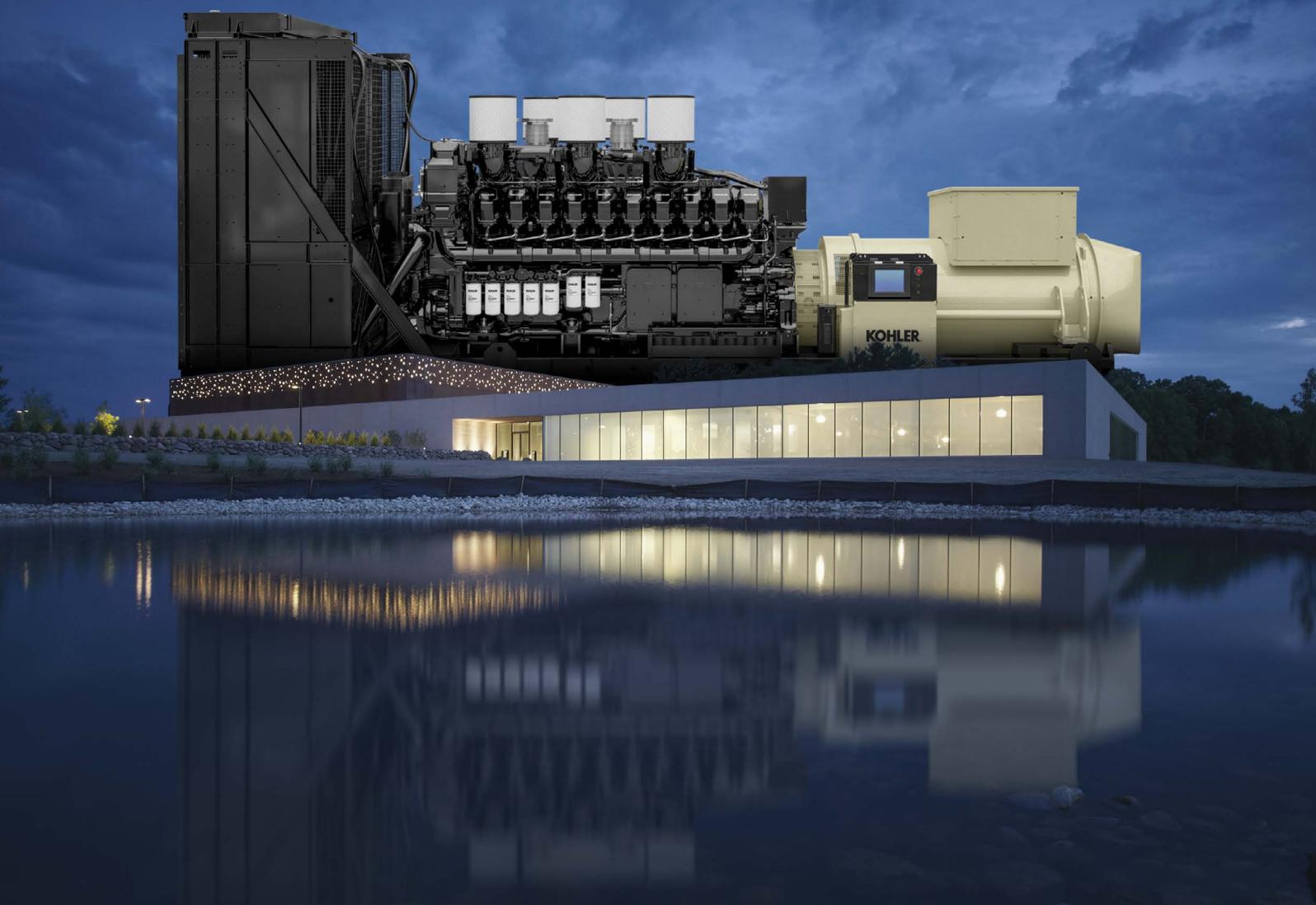


POWER SYSTEMS EMEA

GROUPES ÉLECTROGÈNES INDUSTRIELS

6 kVA - 4 500 kVA

MK-IN-FL-BR-FR-221



KOHLER[®]



TABLE DES MATIÈRES



Introduction	4
Un avenir durable	6
10 principes fondamentaux de Kohler	8
La spécificité Kohler	10

POWER SOLUTIONS | 50-60 HZ

Groupes électrogènes Power solutions	14
Gamme KD series	18

COMMERCE DE DÉTAIL | 50-60 HZ

Groupes électrogènes configurés	20
Gamme X-Press	24

COFFRETS DE COMMANDE

26

CAPOTS

32

CONTENEURS/WALK-IN

34

INVERSEURS DE SOURCE

36

SERVICE APRÈS-VENTE ET PIÈCES DE RECHANGE

38



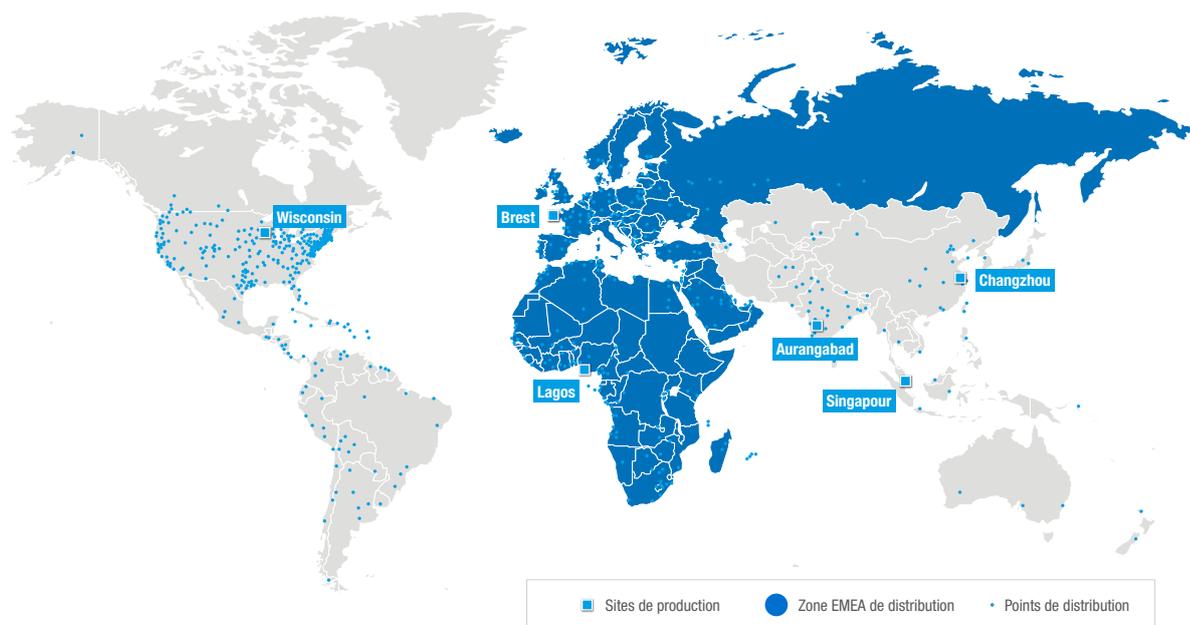
WE GIVE THE WORLD POWER

Fondée en 1873 par l'immigrant autrichien John Michael Kohler, Kohler Co. est l'une des sociétés privées les plus anciennes et les plus prospères d'Amérique. Son siège social est situé à Kohler, dans le Wisconsin, aux États-Unis. Kohler emploie plus de 35 000 personnes réparties sur 50 sites de production à travers le monde.

Depuis le premier jour, Kohler a établi la norme en matière de conception et de technologie et s'est forgé une réputation de produits haut de gamme dans le monde entier.

Aujourd'hui, nous sommes l'un des plus grands fabricants de groupes électrogènes au monde, avec des usines de fabrication sur quatre continents et de vastes réseaux mondiaux de vente, de service et de distribution. Où que vous soyez, vous pouvez toujours compter sur Kohler pour des moteurs fiables et intelligents, des générateurs et des solutions d'alimentation sans interruption (UPS).

Depuis son siège social et son site de production de 42 800 m² à Brest, Kohler Power Systems EMEA fournit chaque année 35 000 groupes électrogènes, de 2 à 4 500 kVA, aux pays de la zone EMEA.



DES SOLUTIONS POUR TOUS LES SECTEURS

Avec nos gammes de groupes électrogènes, allant de 2 à 4 500 kVA, nous proposons des solutions pour différentes applications (production continue et de secours) et pour tous types de secteurs : centres de données, santé, traitement de l'eau, télécommunications, construction, production d'énergies, industrie, transports, commerce de détail et distribution, etc.

NOTRE PROCESSUS ÉPROUVÉ : UNE INTÉGRITÉ TOTALE À CHAQUE ÉTAPE

Du premier contact à la planification, en passant par l'exécution du projet et la maintenance, Kohler vous offre une assistance complète de bout en bout.

Notre équipe de projet dédiée évalue la portée, les exigences et les défis de votre projet, et vous apporte un soutien total et une transparence à chaque étape. En travaillant en étroite collaboration avec vous, nous veillons à ce que votre projet soit doté de systèmes d'alimentation fiables, conçus sur mesure et adaptés à vos spécifications et à votre budget.

SERVICE ET ASSISTANCE : L'AIDE DONT VOUS AVEZ BESOIN. À TOUT MOMENT ET PARTOUT

Avec de nombreux centres de service direct et plus de 800 distributeurs dans le monde, les clients de Kohler ont l'assurance d'un service d'urgence 24 h/24 et d'un service après-vente réactif.

Nos techniciens certifiés basés en usine sont formés de façon régulière et sont toujours prêts à offrir un dépannage, des conseils, un service et une assistance après l'installation.

L'ÉNERGIE IMPLIQUE DES RESPONSABILITÉS POUR LES GROUPES ÉLECTROGÈNES D'AUJOURD'HUI, POUR LES GÉNÉRATIONS DE DEMAIN.

Le monde s'appuie sur une énergie essentielle résiliente. Et il peut compter sur Kohler pour la fournir de manière innovante, responsable et durable.

— LE POUVOIR DE CHANGER LE MONDE

Des solutions énergétiques plus propres sont essentielles pour un avenir durable. Développer les technologies pour les rendre applicables exige des connaissances, de la créativité et un engagement sur le long terme. Kohler dispose des concepteurs, des ingénieurs et de la vision nécessaires pour innover dans le domaine de la production d'énergie essentielle. Pour trouver de nouvelles façons de lutter contre le changement climatique. Et pour laisser un monde meilleur. Il ne s'agit pas seulement d'alimenter les besoins énergétiques des centres de données, des télécommunications, des soins de santé et du traitement de l'eau. Il s'agit d'alimenter le progrès.

— COMPTE À REBOURS VERS LE ZÉRO ÉMISSION NETTE

GROUPES HVO. DURABLES, FIABLES, DISPONIBLES MAINTENANT.

Juste une façon pour Kohler de concevoir des alternatives simples et efficaces qui aident les clients dans leur cheminement vers zéro émission nette.



Simple et efficace

Jusqu'à 90 % de réduction de carbone

Énergie véritablement renouvelable

Peut être associée de manière flexible à du diesel

Convient pour un stockage prolongé



UN NOUVEAU COMBUSTIBLE ISSU DE LA FILIÈRE DES DÉCHETS



AVEC D'IMPORTANTES RAFFINERIES AUX ÉTATS-UNIS ET EN EUROPE



CONFORME AUX RÉGLEMENTATIONS. AMÉLIORE LA DURABILITÉ SIMPLE ET SANS RISQUE

CARBURANTS RENOUVELABLES DE NOUVELLE GÉNÉRATION

Imaginez une source d'énergie renouvelable non-fossile qui réduit les émissions nettes de dioxyde de carbone jusqu'à 90 %. Il s'agit d'un carburant liquide qui peut être utilisé dans les infrastructures existantes, telles que les groupes électrogènes, sans aucune modification. Et il est parfaitement compatible en mélange avec le diesel standard, ce qui offre aux utilisateurs finaux une flexibilité totale dans leurs opérations.

