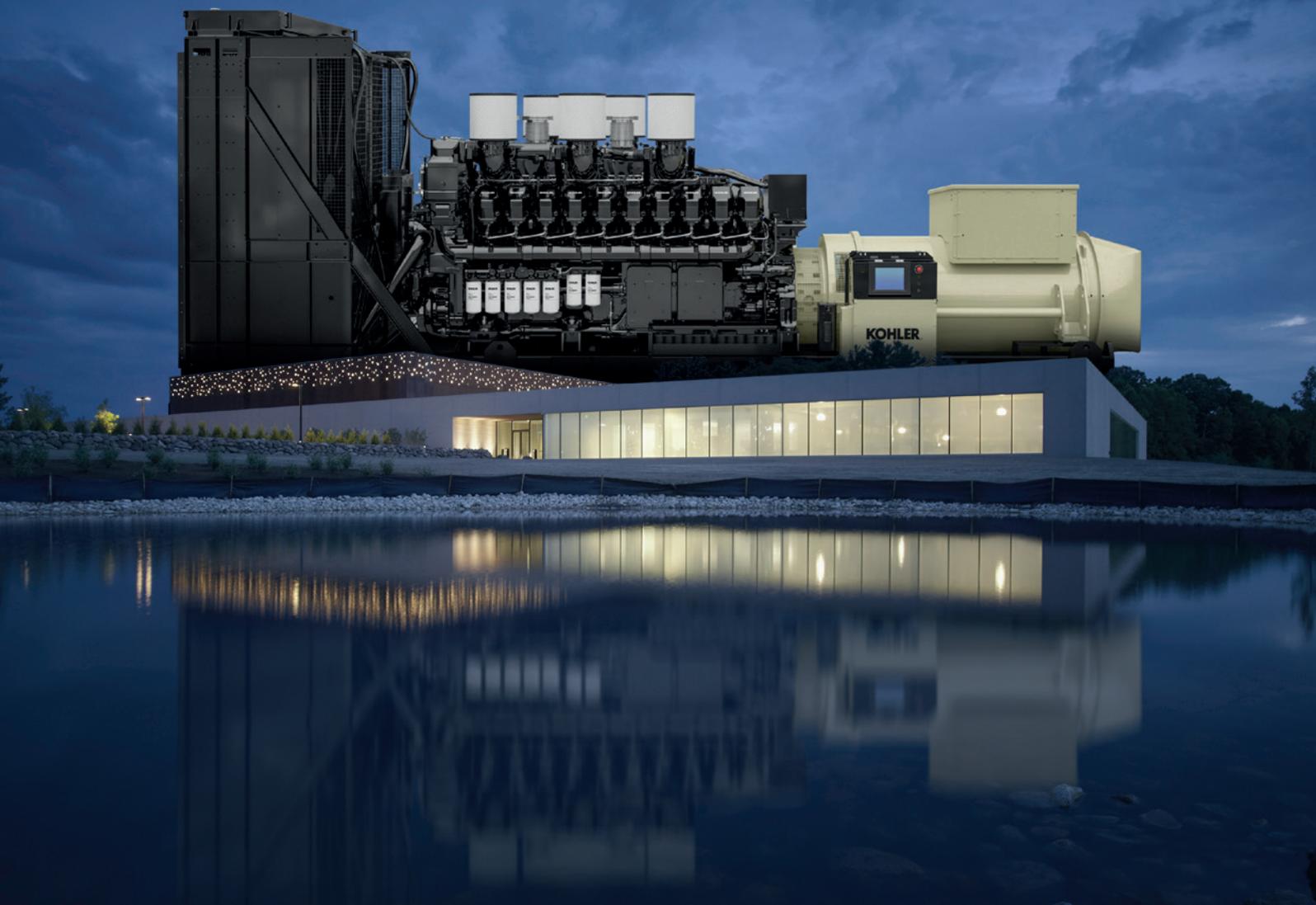


SISTEMAS DE GENERACIÓN DE ENERGÍA LATAM

LÍNEA COMPLETA DE GRUPOS ELECTRÓGENOS INDUSTRIALES

6-4500 kVA

MK-IN-FL-BR-ES-221



KOHLER®

ÍNDICE



Introducción	4
Futuro sostenible	6
10 Fundamentos de KOHLER	8
Kohler marca la diferencia	10

SOLUCIONES DE ENERGIA | 50-60 HZ

Grupos electrógenos para soluciones de respaldo	14
Grupos electrógenos de la serie KD	18

VENTA ESTANDAR | 50-60 HZ

Grupos electrógenos configurados	20
Grupos electrógenos X-Press	24

CUADROS DE CONTROL

26

CABINAS

32

CONTENEDOR/ACCESIBLE

34

SISTEMAS DE TRANSFERENCIA AUTOMÁTICA

36

SERVICIOS Y PIEZAS DE POSVENTA

38

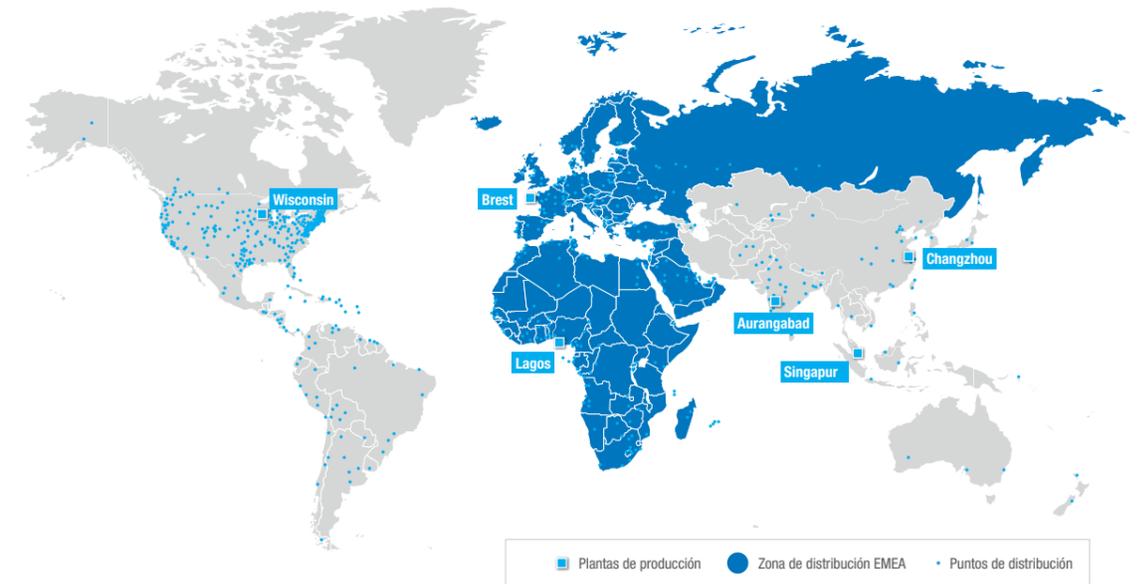
WE GIVE THE WORLD POWER

Fundada en 1873 por el inmigrante austriaco John Michael Kohler, Kohler Co. es una de las compañías privadas más antiguas y más prósperas de América. Su sede social está en Kohler, Wisconsin, Estados Unidos. Kohler emplea a más de 35 000 personas en 50 plantas de producción en todo el mundo.

Desde el primer día, Kohler ha marcado la pauta en materia de diseño y de tecnología y se ha forjado una reputación como proveedor de productos de gama alta en todo el mundo.

En la actualidad somos uno de los grandes fabricantes mundiales de grupos electrogenos, con fábricas en cuatro continentes y amplias redes mundiales de venta, servicio y distribución. Dondequiera que esté, siempre puede contar con Kohler para el suministro de motores fiables e inteligentes, grupos electrogenos y sistemas de alimentación ininterrumpida (UPS).

Desde su sede central y su planta de producción de 42 800 m² en la localidad francesa de Brest, Kohler Power Systems EMEA suministra cada año en los territorios de EMEA y LATAM, 35000 grupos electrogénos con potencias desde 2 hasta 4500 kVA.



SOLUCIONES PARA TODOS LOS SECTORES

Con nuestros grupos electrogénos, con potencias desde 2 hasta 4500 kVA, ofrecemos soluciones de energía para diferentes aplicaciones (producción continua y de emergencia) y para todo tipo de aplicaciones: centros de datos, salud, tratamiento de agua, telecomunicaciones, construcción, generación de energía, industria, transportes, comercio minorista y distribución, etc.

PROCESO PROBADO: MÁXIMA INTEGRACION EN CADA ETAPA

Del contacto inicial a la planificación, pasando por la ejecución del proyecto y el mantenimiento, Kohler le ofrece una asistencia completa de principio a fin.

Nuestro equipo de proyectos específico evalúa el alcance, las exigencias y los retos de su proyecto y le ofrece pleno apoyo y transparencia en cada fase. Trabajamos en estrecha colaboración con usted y velamos por que su proyecto incluya sistemas de alimentación fiables, diseñados a medida y adaptados a sus especificaciones y a su presupuesto.

SERVICIO Y ASISTENCIA: LA ASISTENCIA QUE NECESITA. EN TODO MOMENTO Y LUGAR

Numerosos centros de servicio directo y más de 800 distribuidores en todo el mundo ofrecen a los clientes de Kohler la garantía de un servicio de asistencia 24 h y un soporte posventa ágil. Nuestros técnicos certificados en fábrica reciben formaciones periódicas y siempre están listos para intervenciones de reparación, asesoramiento, servicio y asistencia después de la instalación.

LA ENERGÍA CONLLEVA UNA RESPONSABILIDAD PARA LOS GRUPOS ELECTRÓGENOS DE HOY. PARA LAS GENERACIONES DE MAÑANA.

El mundo precisa energía resiliente para tareas críticas. Y puede confiar en que Kohler la suministrará de manera innovadora, responsable y sostenible.

EL PODER PARA CAMBIAR EL MUNDO

Para un futuro sostenible es imprescindible contar con soluciones de energía más limpias. Desarrollar las tecnologías para posibilitarlas exige conocimientos, creatividad y compromiso a largo plazo. Kohler cuenta con los diseñadores, los ingenieros y la visión para ofrecer innovación en la generación de energía de importancia crítica. Para encontrar nuevas formas de luchar contra el cambio climático. Y para que el mundo sea un lugar mejor. Ello no solo implica satisfacer las necesidades energéticas de los centros de datos, telecomunicaciones, atención médica y tratamiento de agua. Implica liderar el progreso.

CUENTA ATRÁS PARA LAS CERO EMISIONES NETAS

GRUPOS ELECTRÓGENOS DE HVO. SOSTENIBLES, FIABLES, YA DISPONIBLES.

Esta es solo una de las formas en que Kohler está diseñando alternativas simples y eficientes que ayudan a los clientes en su camino hacia las cero emisiones netas.



- Simple y eficiente
- Hasta un 90 % de reducción de carbono
- Energía genuinamente renovable
- Se puede mezclar de forma flexible con diésel
- Apto para almacenamiento prolongado



PRESENTAMOS LOS COMBUSTIBLES RENOVABLES DE ÚLTIMA GENERACIÓN

Imagine una fuente de energía renovable sin combustibles fósiles, capaz de reducir las emisiones netas de dióxido de carbono hasta en un 90 %. Se trata de un combustible líquido que se puede utilizar en las infraestructuras existentes, como los grupos electrógenos de misión crítica, sin ninguna modificación. Además, presenta una compatibilidad de mezcla completa con el diésel estándar, lo que proporciona a los usuarios finales una flexibilidad total en sus operaciones.

Un conjunto tan convincente de características de rendimiento podría parecer demasiado bueno para ser verdad. Pero este combustible renovable ya está

disponible en la actualidad, y su uso generalizado acelerará rápidamente el ritmo de la descarbonización y ayudará a las organizaciones que emprenden un viaje a largo plazo hacia las cero emisiones netas.

El combustible en cuestión es el aceite vegetal hidrotratado (HVO), que se obtiene a partir de productos de desecho y residuos como aceites vegetales, grasas animales y aceites de cocina usados. En el proceso de refinado, el HVO se convierte en un combustible superior y de combustión más limpia que el biodiésel tradicional de primera generación, lo que se traduce en menos emisiones a lo largo de su ciclo de vida. Estas propiedades hacen del HVO una alternativa renovable al diésel fósil convencional y ofrecen nuevas opciones respetuosas con el medio ambiente a los usuarios de equipos como los grupos electrógenos diésel.



