenz macht erstklassige Komponenten zu Systemen mit spürbarem Mehrwert. Antriebssysteme von Flender sichern maximale Produktivität, Energieeffizienz und Zuverlässigkeit in jedem Automatisierungsumfeld.

Beratung

Unsere Kunden nutzen unser interdisziplinäres Know-how, unsere Applikationskompetenz, unsere Innovationskraft und nicht zuletzt unsere Erfahrung, um genau das richtige Antriebssystem für ihre individuelle Anforderung zu finden.

Reduzierte Engineering-Zeit, geringere Kosten



Integriertes Antriebsportfolio

Wir bieten nicht nur Getriebe und Kupplungen, sondern besitzen auch die Kompetenz für die elektrische Antriebstechnik, die es uns ermöglicht, den gesamten Antriebsstrang anzubieten – perfekt integriert und optimal im Zusammenspiel, als Standard- oder individuelle Lösung.

Weniger Schnittstellenrisiken, mehr Effizienz



Flender-Service

Von Diagnose und Support über Ersatzteil- und Reparatur-Services bis hin zu Instandhaltungs- und Retrofit-Services – das Flender-Serviceportfolio schafft individuelle Lösungen, voll und ganz zugeschnitten auf die Bedürfnisse unserer Kunden. So bleibt ein Getriebe ein Original-Flender-Getriebe.

Erhöhte Anlagenverfügbarkeit, geringe Lebenszykluskosten

DIAGNOSTEX

Die Sicherung der Prozessstabilität setzt eine zustandsorientierte Instandhaltung des Antriebsstrangs voraus. Mit DIAGNOSTEX® messen Sensoren an unseren Getrieben Abweichungen vom Sollzustand. Diese können analysiert und im Sinne einer maximierten Anlagenverfügbarkeit ausgewertet werden.

Industrie 4.0, geringere Kosten

INDIVIDUELLE LÖSUNGEN.

Auch wenn Ihre Anforderungen speziell sind, haben wir die richtige Lösung für Sie. Wir müssen nicht mehr jede Speziallösung neu entwickeln. Viele haben wir bereits vorliegen.

Unter [flender.com](https://www.flender.com) bieten wir applikations-spezifische Lösungen für Ihre ganz speziellen Anforderungen.

Nutzen Sie unseren Online-Konfigurator, mit dem sich maßgeschneiderte Produktkombinationen erstellen lassen.



GROSSES KNOW-HOW AUCH IN IHRER BRANCHE.

Jede Branche hat ihre eigenen Bedingungen. Jede Applikation stellt ihre spezifischen Anforderungen. Wir freuen uns auf Ihre Herausforderungen.

Wahrscheinlich haben wir bereits die fertige Lösung. Hier ein paar Beispiele:



Bergbau

Anforderung:
perfekt aufeinander abgestimmtes Antriebssystem



Zement

Anforderung:
niedriger Wartungsaufwand, Dichtung für schmutzige Umgebung



Plastik und Gummi

Anforderung:
Aufnahme hoher Axialkräfte, Eignung für Ex-Schutz (Extruder)