Un tel ensemble convaincant de caractéristiques de performance peut sembler trop beau pour être vrai. Mais ce carburant renouvelable est déjà disponible aujourd'hui et son adoption généralisée devrait accélérer rapidement

le rythme de la décarbonisation, soutenant alors les organisations qui s'engagent dans un parcours à plus long terme vers le zéro émission nette.

Le carburant en question est l'huile végétale hydrotraitée (HVO), qui est fabriquée à partir de déchets et de résidus tels que les huiles végétales, les graisses animales et les huiles de cuisson usagées. Le processus de raffinage indique que le HVO est un carburant supérieur et plus propre que le biodiesel traditionnel de première génération, et qui se traduit par moins d'émissions tout au long de son cycle de vie. Ces références font du HVO une alternative renouvelable au diesel fossile conventionnel, offrant de nouvelles options respectueuses de l'environnement aux utilisateurs d'équipements tels que les groupes électrogènes diesel.



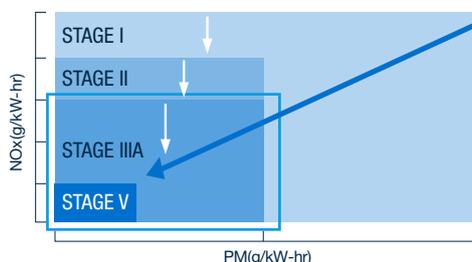
LIMITER L'UTILISATION DE SUBSTANCES DANGEREUSES POUR PROTÉGER LA SANTÉ ET L'ENVIRONNEMENT

La directive ROHS 2 2011/65/UE vise à limiter l'utilisation de certaines substances dangereuses (plomb, mercure, cadmium, etc.) dans les équipements électriques et électroniques (EEE) commercialisés au sein de l'Union européenne* (ainsi qu'en Norvège, en Islande, en Turquie et au Liechtenstein).

Grâce au travail et à la collaboration de tous nos fournisseurs, nous sommes en mesure de proposer une gamme industrielle complète conforme à cette directive.

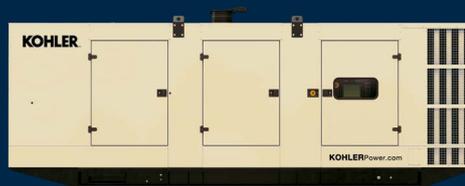
RÉDUIRE LES ÉMISSIONS POLLUANTES SANS COMPROMIS SUR LA PUISSANCE: STAGE IIIA ET STAGE V APPLICABLES SUR LA GAMME INDUSTRIELLE

KOHLER va plus loin que la réglementation concernant tous les équipements motorisés mobiles hors route sur le marché du Royaume-Uni et de l'Union européenne, notamment les groupes électrogènes mobiles, en proposant des produits certifiés STAGE IIIA et STAGE V dans sa gamme industrielle. Pour les sociétés de construction, les municipalités, les casernes de police ou de pompiers, ou tout autre usage nécessitant une mobilité routière. Ils conviennent également aux applications de secours et de production stationnaires qui nécessitent le plus faible niveau d'émissions polluantes.



10 PRINCIPES FONDAMENTAUX DE KOHLER

**ACCÉDEZ AUX PLUS
HAUTES PERFORMANCES**



1 NIVEAUX SONORES OPTIMISÉS ET CERTIFIÉS

Nos gammes de capots et conteneurs sont soigneusement étudiées pour garantir les meilleures performances de réduction des bruits. Nos mesures de niveaux sonores sont réalisées selon les directives européennes et normes ISO, et sont certifiées par le CETIM (Centre Technique pour l'Industrie Mécanique).

2 PUISSANCE MAINTENUE MÊME DANS DES CONDITIONS EXTRÊMES

Notre service ingénierie s'assure de la parfaite adaptation des circuits de refroidissement, afin de fournir la puissance maximale même sous haute température.

3 TESTS DE QUALITÉ

Chaque groupe électrogène KOHLER est prototypé au laboratoire et testé en production, pour s'assurer de son bon fonctionnement.

4 HOMOLOGATION DANS LE RESPECT DES NORMES LES PLUS STRICTES

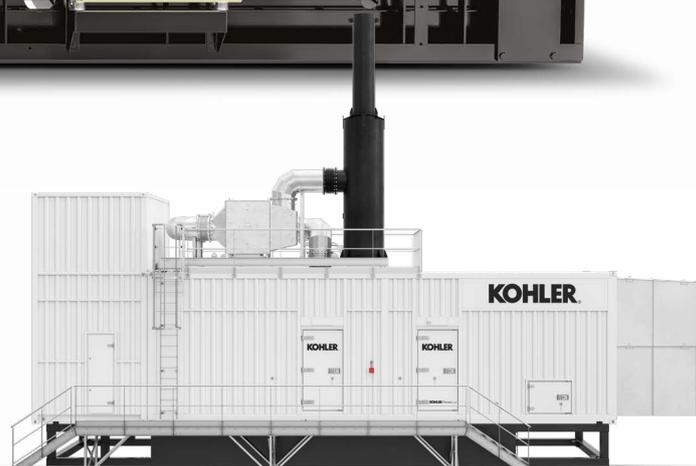
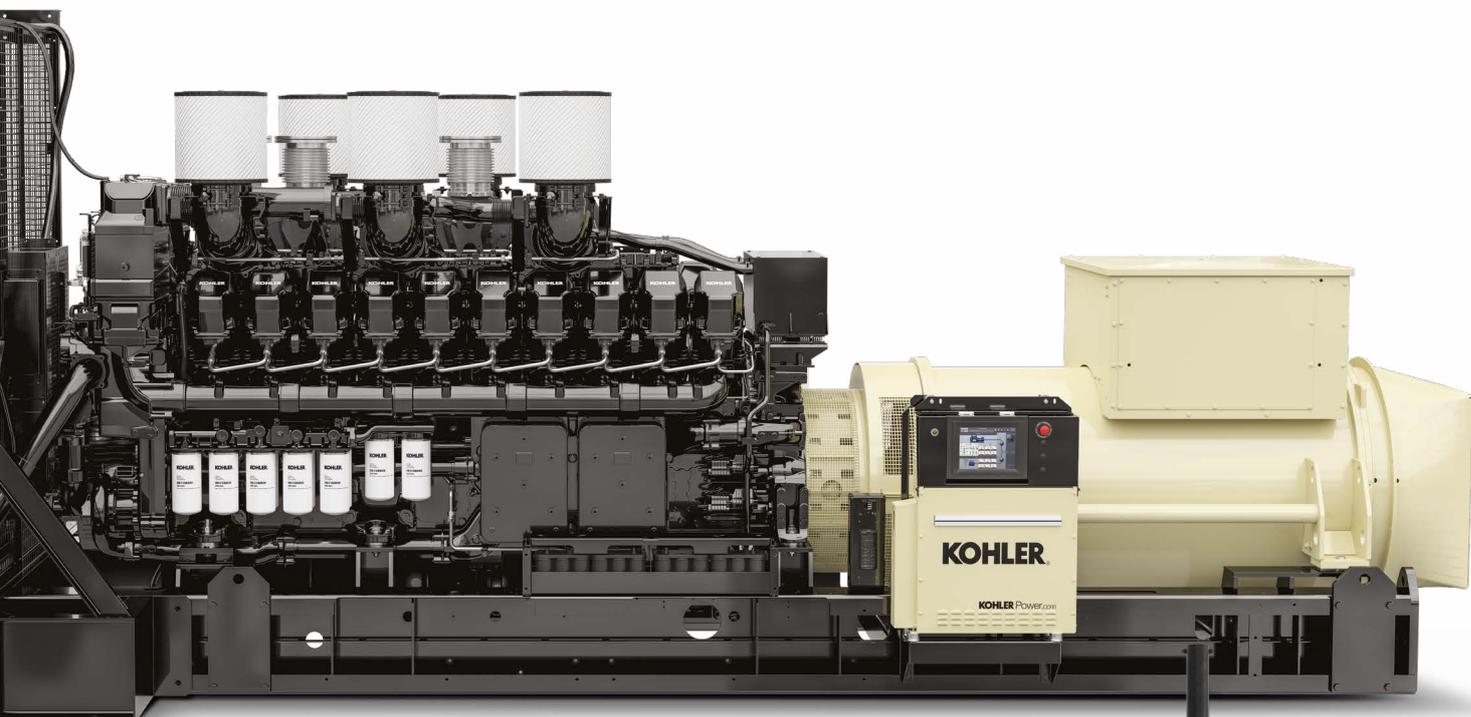
KOHLER est intransigeant sur la qualité et le respect des normes de ses produits. Ils sont conçus pour répondre à des critères encore plus exigeants que les directives ne l'imposent.

5 FAIBLE CONSOMMATION DE CARBURANT

Nos ingénieurs et techniciens développent des solutions sur mesure pour améliorer encore davantage la consommation de carburant et les composants qui ont été choisis pour les niveaux de performance élevés qu'ils offrent.

6 CHÂSSIS ROBUSTES ET CAPOTS DE QUALITÉ

Un capot de qualité préserve les composants du groupe tout en permettant son fonctionnement dans les conditions les plus extrêmes (températures élevées, poussière, humidité, sable, etc.). Les capots et châssis KOHLER sont conçus en France et leurs fournisseurs sélectionnés suivant des critères très stricts.



7 QUALITÉ DE L'ÉLECTRICITÉ PRODUITE

Une haute qualité de courant en tension et en fréquence, dans le respect de la norme ISO 8528-5, permet une forte capacité de démarrage et de prise en charge pour les applications sensibles.

8 SÉCURITÉ DES PERSONNES ET DES INSTALLATIONS

KOHLER développe quotidiennement des solutions pour renforcer la sécurité du groupe électrogène et de son utilisateur (gestion modulaire des régimes de neutre, disjoncteurs de précision, préchauffage moteur, etc.).

9 FAIBLE ENCOMBREMENT, HAUTES PERFORMANCES

Le niveau d'encombrement d'un groupe électrogène, en surface et en volume, est déterminant pour son intégration dans des espaces exigus. Grâce à une ingénierie innovante, les groupes électrogènes KOHLER associent hautes performances et compacité.

10 RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN STOCK DANS LE MONDE ENTIER

X-PRESS est une gamme de groupes électrogènes standard stockés à travers le monde, qui peuvent vous être livrés dans un délai très court.



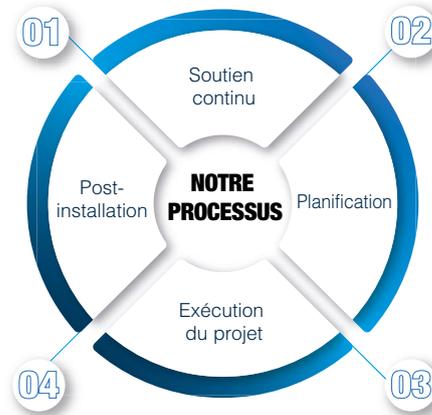
LA SPÉCIFICITÉ KOHLER

**NOUS SOMMES LÀ POUR ÊTRE
VOTRE PARTENAIRE ÉNERGÉTIQUE.**

Du premier contact à la planification, en passant par l'exécution du projet et la maintenance, Kohler vous offre une assistance complète de bout en bout. Notre équipe de projet dédiée évalue la portée, les exigences et les défis de votre projet, et vous apporte un soutien total et une transparence à chaque étape du projet. En travaillant en étroite collaboration avec vous, nous veillons à ce que votre projet soit doté de systèmes d'alimentation fiables, conçus sur mesure et adaptés à vos spécifications et à votre budget.