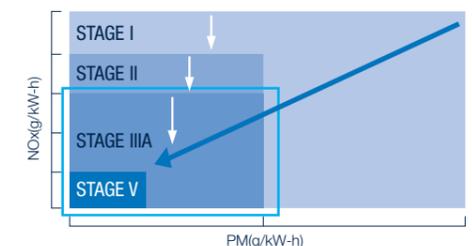
LIMITE EL USO DE SUSTANCIAS PELIGROSAS PARA PROTEGER LA SALUD HUMANA Y EL MEDIO AMBIENTE

La directiva ROHS 2 2011/65/UE aspira a limitar el uso de determinadas sustancias peligrosas (plomo, mercurio, cadmio, etc.) en los equipos eléctricos y electrónicos (EEE) vendidos en la Unión Europea* (así como en Noruega, Islandia, Turquía y Liechtenstein).

Gracias al trabajo y la colaboración de todos nuestros proveedores, podemos proponer una gama industrial completa que cumple con esta directiva.

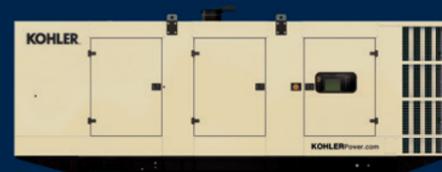
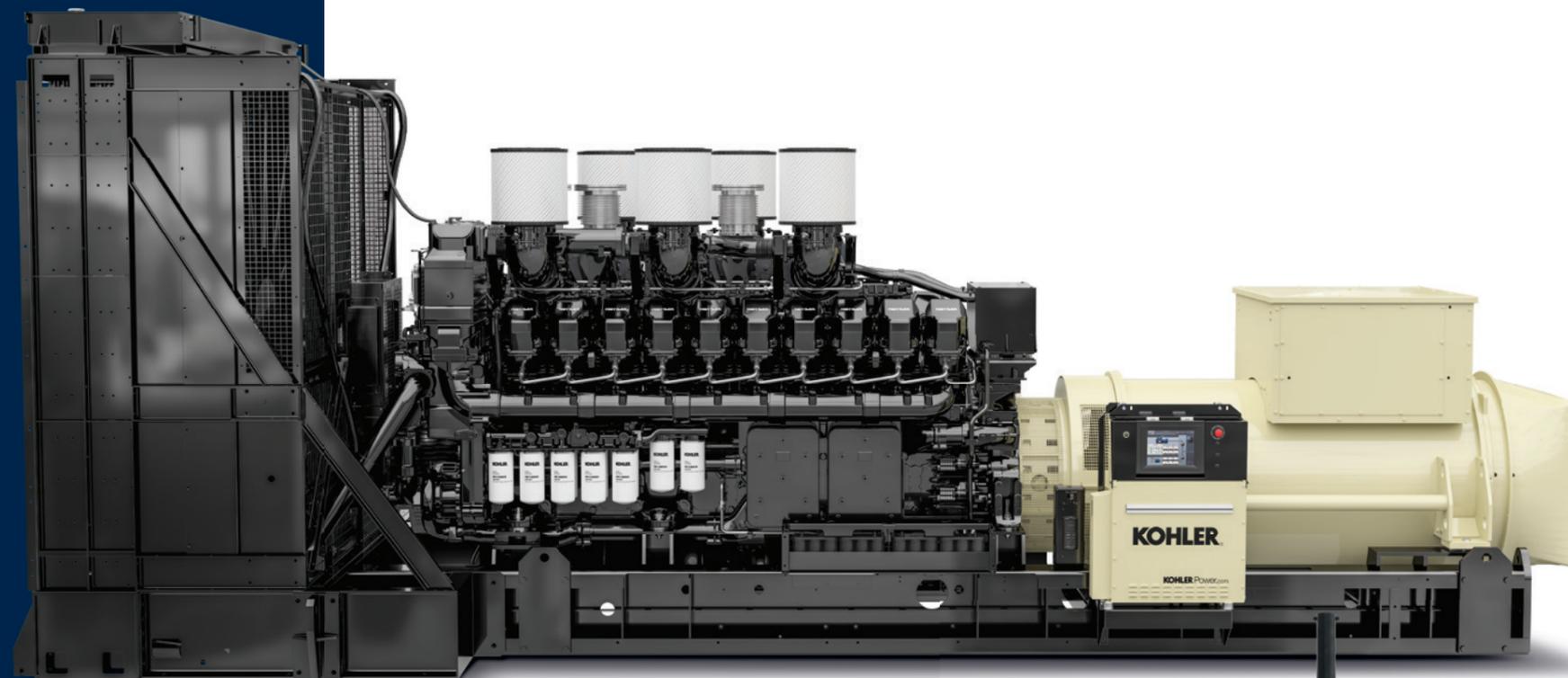
REDUCCIÓN DE LAS EMISIONES CONTAMINANTES SIN COMPROMETER LA ENERGÍA STAGE IIIA Y STAGE V APLICABLES EN LA GAMA INDUSTRIAL

KOHLER va más allá de la regulación que afecta a todos los equipos motorizados móviles todoterreno en el mercado del Reino Unido y la Unión Europea, especialmente los grupos electrógenos móviles, al ofrecer productos certificados STAGE IIIA y STAGE V en su gama industrial. Para empresas constructoras, ayuntamientos, comisarías o bomberos, o cualquier otro uso que requiera movilidad por carretera. También resultan adecuados para aplicaciones de producción y respaldo estacionarias que requieren el nivel más bajo posible de emisiones contaminantes.



10 FUNDAMENTOS DE KOHLER

ACCESO A LAS MÁS ALTAS PRESTACIONES.



1 NIVELES SONOROS OPTIMIZADOS Y CERTIFICADOS.

Mediciones: realizadas mediante intensimetría acústica (el método más preciso del mercado) certificadas por el CETIM (Centro Técnico de la Industria Mecánica) realizadas en un laboratorio acreditado por COFRAC (organismo oficial de acreditación francés).

2 MANTENIMIENTO DE LA ALIMENTACIÓN INCLUSO EN CONDICIONES EXTREMAS

Nuestro departamento de ingeniería garantiza la adaptación perfecta de los sistemas de refrigeración para que puedan ofrecer la máxima potencia incluso a temperaturas elevadas.

3 PRUEBAS DE CALIDAD

En el laboratorio se crea un prototipo de cada grupo electrógeno de KOHLER que se prueba en producción para asegurarnos de que funciona exactamente como debería.

4 HOMOLOGACIÓN DE CONFORMIDAD CON LOS ESTÁNDARES MÁS ERICTOS

KOHLER es intransigente con la calidad y el cumplimiento de las normas relativas a sus productos. Están diseñados para cumplir criterios aún más exigentes que los que imponen las directivas.

5 CONSUMO BAJO DE COMBUSTIBLE

Nuestros ingenieros y técnicos desarrollan soluciones personalizadas para mejorar aún más el consumo de combustible y los componentes escogidos por las elevadas prestaciones que ofrecen.

6 ESTRUCTURAS ROBUSTAS Y CABINAAS DE ALTA CALIDAD

Una Cabinaa de alta calidad protege los componentes del grupo electrógeno, a la vez que le permite funcionar en las condiciones más extremas (temperaturas elevadas, entornos con polvo o arena, etc.). Las Cabinaas y estructuras de KOHLER se diseñan en Francia y sus proveedores se seleccionan siguiendo unos criterios muy estrictos.

7 CALIDAD DE LA ELECTRICIDAD PRODUCIDA

Una corriente de alta calidad en términos de tensión y de frecuencia, de conformidad con la norma ISO 8528-5, permite una gran capacidad de arranque y de aumento de potencia para las aplicaciones sensibles.

8 SEGURIDAD DE PERSONAS E INSTALACIONES

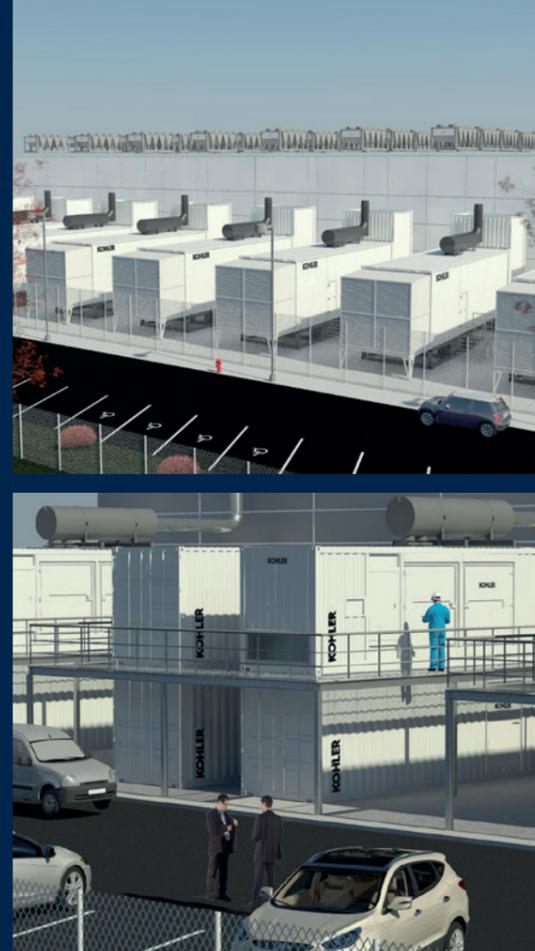
KOHLER desarrolla soluciones a diario para seguir aumentando la seguridad de los grupos electrógenos y sus usuarios (gestión modular de las conexiones neutras, disyuntores de precisión, precalentamiento del motor, etc.).

9 DIMENSIONES REDUCIDAS, ALTAS PRESTACIONES

Las dimensiones de un grupo electrógeno, tanto en superficie como en volumen, son determinantes para su integración en espacios exigüos. Gracias a su diseño innovador, los grupos electrógenos de KOHLER ofrecen un rendimiento espectacular en una estructura compacta.

10 REFERENCIAS EN STOCK EN TODO EL MUNDO

X-PRESS es una gama de grupos electrógenos estándares de la que disponemos de existencias en distintos almacenes repartidos por el mundo, por lo que pueden entregarse en un plazo muy corto.



KOHLER MARCA LA DIFERENCIA

ESTAMOS AQUÍ PARA SER SU SOCIO DE CONFIANZA EN LA GENERACIÓN DE ENERGÍA.

Kohler le ofrece asistencia completa de principio a fin, desde el contacto inicial hasta el mantenimiento, pasando por la planificación y la ejecución del proyecto. Nuestro equipo de proyectos evalúa el alcance, los requisitos y los retos de su proyecto y le ofrece pleno apoyo y transparencia en cada fase del mismo. Trabajamos en estrecha colaboración con usted y velamos por que su proyecto incluya sistemas de alimentación fiables, diseñados a medida y adaptados a sus especificaciones y a su presupuesto.

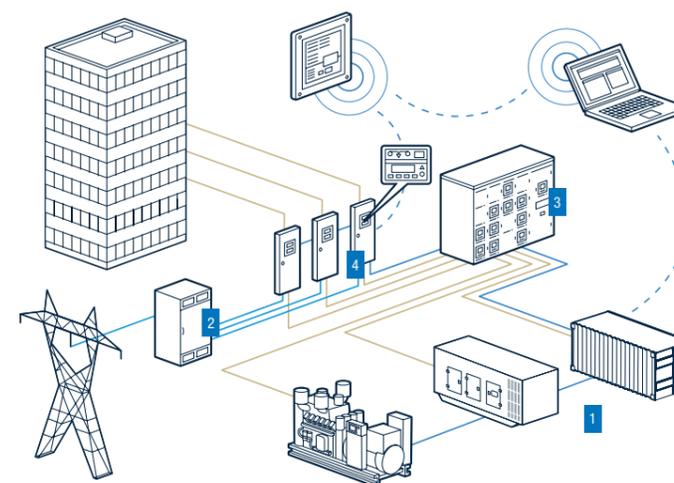
— NUESTRO PROCESO PERSONALIZADO: DE PRINCIPIO A FIN

Aquí es donde entran en juego los productos fiables, la colaboración y la personalización. Cada vez más, los consultores de ingeniería responsables de supervisar la selección de los generadores desean trabajar con proveedores capaces de facilitar el proceso de dimensionamiento y selección de principio a fin. En otras palabras, tratar con un proveedor que pueda poner a su disposición un equipo multidisciplinar —que incluya personal experto en ingeniería, adjudicación y ventas— para ayudarle a avanzar hasta los diseños detallados.



