

PETELIŠKINĖS SKLENDĖS MAISTO PRAMONEI NAUDOJIMO IR INSTALIAVIMO INSTRUKCIJA

NIOB FLUID gaminiai Nr.: 43010; 43020, 43030

APRAŠYMAS: gaminys skirtas atidaryti arba uždaryti srautą, tekančią vamzdžiu. Naudojant rankinę valdymo svirtį yra trys pagrindinės padėties: uždaryta - 0 °, atidaryta - 90 ir atidaryta iki 45 °. NIOB FLUID įmonės gaminiai yra pagaminti, surinkti ir patikrinti pagal ISO 9001: 2008 sistemą.

NAUDOJIMO SRITIS: maisto pramonė, ypač alaus, vyno ir pieno produktų gamyba

TECHNINIAI DUOMENYS

MATMENYS: DN 015 – 150

NAUDOTOS MEDŽIAGOS:
1.4301 (AISI 304)
1.4306 (AISI 304L) - flanšo suvirinimas
1.4404 (AISI 316L)
Tarpinė: SILIKON / NBR (2004) - standartinė
EPDM, NBR, VITON – galimybė pagal užsakymą

JUNGIMO TIPAS:
flanšo suvirinimas
Išorinis sriegis (DIN 11851)
išorinis sriegis / laisva veržlė (DIN 11851)
klampas (DIN 32676)
flanšas PN10

! Kitus sujungimo variantus ir jų matmenis galite rasti NIOB FLUID kataloge!

TEMPERATŪROS diapazonas:
Aplinkos temperatūra: nuo + 4 ° C iki + 50 ° C
Produkto temperatūra: + 0 ° C iki + 90 ° C
Sterilizavimas temperatūroje:
EPDM + 140 ° C (30 min.);
NBR + 130 ° C;
SILIKON + 130 ° C (30 min);
VITON + 160 ° C (30 min.)

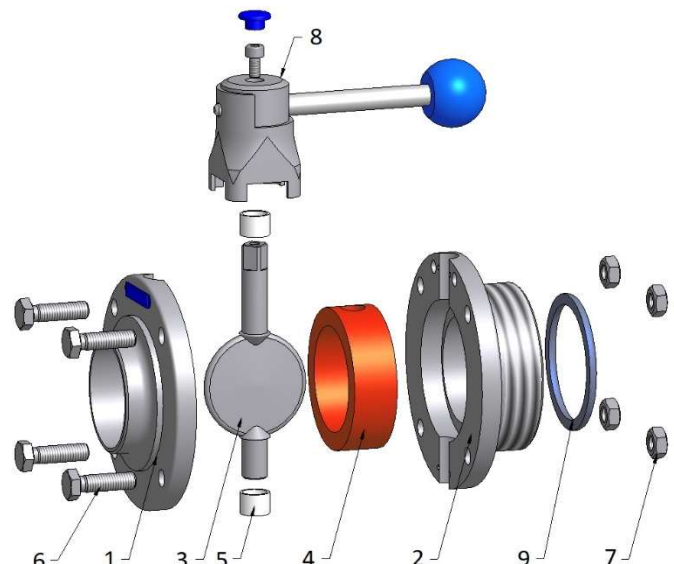
DARBO SLĖGIS:
DN 015 - 100 slėgis 10 barų
DN 125 - 150 slėgis 6 barai

PAVIRŠIUS:
Ra < 0,8 μm

REGULIAVIMAS:
rankinis, pneumatinis, elektrinis

SUEDAMOSIOS DALYS:

1. Flanšo suvirinimas
2. Flanšo srieginis sujungimas
3. Pasukamas diskas.
4. Vožtuvo tarpinė
5. Pasukamo disko įvorė
6. Varžtas (4x)
7. Veržlė (4x)
8. Valdymo svirtis
9. Tarpinė





IŠMONTUOJANT SISTEMOS KOMPONENTUS, VYKDYKITE ŽEMIAU PATEIKTAS INSTRUKCIJAS:

1. Sumažinkite slėgį vamzdžiuose ir išleiskite terpę iš vamzdžio.
2. Atlaisvinkite greito sujungimo veržlę / spaustuką, galbūt teks nupjauti vamzdžio dalį.
3. Palikite išvarvėti terpės likučius.
4. Išvalykite vidinę komponentų erdvę ir pašalinkite nešvarumus.
5. Patikrinkite visus komponentus, kad operacijos / išardymo metu nebūtų padaryta žala.

IŠMONTAVIMAS

1. Atsukite valdymo rankenoje (8) paslėptą varžtą ir nuimkite visą valdiklį.
2. Nuimkite tarpiklį (9) nuo vožtuvo (2) flanšo.
3. Atsukite veržlę ir varžtus (7,6) ir patraukite arba švelniai atsukite flanšus (1, 2) vienas nuo kito.
4. Iš sklendės disko ašies išimkite teflono įvores (5).
5. Pasukite sklendės diską (3) į tarpiklių vožtuvus (4) į atvirą padėtį.
Tarpiklį paspauskite ir ištraukite iš trumpesnio disko ašies galo (3).

Išmontuojant rekomenduojama pakeisti visas tarpines, jei jose matoma žala.

MONTAVIMAS

! SVARBU!

Prieš montuodami vožtuvą su virinamomis jungtimis, reikia atsukti varžtus (6) ir išimti tarpiklį (4), įvorę (5) ir diską (3), t.y. vožtuvą išardyti. Tai labai svarbu, kad vožtuvo dalys nebūtų pažeistos dėl virinimo metu pakitusios temperatūros ir išsiskiriančių virinimo / degimo šalutinių produktų !!!

1. Surinkimas vyksta priešingai, kaip aprašyta aukščiau IŠMONTAVIMO skyriuje.
2. Patikrinkite tarpiklius.
3. Patikrinkite mašinos / įrenginio veikimą ir sandarumą.

PRIEŽIŪRA IR VALYMAS

Nepriekaištingam ir ilgam veikimui užtikrinti būtina periodiškai prižiūrėti ir valyti.

Su priežiūra ir valymu susijusius darbus gali atlikti tik įgaliotas asmuo.

Komponentai suprojektuoti taip, kad būtų galima visiškai valyti, prijungus prie sistemos. Tokiu atveju galima jį išvalyti skalaujant visą sistemą ar jos dalis (šakas). Mes rekomenduojame tam tikru laiko tarpu atlikti valymą esant išardytiems vožtuvams, kai turite galimybę patikrinti visų komponentų, ypač tarpinių, būseną.

Įsitikinkite, kad:

- turite valyti pasirinktą valymo tirpalą / ploviklį
- neplaukite / nevalykite detalių per daug agresyviu ar koncentruotu valymo tirpalu
- ar valymas ir laikymas atitinka valymo tirpalo (priedais) gamintojo instrukcijas.

Techninės priežiūros intervalai priklauso nuo šių darbo sąlygų: temperatūros, temperatūros intervalų, valymo terpės, slėgio, atidarymo dažnio. Tarpines rekomenduojama keisti kas dvejus metus. Atsižvelgiant į tarpiklio būklę, galima nustatyti trumpesnį ar ilgesnį intervalą.

Valymo procedūrą rekomenduojame atlikti su atidarytu vožtuvu ir taip pat plovimo metu sklendę rekomenduojama perjungti į tarpinę padėtį Atidaryta / Uždaryta.