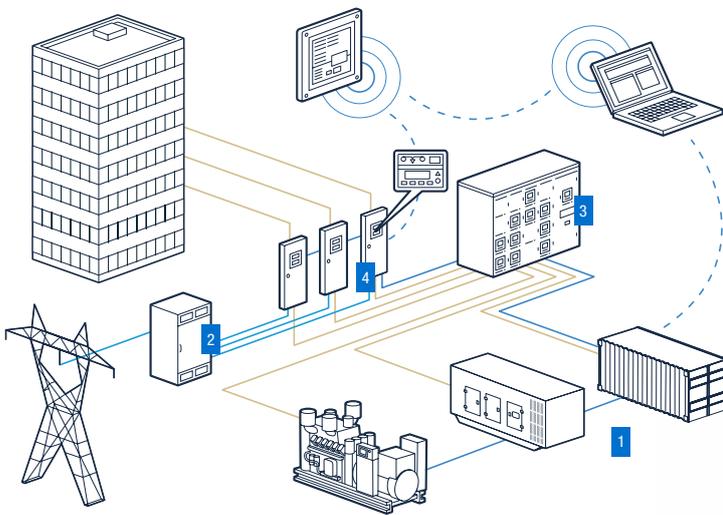
— NOTRE PROCESSUS CLIENT : DU DÉBUT À LA FIN

C'est là que les produits fiables, la collaboration et la personnalisation entrent en jeu. De plus en plus, les consultants en ingénierie chargés de superviser la sélection des groupes électrogènes souhaitent travailler avec des fournisseurs capables de faciliter le processus de dimensionnement et de sélection du début à la fin. Cela nécessite de traiter avec un fournisseur qui peut offrir l'accès à une équipe pluridisciplinaire - incluant l'ingénierie, les appels d'offres et les ventes - pour aider à progresser jusqu'aux conceptions détaillées.



— INTÉGRATION TOTALE DU SYSTÈME

Nous maîtrisons notre sujet de bout en bout. Une expertise qui vous assure que chaque système d'alimentation Kohler vous est fourni avec des composants conçus, fabriqués et testés par Kohler. Avec l'intégration totale du système, nous nous engageons à ce que tout fonctionne sans le moindre problème, des groupes électrogènes emballés aux inverseurs de source en passant par les appareillages de commutation et les contrôleurs. Et ce quelque soit l'ampleur ou la complexité du projet.



1 CONTRÔLEUR KOHLER APM403 ou APM802

contrôle le disjoncteur de mise en parallèle et permet le partage de charge et la synchronisation pour jusqu'à huit groupes. L'APM802 peut également gérer l'ajout/le délestage de charge ainsi que le nombre de groupes en ligne s'il est utilisé sans panneau de commande principal

3 TABLEAU DE DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE

Accepte les disjoncteurs de mise en parallèle et de distribution s'ils ne sont pas installés sur le groupe

4 INVERSEUR DE SOURCE AUTOMATIQUE

Sélectionne intelligemment la source d'alimentation et transfère les charges

2 PANNEAU DE COMMANDE PRINCIPAL

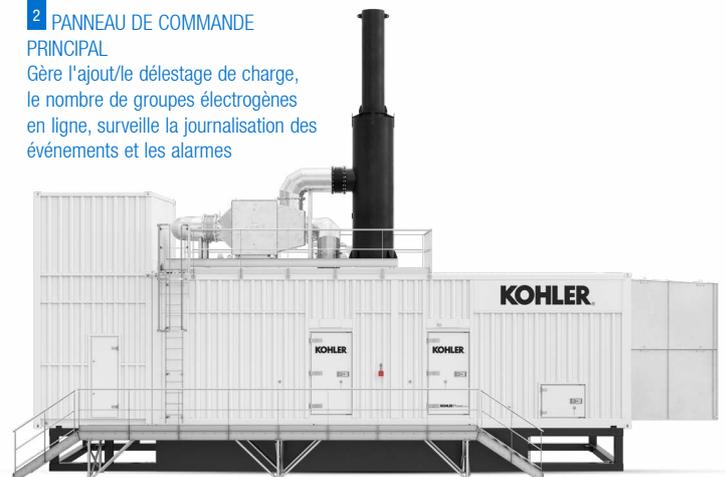
Gère l'ajout/le délestage de charge, le nombre de groupes électrogènes en ligne, surveille la journalisation des événements et les alarmes

— SOLUTIONS SUR MESURE

Votre système d'alimentation est personnalisé, construit et testé par une équipe dédiée d'ingénieurs et de techniciens expérimentés, ce qui signifie qu'il peut répondre aux spécifications les plus exigeantes. Notre équipe a conçu des systèmes d'alimentation pour des centaines de centrales électriques. Lorsque vous combinez notre expérience de l'industrie avec notre processus de fabrication agile, vous obtenez des solutions fiables et spécialement conçues.

Le système d'alimentation Kohler a développé une solution unique de conteneurs walk-in pour les clients importants. Cette solution nous permet d'intégrer l'ensemble de notre gamme KD SERIES, jusqu'au KD4500, dans une conception modulaire.

Basée sur des dimensions surdimensionnées par rapport à nos solutions de capots, cette solution permet un accès facile pour la maintenance, l'intégration de nombreux équipements et une installation rapide sur site.



Solution de conteneur walk-in

— GESTION DE BOUT EN BOUT

Nous ne visons qu'un seul objectif, depuis la planification de la conception et le choix des équipements, jusqu'aux essais finaux et la mise en service : vous proposer des systèmes d'alimentation fiables, conçus précisément selon vos spécifications. Grande souplesse dans la fabrication, extrême rigueur lors des essais, précautions lors de la mise en service... Tout est fait pour vous doter d'une solution adaptée à votre activité, mais aussi à votre budget.

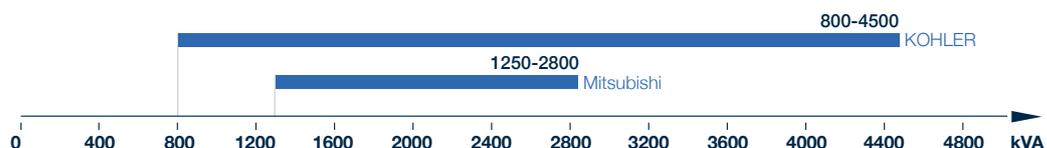


GROUPES ÉLECTROGÈNES INDUSTRIELS

POWER SOLUTIONS | 50-60 HZ

Groupes électrogènes Power Solutions 14

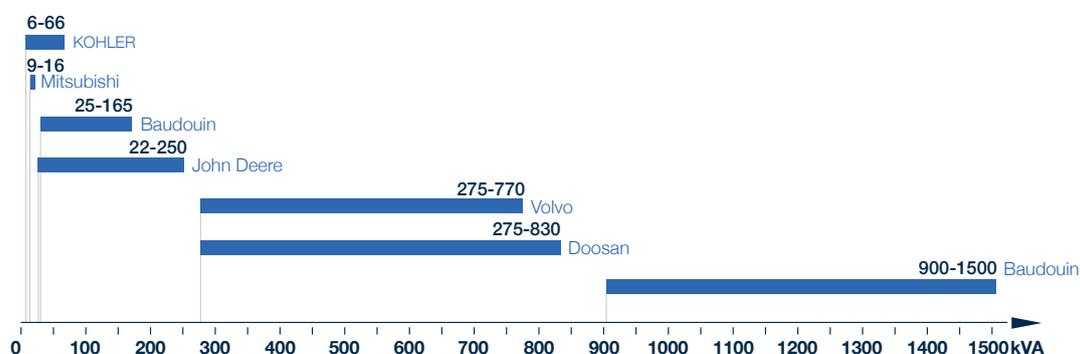
Gamme KD series 18



COMMERCE DE DÉTAIL | 50-60 HZ

Groupes électrogènes configurés 20

Gamme X-Press 24





GROUPES ÉLECTROGÈNES POWER SOLUTIONS

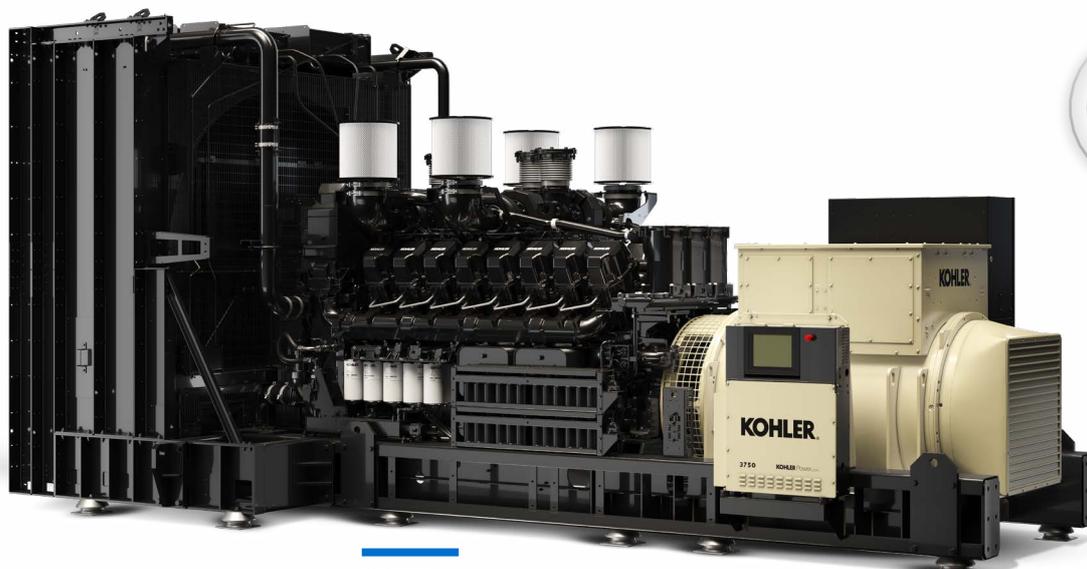
50Hz - 60Hz

UNE SOURCE D'ÉNERGIE FIABLE POUR LES APPLICATIONS CRITIQUES

Nos groupes électrogènes fournissent une source d'énergie fiable pour les applications critiques (centres de données, aéroports, hôpitaux, stations de traitement des eaux, etc.) qui ne doivent jamais être sans électricité, quoi qu'il arrive. Les groupes électrogènes de la gamme KD SERIES répondent aux dernières normes technologiques avec un système de carburant à rampe commune haute pression, une configuration optimisée en matière d'émissions et une compatibilité avec l'huile végétale hydrotraitée (HVO) afin de réduire votre bilan de gaz à effet de serre pour un monde plus durable.

Pour répondre à tous les enjeux du marché, KOHLER propose également une gamme alternative avec les moteurs Mitsubishi.

Cette gamme propose une combinaison gagnante de conception robuste et de facilité d'utilisation.



KD3750
en version ouverte

MODÈLE	ESP 50 HZ (kVA)	PRP 50 HZ (kVA)	TR/MIN	MOTEUR	ÉMISSIONS	CONTRÔLEURS
KD800 ⁽⁴⁾	800	727	1 500	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
KD900 ⁽⁴⁾	900	818	1 500	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
KD1000 ⁽⁴⁾	1 000	909	1 500	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
KD1100 ⁽⁴⁾	1 100	1 000	1 500	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
KD1250 ⁽⁴⁾	1 250	1 136	1 500	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
T1250	1 250	1 136	1 500	Mitsubishi	Optimisation fuel	M80/APM403/APM802
T1400	1 403	1 275	1 500	Mitsubishi	Optimisation fuel	M80/APM403/APM802
KD1400 ⁽⁴⁾	1 420	1 291	1 500	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
KD1500 ⁽⁴⁾	1 500	1 364	1 500	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
T1540	1 540	1 400	1 500	Mitsubishi	Optimisation fuel	M80/APM403/APM802
T1650C	1 640	1 500	1 500	Mitsubishi	Optimisation émissions - Bas NOx (<=2 000mg)	M80/APM403/APM802
KD1650 ⁽⁴⁾	1 650	1 500	1 500	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
T1650	1 650	1 500	1 500	Mitsubishi	Optimisation fuel	M80/APM403/APM802
KD1800 ⁽⁴⁾	1 800	1 636	1 500	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
T1900	1 900	1 727	1 500	Mitsubishi	Optimisation fuel	M80/APM403/APM802
KD2000 ⁽⁴⁾	2 000	1 818	1 500	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
T2200C	2 200	2 000	1 500	Mitsubishi	Optimisation émissions - Bas NOx (<=2 000mg)	M80/APM403/APM802
KD2250 ⁽⁴⁾	2 250	2 045	1 500	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
T2200	2 255	2 050	1 500	Mitsubishi	Optimisation fuel	M80/APM403/APM802
KD2500 ⁽⁴⁾	2 500	2 273	1 500	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
T2500	2 500	2 273	1 500	Mitsubishi	Optimisation fuel	M80/APM403/APM802
T2500C	2 500	2 273	1 500	Mitsubishi	Optimisation émissions - Bas NOx (<=2 000mg)	M80/APM403/APM802
KD2800 ⁽⁴⁾	2 800	2 545	1 500	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
T2800	2 800	2 538	1 500	Mitsubishi	Optimisation fuel	M80/APM403/APM802
KD3100 ⁽⁴⁾	3 100	2 818	1 500	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
KD3300 ⁽⁴⁾	3 300	3 000	1 500	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
KD3500 ⁽⁴⁾	3 500	3 182	1 500	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
KD3750 ⁽⁴⁾	3 750	3 409	1 500	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
KD4000 ⁽⁴⁾	4 050	3 680	1 500	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM802
KD4500 ⁽⁴⁾	4 500	4 090	1 500	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM802

(4) existe en versions Optimisation fuel | Optimisation émissions



DE L'ÉNERGIE FIABLE POUR DES APPLICATIONS ESSENTIELLES

Nous proposons des systèmes d'alimentation industriels intégrés, pour différentes applications (production principale, continue, de secours) et pour tous types de bâtiments, partout dans le monde - des centres de données aux hôpitaux en passant par les stations de traitement des eaux.