— INTEGRACIÓN TOTAL DEL SISTEMA

Como proveedor de una sola fuente, puede estar seguro de que todos los sistemas de alimentación cuentan con componentes diseñados, fabricados y probados por Kohler. La integración total del sistema asegura que, por grande o complejo que sea el proyecto, todos los componentes funcionarán perfectamente juntos, desde los grupos electrógenos en paquete y los conmutadores hasta los controladores y la aparatama que funciona en paralelo.



1 EL CONTROLADOR KOHLER APM403 o APM802 controla el disyuntor en paralelo y permite compartir la carga y sincronizar hasta ocho grupos electrógenos. El APM802 también puede gestionar la adición/el corte de carga, así como el número de grupos electrógenos en línea si se utiliza sin un panel de control maestro.

2 PANEL DE CONTROL MAESTRO Gestiona la adición/el corte de carga, el número de grupos electrógenos en línea y supervisa el registro de eventos y las alarmas.

3 TABLERO DE DISTRIBUCIÓN DE ENERGÍA Acomoda disyuntores en paralelo y de distribución si no están instalados en el grupo electrógeno.

4 DISPOSITIVO DE TRANSFERENCIA AUTOMÁTICA Selección de manera inteligente la fuente de alimentación y transfiere cargas.

— SOLUCIONES PERSONALIZADAS

Su sistema de energía está personalizado, construido y probado por un equipo especializado de ingenieros y técnicos con gran experiencia, lo que significa que puede cumplir las especificaciones más exigentes. Nuestro equipo ha diseñado sistemas de energía para un gran número de centrales eléctricas. Cuando combina nuestra experiencia en la industria con nuestro ágil proceso de fabricación, obtiene soluciones fiables y diseñadas a medida.

El sistema de energía de Kohler ha desarrollado una solución exclusiva de contenedor accesible para clientes que se dedican a operaciones de importancia crítica. Esta solución, diseñada por los equipos de sistemas de energía, nos permite integrar nuestra gama KD completa —hasta el KD4500— en un diseño modular.

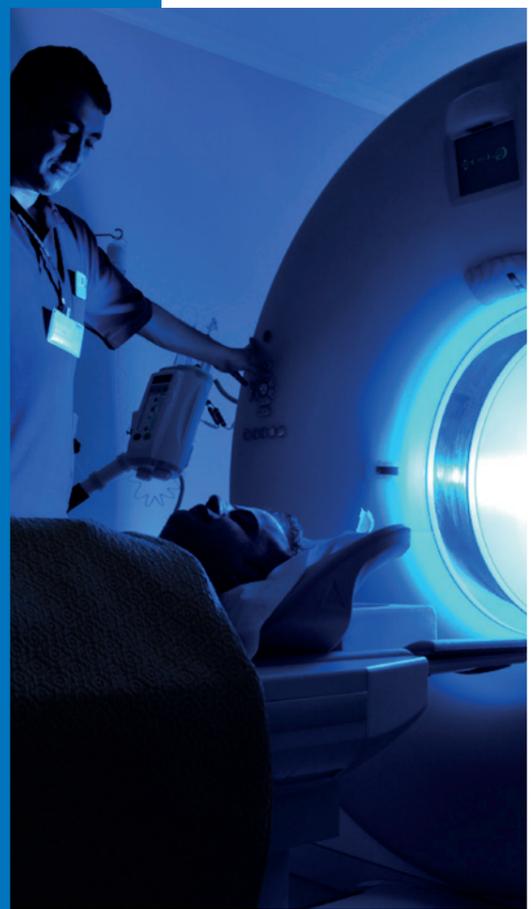
Gracias a sus dimensiones sobredimensionadas en comparación con nuestras soluciones de Cabinas, esta solución permite un acceso fácil para el mantenimiento, la integración de numerosos equipos y una rápida instalación in situ.



Solución de contenedor accesible

— GESTIÓN DE EXTREMO A EXTREMO

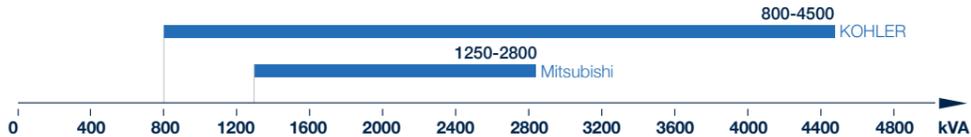
Desde la planificación del diseño y la selección del equipo hasta la realización de ensayos y la puesta en marcha, nos centramos en ofrecer sistemas de alimentación fiables, personalizados y adaptados a sus especificaciones. Con una fabricación ágil, ensayos rigurosos y una puesta en marcha cuidada le aseguramos una solución adaptada a su empresa y su presupuesto.



GRUPOS ELECTRÓGENOS INDUSTRIALES

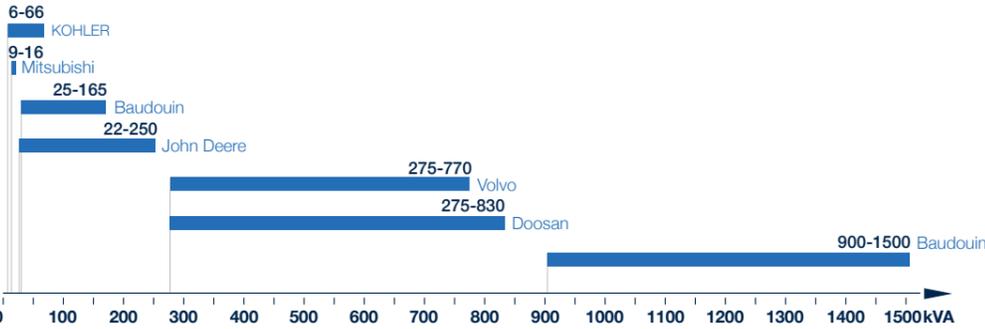
SOLUCIONES DE ALIMENTACIÓN | 50-60 HZ

- Grupos electrógenos para soluciones de alimentación 14
- Grupos electrógenos de la serie KD 18



VENTA MINORISTA | 50-60 HZ

- Grupos electrógenos configurados 20
- Grupos electrógenos X-Press 24



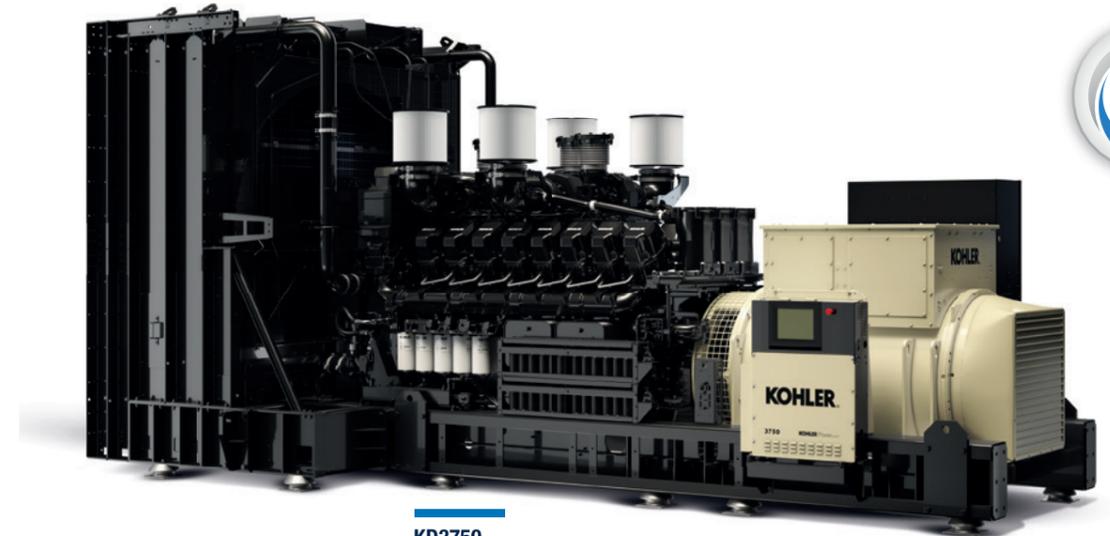


POWER SOLUTIONS GRUPOS ELECTRÓGENOS

50 Hz

SOLUCIONES INDUSTRIALES
LÍNEA COMPLETA

800 KVA
4500 KVA
50 Hz



KD3750
en versión abierta

SOLUCIONES DE ALIMENTACIÓN GRUPOS ELECTRÓGENOS

50-60 Hz

NUESTRA GAMA DE GRUPOS ELECTRÓGENOS DE ENERGÍA

Nuestros grupos electrógenos de energía ofrecen una fuente de energía fiable para aplicaciones críticas (centros de datos, aeropuertos, hospitales, plantas de tratamiento de agua, etc.) que nunca deben quedarse sin energía, independientemente de lo que ocurra. El grupo electrógeno de la serie KD de KOHLER cumple con los últimos estándares tecnológicos gracias a un sistema de combustible *common rail* de alta presión, una configuración optimizada para las emisiones y compatibilidad con aceite vegetal tratado con hidrógeno (HVO) para reducir su saldo de gases de efecto invernadero y conseguir un mundo más sostenible.

Para afrontar todos los retos del mercado, KOHLER ofrece también una gama alternativa con motores Mitsubishi.

Esta gama ofrece una combinación imbatible de diseño robusto y facilidad de uso.

MODELO	EMERGENCIA 50 Hz* (kVA)	PRIME POWER 50 Hz* (kVA)	RPM	FABRICANTE DEL MOTOR	EMISIONES	CONTROLES
KD800 ⁽⁴⁾	800	727	1500	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
KD900 ⁽⁴⁾	900	818	1500	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
KD1000 ⁽⁴⁾	1000	909	1500	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
KD1100 ⁽⁴⁾	1100	1000	1500	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
KD1250 ⁽⁴⁾	1250	1136	1500	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
T1250	1250	1136	1500	Mitsubishi	Optimización de combustible	M80/APM403/APM802
T1400	1403	1275	1500	Mitsubishi	Optimización de combustible	M80/APM403/APM802
KD1400 ⁽⁴⁾	1420	1291	1500	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
KD1500 ⁽⁴⁾	1500	1364	1500	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
T1540	1540	1400	1500	Mitsubishi	Optimización de combustible	M80/APM403/APM802
T1650C	1640	1500	1500	Mitsubishi	Optimización de emisiones - NOx bajo (<= 2000 mg)	M80/APM403/APM802
KD1650 ⁽⁴⁾	1650	1500	1500	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
T1650	1650	1500	1500	Mitsubishi	Optimización de combustible	M80/APM403/APM802
KD1800 ⁽⁴⁾	1800	1636	1500	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
T1900	1900	1727	1500	Mitsubishi	Optimización de combustible	M80/APM403/APM802
KD2000 ⁽⁴⁾	2000	1818	1500	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
T2200C	2200	2000	1500	Mitsubishi	Optimización de emisiones - NOx bajo (<= 2000 mg)	M80/APM403/APM802
KD2250 ⁽⁴⁾	2250	2045	1500	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
T2200	2255	2050	1500	Mitsubishi	Optimización de combustible	M80/APM403/APM802
KD2500 ⁽⁴⁾	2500	2273	1500	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
T2500	2500	2273	1500	Mitsubishi	Optimización de combustible	M80/APM403/APM802
T2500C	2500	2273	1500	Mitsubishi	Optimización de emisiones - NOx bajo (<= 2000 mg)	M80/APM403/APM802
KD2800 ⁽⁴⁾	2800	2545	1500	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
T2800	2800	2538	1500	Mitsubishi	Optimización de combustible	M80/APM403/APM802
KD3100 ⁽⁴⁾	3100	2818	1500	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
KD3300 ⁽⁴⁾	3300	3000	1500	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
KD3500 ⁽⁴⁾	3500	3182	1500	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
KD3750 ⁽⁴⁾	3750	3409	1500	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
KD4000 ⁽⁴⁾	4050	3680	1500	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM802
KD4500 ⁽⁴⁾	4500	4090	1500	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM802

(4) Disponible en versiones de optimización de combustible | optimización de emisiones



POWER SOLUTIONS GRUPOS ELECTRÓGENOS

60 Hz

LÍNEA COMPLETA
DE SOLUCIONES
INDUSTRIALES

800 KW
4000 KW
60 Hz



KD2000U
con contenedor CPU 40

ENERGÍA FIABLE PARA INDUSTRIAS CRÍTICAS

Suministramos sistemas energéticos industriales integrados para aplicaciones de emergencia, de primera necesidad y continuas en todo el mundo, desde centros de datos y hospitales hasta instalaciones de tratamiento de aguas.