Umwelt und Recycling

Anforderung:
höchste Zuverlässigkeit, robuste Ausführung



Zellstoff und Papier

Anforderung:
Zentralschmierungseignung



Industriekrane

Anforderung:
rasche Verfügbarkeit, Ausführung doppelte Antriebswelle



Chemie

Anforderung:
Aufnahme von Kräften aus dem
Herstellungsprozess



Energiegewinnung

Anforderung:
effektive Kühlung, Drehzahl-
anpassung Motor an Ventilator



Stahl

Anforderung:
raue Arbeitsbedingungen,
hohe Spitzenlasten



Hafenkrane

Anforderung:
spezifischer Achsabstand,
häufiges Anfahren



Öl und Gas

Anforderung:
flexible Anpassung an
Drehzahlanforderungen



Wasser und Abwasser

Anforderung:
Aufnahme von äußeren Kräften,
Erfordernis eines Ölstaurohrs



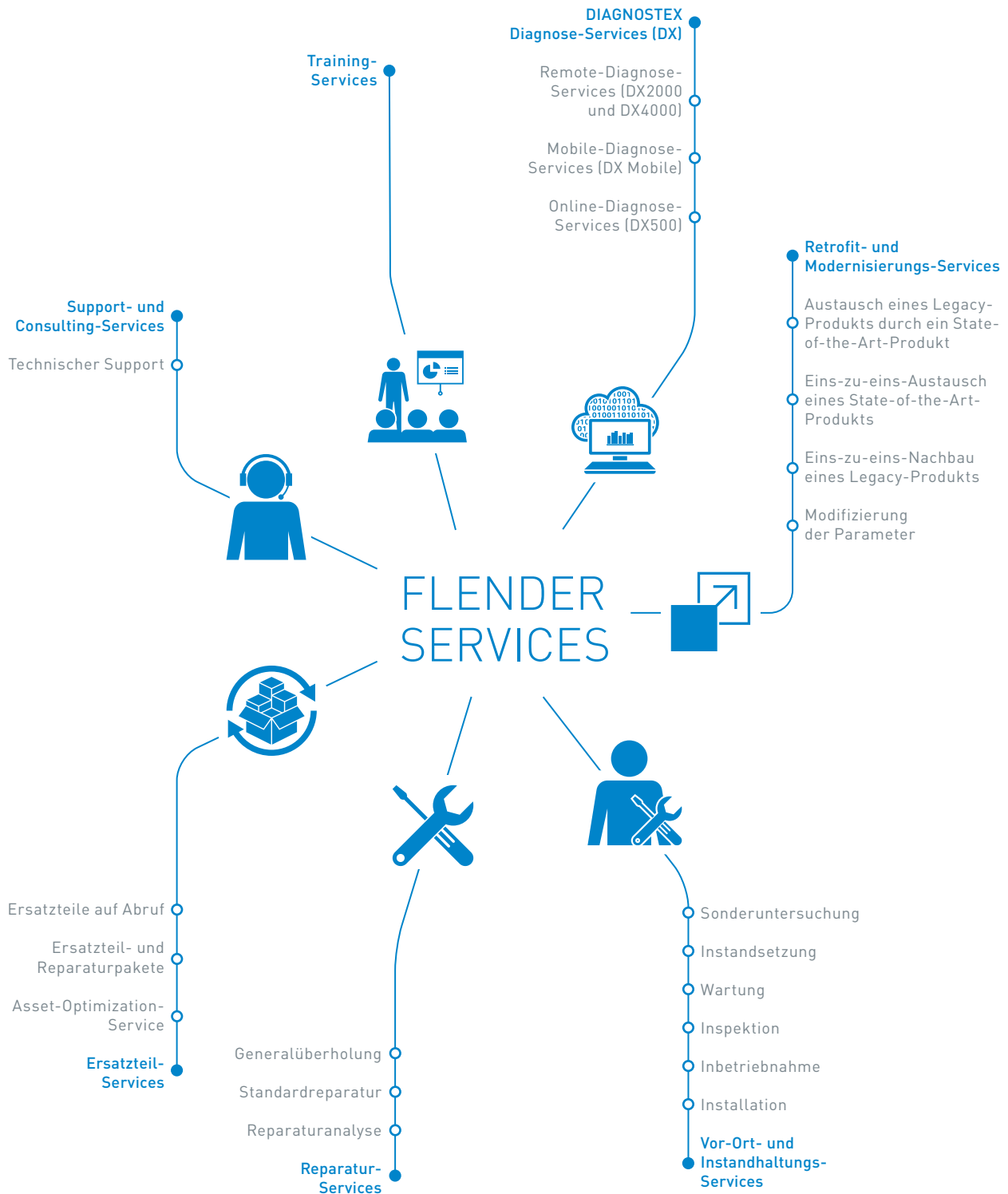
AUF DAUER EIN ORIGINAL MIT DEN ORIGINAL FLENDER-SERVICES

Stetig steigende Anforderungen machen es immer wichtiger, dass Industrieanlagen mit höchster Produktivität und Effizienz arbeiten. Flender-Services verschaffen Unternehmen aus Industrie, Rohstoffgewinnung und Energieerzeugung den entscheidenden Wettbewerbsvorsprung. Angesichts des hohen Kostendrucks, steigender Energiepreise und immer strengerer Umweltauflagen werden unsere Services zu einem entscheidenden Erfolgsfaktor im Wettbewerb.

Lassen Sie sich von unseren Serviceexperten von der Planung und Entwicklung über den Betrieb bis hin zur Modernisierung Ihrer Anlage unterstützen und profitieren Sie von unseren Erfahrungen und unserem tiefen Know-how in Ihrer Applikation – und das in über 100 Ländern, sieben Tage die Woche, rund um die Uhr.

Reduzieren Sie Stillstände, minimieren Sie Ausfallzeiten und steigern Sie Produktivität, Flexibilität und Kosteneffizienz Ihrer Anlage.

UNSER ANGEBOT FÜR GETRIEBE UND KUPPLUNGEN IM ÜBERBLICK.



FLENDER-KUPPLUNGEN KATALOG **FLE 10** AUSGABE 2023 DE



WE
MOVE^{the}
WORLD

Flender GmbH

Alfred-Flender-Straße 77
46395 Bocholt
Deutschland

Artikel-Nr.: FLEX-C10000-00

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Die Informationen in diesem Produktkatalog enthalten Beschreibungen beziehungsweise Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen beziehungsweise welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden. Liefermöglichkeiten und technische Änderungen vorbehalten.