Nous connaissons parfaitement votre secteur d'activité, et sommes ainsi à même de concevoir des systèmes d'alimentation sur mesure, en phase avec vos enjeux.



— L'ÉNERGIE QUI PROTÈGE VOS DONNÉES

Les groupes KOHLER sont conçus pour alimenter les centres de données de toutes tailles partout dans le monde.

— EN SAVOIR PLUS SUR NOS CAPACITÉS





KD2000U
avec conteneur CPU 40

MODÈLE	ESP 60 HZ (kW)	PRP 60 HZ (kW)	TR/MIN	MOTEUR	ÉMISSIONS	CONTRÔLEURS
KD800U ⁽⁴⁾	800	727	1 800	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
KD900U ⁽⁴⁾	900	818	1 800	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
KD1000U ⁽⁴⁾	1 000	909	1 800	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
T1200U	1 200	1 091	1 800	Mitsubishi	Optimisation fuel	M80/APM403/APM802
KD1250U ⁽⁴⁾	1 250	1 136	1 800	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
KD1350U ⁽⁴⁾	1 339	1 218	1 800	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
KD1500U ⁽⁴⁾	1 500	1 364	1 800	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
KD1600U ⁽⁴⁾	1 600	1 454	1 800	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
T1600U	1 600	1 454	1 800	Mitsubishi	Optimisation fuel	M80/APM403/APM802
KD1750U ⁽⁴⁾	1 750	1 591	1 800	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
KD2000U ⁽⁴⁾	2 000	1 818	1 800	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
T2000U	2 000	1 818	1 800	Mitsubishi	Optimisation fuel	M80/APM403/APM802
KD2250U ⁽⁴⁾	2 250	2 046	1 800	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
KD2500U ⁽⁴⁾	2 500	2 273	1 800	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
KD2800U ⁽⁴⁾	2 814	2 558	1 800	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
KD3000U ⁽⁴⁾	3 000	2 727	1 800	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
KD3250U ⁽⁴⁾	3 250	2 954	1 800	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM403/APM802
KD3500U ⁽⁴⁾	3 500	3 180	1 800	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM802/APM603
KD4000U ⁽⁴⁾	4 000	3 640	1 800	Kohler	Optimisation fuel/optimisation émissions	M80-D/APM802/APM603

(4) existe en versions Optimisation fuel | Optimisation émissions



MOTEURS KOHLER DÉDIÉS AUX GROUPES ÉLECTROGÈNES DE HAUTE PUISSANCE

Des moteurs dédiés aux groupes électrogènes avec la densité de puissance la plus élevée du marché : une exclusivité KOHLER.

Le monde s'appuie sur une énergie essentielle résiliente. Et il peut compter sur Kohler pour la fournir de manière innovante, responsable et durable.

— Notre équipe mondiale d'ingénieurs a développé une gamme de moteurs performants et compacts offrant des performances inégalées. Conçue spécifiquement pour les groupes électrogènes, cette gamme combine la puissance la plus élevée avec une efficacité supérieure.

Ces moteurs sont fabriqués en France et en Suisse dans des usines offrant le plus haut niveau de qualité, où chaque produit est testé dans des conditions de fonctionnement rigoureuses. La gamme comprend deux blocs moteurs K135 et K175 qui couvrent une large plage de puissance : de 644 à 4 290 kWm.

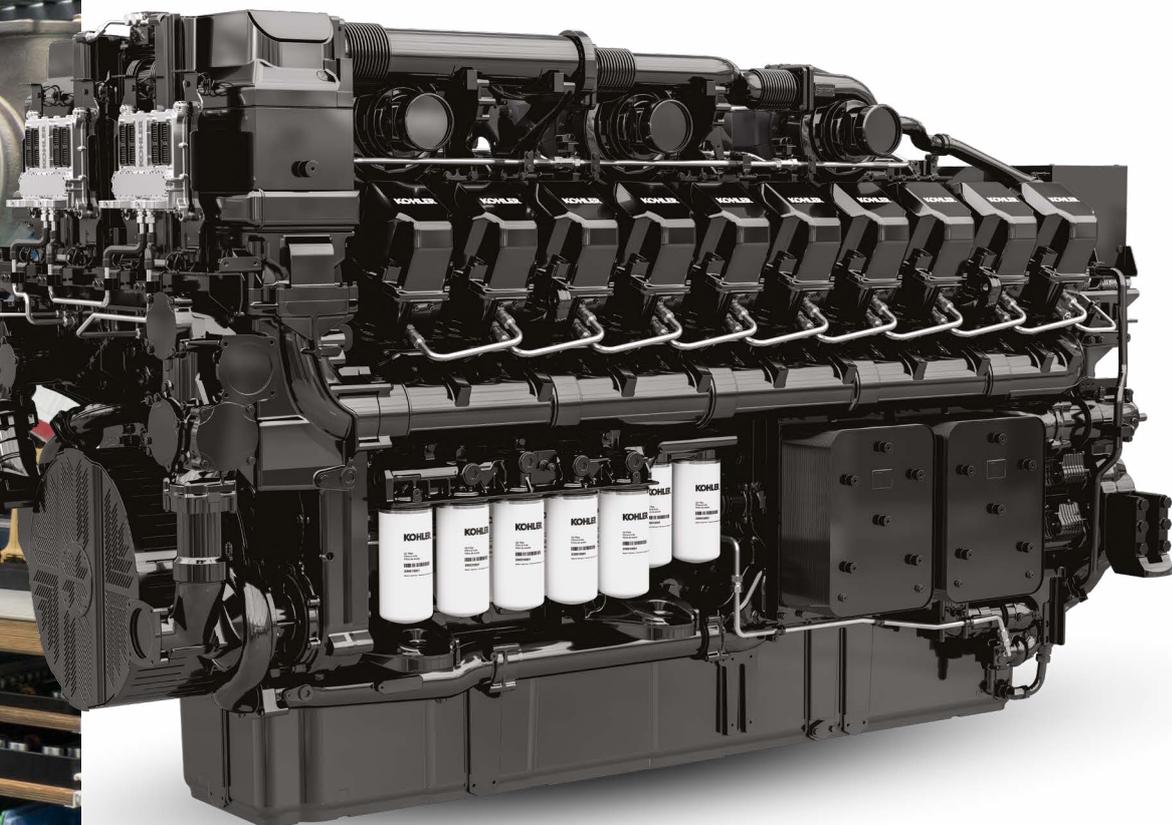


— UN CONCENTRÉ DE PUISSANCE

Les moteurs KOHLER offrent le meilleur rapport puissance/compacité/consommation du marché, garantissant des performances optimales à des coûts d'exploitation réduits. Cette efficacité résulte de la parfaite compatibilité entre le système d'injection et l'unité de commande du moteur (ECU).

— CONTRÔLE OPTIMAL DU SYSTÈME D'INJECTION

Le système d'injection haute pression à rampe commune atteint une pression d'injection de 2 200 bar. Plus cette pression est élevée, plus le carburant est vaporisé finement assurant alors un allumage, une combustion et un échappement plus efficaces. En conjonction avec les autres composants, notre système offre des performances avancées du moteur et une efficacité optimale.



— VIBRATIONS ET NIVEAU SONORE OPTIMISÉS

Grâce à son architecture rigide et sa combustion optimisée, notre moteur fonctionne en douceur avec un faible niveau sonore et un minimum de vibrations, même dans des conditions de fonctionnement extrêmes. Moins de frottements et de vibrations signifie une meilleure fiabilité, une plus grande résistance, une durée de vie plus longue et une consommation de carburant minimisée.

— UNE CONCEPTION ROBUSTE ET FIABLE

Les matériaux ont été sélectionnés pour leurs qualités high-tech et leur résistance. Les produits sont donc très robustes, même pour les projets les plus exigeants.

— UNE CONCEPTION ÉPURÉE ET MODULABLE

L'utilisation de composants communs à tous les modèles permet de rationaliser le stock, de faciliter la maintenance et de simplifier la formation. Un design profilé et minimal assure une meilleure accessibilité aux composants pour une maintenance optimisée. Tout cela aide à réduire les coûts.



GROUPES ÉLECTROGÈNES CONFIGURÉS COMMERCÉ DE DÉTAIL

50Hz - 60Hz

Protégez votre infrastructure contre les coupures de courant et investissez dans une alimentation de secours de qualité pour assurer la continuité de vos activités.

Les groupes électrogènes configurés par KOHLER sont conçus pour alimenter toutes les applications nécessitant une alimentation de secours, telles que les maisons de retraite, les centres commerciaux et les bâtiments tertiaires.