Comprendemos perfectamente su sector y destacamos en el diseño de sistemas de energía personalizados que convierten los retos más complejos en algo sencillo.



— LA ENERGÍA QUE PROTEGE SUS DATOS

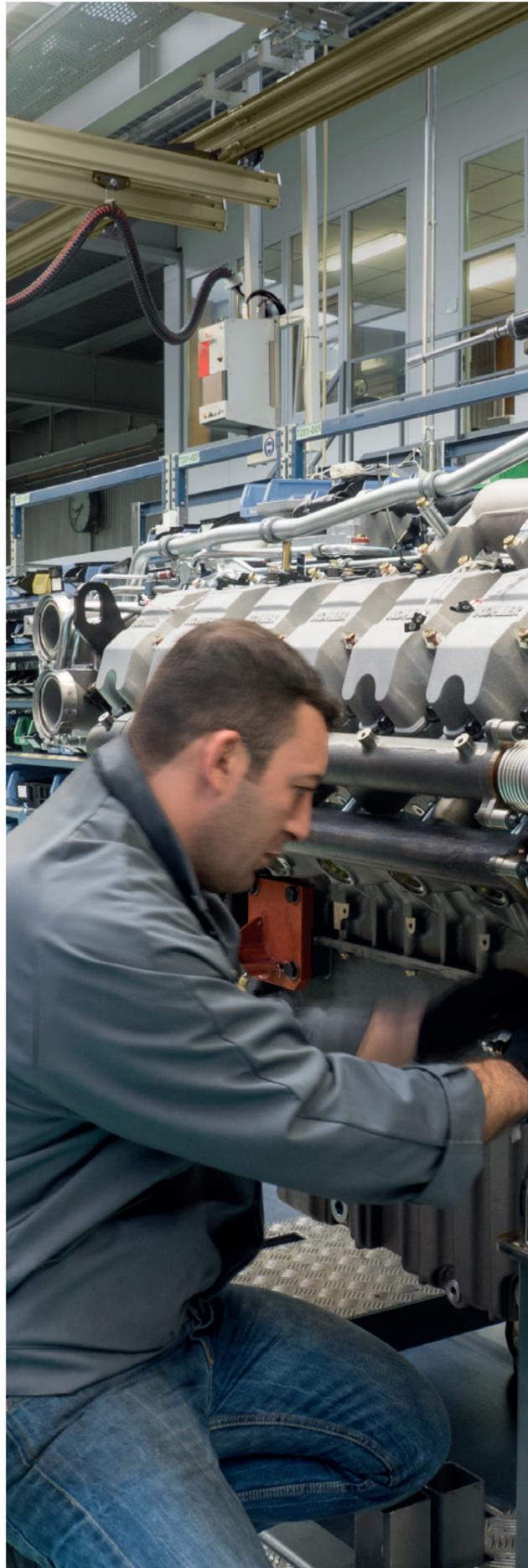
Los grupos electrógenos KOHLER están fabricados para proporcionar energía a centros de datos de todos los tamaños en cualquier lugar del mundo.

— OBTenga MÁS INFORMACIÓN SOBRE NUESTRAS CAPACIDADES



MODELO	EMERGENCIA 60 Hz* (kW)	PRIME POWER 60 Hz* (kW)	RPM	FABRICANTE DEL MOTOR	EMISIONES	CONTROLES
KD800U ⁽⁴⁾	800	727	1800	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
KD900U ⁽⁴⁾	900	818	1800	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
KD1000U ⁽⁴⁾	1000	909	1800	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
T1200U	1200	1091	1800	Mitsubishi	Optimización de combustible	M80/APM403/APM802
KD1250U ⁽⁴⁾	1250	1136	1800	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
KD1350U ⁽⁴⁾	1339	1218	1800	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
KD1500U ⁽⁴⁾	1500	1364	1800	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
KD1600U ⁽⁴⁾	1600	1454	1800	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
T1600U	1600	1454	1800	Mitsubishi	Optimización de combustible	M80/APM403/APM802
KD1750U ⁽⁴⁾	1750	1591	1800	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
KD2000U ⁽⁴⁾	2000	1818	1800	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
T2000U	2000	1818	1800	Mitsubishi	Optimización de combustible	M80/APM403/APM802
KD2250U ⁽⁴⁾	2250	2046	1800	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
KD2500U ⁽⁴⁾	2500	2273	1800	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
KD2800U ⁽⁴⁾	2814	2558	1800	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
KD3000U ⁽⁴⁾	3000	2727	1800	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
KD3250U ⁽⁴⁾	3250	2954	1800	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM403/APM802
KD3500U ⁽⁴⁾	3500	3180	1800	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM802/APM603
KD4000U ⁽⁴⁾	4000	3640	1800	Kohler	Optimización de combustible y de emisiones	M80-D/APM802/APM603

⁽⁴⁾ Disponible en versiones de optimización de combustible | optimización de emisiones



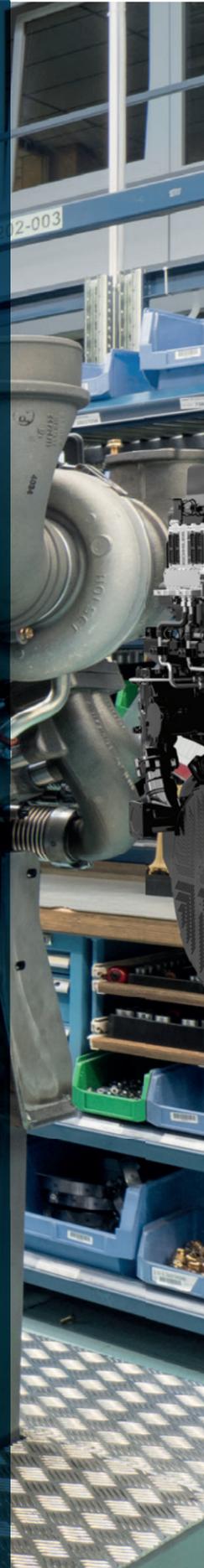
MOTORES KOHLER ESPECIALMENTE DISEÑADOS PARA GRUPOS ELECTRÓGENOS DE ALTA POTENCIA

Los motores específicos para grupos electrógenos con el mayor índice de densidad de potencia del mercado: una exclusiva de KOHLER.

El mundo precisa energía resistente para tareas críticas. Y puede confiar en que Kohler la suministrará de manera innovadora, responsable y sostenible.

— Nuestro equipo global de ingenieros ha desarrollado una gama de motores finos y compactos que ofrecen un rendimiento inigualable. Esta gama, diseñada específicamente para grupos electrógenos, combina la máxima potencia con una eficiencia superior.

Estos motores se producen en Francia y en Suiza en fábricas con el más alto nivel de calidad, donde todos los productos se someten a pruebas bajo rigurosas condiciones de funcionamiento. La gama incluye dos bloques de motores, K135 y K175, capaces de cubrir un amplio abanico de potencias: desde 644 hasta 4290 kWm.

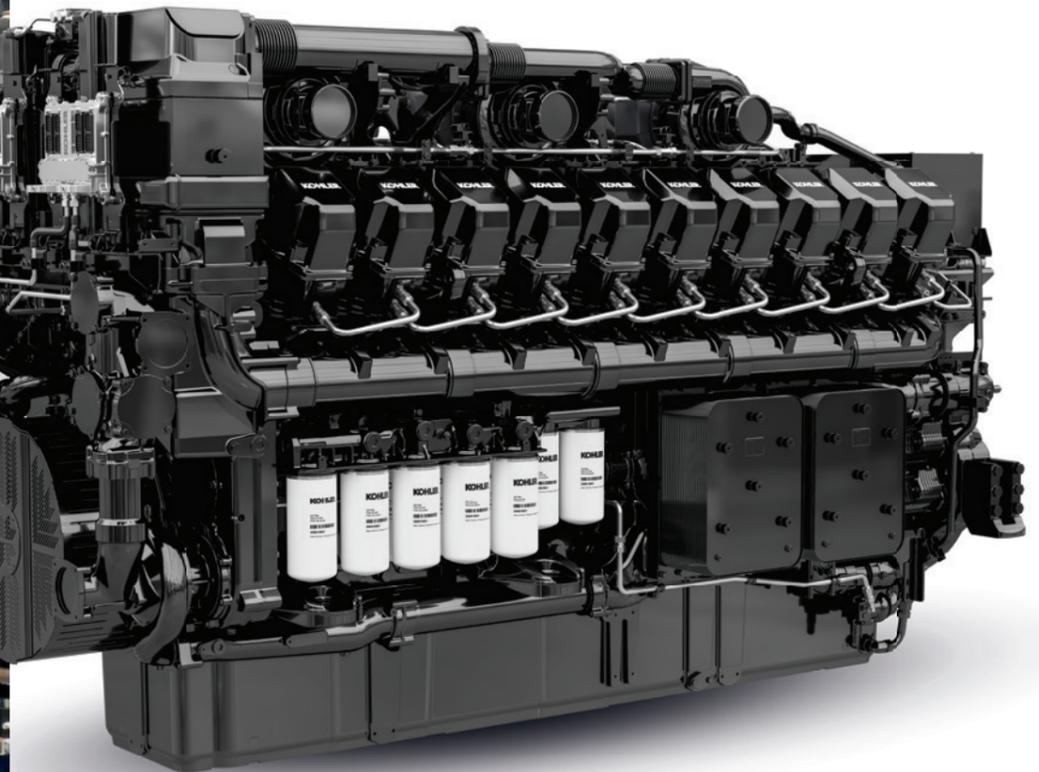


— POTENCIA CONCENTRADA

Los motores KOHLER ofrecen el mejor índice de potencia/compactación/consumo del mercado, por lo que aseguran un grado de rendimiento óptimo con costes operativos reducidos. Este nivel de eficiencia es el resultado de una compatibilidad perfecta entre el sistema de inyección y la unidad de control del motor (ECU).

— CONTROL ÓPTIMO DEL SISTEMA DE INYECCIÓN

El sistema de inyección de combustible common rail de alta presión alcanza una presión de inyección de 2200 bar. Cuanto mayor sea esta presión, con mayor precisión se vaporizará el combustible y más eficiente será la ignición, la combustión y la salida de los gases de escape. En combinación con los otros componentes, nuestro sistema proporciona un rendimiento del motor avanzado y una eficiencia óptima.



— NIVEL DE RUIDO Y DE VIBRACIONES OPTIMIZADO

Gracias a su diseño rígido y su combustión optimizada, nuestro motor funciona sin problemas con un bajo nivel de ruido y mínimas vibraciones, incluso en condiciones extremas de funcionamiento. Un nivel menor de fricción y vibraciones implica mejor fiabilidad, mayor resistencia, una vida útil más larga y un consumo de combustible minimizado.

— DISEÑO ROBUSTO Y FIABLE

Los materiales se han seleccionado en función de sus cualidades avanzadas y su robustez. Por tanto, los productos son muy robustos, incluso para los proyectos más exigentes.

— DISEÑO FINO Y MODULAR

El uso de componentes comunes a todos los modelos permite racionalizar las existencias, facilita el mantenimiento y simplifica la formación. Un diseño compacto y elegante que ofrece mejor accesibilidad a los componentes para poder llevar a cabo el mantenimiento con más facilidad. Todo ello contribuye a reducir los costes.