Groupes configurés
J200 dans capot M139

GROUPES ÉLECTROGÈNES CONFIGURÉS COMMERCE DE DETAIL

50 Hz



SOLUTIONS
INDUSTRIELLES

6 KVA
1 500 KVA
50 Hz

MODÈLE	ESP 50 HZ (kVA)	PRP 50 HZ (kVA)	TR/MIN	MOTEUR	ÉMISSIONS	CONTRÔLEURS
K6M	6,3	5,7	1 500	Kohler	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
T9KM	8,6	7,8	1 500	Mitsubishi	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
K9	8,9	8,1	1 500	Kohler	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
K10M	9	8,2	1 500	Kohler	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
T12K	11,5	10,5	1 500	Mitsubishi	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
K12M	11,8	10,7	1 500	Kohler	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
T12KM	11,8	10,7	1 500	Mitsubishi	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
K12	12	10,9	1 500	Kohler	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
K12C5	12	10,9	1 500	Kohler	Optimisation des émissions - certifié Stage V	M80/APM303/APM403
K17M	15,5	14,1	1 500	Kohler	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
K16H	16	-	1 500	Kohler	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
T16K	16	14,5	1 500	Mitsubishi	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
K20C5	20	18,2	1 500	Kohler	Optimisation des émissions - certifié Stage V	M80/APM303/APM403
K21H	21	-	1 500	Kohler	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
K22	21,5	19,5	1 500	Kohler	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
J22	22	20	1 500	John Deere	Optimisation combustible	APM303/APM403
B25	25	23	1 500	Baudouin	Optimisation combustible	APM303
K26M	26	23,6	1 500	Kohler	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
K27	26,5	24,1	1 500	Kohler	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
K33	33	30	1 500	Kohler	Optimisation combustible	APM303/APM403
J33	33	30	1 500	John Deere	Optimisation combustible	APM303/APM403
K33C3	33	30	1 500	Kohler	Optimisation des émissions - conforme Stage IIIA	APM303/APM403
K44C3	44	40	1 500	Kohler	Optimisation des émissions - conforme Stage IIIA	APM303/APM403
J44	44	40	1 500	John Deere	Optimisation combustible	APM303/APM403
K44	44	40	1 500	Kohler	Optimisation combustible	APM303/APM403
B44	44	40	1 500	Baudouin	Optimisation combustible	APM303
J66	66	60	1 500	John Deere	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
J66C3	66	60	1 500	John Deere	Optimisation des émissions - conforme Stage IIIA	M80/APM303/APM403
K66	66	60	1 500	Kohler	Optimisation combustible	APM303/APM403
J88	88	80	1 500	John Deere	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
J110	110	100	1 500	John Deere	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
J110C3	110	100	1 500	John Deere	Optimisation des émissions - conforme Stage IIIA	M80/APM303/APM403
J130	130	118	1 500	John Deere	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
J165	165	150	1 500	John Deere	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
J165C3	165	150	1 500	John Deere	Optimisation des émissions - conforme Stage IIIA	M80/APM303/APM403
B165	165	150	1 500	Baudouin	Optimisation combustible	APM303
J200	200	182	1 500	John Deere	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
J220	220	200	1 500	John Deere	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
J220C3	220	200	1 500	John Deere	Optimisation des émissions - conforme Stage IIIA	M80/APM303/APM403
J250	250	227	1 500	John Deere	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
V275C2	275	250	1 500	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	M80/APM403/APM802
D275	275	250	1 500	Doosan	Optimisation des émissions - conforme Stage II	M80/APM303/APM403/APM802
D300	300	273	1 500	Doosan	Optimisation des émissions - conforme Stage II	M80/APM303/APM403/APM802
V350C2_VDE ⁽²⁾	318	318	1 500	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	APM802
D330	330	300	1 500	Doosan	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403/APM802
V350C2	350	318	1 500	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	M80/APM403/APM802
V400C2_VDE ⁽²⁾	355	355	1 500	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	APM802
V400C2	390	355	1 500	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	M80/APM403/APM802
V440C2_VDE ⁽²⁾	400	400	1 500	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	APM802
V440C2	440	400	1 500	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	M80/APM403/APM802
D440	440	400	1 500	Doosan	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403/APM802
V500C2_VDE ⁽²⁾	455	455	1 500	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	APM802
V500C2	500	455	1 500	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	M80/APM403/APM802
V550C2_VDE ⁽²⁾	500	500	1 500	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	APM802
V550C2	550	500	1 500	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	M80/APM403/APM802
V550C3	550	500	1 500	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage IIIA	M80/APM403/APM802
D550	550	500	1 500	Doosan	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403/APM802
V650C2_VDE ⁽²⁾	591	591	1 500	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	APM802
D630	630	573	1 500	Doosan	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403/APM802
V650C2	650	591	1 500	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	M80/APM403/APM802
V715C2_VDE ⁽²⁾	650	650	1 500	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	APM802
D700	697	634	1 500	Doosan	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403/APM802
V770C2_VDE ⁽²⁾	700	700	1 500	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	APM802
V715C2	715	650	1 500	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	M80/APM403/APM802
V770C2	770	700	1 500	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	M80/APM403/APM802
D830	825	750	1 500	Doosan	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403/APM802
B900 ⁽³⁾	900	800	1 500	Baudouin	Optimisation combustible	APM403
B1000 ⁽³⁾	1 000	909	1 500	Baudouin	Optimisation combustible	APM403
B1100 ⁽³⁾	1 125	1 023	1 500	Baudouin	Optimisation combustible	APM403
B1250 ⁽³⁾	1 250	1 136	1 500	Baudouin	Optimisation combustible	APM403
B1400 ⁽³⁾	1 400	1 273	1 500	Baudouin	Optimisation combustible	APM403
B1500 ⁽³⁾	1 513	1 375	1 500	Baudouin	Optimisation combustible	APM403

(2) VDE = certifié pour l'application du code réseau selon VDE-AR-N 4110
(3) Existe en version 50 degrés



ÉQUIPEMENT MODULABLE POUR LES GROUPES ÉLECTROGÈNES : UNE RÉPONSE ADAPTÉE

KOHLER propose pour chaque groupe configuré une large gamme d'options afin de faciliter les phases de maintenance, d'accentuer la sécurité des utilisateurs et de fournir des solutions pour des utilisations spécifiques ou des environnements inhabituels.

	Moteur KOHLER	Moteur MITSUBISHI	Moteur JOHN DEERE	Moteur BAUDOIN	Moteur VOLVO	Moteur DOOSAN
Protection parties chaudes	0	0	0	0	0	0
Préfiltre décanteur combustible	0	0	0	X	•	0
Coupe batterie	0	0	0	X	0	0
Pack automatique	0	0	0	0	0	0
Régulation électronique	0	0	0	X	•	•
Kit de remplissage automatique	0 ⁽¹⁾	0 ⁽¹⁾	0 ⁽¹⁾	X	0 ⁽¹⁾	0 ⁽¹⁾
Pompe de vidange	0	0	0	X	•	0
Affichage grandeurs analogiques	0	0	0	X	•	•
Alternateur surdimensionné	X	0	0 ⁽⁴⁾	X	0 ⁽⁴⁾	0 ⁽⁴⁾
Gaine de rejet d'air	0	0	0	X	0	0
Silencieux 9dB(A) en version ouverte	• ⁽²⁾	• ⁽²⁾	• ⁽²⁾	• ⁽²⁾	• ⁽²⁾	• ⁽²⁾
Châssis double paroi et grande autonomie	0	0	0	X	0	0
Châssis avec réservoir 48H	0 ⁽³⁾	X	0	X	X	X
Silencieux 40dB(A)	0	0	0	0	0	0

• Standard
0 En option
X Non disponible

(1) Impossible sur châssis double paroi et 48H
(2) Silencieux 29 dB(A) et 40 dB(A) disponibles en option
(3) au-dessus de 33kVA avec les moteurs Kohler et en dessous de 66kVA avec le moteur John Deere

(4) Suivant le nœud de puissance pour la configuration du capot

GROUPES ÉLECTROGÈNES CONFIGURÉS

COMMERCE DE DETAIL

60 Hz

SOLUTIONS
INDUSTRIELLES

8KW
760 KW
60 Hz



K 44
en version ouverte

MODÈLE	ESP 60 HZ (kW)	PRP 60 HZ (kW)	TR/MIN	MOTEUR	ÉMISSIONS	CONTRÔLEURS
K9UM	8	7,3	1 800	Kohler	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
K9U	8,4	7,6	1 800	Kohler	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
T11UM	10	9,1	1 800	Mitsubishi	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
K12UM	11	10	1 800	Kohler	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
T11U	11,2	10,2	1 800	Mitsubishi	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
K12U	11,6	10,6	1 800	Kohler	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
K16UM	15	13,6	1 800	Kohler	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
T16UM	15	13,6	1 800	Mitsubishi	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
K16U	15,5	14,1	1 800	Kohler	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
T16U	16	14,6	1 800	Mitsubishi	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
K20UM	18	16,4	1 800	Kohler	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
K20U	19	17,3	1 800	Kohler	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
J20UM	20	18,2	1 800	John Deere	Optimisation combustible	APM303/APM403
K25U	24,8	22,6	1 800	Kohler	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
J30UM	28	25,5	1 800	John Deere	Optimisation combustible	APM303/APM403
K30UM	30	27,3	1 800	Kohler	Optimisation combustible	APM303/APM403
J30U	30,4	27,6	1 800	John Deere	Optimisation combustible	APM303/APM403
K30U	30,7	27,9	1 800	Kohler	Optimisation combustible	APM303/APM403
J40UM	39	35,5	1 800	John Deere	Optimisation combustible	APM303/APM403
K40UM	40	36,4	1 800	Kohler	Optimisation combustible	APM303/APM403
J40U	40	36	1 800	John Deere	Optimisation combustible	APM303/APM403
K40U	40	36	1 800	Kohler	Optimisation combustible	APM303/APM403
J60U	58	52	1 800	John Deere	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
K60U	58	52	1 800	Kohler	Optimisation combustible	APM303/APM403
J60UM	60	55	1 800	John Deere	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
J80U	80	73	1 800	John Deere	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
J100U	100	91	1 800	John Deere	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
J120U	118	108	1 800	John Deere	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
J150U	149	135	1 800	John Deere	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
J175U	175	159	1 800	John Deere	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
J210U	210	191	1 800	John Deere	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403
D250U	227	250	1 800	Doosan	Optimisation des émissions - conforme Stage II	M80/APM303/APM403/APM802
V250U	234	213	1 800	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	M80/APM403/APM802
D300U	273	300	1 800	Doosan	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403/APM802
V300U	300	273	1 800	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	M80/APM403/APM802
V350U	350	318	1 800	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	M80/APM403/APM802
D400U	364	400	1 800	Doosan	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403/APM802
V400U	400	364	1 800	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	M80/APM403/APM802
D500U	454	500	1 800	Doosan	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403/APM802
V500UC2	500	454	1 800	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	M80/APM403/APM802
D600U	546	600	1 800	Doosan	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403/APM802
V550UC2	550	500	1 800	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	M80/APM403/APM802
V600U	600	546	1 800	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	M80/APM403/APM802
V640UC2	640	582	1 800	Volvo	Optimisation des émissions - conforme Stage II	M80/APM403/APM802
D750U	691	760	1 800	Doosan	Optimisation combustible	M80/APM303/APM403/APM802



COMMERCE DE DÉTAIL GAMME X-PRESS

DES GROUPES ÉLECTROGÈNES STANDARD DISPONIBLES EN STOCK.

Trente références 50 Hz de 9 à 1 500 kVA
et vingt-six références 60 Hz de 9 à 750 kW de
la gamme industrielle sont stockées à travers le
monde et peuvent vous être livrées dans un délai
très court.

— COMMANDE DIRECTE PAR MAIL

Vous pouvez passer votre commande directement par mail grâce au formulaire joint à la stock list chaque semaine. Votre commande sera enregistrée et expédiée dans les plus brefs délais.

— COMMANDE VIA NOTRE RÉSEAU DE DISTRIBUTION

De nombreux produits sont en stock près de chez vous. Pour trouver le distributeur le plus proche, cliquez ici.



COMMERCE DE DÉTAIL GAMME X-PRESS

**PLANIFICATION
PRODUCTION
STOCKAGE**



Commande d'un groupe électrogène durant la phase de planification ou de production

Délai réduit au minimum

Commande d'un groupe électrogène disponible sur plateforme

= 0 délai

50 HZ | 400 V CONFIGURATION DISPONIBLE

	9 à 250 kVA		275 à 830 kVA		900 à 1 500 kVA	
	OUVERTE	INSONORISÉE	OUVERTE	INSONORISÉE	OUVERTE	INSONORISÉE
Disjoncteur 4 pôles	•	•	•	•	•	•
Coffret	APM303	APM303	APM303/APM403	APM303/APM403	APM403	APM403
Carte mesure	•	•	•	•	•	•
Pack auto	• ⁽¹⁾	• ⁽¹⁾	•	•	•	•
Prédisposition auto	•	•	•	•	•	•
Label CE	•	•	•	•	•	•
Silencieux	•	•	•	•	•	•

1* Pour les groupes de 22 à 66 kVA équipés de moteurs KOHLER et de 33 à 250 kVA équipés de moteurs John Deere, le faisceau de préchauffage est livré séparément.

• Inclus
X Non disponible

60 HZ | 208 V CONFIGURATION DISPONIBLE

	11 à 60 kW MONOPHASÉ		19 à 210 kW TRIPHASÉ		250 à 750 kW TRIPHASÉ	
	OUVERTE	INSONORISÉE	OUVERTE	INSONORISÉE	OUVERTE	INSONORISÉE
Disjoncteur	2 pôles	2 pôles	3 pôles	3 pôles	3 pôles	3 pôles
Coffret	APM303	APM303	APM303	APM303	APM303/APM403	APM303/APM403
Carte mesure	•	•	•	•	•	•
Prédisposition auto	•	•	•	•	•	•
Silencieux	•	•	•	•	•	•
Pack analogique	• ⁽¹⁾	• ⁽¹⁾	• ⁽¹⁾	• ⁽¹⁾	•	•

• Inclus X Non disponible (1) Sauf la gamme avec moteurs Mitsubishi

LES COFFRETS DE COMMANDE

M80, APM303, APM403, APM802: UNE EXCLUSIVITÉ KOHLER

KOHLER propose une gamme unique de coffrets de commande spécifiques : M80, APM303, APM403 et APM802. Ces coffrets offrent un large panel de possibilités allant de la conduite simplifiée à la possibilité de gérer les couplages les plus complexes. Ils peuvent s'adapter à tous les besoins.

GAMME INDUSTRIELLE	Moteur	M80	APM303	APM403	APM802
COMMERCE DE DÉTAIL	Kohler	O ^(*)	•	O	X
COMMERCE DE DÉTAIL	Mitsubishi	O	•	O	X
COMMERCE DE DÉTAIL	Small Baudouin	X	•	X	X
COMMERCE DE DÉTAIL	John Deere	O ^(*)	•	O ^(**)	X
COMMERCE DE DÉTAIL	Volvo	O	X	•	O
COMMERCE DE DÉTAIL	Doosan	O	•	O	O
COMMERCE DE DÉTAIL	Large Baudouin	X	X	•	X
POWER SOLUTIONS	Mitsubishi	O	X	•	O
POWER SOLUTIONS	KD SERIES	O ^(***)	X	•	O

- Standard
- X Non disponible
- O En option
- * jusqu'à 27 kVA pour les moteurs KOHLER et à partir de 66 kVA pour les moteurs John Deere
- ** à partir de 66 kVA pour la version mise en parallèle
- *** version M80-D



M80-D



APM303



APM403



APM802

— COMPARATIF DES 3 COFFRETS DE COMMANDE

CARACTÉRISTIQUES	M80	APM303	APM403	APM802
AFFICHAGE				
Fréquence	X	•	•	•
Tensions simples	X	•	•	•
Tensions composées	X	•	•	•
Intensités	X	•	•	•
Puissance active/réactive/apparente	X	•	•	•
Facteur de puissance	X	•	•	•
Détection réseau	X	X	•*	•
Tension batterie	X ^{(1) • (2)}	•	•	•
Intensité batterie	X	X	O	O
Temporisation de démarrage	X	•	•	•
Niveau fioul	X	•	•	•
Pression d'huile	•	•	•	•
Température du liquide refroidissement	•	•	•	•
Température de l'huile	X ^{(1) • (2)}	X	O	O
Compteur horaire total	•	•	•	•
Compteur horaire partiel	X	X	•	•
Compteur d'énergie active/réactive totale	X	•	•	•
Vitesse du groupe électrogène	•	•	•	•
INFORMATIONS ANOMALIES (DÉFAUT OU ALARME)				
Mini/maxi tension alternateur	X	•	•	•
Mini/maxi fréquence alternateur	X	•	•	•
Mini/maxi tension batterie	X	•	•	•
Surcharge et/ou court-circuit	X	•	•	•
Retour de puissance active/réactive	X	X	•*	•
Pression d'huile	X ^{(1) • (2)}	•	•	•
Température du liquide refroidissement	X ^{(1) • (2)}	•	•	•
Sur-vitesse	X ^{(1) • (2)}	•	•	•
Sous-vitesse	X	•	•	•
Niveau combustible bas	X	•	•	•
Défaut arrêt d'urgence	X	•	•	•
Défaut non démarrage	X	•	•	•
Défaut alternateur de charge	X	•	•	•
Défaut déclenchement relais différentiel	X	O	•	•
Alarme générale	X	•	•	•
Défaut général	X	•	•	•
Alarme sonore	X	O	O	•
Compatibilité 100 % SAE J1939	X ^{(1) • (2)}	X	•	•

(1) M80

(2) M80-D

CARACTÉRISTIQUES	M80	APM303	APM403	APM802
FONCTIONNEMENT				
Mise sous tension	X	O	•	X
Démarrage manuel du groupe électrogène	X	•	•	•
Démarrage automatique du groupe électrogène	X	•	•	•
Arrêt du groupe électrogène	X	•	•	•
Arrêt d'urgence	•	•	•	•
Navigation dans le menu par écran tactile couleur	X	X	X	•
Navigation dans le menu par bouton	X ^{(1) • (2)}	•	•	X
Réglage du régime	X	O	O** / •*	•
Ajustage de tension	X	O	O** / •*	•
Redondance contrôleur	X ^{(1) • (2)}	X	X	O
Bi-fréquence	X	X	•	O
Programmation de démarrage différé	X ^{(1) • (2)}	X	•	O
Multilingue par pictogramme	X ^{(1) • (2)}	•	X	X
Textes multilingues		X	•	•
CONNECTIVITÉ				
MODBUS TCP/IP	X	X	O	•
RS485 (protocole MODBUS RTU)	X	•	•	•
Protocole SNMP	X	X	O	X
Accès WEB local	X	X	O	X
Accès WEB distant	X	X	O	X
Port USB (téléchargement config et soft)	X	•	•	•
IHM déportée	X	X	X	O
ACCOUPLLEMENT				
À l'arrêt	X	X	X	•
En régime	X	X	•*	•
Continuité de la centrale en cas de défaillance de la communication entre les coffrets de commande	X	X	•*	•
Gestion wattmétrique de la centrale « Démarrage et arrêt d'un ou de plusieurs groupes en fonction de la puissance demandée par l'installation »	X	X	•*	•
Couplage fugitif réseau Aller/Retour	X	X	•*	•
Couplage central au réseau (fugitif, permanent, etc.)	X	X	X	•
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES				
Téléchargement d'une configuration personnalisée par port USB	X	•	•	•
Téléchargement par port USB de la configuration firmware + paramétrage existant	X	•	•	•

• Standard

X Non disponible

O En option

* APM403P (version mise en parallèle)

** APM403S (version solo)

LES COFFRETS DE COMMANDE

M80 I M80-D

M80 M80/ M80-D

— Le M80 peut être utilisé comme bornier de raccordement (version M80) avec lecture directe ou comme tableau de bord (version M80-D) avec un écran LCD très intuitif donnant une vue d'ensemble des paramètres de base de votre groupe électrogène.

Il est équipé d'un bouton d'arrêt d'urgence et d'un bornier client, et est conforme à la norme CE.



— FONCTIONS

L'écran (version M80-D) peut afficher toutes les valeurs physiques du moteur :

- Pression d'huile
- Température du liquide de refroidissement
- Température de l'huile
- Vitesse du moteur
- Tension batterie
- Température de l'air de suralimentation
- Consommation de carburant
- etc.

Le M80-D enregistre également plusieurs événements pour faciliter les diagnostics.

LES COFFRETS DE COMMANDE

APM303

APM303

L'ESSENTIEL EN TOUTE SIMPLICITÉ

— L'APM303 est un coffret polyvalent équipé d'un écran LCD particulièrement intuitif. Il offre des prestations de base de qualité et permet une conduite simplifiée et fiable de votre groupe électrogène. Ce coffret est équipé en pupitre sur tous les groupes électrogènes destinés aux applications industrielles BT avec et sans inverseur de source.



FONCTIONS

- Mode automatique et manuel (avec entrée de démarrage auto.)
- Gestion et protection du groupe
- Mesures électriques, dont sortie (option)
- Mesures des valeurs mécaniques (option)
- Détection automatique de la tension et de la fréquence
- Paramétrage sécurisé sur l'APM303 ou sur PC

CONNECTIVITÉ

- 2 reports configurables
- MODBUS RTU RS485

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

- Face du contrôleur IP54
- Protection contre l'humidité et la poussière par vernis de tropicalisation

AVANTAGES

SUPERVISION RS485

La supervision en MODBUS RTU est disponible de série via un lien RS485. Ce lien est paramétrable pour l'installation client.

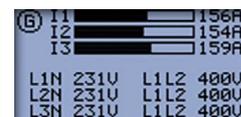
- 1 Écran LCD ergonomique et universel
- 2 Voyant de synthèse Alarme par défaut
- 3 Touches STOP/START/AUTO et voyant du mode AUTO
- 4 Voyant de fonctionnement du groupe électrogène
- 5 Touches de défilement des écrans

MESURES

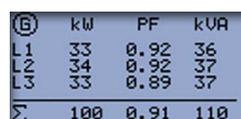
Exemple d'affichage LCD



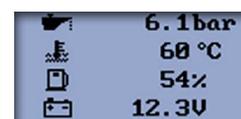
Visualisation synthèse



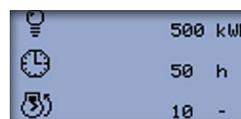
Courants et tensions



Puissances



Grandeurs mécaniques



Compteurs



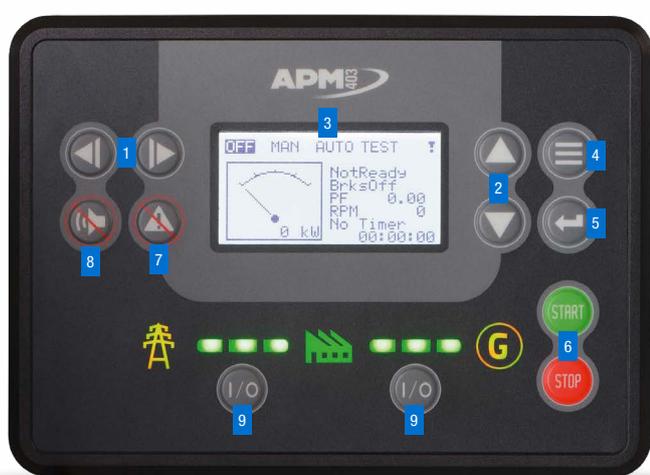
Historiques et alertes

LES COFFRETS DE COMMANDE

APM403 - APM403P - AMP403S

APM403

INTUITIF, SIMPLE ET CONNECTÉ



*APM403P

FOCUS SUR APM403S

L'**APM403S** est dédié à un fonctionnement SOLO uniquement. Pas de mesures électriques réseau ni de pilotage disjoncteur associé.

- 1 Touches écran a/ changement de menus
- 2 Touches de défilement des écrans
- 3 Modes de fonctionnement
- 4 Navigation entre les menus
- 5 Bouton de validation, édition ou retour à l'écran d'accueil
- 6 Bouton de démarrage/ d'arrêt du GE
- 7 Bouton de réinitialisation des défauts
- 8 Bouton de désactivation du klaxon
- 9 Bouton d'ouverture/ fermeture des disjoncteurs

— FLEXIBILITÉ DE PARAMÉTRAGE

- Solution technique déclinable pour de la multi-configuration
 - APPLICATIONS SOLO ou EN PARALLÈLE (jusqu'à 8 groupes électrogènes)
- Possibilité de personnaliser des variables applicatives spécifiques.

— NAVIGATION INTUITIVE ET CONDUITE DU GROUPE OU DE LA CENTRALE SIMPLIFIÉE

- Support multilingue
- Paramétrage intuitif et simple selon les cas d'utilisation

— FLEXIBILITÉ DES SUPPORTS DE COMMUNICATION

- Configuration et supervision à distance grâce à l'application WEBSUPERVISOR (en option)
- Supports de communication de base :
 - CAN USB Host, USB device, RS485
 - MODBUS, RTU
- En option :
 - 4G, Ethernet, GPRS, Airgate
 - Protocole TCP/IP, SNMP

LES COFFRETS DE COMMANDE

APM802

APM802

DÉDIÉ À LA GESTION DE CENTRALES D'ÉNERGIE

Entièrement développé par KOHLER, le système de contrôle-commande APM802 est dédié à la conduite et à la surveillance des centrales d'énergie pour les hôpitaux, centres de données, banques, secteurs pétrolier et gazier, industries, IPP, location, mines, etc. L'interface homme-machine, conçue en collaboration avec une société spécialisée en design d'interaction, facilite la conduite grâce à un large écran tactile. Le système pré-configuré pour les applications centrales d'énergie dispose d'une fonction inédite de personnalisation conforme à la norme internationale CEI 61131-3.