GRUPOS ELECTRÓGENOS CONFIGURADOS



SOLUCIONES INDUSTRIALES
LÍNEA COMPLETA

6 KVA
1500 KVA
50 Hz

50 Hz

MODELO	EMERGENCIA 50 Hz* (kVA)	PRIME POWER 50 Hz* (kVA)	RPM	FABRICANTE DEL MOTOR	EMISIONES	CONTROLES
K6M	6,3	5,7	1500	Kohler	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
T9KM	8,6	7,8	1500	Mitsubishi	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
K9	8,9	8,1	1500	Kohler	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
K10M	9	8,2	1500	Kohler	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
T12K	11,5	10,5	1500	Mitsubishi	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
K12M	11,8	10,7	1500	Kohler	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
T12KM	11,8	10,7	1500	Mitsubishi	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
K12	12	10,9	1500	Kohler	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
K12C5	12	10,9	1500	Kohler	Optimización de emisiones, certificación Stage V	M80/APM303/APM403
K17M	15,5	14,1	1500	Kohler	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
K16H	16	-	1500	Kohler	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
T16K	16	14,5	1500	Mitsubishi	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
K20C5	20	18,2	1500	Kohler	Optimización de emisiones, certificación Stage V	M80/APM303/APM403
K21H	21	-	1500	Kohler	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
K22	21,5	19,5	1500	Kohler	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
J22	22	20	1500	John Deere	Optimización de combustible	APM303/APM403
B25 ⁽¹⁾	25	23	1500	Baudouin	Optimización de combustible	APM303
K26M	26	23,6	1500	Kohler	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
K27	26,5	24,1	1500	Kohler	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
K33	33	30	1500	Kohler	Optimización de combustible	APM303/APM403
J33	33	30	1500	John Deere	Optimización de combustible	APM303/APM403
K33C3	33	30	1500	Kohler	Optimización de emisiones, conformidad con Stage IIIA	APM303/APM403
K44C3	44	40	1500	Kohler	Optimización de emisiones, conformidad con Stage IIIA	APM303/APM403
J44	44	40	1500	John Deere	Optimización de combustible	APM303/APM403
K44	44	40	1500	Kohler	Optimización de combustible	APM303/APM403
B44 ⁽¹⁾	44	40	1500	Baudouin	Optimización de combustible	APM303
J66	66	60	1500	John Deere	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
J66C3	66	60	1500	John Deere	Optimización de emisiones, conformidad con Stage IIIA	M80/APM303/APM403
K66	66	60	1500	Kohler	Optimización de combustible	APM303/APM403
J88	88	80	1500	John Deere	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
J110	110	100	1500	John Deere	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
J110C3	110	100	1500	John Deere	Optimización de emisiones, conformidad con Stage IIIA	M80/APM303/APM403
J130	130	118	1500	John Deere	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
J165	165	150	1500	John Deere	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
J165C3	165	150	1500	John Deere	Optimización de emisiones, conformidad con Stage IIIA	M80/APM303/APM403
B165 ⁽¹⁾	165	150	1500	Baudouin	Optimización de combustible	APM303
J200	200	182	1500	John Deere	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
J220	220	200	1500	John Deere	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
J220C3	220	200	1500	John Deere	Optimización de emisiones, conformidad con Stage IIIA	M80/APM303/APM403
J250	250	227	1500	John Deere	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
V275C2	275	250	1500	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	M80/APM403/APM802
D275	275	250	1500	Doosan	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	M80/APM303/APM403/APM802
D300	300	273	1500	Doosan	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	M80/APM303/APM403/APM802
V350C2_VDE ⁽²⁾	318	318	1500	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	APM802
D330	330	300	1500	Doosan	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403/APM802
V350C2	350	318	1500	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	M80/APM403/APM802
V400C2_VDE ⁽²⁾	355	355	1500	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	APM802
V400C2	390	355	1500	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	M80/APM403/APM802
V440C2_VDE ⁽²⁾	400	400	1500	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	APM802
V440C2	440	400	1500	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	M80/APM403/APM802
D440	440	400	1500	Doosan	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403/APM802
V500C2_VDE ⁽²⁾	455	455	1500	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	APM802
V500C2	500	455	1500	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	M80/APM403/APM802
V550C2_VDE ⁽²⁾	500	500	1500	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	APM802
V550C2	550	500	1500	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	M80/APM403/APM802
V550C3	550	500	1500	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage IIIA	M80/APM403/APM802
D550	550	500	1500	Doosan	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403/APM802
V650C2_VDE ⁽²⁾	591	591	1500	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	APM802
D630	630	573	1500	Doosan	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403/APM802
V650C2	650	591	1500	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	M80/APM403/APM802
V715C2_VDE ⁽²⁾	650	650	1500	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	APM802
D700	697	634	1500	Doosan	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403/APM802
V770C2_VDE ⁽²⁾	700	700	1500	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	APM802
V715C2	715	650	1500	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	M80/APM403/APM802
V770C2	770	700	1500	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	M80/APM403/APM802
D830	825	750	1500	Doosan	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403/APM802
B900 ⁽³⁾	900	800	1500	Baudouin	Optimización de combustible	APM403
B1000 ⁽³⁾	1000	909	1500	Baudouin	Optimización de combustible	APM403
B1100 ⁽³⁾	1125	1023	1500	Baudouin	Optimización de combustible	APM403
B1250 ⁽³⁾	1250	1136	1500	Baudouin	Optimización de combustible	APM403
B1400 ⁽³⁾	1400	1273	1500	Baudouin	Optimización de combustible	APM403
B1500 ⁽³⁾	1513	1375	1500	Baudouin	Optimización de combustible	APM403

GRUPOS ELECTRÓGENOS CONFIGURADOS PARA MINORISTAS

50-60 Hz

Proteja su infraestructura contra cortes de alimentación e invierta en alimentación de respaldo de calidad para garantizar la continuidad de su negocio.

Los grupos electrógenos configurados por KOHLER están diseñados para alimentar cualquier aplicación que requiera una fuente de alimentación de respaldo, como residencias de ancianos, centros comerciales y edificios terciarios.



Grupos electrógenos configurados J200 en Cabina M139

(1) Disponibilidad en enero de 2023
(2) VDE = certificado para aplicación de código de red según VDE-AR-N 4110
(3) Existe en la versión de 50 grados



VENTA ESTANDAR GRUPOS ELECTRÓGENOS CONFIGURADOS

60 Hz

LÍNEA COMPLETA
DE SOLUCIONES
INDUSTRIALES

8 KW
760 KW
60 Hz



K 40
en versión abierta



EQUIPO MODULAR PARA GRUPOS ELECTRÓGENOS: UNA RESPUESTA PERSONALIZADA

Para cada grupo electrógeno configurado, KOHLER ofrece una amplia gama de opciones para facilitar los mantenimientos, para incrementar la seguridad de los usuarios y para adaptarse a usos específicos o a entornos inusuales.

	MOTOR KOHLER	MOTOR MITSUBISHI	MOTOR JOHN DEERE	MOTOR BAUDOUIIN	MOTOR VOLVO	MOTOR DOOSAN
Protección de las partes con temperatura elevada	0	0	0	0	0	0
Prefiltro decantador de combustible	0	0	0	X	•	0
Interruptor de batería	0	0	0	X	0	0
Pack automático	0	0	0	0	0	0
Regulación electrónica	0	0	0	X	•	•
Kit de llenado automático	0 ⁽¹⁾	0 ⁽¹⁾	0 ⁽¹⁾	X	0 ⁽¹⁾	0 ⁽¹⁾
Bomba de vaciado	0	0	0	X	•	0
Visualización de valores analógicos	0	0	0	X	•	•
Alternador sobredimensionado	X	0	0 ⁽⁴⁾	X	0 ⁽⁴⁾	0 ⁽⁴⁾
Conducto de extracción de aire	0	0	0	X	0	0
Silenciador 9 dB(A) en versión abierta	• ⁽²⁾					
Gran autonomía, estructura de pared doble	0	0	0	X	0	0
Bastidor con depósito de 48 h	0 ⁽³⁾	X	0	X	X	X
Silenciador 40 dB(A)	0	0	0	0	0	0

• Estándar
0 Opcional
X No disponible

(1) No apto para estructuras de pared doble y 48 h
(2) Silenciadores de 29 dB(A) y 40 dB(A) disponibles de forma opcional
(3) Por encima de 33 kVA, con motor Kohler; y por debajo

de 66 kVA, con motor John Deere
(4) Dependiendo del modo de alimentación para la configuración de la cabina

MODELO	EMERGENCIA 60 Hz* (kW)	PRIME POWER 60 Hz* (kW)	RPM	FABRICANTE DEL MOTOR	EMISIONES	CONTROLES
K9UM	8	7,3	1800	Kohler	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
K9U	8,4	7,6	1800	Kohler	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
T11UM	10	9,1	1800	Mitsubishi	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
K12UM	11	10	1800	Kohler	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
T11U	11,2	10,2	1800	Mitsubishi	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
K12U	11,6	10,6	1800	Kohler	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
K16UM	15	13,6	1800	Kohler	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
T16UM	15	13,6	1800	Mitsubishi	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
K16U	15,5	14,1	1800	Kohler	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
T16U	16	14,6	1800	Mitsubishi	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
K20UM	18	16,4	1800	Kohler	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
K20U	19	17,3	1800	Kohler	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
J20UM	20	18,2	1800	John Deere	Optimización de combustible	APM303/APM403
K25U	24,8	22,6	1800	Kohler	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
J30UM	28	25,5	1800	John Deere	Optimización de combustible	APM303/APM403
K30UM	30	27,3	1800	Kohler	Optimización de combustible	APM303/APM403
J30U	30,4	27,6	1800	John Deere	Optimización de combustible	APM303/APM403
K30U	30,7	27,9	1800	Kohler	Optimización de combustible	APM303/APM403
J40UM	39	35,5	1800	John Deere	Optimización de combustible	APM303/APM403
K40UM	40	36,4	1800	Kohler	Optimización de combustible	APM303/APM403
J40U	40	36	1800	John Deere	Optimización de combustible	APM303/APM403
K40U	40	36	1800	Kohler	Optimización de combustible	APM303/APM403
J60U	58	52	1800	John Deere	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
K60U	58	52	1800	Kohler	Optimización de combustible	APM303/APM403
J60UM	60	55	1800	John Deere	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
J80U	80	73	1800	John Deere	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
J100U	100	91	1800	John Deere	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
J120U	118	108	1800	John Deere	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
J150U	149	135	1800	John Deere	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
J175U	175	159	1800	John Deere	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
J210U	210	191	1800	John Deere	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403
D250U	227	250	1800	Doosan	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	M80/APM303/APM403/APM802
V250U	234	213	1800	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	M80/APM403/APM802
D300U	273	300	1800	Doosan	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403/APM802
V300U	300	273	1800	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	M80/APM403/APM802
V350U	350	318	1800	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	M80/APM403/APM802
D400U	364	400	1800	Doosan	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403/APM802
V400U	400	364	1800	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	M80/APM403/APM802
D500U	454	500	1800	Doosan	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403/APM802
V500UC2	500	454	1800	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	M80/APM403/APM802
D600U	546	600	1800	Doosan	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403/APM802
V550UC2	550	500	1800	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	M80/APM403/APM802
V600U	600	546	1800	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	M80/APM403/APM802
V640UC2	640	582	1800	Volvo	Optimización de emisiones, conformidad con Stage II	M80/APM403/APM802
D750U	691	760	1800	Doosan	Optimización de combustible	M80/APM303/APM403/APM802



OFERTA VENTA ESTANDAR GRUPOS ELECTRÓGENOS X-PRESS

GRUPOS ELECTRÓGENOS ESTÁNDAR EN STOCK.

Contamos con treinta modelos de 50 Hz de 9 a 1500 kVA y veintiséis modelos de 60 Hz de 9 a 750 kW en la gama industrial en todo el mundo, que pueden suministrarse en unos plazos muy cortos.

Estos grupos electrógenos se encuentran disponibles en versiones abiertas o con cabina. Las opciones de posventa se encuentran disponibles para ser solicitadas (silenciadores, protección diferencial, conmutadores normales/de emergencia, Service First, etc.).

— PEDIDO DIRECTO POR CORREO ELECTRÓNICO

Puede realizar su pedido directamente por correo enviando el formulario adjunto a la lista de productos en *stock* que enviamos cada semana. Su pedido se registrará y se enviará en el menor tiempo posible.

— HAGA SU PEDIDO A TRAVÉS DE NUESTRA RED DE DISTRIBUCIÓN

Muchos artículos estarán disponibles cerca de usted. Para localizar su distribuidor más cercano, haga clic aquí.