AVANTAGES

CONVIVALITÉ ET CONFORT D'UTILISATION

L'ergonomie de l'APM802 a fait l'objet d'une étude menée auprès d'utilisateurs pour un confort d'exploitation optimisé. L'opérateur est guidé dans la conduite du produit, en fonction de son niveau d'accès, pour une prise en main facilitée et un risque d'erreur réduit.

- 1 Visualisation du groupe
- 2 Visualisation des valeurs mécaniques et d'installation du groupe
- 3 Visualisation des valeurs électriques du groupe
- 4 Visualisation des valeurs électriques du réseau
- 5 Accès utilisateur :
- raccourcis
- maintenance
- alarmes
- 6 Contrôle et position des disjoncteurs
- 7 Contrôle du groupe (modes de marche)
- 8 Accès opérateur et spécialiste :
- courbes
- réglages
- historique
- configuration

L'APM802 POUR MIEUX COMMUNIQUER

La communication par l'APM802 permet de garantir une haute disponibilité des équipements et facilite la gestion d'IHM déportée pour un meilleur usage. De plus, les différentes liaisons peuvent être réalisées en Ethernet, en fibre optique ou en mixte. Pour une gestion des risques complètement maîtrisée, les communications système sont séparées des communications externes.



CONVIVALITÉ ET CONFORT D'UTILISATION

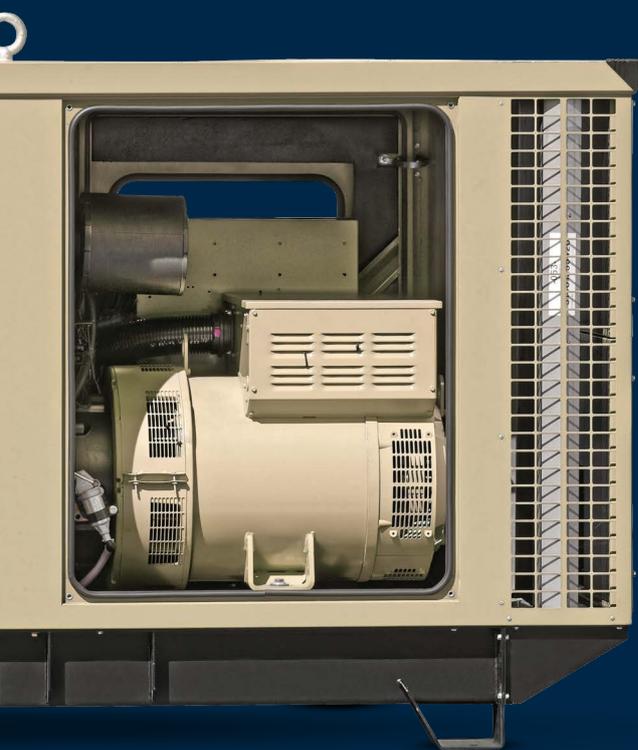
L'ergonomie de l'APM802 a fait l'objet d'une étude menée auprès d'utilisateurs pour un confort d'exploitation optimisé. L'opérateur est guidé dans l'utilisation du produit, en fonction de son niveau d'accès, pour une prise en main facilitée et un risque d'erreur réduit.

CAPOTS

COMPOSANTS DE LA PLUS HAUTE QUALITÉ

La durée de vie du groupe électrogène est optimisée grâce à la haute qualité de son capot et de son châssis. Ceux-ci protègent ses composants et garantissent son bon fonctionnement, même dans les conditions les plus extrêmes (par ex : températures élevées, poussière, humidité, sable). Fabriqués à partir de matériaux soigneusement sélectionnés, ils sont soumis à de nombreux tests pour garantir leur résistance aux intempéries et aux conditions climatiques difficiles.

Les fournisseurs de capots et châssis KOHLER Power Systems EMEA sont sélectionnés sur des critères très stricts. Les équipes de conception de KOHLER peuvent vous proposer la meilleure conception de capot, dans le but d'optimiser les performances des groupes électrogènes tout en offrant une ergonomie renforcée, une conception plus compacte et une plus grande modularité.



— CARACTÉRISTIQUES STANDARD

Matériaux de qualité

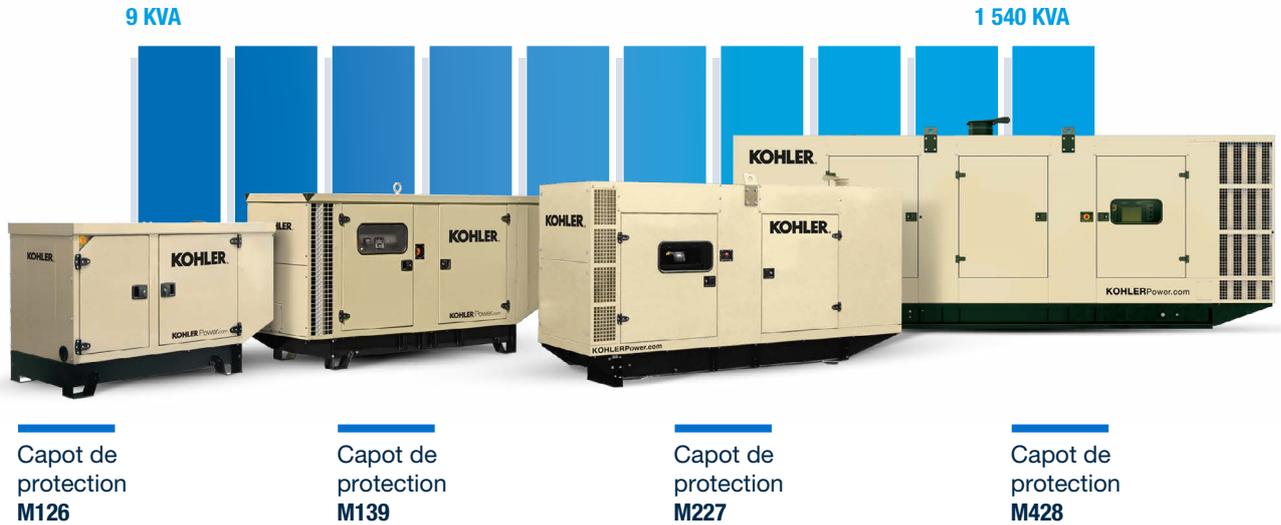
- Capot en acier électrozingué de qualité européenne
- Châssis de base avec deux couches de peinture
- La conception optimisée protège contre la corrosion (empêchant l'entrée et la stagnation d'eau)
- Peinture époxy certifiée QUALICOAT très résistante, spécialement développée pour KOHLER

Plusieurs tests de résistance pour une durée de vie optimale

- Capots et châssis testés et analysés par l'Institut Français de la Corrosion
- Capots garantis pour résister aux conditions les plus extrêmes avec exposition au brouillard salin (selon la norme ISO12944)
- Tests de conformité mensuels selon les exigences via des échantillons fournisseurs
- Test annuel de résistance aux UV
- Évaluation de la résistance à la corrosion et prévention de la propagation
- 100% des cuves sont testées en perméabilité, pour prévenir tout risque de fuite

Sécurité des biens et des personnes

- Continuité électrique assurée pour l'ensemble capot/châssis
- Protection des personnes assurée par des grilles de protection
- Les pièces chaudes et rotatives des capots répondent aux normes les plus strictes (directive machines 2006/42/CE)
- Accès ergonomique pour faciliter la maintenance et le raccordement
- Châssis avec récupération pour protéger l'environnement
- Serrures en acier inoxydable IP64
- Disjoncteur modulaire adapté au courant de court-circuit du groupe électrogène.



Puissance (kVA)	Capot de protection	Moteur	Niveau de pression acoustique @ 7m en dB(A)	Niveau de puissance acoustique garanti (LwA)
9-27	M126	Kohler/Mitsubishi	54-67	84-96
22-66	M137	KOHLER/John Deere	62-66	91-93
66-130	M138	John Deere	62-68	92-97
165-250	M139	John Deere	67-71	95-97
275-300	M227	Volvo/Doosan	67-72	97-102
330-500	M228	Volvo/Doosan	67-72	97-102
440-550	M229	Volvo/Doosan	72-75	102-105
550-830	M230	Volvo/Doosan	70-78	100-108
800-1 100	M427	KD SERIES/Baudouin	73-78	104-108
1 250-1 540	M428	KD SERIES/Mitsubishi	75-80	105-111



Capots
M139

CONTENEURS

— CONTENEURS ISO

— Les conteneurs ISO sont adaptés aux applications de secours sans contraintes environnementales fortes.

Disponibles en versions High Cube 20 pieds et 40 pieds



POINTS FORTS

- Intégration flexible
- Disponible en versions Silent et Super Silent

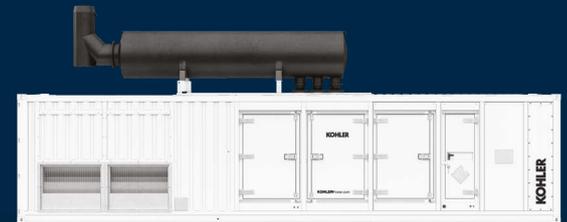
Certifié CSC*

Adapté aux environnements standard

— CONTENEURS CPU

— Les conteneurs de type CPU sont conçus pour les environnements les plus exigeants. Robustes et modulaires, ils sont spécialement pensés pour répondre aux très fortes contraintes des applications de production.

Disponibles en versions High Cube 40 pieds et 45 pieds



POINTS FORTS

- Niveau sonore faible.
- Maintenance facilitée
- Pas de perte de puissance jusqu'à 40 °C
- Accessibilité des organes de commande/contrôle et d'alimentation
- Délais de production courts
- Disponibles en versions Silent et Super Silent

La version 40 pieds est certifiée CSC*

Double porte de maintenance

Adapté aux environnements difficiles (chaleur, poussière)

— WALK-IN

— Directement inspirés des clients des centres de données, les walk-in de KOHLER allient performance, fiabilité, robustesse, sécurité, modularité et compétitivité.



POINTS FORTS

- Réduction du bruit optimale
- Accessibilité intérieure maximale pour la maintenance
- Installation très rapide sur site avec vos options pré-connectées et pré-testées
- Large gamme d'options ou d'adaptations spécifiques pour répondre à vos besoins

Adaptés aux applications critiques (centres de données)

*La convention internationale sur la sécurité des conteneurs (C.S.C.) est la réglementation qui garantit que les conteneurs utilisés dans le transport des marchandises présentent toujours, au fil du temps, les caractéristiques nécessaires pour « maintenir un degré élevé de sécurité de la vie humaine lors de la manutention, du stockage et du transport des conteneurs ».

UNE GAMME POLYVALENTE DE CONTENEURS INSONORISÉS

Vous êtes confronté à de nombreuses contraintes d'installation et vous souhaitez une solution clé en main ? Nos solutions de conteneurs sont conçues pour s'adapter à tous vos besoins. Les conteneurs peuvent être dotés de nombreuses options, allant du réservoir intégré au système de refroidissement pour les hautes températures, au silencieux pour un faible niveau sonore.

Nos équipes de vente et d'ingénierie peuvent travailler avec vous afin de définir la meilleure solution. Pré-assemblés et testés en usine, ces conteneurs offrent une solution économique et sont livrés prêts à l'emploi.

ÉQUIPEMENTS DE BASE ET OPTIONS DE CONTENEURS

	SILENT		SUPER SILENT	
	ISO20 SI	CPU40 SI / CPU45 SI	ISO20 SSI	CPU40 SSI / CPU45 SSI
CLASSES DE PERFORMANCE				
Conforme à la certification CSC	•	• ⁽⁶⁾	•	• ⁽⁶⁾
Poutre de base	•	•	•	•
Démarrreur, alternateur de charge	•	•	•	•
Batteries chargées avec électrolyte	O	O	O	O
Filtre à air standard	•	•	•	•
Pompe de vidange d'huile	•	•	•	•
FILTRATION				
Filtration combustible renforcée	X	O	X	O
Filtre ambiance poussiéreuse	X	O	X	O
CARACTÉRISTIQUES CONTENEURS				
Silencieux haute efficacité 30 dB(A) d'atténuation	• ⁽¹⁾	• ⁽²⁾	• ⁽¹⁾	• ⁽²⁾
Plancher	Tôle larmée	Tôle larmée	Tôle larmée	Tôle larmée
Nombre de portes latérales	2	3 + 2 doubles	2	3 + 2 doubles
Grille de rejet d'air galvanisée pare pluie	O	X	O	X
Grille de protection pare pluie entrée d'air	•	•	•	•
Éclairage de sécurité et vanne police	O	O	O	O
Sortie échappement sur bride	O	O	O	O
Finition peinture blanche RAL 9010 pour conteneur	•	•	•	•
Couleur spéciale suivant liste	O	O	O	O
Sortie câbles de puissance vers le bas	•	•	•	•
CARBURANT				
Bac de rétention sous l'ensemble du groupe	•	•	•	•
Réservoir châssis 500 L	•	X	•	X
Réservoir sur bac 500 L	X	•	X	•
Réservoir sur bac 1000 L	X	O	X	O
Réservoir châssis 1 500 L ⁽⁴⁾	O	X	O	X
Kit de remplissage automatique combustible 1 pompe	•	•	•	•
Kit de remplissage automatique combustible 2 pompes	X	O	X	O
Conformité CE du coffret	•	•	•	•
Console centrale M80-D	•	•	•	•
Pupitre APM403	O	O	O	O
Pupitre APM802	O	O	O	O
Coffret sous pupitre	X	O	X	O
Longueur (m)	6,06 ⁽⁵⁾	12,19 / 13,72	6,06 ⁽⁵⁾	12,19 / 13,72
Largeur (m)	2,44	2,44	2,44	2,44
Hauteur (m)	2,90	2,90 ⁽³⁾	2,90	2,90 ⁽³⁾

• En série
X Non disponible
O En option

(1) à l'intérieur du conteneur
(2) Sur le toit du conteneur, non disponible sur CPU 45
(3) Sauf silencieux
(4) jusqu'à 1 100 kVA uniquement

(5) Longueur sans l'option Super Silent. Avec cette option, transport séparé des baffles
(6) Uniquement en 40 pieds

INVERSEUR DE SOURCE AUTOMATIQUE

PROTÉGEZ VOTRE ÉNERGIE ET VOTRE ACTIVITÉ

Fort de son expertise dans les métiers de l'énergie, KOHLER Power Systems EMEA propose une gamme de trois inverseurs de source automatiques, pour répondre à toutes vos exigences et s'adapter à vos besoins spécifiques :



coffret de
commande
IP54

coffret de
commande
IP31



coffret de
commande
IP65



coffret de
commande
IP20

coffret de
commande
IP55

— VERSO 100

Fiables et simples d'utilisation, les modèles VERSO 100 sont dotés des principales fonctions de ce type d'équipement, ce qui les place parmi les solutions les plus compactes du marché.

— VERSO 150D

Le VERSO 150 D est un inverseur de source robuste dimensionné pour fonctionner à une température ambiante de 50°C. Le relais de détection réseau intégré est équipé de deux temporisations fixes qui permettent d'éviter les démarrages intempestifs sur micro-coupures du réseau et un retour maîtrisé sur le réseau lorsque celui-ci est redevenu stable. Cette gamme a été développée pour les marchés susceptibles de rencontrer fréquemment de grandes variations sur le réseau.

— VERSO 200

Le VERSO 200, proposé de 200 à 3 200 A, est autonome et complet. Cet inverseur est parfaitement adapté aux applications industrielles BT.

CARACTÉRISTIQUES STANDARD DE LA GAMME ATS

Produit complet

— Solution entièrement assemblée testée selon la norme CEI* 60947-6-1

Autonome

— Double alimentation intégrée

Cadenassage configurable sur trois positions (I, 0, II)

Démarrage automatique du groupe électrogène

Verrouillage mécanique intrinsèque

Haute tenue dynamique

— Pour encore plus de sécurité, en cas de fermeture sur court-circuit
— Contrôle manuel de toutes les interventions d'urgence



Automate de commande Verso 200

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

VERSO 100 CALIBRES (A)	VERSO 100 S					VERSO 100 D				
	35	63	100	125	160	35	63	100	125	160
Type	Triphasé					Triphasé				
Plage de tensions - Fréquence	208/220/230/240v & 380/400/415/440 V - 50-60Hz					208/220/230/240v & 380/400/415/480 V - 50-60Hz				
Affichage et réglage	Potentiomètre					Par afficheur LCD				
Chute de tension supportée	20% de la tension nominale @400 V					30% de la tension nominale @400 V				
Tension maximale tolérée par l'équipement	288 V					305 V				
Protection contre le changement de sens de rotation des phases	•					•				
Protection en position « 0 »	X					Retour en position immédiate 0 en cas de défaut				
Parafoudre	X					O				
Confirmation retour secteur	•					•				
EJP	•					•				
Indice de protection	IP31					IP54				
Dimensions (h x L x p) mm	385 x 385 x 193					600 x 400 x 200				

VERSO 150D CALIBRES (A)	63	100	160
Type	Triphasé		
Plage de tensions - Fréquence	230/400Vac 50-60Hz		
Affichage et réglage	Potentiomètre		
Seuil de tension réglable	(+/-) 30% de 400Vac		
Chute de tension supportée	320/480Vac entre phases		
Protection contre le changement de sens de rotation des phases	•		
Parafoudre	O		
EJP	X		
Confirmation retour secteur	X		
Indice de protection	IP65		
Dimensions (h x L x p) mm	500 x 400 x 200		500 x 500 x 200

VERSO 200 CALIBRES (A)	200, 250, 400, 630	800, 1 000, 1 250, 1 600 *	2 000, 2 500, 3 200
Type	Triphasé		
Plage de tensions - Fréquence	208/220/230/240v & 380/400/415/440 V - 50-60Hz		
Configuration	Auto-configuration tension et fréquence / seuils mini-maxi et paramétrable		
Affichage et réglage	Par afficheur LCD - Fournit avec clef de manœuvre manuelle - Cadenassable en mode manuel		
Chute de tension supportée	30% de la tension nominale @400 V		
Tension maximale tolérée par l'équipement	332 V		
Protection contre le changement de sens de rotation des phases	•		
Parafoudre	O (IP55)		
EJP	• (paramétrable)	• (paramétrable)	• (paramétrable)
Confirmation retour secteur	• (paramétrable)		
Indice de protection	IP20 (55 sur demande)	IP55	IP55
Entrées / sorties	3 entrées paramétrables à contact sec / 2 sorties paramétrables à relais		
Dimensions (h x L x p) mm	840 x 640 x 450 IP55 : 1 750 x 700 x 500	2 150 x 900 x 700 *1 600A : 2 150 x 1 100 x 700	2 150 x 1 100 x 900

• Standard

O Option

X Non disponible



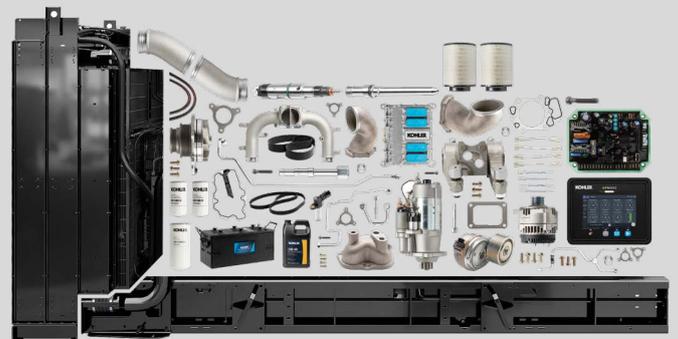
SERVICE APRÈS-VENTE ET PIÈCES DE RECHANGE

AU CŒUR DE NOTRE EXPERTISE

Vous pouvez compter sur KOHLER pour prendre soin de vos équipements

- Assistance 24 h/24, 7 j/7, 365 j/an
- Un réseau de distribution de 800 partenaires à travers le monde
- Maintenance et couverture de garantie pour votre tranquillité d'esprit
- Disponibilité des pièces de rechange
- Centres de formation internationaux

Personne ne connaît vos groupes électrogènes KOHLER aussi bien que les ingénieurs experts Kohler et les techniciens formés et certifiés en usine pour prendre soin de votre équipement.



SERVICE ET ASSISTANCE TECHNIQUE

Les groupes KOHLER fonctionnent de manière fiable et avec un minimum d'entretien. De plus, nous proposons divers services pour votre groupe électrogène qui lui garantissent une valeur durable et un fonctionnement optimal et minimisent le coût de son cycle de vie.

Nos techniciens formés et certifiés en usine sont dotés des connaissances et des derniers outils de diagnostic pour vous permettre de rester opérationnel.

- Les techniciens de terrain prennent en charge les installations critiques et les problèmes sur le terrain, si nécessaire.
- Service disponible 24h/24 dans tout le pays
- Pièces d'origine KOHLER de haute qualité et délais de livraison courts
- Une assistance technique auprès des centres de service KOHLER et du personnel de service des distributeurs
- Plus de 800 distributeurs et 10 000 revendeurs dans le monde
- Assistance virtuelle à distance en réalité fusionnée (MR)/réalité augmentée (AR) pour réduire les coûts de déplacement et gagner en réactivité

Pour votre entreprise et votre groupe électrogène KOHLER, cela signifie :

- Diminution des coûts du cycle de vie
- Préservation de sa valeur sur le long terme
- Assurance qualité durable
- Réduction des coûts de suivi pour l'entretien et les réparations
- Rentabilité et efficacité accrues

GARANTIE

Nous assurons la qualité de nos produits en offrant une garantie standard et une garantie prolongée facultative pour protéger votre investissement.

Des techniciens formés en usine effectuent toutes les réparations couvertes à l'aide de pièces d'origine KOHLER. Les équipements sont pris en charge par un réseau mondial de techniciens distributeurs KOHLER certifiés et aidés par des services d'assistance technique directs en usine. Les solutions de garantie prolongée disponibles en option réduisent le risque de coûts de défaillance imprévus au-delà de la garantie d'usine standard. Plusieurs options sont disponibles pour les garanties prolongées vous pouvez donc choisir celle qui convient à votre application.

PIÈCES D'ORIGINE

Les pièces d'origine KOHLER® sont conçues spécifiquement pour votre groupe électrogène industriel afin d'optimiser ses performances, prolonger sa durée de vie et réduire les coûts de maintenance. Elles seront disponibles lorsque vous en aurez besoin.

Des turbocompresseurs aux filtres à huile, nous vous assurons que chacune des pièces de nos groupes électrogènes répondent aux normes les plus strictes en matière de performance et de durabilité. Veillez à ce que les performances de votre groupe électrogène restent optimales en optant pour des pièces de rechange d'origine KOHLER.

- Un vaste inventaire de pièces est disponible via nos centres logistiques de pièces de rechange, nos centres de service et notre réseau mondial de distributeurs pour être livrées rapidement à n'importe quel endroit
- Les kits d'entretien préventif fournissent toutes les pièces nécessaires pour effectuer les entretiens programmés visant à prolonger la durée de vie et protéger votre groupe électrogène
- Des pièces sont disponibles pour entretenir votre groupe électrogène tout au long de son cycle de vie

Pourquoi opter pour des pièces d'origine KOHLER ?

Lorsque vous utilisez des pièces d'origine KOHLER®, vous utilisez les mêmes pièces validées par des tests de fiabilité lors du développement et sélectionnées pour la production finale.

- Fiabilité prouvée
- Hautes performances
- Normes de qualité KOHLER
- Assistance d'experts
- Réduction du coût total de possession

FORMATION

Chez Kohler, pour satisfaire constamment nos clients, nous nous assurons que notre réseau mondial de techniciens a suivi un programme de formation personnalisé en usine (avec trois niveaux progressifs), et nous continuons à innover quant à nos méthodes de formation avancées et nos outils de diagnostic.

- Nos centres de formation internationaux
- Instructeurs experts
- Innovation

KOHLER[®]



KOHLER.COM

© 2023 KOHLER CO.