VENTA ESTANDAR GRUPOS ELECTRÓGENOS X-PRESS

GRUPOS ELECTRÓGENOS
X-PRESS

PLANIFICACIÓN
PRODUCCIÓN
ALMACENAMIENTO



50 HZ | 400 V CONFIGURACIÓN DISPONIBLE

	De 9 a 250 kVA		De 275 a 830 kVA		De 900 a 1500 kVA	
	ABIERTO	INSONORIZADO	ABIERTO	INSONORIZADO	ABIERTO	INSONORIZADO
Disyuntor 4 polos	•	•	•	•	•	•
Control	APM303	APM303	APM303/APM403	APM303/APM403	APM403	APM403
Tarjeta de medición	•	•	•	•	•	•
Pack Auto	• ⁽¹⁾	• ⁽¹⁾	•	•	•	•
Predisposición automática	•	•	•	•	•	•
Etiqueta CE	•	•	•	•	•	•
Silenciador	•	•	•	•	•	•

(1) En el caso de los grupos electrógenos de 22 a 66 kVA con motores KOHLER y los grupos electrógenos de 33 a 250 kVA con motores John Deere, el mazo de cables de precalentamiento se suministra aparte.
• Incluido
X No disponible

60 HZ | 208 V CONFIGURACIÓN DISPONIBLE

	De 11 a 60 kW MONOFÁSICO		De 19 a 210 kW TRIFÁSICO		De 250 a 750 kW TRIFÁSICO	
	ABIERTO	INSONORIZADO	ABIERTO	INSONORIZADO	ABIERTO	INSONORIZADO
Disyuntor	2 polos	2 polos	3 polos	3 polos	3 polos	3 polos
Control	APM303	APM303	APM303	APM303	APM303/APM403	APM303/APM403
Tarjeta de medición	•	•	•	•	•	•
Predisposición automática	•	•	•	•	•	•
Silenciador	•	•	•	•	•	•
Pack analógico	• ⁽¹⁾	• ⁽¹⁾	• ⁽¹⁾	• ⁽¹⁾	•	•

• Incluido X No disponible (1) Excepto la gama con motores Mitsubishi

CUADROS DE CONTROL

M80, APM303, APM403, APM802: UNA EXCLUSIVA DE KOHLER

KOHLER ofrece una gama única de unidades de control específicas: M80, APM303, APM403 y APM802. Estos cuadros de control ofrecen una amplia variedad de posibilidades, que van desde el manejo simplificado hasta la opción de gestión de las operaciones de acoplamiento más complejas. Pueden adaptarse a todas las necesidades.

GAMA INDUSTRIAL	Motor	M80	APM303	APM403	APM802
ESTANDAR	Kohler	O ^(*)	•	○	X
ESTANDAR	Mitsubishi	○	•	○	X
ESTANDAR	Baudouin pequeño	X	•	X	X
ESTANDAR	John Deere	O ^(*)	•	O ^(**)	X
ESTANDAR	Volvo	○	X	•	○
ESTANDAR	Doosan	○	•	○	○
ESTANDAR	Baudouin grande	X	X	•	X
POWER SOLUTIONS	Mitsubishi	○	X	•	○
POWER SOLUTIONS	KD SERIES	O ^(***)	X	•	○

• Estándar
X No disponible
○ Opcional
* Hasta 27 kVA para motores KOHLER y a partir de 66 kVA para motores John Deere
** A partir de 66 kVA para la versión en paralelo
*** Versión M80-D



Cuadros de control M80-D



Cuadros de control APM303



Cuadros de control APM403



Cuadros de control APM802

COMPARATIVA DE LOS TRES CUADROS DE CONTROL

CARACTERÍSTICAS	M80	APM303	APM403	APM802
VISUALIZACIÓN				
Frecuencia	X	•	•	•
Voltaje Fase a Neutro	X	•	•	•
Voltaje Fase a Fase	X	•	•	•
Intensidades	X	•	•	•
Potencia activa/reactiva/aparente	X	•	•	•
Factor de potencia	X	•	•	•
Detección de red	X	X	•*	•
Tensión de la batería	X ⁽¹⁾ • ⁽²⁾	•	•	•
Intensidad de batería	X	X	○	○
Temporización de arranque	X	•	•	•
Nivel de combustible	X	•	•	•
Presión del aceite	•	•	•	•
Temperatura del agua	•	•	•	•
Temperatura del aceite	X ⁽¹⁾ • ⁽²⁾	X	○	○
Contador horario total	•	•	•	•
Contador horario parcial	X	X	•	•
Contador de energía activa/reactiva total	X	•	•	•
Velocidad del grupo electrógeno	•	•	•	•

INFORMACIÓN SOBRE ANOMALÍAS (FALLO O ALARMA)				
Mín./máx. tensión alternador	X	•	•	•
Mín./máx. frecuencia alternador	X	•	•	•
Mín./máx. tensión batería	X	•	•	•
Sobrecarga y/o cortocircuito	X	•	•	•
Potencia inversa activa/reactiva	X	X	•*	•
Presión del aceite	X ⁽¹⁾ • ⁽²⁾	•	•	•
Temperatura del agua	X ⁽¹⁾ • ⁽²⁾	•	•	•
Exceso de velocidad	X ⁽¹⁾ • ⁽²⁾	•	•	•
Subvelocidad	X	•	•	•
Nivel de combustible bajo	X	•	•	•
Fallo de parada de emergencia	X	•	•	•
Fallo no arranque	X	•	•	•
Fallo de alternador de carga	X	•	•	•
Fallo de activación relé diferencial	X	○	•	•
Alarma general	X	•	•	•
Fallo general	X	•	•	•
Alarma sonora	X	○	○	•
Compatibilidad 100 % SAE J1939	X ⁽¹⁾ • ⁽²⁾	X	•	•

(1) M80
(2) M80-D

CARACTERÍSTICAS	M80	APM303	APM403	APM802
FUNCIONAMIENTO				
Puesta en tensión	X	○	•	X
Arranque manual del grupo electrógeno	X	•	•	•
Arranque automático del grupo electrógeno	X	•	•	•
Parada del grupo electrógeno	X	•	•	•
Parada de emergencia	•	•	•	•
Navegación por el menú en pantalla táctil en color	X	X	X	•
Navegación por el menú con botón	X ⁽¹⁾ • ⁽²⁾	•	•	X
Ajuste de velocidad	X	○	O ^{**} /•*	•
Ajuste de tensión	X	○	O ^{**} /•*	•
Redundancia controlador	X ⁽¹⁾ • ⁽²⁾	X	X	○
Bifrecuencia	X	X	•	○
Programación de arranque diferido	X ⁽¹⁾ • ⁽²⁾	X	•	○
Multilingüe por pictograma	X ⁽¹⁾ • ⁽²⁾	•	X	X
Textos multilingües		X	•	•

CONECTIVIDAD				
MODBUS TCP/IP	X	X	○	•
RS485 (protocolo MODBUS RTU)	X	•	•	•
Protocolo SNMP	X	X	○	X
Acceso WEB local	X	X	○	X
Acceso WEB remoto	X	X	○	X
Puerto USB (descarga config. y soft.)	X	•	•	•
IHM descentralizada	X	X	X	○

ACOPLAMIENTO				
Parado	X	X	X	•
En régimen	X	X	•*	•
Continuidad de la central de energía en caso de fallo de comunicación entre cuadros de control	X	X	•*	•
Gestión vatimétrica de la central «Arranque y parada de uno o varios grupos electrógenos en función de la potencia demandada por la instalación»	X	X	•*	•
Acoplamiento transitorio de red ida/vuelta	X	X	•*	•
Acoplamiento de la central eléctrica a la red (transitorio, permanente, etc.)	X	X	X	•

GENERAL				
Descarga de una configuración personalizada mediante un puerto USB	X	•	•	•
Descarga por puerto USB de la configuración firmware + configuración existente	X	•	•	•

• Estándar
X No disponible
○ Opcional
* APM403P (versión en paralelo)
** APM403S (versión individual)

CUADROS DE CONTROL

M80 I M80-D

M80

INFORMACIÓN SOBRE M80/M80-D

El M80-D se puede utilizar como regleta de bornes para conexión y como tablero de instrumentos (versión M80) con función de lectura directa o como panel de instrumentos (versión M80-D) con una pantalla LCD muy intuitiva que ofrece una visión general de los parámetros básicos de su grupo electrógeno.

Incluye un botón de parada de emergencia y una regleta de bornes personalizada, y cuenta con la marca de conformidad CE.



FUNCIONES

En la pantalla (versión M80-D) se pueden ver todos los valores físicos del motor:

- presión de aceite
- temperatura del refrigerante
- temperatura del aceite
- régimen del motor
- tensión de la batería
- temperatura del aire de carga
- consumo de combustible
- etc.

El M80-D también registra varios eventos para facilitar los diagnósticos.

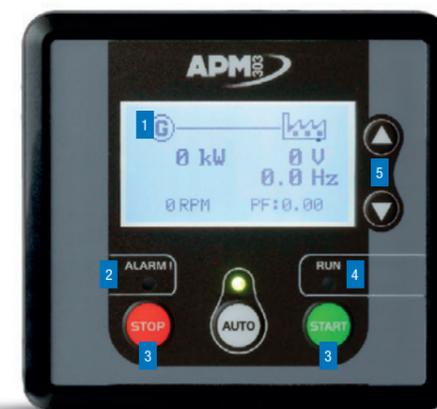
CUADROS DE CONTROL

APM303

APM303

LO ESENCIAL CON LA MÁXIMA SENCILLEZ

El APM303 es un cuadro polivalente equipado con una pantalla LCD especialmente intuitiva. Ofrece funciones básicas de alta calidad, con lo que permite que su grupo electrógeno funcione de forma fiable y sin complicaciones. Esta unidad va montada en una consola en todos los grupos electrógenos diseñados para aplicaciones industriales de BT con un cuadro de transferencia de fuente o sin él.



FUNCIONES

- Modo manual y automático (con entrada de arranque automático)
- Gestión y protección del grupo electrógeno
- Mediciones eléctricas, incluida salida (opción)
- Mediciones de valores mecánicos (opción)
- Detección automática de la tensión y la frecuencia
- Configuración segura en el APM303 o en PC

CONECTIVIDAD

- 2 informes configurables
- MODBUS RTU RS485

CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO

- Parte delantera del controlador IP54
- Protección contra la humedad y el polvo con barniz tropicalizado

VENTAJAS

SUPERVISION RS485

La supervisión de MODBUS RTU se encuentra disponible de serie mediante un enlace RS485. Este enlace puede configurarse para la instalación del cliente.

1 Pantalla LCD ergonómica y universal

2 Indicador de síntesis Alarma predeterminada

3 Botones STOP/START/AUTO y luz indicadora del modo AUTO

4 Indicador de funcionamiento del grupo electrógeno

5 Teclas de desplazamiento por las pantallas

MEDICIONES

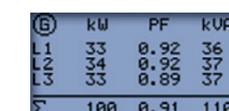
Ejemplos de pantallas LCD



Visualización sintética



Corrientes y tensiones



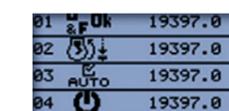
Salidas



Magnitudes mecánicas



Contadores



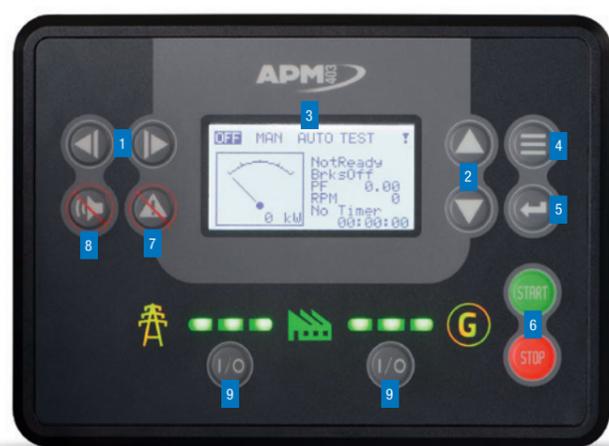
Historiales y alertas

CUADROS DE CONTROL

APM403 - APM403P - AMP403S

APM403

INTUITIVO, SENCILLO Y CONECTADO



* APM403P

EL APM403S EN DETALLE

El **APM403S** está concebido únicamente para un funcionamiento INDEPENDIENTE. Sin medidas eléctricas de red ni control del disyuntor asociado.

- 1 Teclas de cambio de menús/pantalla
- 2 Teclas de desplazamiento por las pantallas
- 3 Modos de funcionamiento
- 4 Navegación entre los menús
- 5 Botón de validación, edición o regreso a la pantalla de inicio
- 6 Botón de arranque y parada del grupo electrógeno
- 7 Botón de reinicio de los valores predeterminados
- 8 Botón de desactivación del avisador acústico
- 9 Botón de apertura/cierre de los disyuntores

FLEXIBILIDAD DE CONFIGURACIÓN

- La solución técnica puede reconfigurarse para realizar una configuración múltiple; FUNCIONAMIENTO INDIVIDUAL o EN PARALELO (hasta 8 grupos electrógenos)
- Posibilidad de personalizar variables de aplicación específicas.

NAVEGACIÓN INTUITIVA Y FUNCIONAMIENTO SIMPLIFICADO DEL GRUPO ELECTRÓGENO O LA CENTRAL ELÉCTRICA

- Soporte multilinguaje
- Configuración intuitiva y sencilla según casos de uso

FLEXIBILIDAD DE LOS SOPORTES DE COMUNICACIÓN

- Configuración y supervisión a distancia gracias a la aplicación WEBSUPERVISOR (opcional)
- Soportes de comunicación de base:
 - Host CAN USB, dispositivo USB, RS485
 - MODBUS, RTU
- Opcional:
 - 4G, Ethernet, GPRS, Airgate
 - Protocolo TCP/IP, SNMP

CUADROS DE CONTROL

APM802

APM802

SISTEMA DE GESTIÓN DE CENTRALES DE ENERGÍA

El sistema de comando/control APM802, completamente desarrollado por KOHLER, está pensado para el funcionamiento y la vigilancia de centrales eléctricas que suministran energía a hospitales, centros de datos, bancos, empresas petroleras y gasísticas, industrias, PIE, el sector del alquiler, minas, etc. La interfaz hombre-máquina, creada en colaboración con una empresa especializada en diseño de interacciones, facilita el manejo gracias a una gran pantalla táctil. El sistema preconfigurado para aplicaciones de centrales eléctricas dispone de una función inédita de personalización acorde con la norma internacional IEC 61131-3.



VENTAJAS

CÓMODO Y FÁCIL DE USAR

La ergonomía del APM802 ha sido objeto de un estudio realizado con usuarios para optimizar la comodidad de uso. El operador es guiado durante el manejo del producto en función de su nivel de acceso para facilitar la manipulación y reducir el margen de error.

- 1 Visualización del grupo electrógeno
- 2 Visualización de valores mecánicos y de instalación del grupo electrógeno
- 3 Visualización de los valores eléctricos del grupo electrógeno
- 4 Visualización de magnitudes eléctricas de red
- 5 Acceso de operador y de especialista:
 - curvas
 - ajustes
 - historial
 - configuración
- 6 Control y posición de los disyuntores
- 7 Control del grupo electrógeno (modos de funcionamiento)
- 8 Acceso usuario:
 - accesos directos
 - mantenimiento
 - alarmas

EL APM802 MEJORA LA COMUNICACIÓN

La comunicación mediante el APM802 permite garantizar una alta disponibilidad de los equipos y facilita la gestión de IHM descentralizada para un mejor uso. Asimismo, los distintos enlaces pueden realizarse por Ethernet, fibra óptica o de forma mixta. Para una gestión de los riesgos completamente controlada, las comunicaciones internas del sistema están separadas de las comunicaciones externas.



CÓMODO Y FÁCIL DE USAR

La ergonomía del APM802 ha sido objeto de un estudio realizado con usuarios para optimizar la comodidad de uso. El operador es guiado durante el manejo del producto en función de su nivel de acceso para facilitar la manipulación y reducir el margen de error.

CABINAS ACÚSTICAS

COMPONENTES DE LA MÁS ALTA CALIDAD

La vida útil del grupo electrógeno eléctrico está optimizada gracias a la alta calidad de su cabina acústica y estructura. Estas protegen sus componentes y garantizan que funcione correctamente, incluso en las condiciones más extremas (por ejemplo, temperaturas altas, polvo, humedad o arena). Están fabricados con materiales cuidadosamente seleccionados y se someten a numerosas pruebas para garantizar su resistencia frente a la intemperie y condiciones climáticas adversas.

KOHLER Power Systems EMEA selecciona sus estructuras y cabinas acústicas de acuerdo con criterios muy estrictos, y todos los equipos se fabrican en Francia. Los equipos de diseño de KOHLER le ofrecerán el mejor diseño de cabina acústica, con el objetivo de optimizar el rendimiento de los grupos electrógenos y, al mismo tiempo, ofrecer una mayor ergonomía, un diseño más compacto y una mayor modularidad.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Materiales de alta calidad

- Cabina acústica fabricada en acero electrolavado de grado europeo
- Estructura con dos capas de pintura
- El diseño optimizado protege contra la corrosión (evita la entrada de agua y el estancamiento)
- Pintura epoxi de alta durabilidad con certificado QUALICOAT, especialmente desarrollada para KOHLER

Numerosas pruebas de resistencia para garantizar una vida útil óptima

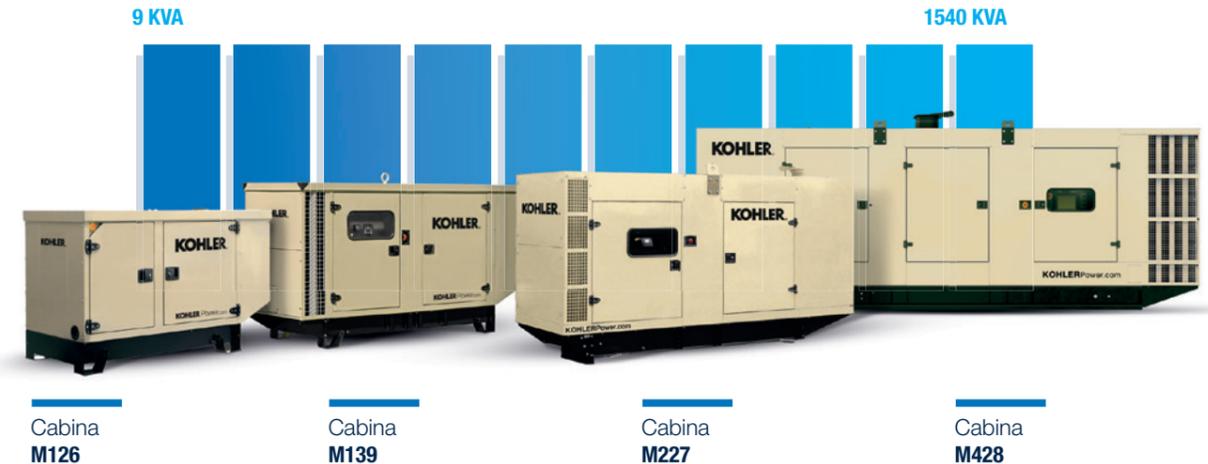
- cabina acústica y estructuras probadas y analizadas por el Instituto francés de corrosión
- cabina acústica garantizados para soportar las condiciones más extremas con exposición a niebla salina (según la norma ISO12944)
- Pruebas mensuales de conformidad según requisitos a través de muestras de proveedores
- Pruebas anuales de resistencia a los rayos UV
- Evaluación de la resistencia a la corrosión y prevención de la propagación
- Se prueba la permeabilidad del 100 % de los depósitos para evitar cualquier riesgo de fugas

Seguridad de personas y bienes

- Continuidad eléctrica asegurada para el conjunto de Cabina/estructura
- Protección personal asegurada mediante rejillas protectoras
- Las piezas giratorias y calientes de las Cabinas cumplen las normas más estrictas (Directiva de máquinas 2006/42/CE)
- Acceso ergonómico para facilitar el mantenimiento y la conexión
- Estructura con retención para proteger el entorno
- Cierres IP64 inoxidable
- Disyuntor modular adaptado a la corriente de cortocircuito del grupo electrógeno.

LÍNEA COMPLETA DE SOLUCIONES INDUSTRIALES

9 KVA
1540 KVA



Potencia (kVA)	Cabina	Fabricante del motor	Nivel de presión acústica a 7 m, en dB(A)	Nivel de potencia acústica garantizado (LwA)
9-27	M126	KOHLER/Mitsubishi	54-67	84-96
22-66	M137	KOHLER/John Deere	62-66	91-93
66-130	M138	John Deere	62-68	92-97
165-250	M139	John Deere	67-71	95-97
275-300	M227	Volvo/Doosan	67-72	97-102
330-500	M228	Volvo/Doosan	67-72	97-102
440-550	M229	Volvo/Doosan	72-75	102-105
550-830	M230	Volvo/Doosan	70-78	100-108
800-1100	M427	SERIE KD/Baudouin	73-78	104-108
1250-1540	M428	SERIE KD/Mitsubishi	75-80	105-111



Cabinas acústicas M139

CONTENEDORES

CONTENEDORES ISO

Los contenedores ISO se adaptan a aplicaciones auxiliares sin grandes requisitos medioambientales.

Disponibles en las versiones de 20 y 40 pies High Cube



VENTAJAS

- Integración flexible
- Disponibles en versiones Silent y Super Silent



VENTAJAS

- Bajo nivel de ruido
- Fácil mantenimiento
- Sin pérdida de potencia hasta 40 °C
- Accesibilidad de dispositivos de comando/control y de fuentes de alimentación
- Plazos cortos de producción
- Disponibles en las versiones Silent y Super Silent



VENTAJAS

- Óptima reducción del ruido
- Máxima accesibilidad interior para el mantenimiento
- Instalación muy rápida *in situ* con sus opciones previamente conectadas y probadas
- Amplia gama de opciones o adaptaciones específicas para satisfacer sus necesidades

RANGO VERSÁTIL DE CONTENEDORES INSONORIZADOS

¿Se enfrenta a muchas limitaciones de instalación y desea una solución llave en mano? Nuestras soluciones de contenedores se adaptan a todas sus necesidades. Los contenedores se pueden equipar con muchas opciones, desde un depósito integrado hasta un sistema de refrigeración para altas temperaturas, o un silenciador acústico para reducir al máximo el nivel de ruido. Nuestros equipos de Ventas e Ingeniería pueden trabajar con usted para definir la mejor solución. Estos contenedores, premontados y probados en fábrica, ofrecen una solución económica y se entregan listos para su uso.

EQUIPAMIENTO BÁSICO Y OPCIONES DE LOS CONTENEDORES

	SILENT		SUPER SILENT	
	ISO20 SI	CPU40 SI/CPU45 SI	ISO20 SSI	CPU40 SSI/CPU45 SSI
GRUPO ELECTRÓGENO				
Conforme a la certificación CSC	•	• ⁽⁶⁾	•	• ⁽⁶⁾
Viga de base	•	•	•	•
Motor de arranque, alternador de carga	•	•	•	•
Baterías cargadas con electrolito	○	○	○	○
Filtro de aire estándar	•	•	•	•
Bomba de vaciado de aceite	•	•	•	•
FILTRACIÓN				
Filtración de combustible reforzada	X	○	X	○
Filtro para ambientes polvorientos	X	○	X	○

	CARACTERÍSTICAS DE LOS CONTENEDORES			
	• ⁽¹⁾	• ⁽²⁾	• ⁽¹⁾	• ⁽²⁾
Silenciador de gran eficacia de 30 dB(A) de atenuación	• ⁽¹⁾	• ⁽²⁾	• ⁽¹⁾	• ⁽²⁾
Piso	Chapa con relieve en forma de lágrima			
Número de puertas laterales	2	3 + 2 doble	2	3 + 2 doble
Rejilla de expulsión de aire galvanizada de protección para la lluvia	○	X	○	X
Rejilla de expulsión de entrada de aire de protección contra la lluvia	•	•	•	•
Iluminación de seguridad y válvula de corte	○	○	○	○
Salida del escape con brida	○	○	○	○
Acabado en pintura blanca RAL 9010 para el contenedor	•	•	•	•
Color especial según lista	○	○	○	○
Salida de cables de potencia por la parte inferior	•	•	•	•

	COMBUSTIBLE			
	•	•	•	•
Recipiente de retención debajo del conjunto del grupo	•	•	•	•
Depósito de bastidor de 500 litros	•	X	•	X
Depósito en contenedor de 500 litros	X	•	X	•
Depósito en contenedor de 1000 litros	X	○	X	○
Depósito de bastidor de 1500 litros ⁽⁵⁾	○	X	○	X
1 bomba para kit de llenado automático de combustible	•	•	•	•
2 bombas para kit de llenado automático de combustible	X	○	X	○
Conformidad CE de la caja	•	•	•	•
Consola central M80-D	•	•	•	•
Consola APM403	○	○	○	○
Consola APM802	○	○	○	○
Cuadro bajo consola	X	○	X	○
Long.(m)	6,06 ⁽⁵⁾	12.19 / 13.72	6,06 ⁽⁵⁾	12.19 / 13.72
Anchura (m)	2,44	2,44	2,44	2,44
Altura (m)	2,90	2,90 ⁽³⁾	2,90	2,90 ⁽³⁾

• De serie
X No disponible
○ Opcional

(1) En el interior del contenedor
(2) En el techo del contenedor, no disponible en CPU 45
(3) No se incluye el silenciador
(4) Solo hasta 1100 KVA

(5) Longitud sin opción Super Silent. Con esta opción se puede realizar el transporte por separado de los deflectores
(6) Solo en versión de 40 pies



Certificación CSC*



Apto para entornos estándares

CONTENEDORES CPU

Los contenedores de tipo CPU están diseñados para los entornos más exigentes. Son robustos y modulares y están especialmente pensados para las aplicaciones de producción más duras.

Disponibles en las versiones de 40 y 45 pies High Cube



La versión de 40 pies cuenta con certificación CSC*



Doble puerta de mantenimiento



Adecuado para entornos hostiles (calor, polvo)

CABINAS ACCESIBLES

Inspirándose directamente en los clientes de centros de datos, las cabinas accesibles de KOHLER combinan rendimiento, fiabilidad, resistencia, seguridad, modularidad y competitividad.



Son adecuadas para aplicaciones de misión crítica (centros de datos)

* El Convenio Internacional sobre la Seguridad de los Contenedores (C.S.C.) es la normativa que garantiza que los contenedores utilizados en el transporte de mercancías cumplen, a lo largo del tiempo, las características necesarias para «mantener un elevado nivel de seguridad de la vida humana durante la manipulación, el apilamiento y el transporte de contenedores».

DISPOSITIVOS DE TRANSFERENCIA AUTOMÁTICA

PROTECCIÓN DE SU ENERGÍA Y SU NEGOCIO

Gracias a su amplia experiencia en el sector de la energía, KOHLER Power Systems EMEA ofrece una gama de tres conmutadores de transferencia automática para satisfacer todos sus requisitos y adaptarse a sus necesidades específicas:



Cuadro IP54

Cuadro IP31

Cuadro IP65

Cuadro IP20

Cuadro IP55

— VERSO 100

Los modelos VERSO 100, fiables y fáciles de utilizar, están equipados con las principales funciones de este tipo de equipos, por lo que se encuentran entre las soluciones más compactas del mercado.

— VERSO 150D

El VERSO 150 D es un inversor de fuentes robusto diseñado para funcionar a 50 °C. El relé de detección de red incorporado dispone de dos retardos fijos que evitan arranques no deseados tras microdesconexiones de red y permiten el retorno controlado de la alimentación cuando esta se ha estabilizado de nuevo. Esta gama se ha diseñado para mercados sujetos a fluctuaciones frecuentes y significativas en la red eléctrica.

— VERSO 200

El VERSO 200, disponible de 200 a 3200 A, es un equipo autónomo y completo. Este inversor de fuentes se adapta perfectamente a las aplicaciones industriales de baja tensión.

— CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR DE LA GAMA ATS

Producto completo

— Solución totalmente montada, probada según la norma IEC* 60947-6-1

Autónoma

— Doble fuente de alimentación integrada

Bloqueo con candado configurable en tres posiciones (I-0-II)

Arranque automático del grupo electrógeno

Bloqueo mecánico intrínseco

Alta resistencia dinámica

— Para una seguridad aún mayor en caso de cierre de cortocircuito
— Control manual para todas las intervenciones de emergencia



Unidad de control VERSO 200

— CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

VERSO 100 CALIBRES (A)	VERSO 100 S				VERSO 100 D					
	35	63	100	125	160	35	63	100	125	160
Tipo	Trifásico								Trifásico	
Gama de tensión, frecuencia	208/220/230/240 V y 380/400/415/440 V - 50-60 Hz				208/220/230/240 V y 380/400/415/480 V - 50-60 Hz					
Visualización y ajuste	Potenciometro				Mediante pantalla LCD					
Caída de tensión admisible	20 % de la tensión nominal @ 400 V				30 % de la tensión nominal @ 400 V					
Máxima tensión tolerada por el equipo	288 V				305 V					
Protección contra el cambio de sentido de rotación de las fases	•				•					
Protección en la posición «0»	X				Regreso inmediato a la posición 0 en caso de fallo					
Pararrayos	X				O					
Confirmación de retorno de red	•				•					
EJP	•				•					
Índice de protección	IP31				IP54					
Dimensiones (Al x An x Pr) mm	385 x 385 x 193				600 x 400 x 200					

VERSO 150D CALIBRES (A)	63	100	160
Tipo	Trifásico		
Gama de tensión, frecuencia	230/400 V CA 50-60 Hz		
Visualización y ajuste	Potenciometro		
Umbral de tensión regulable	(±) 30 % de 400 V CA		
Caída de tensión admisible	320/480 V CA entre fases		
Protección contra el cambio de sentido de rotación de las fases	•		
Pararrayos	O		
EJP	X		
Confirmación de retorno de red	X		
Índice de protección	IP65		
Dimensiones (Al x An x Pr) mm	500 x 400 x 200		500 x 500 x 200

VERSO 200 CALIBRES (A)	200, 250, 400, 630	800, 1000, 1250, 1600 *	2000, 2500, 3200
Tipo	Trifásico		
Gama de tensión, frecuencia	208/220/230/240 V y 380/400/415/440 V - 50-60 Hz		
Configuración	Configuración automática de tensión y frecuencia mín. y máx. y umbrales configurables		
Visualización y ajuste	Pantalla de LCD; incluye llave para manejo manual; bloqueo de modo manual.		
Caída de tensión admisible	30 % de la tensión nominal @ 400 V		
Máxima tensión tolerada por el equipo	332 V		
Protección contra el cambio de sentido de rotación de las fases	•		
Pararrayos	O (IP55)		
EJP	• (configurable)	• (configurable)	• (configurable)
Confirmación de retorno de red	• (configurable)		
Índice de protección	IP20 (55 bajo solicitud)	IP55	IP55
Entradas/salidas	Tres entradas configurables de contacto seco/dos salidas configurables de relé		
Dimensiones (Al x An x Pr) mm	840 x 640 x 450 IP55: 1750 x 700 x 500	2150 x 900 x 700 *1600A: 2150 x 1100 x 700	2150 x 1100 x 900

* Estándar

O Opción

X No disponible



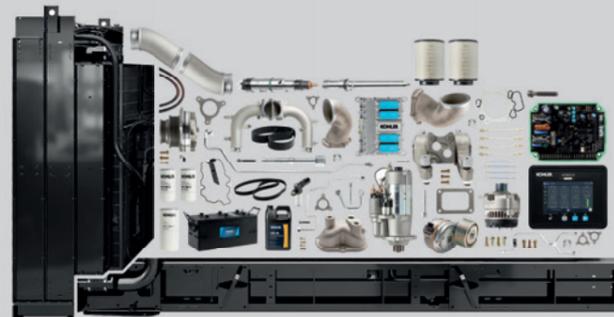
SERVICIOS Y PIEZAS DE POSVENTA

EN EL CORAZÓN DE NUESTRA EXPERIENCIA

Puede contar con KOHLER para el cuidado de su equipo

- Soporte 24/7/365
- Red de distribución de 800 socios en todo el mundo
- Cobertura de mantenimiento y garantía para su tranquilidad
- Disponibilidad de piezas de repuesto
- Centros internacionales de formación

Nadie conoce sus grupos electrógenos KOHLER como los ingenieros expertos de Kohler y los técnicos con certificación y formación en fábrica para realizar el mantenimiento de su equipo.



SERVICIO Y SOPORTE TÉCNICO

Los grupos electrógenos KOHLER funcionan de manera confiable y sus necesidades de mantenimiento son mínimas. Además, ofrecemos varios servicios para su grupo electrógeno que aseguran su valor a largo plazo, garantizan un funcionamiento óptimo y minimizan el costo de ciclo de vida.

Nuestros técnicos con certificación y formación en fábrica cuentan con los conocimientos y las últimas herramientas digitales y de diagnóstico necesarias para mantenerlo en perfecto funcionamiento.

- Los ingenieros de servicio de campo dan soporte a las instalaciones críticas y solucionan los problemas de campo según sea necesario.
- Servicio ininterrumpido disponible en todo el país
- Suministro de piezas originales KOHLER de alta calidad y garantía de plazos de entrega cortos
- Los centros de servicio de KOHLER y el personal de servicio de los distribuidores ofrecen soporte técnico práctico
- Más de 800 distribuidores y 10 000 vendedores en todo el mundo
- Asistencia virtual remota de realidad fusionada (MR)/realidad aumentada (AR) que ahorra gastos de viajes y ayuda a realizar el trabajo bien a la primera

Para su empresa y su grupo electrógeno KOHLER, esto significa:

- Costo de ciclo de vida reducido
- Conservación del valor a largo plazo
- Garantía de calidad sostenible
- Menores costos de seguimiento para el mantenimiento y las reparaciones
- Mayor rentabilidad y eficiencia

GARANTÍA

Respaldamos la calidad de nuestros productos al ofrecer una garantía estándar y una garantía extendida opcional para proteger su inversión.

Los técnicos formados en fábrica realizan todas las reparaciones contempladas utilizando piezas originales KOHLER. El equipo está respaldado por una red global de técnicos de distribuidores KOHLER certificados, así como por un Servicio de Soporte Técnico directo de fábrica. Las soluciones de garantía extendida opcional reducen el riesgo de que se produzcan costes por fallos inesperados fuera del periodo de garantía estándar de fábrica. Se encuentran disponibles múltiples opciones de garantías extendidas, por lo que puede elegir la más adecuada para su aplicación.

PIEZAS ORIGINALES

Las piezas originales KOHLER® están diseñadas específicamente para su grupo electrógeno industrial, a fin de optimizar su rendimiento, prolongar la vida útil y reducir los costes de mantenimiento, y estarán disponibles cuando las necesite.

Desde turbocompresores hasta filtros de aceite, nos aseguramos de que cada pieza que se instala en nuestros grupos electrógenos cumple con los más altos estándares de rendimiento y durabilidad. Sustituya las piezas por otras originales KOHLER para que su grupo electrógeno siga funcionando con el máximo rendimiento.

- Se encuentra disponible un amplio inventario de piezas a través de nuestros centros logísticos de piezas de repuesto, centros de servicio y red global de distribuidores, con plazos de entrega cortos en cualquier ubicación.
- Los kits de mantenimiento preventivo proporcionan todas las piezas necesarias para completar las tareas de mantenimiento programadas, lo que protege su grupo electrógeno y prolonga su vida útil.
- Las piezas se encuentran disponibles para dar soporte a su grupo electrógeno a lo largo de su ciclo de vida.

¿Por qué piezas originales KOHLER?

Cuando utiliza piezas originales KOHLER®, está utilizando las mismas piezas homologadas mediante pruebas de fiabilidad durante el desarrollo y seleccionadas para la producción final.

- Fiabilidad probada
- Rendimiento fiable
- Estándares de calidad KOHLER
- Soporte de expertos
- Reducción del coste total de propiedad

FORMACIÓN

Para satisfacer constantemente las necesidades de nuestros clientes, en Kohler nos aseguramos de que nuestra red mundial de técnicos haya completado un plan de formación personalizado en fábrica (con tres niveles progresivos), y seguimos innovando en nuestros avanzados métodos de formación y herramientas de diagnóstico.

- Nuestros centros de formación internacionales
- Instructores expertos
- Innovación

KOHLER®



KOHLER.COM

© 2023 KOHLER CO.